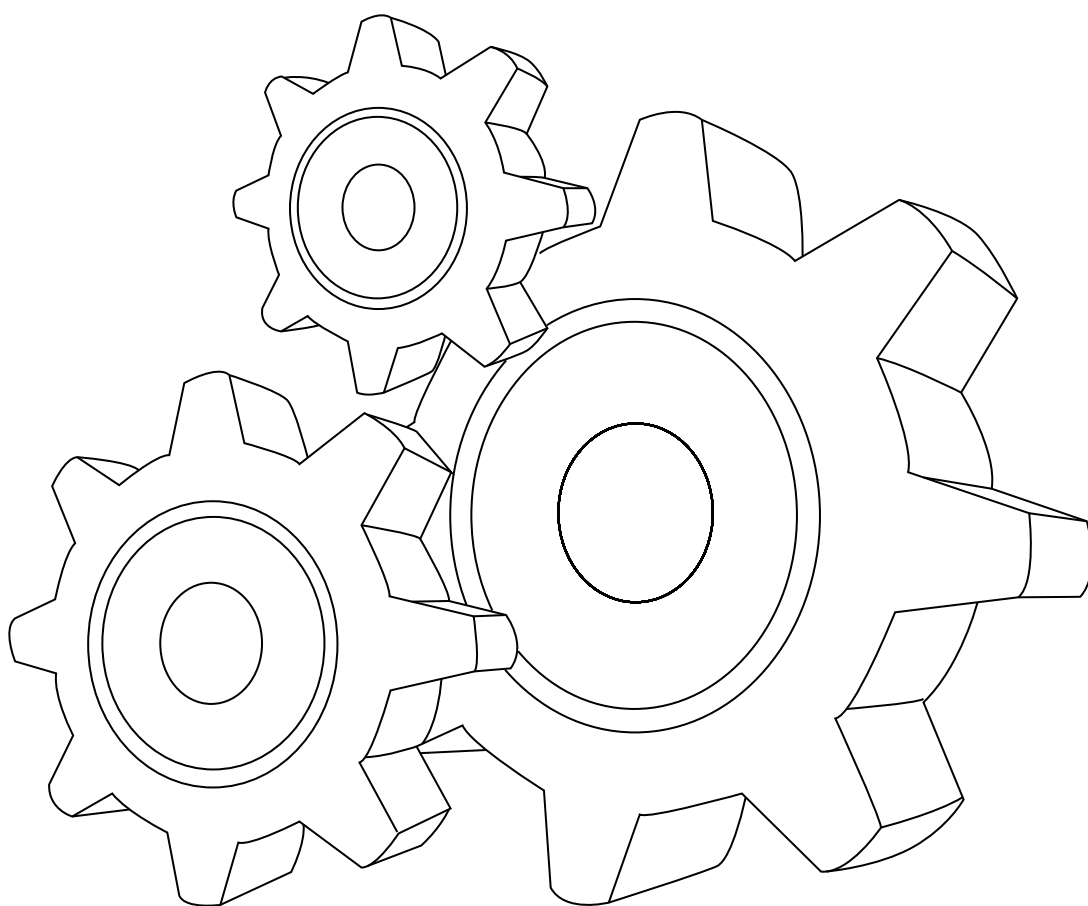




Руководство по эксплуатации асфальтоукладчика RP405



XCMG CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.

Предисловие

Приветствует вас на использование укладчика XCMG.

Наш опыт и самая передовая техника производства и испытания включает испытание срока обслуживания всех важных частей и высококачественные требования и т.д., обеспечили, что ваша машина имеет самую высокую надежность.

Данное руководство включает:

- Объяснение о безопасности
- Руководство по эксплуатации
- Объяснение о обслуживании и ремонте
- Объяснение о транспортировке и хранении
- Технические характеристики



- Пользователь данного руководства является оператор механический мастер машины, вышеизложенные персоналы должны рядом поставить данное руководство, или в ящике инструментов или коробке, чтобы забрать для рассмотрения в любое время. Когда данное руководство потеряется и нарушится, и влияет чтение, должно вовремя связаться с нашей компанией за покупку.
- В процессе чтения данного руководства, если у вас имеет не ясное место, пожалуйста, связываетесь с нами или запросите у нас перед работой данного агрегата.
- Если вы уже полностью хорошо знаете данное руководство, и проходили соответствующую проверку, вы можете управлять или ремонтировать, обслуживать данную машину.
- В процессе управления и использования, пожалуйста, строго соблюдать правило безопасного управления данного руководства, в целях обеспечения вашей безопасности, пожалуйста, используйте исходные запасные детали XCMG.

Информация, представленная в настоящем руководстве, помогает вам:

- Узнать структуру оборудования укладчика и характеристику управления.
- Уменьшить неправильное управление и указать возможное осуществляющее опасное состояние.
- Повышать эффективность использования оборудования.
- Продлить срок обслуживания оборудования.
- Уменьшить расход ремонта оборудования.

XCMG не несет ответственности за безопасную эксплуатацию машины при следующих случаях:

- Проводить обработку, которая не соответствует моделью нормального использования.

- Превышать предварительную сферу использования.
- Вызывающее поражение и вред от непреодолимой силы

Компенсация не будет предоставлена в следующих случаях:

- Не правильное управление
- Обслуживание недостаточное
- Использовать ошибочное топливо и смазочное масло

Данная компания хранить право улучшения конструкции и повышения характеристики продукции, поэтому, продукция, которая выпускается от завода в разное время, наверно осуществляет некоторую разницу, пожалуйста, обратите внимание в чтении.

Во время использования данного агрегата первый раз, пожалуйста, заранее связаться с отделом послепродажного обслуживания нашей компании. Наша компания будет назначить технический персонал послепродажного обслуживания на проведение первичного обслуживания укладчика, и проводить обучение оператора с определенной квалификацией.

Если целый агрегат возникает нарушение или износ деталей и частей в периоде трех видов гарантии, пожалуйста, связываетесь с отделом запасных частей нашей компании на покупку исходных запасных деталей. Заказ запасных деталей укладчика объяснит, что требует нижеследующие информации при представлении запасных деталей:

- Модель машины;
- Заводский номер, дата выпуска с завода машины;
- Наименование и количество требуемых запасных деталей;
- Детальный адрес получения товара и организация, контактное лицо и телефон связи;
- Рабочее время нашей компании: 8:30–17:30 (выходной день: суббота и воскресенье)
- Если у вас имеет любой вопрос, пожалуйста, связываетесь с техническим отделом нашей компании.
- Телефон технического центра: 0516-87938566
- Адрес компании: пров. Цзянсу, г. Сюйчжоу, Зона экономической разработки Цзиньшаньцяо, ул. Таошань, №1.
- Почтовый индекс: 221004

Данное руководство является важной составной частью машины, перед управлением, обслуживанием и ремонтом машины, необходимо прочитать содержание данного руководства, особенно пункты о безопасности, и управлять по установленному требованию.

Содержание

Предисловие	III
1 Объяснение о безопасности	5
1.1 Общее положение	5
1.2 Знаки безопасности и важные знаки.....	5
1.3 Правила безопасности.....	8
1.4 Правила безопасности вождения	9
1.5 Требования безопасности при транспортировке	10
1.6 Правила безопасности заправки.....	11
1.7 Правила обслуживания и ремонта	12
1.7.1 Правила технического обслуживания и ремонта.....	12
1.7.2 Подготовительные работы перед техническим обслуживанием и ремонтom	12
1.7.3 Ремонт двигателя	13
1.7.4 Ремонт системы охлаждения	13
1.7.5 Ремонт гидравлической системы	13
1.7.6 Ремонт батареи.....	14
1.8 Шум и защита	14
1.9 Защитное устройство.....	15
2 Общие сведения машины	17
2.1 Назначение продукции и сфера применения	17
2.2 Особенность продукции.....	17
2.2.1 Характеристика и особенность	17
2.2.2 Параметры характеристики	18
2.2.3 Параметры электрической системы.....	20
2.2.4 Максимальный рабочий угол.....	21
2.2.5 Габаритный размер	21
2.3 Паспортная табличка машины.....	23
2.4 Конструкция целого агрегата	24
3 Описание машины и условные знаки	27
3.1 Закрытые детали и безопасное устройство	27
3.1.1 Закрытые детали и предохранительные устройства	27
3.1.2 Предохранительное устройство	28
3.1.3 Объяснение о управлении и предупреждение	28

3.1.4	Закрытые детали	29
3.1.5	Освещение и сигнализация.....	30
3.1.6	Розетки, ручки и индикаторные лампы	31
3.2	Операционное устройство	33
3.2.1	Операционное устройство	33
3.2.2	Пульт управления	34
3.2.3	Коробка дистанционного управления.....	49
3.3	Ходовое устройство	69
3.4	Устройство для приема, транспортировки и распределения материалов	70
3.5	Силовая система	71
3.5.1	Силовая система	71
3.5.2	Система впуска и выпуска воздуха	72
3.5.3	Система охлаждения	73
3.6	Бак гидравлического масла и бак дизельного топлива	75
3.7	Гидравлическая система RP405.....	76
3.7.1	Гидравлическая система	76
3.7.2	Раздаточная коробка и насосный агрегат	77
3.7.3	Блок контрольных клапанов	78
3.8	Наружная крышка.....	79
3.9	Навес вождения.....	80
3.10	Система выравнивания.....	81
3.11	Аксессуары и предохранительные устройства	83
3.12	Выглаживающая плита.....	84
4	Объяснение о операции.....	85
4.1	Подготовка к операции.....	85
4.2	Езда и поворот укладчика	86
4.2.1	Выключатель аккумулятора.....	86
4.2.2	Выключатель электропитания	87
4.3	Запускать	88
4.4	Строительство	88
4.4.1	Ежедневное использование асфальтоукладчика.....	88
4.4.2	Использование асфальтоукладчика после длительного отключения	89
4.4.3	Регулировка выглаживающей плиты укладчика.....	89
4.4.4	Объяснение о монтаже арматуры главного агрегата.....	90
4.4.5	Установка контроллера подачи и распределения материалов	94

4.4.6 Установка автоматического выравнивателя	94
4.4.7 Регулировка строительства асфальтоукладчика	95
4.4.8 Рабочие параметры асфальтоукладчика	96
4.4.9 Меры предосторожности при укладке.....	98
4.5 Остановка, тормоз и очистка	99
4.5.1 Остановка	99
4.5.2 Тормоз	99
4.5.3 Очистка	99
4.6 Транспортировка и перевозка.....	100
5 Объяснение о ремонте и обслуживании.....	101
5.1 Общее положение	101
5.2 Схема по техническому обслуживанию	101
5.3 Таблица о виде и марке масла	104
5.3.1 Таблица вида масла	104
5.3.2 Особенно рекомендуем нефтепродукты "специально для XCMG"	105
5.4 Период обслуживания	106
5.4.1 Ежедневное обслуживание	106
5.4.2 Периодическое обслуживание.....	109
5.4.3 Техническое обслуживание для долгосрочной парковки асфальтоукладчика	109
5.4.4 Таблица интервалов времени технического обслуживания	110
5.5 Пульт управления	112
5.6 Двигатель.....	113
5.6.1 Уровень машинного масла	113
5.6.2 Замена машинного масла	114
5.6.3 Замена фильтроэлемента машинного масла	117
5.7 Обслуживание генераторов высокого напряжения	118
5.8 Топливная система.....	119
5.9 Система впуска воздуха	122
5.10 Система охлаждения	123
5.11 Раздаточная коробки и насос	125
5.11.1 Слив масла из раздаточной коробки	125
5.11.2 Заправка шестеренчатого масла в раздаточную коробку.....	126
5.12 Гидравлическая система	127
5.12.1 Обзор.....	127

5.12.2 Рекомендуемая смазка См. Таблицу вида масла в приложении.....	128
5.12.3 Проверка уровня масла	128
5.12.4 Замена масла	128
5.12.5 Гидравлический фильтр	131
5.12.6 Внешний осмотр	132
5.12.7 Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы.....	133
5.13 Электрическая система	133
5.13.1 Электрическая система	133
5.13.2 Техническое обслуживание батареи	134
5.13.3 Техническое обслуживание распределительного шкафа/ розетки.....	136
5.14 Система ходового привода.....	137
5.14.1 Натяжение и расслабление гусеницы	137
5.14.2 Ходовой привод.....	138
5.15 Система транспортировки материала	140
5.15.1 Толкающее колесо	140
5.15.2 Транспортировочная цепь, защита.....	141
5.15.3 Приводная цепь для транспортировки материала	144
5.16 Распределительная система	145
5.16.1 Затяжка привода для распределения материала	145
5.16.2 Смазка подшипников.....	147
5.17 Устройство подъема и спуска кабины	147
5.18 Система выравнивания.....	148
5.19 Техническое обслуживание выравнивающей плиты	148
6 Таблица параметров закручивающего силового момента резьбовых соединительных деталей.....	149
6.1 Таблица параметров момента затяжки основных резьбовых соединительных деталей	149
6.2 Таблица параметров крутящего момента затяжки других резьбовых соединителей	149

Глава 1 Объяснение о безопасности

1.1 Общее положение

Обзор

Во время проектирования, наш проектировщик думал вашу безопасность и безопасность вашего сотрудника, чтобы обеспечить, что вы можете получить безопасную и надежную машину от компании XCMG. Но, самый важный фактор безопасности является самым.

Данное руководство безопасности используется на напоминание вас и вашего сотрудника о возможных встречающих безопасных вопросах в ежедневном управлении укладчика XCMG.

Данная машина может использоваться только для:

- Работа укладывания материала асфальтового бетона разнообразного состава;
- Целое и безопасное оборудование;
- Периодично пригласить специальный обслуживающий персонал на проверку машины.

Запрещено использовать для:

- Оператор, который не проходит через обучение, управляет;
- Огнеопасная среда;
- Окружность опасного сооружения.

1.2 Знаки безопасности и важные знаки

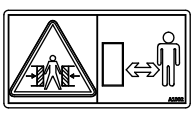
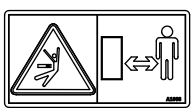
Описание символов знаков безопасности

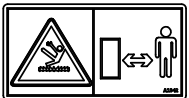
	Данная отметка предупреждения о безопасности определила важную безопасную информацию в руководстве. Когда вы увидите данный предупредительный знак, вы должны внимательно прочитать нижеследующую информацию, и строго соблюдать, и извещать другой оператор.
---	---

Описание символов знаков безопасности по категориям

	Выражает, что если не уклоняется, результат возникающей опасности будет вызывать смерть или серьезное поражение.
	Выражает, что если не уклоняется, результат скрытой опасности будет вызывать смерть или серьезное поражение.
	Выражает, что если не уклоняется, результат скрытой опасности будет вызывать поражение более низкой степени или средней степени.

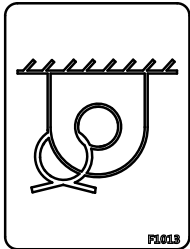
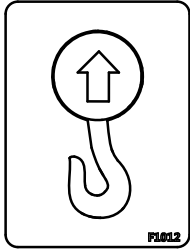
Условные обозначения символов знаков безопасности

	Предупреждение об опасности Данная предупреждающая отметка напоминает осуществление скрытой опасности или указывает опасность.
	Опасность смятия в сочлененной зоне Данная предупреждающая отметка напоминает осуществление района выдавливания, наверно вызывать смертельный результат.
	Опасность ожогов из-за высокой температуры Данная предупреждающая отметка напоминает осуществление высокотемпературного района, наверно может вызывать возможность ожога пальца или падонки.
	Опасность высокого напряжения Данная предупреждающая отметка напоминает осуществление высоковольтного района, может вызывать смертельный результат.
	Опасность бокового смятия Данная предупреждающая отметка напоминает о осуществлении опасности бокового выдавливания.

	Опасность впрыска жидкости под высоким давлением Данная предупреждающая отметка напоминает о осуществлении опасности с разложением тела от жидкости высокого давления.
	Перед техническим обслуживанием выключить двигатель и вынуть ключ
	Опасная зона смятия
	Опасная зона наматывания ногой в машину

Условные обозначения символов важных знаков

	Запрет фейерверков Запрещается иметь фейерверк в районе управления и месте заправки топлива.
	Запрет обрызга В процессе очищения и обслуживания, нельзя брызгать воду; И хорошо проводить работу защиты от дождя.
	Носить наушники Данное предупреждение напоминает о надевании ашущник в работе.

	Точка обвязки Данная предупреждающая отметка напоминает, что должно увязывать в процессе транспортировки.
	Место подъема Данная предупреждающая отметка напоминает место точки подвесной сборки машины.
	Прочитать инструкции по обслуживанию Перед проведением связанного управления, пожалуйста, сначала прочитайте руководство по обслуживанию и эксплуатации.

1.3 Правила безопасности

1. Перед использованием укладчика, оператор должен хорошо знать содержание руководство по эксплуатации.
2. Строго управлять по руководству по эксплуатации, правилу обслуживания и ремонта, транспортировки и хранения.
3. Только человек, который проходил обучение о управлении и стороне ремонта и получил квалификационное свидетельство, разрешается водить распределитель.
4. Обеспечить, что в направлении езды, поверхности дороги или передней стороне не имеет препятствия
5. Должно обеспечить, что линия визирования оператора и рабочего района не мешается.
6. Распределитель только управляется водителем в установленном месте.
7. Во время работы укладчика, должно монтировать все предохранительные устройства.
8. Хранить чистоту укладчика. Устранить грязь и масло в пульте управления, хранить целость и ясность указания и отметки.
9. Во время управления, в месте, как плита прохода и желоб транспортировки машины, запрещается иметь человек и предмет, машина должна правильно упраляться по установлению, обшивка дизельного двигателя и левая и правая обшивка должна надежно блокироваться.

10. Во время вращения машины на высокой скорости, водитель запрещается отходить от собственного места, и наставляет, что оператор и обслуживающий персонал запрещается приблизиться и ощущать машину.
11. Когда оператор отходит от рабочего стола, главный выключатель распределителя должен возвращаться в нулевое положение.
12. Перед отходом распределителя, дизельный двигатель должен гаситься, обеспечит, что машина не может беспринно работать или двигать. Все выключатели электроаппарата должны возвращаться на нулевом положении.
13. Если распределитель остановит и заградит коммуникацию, должно применять предварительные безопасные меры бывающего в центре внимания.
14. Проводить транспортировку и монтаж длинных элементов пластины, должно использовать подходящее подъемное устройство.
15. Во время перемещения машины, должно поставить пластину на задвижке большой стрелы.
16. В воздушный фильтр запрещается входить воду, запрещается прямо промывать электрический элемент водой.
17. Нельзя промывать машину огнеопасным и взрывоопасным газом или другим предметом.

1.4 Правила безопасности вождения

Меры предосторожности

- Во время запуска двигателя, должно отходить от пульта управления, и должно вращать главный выключатель и потенциометр скорости в положении “0” ;
- Обратите внимание на наблюдение рабочей поверхности дороги, когда встретит аварийное состояние, немедленно нажимать кнопку аварийной остановки;
- Должно сознать скрытую опасность выпускного отработанного газа в всасывающем укладыванием;
- Когда двигатель находится в рабочем состоянии, любой человек запрещается входить в опасной район удара.

Вождение по неустойчивым дорогам

- Нельзя ездить при проходе через уклон, может ездить вверх и вниз по направлению уклона.
- Когда поверхность земли не является прочной, или имеет яму, нельзя использовать данный агрегат. В крае канала или уклона, тоже нельзя использовать данный агрегат.



Обратите внимание, что надо укладчиком наверно иметь препятствие, как подвесной кабель на небольшой высоте, ветка и другое препятствие.



Укладчик запрещается ездить на уклоне (который превышает его допускаемую наклонность) и слякотной дороге.

1.5 Требования безопасности при транспортировке

Индивидуальная безопасность

- При проведении погрузки и разгрузки асфальтоукладчика с транспортера никогда не находитесь под асфальтоукладчиком или рядом с ним, а также не пытайтесь перемещать или тянуть машину вручную.
- Помните о риске получения травм при проведении погрузки и разгрузки асфальтоукладчика.



Остерегайтесь возможных опасностей при погрузке и разгрузке асфальтоукладчика!

Транспортер

- Транспортер должен соответствовать условиям для данного вида транспорта, например, таким как: максимальная нагрузка, мощность двигателя, тормозная мощность и другие условия. Предпочтительным является применение транспортера специально предназначенного для перевозки асфальтоукладчиков, а также оснащенного наклонными трапами;
- Наилучшим способом транспортировки асфальтоукладчика на большие расстояния является погрузка на прицеп транспортера;
- Погрузку и разгрузку асфальтоукладчика следует производить с помощью трапов, которые должны находиться в оптимальном состоянии, по возможности используйте металлические трапы. Не допускается применение находящихся в неудовлетворительном состоянии устройств. Убедитесь в правильном расположении трапов. Убедитесь в отсутствии замасленности, снега, льда, грязи, глины и т.д. на поверхности трапов;
- Убедитесь, что транспортер прочно стоит на земле, а также в том, что тяговая штанга имеет деревянную подкладку. Прикрепите цепи к асфальтоукладчику и установите лебедку на транспортер. Используйте цепи и трос соответствующего размера, не допускается применение каната;
- Запустите лебедку и затяните асфальтоукладчик на платформу. Обязательно следуйте руководству по эксплуатации для безопасной погрузки асфальтоукладчика на транспортировочное средство. Убедитесь, что все детали и элементы асфальтоукладчика не имеют признаков расшатывания.
- При самостоятельном перемещении асфальтоукладчика два крыла бункера материала должны быть сложены и зафиксированы штифтами, а несущие рычаги выглаживающей плиты должны

быть подвешены на штифтах с обеих сторон задней плиты. Разница в значениях между левым и правым индикатором выравнивания не должна превышать 50 мм, в противном случае выглаживающая плита будет серьезно деформирована или даже повреждена.

- При самостоятельном перемещении расстояние непрерывного самоходного движения шинного асфальтоукладчика не должно превышать 15 км; расстояние непрерывного самоходного движения гусеничного асфальтоукладчика не должно превышать 2 км. В противном случае возможен ненормальный износ или повреждение ходовой части.

Погрузка и разгрузка асфальтоукладчика с помощью подъемного крана

Возможно проведение погрузки асфальтоукладчика на транспортер с помощью подъемного крана. Все асфальтоукладчики оснащены подъемными отверстиями, а крыша кабины при необходимости может быть демонтирована. Вес асфальтоукладчика указан на паспортной табличке. Проведение подъемных работ должно осуществляться в соответствии с правилами безопасности подъемного крана.



Ни при каких обстоятельствах асфальтоукладчик нельзя перемещать методом буксировки!

1.6 Правила безопасности заправки

Во время заправки масла, должно применять нижеследующие предохранительные меры:

- Отключение электродвигателя;
- Курение запрещается;
- Подальше от открытого огня;
- Обеспечить, что заправить топливо соответствующего спецификации до подходящего места маслобака;
- Должно чистить остаточное масло перед запуском машины;
- Обеспечить тесное завинчивание крышки маслобака, чтобы избежать аварийности во время вытекания топлива.



- **Нельзя заправить топливо для машины в закрытом помещении.**
- **Во время заправки топлива, должно далеко отходить от явного пламени и источника опасности, который может вызывать опасность.**
- **Поставить отверстие заправочной трубы на горловине и заземлять, чтобы избежать возникновения электрической искры.**
- **Во время заправки топлива, запрещается курить, запрещается звонить по мобильному телефону.**

1.7 Правила обслуживания и ремонта

1.7.1 Правила технического обслуживания и ремонта



Никогда не использовать поврежденный или неисправный асфальтоукладчик!

- Только оператор или ремонтник проходного специального обучения может обслуживать укладчик.
- Перед ремонтом укладчика, должно сначала найти место, которое поставит огнетушитель, оборудование первой помощи и бдительный телефон.
- Применять общее знание на избежание возникновения аварийности. В случае возникает неожиданность, нельзя быть испуганным, должно быстро и эффективно применять меры, прежде всего, самое главное является обеспечением безопасности жизни, и потом избежать ущерба имущества.
- В целях защиты личной безопасности, должно надевать личный защитный предмет.
- Во время работы, запрещается курить, должно далеко отходить явного пламени.

1.7.2 Подготовительные работы перед техническим обслуживанием и ремонтом

- На укладчике наклеивает отметку, чтобы выражать в ремонте данного агрегата. Выключить электропитание, и вынимать ключ выключателя.
- Если требует проводить сварку, или другое управление возникновения большого количества теплоты или явного пламени, должно окончательно выпускать масло маслобака, и высушивать его. Во время сварки, в маслобаке должно полно заправить воду. Обеспечит, что огнетушитель находится в близости рабочего места.
- Нельзя исполнять сварки около пластмассовых или резиновых материалов, например, мастерок из пролонового материала. При нагревании этих предметов образуется ядовитый дым.
- При использовании электрической сварки следует обеспечить выключение источника питания аккумулятора. Нельзя очистить бензином (огнеопасным веществом). Уплотнить и надежно обработать огнеопасные вещества, которого не будут применять, и материалы, врежующие телу. При использовании материалов, врежующих телу, следует использовать противогазовую маску.
- Нельзя ремонтировать двигателя укладчика. Один из принципов – при работе электродвигателя следует покрыть задний капот. Если необходимо запускать электродвигатель при ремонтировании, то следует обеспечить расположение главного выключателя в положении «0», и запускать аварийный тормоз. При запуске двигателя в закрытом помещении следует подсоединить пылеочиститель к месту после выхлопной трубы, чтобы отводить отработанный газ на открытое поле.



Использовать только запасные части XCMG.

1.7.3 Ремонт двигателя



Внимательно прочитайте руководство по техническому обслуживанию двигателя.

- При запуске электродвигателя следует быть особенно осторожно. Если можно, стараться выключить электродвигатель перед монтажом.
- При ремонтировании работающего двигателя не должны носить широкой одежды.
- Обратить внимание на потенциальные опасности, показанные в руководстве по эксплуатации электродвигателя.
- Перед ремонтированием двигателя следует прежде всего охлаждать двигатель.

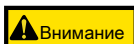
1.7.4 Ремонт системы охлаждения



Выключить двигатель перед проверкой машины.

- Если можно, следует охлаждать электродвигатель.
- Если электродвигатель еще теплый, то следует быть особенно осторожно при открытии верхней крышки радиатора.
- Необходимо носить рабочие перчатки, рабочий костюм и защитный окуляр, и находиться в месте от верхней крышки на определенное расстояние. При существовании давления в системе охлаждения нельзя снимать верхней крышки. При добавлении охлаждающей жидкости в горячий водяной бак должны быть особенно осторожно.

1.7.5 Ремонт гидравлической системы



Регулярное обслуживание гидравлической системы очень важно.

- Укладчик работает под высоким давлением масла. Маленькое повреждение или трещины рукава и соединительного места может быть приводят к серьезному последствию. Обратить внимание на то, что гидравлическая труба изготовлена из резины, после использования на определенное время может быть возникают трещины на гидравлической трубе. Если не знать долговечности гидравлической трубы, следует заменить ее новым рукавом, предоставленным XCMG. И не сохранять рукавов слишком долго, так как они являются скоропортящимися продуктами!

- Обратить внимание на то, что хотя машина прекращает работы, гидросистема может быть еще имеет давление. Необходимо работать в состоянии без давления.
- При проверке гидросистемы следует носить защитный окуляр и перчатки. При проверке утечки следует использовать бумажную плитку. Нельзя контактировать рукой с системой. Если гидравлическое масло проникает в вашу кожу или глаза, то следует своевременно проводить лечебную обработку.
- При дополнении гидравлического масла следует особенно осторожно вынимать крышку масляного бака. Запрещено курить или использовать ясного пламени. Следует утирать остаточное масло.
- Обеспечить правильность установления стопорного клапана давления. Слишком высокое давление будет приводить к вреду из-за разрыва рукава. Слишком низкое давление будет приводить к трудности по управлению укладчиком.

1.7.6 Ремонт батареи

В батарее имеется скоропортящаяся серая кислота. При ремонтировании и обслуживании следует носить перчатки на избежание контакта серой кислоты с кожей, одеждой или машиной. Если ты разольешь серую кислоту по телу, то следует раздевать все загрязненные одежды, быстро промывать кожу чистой водой ≥ 15 мин. Если серая кислота взбрызгивается в глазах, то следует промывать глаза чистой водой ≥ 15 мин., потом немедленно проводить медицинскую помощь. В процессе поиска врача следует продолжать обтирать губкой и фланелью.



Газы, образующиеся в батарее, имеют взрываемость. Если явное пламя сблизится к таким газам, может быть возникает взрыв.

- При замене батареи следует быть особенно осторожно на избежание короткого замыкания соединительного зажима батареи. При демонтаже соединения батареи следует прежде всего выключить соединительный зажим отрицательного полюса.
- При перезарядке батареи зарядателем перед подсоединением зарядателя к кабелю батареи следует выключить источник питания зарядателя.

1.8 Шум и защита

Местный лицензированный шум не превышает 90 дБ. В соответствии с правилами предотвращения шума, водители должны носить шумоглушители, чтобы уменьшить ущерб для тела.

1.9 Защитное устройство

Защитная установка является принадлежностью общего назначения укладчика. После завершения работ по обслуживанию или ремонту должны снова монтировать защитную установку по очереди. При необходимости монтирования удлиненного рычага для распределения материалов передняя упорная доска и соответствующие принадлежности должны удлиниться до соответствующей длины (Для конкретной операции установки см. настоящее руководство и соответствующее содержание руководства по эксплуатации выравнивающей плиты).

Глава 2 Общие сведения машины

2.1 Назначение продукции и сфера применения

Асфальтоукладчик RP405 - это новое поколение полностью гидравлических, гусеничных и небольших асфальтоукладчиков, выпущенных XCMG в Китае. Ширина всей машины составляет всего 1,8 метра, что является самым маленьким асфальтоукладчиком в Китае; Она оснащена полным гидравлическим приводом и микроэлектронным управлением, техника передовая, характеристика стабильная и надежная.

Он широко используется при строительстве муниципальных дорог, уездных и поселковых дорог, а также при ремонте автомагистралей и дорог и других инженерных работах.

Он особенно подходит для покрытия жилых дорог, велосипедных дорожек, ландшафтных «зеленых дорожек» или других узких участков.

Он может укладывать асфальтобетон различных сортов, модифицированный асфальтобетон, резино-асфальтобетон и другие материалы, а также может укладывать стабилизированный грунт с максимальной шириной 3,5 м и максимальной толщиной 250 мм.

Нормальные условия работы асфальтоукладчика: высота над уровнем моря не более 2000 м, а температура окружающей среды находится в диапазоне $0 \sim 45^{\circ}\text{C}$. Когда высота превышает 2000 м, затухание мощности двигателя увеличивается, а работоспособность всей машины снижается. Когда температура окружающей среды ниже 0°C , пусковые характеристики всей машины снижаются. Если вам нужно запустить и работать при низких температурах, вам необходимо заменить гидравлическое масло, шестеренчатое масло, машинное масло, дизельное топливо и т. Д., которые соответствуют с температурой окружающей среды, и одновременно, добавить вспомогательные устройства, такие как дополнительные устройства для подогрева охлаждающей жидкости. Если температура окружающей среды превышает 45°C , способность теплоотвода силовой системы не будет соответствовать требованиям строительства.

2.2 Особенность продукции

2.2.1 Характеристика и особенность

1. Машина имеет миниатюрные размеры: ширина 1,8 м и длина 5,8 м, что позволяет выполнять строительные работы в городских поселениях и проезжих частях. Установлено устройство ограничения ширины, минимальная ширина укладки составляет 0,8 м, что подходит для строительства укладки и обслуживания фрезерных «канавов».
2. Он оснащен полностью гидравлическим независимым приводом, гусеничным ходовым механизмом с сильной тяговой силой; Оснащен отдельным гусеничным башмаком шириной 260 мм, площадь заземления большая, и сила сцепления высокая, которые могут подойти к строительству грузовиков для материалов различных спецификаций.

3. Оснащенный дизельным двигателем Шанчай с водяным охлаждением и турбонаддувом с электронным управлением (95кВт / 2200 об / мин), с достаточным запасом мощности, с использованием шумоподавляющего теплового баланса и технологии согласования мощности, он является экономичным и малошумным.
4. Гидравлическая система использует чувствительную к нагрузке технологию управления для распределения требуемой выходной мощности в соответствии с размером каждой функциональной нагрузки, чтобы выходная мощность была эффективной, энергосберегающей, а система была стабильной и надежной.
5. Интеллектуальная интегрированная техника управления, с использованием встроенного жгута проводов, оснащенного новым пультом управления серии 5, человеко-компьютерное взаимодействие стало ближе; использование техники шины CAN в качестве платформы, разрабатывает систему управления сетью с техникой управления с несколькими CPU, исполнение инструкции надежнее.
6. Проект с большим бункером объемом 12 т позволяет всегда хранить достаточно материалов, чтобы обеспечить высокую эффективность строительства. Бункер имеет функцию одностороннего складывания, чтобы удовлетворить требование асимметричного строительства.
7. Приводное устройство распределения материала использует гидравлический подъем с амплитудой 130 мм, что позволяет удовлетворить требование различных строительных условий. В нем используются отдельные износостойкие лопатки большого диаметра 340 мм, а скорость разделения материала составляет 90 об / мин, что обеспечивает высокую эффективность строительства большой ширины.
8. Мощная двойная конвейерная система с функцией обратного вращения, может применяться для укладки стабильного грунта. Применяется конвейерная нижняя пластина типа без сварочной гвозди, которая удобна для замены и установки.
9. Модернизируйте небольшую телескопическую выравнивающую плиту E340, используйте двухтрубный телескопический механизм, сильную анти-деформационную способность; оснащен моноблочной нижней пластиной базовой секции, снижает крутильную деформацию, и улучшает качество формирования дорожной поверхности.
10. Недавно обновленный внешний вид серии 5, оснащенный раздвижным пультом управления и вращающимся сиденьем, имеет более широкое поле зрения и взаимодействие в формате «человек-машина (ЭВМ)» более тесное, что дает новый опыт эксплуатации.

2.2.2 Параметры характеристики

Параметры технической характеристики асфальтоукладчика RP405

Таблица 2-1 Таблица параметров характеристики асфальтоукладчика

Тип	Проект	Единица	Параметры характеристики	Примечание
Технические параметры	Основная ширина укладки	м	1.8	
	Максимальная ширина укладки	м	4.5	
	Максимальная толщина укладки	мм	260	
	Максимальная скорость укладки	м / мин	29	
	Максимальная ходовая скорость	км / ч	4	
	Емкость бункера	т	12	
	Максимальная производительность	т / ч	350	
	Макс. способность подъема по уклону	%	≥ 20	
	Продольная плоскостность	мм / 3 м	≤ 3	
	Погрешность поперечного уклона	%	$\pm 0,02$	
	Неравномерность плотности	%	≤ 5	
Дизельный двигатель	Дизельный двигатель	/	Шанчай SC4H	
	Номинальная мощность / скорость	кВт	95/2000	
Генератор	Номинальная мощность / скорость	кВт	12/3000	
Выглаживающая плита	Модель	/	E340	
	Скорость вибрации	гмр	0 ~ 1500	
	Вибрационный ход	мм	4	

Таблица 2-1 Таблица параметров характеристики асфальтоукладчика(continued)

Тип	Проект	Единица	Параметры характеристики	Примечание
	Регулировка запаса высоты	%	- 1 ~ 4	
	Метод нагрева	/	Электронагревательный	
Вес	Вес целого агрегата	т	11,5	
	Максимальный вес в рабочем состоянии	т	12,5	
Габаритные размеры (длина × ширина × высота)		мм	5864×2000×3707	
Транспортный размер (длина × ширина × высота)		мм	5864×2000×3106	

2.2.3 Параметры электрической системы

Таблица 2-2 Параметры электрической системы

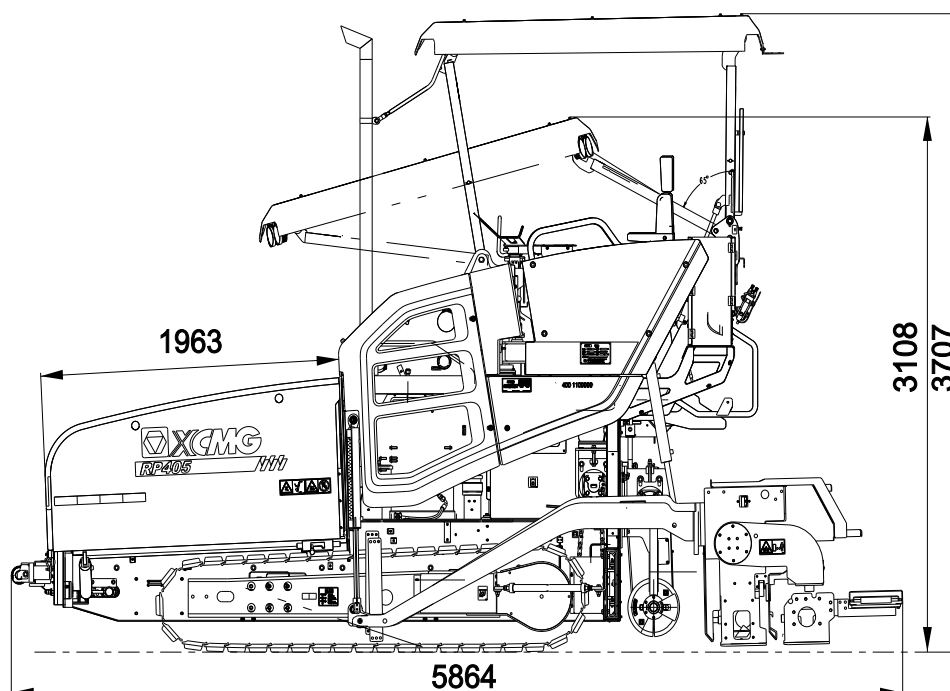
Проект	Единица	Величина
Напряжение электрической системы	V	24 ~ 28
Емкость аккумулятора	Ah	≥93
Напряжение / мощность передней и задней фары (каждой фары)	B / Вт	24/18
Напряжение / мощность передней и задней сигнальной лампы (каждой лампы)	B / Вт	24 / 0,6
Напряжение / мощность поворотной сигнальной лампы	B / Вт	24/21
Напряжение / мощность раздвижной сигнальной лампы выглаживающей плиты	B / Вт	24/5
Тип генератора 400B (электронагревательная выглаживающая плита)	кВт	12

2.2.4 Максимальный рабочий угол

Таблица 2-3 Максимальный рабочий угол

Описание	Единица	Величина
Допустимый угол наклона влево и вправо, влево и вправо	Градус	10
Максимальный угол подъема	Градус	10
Максимальный угол спуска	Градус	15

2.2.5 Габаритный размер



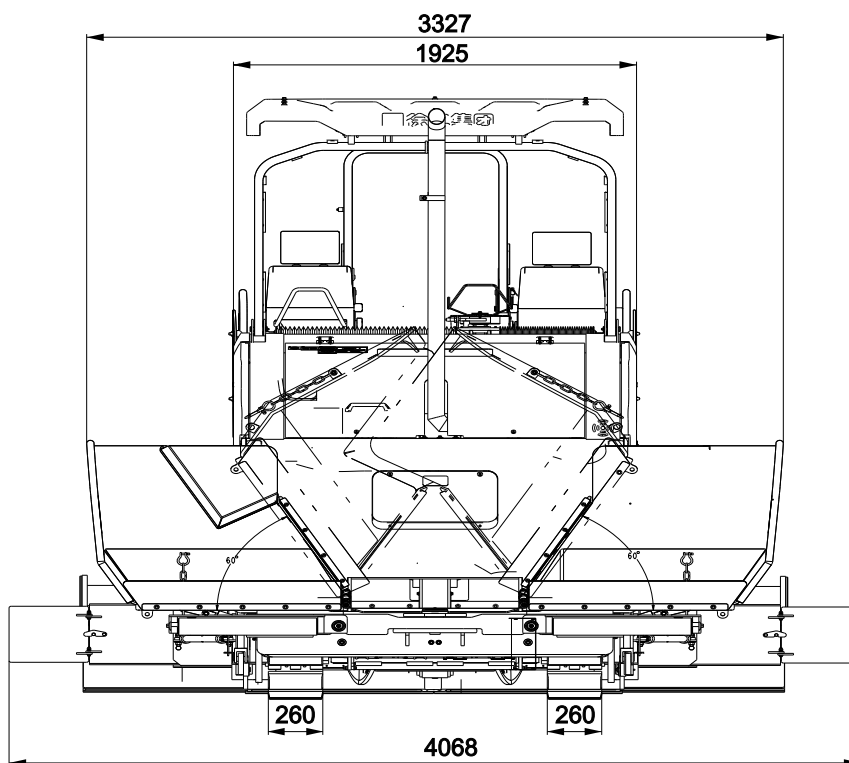
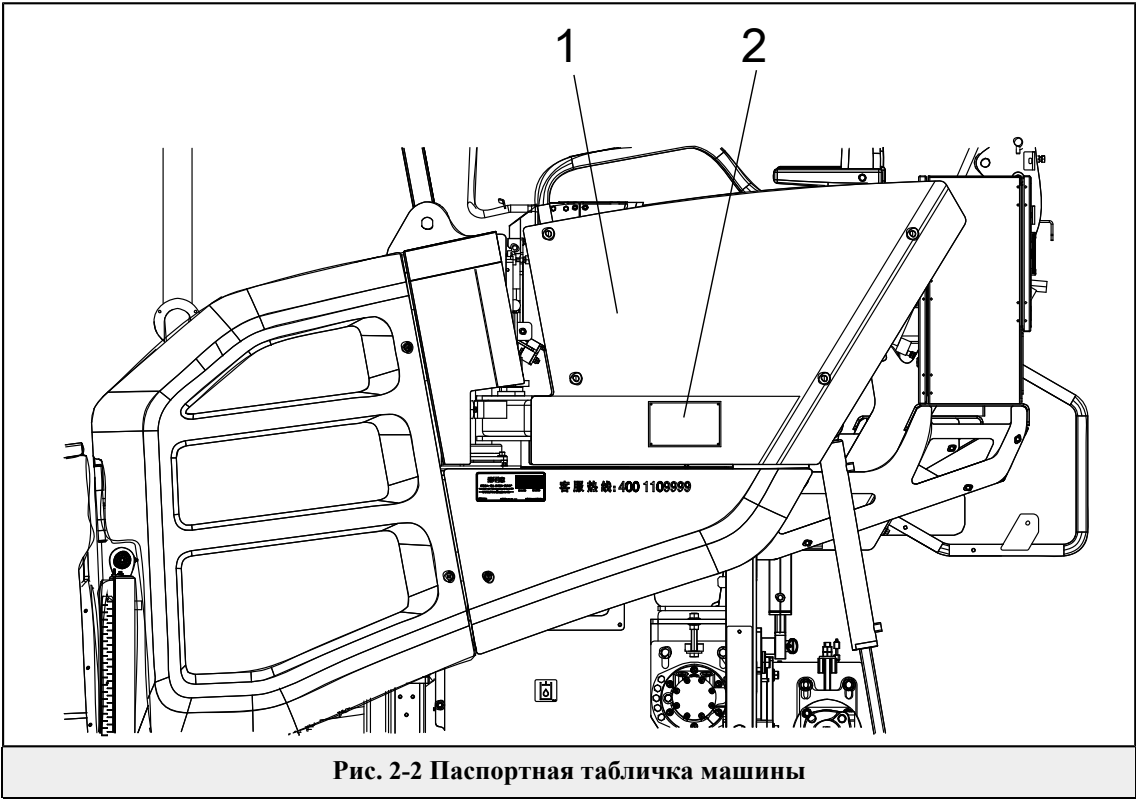


Рис. 2-1 Схема габаритного размера 2

Таблица 2-4 Основные спецификации и размеры

Наименование	Единица	Размер
Длина гусеницы	мм	2281
Транспортная ширина	мм	2000
Ширина раскладывания бункера	мм	3327
Высота от самой высокой точки до земли потолка	мм	3707
Минимальная высота потолка от земли	мм	3108

2.3 Паспортная табличка машины



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Опора левого сиденья	2	Табличка с моделью

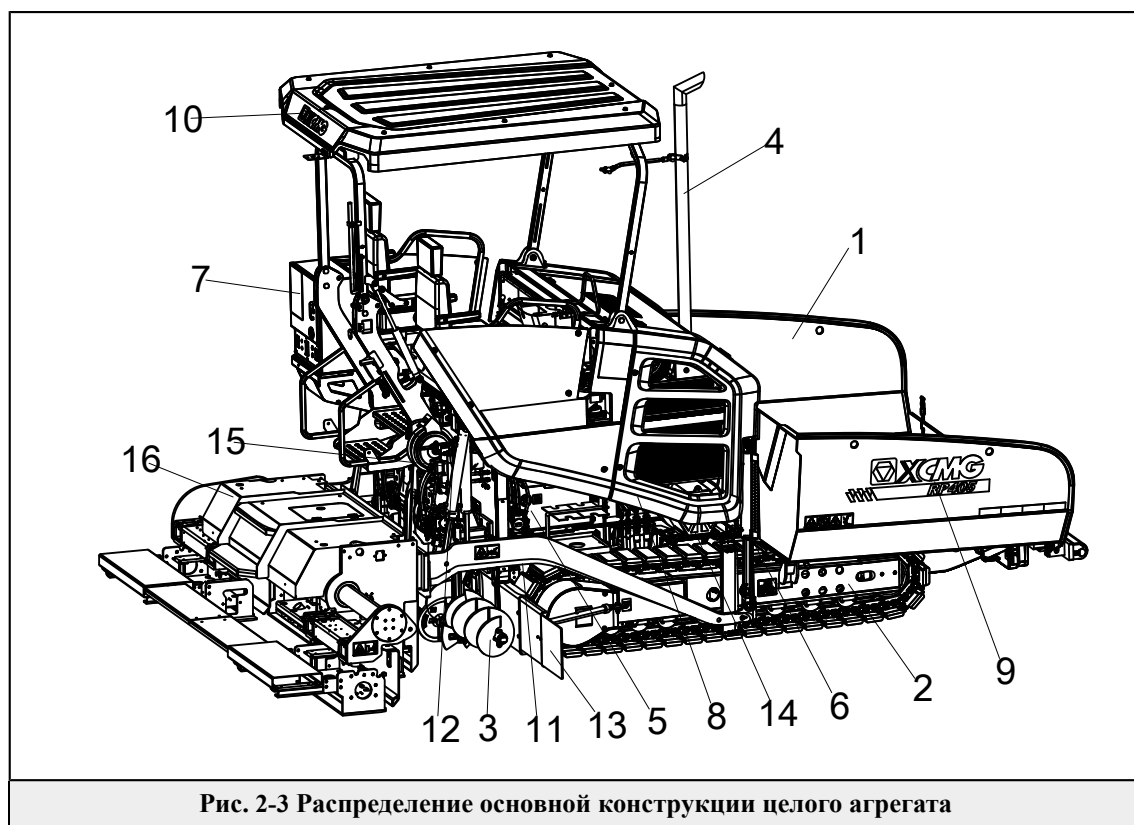


Паспортная табличка является эксклюзивным символом продукции нашей компании. Параметры на паспортной табличке определяются нашей компанией и заполняются перед отправкой с завода. Пользователям не разрешается изменять паспортную табличку продукта и изменять элементы или пункты или параметра паспортной таблички без разрешения.

