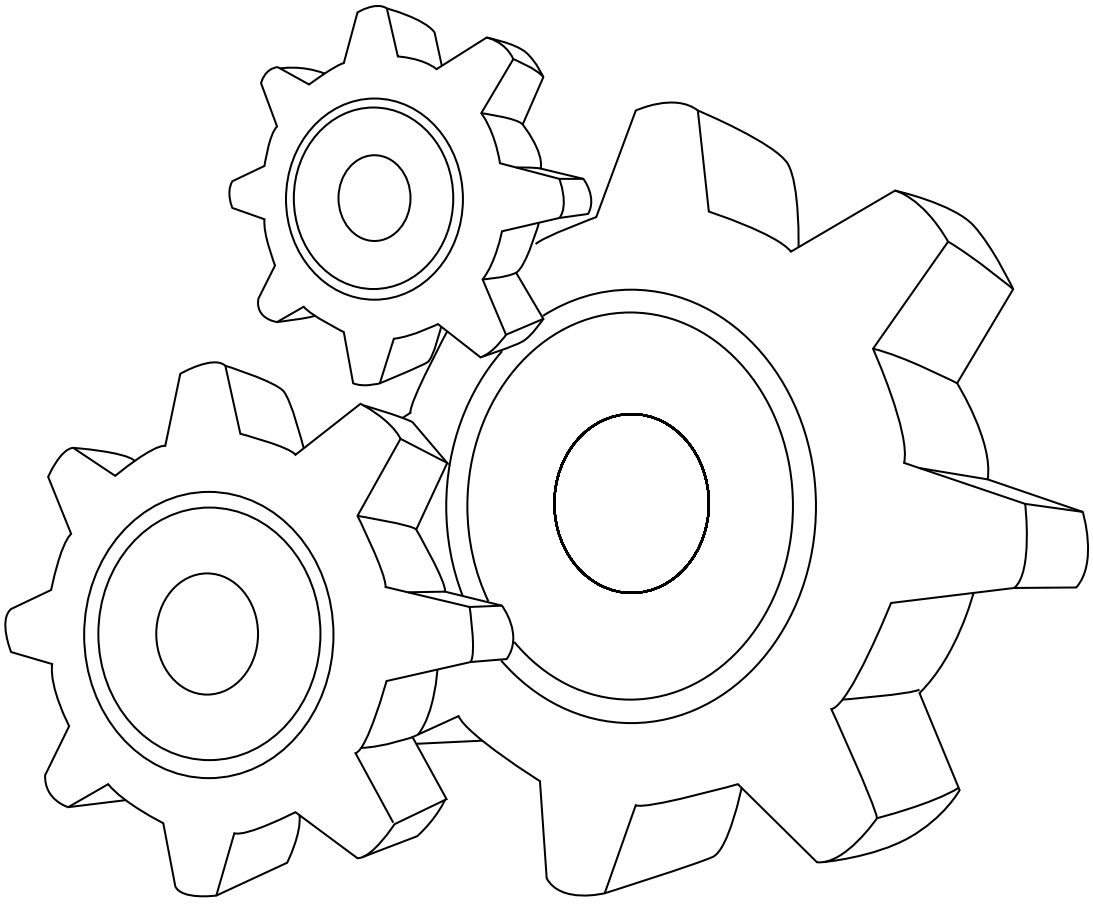
Руководство по эксплуатации асфальтоукладчика RP803



ООО МЕХАНИЧЕСКОЙ ТЕХНИКИ КОРПОРАЦИЯ XCMG

Предисловие

Приветствует вас на использование укладчика XCMG.

Наш опыт и самая передовая техника производства и испытания включает испытание срока обслуживания всех важных частей и высококачественные требования и т.д., обеспечили, что ваша машина имеет самую высокую надежность.

Данное руководство включает:

- Объяснение о безопасности
- Руководство по эксплуатации
- Объяснение о обслуживании и ремонте
- Объяснение о транспортировке и хранении
- Технические характеристики

Внимание

- **Пользователь данного руководство является оператор механический мастер машины, вышеизлжоенные персоналы должны рядом поставить данное руководство, или в ящике инструментов или коробке, чтобы забрать для рассмотрения в любое время. Когда данное руководство потеряется и нарушится, и влияет читение, должно вовремя связаться с нашей компанией за покупку.**
- **В процессе читения данного руководства, если у вас имеет не ясное место, пожалуйста, связываетесь с нами или запросите у нас перед работой данного агрегата.**
- **Если ы уже полностью хорошо знаете данное руководство, и проходили соответствующую проверку, вы можете управлять или ремонтировать, обслуживать данную машину.**
- **В процессе управления и использования, пожалуйста, строго соблюдать правило безопасного управления данного руководства, в целях обеспечения вашей безопасности, пожалуйста, используете исходные запасные детали XCMG.**

Информация, представленная в настоящем руководстве, помогает вам:

- Узнать структуру оборуддования укладчика и характеристику управления.
- Уменьшить неправильное управление и указать возможное осуществляющее опасное состояние.
- Повышать эффективность использования оборудования.
- Продлить срок облуживания оборудования.
- Уменьшить расход ремонта оборудования.

XCMG не несет ответственности за безопасную эксплуатацию машины при следующих случаях:

- Проводить обработку, которая не соответствует моделью нормального использования.

- Превышать предварительную сферу использования.
- Вызывающее поражение и вред от непреодолимой силы

Компенсация не будет предоставлена в следующих случаях:

- Не правильное управление
- Обслуживание недостаточное
- Использовать ошибочное топливо и смазочное масло

Данная компания хранить право улучешения конструкции и повышения характеристики продукции, поэтому, продукция, которая выпускается от завода в разное время, наверно осуществляет некоторую разницу, пожалуйста, обратите внимание в читении.

Во время использования данного агрегата первый раз, пожалуйста, заранее свзяаться с отделом послепродажного обслуживания нашей компании. Наша компания будет назначить технический персонал послепродажного обслуживания на проведение первичного обслуживания укладчика, и проводить обучение оператора с определенной квалификацией.

Если целый агрегат возникает нарушение или износ деталей и частей в периоде трех видов гарантии, пожалуйста, связываетесь с отделом запасных частей нашей компании на покупку исходных запасных деталей. Заказ запасных деталей укладчика объяснит, что требует нижеследующие информации при представлении запасных деталей:

- Модель машины;
- Заводский номер, дата выпуска с завода машины;
- Наименование и количество требуемых запасных деталей;
- Детальный адрес получения товара и организация, контактное лицо и телефон связи;
- Рабочее время нашей компании: 8:30–17:30 (выходной день: суббота и воскресение)
- Если у вас имеет любой вопрос, пожалуйста, связываетесь с техническим