Проект	Параметры
Модель	
Ширина укладки	
Тип дизеля	
Качество транспортировки	
Номинальная мощность	
Габаритный размер	
Исполнительный стандарт	

Проект	Параметры
Номер выпуска с завода	
Дата выпуска с завода	
Производитель	

2.4 Конструкция целого агрегата



№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Рама	2	Ходовое устройство
3	Устройство разделения материала	4	Силовая система
5	Маслобак	6	Гидравлическая система
7	Электрическая система	8	Наружная крышка
9	Краска и отметьте	10	Навес вождения
11	Устройство выравнивания	12	Централизованная смазка

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
13	Арматуры	14	Нагревательное устройство
15	Распыление дизельного топлива	16	Выглаживающая плита

Глава 3 Описание машины и условные знаки

3.1 Закрытые детали и безопасное устройство

3.1.1 Закрытые детали и предохранительные устройства

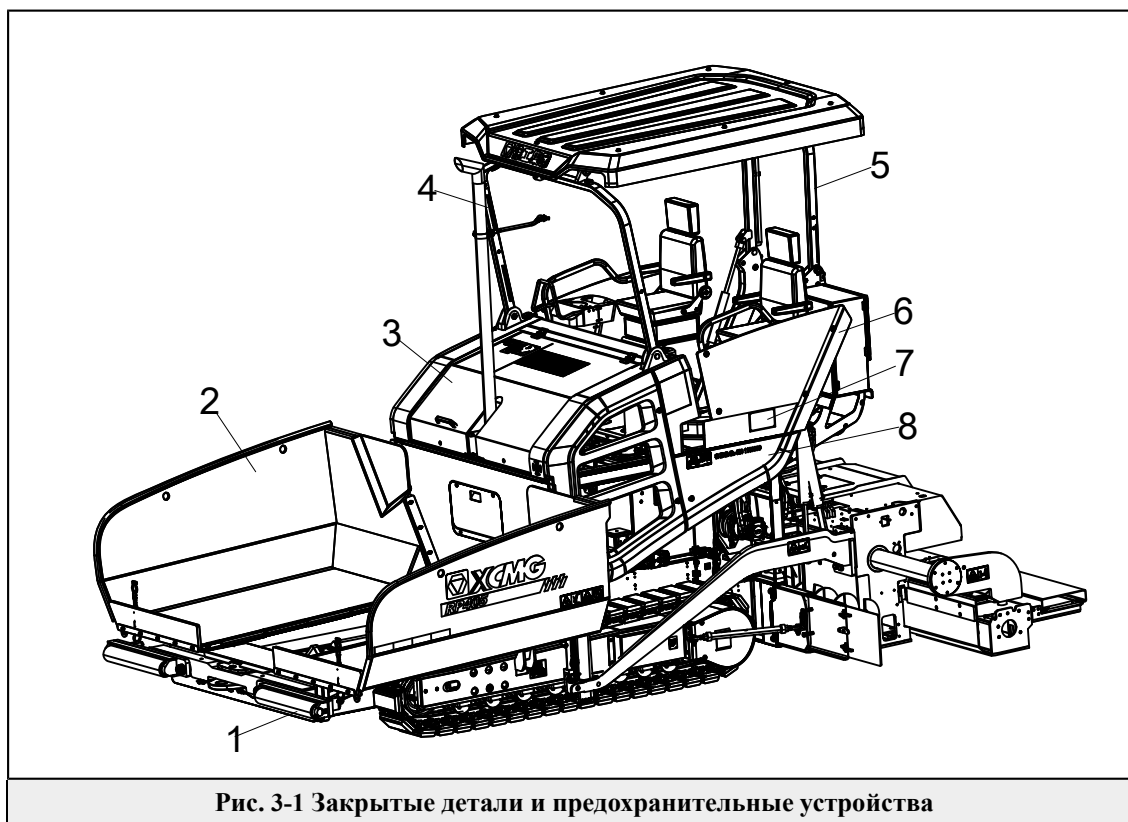


Рис. 3-1 Закрытые детали и предохранительные устройства

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Буферное толкающее колесо	2	Устройство приема материала
3	Капот дизельного двигателя	4	Осветительное и сигнальное устройство
5	Навес вождения	6	Предохранительное устройство
7	Инструкции по эксплуатации и предупреждения	8	Боковой капот

3.1.2 Предохранительное устройство

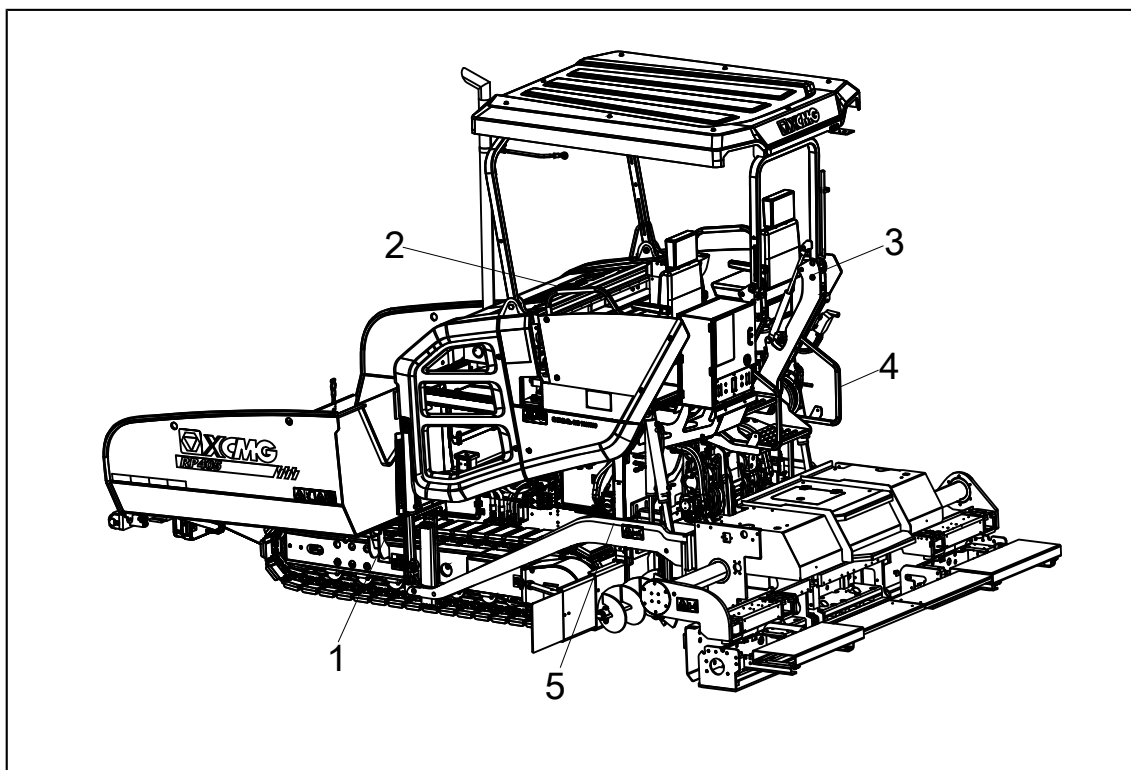


Рис. 3-2 Предохранительное устройство

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Вставной штифт бункера	2	Рабочий подлокотник
3	Стопорный штифт навеса вождения	4	Перила лестницы
5	Крюк стрелы		

Перед транспортировкой машины, бункер следует закрепить цепью, а навес вождения надежно зафиксировать стопорным штифтом.



3.1.3 Объяснение о управлении и предупреждение

Объяснение о управлении и знаки отметки предупреждения уже подклеиваются к ключевым местам. В процессе управления, использования и обслуживания, ремонта строго соблюдайте. О

содержаниях и смыслах соответствующих знаков отметки см. .(For detailed information, see:”1.2 Знаки безопасности и важные знаки”on page 5)。

3.1.4 Закрытые детали

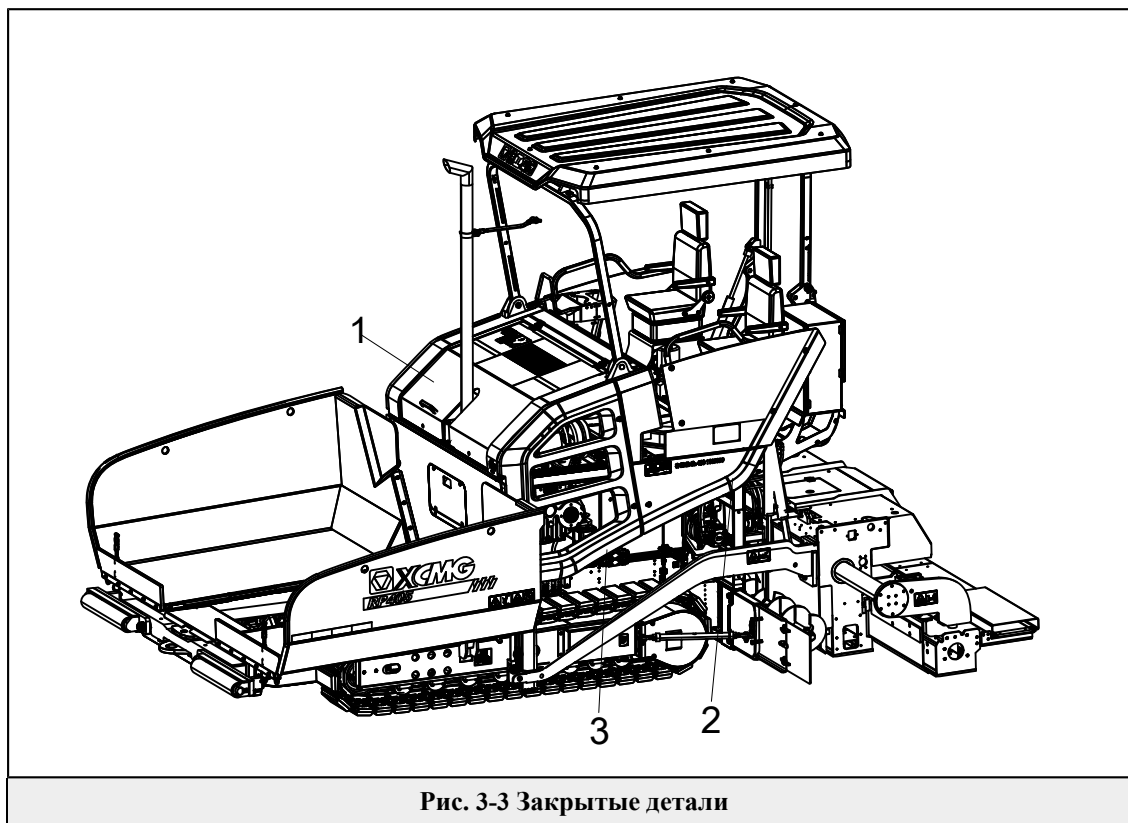
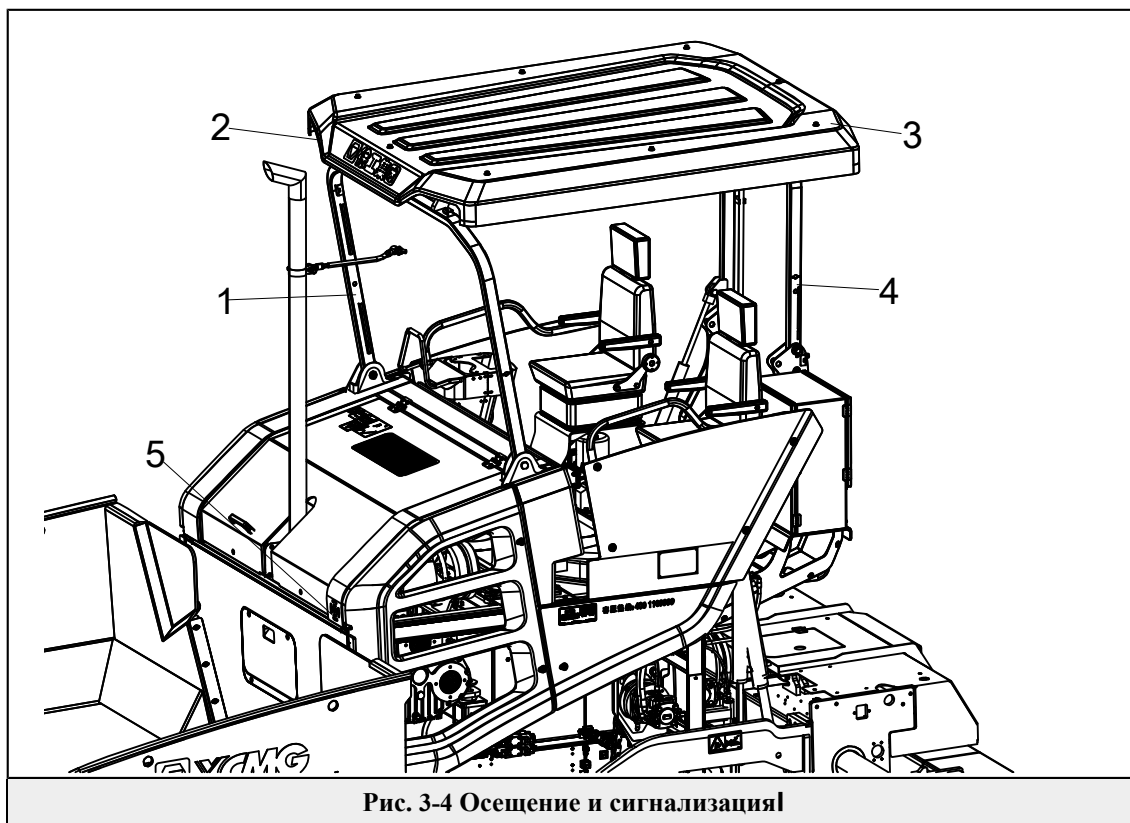


Рис. 3-3 Закрытые детали

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Капот дизельного двигателя	2	Задний боковой капот
3	Передний боковой капот		

3.1.5 Освещение и сигнализация



№ п/п	Описание	№ п/п	Описание
1	Передняя сигнальная лампа рулевого управления	2	Передняя осветительная лампа
3	Вращающаяся сигнальная лампа	4	Задняя сигнальная лампа рулевого управления
5	Гудок		

3.1.6 Розетки, ручки и индикаторные лампы

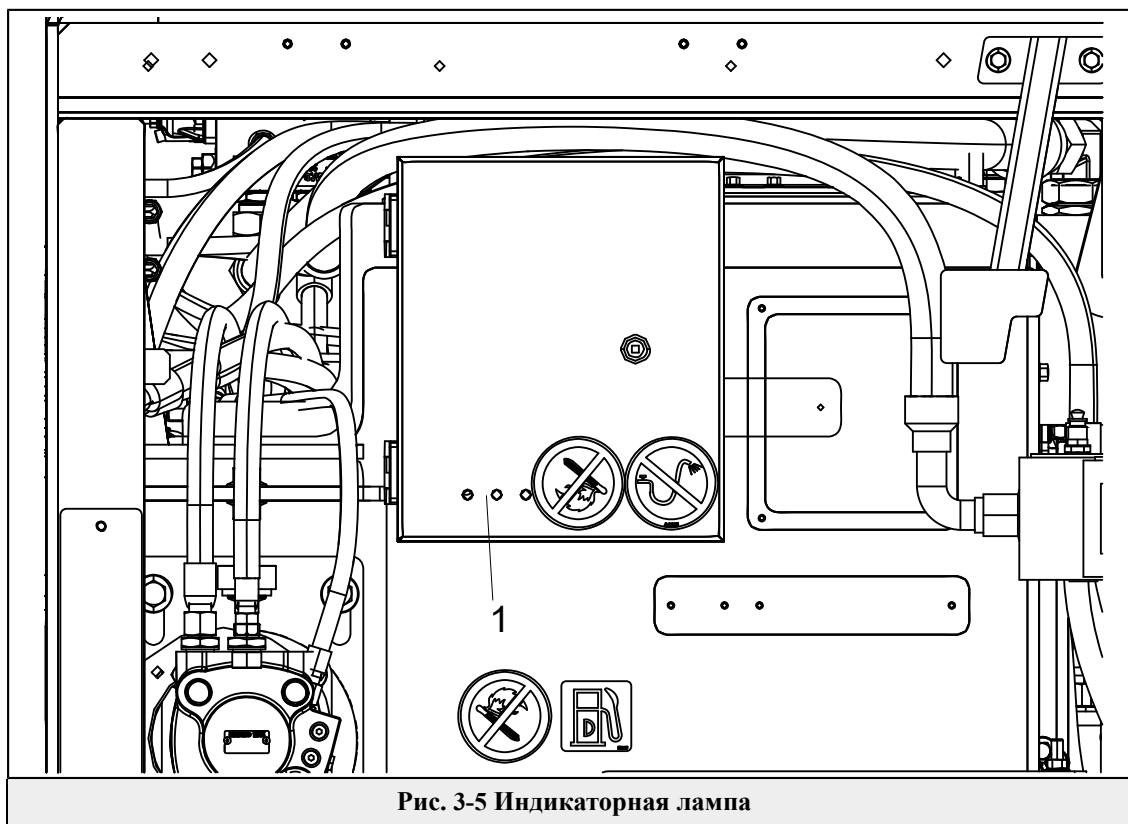


Рис. 3-5 Индикаторная лампа

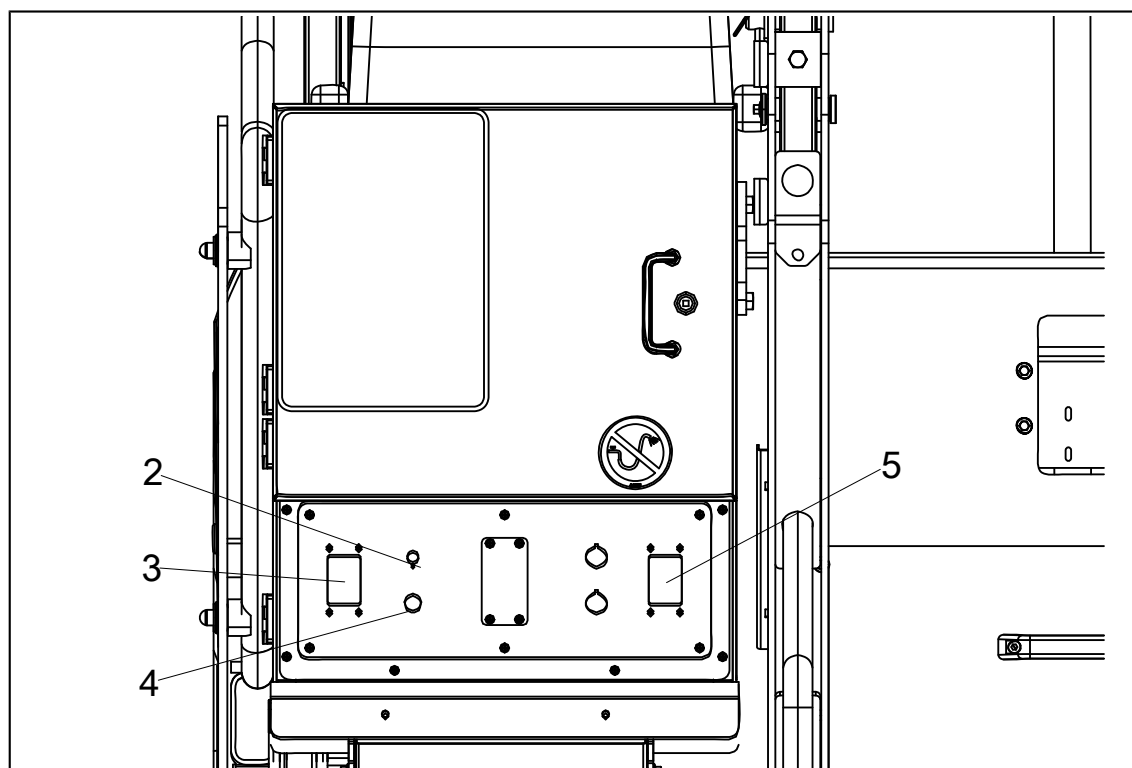


Рис. 3-6 Кнопка и розетка

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Индикаторная лампа электропитания	2	Кнопка подъема распределительной стойки
3	Розетка жгута проводов левой выравнивающей плиты	4	Розетка ремонтной лампы
5	Розетка жгута проводов правой выравнивающей плиты	6	

3.2 Операционное устройство

3.2.1 Операционное устройство

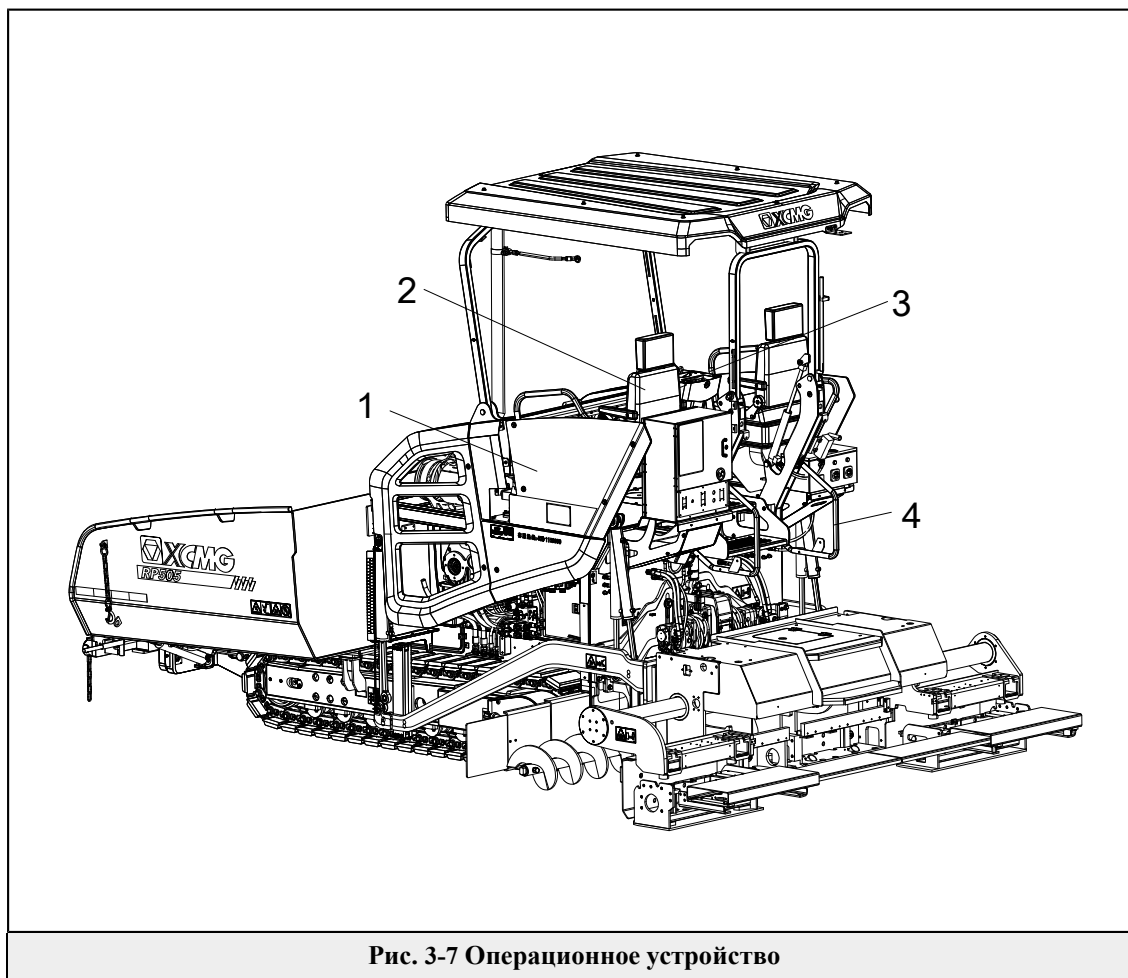


Рис. 3-7 Операционное устройство

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Кронштейн сиденья и поручень	2	Сиденье
3	Пульт управления	4	Лестница

3.2.2 Пульт управления

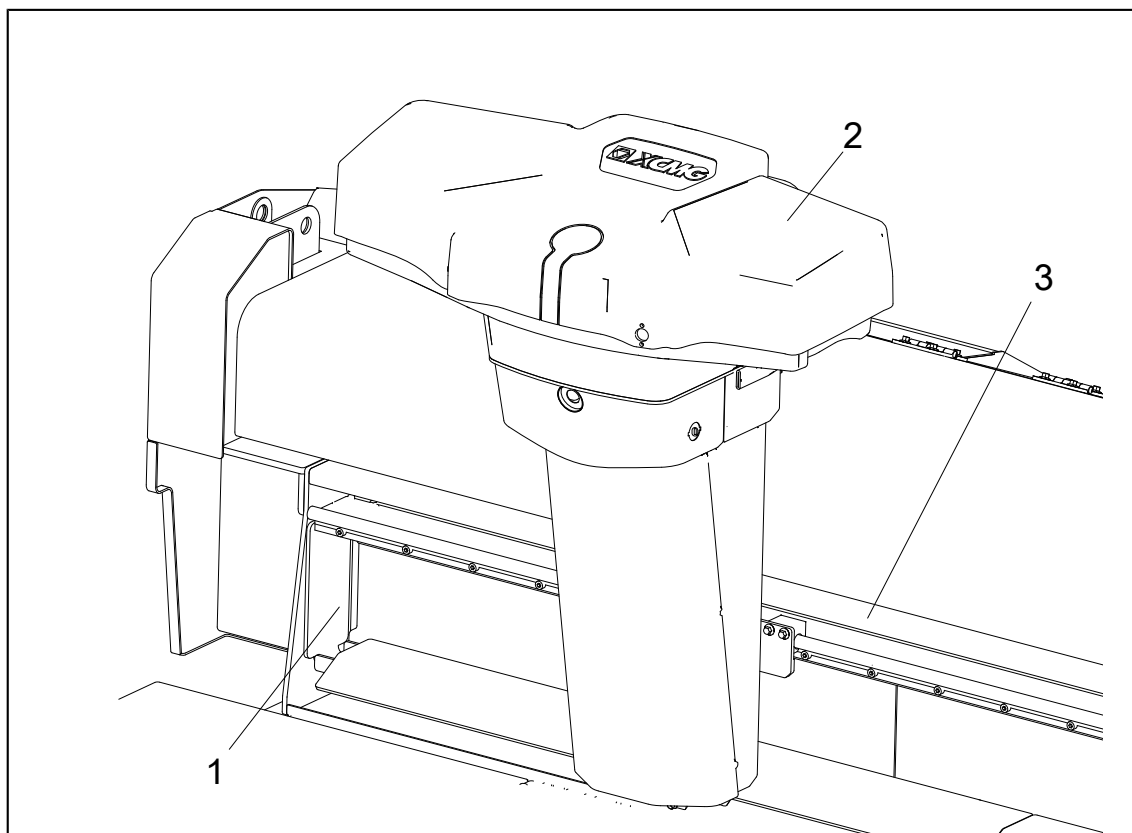


Рис. 3-8 Пульт управления

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Кронштейн пульта управления	2	Пульт управления
3	Рельс скольжения пульта управления		

1. Пульт управления 2 может перемещаться влево и вправо по рельсу скольжения 3 пульта управления с изменением рабочего положения.
2. Пусковой ключевой выключатель управляет питанием всей машины, предварительным подогревом двигателя и запуском дизельного двигателя.



- В процессе перемещения пульта управления, обратите внимание, что направляющий рельс кабеля появляется явление задержки.
- Когда пульт управления переходит в рабочее положение и перед переходом в другую площадку, должно заблокировать пульт управления.

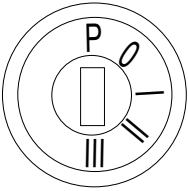
	Пусковой ключевой выключатель Положение Р: пусто Положение 0: вся машина выключена, дизельный двигатель выключен. Положение I: представляет электропитание для работы машины. Положение II: электропитание для предварительного подогрева дизельного двигателя и работы машины. Положение III: Электропитание для запуска дизельного двигателя и работы машины.
---	---



Рис. 3-9 Панель пульта управления

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Зона управления движением и укладкой	2	Дисплей
3	Зона управления дизельным двигателем и рабочим устройством	4	Зона рулевого управления

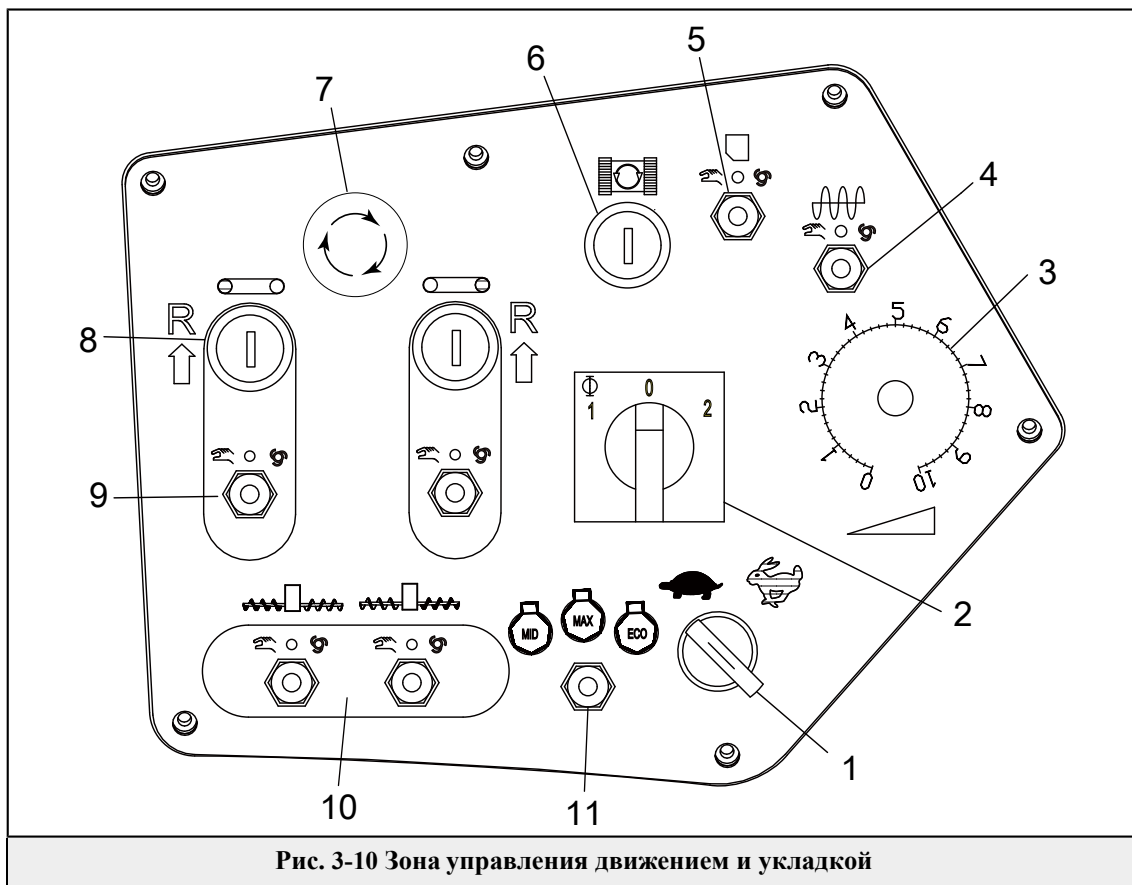
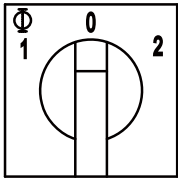
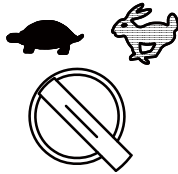
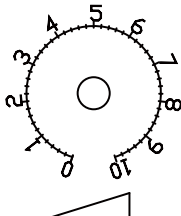
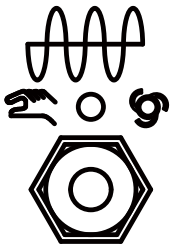
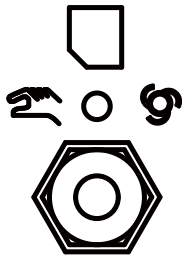
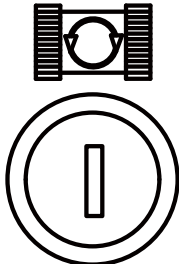


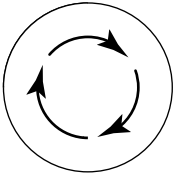
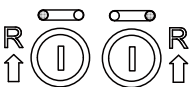
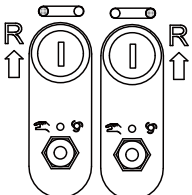
Рис. 3-10 Зона управления движением и укладкой

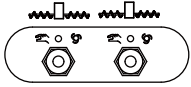
№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Ручка переключения передач укладки/ езды	2	Главный выключатель
3	Потенциометр скорости	4	Выключатель вибрации (по заказу)
5	Выключатель вибрации	6	Кнопка рулевого управления на месте
7	Кнопка аварийной остановки	8	Кнопка обратного вращения подачи материала
9	Транспортировочный переключатель	10	Выключатель распределения материала
11	Экономичный контроль скорости		

	9. Главный выключатель. Главный выключатель можно использовать во время укладки и транспортировки. Включение или выключение следующих функций имеет 3 различного положения. Передача работы укладки, положение 0 (стоп): Ф Асфальтоукладчик останавливается. (Электрический сигнал приводного насоса прерывается, и гидравлическое приводное устройство останавливается) Ф Исключите плавающий цилиндра подъема или опускания выглаживающей плиты, чтобы выглаживающая плита не упала на материал дорожного покрытия. Ф Выключите устройство автоматического выравнивания. Ф Если пульт управления вибрирует, а выключатель вибрации установлен в положение «авто», вибратор перестают работать. Ф Если выключатель подачи и распределения установлен в положение «автоматический», подача и шнековое разделение материала перестанут работать. Передача езды, положение остановки (0): Внимание: Не используйте это положение при передаче движения, иначе, произойдет экстренное торможение. В ведущей передаче, главный выключатель используется только для предварительного выбора движения вперед или назад, и, в принципе, функция экстренного торможения не используется. Передача работы по укладке, положение I (движение вперед): При манипулировании потенциометром регулировкой скорости, асфальтоукладчик движется вперед с бесступенчатым изменением скорости. Передача работы укладки, положение II (движение назад): Когда главный выключатель установлен в положение II, и после нажатия заднего выключателя, регулирует ручку управления скоростью (потенциометр), и машина будет двигаться назад в режиме бесступенчатого изменения скорости.
	2. Ручка передачи укладки / движения Асфальтоукладчик оснащен выключателем укладки / движения, который может осуществлять электронное переключение передач. Внимание: передача укладки используется для обычных работ укладки асфальтоукладчика, а передача для движения используется для перемещения асфальтоукладчика на другую

	площадку. Обратите внимание на то, чтобы установить все выключатели в нулевое положение при переключении передач, особенно главный выключатель. То есть переключить передачи в состоянии нулевой нагрузки при остановке.
	3. Потенциометр регулировки скорости. Эта ручка управления используется для управления скоростью укладки. Отрегулируйте скорость укладки асфальтоукладчика по шкале ручки управления.
	4. Выключатель вибрации. Этот выключатель выполняет следующие функции: F Положение 0: вибратор находится в состоянии остановки. F Положение I (вручную): вибратор не управляется главным выключателем, и скорость можно проводить бесступенчатую регулировку скорости через ручную регулировку выводного пропорционального значения на дисплее (0 – 100) в соответствии с соответствующими условиями работы. F Положение II (автоматически): двойная вибрационная балка и вибратор управляются главным выключателем, а скорость вращения регулируется на дисплее. В это время, если главный выключатель повернут в положение «0», вибрация автоматически остановится. . Регулировка амплитуды вибрации зависит от условий укладки и требуемой плотности укладки (подробности см. В соответствующем руководстве по двойной вибрационной выравнивающей плите).  Внимание Вибратор не разрешается работать с максимальной скоростью и частотой в состоянии холодного гидравлического масла. Во-первых, гидравлическая система поработает на горячем состоянии. Вибратор может работать только в передаче укладки.

	5. Выключатель вибрации. Этот выключатель выполняет следующие функции: F Положение 0: вибрирующая балка находится в состоянии остановки. F Положение I (вручную): вибрационная балка не управляется главным выключателем, и скорость можно проводить бесступенчатую регулировку скорости через ручную регулировку выводного пропорционального значения на дисплее (0 – 100) в соответствии с соответствующими условиями работы. F Положение II (автоматически): вибрирующая балка управляется главным выключателем, а скорость вращения регулируется на дисплее. В это время, если главный выключатель повернут в положение «0», вибрация может автоматически остановиться. Частота двойной вибрационной балки зависит от условий укладки и требуемой плотности укладки (подробности см. В соответствующем руководстве по двойной вибрационной выравнивающей плите).  Внимание Вибрационная балка не разрешается работать с максимальной скоростью и частотой в состоянии холодного гидравлического масла. Во-первых, гидравлическая система поработает на горячем состоянии. Вибрационная балка может работать только в передаче укладки.
	6. Кнопка рулевого управления на месте. Реальность рулевого управления на месте: заставить машину производить обратное вращение на обратном направлении с равным абсолютным значением скорости с одной гусеницей вперед и одной гусеницей назад. Шаги операции рулевого управления на месте следующие: сначала поверните потенциометр скорости против часовой стрелки в нулевое положение, затем установите потенциометр рулевого управления в нулевое положение, установите главный выключатель в положение I (то есть положение вперед), нажмите кнопку - кнопку рулевого управления на месте, а затем поверните потенциометр рулевого управления в

	соответствующем направлении (например, поворот налево) по требованию (например, поворот налево), и асфальтоукладчик сможет осуществлять поворот на месте.  Внимание Положение вращения потенциометра рулевого управления определяет скорость рулевого управления на месте, и потенциометр скорости больше не работает в процессе рулевого управления на месте. Потенциометр рулевого управления необходимо сначала установить на нулевое положение, иначе, рулевое управление на месте не будет работать.
	7. Кнопка аварийной остановки. При нажатии кнопки аварийной остановки, все детали и выравнивающая плита сразу перестают работать, но двигатель не останавливается. Чтобы отпустить кнопку аварийной остановки, поверните ее по часовой стрелке.
	8. Левая и правая кнопка подачи материала обратного вращения. Этот выключатель выполняет следующие функции: F Когда левый и правый выключатели транспортировки включены, нажмите кнопку, и левая и правая конвейерные ленты будут транспортироваться в обратном направлении.  Внимание Во время нормальной транспортировки материала, не касайтесь кнопки обратного вращения. Если вам нужно использовать обратное вращение транспортировки материала, время каждого нажатия клавиши не должно превышать 3 секунд.
	9. Левый и правый выключатель для трнспортировки материала Этот выключатель выполняет следующие функции: F Положение 0: конвейерная лента находится в состоянии остановки. Положение F I (вручную): конвейерная лента находится в ручном рабочем состоянии, «открытие» и «остановка» транспортировки материала не будут контролироваться

	главным выключателем, скорость транспортировки материала можно проводить бесступенчатую регулировку скорости через ручную регулировку выводного пропорционального значения на дисплее (0 – 100) в соответствии с соответствующими условиями работы. Положение II (автоматически): конвейерная лента находится в автоматическом рабочем состоянии, скорость конвейерной ленты в этом положении контролируется изменением материала, обнаруживаемым ультразвуковым датчиком, и его функция заключается в обеспечении материала укладки в транспортном желобе. В «автоматическом» положении, главный выключатель управляет «открытием» и «остановкой» конвейерной ленты.
	10. Левый и правый разделительный переключатель. Этот выключатель выполняет следующие функции: F Положение 0: разделительный стержень находится в состоянии остановки. F Положение I: распределительный стержень находится в ручном рабочем состоянии, «открытие» и «остановка» распределения материала не контролируются главным выключателем. Скорость распределительного стержня можно проводить бесступенчатую регулировку скорости через ручную регулировку выводного пропорционального значения на дисплее (0 – 100) в соответствии с соответствующими условиями работы. F Положение II (автоматически): распределительный стержень находится в автоматическом рабочем состоянии, скорость распределительного стержня в этом положении контролирует скорость распределения материала через изменение материала, обнаруживаемое ультразвуковым датчиком, и его функция заключается в обеспечении материала укладки в распределительном желобе. В «автоматическом» положении, главный выключатель может использоваться для управления «открытием» и «остановкой» распределительного стержня.



11. Кнопка экономической скорости вращения.
Этот выключатель выполняет следующие функции:
F После запуска двигателя, нажмите кнопку, частота вращения двигателя поддерживается на уровне 1800 об / мин, а потенциометр скорости в это время экранируется.

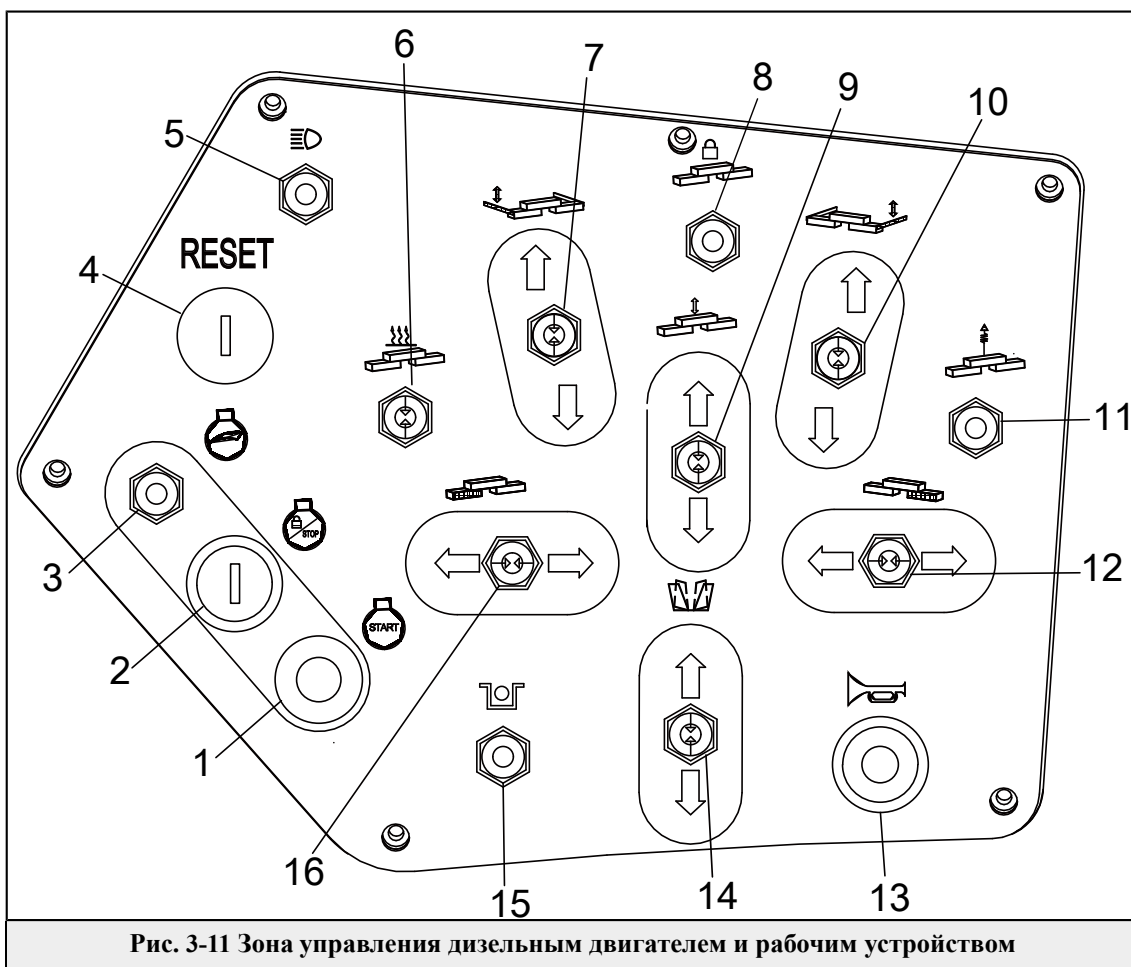
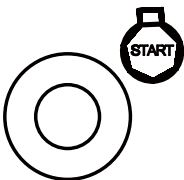
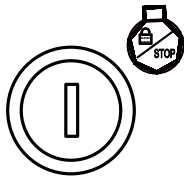
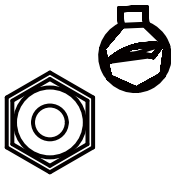
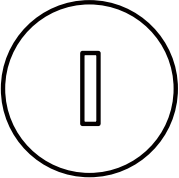
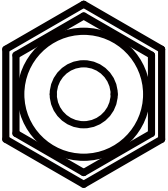
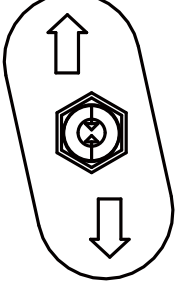


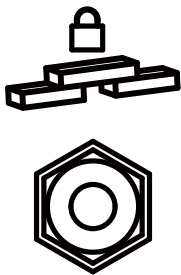
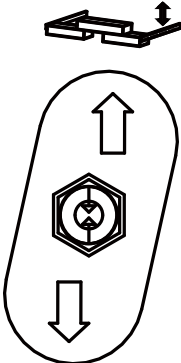
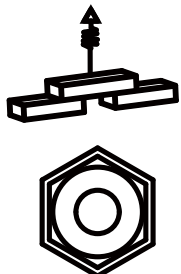
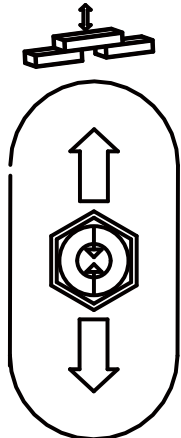
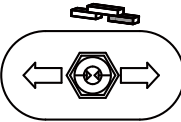
Рис. 3-11 Зона управления дизельным двигателем и рабочим устройством

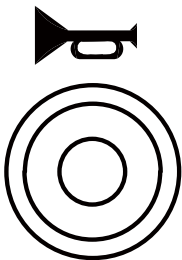
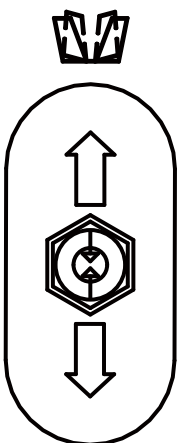
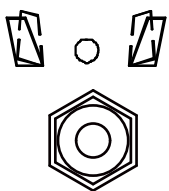
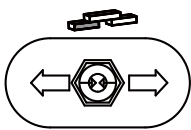
№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Кнопка запуска	2	Кнопка разблокировки запуска и глушения
3	Кнопка высокого и низкого дроссельной заслонки	4	Кнопка «сброс»
5	Кнопка фары	6	Кнопка нагрева
7	Левый выключатель выравнивания	8	Выключатель блокировки

			выглаживающей плиты
9	Правый выключатель выравнивания	10	Выключатель разгрузки
11	Выключатель подъема / опускания выглаживающей плиты	12	Телескопический выключатель правой выглаживающей плиты
13	Кнопка гудка	14	Выключатель бункера
15	Выключатель бункера с одной стороны	16	Телескопический выключатель левой выглаживающей плиты

	1. Кнопка "Пуск" Запуск дизельного двигателя: нажмете и удерживайте кнопку до тех пор, пока дизельный двигатель не запустится успешно, но максимальное время каждый раз не должно превышать 10 секунд. Внимание: перед запуском, убедитесь, что все выключатели движения находятся в положении «0» (то есть в положении остановки). Если дизельный двигатель не реагирует при нажатии кнопки запуска, нажмите кнопку разблокировки запуска и повторите попытку.
	2. Кнопка разблокировки запуска и глушения. Убедитесь, что дизельный двигатель запускается без нагрузки, и все функции отключаются после нажатия кнопки. Перед каждым запуском дизельного двигателя, нажимайте кнопку разблокировки запуска.
	3. Кнопка высокого и низкого дроссельной заслонки Эта ручка управления используется для управления скоростью вращения дизельного двигателя.

RESET 	4. Кнопка сброса Функция состоит в том, чтобы запустить дизельный двигатель без нагрузки. После запуска дизельного двигателя, если вы хотите выполнить какую-либо операцию, вы должны сначала нажать выключатель сброса, иначе, может не иметь соответствующего действия! Если вы столкнулись с ситуацией не возможного запуска дизельного двигателя, пожалуйста, подтвердите, является ли это причиной с выключателем сброса, потому что нажатие выключателя сброса означает, что дизельный двигатель запускается с нагрузкой. В это время, вам нужно только нажать выключатель сброса (для обработки разгрузки) или выключить ключевой выключатель и снова включить его, и может осуществлять запуск.
 	5. Кнопка фары. Включите или выключите рабочую лампу
 	6. Кнопка нагрева Включение или выключение функции подогрева выглаживающей плиты (электронагрев).
 	7. Левый выключатель выравнивания Этот выключатель выполняет следующие функции: Ручное состояние Вверх: правый угол подъема выглаживающей плиты повышается. Вниз: правый угол подъема выглаживающей плиты уменьшается.

	8. Кнопка блокировки выравнивающей плиты Этот выключатель выполняет следующие функции: Индикаторная лампа горит, выравнивающая плита не имеет плавающей функции, и блокируется.
	9. Правый выключатель выравнивания Этот выключатель выполняет следующие функции: Ручное состояние Вверх: правый угол подъема выравнивающей плиты повышается. Вниз: правый угол подъема выравнивающей плиты уменьшается.
	10. Выключатель разгрузки Этот выключатель выполняет следующие функции: Нажать выключатель: выравнивающая плита находится в состоянии разгрузки.
	11. Выключатель подъема / опускания выравнивающей плиты Этот выключатель выполняет следующие функции: Вверх: подъем выравнивающей плиты Вниз: опускание выравнивающей плиты
	12. Телескопический выключатель правой выравнивающей плиты. Этот выключатель выполняет следующие функции:

	Налево: правая расширительная часть выравнивающей плиты сокращается Направо: правая расширительная часть выравнивающей плиты расширяется
	13. Выключатель кнопки звукового сигнала. Нажмите кнопку, чтобы подать звуковой сигнал тревоги.
	14. Выключатель бункера Этот выключатель выполняет следующие функции: Вверх: сливание бункера Вниз: бункер открывается
	15. Выключатель бункера с одной стороны Этот выключатель выполняет следующие функции: Среднее положение: левый и правый бункеры открываются и закрываются одновременно Налева: выключатель бункера управляет только открытием и закрытием левого бункера. Направа: переключатель бункера управляет только открытием и закрытием правого бункера.
	16. Телескопический выключатель левой выравнивающей плиты. Этот выключатель выполняет следующие функции: Налево: левая расширительная часть выравнивающей плиты сокращается Направо: левая расширительная часть выравнивающей плиты расширяется

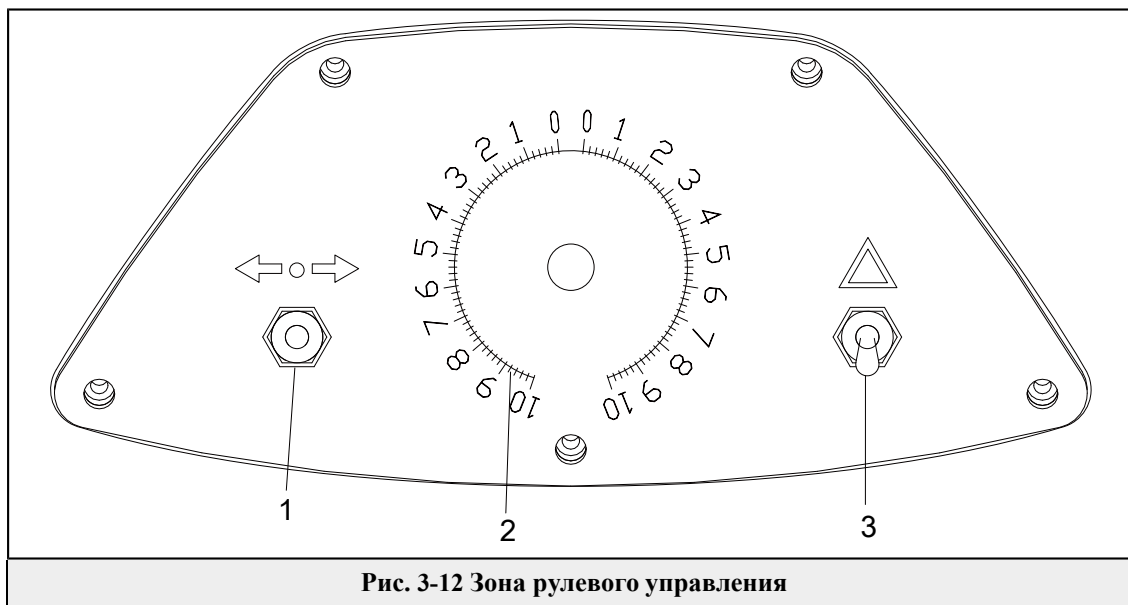
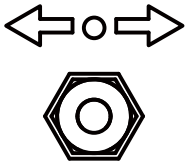
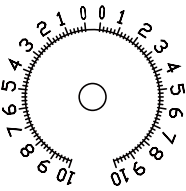
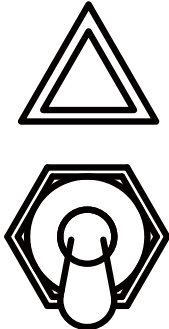
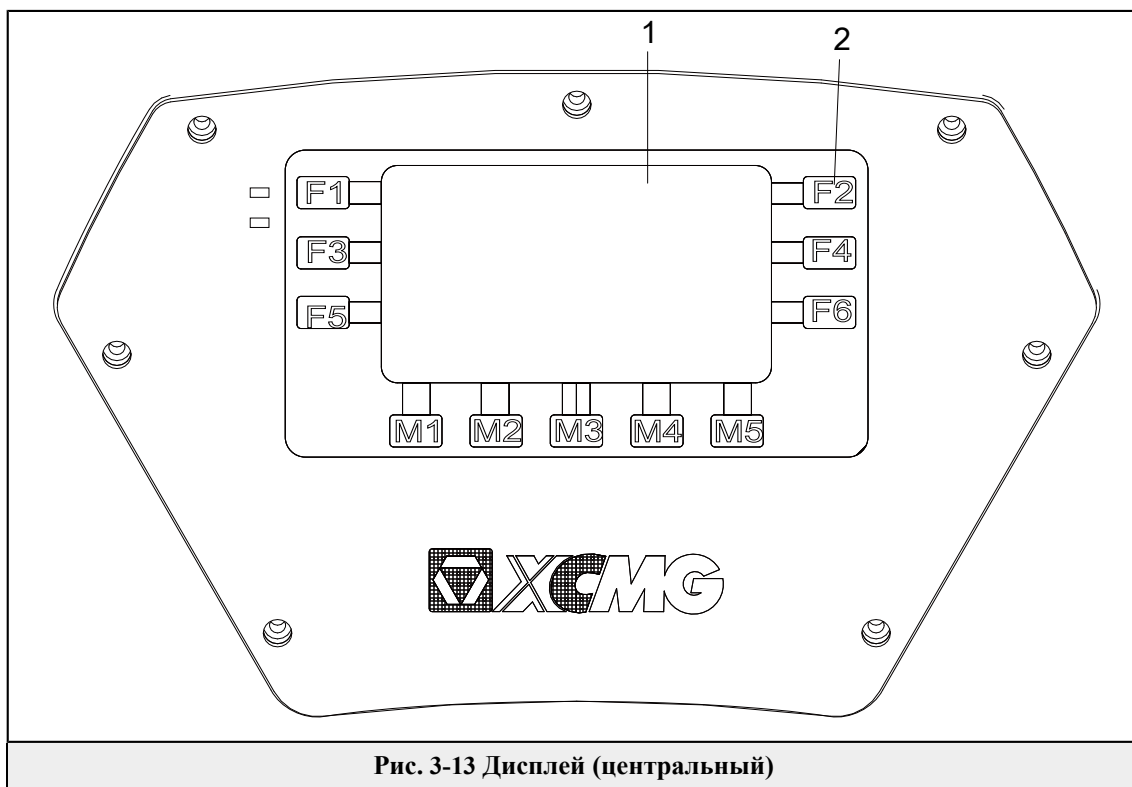


Рис. 3-12 Зона рулевого управления

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Выключатель сигнальной лампы поворота	2	Потенциометр рулевого управления
3	Выключатель сигнальной лампы		

	1. Выключатель сигнальной лампы поворота Этот выключатель выполняет следующие функции: F Налево: асфальтоукладчик поворачивает налево, чтобы предупредить F Направо: асфальтоукладчик поворачивает направо, чтобы предупредить
	2. Потенциометр рулевого управления. Эта ручка управления используется для управления поворотом укладки. Отрегулируйте поворот укладки асфальтоукладчика по шкале ручки управления.
	3. Выключатель сигнальной лампы Включение или выключение сигнальной лампы



№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Дисплей	2	Кнопка

1. Дисплей

Функции и рабочее состояние асфальтоукладчика и выравнивающей плиты отображаются на странице дисплея.

2. Кнопка

Значки на дисплее определяют различные функции клавиш на разных страницах.

Этот тип кнопки имеет следующие функции:

F Включение и выключение функции значка.

F Активировать область, в которой необходимо ввести значение.

3.2.3 Коробка дистанционного управления



В соответствии с фактической конфигурацией модели транспортного средства, прочитайте инструкции, которые соответствуют фактическому продукту.

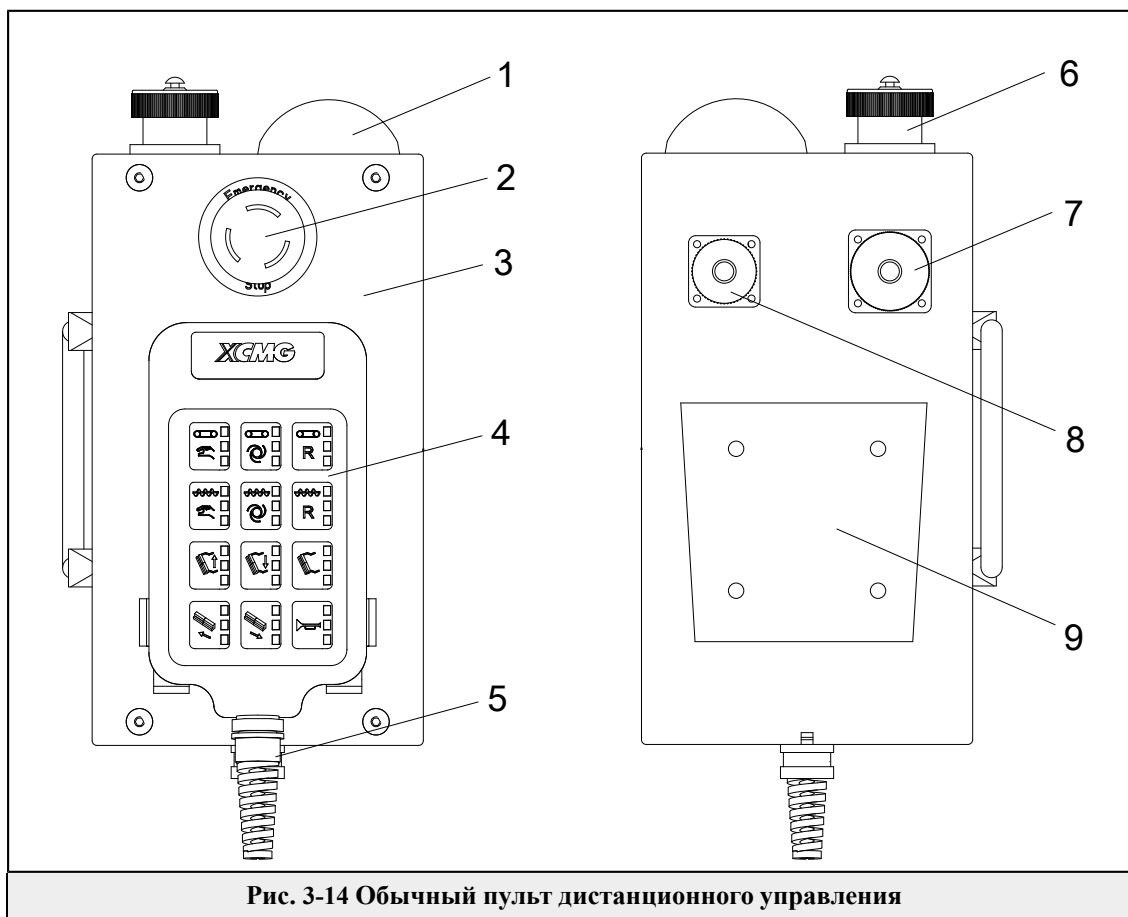


Рис. 3-14 Обычный пульт дистанционного управления



Имеются всего 2 коробки дистанционного управления, которые установлены на левой и правой сторонах выравнивающей плиты асфальтоукладчика, и независимо управляют функциями на левой и правой сторонах асфальтоукладчика.

При использовании кабель должен быть подключен в случае прекращения питания, чтобы обеспечить надежное соединение;

Снимите кабель и коробок дистанционного управления и положите их в ящик для хранения, когда они не используются. Защита от пыли и воды кабелей и открытых разъемов на пульте дистанционного управления.

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Предупреждающая лампа — Данная предупреждающая лампа мигает при включении выключателя поворотного огня, выключателя предупреждающей лампы, выключателя выдвижения и втягивания коробки дистанционного управления. — Когда функция аварийного останова активирована, сигнальная лампа постоянно загорается и подает сигнализацию (опция).	2	Кнопка аварийного останова — Имеется та же функция кнопки аварийного останова на пульте управления.
3	Корпус пульта дистанционного управления	4	Магнитный блок управления
5	Порт подключения блока управления	6	Порт подключения к хосту
7	Порт подключения к нивелирующему инструменту	8	Порт подключения к измерителю уровня материалов
9	Соединительная плита кронштейна		

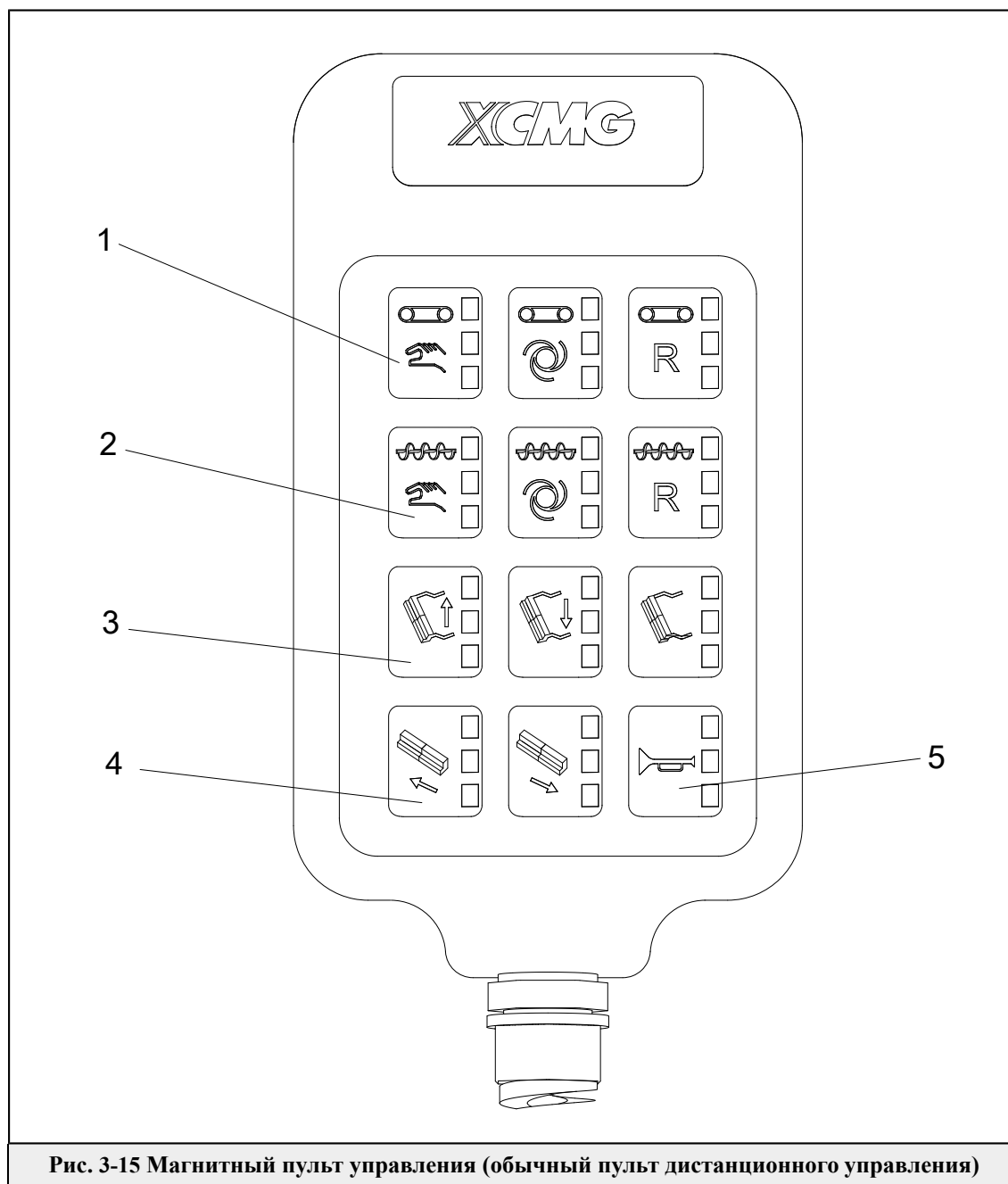


Рис. 3-15 Магнитный пульт управления (обычный пульт дистанционного управления)

Магнитный блок управления может быть установлен произвольно на левой и правой сторонах, автоматически распознает левую и правую функции; адсорбируйте блок управления на стабильном железистом элементе и используйте его, выдвижная спираль используется для гибкого применения блока управления в определенном диапазоне;

Перед использованием кабель должен быть подключен в случае сбоя питания, и обеспечить надежное соединение;

Кнопки на панели управления с подсветкой, в автоматическом режиме подсветка включается автоматически, когда окружающий свет становится темным, когда окружающий свет становится ярким,

подсветка автоматически выключается, можно настроить режим работы подсветки кнопок на дисплее пульта управления, по умолчанию автоматический режим;

На правой стороне каждой кнопки расположены световые индикаторы кнопок, есть три режима выключения, мигания и постоянного включения в зависимости от различных функций, яркость индикатора связана с освещением задней подсветки, когда подсветка горит, яркость индикатора будет затемнить в определенной степени для уменьшения раздражения глаз при ночном строительстве; когда подсветка выключена, яркость индикатора автоматически поднимется до максимального уровня, чтобы адаптироваться к видимости индикатора под прямыми солнечными лучами.

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Управление подачи	2	Управление разделения материала
3	Ручная регулировка угла возвышения выравнивания	4	Телескопический контроль выглаживающей плиты
5	Сирена		



Управление подачей материала [1]

Данный выключатель имеет следующие функции:

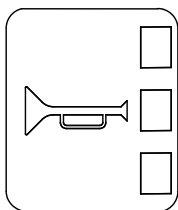
- Нижняя кнопка: ручная функция подачи.
 - В обычном режиме кратковременно нажать данную кнопку, чтобы активировать функцию ручной подачи, и одновременно загорится индикатор кнопки. Снова кратковременно нажать кнопку, можно выключить данную функцию, на странице функции подачи на дисплее можно настроить режим работы и скорость функции ручной подачи;
 - В обычном режиме длительно нажать данную кнопку более 1 секунды, можно активировать механизм подачи на максимальной скорости в прямом направлении, данное рабочее состояние не контролируется временем, пока кнопка не будет отпущена;
 - В аварийном режиме кратковременно нажать данную кнопку более 1 секунды, можно активировать механизм подачи на максимальной скорости в прямом направлении, данное рабочее состояние не контролируется временем, пока кнопка не будет отпущена;
 - Функцию прямого хода с максимальной скоростью (аварийная подача) можно запустить, когда подача остановлена или находится в ручном или автоматическом режиме. После завершения функции аварийной подачи она автоматически вернется в предыдущее состояние подачи.
- Промежуточная кнопка: функция автоматической подачи.
 - Короткое нажатие данной кнопки может активировать функцию автоматической подачи, и в то же время индикатор на кнопке загорается. Повторное короткое нажатие кнопки может выключить функцию данной кнопки;
 - После включения этой функции скорость подачи материала контролируется датчиком уровня материала.

	• Кнопка на правой стороне: функция обратного хода подачи материалов. – Нажать данную кнопку более 1 секунды, подача материалов начнет обратный ход на 80% от максимальной скорости, одновременно загорится индикатор кнопки, а время обратного хода может продолжаться до 3 секунд, после отпускания кнопки функция останавливается; – Функция обратного поворота может быть запущена во время остановки или прямого вращения подачи. После завершения обратного поворота она автоматически вернется в предыдущее состояние подачи.  Внимание Имеется совместное действие с кнопкой одинаковой функции на пульте управления.
  	Управление разделения материала [2] Данный выключатель имеет следующие функции: • Левая кнопка: ручная функция разделения. – В обычном режиме кратковременно нажать данную кнопку, чтобы активировать функцию ручного разделения материалов, и одновременно загорится индикатор кнопки. Снова кратковременно нажать кнопку, можно выключить данную функцию, на странице функции подачи на дисплее можно настроить режим работы и скорость функции ручной подачи; – В обычном режиме длительно нажать данную кнопку более 1 секунды, можно активировать разделение на максимальной скорости в прямом направлении, данное рабочее состояние не контролируется временем, пока кнопка не будет отпущена; – В аварийном режиме кратковременно нажать данную кнопку более 1 секунды, можно активировать разделение на максимальной скорости в прямом направлении, данное

	рабочее состояние не контролируется временем, пока кнопка не будет отпущена; – Функцию прямого хода с максимальной скоростью (аварийное разделение) можно запустить, когда разделение остановлено или находится в ручном или автоматическом режиме. После завершения функции аварийноразделения она автоматически вернется в предыдущее состояние разделения. • Промежуточная кнопка: автоматическая функция подачи – Короткое нажатие данной кнопки может активировать автоматическую функцию разделения, и в то же время индикатор на кнопке загорается. Повторное короткое нажатие кнопки может отключить эту функцию; – После включения функции скорость движения разделения материала контролируется датчиком уровня материала; – После включения функции напоминания об уровне материала, если при работе уровень транспортируемого материала слишком низкий, разделение материала автоматически приостанавливается до тех пор, пока уровень транспортируемого материала снова не поднимется. • Правая кнопка: обратная функция разделения материала – Нажать данную кнопку более 1 секунды, подача материалов начнет обратный ход на 80% от максимальной скорости, разделения материалов начнет обратный ход на 80% от максимальной скорости, одновременно загорится индикатор кнопки, а время обратного хода может продолжаться до 10 секунд, после отпускания кнопки функция останавливается; – Функция обратного хода может быть запущена во время остановки разделения или прямого хода. После завершения обратного хода он автоматически вернется в предыдущее состояние операции разделения.
--	--

	Имеется совместное действие с кнопкой одинаковой функции на пульте управления.
	Ручная регулировка угла возвышения выравнивания [3] Данный выключатель имеет следующие функции: • Кнопка на левой стороне: вручную отрегулировать угол возвышения выравнивания на той стороне, где находится текущая установка, при точной регулировке индикатор кнопки мигает, а при непрерывной регулировке индикатор кнопки постоянно горит. • Кнопка на среднем месте: вручную отрегулировать угол возвышения выравнивания на той стороне, где находится текущая установка, при точной регулировке индикатор кнопки мигает, а при непрерывной регулировке индикатор кнопки постоянно горит. • Кнопка на правой стороне: кнопка синхронизации ручной регулировки угла возвышения выравнивания, непрерывное нажатие – действует, одновременно индикатор кнопки мигает, и после отпускания только выполняется односторонняя регулировка угла возвышения.

	— В случае включения автоматического выравнивания предпочтительна ручная регулировка угла возвышения выравнивания; — Ручная регулировка угла возвышения выравнивания делится на два режима работы: точная регулировка и непрерывная регулировка: когда включен режим точной регулировки, нажать и сразу отпустить кнопку, выполняется точная регулировка, угол наклона выравнивания выполняет количественное действие с помощью зафиксированного регулируемого хода, когда непрерывно нажать кнопку и не сразу отпустить, выполняется непрерывная регулировка, и угол наклона выравнивания непрерывно регулируется до тех пор, пока кнопка не будет отпущена, а когда выключен режим точной регулировки, непрерывная регулировка выполняется при каждом нажатии кнопки, без количественного действия; — На дисплее может быть включена функция защиты от кручения. После включения функции и когда левый и правый углы возвышения превышают заданное значение или наблюдается тенденция дальнейшего превышения, ручная регулировка угла возвышения выравнивания запрещается, и дисплей подсказывает синхронно; (Для выбора) — Имеется совместное действие с кнопкой одинаковой функции на пульте управления;
	Выдвижение и втягивание выравнивающей плиты [4] Данный выключатель имеет следующие функции: • Кнопка на левой стороне: выдвижная часть выравнивающей плиты перемещается влево, одновременно индикатор кнопки мигает; • Кнопка на правой стороне выдвижная часть выравнивающей плиты перемещается вправо, одновременно индикатор кнопки мигает;



Сирена [5]

При нажатии подается звуковой сигнал сигнализации, одновременно индикатор кнопки постоянно, прекращается при отпускании.

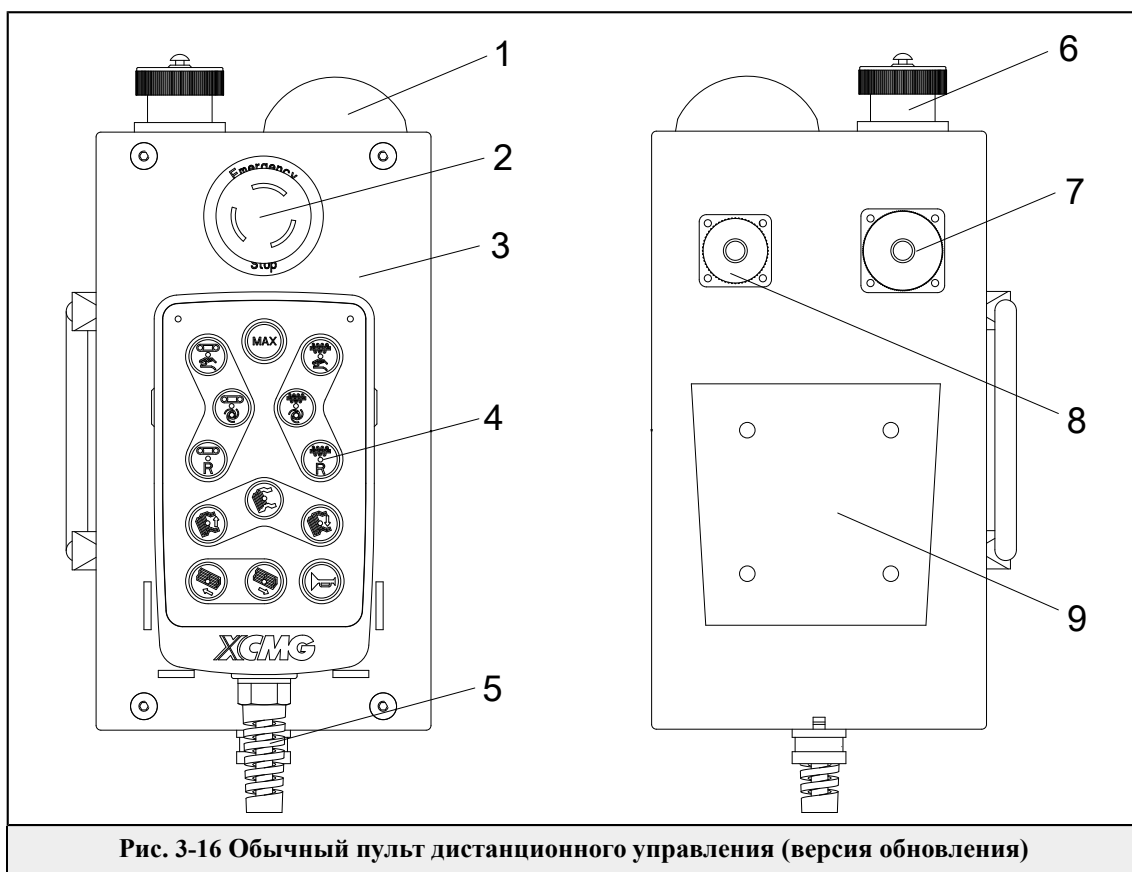


Рис. 3-16 Обычный пульт дистанционного управления (версия обновления)

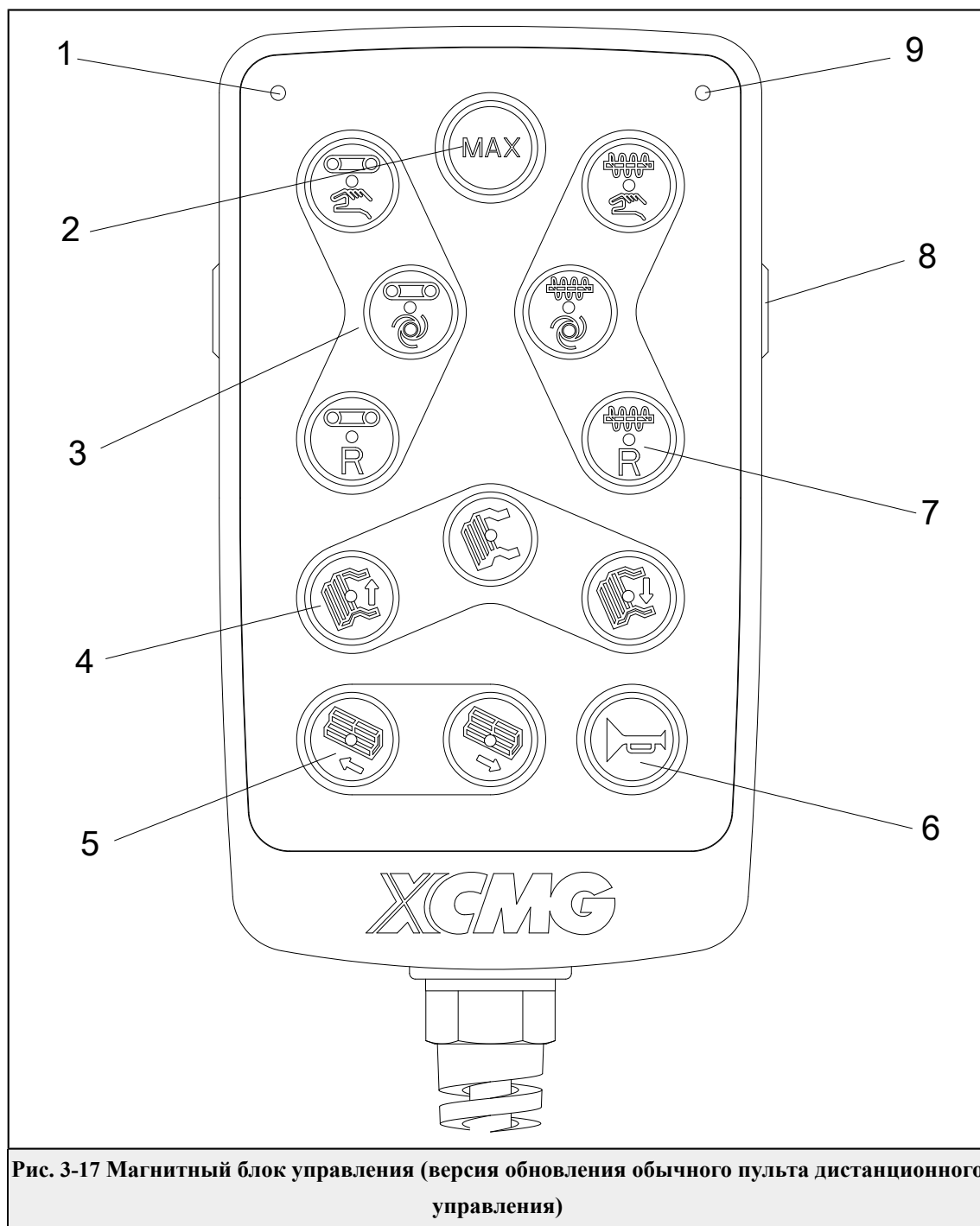


Имеются всего 2 коробки дистанционного управления, которые установлены на левой и правой сторонах выравнивающей плиты асфальтоукладчика, и независимо управляют функциями на левой и правой сторонах асфальтоукладчика.

При использовании кабель должен быть подключен в случае прекращения питания, чтобы обеспечить надежное соединение;

Снимите кабель и коробок дистанционного управления и положите их в ящик для хранения, когда они не используются. Защита от пыли и воды кабелей и открытых разъемов на пульте дистанционного управления.

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Предупреждающая лампа — Данная предупреждающая лампа мигает при включении выключателя поворотного огня, выключателя предупреждающей лампы, выключателя выдвижения и втягивания коробки дистанционного управления. — Когда функция аварийного останова активирована, сигнальная лампа постоянно загорается и подает сигнализацию (опция).	2	Кнопка аварийного останова — Имеется та же функция кнопки аварийного останова на пульте управления.
3	Корпус пульта дистанционного управления	4	Магнитный блок управления (модернизированная версия)
5	Порт подключения блока управления	6	Порт подключения к хосту
7	Порт подключения к нивелирующему инструменту	8	Порт подключения к измерителю уровня материалов
9	Соединительная плита кронштейна		



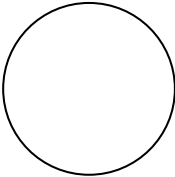
Магнитный блок управления может быть установлен произвольно на левой и правой сторонах, автоматически распознает левую и правую функции; адсорбируйте блок управления на стабильном железистом элементе и используйте его, выдвижная спираль используется для гибкого применения блока управления в определенном диапазоне;

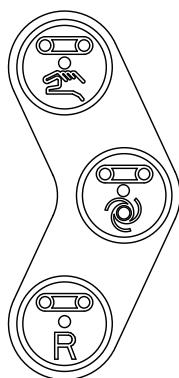
Перед использованием кабель должен быть подключен в случае сбоя питания, и обеспечить надежное соединение;

Кнопки на панели управления с подсветкой, в автоматическом режиме подсветка включается автоматически, когда окружающий свет становится темным, когда окружающий свет становится ярким, подсветка автоматически выключается, можно настроить режим работы подсветки кнопок на дисплее пульта управления, по умолчанию автоматический режим;

На правой стороне каждой кнопки расположены световые индикаторы кнопок, есть три режима включения, мигания и постоянного включения в зависимости от различных функций, яркость индикатора связана с освещением задней подсветки, когда подсветка горит, яркость индикатора будет затемнить в определенной степени для уменьшения раздражения глаз при ночном строительстве; когда подсветка выключена, яркость индикатора автоматически поднимется до максимального уровня, чтобы адаптироваться к видимости индикатора под прямыми солнечными лучами.

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Индикатор питания	2	Аварийная кнопка для подачи и разделения материалов
3	Управление подачей материала	4	Ручная регулировка угла возвышения выравнивания
5	Телескопический контроль выглаживающей плиты	6	Сирена
7	Управление разделения материала	8	Кнопка бокового расширения
9	Датчик яркости		

	Индикатор питания [1] Индикатор питания имеет четыре состояния отображения: • Индикатор выключается. – Питание не включено. • Индикатор горит красным. – Включить питание; – Сигналы и функции прерываются, сигнал не отправляется и не принимается. • Индикатор горит зеленым. – Включить питание; – Сигнал и функция нормальные. • Индикатор мигает. – Включить питание; – Кнопка бокового расширения [8] находится в состоянии активизации.
	Аварийная кнопка для подачи и разделения материалов [2] Данный выключатель имеет следующие функции: • Нажать кнопку, можно активировать подачу и разделение материалов одновременно работать на максимальной скорости в прямом направлении, при этом мигает индикатор ручной кнопки подачи и разделения материалов, рабочее состояние не контролируется временем, пока кнопка не будет отпущена; • Функция хода в прямом направлении на максимальной скорости (аварийная подача и разделение материалов) может быть запущена в любом состоянии подачи и разделения, после завершения функции аварийной подачи и разделения материалов автоматически вернется в предыдущее состояние операции подачи и разделения.



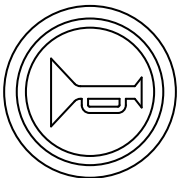
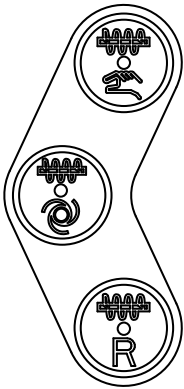
Управление подачей материала [3]

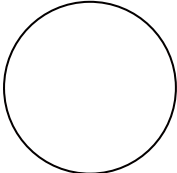
Данный выключатель имеет следующие функции:

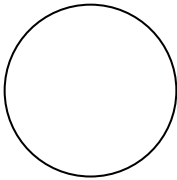
- Верхняя кнопка: ручная функция подачи.
 - В обычном режиме кратковременно нажать данную кнопку, чтобы активировать функцию ручной подачи, и одновременно загорится индикатор кнопки. Снова кратковременно нажать кнопку, можно выключить данную функцию, на странице функции подачи на дисплее можно настроить режим работы и скорость функции ручной подачи;
 - В обычном режиме длительно нажать данную кнопку более 1 секунды, можно активировать механизм подачи на максимальной скорости в прямом направлении, данное рабочее состояние не контролируется временем, пока кнопка не будет отпущена;
 - В аварийном режиме кратковременно нажать данную кнопку более 1 секунды, можно активировать механизм подачи на максимальной скорости в прямом направлении, данное рабочее состояние не контролируется временем, пока кнопка не будет отпущена;
 - Функцию прямого хода с максимальной скоростью (аварийная подача) можно запустить, когда подача остановлена или находится в ручном или автоматическом режиме. После завершения функции аварийной подачи она автоматически вернется в предыдущее состояние подачи.
- Промежуточная кнопка: функция автоматической подачи.
 - Короткое нажатие данной кнопки может активировать функцию автоматической подачи, и в то же время индикатор на кнопке загорается. Повторное короткое нажатие кнопки может выключить функцию данной кнопки;
 - После включения этой функции скорость подачи материала контролируется датчиком уровня материала.

	• Нижняя кнопка: ручная функция подачи. – Нажать данную кнопку более 1 секунды, подача материалов начнет обратный ход на 80% от максимальной скорости, одновременно загорится индикатор кнопки, а время обратного хода может продолжаться до 3 секунд, после отпускания кнопки функция останавливается; – Функция обратного поворота может быть запущена во время остановки или прямого вращения подачи. После завершения обратного поворота она автоматически вернется в предыдущее состояние подачи.  Внимание Имеется совместное действие с кнопкой одинаковой функции на пульте управления.
	Ручная регулировка угла возвышения выравнивания [4] Данный выключатель имеет следующие функции: • Кнопка на левой стороне: вручную отрегулировать угол возвышения выравнивания на той стороне, где находится текущая установка, при точной регулировке индикатор кнопки мигает, а при непрерывной регулировке индикатор кнопки постоянно горит. • Кнопка на среднем месте: вручную отрегулировать угол возвышения выравнивания на той стороне, где находится текущая установка, при точной регулировке индикатор кнопки мигает, а при непрерывной регулировке индикатор кнопки постоянно горит. • Кнопка на правой стороне: кнопка синхронизации ручной регулировки угла возвышения выравнивания, непрерывное нажатие – действует, одновременно индикатор кнопки мигает, и после отпускания только выполняется односторонняя регулировка угла возвышения.

	— В случае включения автоматического выравнивания предпочтительна ручная регулировка угла возвышения выравнивания; — Ручная регулировка угла возвышения выравнивания делится на два режима работы: точная регулировка и непрерывная регулировка: когда включен режим точной регулировки, нажать и сразу отпустить кнопку, выполняется точная регулировка, угол наклона выравнивания выполняет количественное действие с помощью зафиксированного регулируемого хода, когда непрерывно нажать кнопку и не сразу отпустить, выполняется непрерывная регулировка, и угол наклона выравнивания непрерывно регулируется до тех пор, пока кнопка не будет отпущена, а когда выключен режим точной регулировки, непрерывная регулировка выполняется при каждом нажатии кнопки, без количественного действия; — На дисплее может быть включена функция противодействия кручению. Когда функция включена, когда левый и правый углы возвышения превышают заданное значение или наблюдается тенденция дальнейшего превышения, ручная регулировка угла возвышения запрещается, и дисплей запрашивает синхронно; (Для выбора) — Имеется совместное действие с кнопкой одинаковой функции на пульте управления;
	Выдвижение и втягивание выравнивающей плиты [5] Данный выключатель имеет следующие функции: • Кнопка на левой стороне: выдвижная часть выравнивающей плиты перемещается влево, одновременно индикатор кнопки мигает; • Кнопка на правой стороне: выдвижная часть выравнивающей плиты перемещается вправо, одновременно индикатор кнопки мигает;

	Сирена [6] При нажатии подается звуковой сигнал сигнализации, прекращается при отпускании.
	Управление разделения материала [7] Данный выключатель имеет следующие функции: • Верхняя кнопка: автоматическая функция подачи. – В обычном режиме кратковременно нажать данную кнопку, чтобы активировать функцию ручного разделения материалов, и одновременно загорится индикатор кнопки. Снова кратковременно нажать кнопку, можно выключить данную функцию, на странице функции подачи на дисплее можно настроить режим работы и скорость функции ручной подачи; – В обычном режиме длительно нажать данную кнопку более 1 секунды, можно активировать разделение на максимальной скорости в прямом направлении, данное рабочее состояние не контролируется временем, пока кнопка не будет отпущена; – В аварийном режиме кратковременно нажать данную кнопку более 1 секунды, можно активировать разделение на максимальной скорости в прямом направлении, данное рабочее состояние не контролируется временем, пока кнопка не будет отпущена; – Функцию прямого хода с максимальной скоростью (аварийное разделение) можно запустить, когда разделение остановлено или находится в ручном или автоматическом режиме. После завершения функции аварийноразделения она автоматически вернется в предыдущее состояние разделения. • Промежуточная кнопка: автоматическая функция подачи. – Короткое нажатие данной кнопки может активировать автоматическую функцию разделения, и в то же время

	индикатор на кнопке загорается. Повторное короткое нажатие кнопки может отключить эту функцию; – После включения функции скорость движения разделения материала контролируется датчиком уровня материала; – После включения функции напоминания об уровне материала, если при работе уровень транспортируемого материала слишком низкий, разделение материала автоматически приостанавливается до тех пор, пока уровень транспортируемого материала снова не поднимется. • Нижняя кнопка: обратная функция разделения материала – Нажать данную кнопку более 1 секунды, подача материалов начнет обратный ход на 80% от максимальной скорости, разделения материалов начнет обратный ход на 80% от максимальной скорости, одновременно загорится индикатор кнопки, а время обратного хода может продолжаться до 10 секунд, после отпускания кнопки функция останавливается; – Функция обратного хода может быть запущена во время остановки разделения или прямого хода. После завершения обратного хода он автоматически вернется в предыдущее состояние операции разделения.  Внимание Имеется совместное действие с кнопкой одинаковой функции на пульте управления.
	Кнопка бокового расширения [8] Имеет следующие функции: • Нажать – действует, используется в сочетании с другими кнопками на панели. – При нажатии данной кнопки, одновременно нажать расширение и сокращение выглаживающей плиты [5], выполняется регулировку высоты кронштейна выглаживающей плиты (опция);

	Внимание На левой и правой сторонах по одна кнопка бокового расширения, с одинаковой функцией; Кнопка расширения используется для дополнения к функции, производитель обновляет функцию без предварительного уведомления.
	Датчик яркости [9] Он предназначен для управления включением или выключением подсветкой пульта управления/коробки дистанционного управления. Когда окружающего освещения недостаточно, подсветка пульта управления / коробки дистанционного управления автоматически включается в то же время, чтобы повысить комфорт работы; а при достаточном окружающем освещении она автоматически отключается. Внимание Пульт управления также содержит датчик яркости. Подсветка включается или выключается в результате комплексной оценки трех датчиков яркости.

3.3 Ходовое устройство

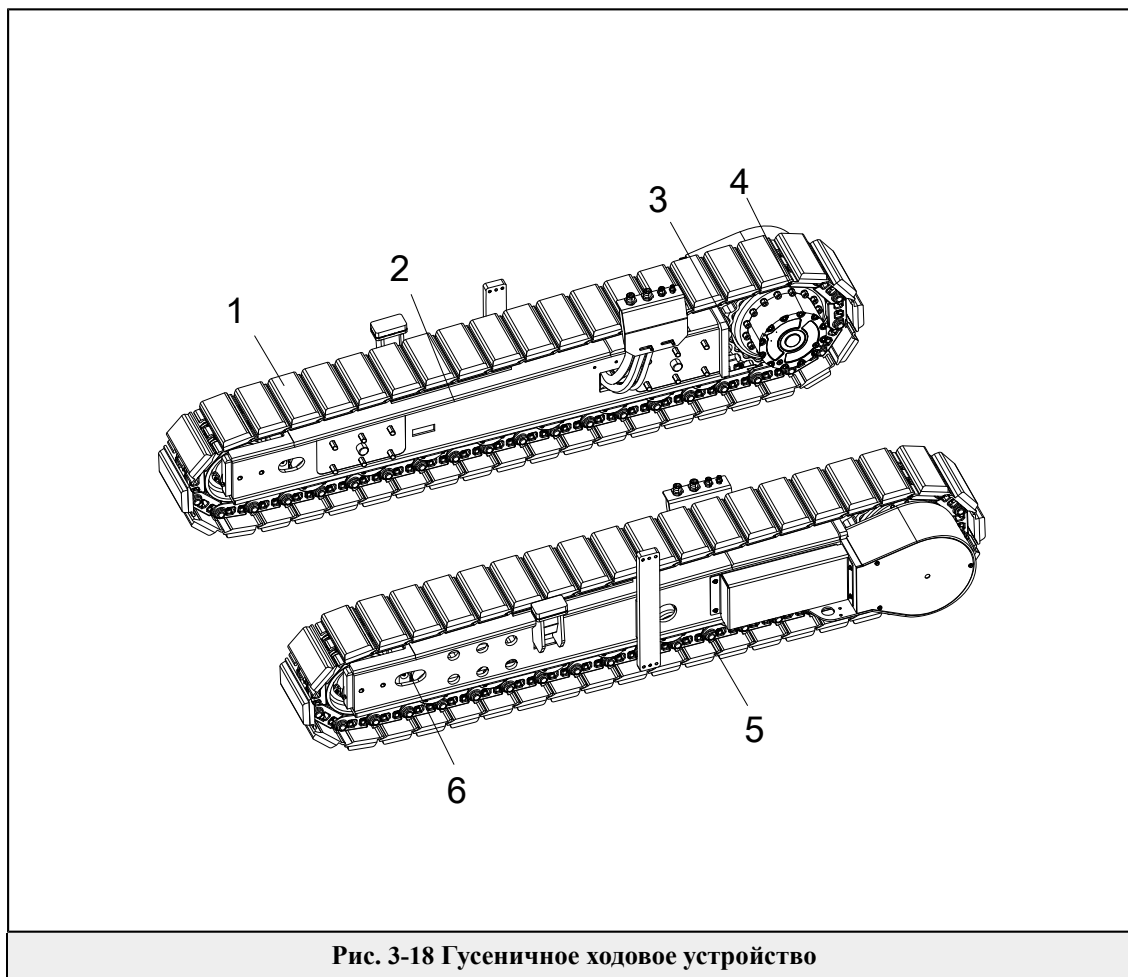


Рис. 3-18 Гусеничное ходовое устройство

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Башмак гусеницы	2	Балка гусеницы
3	Ведущая звездочка	4	Приводной мотор (редуктор)
5	Цепной рельс гусеницы	6	Натяжное устройство гусеницы

Приводной мотор 4 приводит в движение шагающую ведущую звездочку 3 через гидравлический насос, приводит во вращение рельс цепи и башмак гусеницы, и представляет силу для движения асфальтоукладчика.

3.4 Устройство для приема, транспортировки и распределения материалов

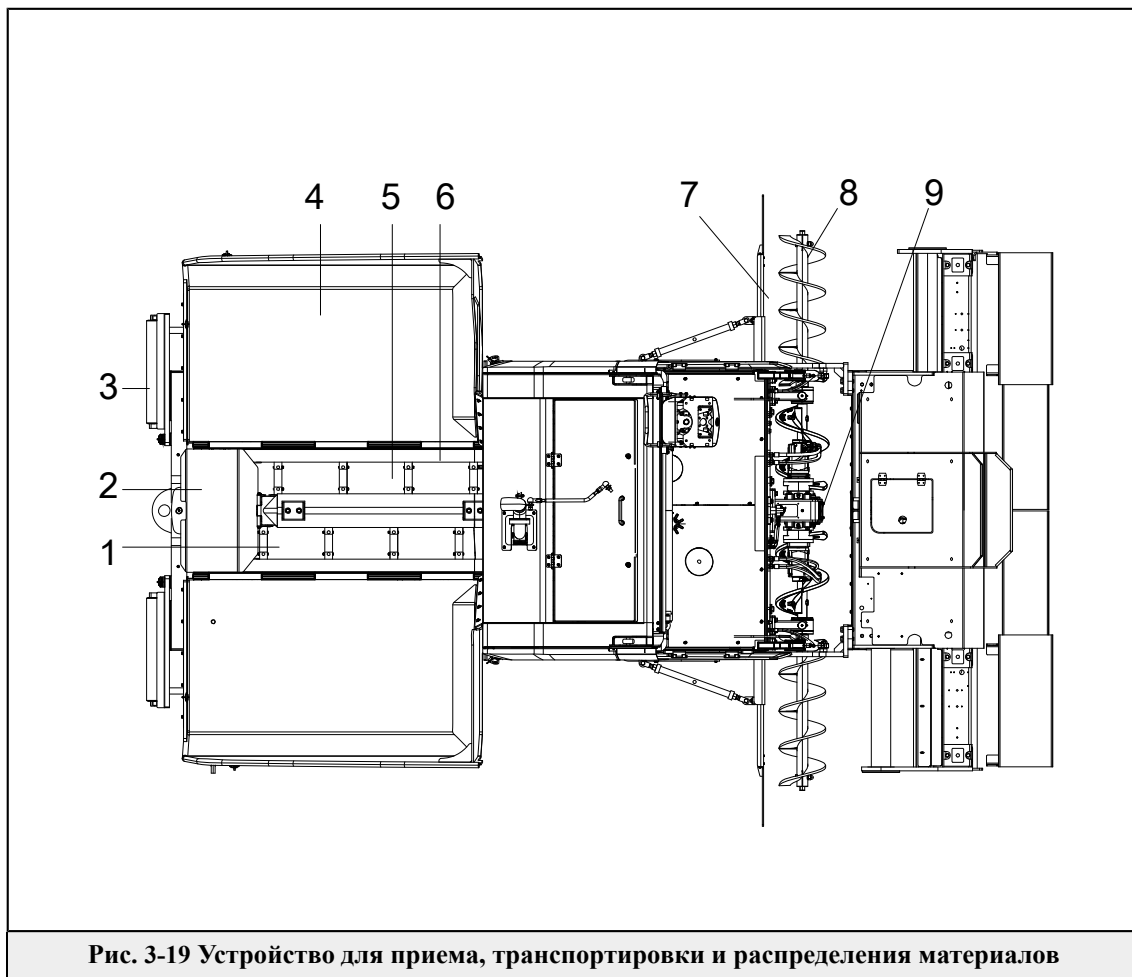


Рис. 3-19 Устройство для приема, транспортировки и распределения материалов

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Лента для транспортировки материала	2	Передняя поворотная пластина
3	Толкающее колесо	4	Бункер
5	Транспортировочная нижняя плита	6	Защита транспортировки материала
7	Раздаточный желоб	8	Спиральное устройство разделения материала
9	Распределительное приводное устройство		

В строительстве, грузовик с материалами сбрасывает смешанный материал на бункере материала 4, а лента транспортировки материала приводится в движение приводным устройством транспортировки материала для транспортировки смешанного материала к распределительному желобу, расположенному на заднем месте корпуса. Приводное устройство распределения материала приводит в движение спиральное устройство распределения материала 8 для равномерного распределения смеси по всей ширине укладки.

3.5 Силовая система

3.5.1 Силовая система

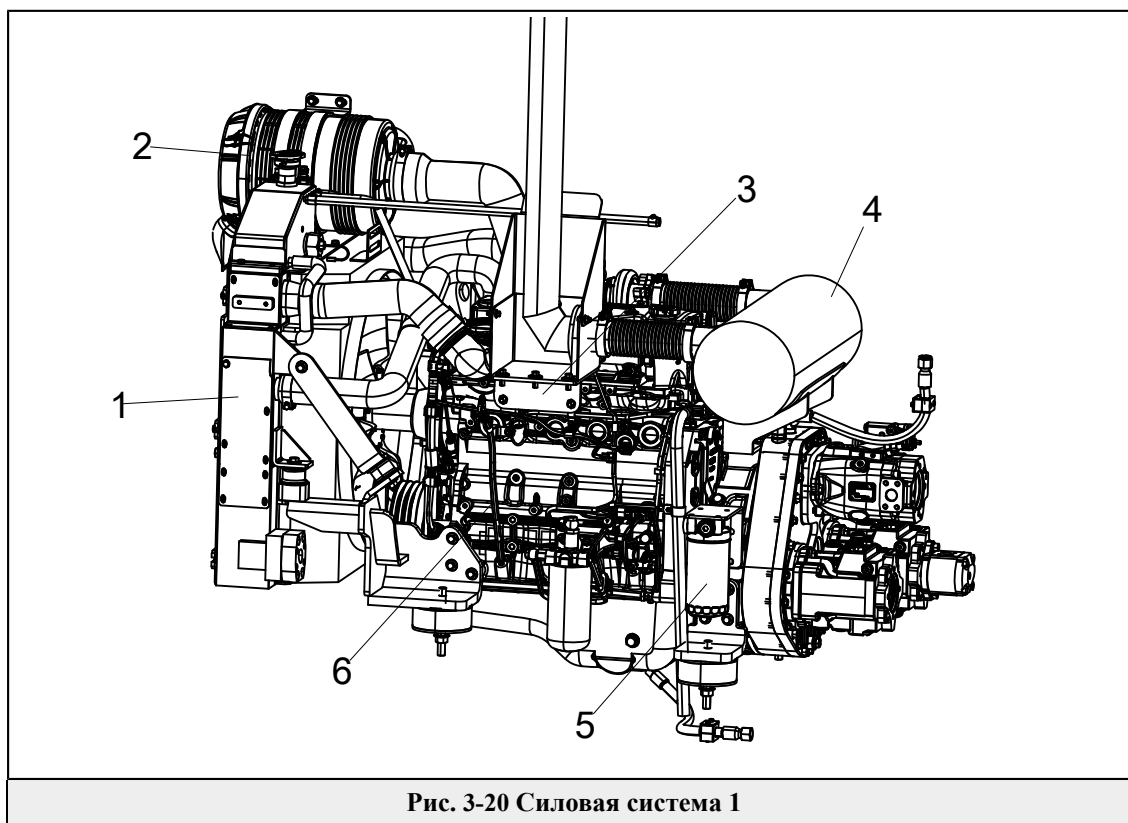


Рис. 3-20 Силовая система 1

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Система охлаждения	2	Система впуска воздуха
3	Дизельный двигатель	4	Выпускная система
5	Топливная система	6	Маслоуказатель машинного масла

3.5.2 Система впуска и выпуска воздуха

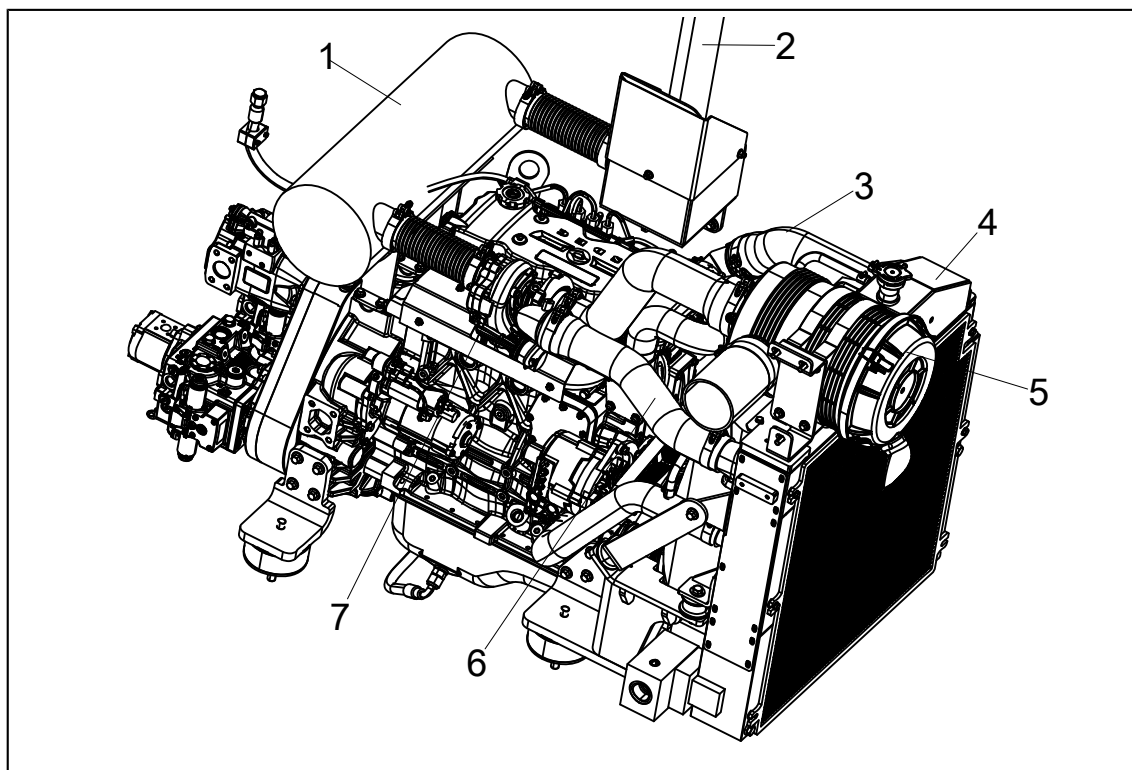
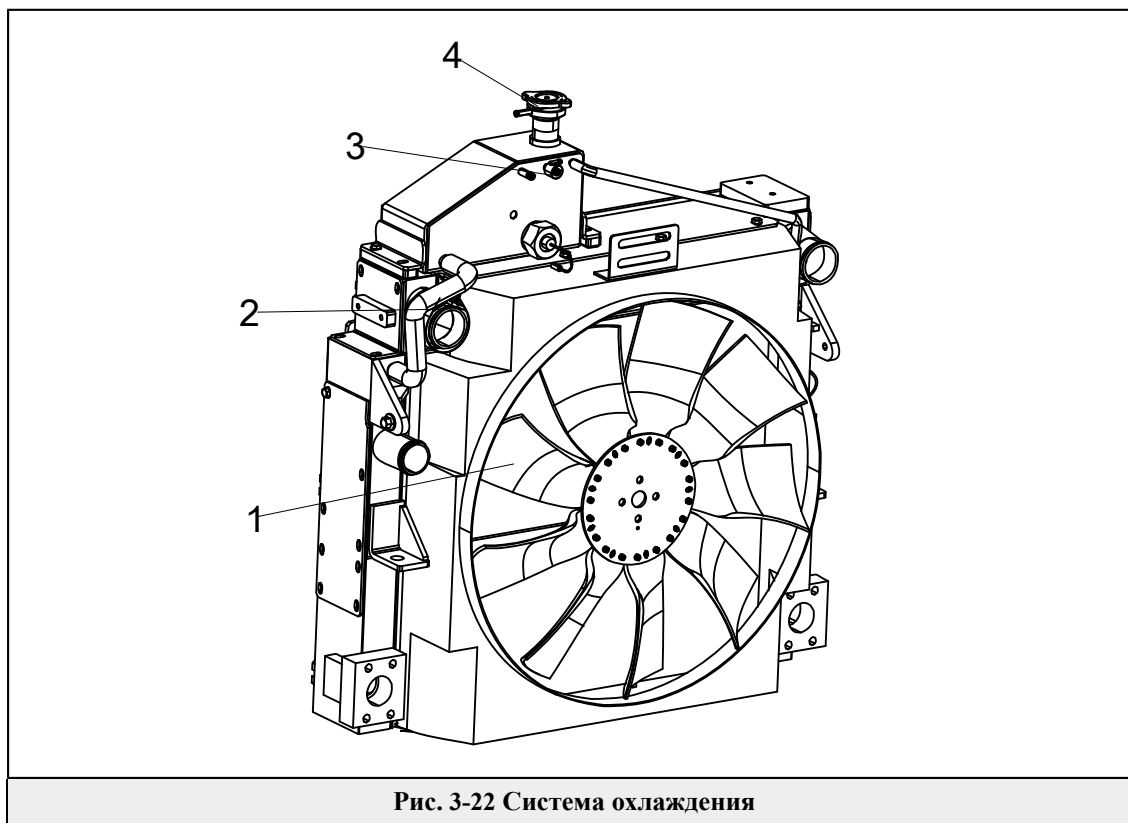


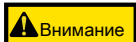
Рис. 3-21 Система впуска и выпуска воздуха 1

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Звукоглушитель	2	Выпускная труба
3	Шланг выпуска воздуха промежуточного охлаждения	4	Воздушный фильтр
5	Промежуточный охладитель	6	Впускной шланг промежуточного охладителя
7	Турбонагнетатель		

3.5.3 Система охлаждения



№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Лопасты вентилятора	2	Радиатор
3	Вспомогательный водяной бак	4	Порт для заправки охлаждающей жидкости



- Если в охладителе находится давление или высокотемпературная жидкость, не открывать любое соединение;
- Не засовывать руки в защитную крышку, чтобы не повредить от вентилятора. Защитную крышку следует снимать только после того, как вентилятор перестанет вращаться и вся машина выключится.

Заливка охлаждающей жидкости

Для водяного радиатора-водяного бака, необходимо добавить достаточное количество антисептика и антифриза в условиях низкой температуры. Для выбора антисептика и антифриза следует руководствоваться инструкциями производителя двигателя. Количество охлаждающей жидкости указано в таблице технических параметров.

Обслуживание системы охлаждения

Система охлаждения не требует отдельного обслуживания, но, при работе в сильно загрязненной среде, необходимо вовремя убирать мусор, скопившийся на поверхности радиатора по рабочей среде асфальтоукладчика, и будьте осторожны, чтобы твердые предметы ударят поверхность радиатора.

Охладитель только может повторно используется после полного высыхания .

Очистка канал охлаждающей среды.

Канал охлаждающей среды обычно следует очищать подходящим чистящим средством, а продолжительность очистки зависит от степени загрязнения. При очистке канала охлаждающей жидкости, сначала сливать охлаждающую жидкость из радиатора.

1. Откручивать сливную резьбовую пробку;
2. Установить сливную трубу;
3. Использовать специальный сосуд для сбора воды, чтобы избежать загрязнения окружающей среды;
4. Затем отключить соединение охладителя с циркуляционным контуром;
5. Очистить канал охлаждающей жидкости;
6. После очистки, моющее средство следует полностью слить сжатым воздухом.

Очистка воздушного канала

Для очистки воздушного канала использовать сжатый воздух или воду, при этом, направление потока воздуха или воды должно быть параллельно направлению ребер, чтобы не повредить ребра. Вы также можете использовать подходящие чистящие средства, эффект будет лучше, но нельзя использовать моющее средство, которое вызывает коррозию алюминия. Жирные загрязнения можно удалить горячей водой или паром.

Очистка вентилятора

В пыльной среде, для смывания пыли с лопастей вентилятора можно использовать газ под высоким давлением или горячую воду. Когда вентиляторы разобраны, их нельзя горизонтально положить.

3.6 Бак гидравлического масла и бак дизельного топлива

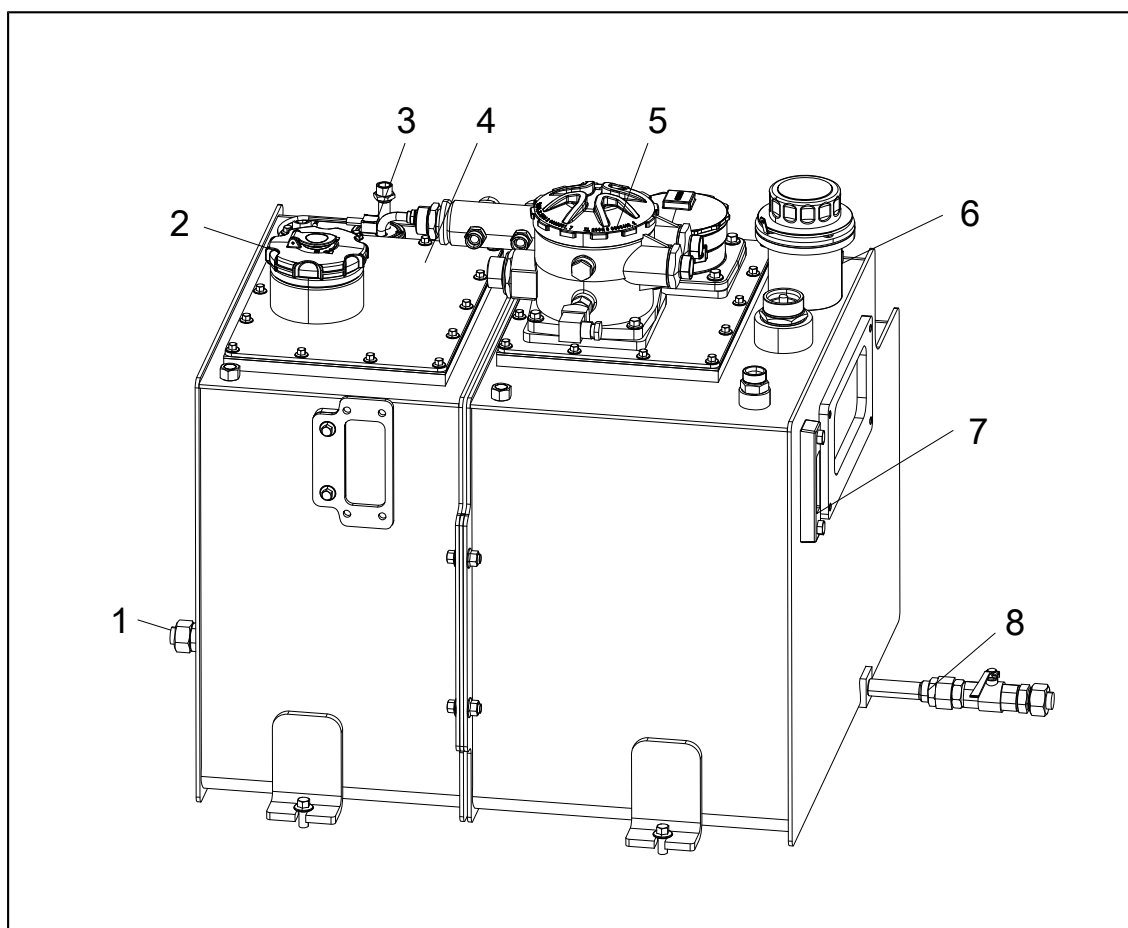


Рис. 3-23 Бак гидравлического масла и бак дизельного топлива

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Маслосливное отверстие дизельного бака	2	Заправочное отверстие дизельного бака
3	Датчик уровня дизельного топлива	4	Дизельный бак
5	Фильтроэлемент всасывающего обратного масла	6	Заливное отверстие бака гидравлического масла
7	Уровнемер гидравлического масла	8	Маслосливное отверстие бака гидравлического масла



- Отверстие для заправки топливного бака нужно открывать ключом;
- Когда на дисплее пульта управления появляется аварийный сигнал уровня топлива, топливо должно быть заправлено вовремя;
- Если вовремя залить топливо не удастся, следует погасить.

3.7 Гидравлическая система RP405

3.7.1 Гидравлическая система

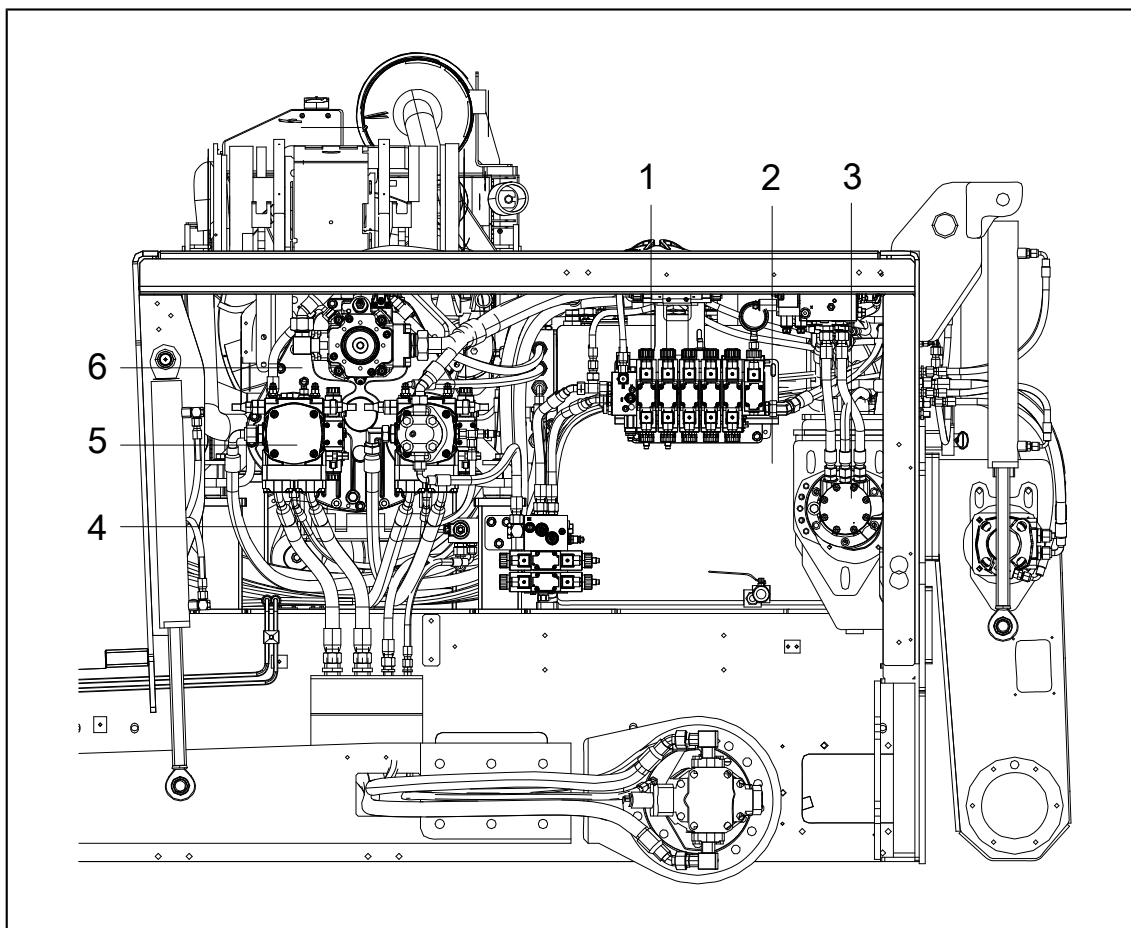


Рис. 3-24 Гидравлическая система

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Блок управления	2	Гидравлический бак

3	Гидравлический мотор	4	Гидравлический трубопровод раздаточной коробки
5	4 – насосный агрегат;	6	Раздаточная коробка



- Техническое обслуживание гидравлической системы следует проводить под руководством профессионалов;
- Обратите внимание на обеспечение чистоты гидравлической системы при выполнении операций по техническому обслуживанию.

3.7.2 Раздаточная коробка и насосный агрегат

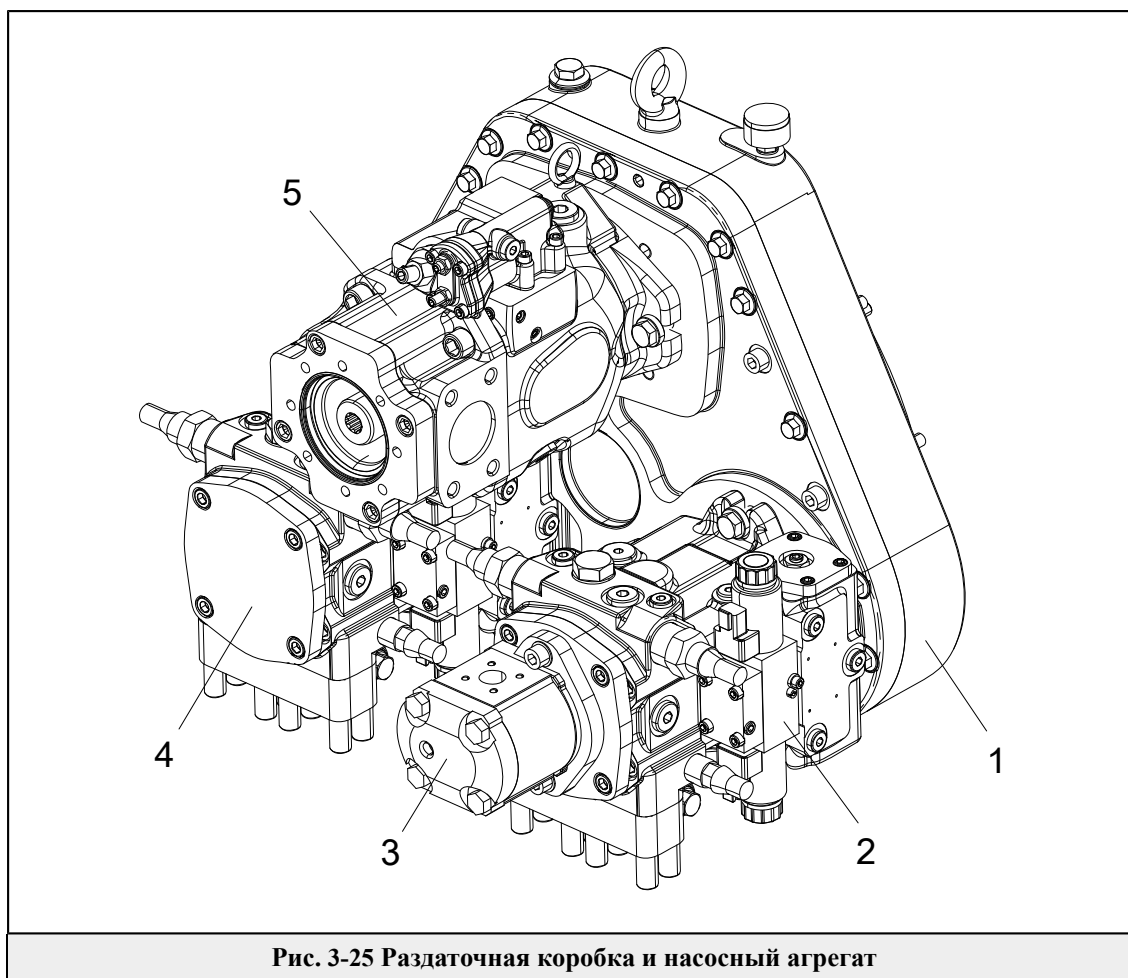


Рис. 3-25 Раздаточная коробка и насосный агрегат

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Раздаточная коробка	2	Правой ходовой приводной насос
3	Цилиндровый насос	4	Левой ходовой приводной насос
5	Конвейерный и распределительный насос		

3.7.3 Блок контрольных клапанов

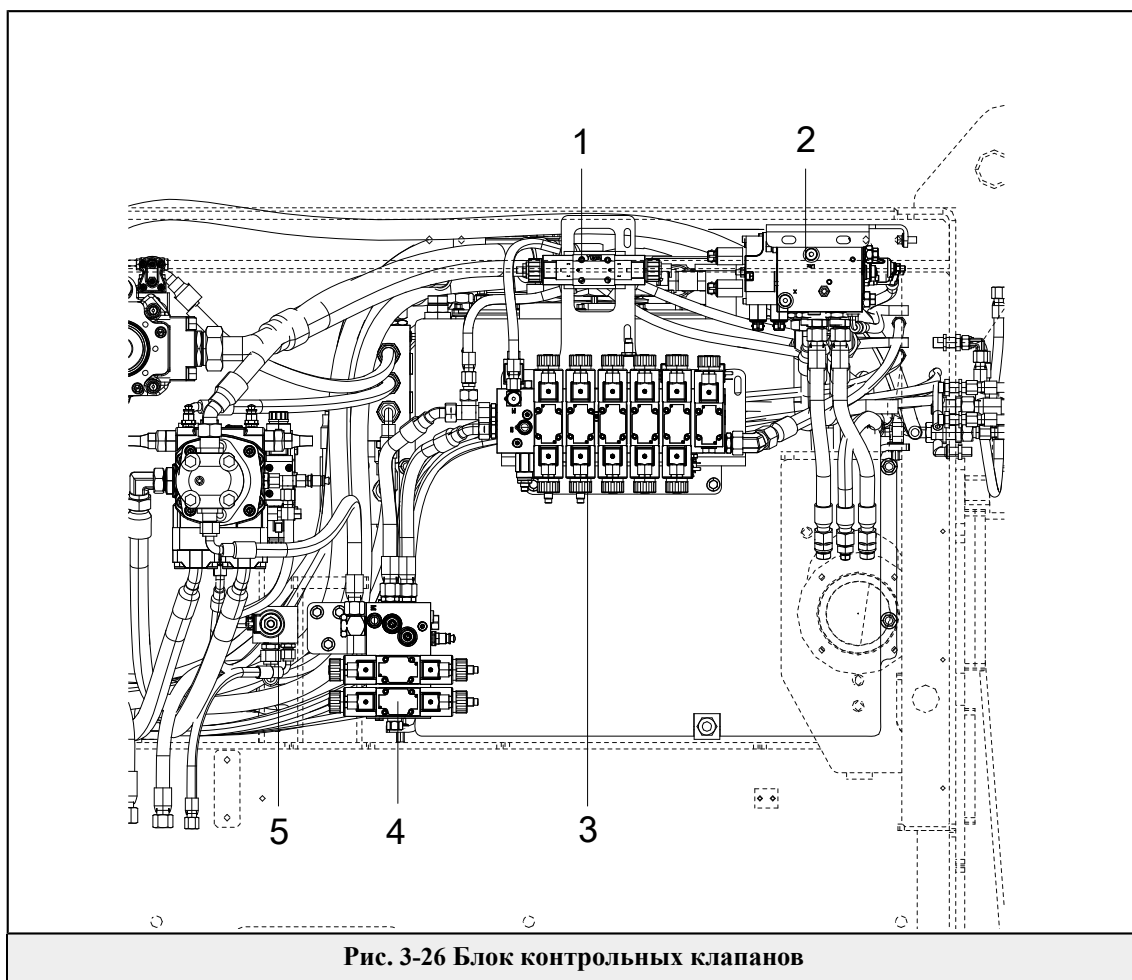


Рис. 3-26 Блок контрольных клапанов

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Подъемный блок контрольного клапана для распределения материала	2	Блок контрольных клапанов для транспортировки и

			распределения материала и вибрации
3	Блок контрольного клапана цилиндра	4	Блок контрольного клапана выравнивания
5	Блок тормозного клапана переключения передат		

Блок контрольного клапана 3 масляного цилиндра объединяет функции управления масляного цилиндра бункера, подъемного масляного цилиндра и телескопического масляного цилиндра выравнивающей плиты, конкретная функция смотрите принцип гидравлического давления.

3.8 Наружная крышка

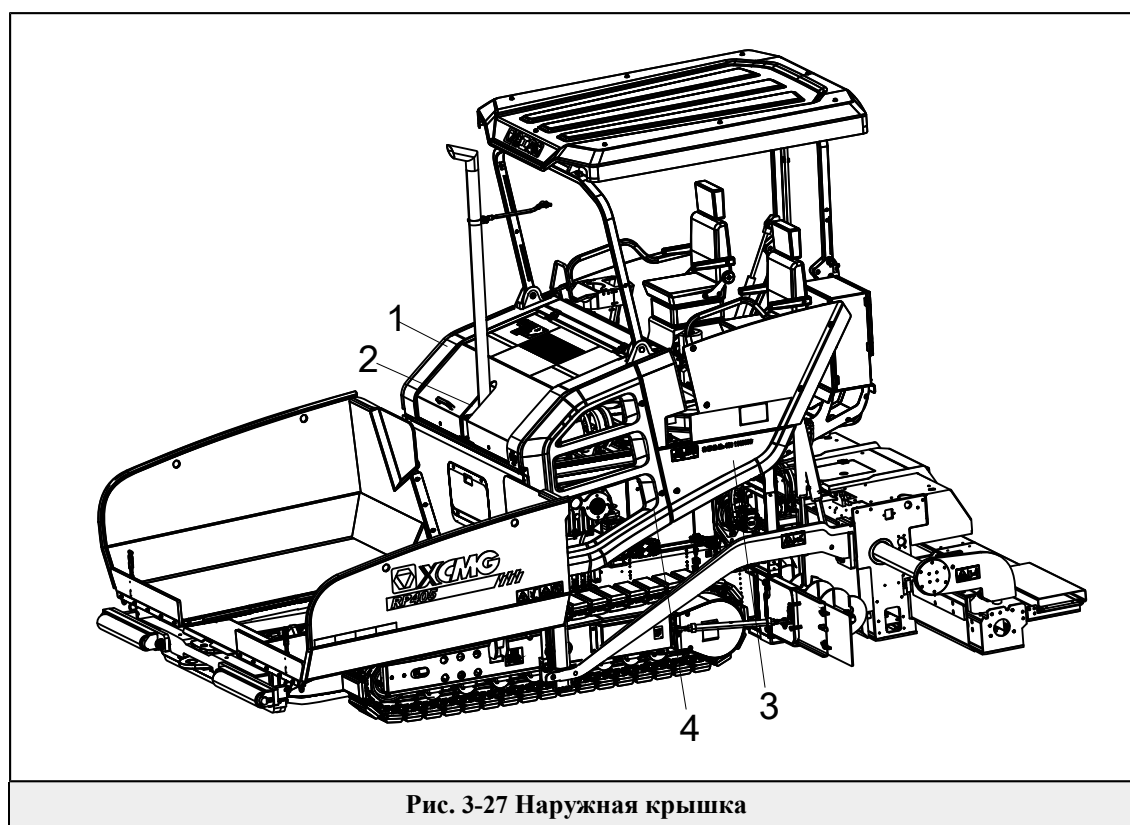


Рис. 3-27 Наружная крышка

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Передний фиксированный капот	2	Верхний подъемный капот
3	Задний боковой капот	4	Передний боковой капот



- В процессе строительства и транспортировки, обеспечить закрытие боковой крышки и подъемной крышки, и обеспечить заблокировку!
- Боковая крышка и подъемная крышка оснащены ограничительным устройством подъема, при подъеме, убедитесь в эффективности ограничительных устройств, чтобы предотвратить личный вред от неожиданного закрытия внешней крышки!

3.9 Навес вождения

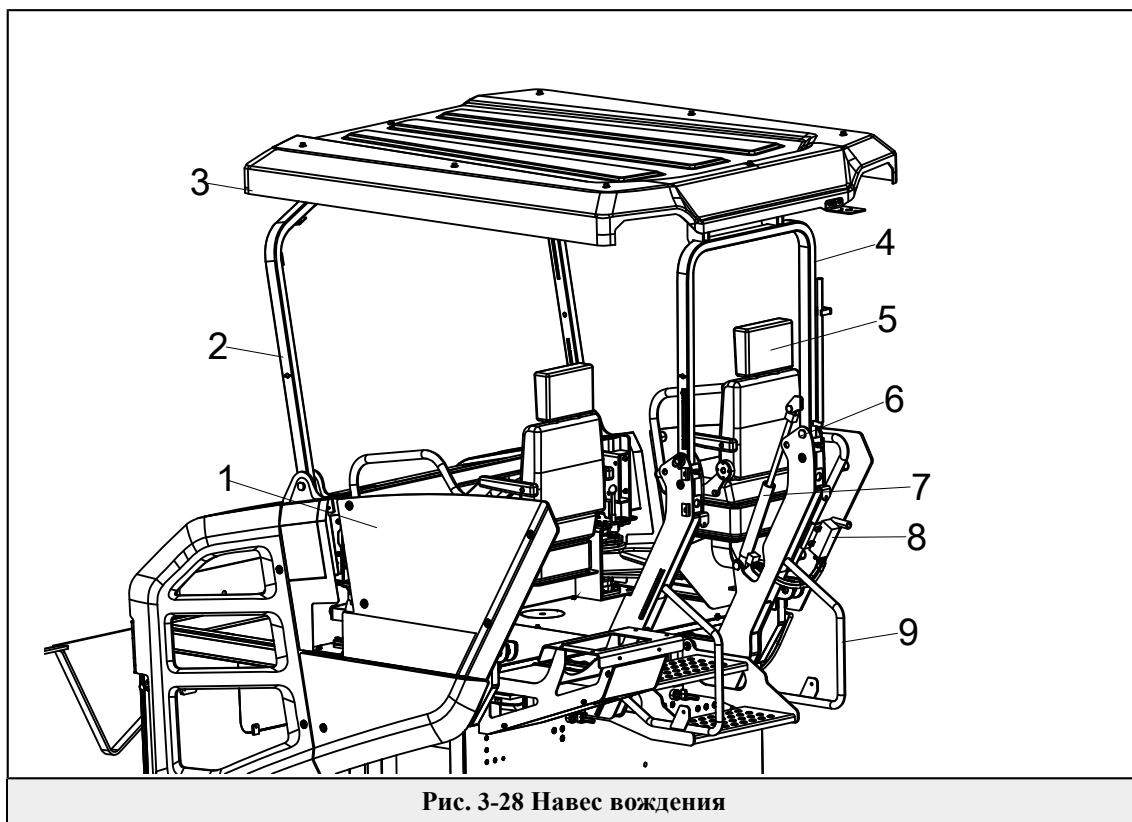


Рис. 3-28 Навес вождения

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Опора сиденья и боковые поручни	2	Передняя опорная нога

3	Потолок	4	Верх-задняя опорная нога
5	Сиденье	6	Зад-нижняя опорная нога
7	Подъемный цилиндр навеса вождения	8	Подъемный масляный насос навеса вождения
9	Задний подлокотник		

С помощью подъемного масляного насоса 8 навеса вождения и подъемного масляного цилиндра 7 навеса вождения можно легко поднять или сложить навес вождения, чтобы подходит к предельной высоте транспортировки. Когда навес вождения сложена, сначала снимаете верхний штифт задней нижней опорной ноги 4, поверните выключатель подъемного масляного насоса навеса вождения 8 в положение подъема(см. Метку на корпусе), и переведите подъемный масляный насос навеса вождения 8 через нажимный рычаг, чтобы навес вождения медленно опускается в самое нижнее положение, задняя верхняя опорная нога 4 навеса вождения прикрепляется к нижнему отверстию для штифта штифтом.

3.10 Система выравнивания

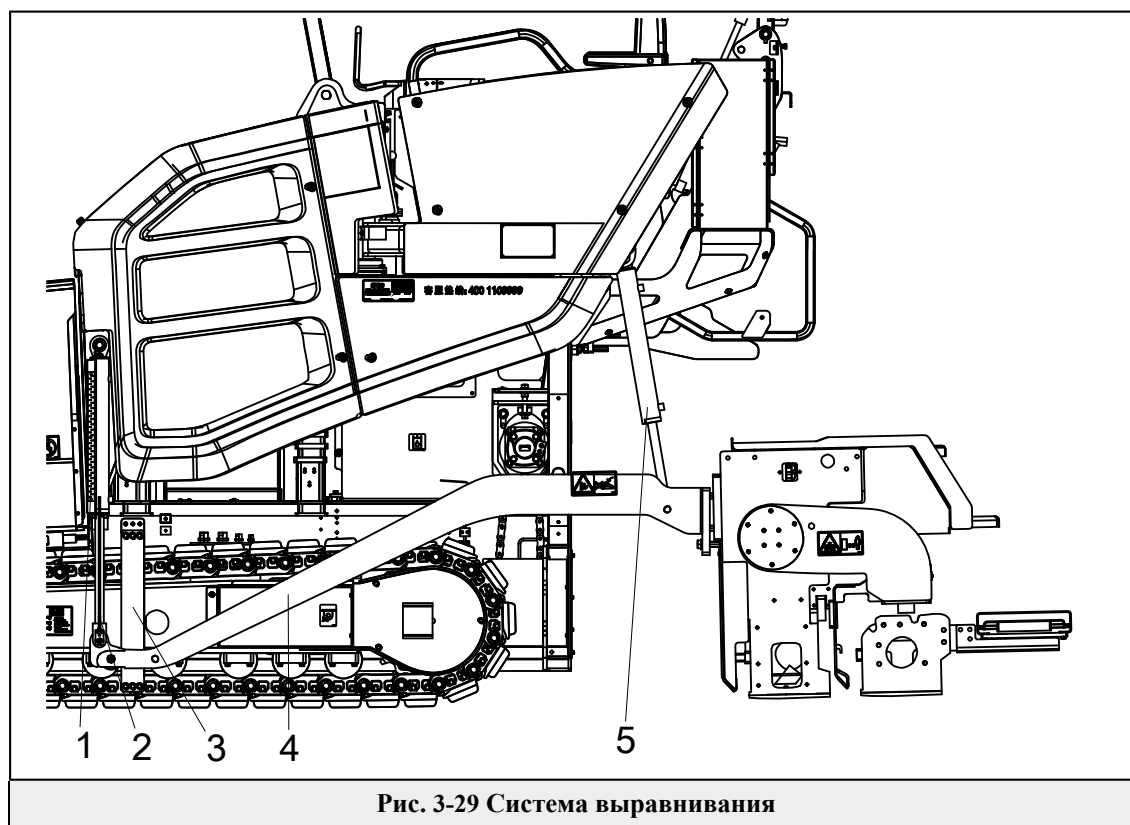


Рис. 3-29 Система выравнивания

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Индикаторное устройство выравнивания	2	Цилиндр выравнивания
3	Выравнивающий скип	4	Стрела
5	Подъемный цилиндр		

Его основная функция состоит в том, чтобы реализовать функциональное соединение между главным агрегатом и выравнивающей плиты, а также осуществить регулировку рабочего положения выравнивающей плиты, чтобы обеспечить гладкость и толщину укладки дорожного покрытия.

Подъемный цилиндр 5 в основном выполняет подъем и опускание выравнивающей плиты в процессе перевозки и транспортировки асфальтоукладчика.

Выравнивающий цилиндр 2 в основном выполняет регулировку положения выравнивающей плиты и угла подъема укладки в процессе укладки, чтобы контролировать плоскостность и толщину дорожного покрытия.

Индикаторное устройство выравнивания 1 в основном реализует числовую индикацию толщины дорожного покрытия, скип выравнивания 3 в основном обеспечивает движение всей стрелы в одной и той же вертикальной плоскости.

3.11 Аксессуары и предохранительные устройства

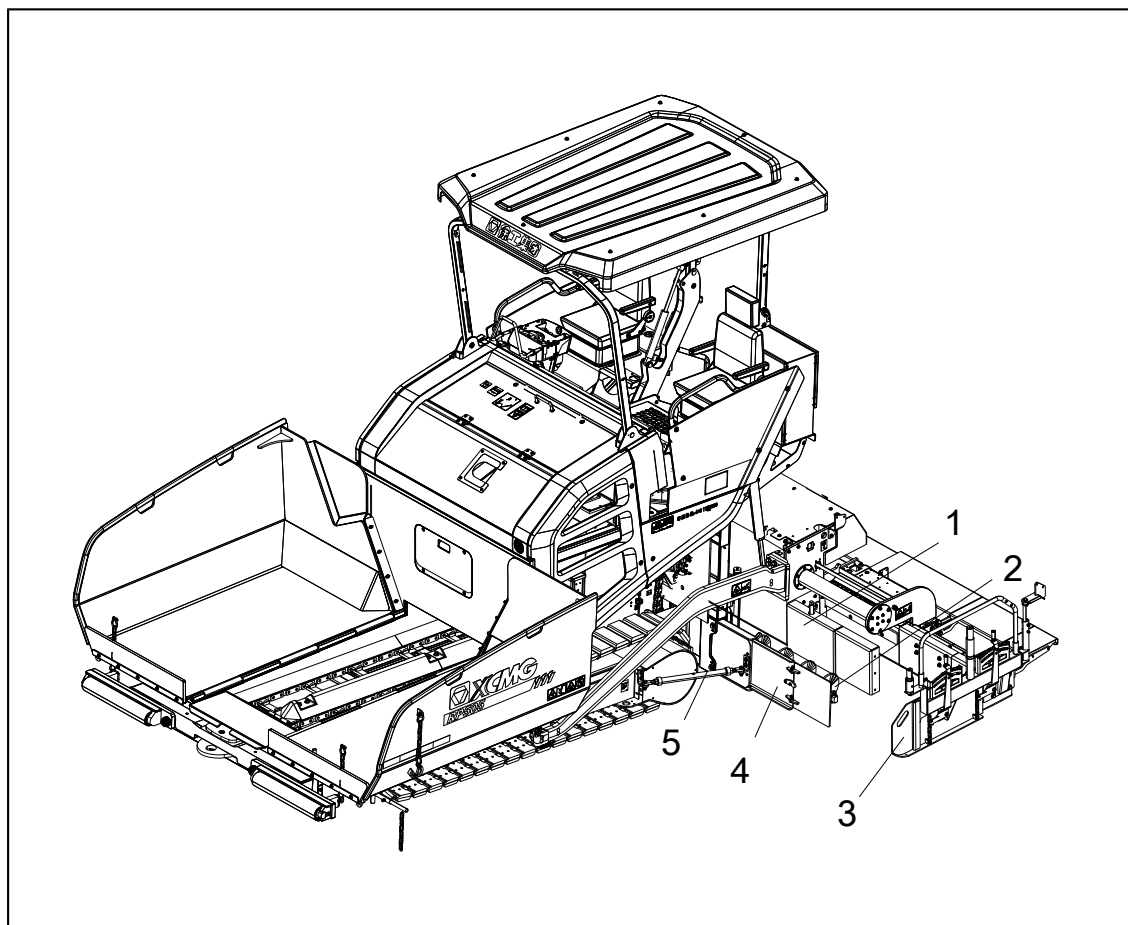


Рис. 3-30 Аксессуары и предохранительные устройства

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Распределительная задняя перегородка	2	Удлиненный стержень распределения материала
3	Перегорodka кронштейна	4	Распределительная передняя перегородка
5	Тяга		



Перед началом строительства, соедините и закрепите все аксессуары на месте.



3.12 Выглаживающая плита

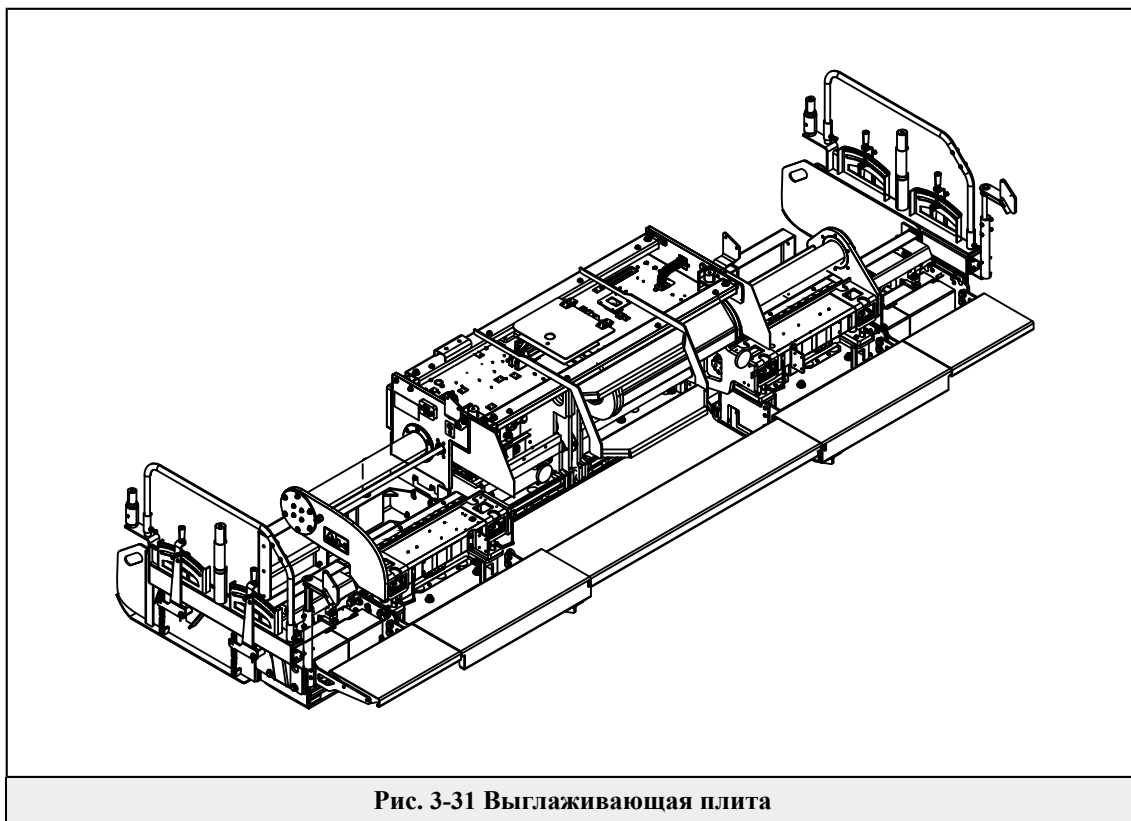


Рис. 3-31 Выглаживающая плита

О кратком изложении конструкции выглаживающей плиты и объяснении о эксплуатации и техническом обслуживании справите «Руководство по эксплуатации и обслуживанию выглаживающей плиты»

Глава 4 Объяснение о операции

4.1 Подготовка к операции

Перед началом строительства, асфальтоукладчику необходимо тщательно проверить следующие пункты:

- Уровень топлива
- Уровень машинного масла
- Уровень гидравлического масла
- Уровень масла в раздаточной коробке
- Натяжение ремня генератора
- Натяжение гусеницы
- Утечка из гидравлических шлангов
- Закрепление болтов и соединения гидравлических труб
- Есть ли посторонние предметы в желобе для транспортировки материала
- Надежный монтаж предохранительных устройств
- Электрический штырек имеет ли явление ослабления
- Уровень охлаждающей жидкости

Если появляется несоответствие, с ним следует немедленно разбираться. После того, как все проблемы будут устранены, можно приступать к укладке дорожного покрытия.

4.2 Езда и поворот укладчика

4.2.1 Выключатель аккумулятора

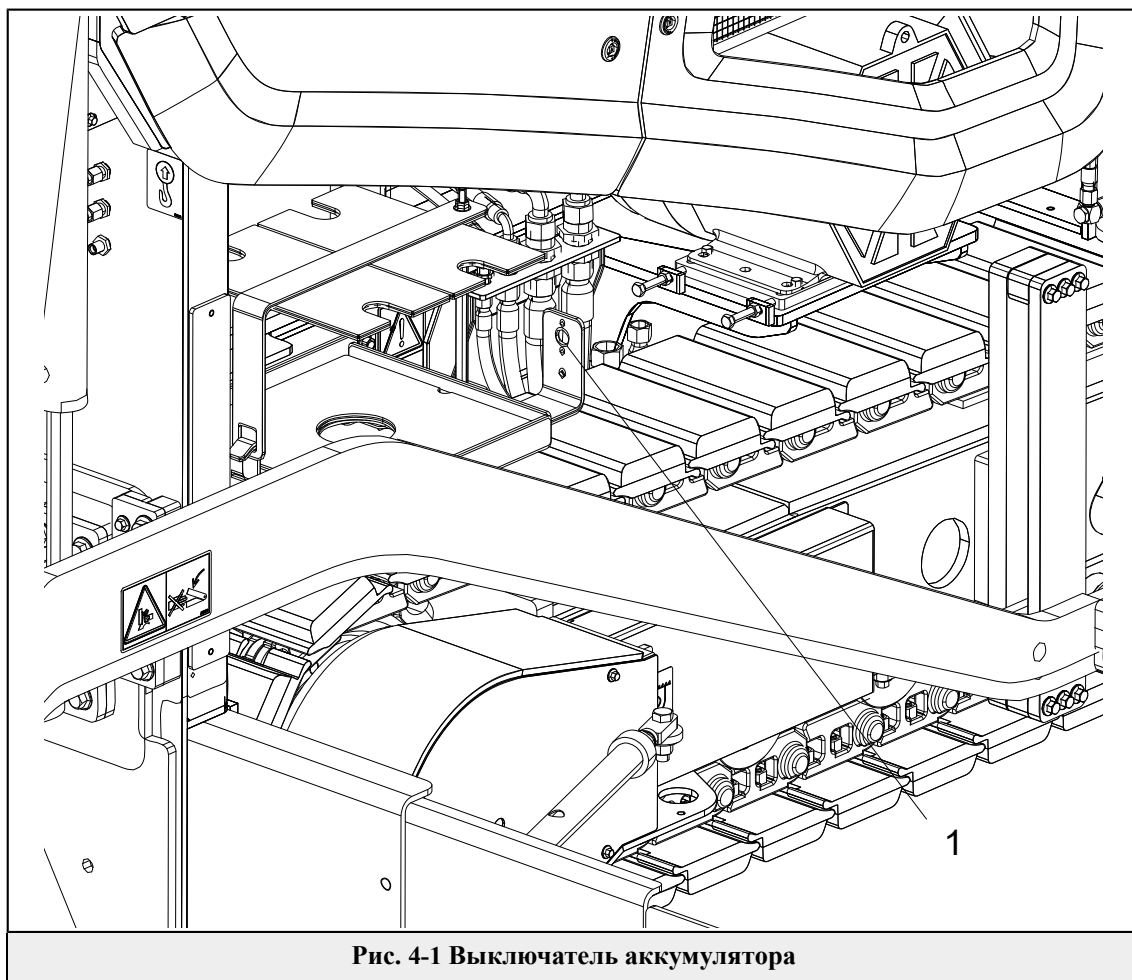


Рис. 4-1 Выключатель аккумулятора

Номер	Наименование
1	Выключатель аккумулятора

Для защиты безопасности и предотвращения манипуляций с электрическими приборами посторонними, предусмотрен переключатель аккумулятора, который установлен под правым дизельным баком корпуса оборудования.

Перед работой асфальтоукладчика, сначала необходимо включить аккумуляторный выключатель, чтобы обеспечить питание всей цепи и гарантировать нормальный запуск машины и нормальную работу всей машины.



- Когда машина работает нормально, этот выключатель и ключевой выключатель не должны отключаться случайно, чтобы избежать ненужных потерь (механическое повреждение и случайные травмы), а также это может вызвать перенапряжение и повреждение генератора.
- Когда машина выполняет сварку и резку, выключатель аккумулятора должен быть отключен, чтобы наведенное напряжение не привело к выходу из строя электронной схемы и микроконтроллера.

4.2.2 Выключатель электропитания

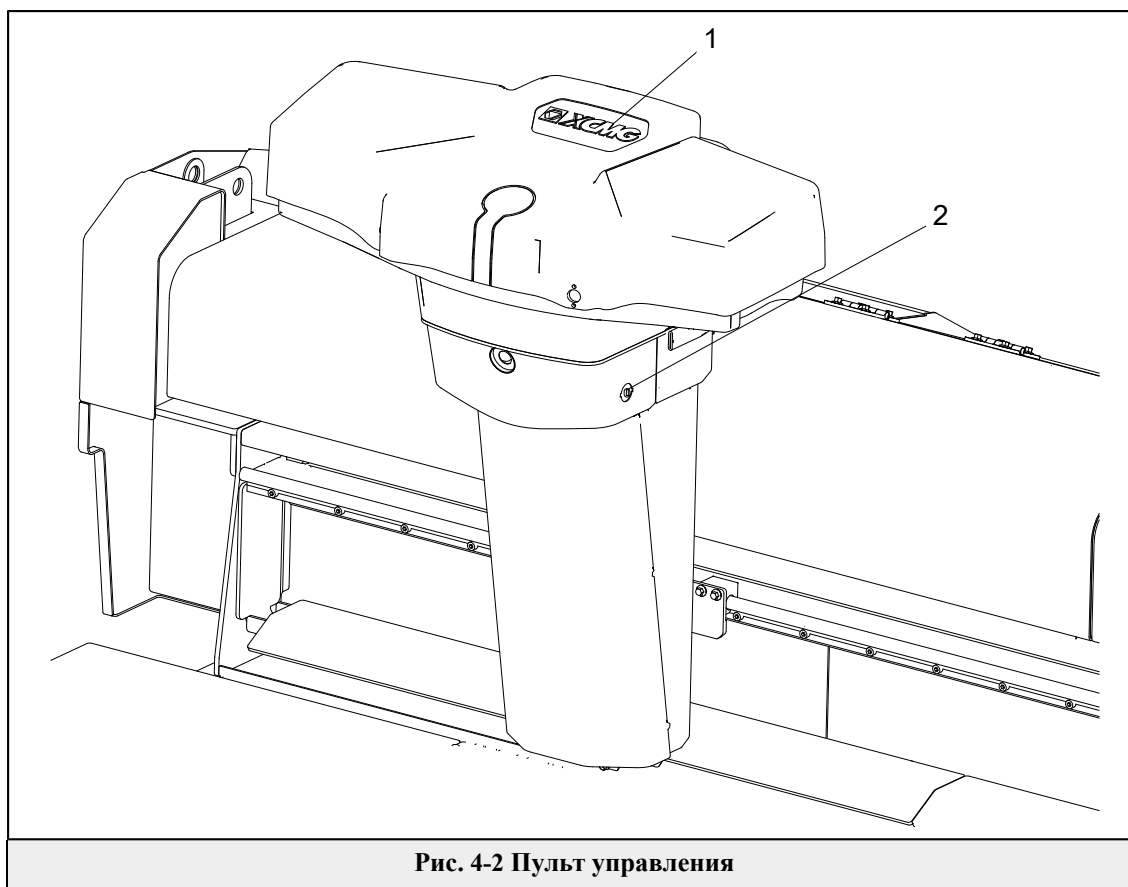


Рис. 4-2 Пульт управления

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Панель пульта управления	2	Включите ключевой выключатель

Рабочее электропитание всего асфальтоукладчика контролируется ключевым переключателем. После включения ключевого переключателя, сначала проверьте, нормально ли отображается каждая рабочая система. При нормальных рабочих условиях, за исключением давления машинного

масла, другие аварийные сигналы (такие как уровень охлаждающей жидкости, масляный фильтр обратного масла) должны быть в состоянии отсутствия аварийного мигания. Дизельный двигатель можно прогреться (при низкой температуре окружающей среды) и запуститься после того, как все сигналы станут нормальными. Если имеет сигнал тревоги, дизельный двигатель должен быть запущен только после устранения неисправностей.

Ключевой выключатель в основном управляет предварительным нагревом и запуском дизельного двигателя, а также представляет нормальное электропитание для работы асфальтоукладчика.

4.3 Запускать

О операции запуска обратитесь к содержанию части пульта электрического управления. [\(For detailed information, see: "3.2.2 Пульт управления" on page 34 \)](#)

4.4 Строительство

4.4.1 Ежедневное использование асфальтоукладчика

Работы укладчика должны быть проведены на предварительно прессуемой дорожной насыпи или основе плотностью не меньше 95%, ровностью не более 10mm/3m. Предварительное прессование должно достигать такого уровня, что достаточно предотвращать падение укладчика в дорожной насыпи. Укладываемые материалы сгружаются в ковш в помощи несущего самосвала. При разгрузке материалов расстояние между задним колесом несущего самосвала и укладчиком должно быть равно и более 50cm. Перед завершением разгрузки материалов несущий автомобиль продвигается укладчиком, и движется синхронно с укладчиком. Рабочая скорость укладчика должна соответствовать толщине укладывания. Следует разумно выбрать рабочую скорость для удобства по непрерывной работы укладчика.

Укладываемые материалы в желобе для распределения материалов автоматически поддерживаются постоянным объемом путем управления ракетой материалов ленты для транспортировки материалов и устройством для распределения материалов ультразвуковым датчиком. Если не могут использовать автоматического управления, могут регулировать скорость ленты для передачи материалов путем гидравлического ручного регулирующего клапана. Могут проводить любое установление количества оборотов спиралей устройства для распределения материалов по потребности ручным потенциометром, и могут своевременно регулировать при неравномерном уровне материалов выключателем компенсации.

Если не влиять на дорожную насыпь, могут использовать дизельное масло в качестве средства для промывки методом пульверизации. Если не вредить дорожной насыпи, тоже могут использовать другие среды. Если не внимательно проводить работы очищения, передвигающие элементы будут приклеятся вместе, что приводит к снижению функции укладчика, и обрыву приводной цепи и слишком раннего износа приводной детали.

Проверьте перед использованием:

- Проверять уровень смазочного масла дизеля и положение охлаждающей жидкости, при необходимости следует дополнить.
- Проверять уровень гидравлического масла. При необходимости следует добавлять гидравлическое масло одинаковой маркой.
- Проверять наличие ли видимых повреждений и утечек у редукционных коробок, мотора насоса и стальных мягких труб.
- Проверять наличие ли поставленных деталей в ленте для транспортировки материалов и устройстве для распределения материалов.
- Проверять ослабление ли удлиненного участка стержня для распределения материалов и крепежных соединительных принадлежности.
- Установить все выключатели и потенциометры в промежуточное положение.

4.4.2 Использование асфальтоукладчика после длительного отключения

При вступлении укладчика в эксплуатацию после долговременной остановки следует прежде всего устранять все меры для защиты от коррозии перед остановкой двигателя. Реализовать меры по правилам завода по дизелю.

4.4.3 Регулировка выравнивающей плиты укладчика

При регулировке толщины укладки, если регулировка толщины укладки требует большого расстояния регулировки, убедитесь, что цилиндры с обеих сторон поднимаются и опускаются симметрично. Разница по высоте между точками опоры с обеих сторон выравнивающей стрелы не должна превышать 50 мм. слишком большая разница в высоте может вызывать деформацию шарнирных соединений выравнивающей плиты и повреждение.

Если дорожное покрытие имеет некоторый запас высоты, выравнивающая плита будет отрегулирована до требуемого запаса высоты с помощью регулирующего механизма.

Рабочая ширина составляет 4,5 м, а максимальный подъем середины выравнивающей плиты составляет 4 см. Относительно к рабочей ширине 4,5 м, регулируемая на шкале, выражается в миллиметрах. На той же шкале, угол наклона двух секций выравнивающей плиты указан в процентах.

При регулировке степени развала выравнивающей плиты поднимите крышку педали, а затем отрегулируйте рычаг регулировки развала.



Для получения подробной информации см. «Руководство по эксплуатации выравнивающей плиты».

4.4.4 Объяснение о монтаже арматуры главного агрегата

Монтаж спиральной лопатки

Перед монтажом спиральной лопатки, следует выключить дизельный двигатель. Требования к удлинению распределительного стержня различной ширины укладки см. На соответствующих установочных чертежах в «Руководстве по запчастям».

На заводе, спиральная лопатка установлена для обеспечения транспортировки материала наружу. Направление транспортировки указано стрелкой на лопатке. Под состоянием правильного монтажа спиральной лопатки, стрелки на левом и правом спиральных лопатках указывают на снаружи, сборка клешневидной лопатки рядом с гнездом подшипника распределительного стержня и клешневидной лопатки на правой стороне середины обеспечит подачи материала внутрь. Если выбирается эта компоновка, очевидно, что конструкция поверхностного слоя зоны под распределительной коробкой улучшается при укладке какого вида материала.

Монтаж удлиненной секции распределительного стержня

На конце вала основного распределительного стержня и на конце вала удлиненной секции длинного распределительного стержня должны быть установлена втулка вала для предотвращения износа конца вала и воздействия на сборку распределительного стержня.

Спиральные лопасти с обеих сторон опоры можно установить на втулку вала и закрепить винтами $M20 \times 110$.

При сборке лопатки, необходимо очистить соединяемую с ним контактную поверхность, в случае накопления на нем лезвие, при натяжке, может вызывать деформацию, что может привести к поломке закаленной лопатки.

Если при укладке, если происходит расслоение материала на внешнем конце опоры распределительного стержня, на внешний конец можно установить лопатку в противоположном направлении.

Выбор высоты распределительного стержня от земли

Когда толщина покрытия по всей ширине составляет менее 50 мм, можно выбрать самое нижнее положение с высотой 260 мм от земли.

Когда толщина укладки по всей ширине составляет от 50 до 150 мм, может выбрать высоту среднего положения от земли на 325 мм.

Когда толщина покрытия по всей ширине покрытия превышает 150 мм, может выбрать высоту среднего положения от земли на 390 мм.

По требованию к разной толщине укладки, можно регулировать высоту центра распределительного стержня от земли. Диапазон регулировки составляет 130 мм.

При выпуске с завода, высота центра распределительного стержня регулируется на 325 мм. Минимальное расстояние от высоты центра распределительного стержня до земли составляет 260 мм, а максимальное - 390 мм.

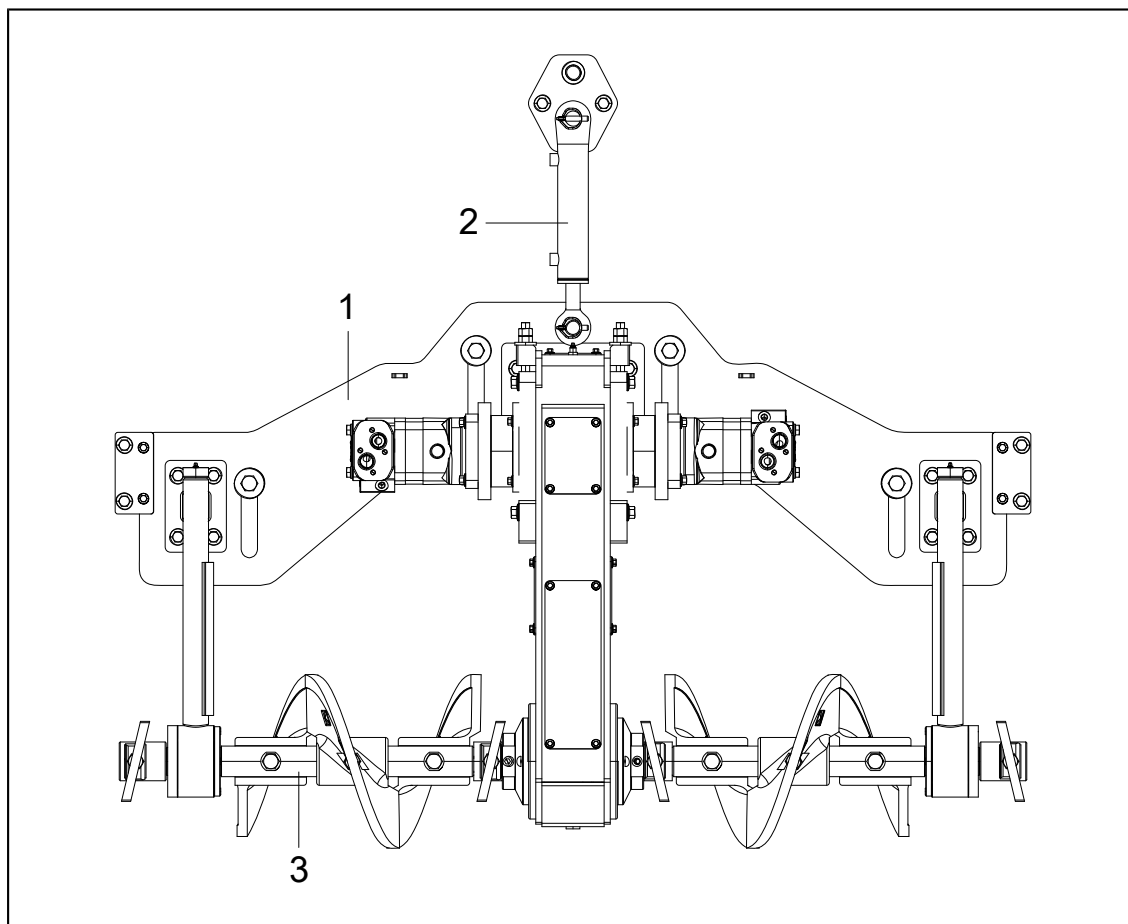


Рис. 4-3 Регулировка высоты распределительного стержня от земли

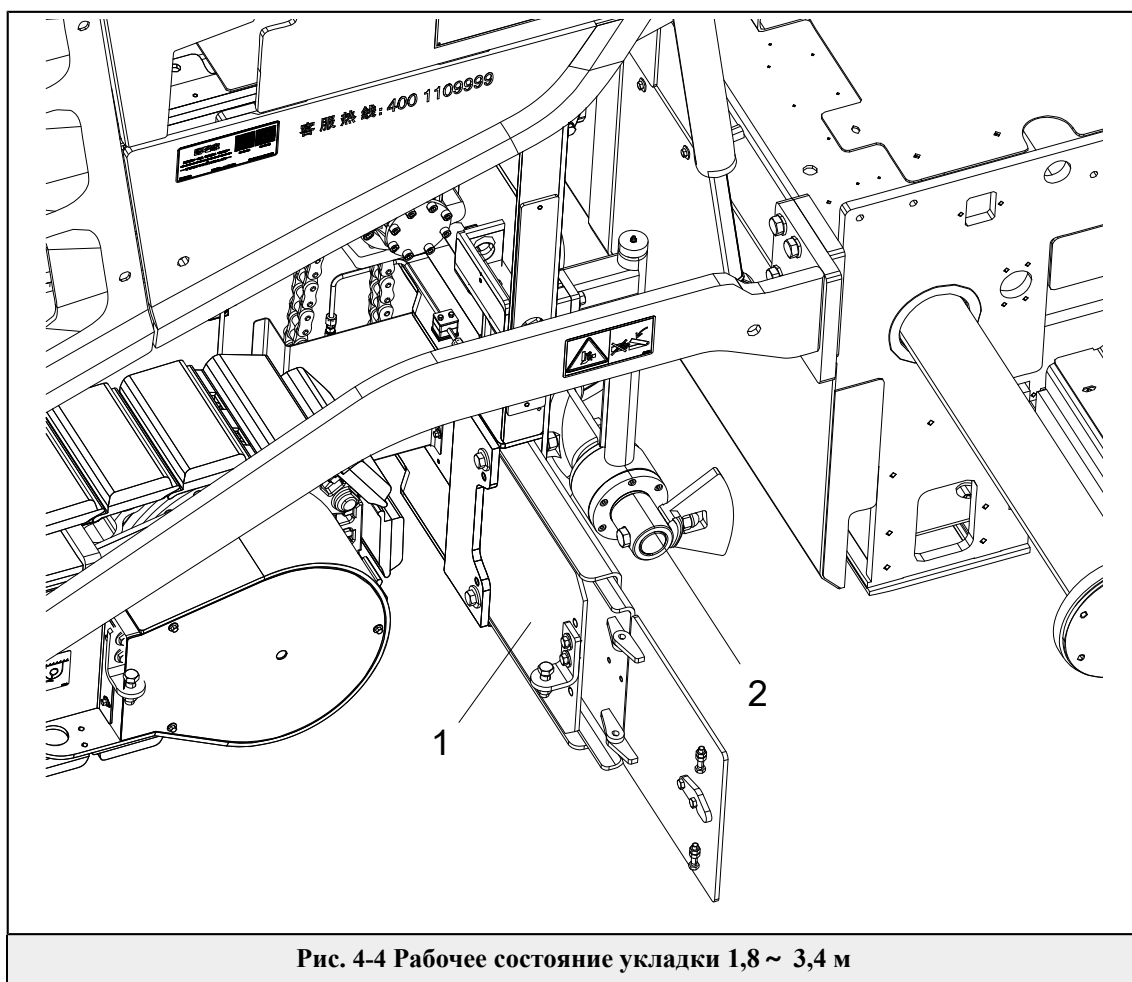
№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Подвижная доска	2	Подъемный цилиндр
3	Распределительный стержень		

Через регулировку высоты распределения материала, количество материала перед выравнивающей плитой можно адаптировать к толщине слоя дорожного покрытия. При регулировке высоты распределительного стержня, вы должны обращать внимание на то, чтобы вся ширина вверх и вниз была одинаковой, потому что любая неравномерная регулировка приведет к серьезному износу спиральной лопатки и внешнего подшипника, во время регулировки, нормальное положение должно быть используется в качестве основы отметки. Кроме того, при регулировке удлиненных распределительных стержней, сделайте распределительные стержни соосными, и после 20 минут холостого хода, проверить гнездо подшипника распределительного стержня на предмет локального перегрева. Если это так, его следует отрегулировать, он только сможет нормально работать после устранения перегрева.

Когда асфальтоукладчик перемещается или загружается и транспортируется самостоятельно, высота распределительного стержня должна составлять около 390 мм от земли, чтобы он не мог столкнуться с препятствиями, чтобы не повредить распределительный стержень.

Компоновка арматуры при ширине укладки 1,8 ~ 3,4метра

- Компоновка выравнивающей плиты: основная секция + гидравлическая телескопическая секция
- Компоновка распределительного стержня: базовый распределительный стержень
- Конфигурация перегородки: подвижная пластина + выдвижная перегородка (выдвижная)
- Конфигурация тяги: без тяги



№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Вытягивающая перегородка	2	Основной распределительный стержень

Компоновка арматуры при ширине укладки 3,4 ~ 4,5метра

- Компоновка выравнивающей плиты: основная секция + гидравлическая телескопическая секция + удлиненная секция
- Компоновка распределительного стержня: базовый распределительный стержень + удлиненный распределительный стержень
- Конфигурация перегородки: подвижная пластина + выдвижная перегородка (выдвижная)
- Конфигурация тяги: 1 боковая тяга (с каждой стороны)

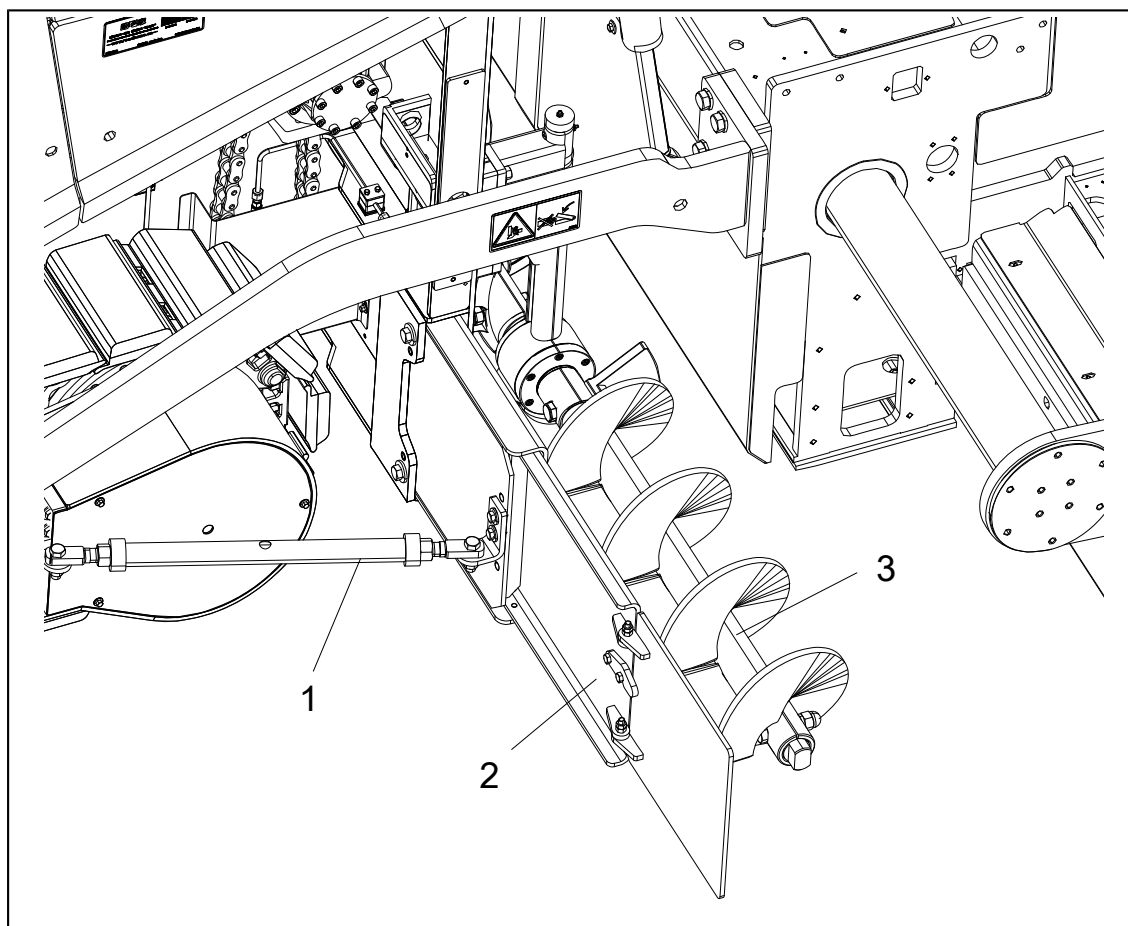


Рис. 4-5 Рабочее состояние укладки 3,4 ~ 4,5 м

№ п/п	Описание	Кол-во	№ п/п	Описание	Кол-во
1	Горизонтальная тяга	2	2	Вытягивающая перегородка	2
3	Удлиненный стержень распределения материала	2			

4.4.5 Установка контроллера подачи и распределения материалов

При проведении работы укладывания для управления устройством для транспортировки и распределения материалов лучше использовать автоматическое управление. Таким образом, могут точно сочетать параметры скорости, объем транспортировки и распределения материалов, предварительного вибрирования, вибрации и другие параметры путем установленного положения управления, чтобы получить наилучший эффект укладывания.

Положение монтажа и регулирование датчика транспортировки и распределения материалов должны обеспечить постоянный уровень укладываемых материалов в передней части пластины по целой ширины работы пластины, чтобы получить отличную ровность.

Следует регулировать ракетку для транспортировки материалов и сверхзвуковой датчик управления распределением материалов, чтобы 2/3 лопатки для распределения материалов покрыт материалами. Если материалы перед пластиной слишком много, то будет приводить к трудности буксирования механизма в самых плохих условиях.

При возникновении отклонения в процессе транспортировки и распределения укладываемых материалов :

- Если материалов перед пластиной слишком много, следует нажать кнопку для транспортировки материалов назад (или обратно) для увеличения установленного расстояния от датчика материалов и материалами шагом в 1cm.
- Если материалов перед пластиной слишком мало, следует нажать кнопку для транспортировки материалов вперед (или по прямому направлению) для уменьшения установленного расстояния от датчика материалов и материалами шагом в 1cm.



Эффектом автоматического управления подачей (подачей) и распределением (ультразвуковой датчик) является поддержание непрерывной работы стержня подачи, если подача материала недостаточна, то датчик уровня материала увеличит скорость вращения стержня подачи и объем подачи. Если материала слишком много, то датчик уровня уменьшит скорость вращения стержня подачи и объем подачи.

4.4.6 Установка автоматического выравнивателя

Укладчик может выбраться цифровой выравниватель автоматического выравнивания самого современного в мире (мультизондовый ультразвуковой датчик). Перед использованием, прочтите «Руководство по эксплуатации устройства автоматического выравнивания».



Перед загрузкой и разгрузкой выравнивателя, необходимо выключить питание (ключевой переключатель выключится), чтобы предотвратить удары во время загрузки и разгрузки выравнивателя, и легко взять и поставить его. И обратите внимание на то, чтобы ультразвуковой мультитонд не прилипал к маслу, и всегда держите поверхность зонда чистой. После выключения ключевого переключателя, можно снять соединительный штырек выравнивателя с укладчиком.

В процессе использования выравнивателя, может применять два способа расположения, чтобы соответствовать различным условиям работы:

1. Используйте датчик продольного уклона, контроллер и датчик наклона (поперечного уклона).
2. Используются восемь датчиков продольного уклона (по четыре с каждой стороны).

При использовании выравнивателя, необходимо осуществлять контроль согласно соответствующему справочнику. Вы можете использовать трос, а тротуар, бордюрный камень и другие операции можно использовать в качестве базы.

Датчик продольного уклона имеет два монтажных положения:

1. Датчик продольного уклона установится в положении, которое образует линию с центральной линией распределительного стержня.
2. При укладке дорожного покрытия и с помощью мобильного базового устройства автоматического выравнивания, продольный датчик наклона установится на центральной линии левого и правого цилиндра автоматического выравнивания. Главный агрегат оснащается бесконтактной системой автоматического выравнивания с несколькими зондами для дальнейшего повышения точности выравнивания.

4.4.7 Регулировка строительства асфальтоукладчика

В цели регулирования пластины до требуемой толщины покрытия предложить поставить пластину на опоре (изготовленной из дерева). Толщина этих опор является толщиной мнимого укладывания (коэффициент мнимого укладывания толщины X после прессования). Угол возвышения пластины регулируется параллельным с дорожной насыпи, и состоит 1° - 3° .

Если управление электроаппаратами потеряет управление, для регулирования гидравлического цилиндра могут проводить ручное управления путем электромагнитного клапана.

В цели получения гладкой поверхности дороги из битума с начала укладывания предложить проводить по следующим операциям.

- Включить систему электрического нагревания пластины, через примерно 20 мин., температура опорной плиты пластины достигает установленного значения. Передать укладываемые материалы к передней части пластины.
- Через 5 мин., выключить систему нагревания, включить выключатель для левой и правой транспортировки и распределения материалов для питания материалов, пока горячие укладываемые материалы в желобе для распределения материалов не достигают примерно $3/4$ высоты

пластины. Регулировать углы возвышения выключателя для выравнивания левой и правой короб управления пластины и пластины для изменения толщины укладывания. Регулирование толщины укладывания должно степенно медленно проводиться. Объем каждого регулирования не должен быть слишком большим. После каждого регулирования следует решить необходимость продолжения регулирования после укладывания на определенное расстояние. Объем каждого регулирования лучше состоит 1 единица рейки левой и правой передних плит.

- Поддерживать на 5 мин. в данном положении, включить прибор для выравнивания, потом начинать укладывание.

Чем больше скорость укладывания, тем хуже эффект прессования. Конечно, это зависит от состава материалов и чистоты вибрирования.

Путем изменения высоты передней точки буксирования пластины изменить толщину укладываемого слоя. Принцип регулирования: при расположении выключателя застёжки в положении повышения точки буксирования левой и правой больших стрелок одновременно двигаются вверх, тогда передние краешки пластины тоже вверх, таким образом, укладываемые материалы под пластиной увеличатся. Укладываемые материалы поднимают пластину. Данное действие будет продолжаться до достижения цилиндра для выравнивания положения мертвого положения. Этот процесс непрерывный, поэтому изменение толщины укладывания только степенно проводится, не внезапно изменится. Когда при достижении цилиндра для выравнивания положения мертвого положения еще нужно продолжать увеличить толщину укладывания, следует регулировать угол скользящей плиты и большой стрелки в переднем конце большой стрелки.

Нужно объяснять то, что увеличение толщины укладывания должно рассмотреть реальную производительность укладчика. Недопустима перегрузка машины! В то же время, такое регулирование изменяет угол съезда машины, влияет на проходимость машины.

В процессе укладывания укладчиком в цели поддержания постоянного направления машины могут использовать текущие бордюрные камни или разметать линия отметки в качестве вспомогательного направления. В передней части переднего конца укладчика подготовить монтажное отверстие указателя направления. Это монтажное отверстие назначено для монтирования постоянного указателя.

4.4.8 Рабочие параметры асфальтоукладчика

Расчет производительности

Производительность асфальтоукладчика рассчитывается по весу (в тоннах) непрерывной укладочной смеси в час по следующей формуле:

$$Q = 60H * B * V * R \quad (\text{т} / \text{ч})$$

Где: Q: Производительность (т / ч)

H: Толщина укладки (м)

B:	Ширина укладки	(м)
V:	Скорость укладки	(м / мин)
R:	Плотность смеси обычно 1,8	

Максимальная теоретическая производительность асфальтоукладчика RP505 составляет 405 т / ч, но при фактическом использовании, из-за различных факторов, фактическая производительность может быть меньше теоретической.

Выбор ширины укладки

По общей ширине дорожного покрытия и ширине укладки асфальтоукладчика, определить ширину укладки каждой амплитуды. Диапазон выбора составляет от 0,8 метра до 4,5 метра.

Определение толщины укладки

Толщина укладки обычно определяется по требованию к проекту строительства дорожного покрытия, и выбраться произвольно в пределах диапазона производительности машины, а укладчик может выбраться в диапазоне 0-260 мм.

При выборе толщины и ширины, следует также учитывать состояние дорожного полотна. При укладке дорожного покрытия по слишком мягкому дорожному полотну или гравию, необходимо соответствующим образом снизить сопротивление укладки, то есть уменьшить ширину и толщину укладки.

Выбор скорости укладки

При выборе скорости укладки асфальтоукладчика, следует полностью учитывать подачу смеси. Если скорость укладки низкая, а подача материала большая, транспортер материала будет стоять в неподвижном состоянии, что легко снизит эффективность работы. Если скорость укладки слишком высокая, время ожидания увеличится, что отрицательно скажется на плавности укладки дорожного покрытия.

В качестве идеального выбора, рабочая скорость должна выбираться в зависимости от ситуации с питанием. Таким образом, неровная поверхность дороги и ее изломы, вызванные от временной остановки асфальтоукладчика, могут уменьшиться, и может получить хорошее дорожное покрытие.

Иногда, чтобы получить хорошее покрытие, также можно снизить скорость укладки за счет эффективности работы.

Формулу расчета скорости укладки асфальтоукладчика можно рассчитать исходя из количества подаваемой смеси:

$$V = Q_p / 1,2 B_t * t \quad (\text{м/мин})$$

V:	Скорость асфальтоукладчика	(м/мин)
----	----------------------------	---------

Qp:	Объем подачи смеси	(т/ч)
W:	Средняя ширина укладки (включая разгрузочный объем)	(М)
T:	Средняя толщина укладки	(см)
1,2 :	Плотность смеси, входной материал 1,2	

4.4.9 Меры предосторожности при укладке

При проведении работы укладывания водитель использует указатель направления в переднем конце укладчика в качестве знака, обратит внимание на исправление направления движения в любое время. Следует избежать резкого поворота. При проведении укладывания более 2 раза на более широкой поверхности дороги размер перекрытия продольного соединительного шва лучше составляет 30~50mm. Если часть перекрытия слишком широкое или узкое, то будет приводить к образованию частичного выпучивания или впадины, и даже влиять на качество укладываемой поверхности.

Наилучшая сфера рабочей скорости - 5~15m/min. При укладывании поставить скорость в передачу укладывания. Для регулирования скорости могут использовать бесступенчатое регулирование скорости вращающейся кнопкой скорости. Когда другие условия не изменятся, при маленькой скорости могут получить больше плотность; Большая скорость в основном назначена для увеличения производительности.

Питание материалов должно быть равномерным. Равномерность и непрерывность питания материалов являются важными факторам, которые влияют на качество укладывания. Высота складывания материалов лучше не более спирального диаметра, не ниже спирального радиуса. Поэтому, следует своевременно регулировать клапан управления передачей материалов, чтобы обеспечить равномерность и непрерывность питания материалов.

При выгрузке материалов от самосвала к укладчику. Следует осторожно выравнивать ковш. Необходимо предотвращать удар или высыпание материалов вне машины. Если перед укладчиком наваливаются материалы, необходимо немедленно очистить, в противном случае будет влиять на ровность укладываемой поверхности дороги.

При использовании самосвал большой тонной нельзя сразу выгрузить все материалы от вагона в ковш, следует постепенно выгрузить. В противном случае нагрузка на гусенице слишком большая, что влияет на нормальное укладывание.

Обратить внимание на проверку толщины укладываемого слоя: размер рабочего угла (угол возвышения) а между пластиной и поверхностью земли изменится по разным толщинам укладывания, укладываемым материалам, сортировкам, температурам. Поэтому в процессе укладывания следует обратить внимание на проверку толщины укладывания для регулирования размера а.

4.5 Остановка, тормоз и очистка

4.5.1 Остановка

Нельзя внезапно остановить дизеля при полной нагрузке, в следует устранять нагрузку дизеля, осуществлять эксплуатацию дизеля холостым ходом низкой скоростью. После сближения температуры к балансу гасить двигатель.



После гашения следует сделать следующие работы:

- 1. Поставить все выключатели и потенциометры в положение «0»;**
- 2. Поставить ключевой выключатель в положение «0», вынимать ключевой выключатель (при расположении в положении «Р» могут вынимать ключевой выключатель);**
- 3. Если машина расположена по уклону, то необходимо сделать работы для предотвращения скольжения машины.**

4.5.2 Тормоз

На редукторах движения отдельно монтировать гидравлический постоянный закрытый, дисковой тормоз, чтобы предотвращать передвижение машины при остановке или гашения дизеля. Этот тормоз назначен для быстрого запираения редуктора после гашения дизеля или ожидании материалов после остановки, то есть образуется тормоз. Когда главный выключатель не расположен в нулевом положении (то есть движение вперед или назад), тормозной клапан включен током. Гидравлическое масло открывает дисковой тормоз, укладчик начинает работать.

4.5.3 Очистка

После каждого завершения работы укладывания в цели обеспечения нормального использования следующего строительства следует своевременно очистить следующие элементы укладчика:

- Ковш
- Лента для транспортировки материалов и опорная плита для транспортировки материалов
- Толкающее колесо
- Гусеница
- Спиральное устройство для распределения материалов
- Спиральное устройство для распределения материалов
- Передняя плита пластины, балка для вибрирования и опорная плита пластины (см. руководство по эксплуатации пластины)

Перед проведением работы очищения следует уходить укладчик от поверхности дороги строительства, чтобы предотвращать повреждение поверхности дороги строительства детергентом. При очищении устройство для транспортировки материалов укладчика, спиральное устройство для

распределения материалов и устройство для вибрирования пластины должны находиться в состоянии работы, чтобы окончательно очистить эти элементы.

4.6 Транспортировка и перевозка

Подготовки ползания укладчика на тележку для транспортировки:

- Твердый уклон
- Твердый уклон
- Снимать принадлежности главной машины
- Поднимать раму для распределения материалов до самой высокой точки
- Арретирование ковша
- Закрепить передвижные элементы
- Поднимать пластину до максимальной высоты, запирайте цилиндр поднимания

После ползания укладчика на тележку для транспортировки:

- Поставить пластину в тележке для транспортировки
- Складывать сиденья
- Складывать навес вождения и запирайте его
- Связать машину и пластину на тележке для транспортировки
- Прочно связать все коробки принадлежностей и удлиненные участки пластины

Глава 5 Объяснение о ремонте и обслуживании

5.1 Общее положение

Строго в соответствии с правилами проводить ремонт и техническое обслуживание укладчика. Правильный ремонт и техническое обслуживание будет увеличить безопасность и надежность управления укладчиком, и продлить срок службы машины.

Работы ремонта и технического обслуживания требуются специальных значений, поэтому соответствующие операции должны быть проведены квалифицированными персоналами, проходящие обучение, получающие сертификат.

При уходе и техническом обслуживании в цели защиты своей безопасности следует носить индивидуальные защитные предметы.

Перед техническим обслуживанием водителем и механизатором данной машины следует тщательно прочитать и освоить данное руководство. Руководство должно быть расположено в положении с удобством использования. При потере, повреждении руководства или наличии трудности чтения следует своевременно дополнить или заменить новым руководством.

В процессе технического обслуживания остановить двигатель! Только работы смазывания, ухода и технического обслуживания требуются эксплуатации двигателя, могут поддерживать двигатель в состоянии движения.

Защищать среду! Избежать загрязнения среды.

Сделать все записи о техническом обслуживании и ремонте машины, и сохранять для дальнейшего просмотра.

5.2 Схема по техническому обслуживанию

Схема расположения отверстия для слива масла асфальтоукладчика, фильтра и т. Д.

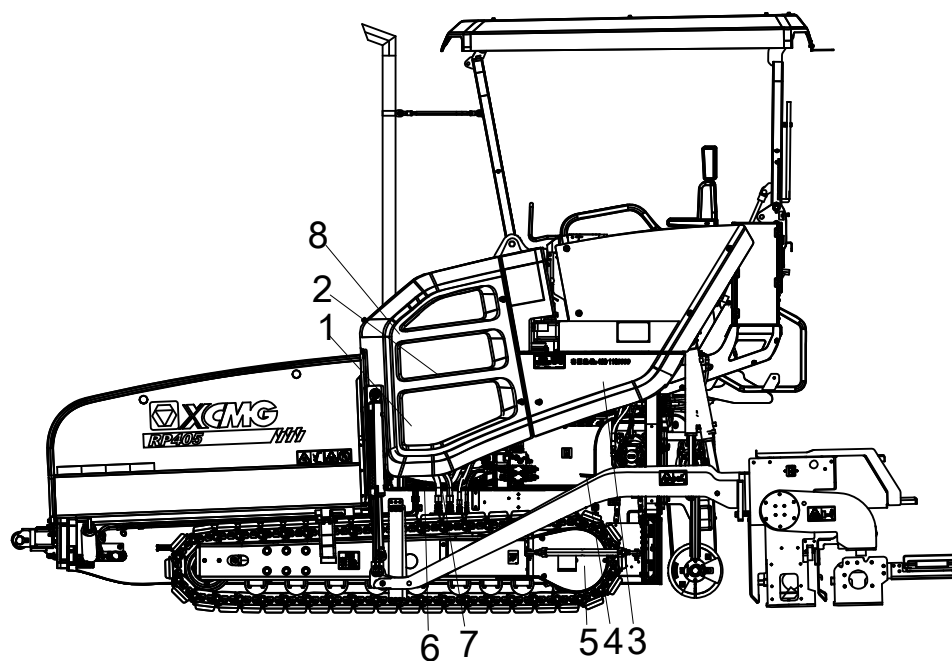


Рис. 5-1 Схема по техническому обслуживанию 1

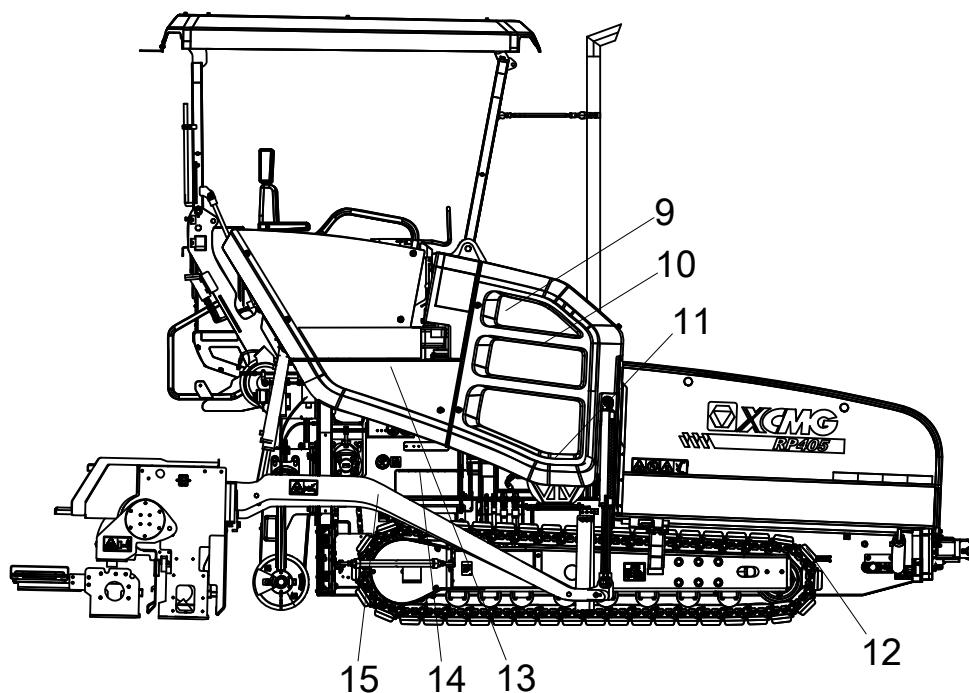


Рис. 5-2 Схема по техническому обслуживанию 2

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Масляный фильтр дизельного двигателя	2	Отверстие для заправки шестеренчатого масла раздаточной коробки
3	Отверстие для заливки гидравлического масла	4	Маслосливное отверстие бака гидравлического масла
5	Отверстие заправки и слива масла ходового редуктора	6	Указатель уровня масла в баке гидравлического масла
7	Отверстие для слива шестеренчатого масла раздаточной коробки	8	Отверстие для слива машинного масла дизельного двигателя
9	Воздушный фильтр дизельного двигателя	10	Порт для наполнения масла охладителя
11	Топливный фильтр	12	Лента для транспортировки материала
13	Заправочное отверстие дизельного бака	14	Аккумулятор
15	Маслосливное отверстие дизельного бака		

5.3 Таблица о виде и марке масла

5.3.1 Таблица вида масла

Таблица 5-1 Таблица рекомендуемого используемого масла

Область применения	Вид масла	Марка	Рабочая Температура	Количество использования	Примечание
Дизельный бак	Дизельное топливо	Зима: лёгкое дизельное топливо №-20	$\geq -5^{\circ}\text{C}$	130л	
		Лето: легкое дизельное топливо №0	$\geq 4^{\circ}\text{C}$		
Дизельный двигатель	Машинное масло	CJ-4 15W/ 40	$\geq -20^{\circ}\text{C}$	12,2 л	
Транспортировочная и распределительная приводная цепь, направляющее колесо и т. Д.	Обычная смазка	Смазка на кальциевой основе №1 Δ	$-25^{\circ}\text{C} \sim 120^{\circ}\text{C}$	2кг	GB491-1987
Гидробак	Гидравлическое масло	Гидравлическое масло AW68 Δ	$\geq -10^{\circ}\text{C}$	160L	L-HM 68GB11118.1
Редуктор ходового привода	Гиперболическое шестеренчатое масло	Калтекс Меропа 220Δ	$\geq -40^{\circ}\text{C}$	2L	
Нижний подшипник распределительной коробки				1л	

Таблица 5-1 Таблица рекомендуемого используемого масла(continued)

Область применения	Вид масла	Марка	Рабочая Температура	Количество использования	Примечание
Раздаточная коробка	Гиперболическое шестеренчатое масло	Caltex Synlube CLP 220Δ	$\geq -40\text{ }^{\circ}\text{C}$	2,5 л	



Внимание

При замене масла, необходимо заменить масло одинакового вида; Те, которые имеют Δ, обозначают заправляемую марку главного агрегата при выпуске с завода.



Внимание

5.3.2 Особенно рекомендуем нефтепродукты "специально для XCMG"

Таблица 5-2 Особенно рекомендуем нефтепродукты "специально для XCMG"

Номер	Название нефтепродукта	Модель нефтепродукта	Спецификация упаковки	Номер нефтепродукта
1	Специальное дизельное моторное масло XCMG	CF-4 15W-40	18L	860162224
2			4L	860162225
3			200L	860512750
4		CH-4 15W-40	18L	860162230
5			4L	860162231
6			200L	860512751
7		CF-4 20W-50	18L	860162222
8			4L	860162223
9		CH-4 20W-50	18L	860162228
10			4L	860162229
11		CF-4 10W-30	18L	860162226
12		CH-4 10W-30	18L	860162232

Таблица 5-2 Особенно рекомендуем нефтепродукты "специально для XCMG"(continued)

Номер	Название нефтепродукта	Модель нефтепродукта	Спецификация упаковки	Номер нефтепродукта
13	Специальное гидравлическое масло XCMG	L-HM46	18L	860162240
14			200L	860162241
15		68# 40-1	18L	860162242
16		L-HM68	200L	860162243
17		L-HM32	18L	860162244
18			200L	860162245
19		VG46	18L	860162246
20		AW-68	200L	860162247
21		XH46	18L	860164061
22			200L	860164062
23	Специальное шестеренчатое масло XCMG	GL-5 85W-90	18L	860162236
24			4L	860162237
25		GL-5 80W-90	18L	860162238
26			4L	860162239
27	Специальное трансмиссионное масло XCMG	8#	18L	860162248
28		6#	18L	860162249
29		Масло для автоматической коробки переключения передач 1888	18L	860162252
30	Моторное масло CNG XCMG	15W-40	18L	860162234
31		5W-40	18L	860162235
32	Специальная тормозная жидкость XCMG	DOT4	0.8L	860162250
33	Специальный антифриз XCMG	-45#	18L	860162251

5.4 Период обслуживания

5.4.1 Ежедневное обслуживание

Чтобы обеспечить точность работы асфальтоукладчика, необходимо, чтобы он всегда находился в исправном и надежном состоянии, и необходимо выполнять много тщательных работ по

техническому обслуживанию. Персонал должен ежедневно тщательно обслуживать асфальтоукладчик до и после работы. Главное содержание ежедневной работы включает чистку, осмотр, крепление и смазку.

(1) Работы по очистке

Операция очистки в основном завершается после работы. После ежедневной работы, уберите всю машину с рабочей площадки под горячим состоянием, поднимите выглаживающую плиту, и используйте инструменты для очистки оставшегося битума на бункере, выглаживающей плите, скребке, шнековом распределительном устройстве, шагающей системе, трамбовке, раме и т. Д..

Движущиеся части (цилиндры, редукторы, подшипники и т. Д.) должны быть заполнены указанным смазочным маслом. **(For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104)** Одновременно, работает на малых оборотах от 3 до 5 минут, поршневой шток гидроцилиндра необходимо покрыть тонким слоем специальной смазки.



При чистке асфальтоукладчика, не использовать агрессивные чистящие средства, а использовать тряпки из неволокнистого материала.



Перед опрыскиванием водой или паром (очиститель высокого давления) или любым другим очистителем, закрыть или перевязать все отверстия, на которые будет неблагоприятно воздействовать вода, пар или очиститель (с точки зрения безопасности или функциональной точки зрения, например, электрошкаф, заправочное отверстие). Во время работы, следует уделять внимание на безопасность и защиту электроаппарата, предотвращать пожар и загрязнение основного слоя.

(2) Проверочная работа

- Проверить уровень топлива, смазочного масла, гидравлического масла и охлаждающей жидкости двигателя, и заправить их по мере необходимости.
- Проверьте запас смазки централизованного смазочного насоса и добавьте высокотемпературную консистентную смазку **(For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104)**.
- Проверять надежность и целостность управляющих деталей и контрольных деталей, и незамедлительно устранять все обнаруженные неисправности.
- Проверить, что нет ли утечки масла в каждой части гидравлической системы, и вовремя устранить ее, чтобы избежать сбоев системы и загрязнения окружающей среды.
- Проверить форсунки, соединительные патрубки, воздухобаки и выключатели нагревательной системы.
- Проверить надежность крепления электрических вилок.

- Проверить, нет ли трещин на лопастях спирального распределительного устройства, если имеет ил следует заменить.
- Проверить ходовую систему. Если она колесная, проверить давление в шинах. Обе стороны (левая и правая) должны быть равны. При необходимости, наполнить и накачать в соответствии с правилами. Если это гусеничный тип, проверить, натяжение гусеницы подходящие или нет, и обе стороны равные.
- Проверить, что освещение, звуковой сигнал и защитные устройства каждой части полные или нет, и находятся ли они в хорошем состоянии.
- Проверить рабочее состояние двигателя, рабочее состояние различных приборов и световых индикаторов, проверить исправность приводной системы, и немедленно устраните обнаруженные неисправности.

(3) Крепежные работы

По окончании работы, проверить соединение и крепление частей асфальтоукладчика, особенно, не ослаблены ли или сломаны соединительные болты левой и правой гусеничной балок, рамы, выплаживающей плиты, распределительного устройства и скребкового транспортного устройства. Затянуть при обнаружении ослабленные, и добавить при потере. Чтобы обеспечить нормальную работу на следующий день, перед началом работы следующего дня, проводится повторная проверка, чтобы убедиться, что укладчик может надежно завершить работу по укладке дорожного покрытия за день.

(4) Смазочные работы

Основное содержание операций по смазке заключается в выполнении операций по смазке для каждой точки смазки (кроме централизованной системы смазки) и части смазывания с особыми требованиями в соответствии с циклом смазки, методом и указанной смазкой, указанными производителем (**For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104**). Перед добавлением смазки, обязательно тщательно очистить область вокруг масленки. Для предотвращения попадания пыли в смазочную часть. Лучшее время для выполнения этой работы после ее завершения - это ввести новую смазку под горячим состоянием, и легче отжать испорченную смазку, которая была использована, и обеспечить, чтобы смазочные части могли быть заполнены новая смазка, чтобы смазка была быть надежной и хорошей.



Насос для консистентной смазки запрещается вращаться на холостом ходе.



Избегайте попадания воздуха в смазочную трубку, так как это повлияет на качество смазки и вызовет повреждение подшипников. Если воздух попадает в смазочный насос, его необходимо выпускать вручную.

5.4.2 Периодическое обслуживание

Подробное содержание о периодическом обслуживании смотрите таблицу интервала времени обслуживания (**For detailed information, see: "5.4.4 Таблица интервалов времени технического обслуживания" on page 110**).

5.4.3 Техническое обслуживание для долгосрочной парковки асфальтоукладчика

Если не применять укладчика при стоянке на 3 месяца, следует проводить техническое обслуживание по следующим требованиям:

- По требованиям «Руководство по эксплуатации дизеля» проводить техническое обслуживание и обработки для защиты от ржавчины по требованиям при стоянке в длительное время.
- Очистить внутреннюю и внешнюю поверхности укладчика, ковш, пластину, болты, устройство для распределения материалов, и скребковое устройство для транспортировки и другие рабочие элементы. При наличии условий следует оставлять укладчик в складе. Если оставлять укладчик на открытом поле, то следует оставлять в вентиляционных местах, и покрыть его брезентом.
- Подложить пластину деревянными блоками.
- Следует совершенно опускать ковш и цилиндр для выравнивания, и покрыть смазкой.
- При стоянке в длительное время на главной машине только имеют части основных участков пластины и устройства для распределения материалов.
- Следует очистить сопутствующие принадлежности укладчика, и проводить обработки для защиты от ржавчины. Следует поставить сопутствующие принадлежности в чистые и вентиляционные помещения.
- Заливать новые смазки или тавоты всем смазываемым точкам укладчика.
- Стояка оборудования в длительное время зимой: наполнить дизельным маслом. Предотвращать ржавление из-за открытия бака дизельного масла в воздухе; Напомнить, что нужно заменить антифриз один раз через каждые 2 года; Запускать оборудование один раз через каждую неделю, проводить эксплуатацию на 30 мин, смазывать элементы, потом заряжать аккумулятор.

5.4.4 Таблица интервалов времени технического обслуживания

Таблица 5-3 Таблица времени ежедневного технического обслуживания

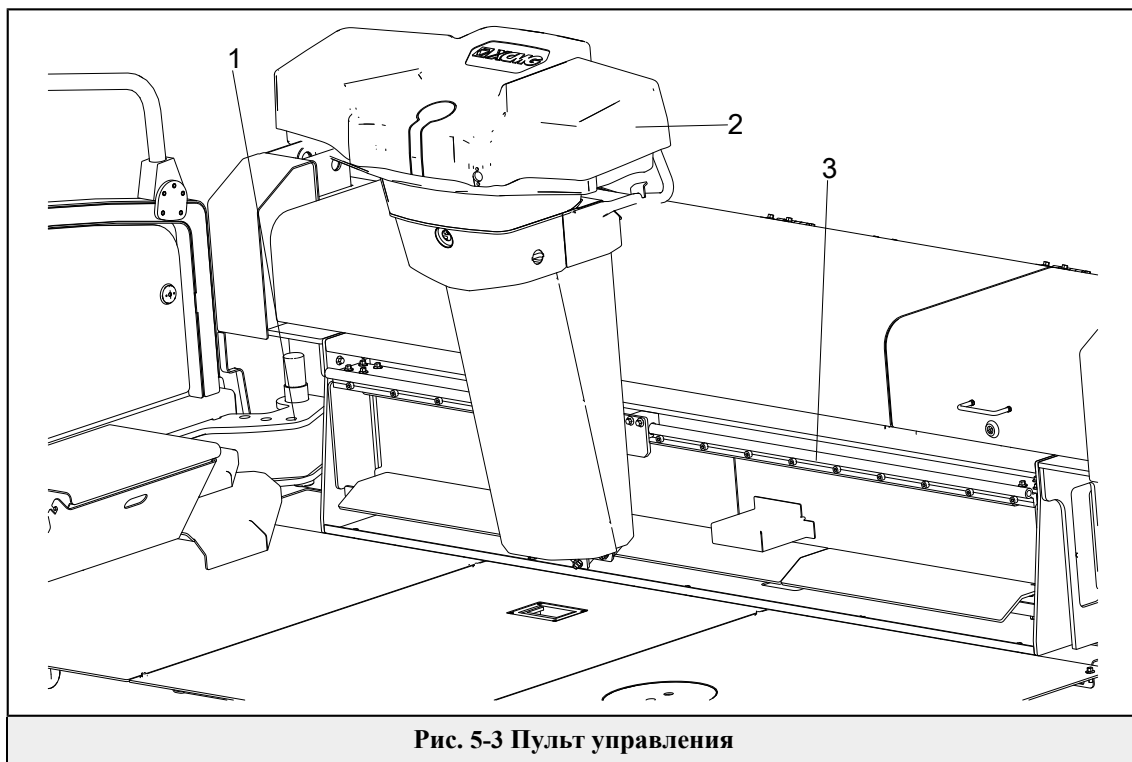
Н- о- м- ер	Таблица пунктов проверки и обслуживания		Каждый рабочий час					
			8 или ка- ждый день	50 или 1 неде- ля	250 или 3 меся- ца	500 или 6 меся- цев	1000 или 1 год	2000 или 2 года
1	Пунк- ты про- вер- ки	Уровень машинного масла в дизельном двигателе	●					
		Уровень охлаждающей жидкости	●					
		Уровень гидравлического масла	●					
		Уровень масла в раздаточной коробке	●					
		Уровень дизельного топлива	●					
		Поверхность охладителя	●					
		Соединение трубы целого автомобиля	●					
		Воздушный фильтр	●					
		Ремень генератора	●					
		Впускная труба и водопроводная труба	●					
		Соединительный болт насоса		●				
		Соединительный болт мотора		●				
		Соединительный болт редуктора		●				
		Штифт цепного рельса		●				
		Натяжение цепи		●				
		Масленка распределительной коробки	●					
		Винт нижней плиты выглаживающей плиты		●				
2	Пунк- ты очи- ст- ки	Поверхность охладителя		●				
		Воздушный фильтр		●				
		Клемма аккумулятора		●				

Таблица 5-3 Таблица времени ежедневного технического обслуживания(continued)

Н- о- м- ер	Таблица пунктов проверки и обслуживания		Каждый рабочий час					
			8 или ка- ждый день	50 или 1 неде- ля	250 или 3 меся- ца	500 или 6 меся- цев	1000 или 1 год	2000 или 2 года
		Нижняя плита выглаживающей плиты	●					
		Вибрирующая балка	●					
		Транспортировочная нижняя плита	●					
		Скребковая цепь	●					
		Передняя откидная плита и бункер	●					
3	Пунк- ты замен ы	Машинное масло			● ※	●		
		Фильтр машинного масла			● ※	●		
		Фильтр грубой очистки дизельного топлива				●		
		Шестеренчатое масло раздаточной коробки			● ※	●		
		Шестеренчатое масло ходового редуктора			● ※		●	
		Фильтроэлемент обратного масла			● ※	●		
		Фильтроэлемент обратного масла			● ※	●		
		Гидравлическое масло					●	
		Охлаждающая жидкость						●

1. «●» обозначает ежедневное обслуживание; «● ※» обозначает первое техническое обслуживание;
2. Пункты и методы обслуживания двигателя подробно описаны в «Руководстве по эксплуатации двигателя»;
3. Пункты и методы обслуживания укладчика смотрите предыдущую главу «Техобслуживание и уход»;
4. Если условия строительства плохие или качество масла низкое, рекомендуется соответственно сократить период технического обслуживания.

5.5 Пульт управления



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Вращательный подшипник сиденья	2	Панель управления
3	Скользящий направляющий рельс		

Ежедневно содержите в чистоте рабочее место водителя (педали, сиденья, подлокотники и навес вождения).

Работа технического обслуживания

- Убедитесь, что на скользящем направляющем рельсе (3) нет примеси;
- Регулярно смазывайте вращающийся подшипник (1) сиденья;
- Содержите панель управления (2) в чистоте и без масла;



- Осторожно на упась
- Регулярно проверяйте, что лобовое стекло рядом с сиденьем водителя имеет ли разбилку ;
- Если лобовое стекло поврежилось, немедленно замените его;

5.6 Двигатель

5.6.1 Уровень машинного масла

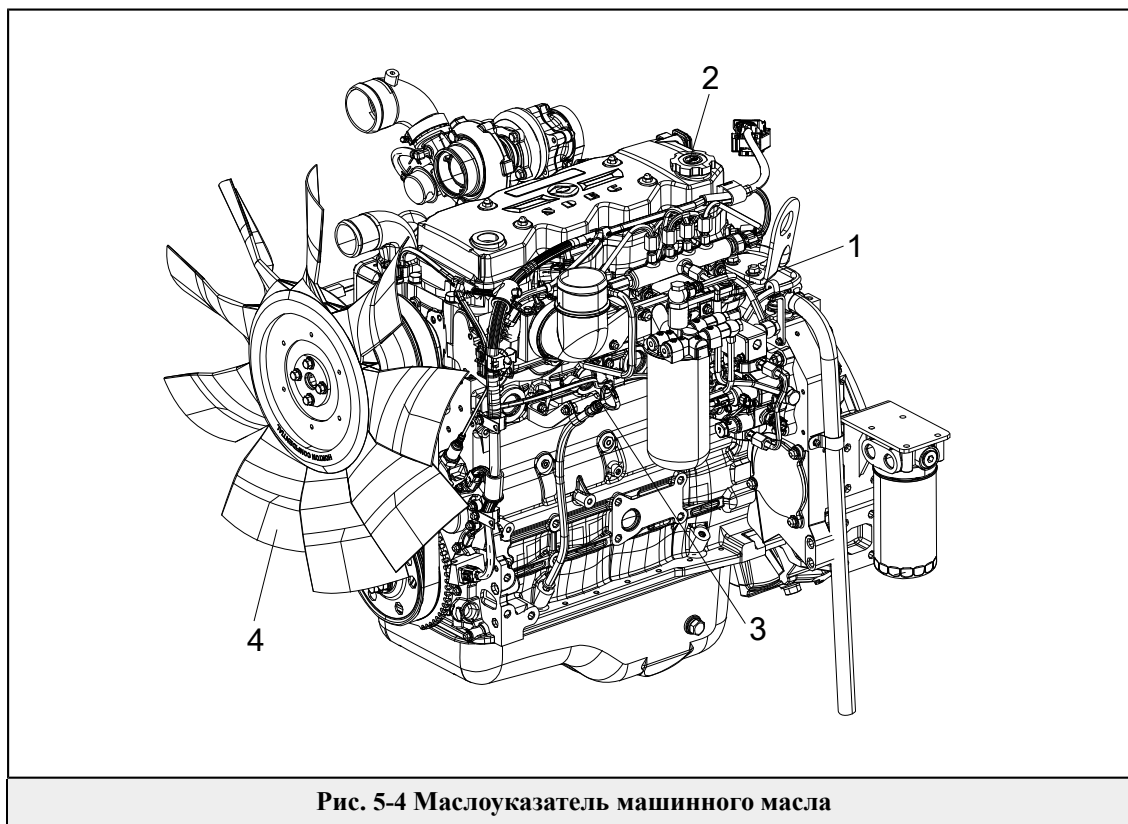


Рис. 5-4 Маслоуказатель машинного масла

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Заправочное отверстие машинного масла	2	Корпус двигателя
3	Маслоуказатель машинного масла	4	Охлаждающий вентилятор

Проверить уровень машинного масла:

1. Откройте переднее отверстие для обслуживания корпуса оборудования;
2. Вытащить маслоуказатель машинного масла (3) и протереть его, снова вставить;
3. Проверить уровень масла после вторичного вытягивания;
4. Считайте уровень масла;
5. Снова вставить маслоуказатель (3);
6. Закройте переднее отверстие для обслуживания корпуса оборудования;



Проверять уровень масла только при охлаждении и остановке двигателя. Если температура двигателя высокая, следует подождать пять минут.



5.6.2 Замена машинного масла

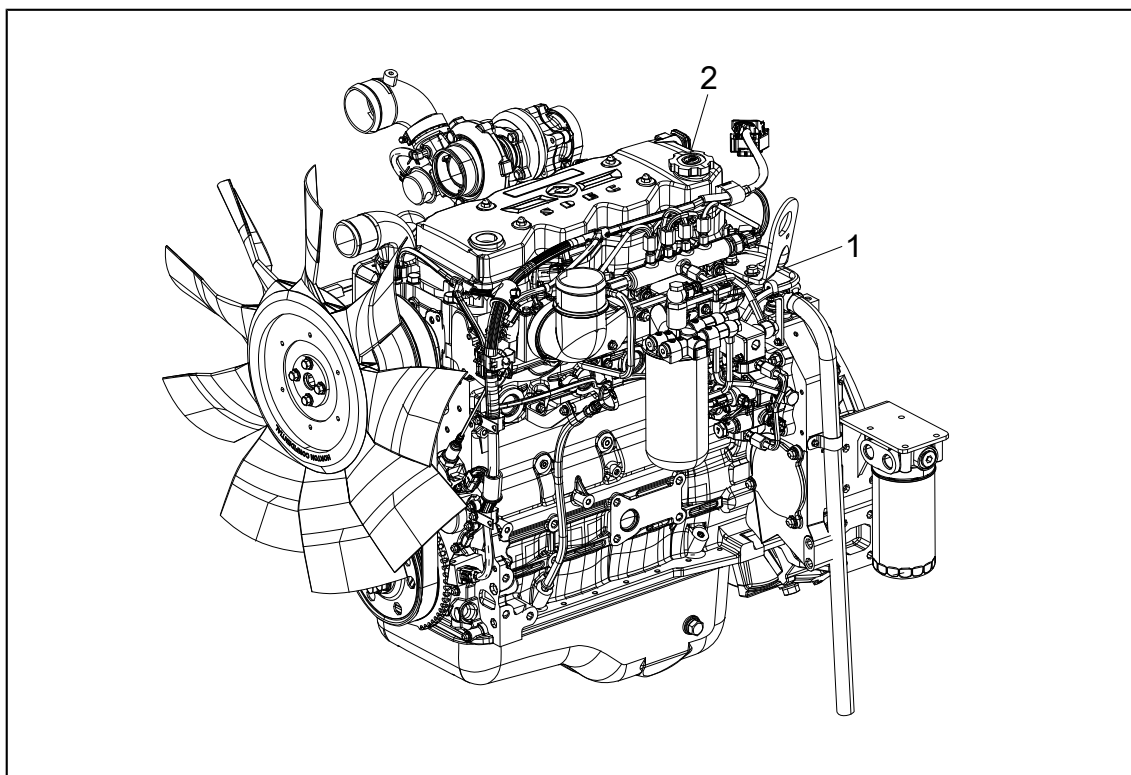


Рис. 5-5 Заправочное отверстие машинного масла

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Двигатель	2	Заправочное отверстие

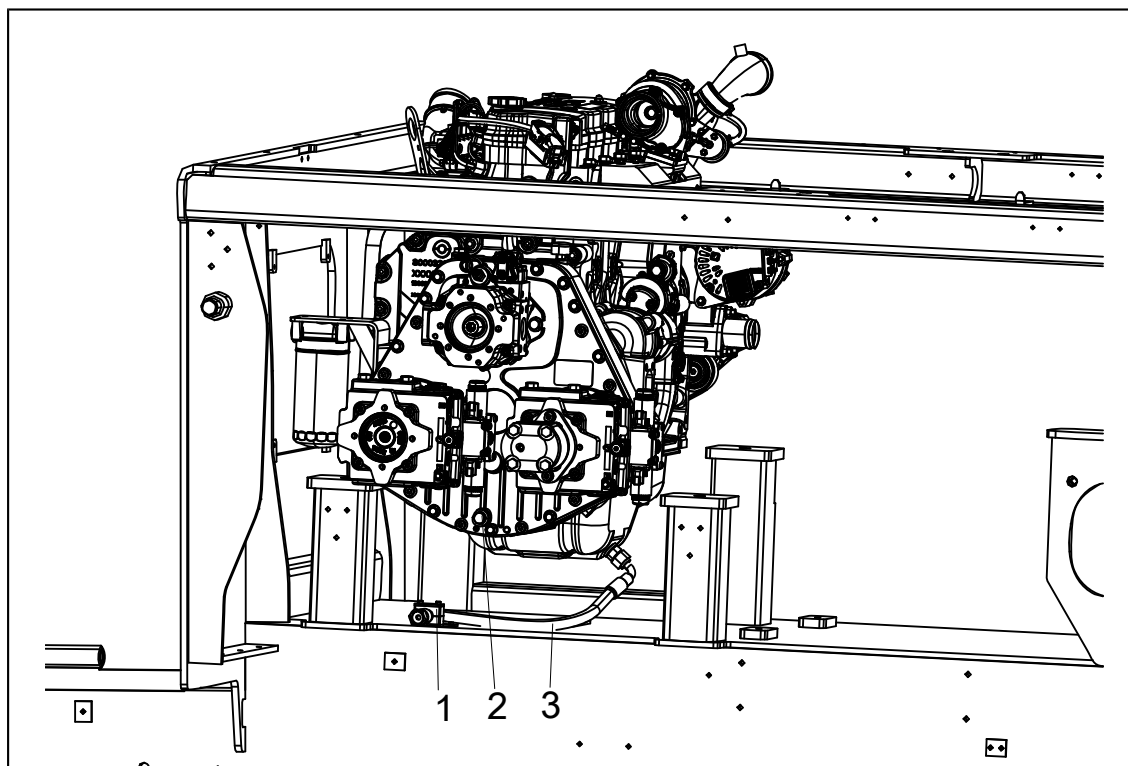


Рис. 5-6 Сливная труба машинного масла

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Фиксированный зажим для труб	2	Отверстие для слива шестеренчатого масла раздаточной коробки
3	Труба слива машинного масла, труба слива масла раздаточной коробки		

Слив машинного масла

При замене машинного масла, необходимо также заменить масляный фильтроэлемент, температура машинного масла должна соответствовать рабочей температуре асфальтоукладчика, в противном случае, асфальтоукладчик должен простаивать 10 минут.

1. Заглушить двигатель и вынимать ключ запуска;
2. Открыть левую боковую крышку, и открутить крепежный винт зажима трубы;
3. Открутить резьбовую пробку маслосливного патрубка, чтобы слить масло;
4. Утилизировать отработанное масло по требованию по охране окружающей среды;



- Надевать защитное средство, и остерегаться ожогов;
- Подготовить маслосборник достаточной вместимости для приема отработанного машинного масла;
- Проверить маслопровод, чтобы его не перепутать с маслосливным патрубком раздаточной коробки;

Добавление машинного масла

1. Убедившись, что отработанное масло не сливается из маслосливного патрубка, затянуть резьбовую пробку маслосливного патрубка;
2. Отвинтить крышку топливного бака на заливном отверстии;
3. Использовать воронку для заправки машинного масла;
4. Количество заправок можно справить связанные данные; **(For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104)**
5. Затянуть крышку топливного бака;
6. После того, как двигатель ненадолго поработает и остынет, проверить уровень масла, и увеличить или уменьшить машинное масло по реальной ситуации; **(For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104)**

5.6.3 Замена фильтроэлемента машинного масла

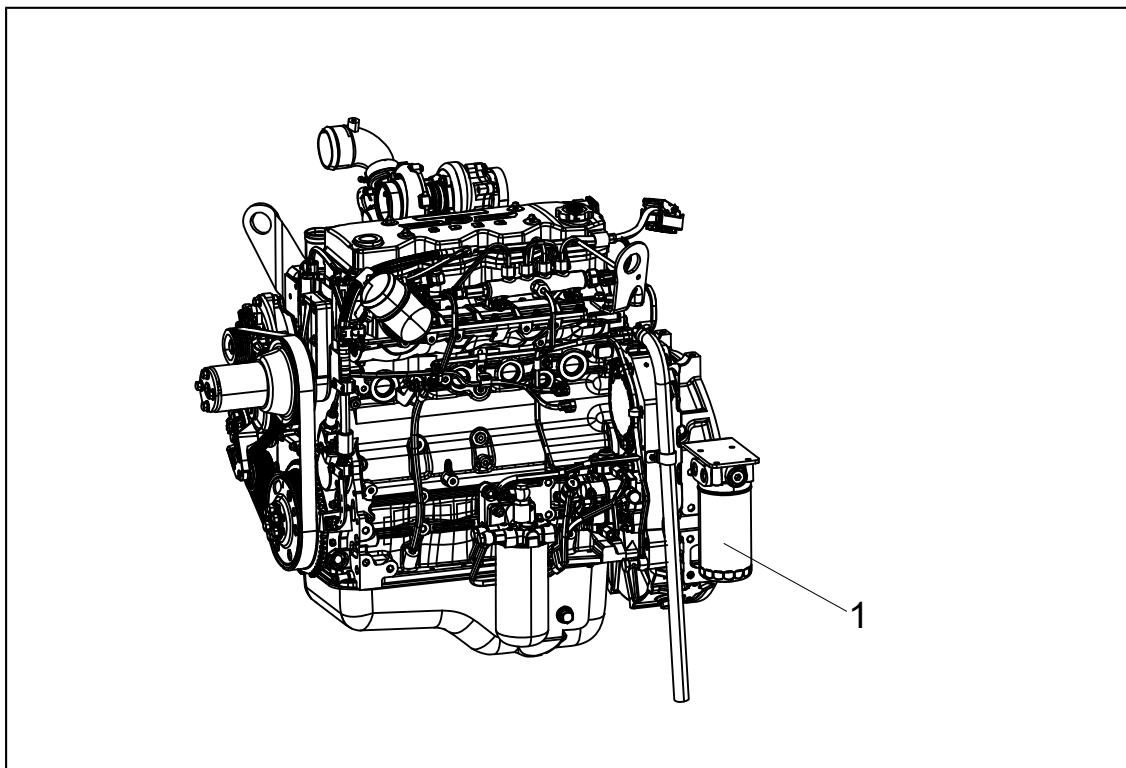


Рис. 5-7 Фильтр машинного масла

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Фильтр машинного масла		

Заменять фильтр машинного масла каждый месяц или каждые 200 часов. Проверить уровень машинного масла **(For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104)** Добавить машинное масло по состоянию, и очистите вытекающее масло. **(For detailed information, see: "5.4.2 Периодическое обслуживание" on page 109)**

Заменить фильтроэлемент машинного масла

Обязательным условием замены фильтроэлемента машинного масла является слитое масло **(For detailed information, see: "5.6.2 Замена машинного масла" on page 114)**.

1. Перед запуском или после охлаждения на 10 мин.
2. Откройте переднее отверстие для обслуживания;
3. Использовать гаечный ключ для фильтрующего элемента, чтобы снять фильтроэлемент и утилизировать его должным образом;
4. Нанести немного чистого машинного масла на новое уплотнительное кольцо фильтроэлемента;
5. Сначала медленно затянуть фильтроэлемент вручную, а затем затянуть фильтроэлемент гаечным ключом для фильтроэлемента.



Категорически запрещается заранее заливать машинное масло в фильтр.



5.7 Обслуживание генераторов высокого напряжения

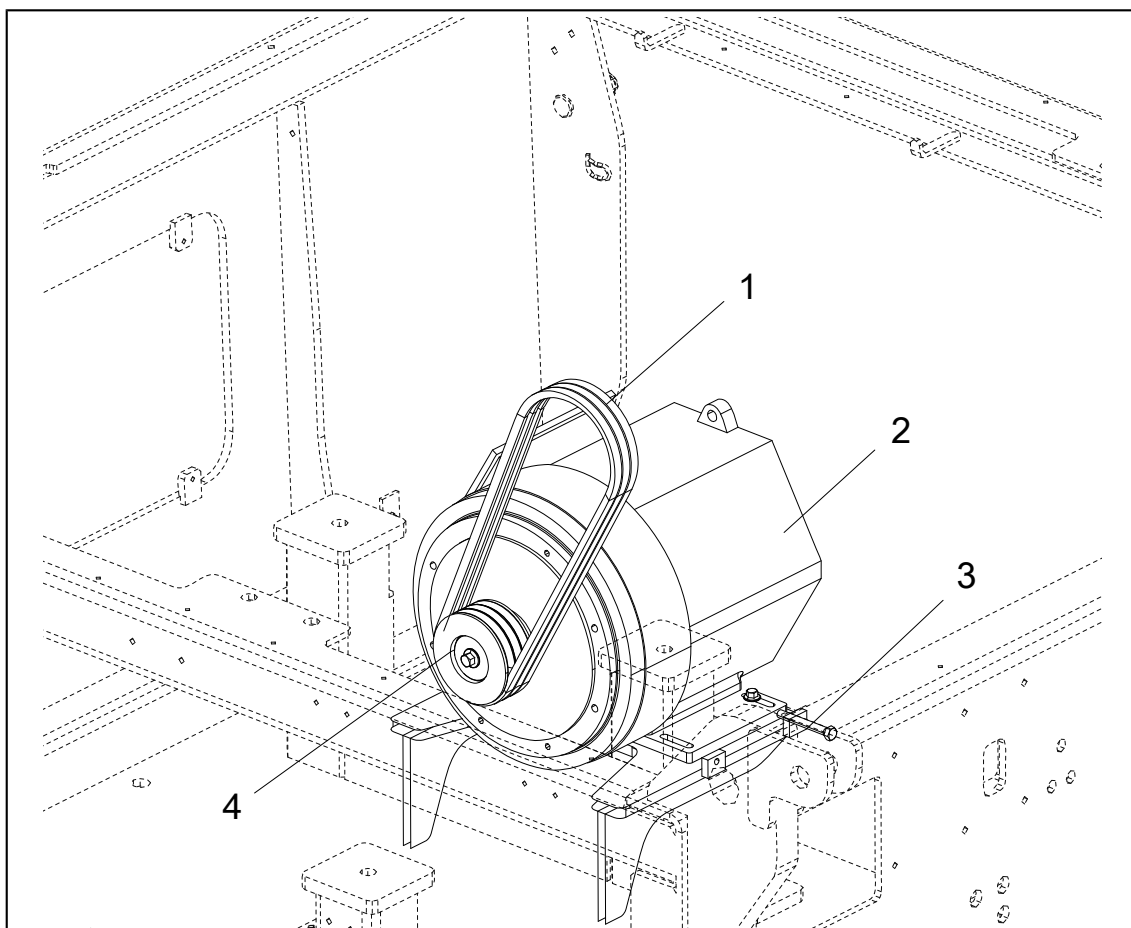


Рис. 5-8 Генератор

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Приводной ремень	2	Генератор
3	Натяжной болт	4	Шкив

Работы по техническому обслуживанию и ремонту

- Обязательно заглушить двигатель и вынимать ключ зажигания во время обслуживания;

- Обратите внимание на состояние использования ремня (1) во время ежедневного технического обслуживания. При наличии трещин или повреждений, все ремни необходимо своевременно заменять;
- После замены нового ремня, проверьте натяжение ремня еще раз после того, как генератор (2) проработает 10 минут;
- Проверка подшипника: обратите внимание на аномальный шум и нестабильную работу подшипника. Как только будет обнаружено повреждение подшипника, его необходимо немедленно заменить;
- Если выводной провод повредится, его следует немедленно заменить.

5.8 Топливная система

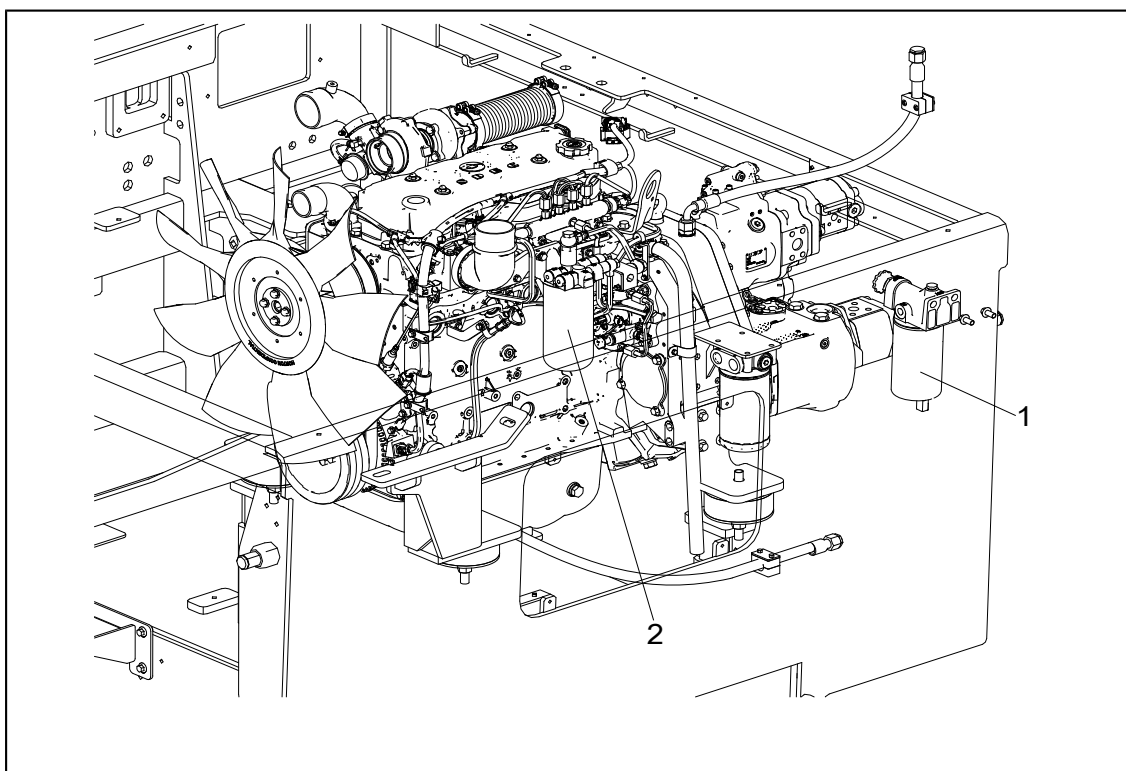


Рис. 5-9 Фильтр дизельного двигателя

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Топливный фильтр грубой очистки	2	Топливный фильтр тонкой очистки



- Топливную систему можно обслуживать только тогда под состоянием охлаждения и выключения двигателя.
- Для обеспечения нормальной работы машины, обязательно заправлять указанное чистое дизельное масло и качественное машинное масло класса API CF-4; (For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104)

Отвод сточных вод фильтра грубой очистки

1. Выключить и вынимать ключ запуска;
2. Откройте заднюю дверь для обслуживания двигателя;
3. Поставить емкость среднего размера под фильтр грубой очистки дизельного топлива (1);
4. Открыть сливной винт, чтобы слить воду из водяного бака;
5. Обратите внимание на ситуацию слива, как только будет обнаружен слив масла, немедленно затянуть сливной винт;
6. Утилизировать пролитую жидкость по требованию по охране окружающей среды;
7. Запустить двигатель и проверить, что не протекает ли система;

Замена фильтра грубой очистки

1. Выключить и вынимать ключ запуска;
2. Откройте заднюю дверь для обслуживания двигателя;
3. Поставить емкость среднего размера под фильтр грубой очистки дизельного топлива (1);
4. Использовать ручку ремня, чтобы снять фильтр грубой очистки;
5. Откручивать нижний водяной бак, и сливаем жидкость;
6. Утилизировать пролитую жидкость по требованию по охране окружающей среды;
7. Установить водяной бак на новый фильтроэлемент;
8. Нанесите немного соли на уплотнительное кольцо нового фильтроэлемента;
9. Снова установить фильтр грубой очистки дизельного топлива на место ;



После замены фильтра грубой очистки, необходимо провести очистку выхлопных газов (метод выпуска воздуха должен осуществляться в строгом по руководству по эксплуатации и техническому обслуживанию соответствующего двигателя).



Замена фильтра тонкой очистки

1. Выключить и вынимать ключ запуска;

2. Откройте заднюю дверь для обслуживания двигателя;
3. Поставить емкость среднего размера под фильтр грубой очистки;
4. Использовать ручку ремня, чтобы снять 2 фильтра тонкой очистки;
5. Намазать новый фильтр небольшим количеством дизельного топлива;
6. Затянуть фильтр вручную;
7. Затянуть фильтр ручкой ремня (около 10 Нм);
8. Вытереть вытекшее дизельное топливо;
9. Утилизировать пролитую жидкость по требованию по охране окружающей среды;



- При заправке бака гидравлического масла, рекомендуется использовать для заправки заправочный аппарат с точностью фильтрации не менее 10 мкм! Поскольку даже импортная марка, чистота гидравлического масла трудно удовлетворить требованиям гидравлической системы асфальтоукладчика, его прямое использование может повлиять на срок службы гидравлических элементов!
- После замены фильтра тонкой очистки, необходимо провести очистку выхлопных газов (метод выпуска воздуха должен осуществляться в строгом по руководству по эксплуатации и техническому обслуживанию соответствующего двигателя).

5.9 Система впуска воздуха

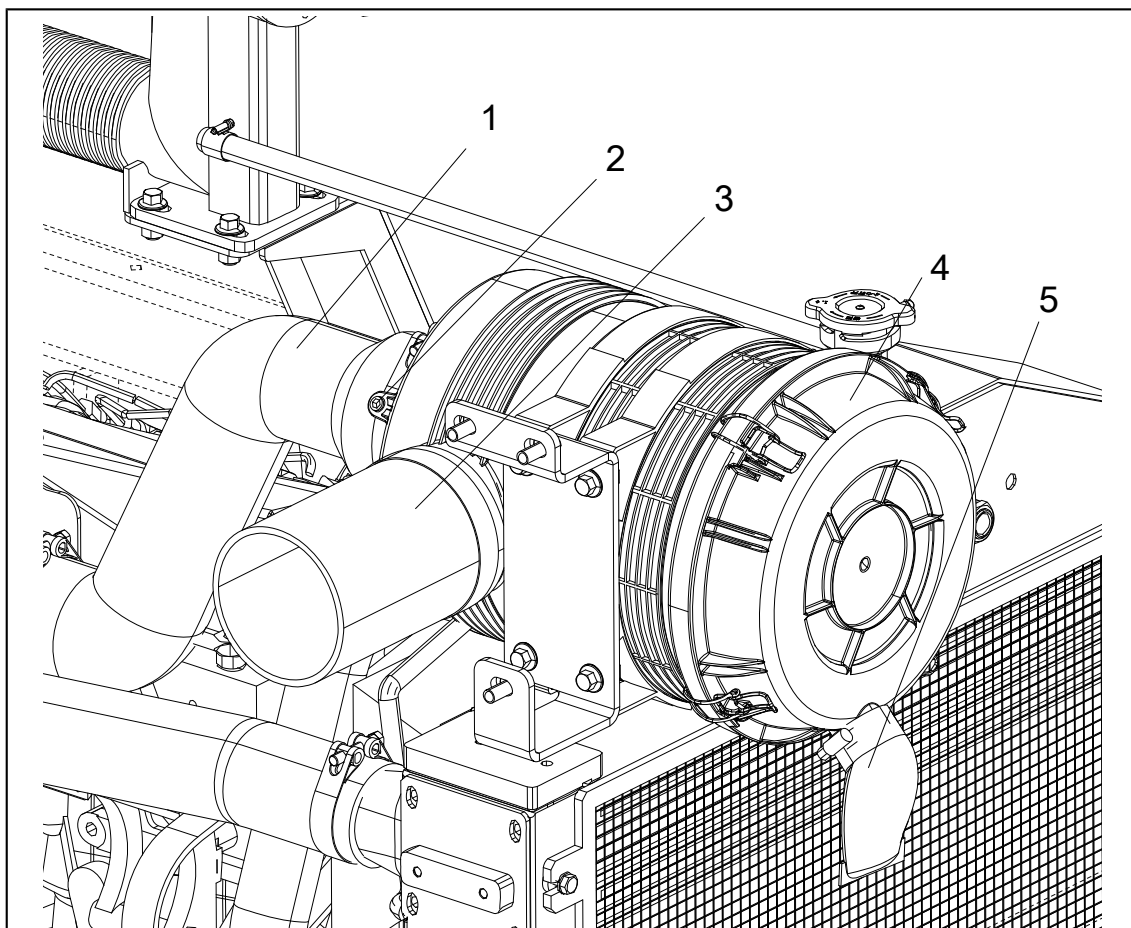


Рис. 5-10 Система впуска воздуха

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Выпускная труба	2	Датчик
3	Впускная труба	4	Торцевая крышка
5	Отверстие для выпуска пыли		

Техническое обслуживание или замену фильтра можно проводить только после выключения машины.

Очистка фильтроэлемента

1. Откручиваем крепежную ручку;
2. Снимите торцевую крышку (4);
3. Вынимать фильтроэлемент;
4. Осторожно протрите внутреннюю поверхность фильтроэлемента влажной тканью;
5. Использовать сжатый воздух, чтобы продуть фильтроэлемент из центра фильтроэлемента.



Категорически запрещается чистить фильтроэлемент бензином или другими чистящими средствами.

5.10 Система охлаждения

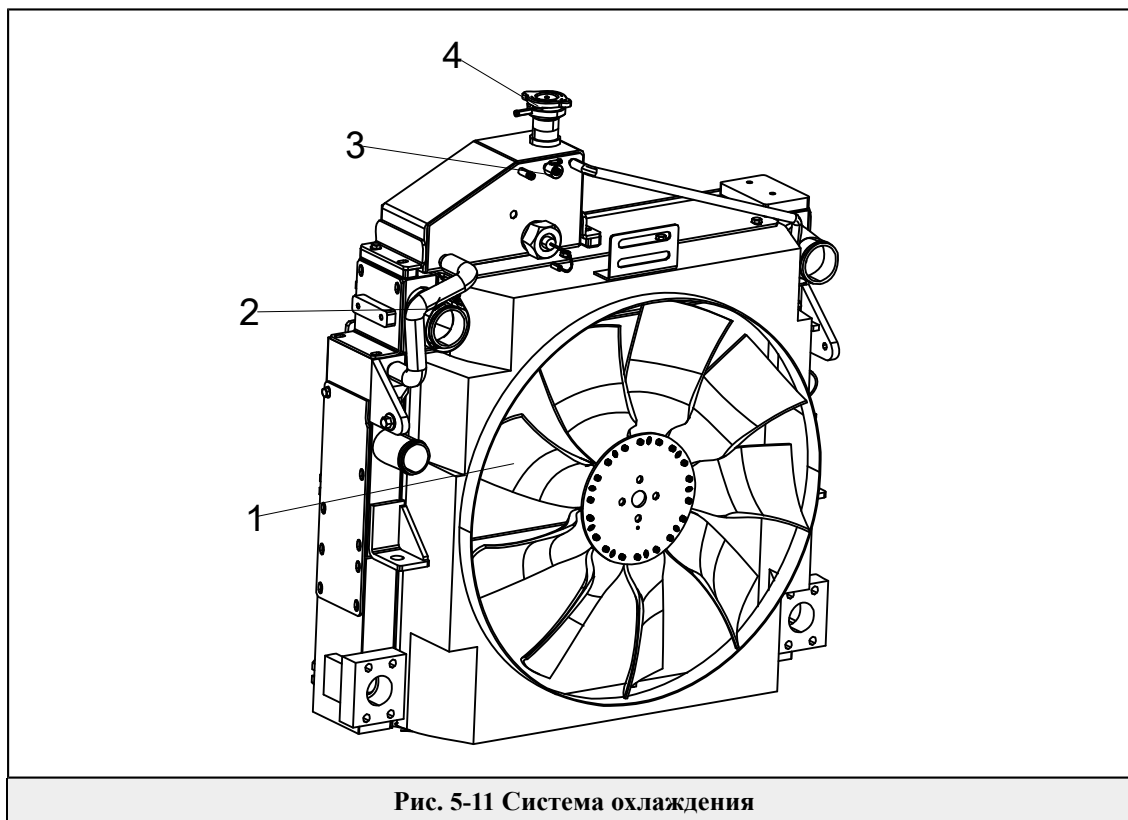


Рис. 5-11 Система охлаждения

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Лопasti вентилятора	2	Радиатор
3	Вспомогательный водяной бак	4	Порт для заправки охлаждающей жидкости



- Если в охладителе находится давление или высокотемпературная жидкость, не открывать любое соединение;
- Не засовывать руки в защитную крышку, чтобы не повредить от вентилятора. Защитную крышку следует снимать только после того, как вентилятор перестанет вращаться и вся машина выключится.

Заливка охлаждающей жидкости

Для водяного радиатора-водяного бака, необходимо добавить достаточное количество антисептика и антифриза в условиях низкой температуры. Для выбора антисептика и антифриза следует руководствоваться инструкциями производителя двигателя. Количество охлаждающей жидкости указано в таблице технических параметров.

Обслуживание системы охлаждения

Система охлаждения не требует отдельного обслуживания, но, при работе в сильно загрязненной среде, необходимо вовремя убирать мусор, скопившийся на поверхности радиатора по рабочей среде асфальтоукладчика, и будьте осторожны, чтобы твердые предметы ударят поверхность радиатора.

Охладитель только может повторно использоваться после полного высыхания .

Очистка канал охлаждающей среды.

Канал охлаждающей среды обычно следует очищать подходящим чистящим средством, а продолжительность очистки зависит от степени загрязнения. При очистке канала охлаждающей жидкости, сначала сливать охлаждающую жидкость из радиатора.

1. Откручивать сливную резьбовую пробку;
2. Установить сливную трубу;
3. Использовать специальный сосуд для сбора воды, чтобы избежать загрязнения окружающей среды;
4. Затем отключить соединение охладителя с циркуляционным контуром;
5. Очистить канал охлаждающей жидкости;
6. После очистки, моющее средство следует полностью слить сжатым воздухом.

Очистка воздушного канала

Для очистки воздушного канала использовать сжатый воздух или воду, при этом, направление потока воздуха или воды должно быть параллельно направлению ребер, чтобы не повредить ребра. Вы также можете использовать подходящие чистящие средства, эффект будет лучше, но нельзя использовать моющее средство, которое вызывает коррозию алюминия. Жирные загрязнения можно удалить горячей водой или паром.

Очистка вентилятора

В пыльной среде, для смывания пыли с лопастей вентилятора можно использовать газ под высоким давлением или горячую воду. Когда вентиляторы разобраны, их нельзя горизонтально положить.

5.11 Раздаточная коробки и насос

5.11.1 Слив масла из раздаточной коробки

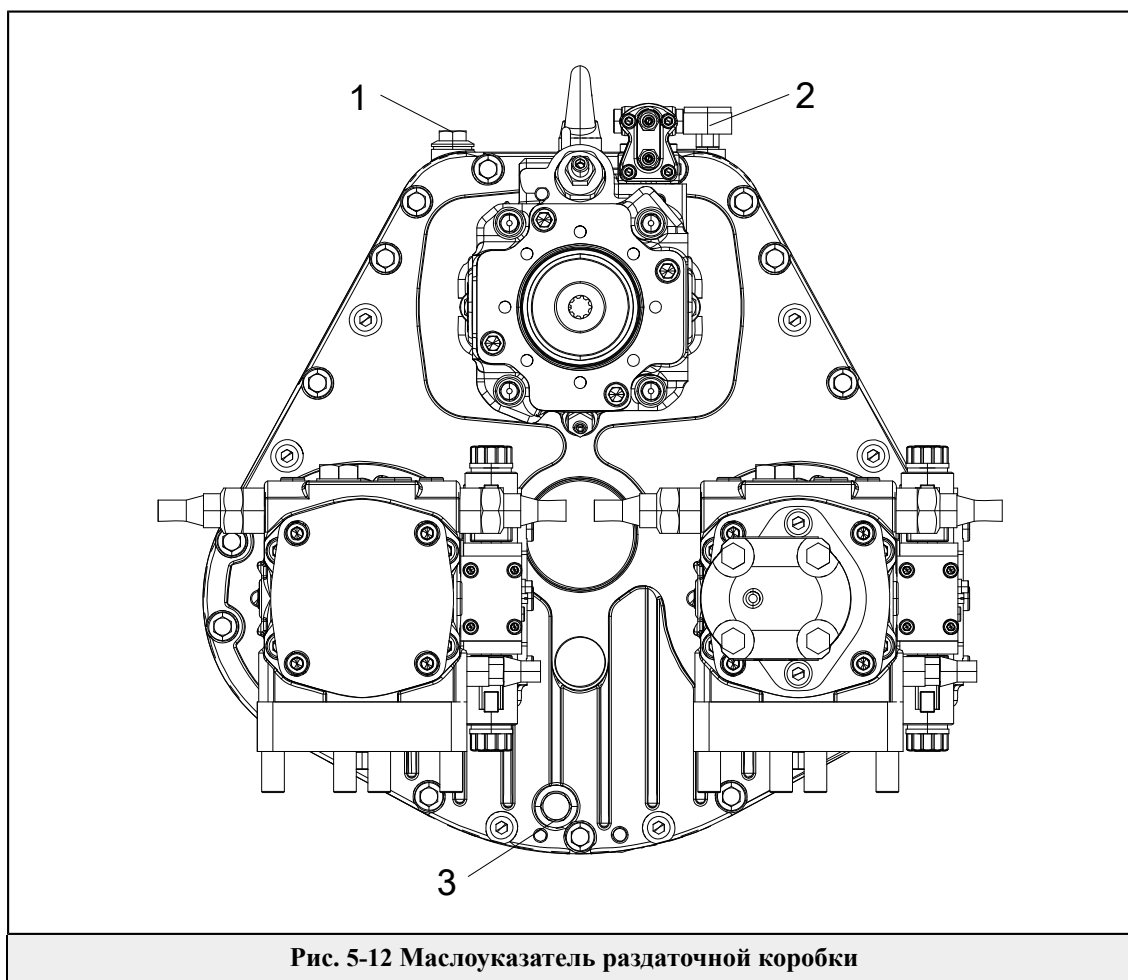


Рис. 5-12 Маслоуказатель раздаточной коробки

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Маслоуказатель	2	Вентиляционная пробка
3	Резьбовая пробка		

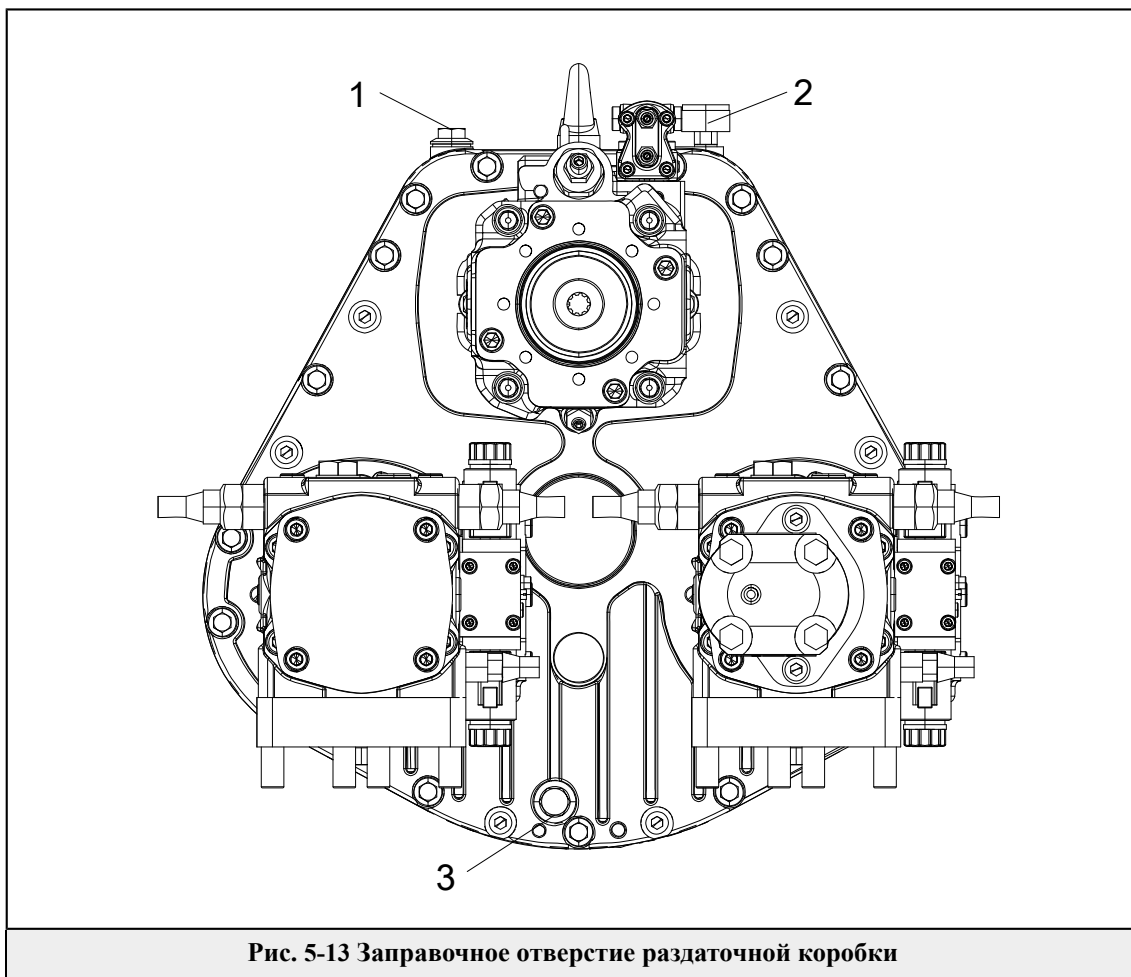
Слив шестеренчатого масла:

1. Дайте двигателю поработать 10 минут на холостом ходу;
2. Заглушить дизельный двигатель и вынимать ключ запуска;
3. Откройте левую боковую крышку, и отверните резьбовую пробку (3), чтобы слить шестеренчатое масло.



- Надевать защитное средство, и остерегаться ожогов;
- Подготовить маслосборник достаточной вместимости для приема отработанного шестеренчатого масла.

5.11.2 Заправка шестеренчатого масла в раздаточную коробку



№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Маслоуказатель	2	Вентиляционная пробка
3	Резьбовая пробка		

Заправка шестеренчатого масла:

1. Затяните маслосливную пробку (3);
2. Выкрутить вентиляционную пробку заправочного отверстия(2);

3. Использовать воронку для заправки шестеренчатого масла;
4. Затяните вентиляционную пробку (2);
5. Двигатель ненадолго работает;
6. Проверить уровень шестеренчатого масла, увеличить или уменьшить количество заправки шестеренчатого масла по реальной ситуации (**For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104**);



- Как правило, уровень масла должен доходить до середины верхней части двух шкалов масляного стержня. Замену масла можно производить только в том случае, если раздаточная коробка находится в состоянии рабочей температуры или асфальтоукладчик работает на холостом ходу в течение 10 минут.
- В то же время, маслясливной магнитный крепежный винт необходимо содержать в чистоте, а масло следует менять в первый раз через 100 часов работы, а затем, по таблице технического обслуживания, следует менять масло каждые 1000 часов. (**For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104**).
- При установке нового насоса, шлицевой вал необходимо использовать смазочное масло раздаточной коробки. (**For detailed information, see: "5.12.7 Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы" on page 133**) Для смазки, запрещается использовать консистентную смазку и другие марки смазочного масла.

5.12 Гидравлическая система

5.12.1 Обзор

Качество гидравлического масла в качестве среды смазывания и работы в гидравлическом устройстве является очень важным. Оно решит мощность, безопасность работы и срок службы гидравлических элементов укладчика.

При выборе гидравлического масла следует быть осторожно, и регулярно проверять уровень масла. Соблюдать время замены масла и проводить выбор гидравлического масла в рабочей температуре. Заменить или очистить элементы фильтра по руководству.

Рабочая температура имеет очень большое влияние на потерю управления и повреждение системы. В среде с многими пылью следует обратить внимание на накопление грязи на охладителе, таким образом, влиять на характеристику охлаждения. Регулярно проверять температуру гидравлического масла, обычно не выше 75°C, следует регулярно проводить визуальные проверки, поэтому следует обеспечить регулярное очищение. Следует проверять техническое обслуживание, ремонт, замену гидравлической системы.

Очищение является самым важным. Перед демонтажем следует окончательно очистить элементы и все соединительные детали. Необходимо сделать меры для защиты демонтированного или

открытого стыка трубы от грязи. Только в таком случае проводить работы сборки, могут проводить операции без ошибки. Ослабленные спиральные соединительные детали должны быть взвинчены в состоянии рабочей температуры и снижения давления.

(Гидравлическое приводное устройство и тоже может использоваться в качестве рабочего тормоза. Нельзя проводить любого изменения гидравлического насоса гидравлический мотор и гидравлическая труба, нарушающего схему гидравлического принципа).

5.12.2 Рекомендуемая смазка См. Таблицу вида масла в приложении.

(For detailed information, see: "5.3.1 Таблица вида масла" on page 104)

5.12.3 Проверка уровня масла

Следует проверять объем гидравлического масла каждый день. Шкала уровня бака гидравлического масла не должна быть ниже красной линии уровнемера. Если ниже красной линии, своевременно дополните гидравлическое масло!

5.12.4 Замена масла

См. Схему по обслуживанию и таблицу интервалов времени обслуживания. (For detailed information, see: "5.2 Схема по техническому обслуживанию" on page 101) (For detailed information, see: "5.4.4 Таблица интервалов времени технического обслуживания" on page 110)

В особых условиях работы (сильное загрязнение воздуха, перегрев и т. Д.), гидравлическое масло следует часто заменять.

Степень накопления грязи в масле проверяется отбором проб. Поэтому, проба масла отбирается со дна топливного бака при нормальной рабочей температуре, и капля за каплей течет на фильтровальную бумагу (впитывающую бумагу), типичные результаты показаны на рисунке.



Рис. 5-14 Объяснение о испытании капли масла

1. Диффузионная способность очень высокая, менее нерастворимая грязь, центр масляной капли обычно светлый и темный, внешнее кольцо неочевидное, масло все еще применимое;
2. Диффузионная способность высокая, нерастворимая грязь средняя, центр масляной капли очень светлый, а снаружи - смешанное кольцо, масло все еще применимое;

3. Наружное кольцо прозрачное, с равномерно распределенным темным центром, масло не применимое;
4. Наружное кольцо очень прозрачное, а внутренняя часть кольца равномерно темная. Концентрация цвета каплей масла меняется в зависимости от загрязнения, и масло неприменимое.



При заправке бака гидравлического масла, рекомендуется использовать для заправки заправочный аппарат с точностью фильтрации не менее 10 мкм!



Поскольку даже импортная марка, чистота гидравлического масла трудно удовлетворить требованиям гидравлической системы асфальтоукладчика, его прямое использование может повлиять на срок службы гидравлических элементов!

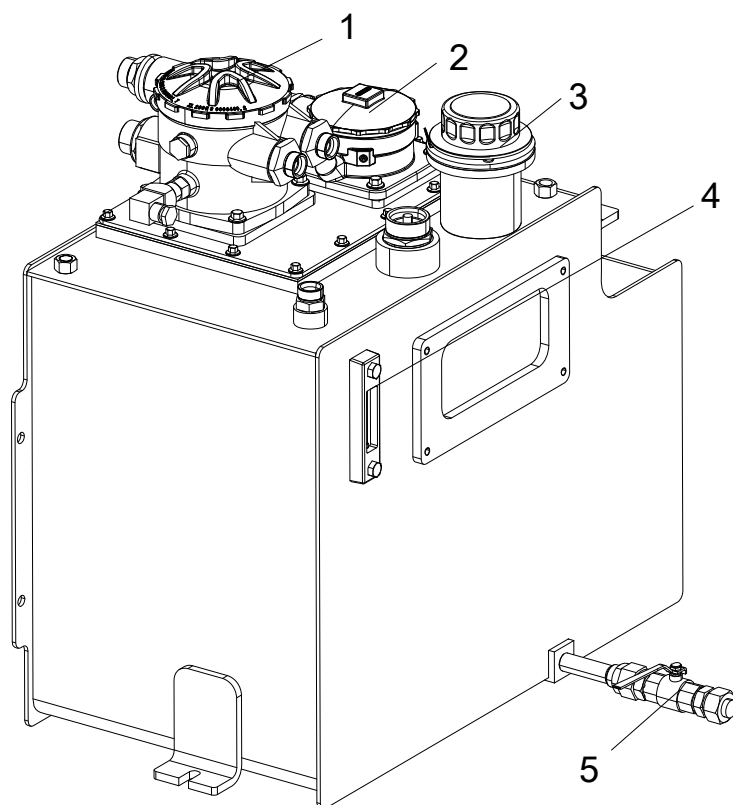


Рис. 5-15 Гидробак

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Фильтроэлемент всасывающего обратного масла	2	Фильтр обратного масла
3	Отверстие для заправки гидравлического масла.	4	Уровнемер
5	Сливной шаровой кран		

Слить гидравлическое масло:

Эти работы должны выполняться при рабочей температуре, в противном случае, асфальтоукладчик должен поработать на холостом ходу в течение 10 минут для предварительного нагрева; Шаровой клапан слива масла (5) установлен на баке гидравлического масла, расположенном с левой стороны направления движения асфальтоукладчика, и легко найти после открытия боковой крышки

1. Откройте левую крышку;
2. Вы можете увидеть шаровой клапан слива масла (5);
3. Используйте соответствующие инструменты, чтобы ослабить гайку и стальной шарик масло-сливного шарового клапана (5), и подсоединить шланг для слива масла;
4. Подготовить подходящий маслосборник для отработанного масла;
5. Вставить маслосливной шланг в маслосборник;
6. Используйте соответствующие инструменты, чтобы ослабить маслосливной шаровой клапан (5);
7. Окончательно выливать масло;
8. Утилизировать отработанное масло по требованию по охране окружающей среды.

Залить гидравлическое масло:

Уровнемер установлен на баке гидравлического масла, и может увидеть после открытия левой крышки.

1. Использовать воронку для добавления нового гидравлического масла через заливное отверстие (3);
2. Добавить гидравлическое масло в бак гидравлического масла, и долить его до отметки не менее половины шкалы уровня масла уровнемера (4) (уровень жидкости должен быть между 1/2 и 3/4 максимального значения шкалы, а после выключения двигателя, уровень жидкости не может быть ниже минимального значения);
3. Закрыть крышку заливного отверстия;
4. Запустить асфальтоукладчик и разогреть его до рабочей температуры, чтобы полностью выпустить воздух;
5. Заглушите двигатель;

6. Проверить уровень жидкости на дисплее уровнемера, и полно долить при необходимости;
7. Закройте крышку для обслуживания бака гидравлического масла;
8. Заправка гидравлического масла выполнена.

5.12.5 Гидравлический фильтр

Первая замена гидравлического фильтра проводится через 250 часов работы, вторая замена через 500 часов, а затем через каждые 1000 часов. Фильтр гидравлического масла всего автомобиля необходимо заменять одновременно при замене гидравлического масла каждого раза. (Фильтр возвратного масла оснащен сигнализатором давления. Если на дисплее отображается аварийный сигнал давления возвратного масла, своевременно замените фильтроэлемент возвратного масла!)

Обратите внимание, что после завершения замены и запуска двигателя, следует проверить положение масла в гидробаке. Если оно ниже самого нижнего положения, своевременно доливайте гидравлическое масло.

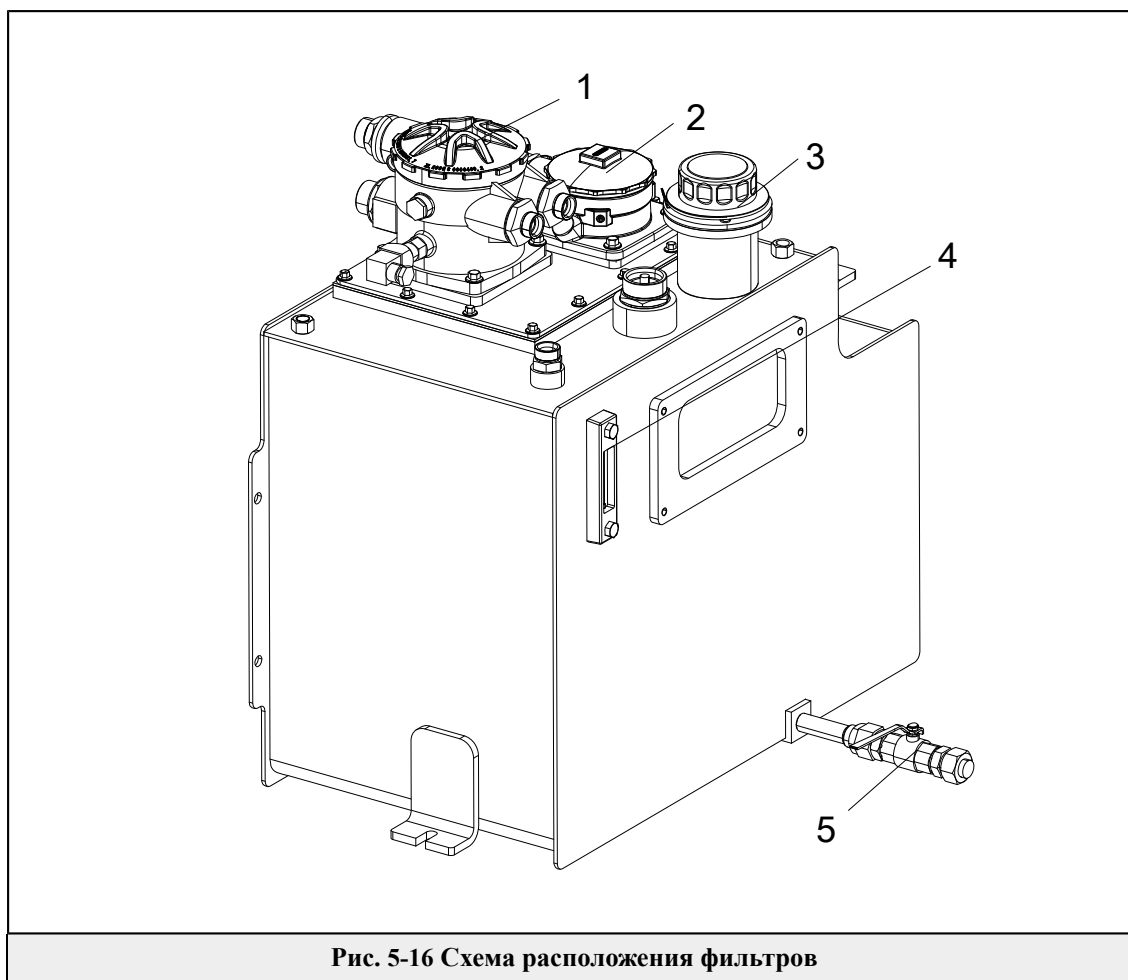


Рис. 5-16 Схема расположения фильтров

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Фильтроэлемент всасывающего обратного масла	2	Фильтр обратного масла
3	Отверстие для заправки гидравлического масла.	4	Измеритель уровня масла
5	Сливной шаровой клапан		

Замена фильтроэлемента обратного масла:

1. Выключить двигатель, и убедитесь, что температура масла в гидросистеме ниже 60 ° C, чтобы избежать ожогов;
2. Используйте ленточный ключ в автомобильном ящике для инструментов, чтобы снять крышку фильтра (1);
3. Вынуть фильтроэлемент обратного масла, заменять новый фильтроэлемент при справке показанной спецификации. **(For detailed information, see: "5.12.7 Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы" on page 133)**



Запрещается запускать двигатель во время замены фильтра насоса!

Замена фильтроэлемента обратного масла:

1. Выключить двигатель, и убедитесь, что температура масла в гидросистеме ниже 60 ° C, чтобы избежать ожогов;
2. Используйте ключ в автомобильном ящике для инструментов, чтобы снять крышку фильтра обратного масла(2);
3. Вынуть фильтроэлемент обратного масла, заменять новый фильтроэлемент при справке показанной спецификации; **(For detailed information, see: "5.12.7 Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы" on page 133)**



Запрещается запускать двигатель во время замены фильтра насоса!

5.12.6 Внешний осмотр

Каждый месяц следует проводить проверки внешнего вида один раз или более.



- Утечка масла в системе трубопроводе;
- Отгиб мягкой трубы;
- Правильное соединение гидравлических элементов;
- Грязи системы охлаждения масла;
- Охлаждающее ребро должно избежать грязи;

5.12.7 Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы

Таблица 5-4 Спецификация фильтра гидравлической системы, используемого во всем автомобиле

Фильтроэлемент	Спецификация и модель
Фильтрующий элемент обратного масла.	TRFX-300 × 10
Фильтрующий элемент обратного масла.	0270R010ON

5.13 Электрическая система

5.13.1 Электрическая система



Опасность удара током

Кабели и компоненты находятся под напряжением – могут вызвать к смертельному урону! При выполнении технического обслуживания электрических систем строго соблюдать следующие инструкции:

- При техническом обслуживании электрической системы соблюдать руководство по безопасности;
- Только проводить техническое обслуживание электрической системы в состоянии гашения двигателя;
- После выключения двигателя ожидать 3 мин, потом начинать техническое обслуживание электрической системы;
- Запрещено брызгать жидкость в распределительный шкаф низкого напряжения и соединительную коробку;
- При техническом обслуживании электрической системы носить защитное оборудование;



- Перед электрической сваркой нужно выключить генеральный источник питания и вынимать разъем модули управления;
- После повреждения предохранителя следует немедленно выбрать новый предохранитель одинаковым объемом;
- Запрещено исправлять или соединить внахлестку предохранителя, в противном случае при серьезной ситуации будет приводить к пожару;
- Если предохранитель всегда перегорает, то необходимо ремонтировать машину квалифицированными уполномоченными персоналами;

5.13.2 Техническое обслуживание батарей

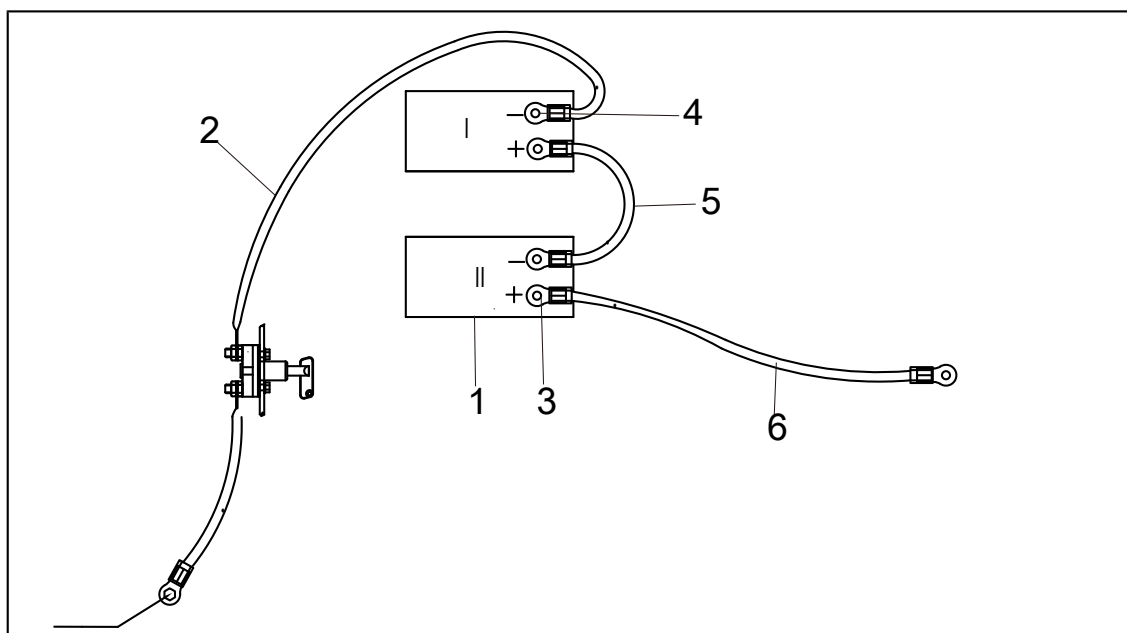


Рис. 5-17 Техническое обслуживание батарей

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Аккумулятор	2	Провод отрицательного полюса

3	Соединительный зажим положительного полюса	4	Соединительный зажим отрицательного полюса
5	Перекидной провод	6	Линия положительного полюса

Работы по уходу и техническому обслуживанию:

- Аккумулятор (1) должен быть чистым и сухим;
- Данная машина оснащена беззащитным аккумулятором, который расположен под подножкой водительского кабинета. Нужно часто проверять состояние монтажа и закрепления данного аккумулятора для предотвращения ослабления;
- Аккумулятор (1) оснащен смотровым отверстием. Могут узнать состояние путем цвета, зеленый=отличный, черный=необходимость зарядки, белый=необходимость замены;
- Следует проверять состояние аккумулятора после остановки машины на длительное время;
- Проверять защитную крышку (3) соединительного зажима. При повреждении соединительного зажима следует заменить его;
- Очистить полюсы и соединительные зажимы аккумулятора. Использовать бескислотные, кислотоупорные тавоты или вазелин для смазывания и окалиностойкой обработки;
- Проверять натяжность крепежных деталей зажима электрических полюсов или соединительных зажимов. При необходимости проводить закрепление.

Шаги замены аккумулятора:

- Остановить двигатель и выключить генеральный выключатель источника питания;
- Открыть накладку, утверждать, что какой аккумулятор дефектный;
- Вынимать плиту для закрепления и сохранять ее в подходящее место;
- Прежде всего выключить линии отрицательного полюса (4), потом выключить линии положительного полюса (6), в конце концов выключить перекидной провод (5);
- Заменить аккумулятор, и обеспечить монтаж и правильное закрепление. Обработать старые аккумуляторы по образцу охраны среды;
- Очистить электрические полюсы аккумулятора и соединительные зажимы. Покрыть бескислотными, кислотоупорными тавотами или вазелинами для смазывания и окалиностойкой обработки;
- Прежде всего соединить перекидной провод (5), потом соединить линии положительного полюса (6), в конце концов соединить линии отрицательного полюса (4);
- Обеспечить правильность полярности аккумулятора (в противном случае имеется опасность короткого замыкания!);
- Ввинтить соединительные зажимы, справочные моменты силы – 13,6~20,3N.m;
- Монтировать плиты для закрепления и закрепить. Связать беспорядочные жгуты;

- Замена аккумулятора завершена;

Как продлить время использования аккумулятора:

- Перед уходом от машины после завершения работы следует выключить генеральный выключатель источника питания;
- Когда двигатель находится в состоянии не запуска, не использовать лампы для освещения и других устройств большой мощностью;
- Когда двигатель находится в состоянии не запуска, не использовать лампы для освещения и других устройств большой мощностью;
- Когда не использовать машину, через каждые 2 месяца запускать машину для зарядки аккумулятора: выключить оборудование, расходующее электричество, двигатель эксплуатируется на более получаса скоростью вращения двигателя не ниже 1200 оборотов/мин., следует сделать записи;
- Если остановить использовать аккумулятор более 1 месяца, могут прямо выключить соединительные линии, и регулярно проверять зарядку;
- Регулярно проверка напряжения открытой цепи аккумулятора (каждый год один раз или более). Напряжение открытой цепи является напряжением между положительным и отрицательным полюсами в состоянии не включения аккумулятора через 10 ч. после последней зарядки или через 1 ч. после последнего разряда, обычно с точностью до 0,01 V;
- При напряжении открытой цепи ниже 12,25V следует немедленно проводить зарядку, но запрещены зарядки повышением напряжения или быстрые зарядки;



- При проведении работы около аккумулятора и над аккумулятором запрещено явное пламя, запрещено курить, в противном случае может быть приводить к взрыву аккумулятора;
- При добавлении кислотной жидкости или дистиллированной воды в аккумуляторе следует носить безопасное защитное оборудование;
- Нельзя поставить любого инструмента на аккумуляторе, в противном случае приводить к авариям короткого замыкания;

5.13.3 Техническое обслуживание распределительного шкафа/розетки

- Открыть дверь шкафа или защитную крышку;
- Очистить модуль управления, разъемы и другие места с пылью чистой сухой щеткой;
- Проверять соединительное состояние модули управления, реле и других контактных точек. При ослаблении следует своевременно обработать;
- После завершения технического обслуживания закрывать дверь шкафа или защитную крышку;



В процессе технического обслуживания необходимо поддерживать сушку внутри распределительного шкафа/розетки для предотвращения потери управления модули электрического управления;

5.14 Система ходового привода

5.14.1 Натяжение и расслабление гусеницы

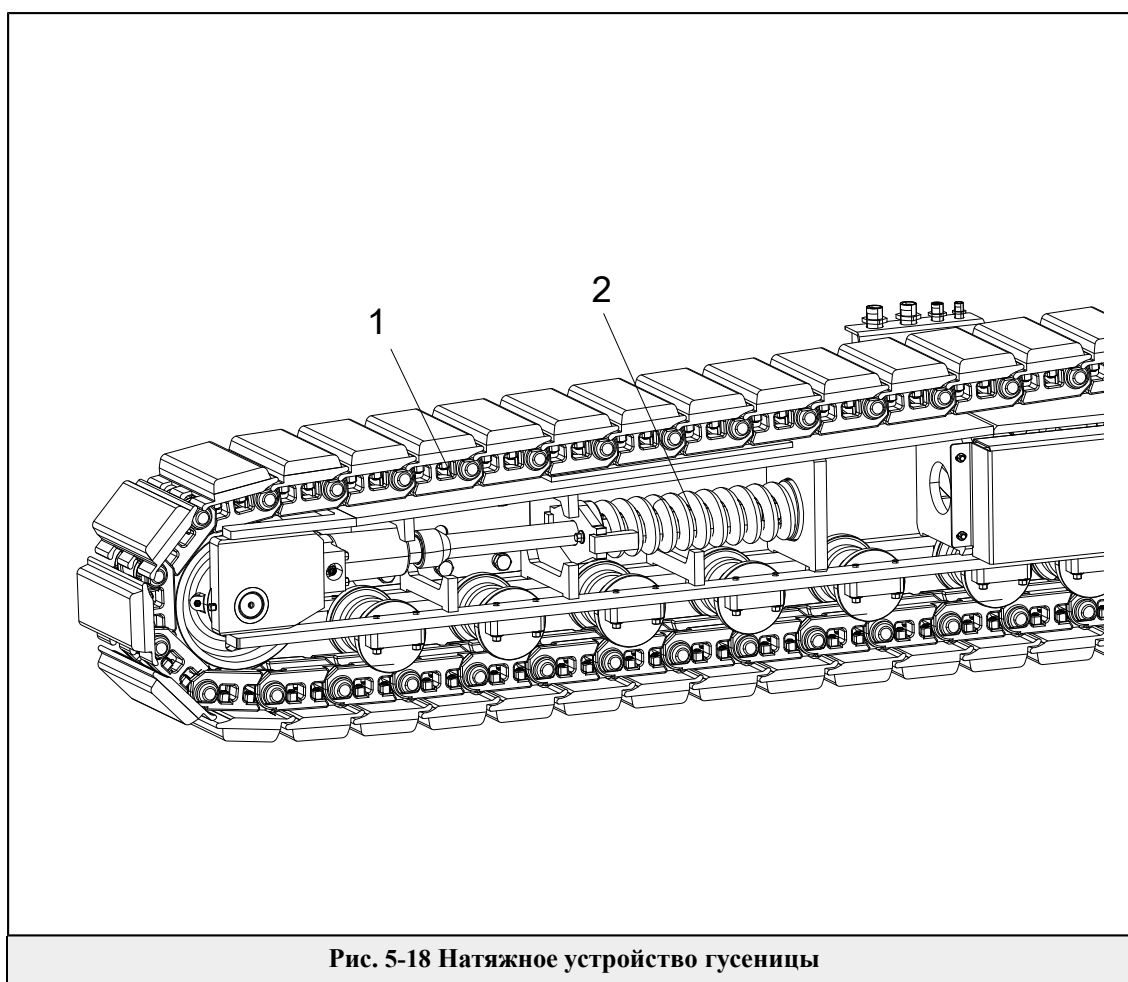


Рис. 5-18 Натяжное устройство гусеницы

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Цепноц рельс гусеницы	2	Натяжное устройство гусеницы

Работы по техническому обслуживанию и ремонту:

В этой машине используется автоматическое натяжение цепного рельса. Ходовой механизм является рабочим механизмом требуемого технического обслуживания. Вам нужно только часто проверить натяжение гусеницы. Слишком плотное или слишком свободное натяжение приведет к ускорению износа гусеницы. Чрезмерный износ между штифтом и втулкой будет происходить в направлении натяжения гусеницы. Этот износ увеличивает шаг гусеницы и больше не входит в зацепление с зубьями ведущего колеса, вызывая больший износ. Поэтому, Старая гусеница, использовалась в течение длительного времени, не может быть установлена вместе с новым ведущим колесом, гусеницу и ведущую звездочку следует заменять одновременно.

5.14.2 Ходовой привод

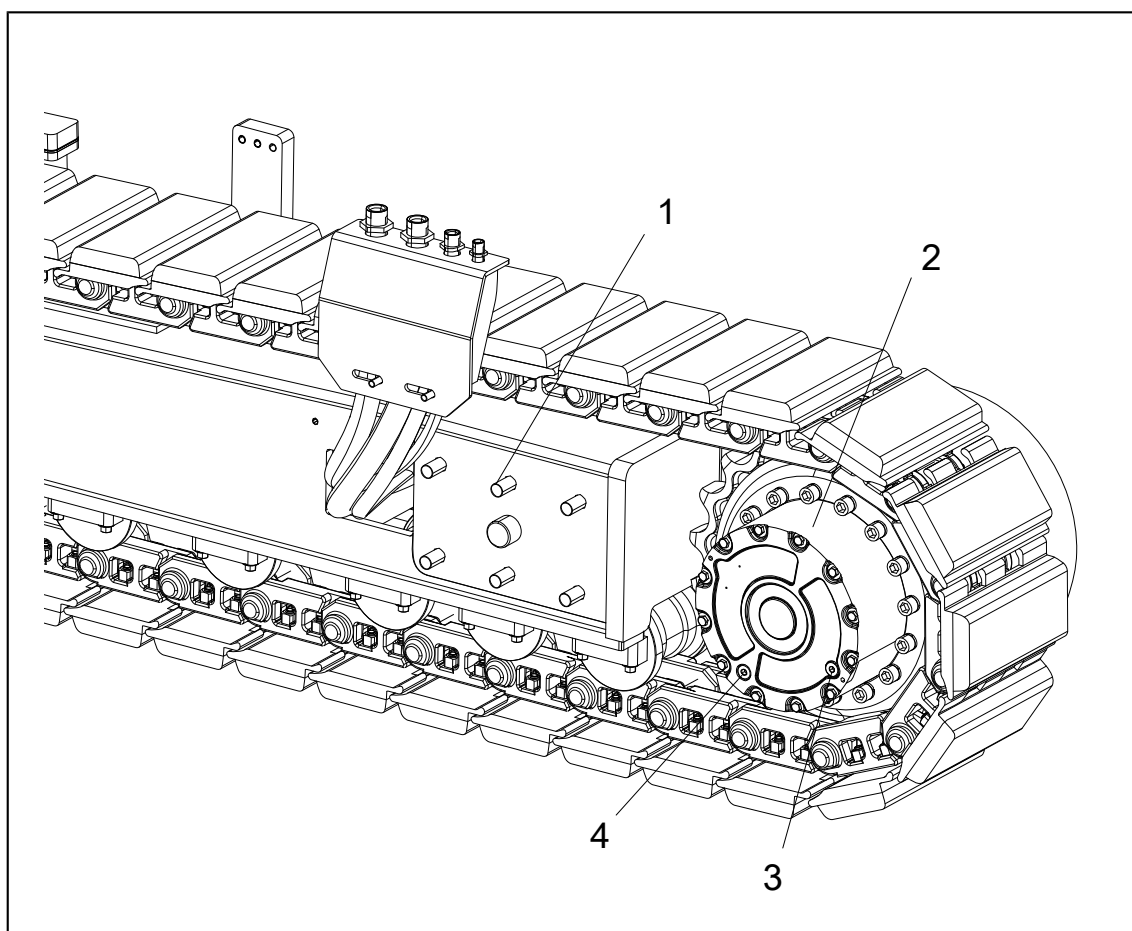


Рис. 5-19 Приводное устройство гусеницы

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Соединительный болт гусеницы	2	Приводной мотор гусеницы / редуктор
3	Зправочное отверстие	4	Маслосливная пробка

Работы по техническому обслуживанию и ремонту:

- Проверить уровень смазочного масла шагающего редуктора на этапе ввода в эксплуатацию нового автомобиля;
- Ежедневно проверять редуктор на предмет утечки масла и аномального шума;
- Ежедневно проверять затяжку всех болтов и винтов, каждую неделю проверять затяжку соединительных болтов (1) между корпусом балки гусеницы и соединительной рамой и рамой, если имеет ослабление, должно немедленно закрепить, и потом может работать; Момент затяжки соединительного болта M20×2×80: 510Nm ±40Nm;
- Замена смазочного масла должна производиться по таблице технического обслуживания. **(For detailed information, see: "5.4.4 Таблица интервалов времени технического обслуживания" on page 110)**, редуктор должен перестать работать при замене масла;
- Во время строительства, обратите внимание на состояние катания опорного колеса гусеницы, проверить, есть ли какие-либо опорные колеса, которые не вращаются, и не горячие ли опорные колеса. Если есть проблема, устраните неисправность или замените ее;
- После завершения строительства, удалить крупные камни и асфальтовую смесь между резиновыми пластинами гусеницы;
- Перед началом строительства, наблюдать за подвижным штифтом гусеницы гусеничной цепи, чтобы проверить, нет ли явления качания. Если будет обнаружено, что рабочий штифт выпадает, немедленно поверните ведущий штифт гусеницы к нижней части передней части гусеницы, приложить переднюю часть гусеницы, и обеспечить надежность и безопасность, и извлеките штифт из нижней части рамы. Постучить штифт в цепной рельс от нижней части рамы, устранить неисправность или заменить.

Слив и залив смазочного масла:

1. Асфальтоукладчик работает на холостом ходу в течение 10 минут или каждый день после работы, когда вся машина находится в горячем состоянии;
2. Выкрутите болты перегородки редуктора (2);
3. Отрегулировать положение маслосливной пробки (4) так, чтобы она находилась в наивысшем положении;
4. Навинтить специальный редуктор и маслопровод;
5. Отрегулировать положение сливной пробки (4) так, чтобы она находилась в самом нижнем положении;
6. Слить смазочное масло, и использовать сосуд для сбора отработанного масла, чтобы избежать загрязнения окружающей среды.



Всегда обслуживать левую и правую стороны одновременно.

5.15 Система транспортировки материала

5.15.1 Толкающее колесо

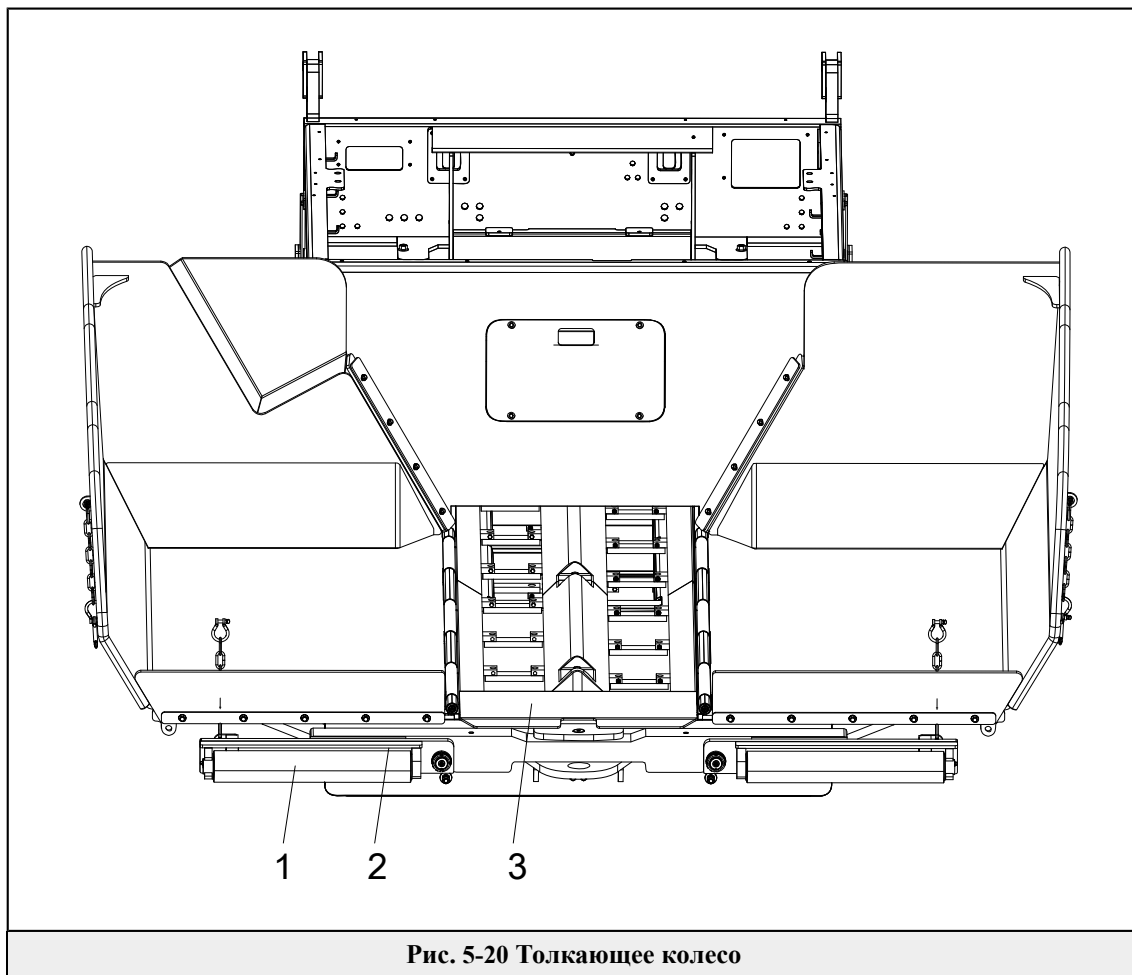


Рис. 5-20 Толкающее колесо

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Толкающее колесо	2	Скребок
3	Верхняя крышка		

Ежедневное обслуживание:

В процессе строительства, материалы, оставшиеся на верхней крышке (3) и толкающем колесе (1), следует вовремя убирать. Если буферная пружина повредится, ее необходимо вовремя заменить.

5.15.2 Транспортировочная цепь, защита

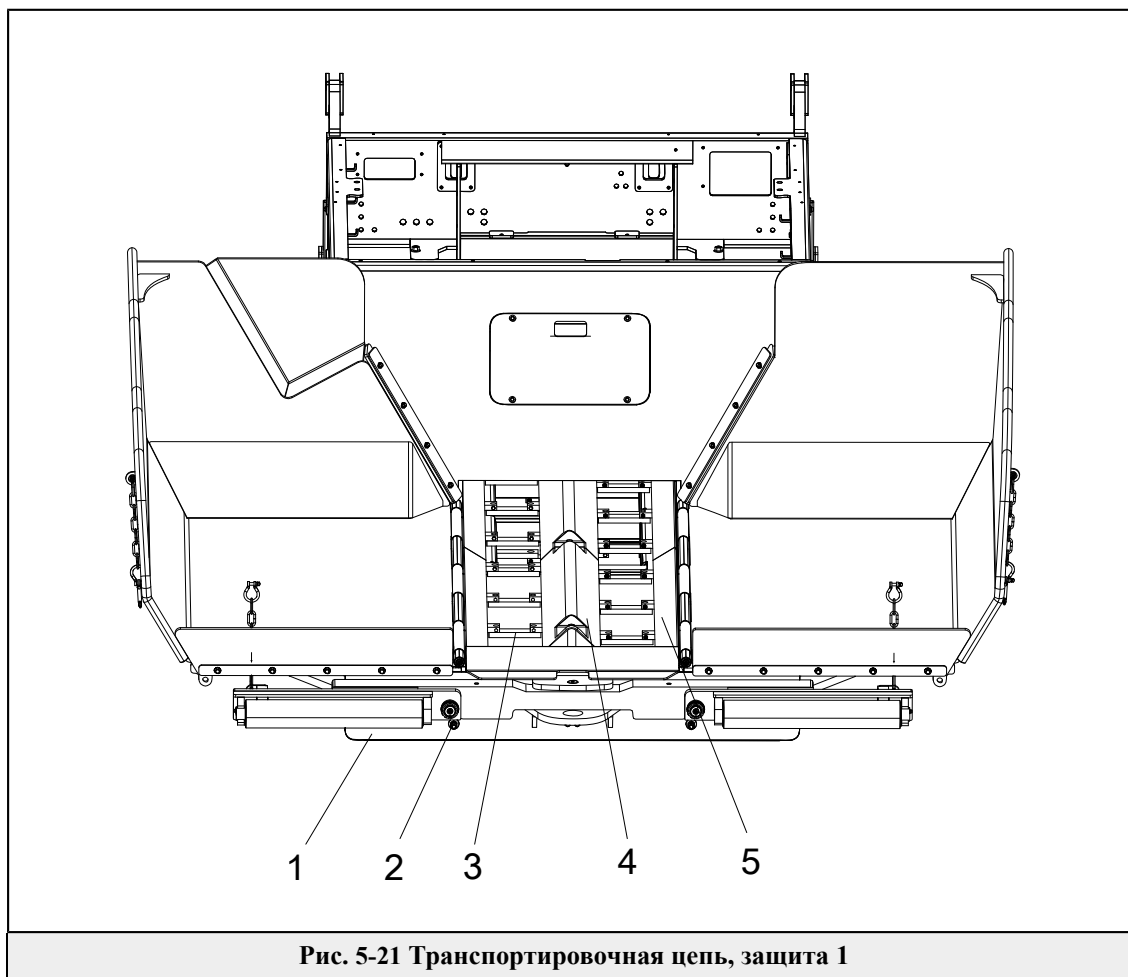


Рис. 5-21 Транспортировочная цепь, защита 1

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Передняя нижняя перегородка	2	Натяжной болт
3	Транспортировочная цепь	4	Промежуточная защита
5	Боковая защита		

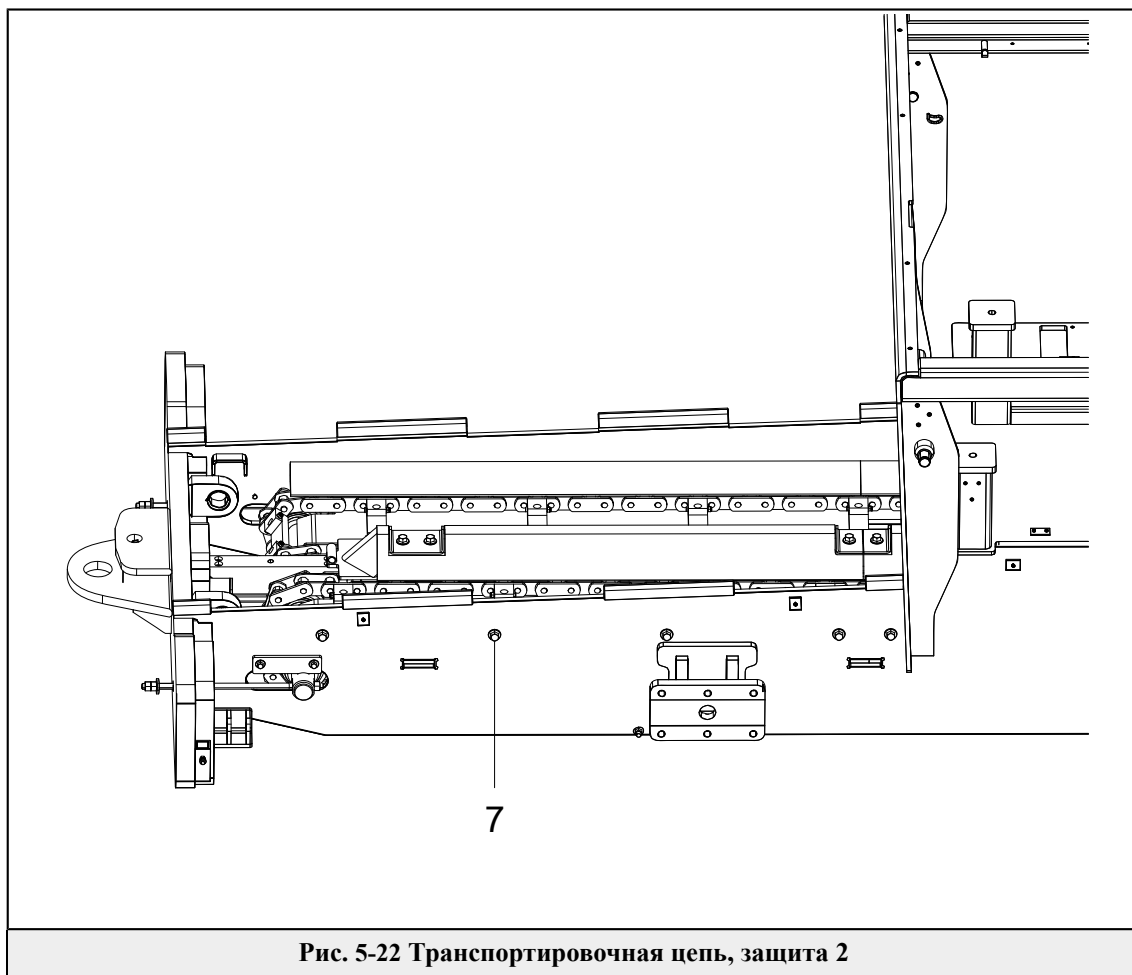


Рис. 5-22 Транспортировочная цепь, защита 2

Номер	Наименование
6	Болт крепления боковой защиты

Работы по техническому обслуживанию и ремонту:

- Перед каждым строительством, следует проверять зазор между цепью транспортировки материала (3) и боковой защитой (5) и боковой защитой (4). Передняя часть составляет $3 \sim 5$ мм, а задняя часть - $5 \sim 7$ мм. Слишком большой или слишком маленький зазор может привести к задержке цепи.
- Из-за многократного вращения цепи на ведущем колесе и направляющем колесе, неизбежно будет вызвано изменение длины, которое должно быть компенсировано натяжением приводной цепи транспортировочной ленты;
- Подающий стержень должен опираться на направляющем рельсе, а изношенный или деформированный подающий стержень должен быть заменен. Поскольку шаг новой цепи не может совпадать с используемым шагом, изношенную приводную цепь транспортировочной ленты следует заменять одновременно со звездочкой.

Регулировка зазора защиты:

1. Ослабьте болты крепления боковой защиты (6);
2. Отрегулируйте зазор защиты до 3-5 мм спереди и 5-7 мм сзади;
3. Запираете фиксирующий болт (6) боковой защиты.

Натяжение цепи:

Натяжение цепи осуществляется 4 натяжными болтами (2) на передней нижней перегородке (1).

1. Ослабьте шестигранную стопорную гайку;
2. Вытяните стяжной болт (2) через отрегулировку гайки;
3. Ведомая звездочка движется вперед, чтобы увеличить натяжение транспортной ленты;
4. Затяните гайку.



- **Транспортировочная лента одной стороны должна быть одновременно натянута равномерно, чтобы предотвратить наклон и скручивание транспортировочной ленты;**
- **Следить за натяжкой приводной цепи транспортировочной ленты в процессе строительства.**

5.15.3 Приводная цепь для транспортировки материала

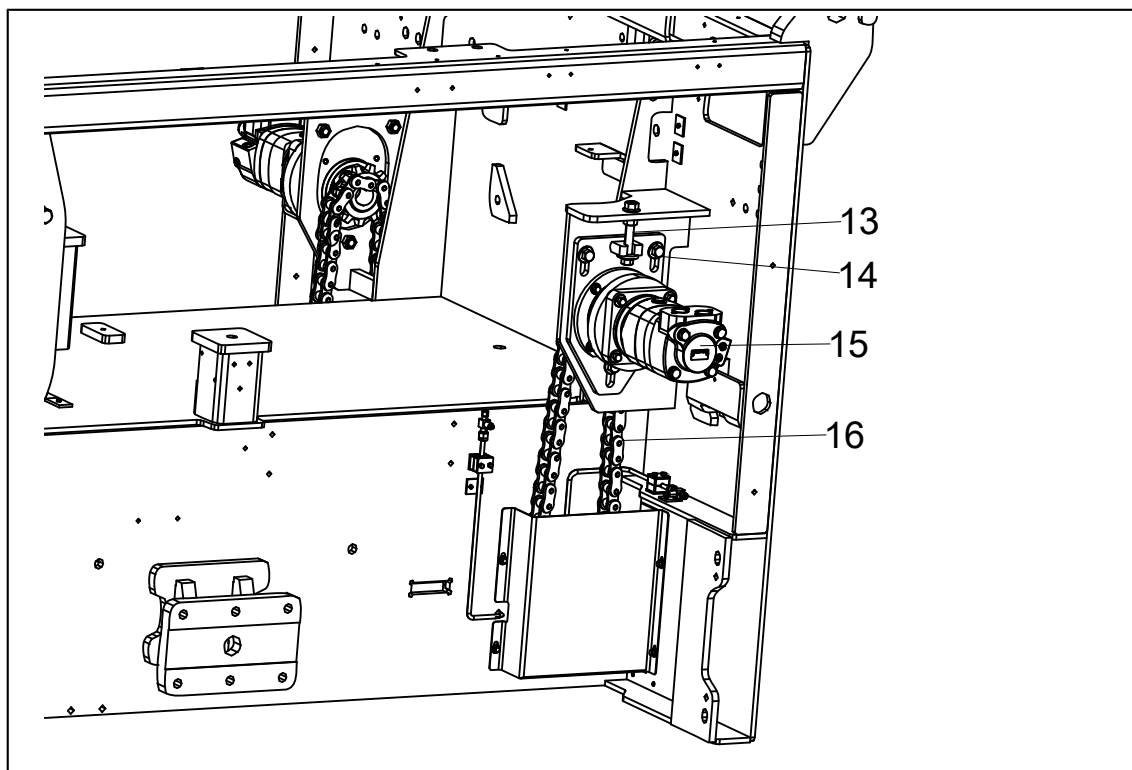


Рис. 5-23 Натяжение приводной цепи для транспортировки материала

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Натяжной болт	2	Крепежный болт
3	Мотор транспортировки материала	4	Транспортировочная цепь

Две конвейерные ленты оснащены независимыми приводными устройствами, которые состоят из приводной цепи и гидравлического мотора.

Натяжение цепи:

1. Ослабить крепежные болты (2) в продолговатом отверстии;
2. Отрегулировать натяжной болт (1), чтобы мотор транспортировки материала (3) двигался вверх;
3. Отрегулировать натяжение цепи до $5 \sim 7$ мм;
4. Затем затянуть четыре крепежных болта (2);
5. Добавить необходимое количество смазки в цепь транспортировки материала (4).



- Шаг неисправной или поврежденной цепи не должен регулироваться натяжным устройством. Цепь должна быть заменена на новую. Цепь и звездочка должны быть заменены одновременно. Потому что, если шаг новой цепи не может соответствовать шагу изношенной звездочки, это приведет к преждевременному износу цепи;
- Цепь следует регулярно очищать керосином (в зависимости от ситуации с загрязнением), чтобы удалить пыль и песок с цепи, и уменьшить износ цепи и звездочки;
- При использовании машины в пыльных местах, следует использовать машинное масло для смазки цепи.

5.16 Распределительная система

5.16.1 Затяжка привода для распределения материала

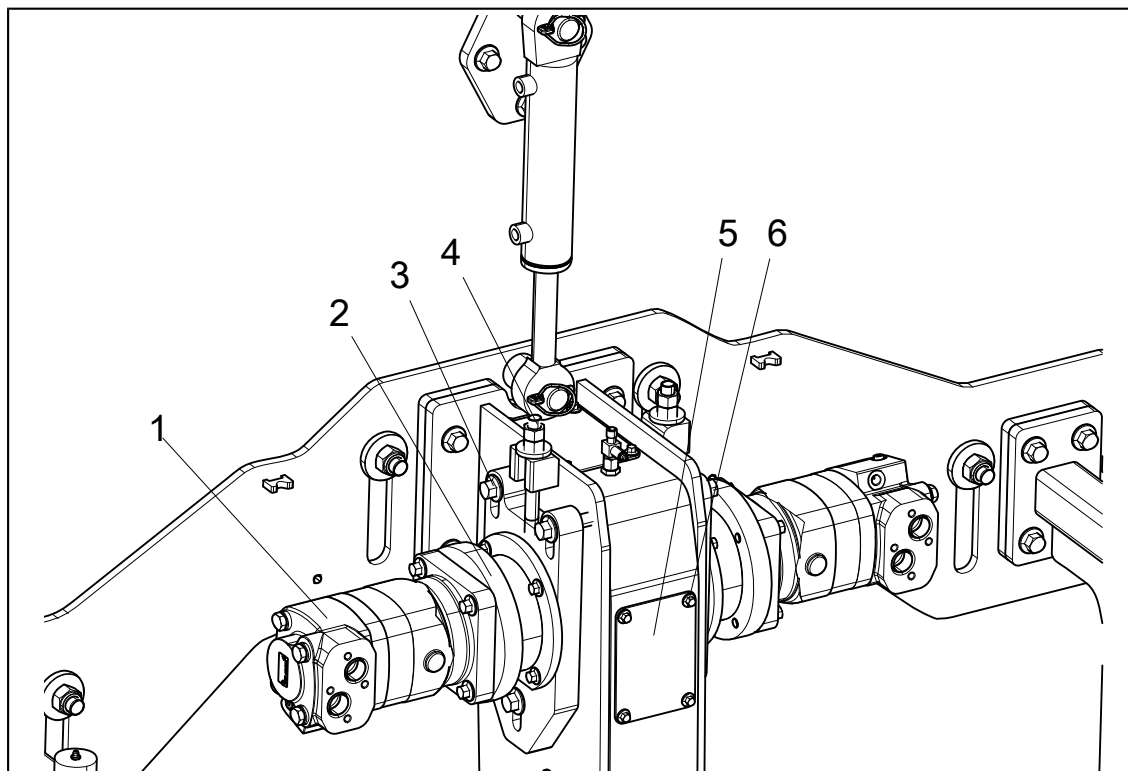


Рис. 5-24 Затяжка привода для распределения материала

№ п/п	Наименование	№ п/п	Наименование
1	Мотор распределения материала	2	Седло распределительного подшипника

3	Крепежный болт	4	Крышка для обслуживания
5	Крышка обслуживания	6	Болт крепления крышки

Обслуживание цепочки распределения материалов:

1. Выкрутить болты крепления(6) верхней крышки сервисной крышки (5);
2. Намазать маслом левую и правую цепочки соответственно;
3. Медленно вращать левый и правый рычаг для распределения материала, чтобы масло равномерно распределилось по всей цепочке;
4. Закрыть сервисную крышку (5) и затянуть крепежные болты крышки(6).



Будьте осторожны, чтобы не запутать рукава в цепочку.



Натяжение цепи:

Когда машина проработала 50 часов, необходимо проверить натяжение приводной цепи.

1. Ослабьте 4 крепежных болта (3);
2. Отрегулировать натяжной болт (4), чтобы переместить весь приводной механизм вверх, и отрегулировать натяжение цепи до амплитуды бокового качания 5 -7 мм;
3. Затянуть крепежный болт (3).

5.16.2 Смазка подшипников

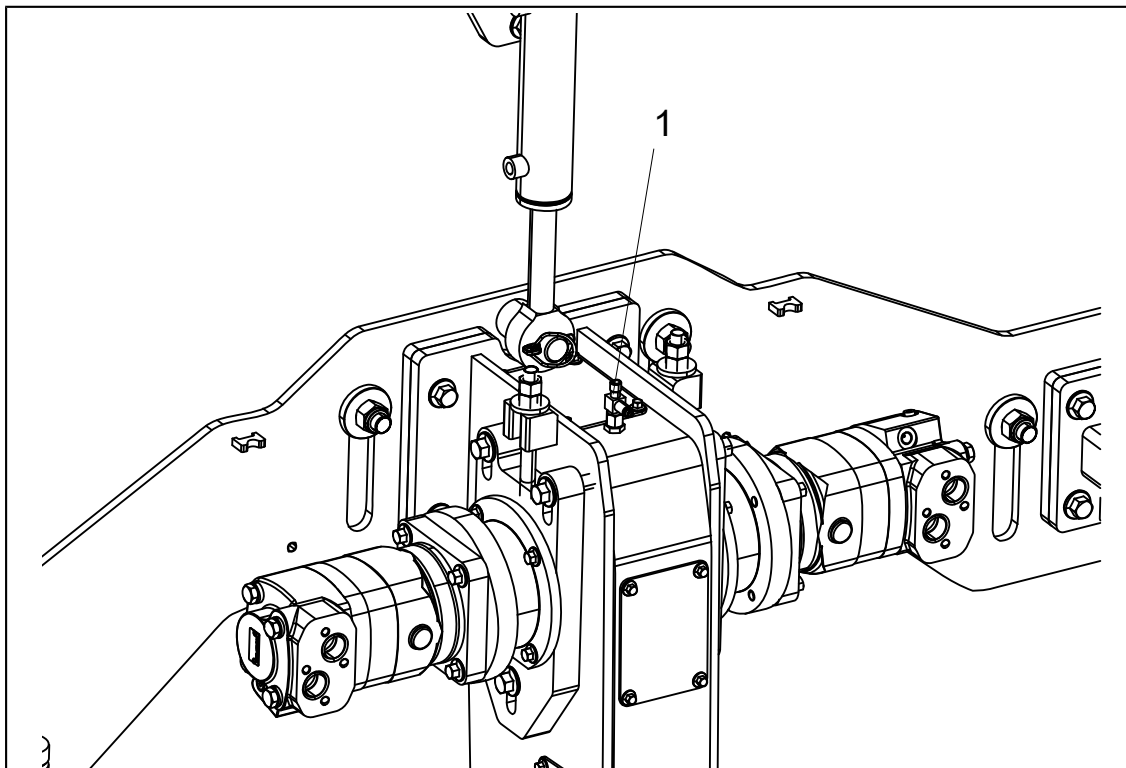


Рис. 5-25 Смазка подшипников

№ п/п	Наименование		
1	Централизованная смазка шарниров и масленки		

5.17 Устройство подъема и спуска кабины

- На плите корпуса машины на правой задней стороне укладчика montирован ручной масляной насос для поднимания и опускания навеса вождения;
- Перед поднятием навеса вождения прежде всего вынимать 2 ограничительных пальца на задней продольной колонне, и отлично сохранять их; Направо сдвигать рычаг ручного регулирования масляного насоса, до положения поднимания; Снимать усиленный стержень для насоса от продольной колонны, вставить ее в отверстие управления масляным насосом; Сильно управлять одной циркуляцией вниз, навес вождения поднимается и открывается; Вставить ограничительный палец и пружинный палец, вставить усиленный рычаг в исходное положение; завершена операция. Навес вождения полностью открывается и запирается;
- Перед опусканием навеса вождения прежде всего вынимать 2 ограничительных пальца на задней продольной колонне, и отлично сохранять их; Налево сдвигать рычаг ручного

регулирования масляного насоса, до положения понижения; Снимать усиленный стержень для насоса от продольной колонны, вставить ее в отверстие управления масляным насосом; Сильно управлять одной циркуляцией вниз, навес вождения опускается в самое нижнее положение; Вставить ограничительный палец и пружинный палец, вставить усиленный рычаг в исходное положение; завершена операция. Навес вождения полностью опускается и запирается;

- Перед подниманием и опусканием навеса вождения нужно возвращать выступающую бумажную занавеску для заслона от света. Проверять, что соединение соединительного устройства трубы для выпуска воздуха надежно ли;
- Следует регулярно дополнить масло ручному насосу;

5.18 Система выравнивания

- Регулярно проверять повреждение ли спиральных кабелей, наличие ли грязи;
- Поддерживать чистоту датчика, регулярно проводить очищение;
- Проверять повреждение ли внешнего корпуса датчика;
- Обеспечить отсутствие грязи, масла, битума или бетона в интерфейсе и соединителе кабеля, избежать плохого контакта;
- Только использовать подходящий детергент;

5.19 Техническое обслуживание выравнивающей плиты

См. руководство по эксплуатации выравнивающей плиты

Глава 6 Таблица параметров закручивающего силового момента резьбовых соединительных деталей

6.1 Таблица параметров момента затяжки основных резьбовых соединительных деталей

Таблица 6-1 Момент затяжки резьбы основных частей

Наименование соединительной части	Спецификация резьбы	Момент довертывания (Н.м)
Гусеничная балка и корпус	M20 × 1,5	450 ± 50
Шагающий редуктор и гусеничная балка	M20	450 ± 50
Звездочка и шагающий редуктор	M16	256 ± 30
Соединительный винт стрелы с выглаживающей плитой	M20	450 ± 50
Спиральная распределительная лопатка	M20	250 ~ 300
Фланцевой диск распределительной коробки	M16	256 ± 30
Фиксированное седло привода конвейерной ленты	M16	256 ± 30
Конвейерный приводный фланцевой диск	M16	256 ± 30
Устройство распределения материала и корпус	M20	450 ± 50

6.2 Таблица параметров крутящего момента затяжки других резьбовых соединителей

Таблица 6-2 Крутящий момент затяжки резьбы других частей

Характеристика болтов	Момент затяжки (Н.м)	Спецификация резьбы	Момент затяжки (Н.м)
M4	3	M12	90
M5	6	M14	150
M6	10	M16	220

Таблица 6-2 Крутящий момент затяжки резьбы других частей(continued)

Характеристика болтов	Момент затяжки (N. m)	Спецификация резьбы	Момент затяжки (N. m)
M8	25	M18	300
M10	55	M20	420



Производитель: ООО механической техники Корпорация XCMG

Адрес: №1, ул. Таошаньлу, ЗТЭР г. Сюйчжоу, пров. Цянсу, КНР

Горячая линия по всей стране: 400-110-9999

Тел.реализации: +86-516-87928888

Тел. Услуг: +86-516-87932222

Факс услуг: +86-516-85857433

Тел. Резервных деталей: +86-516-87938878

Индекс: 221004

Сайт: <http://www.xcmg.com/xgdl>

Авторские права защищены, нарушение преследуется по закону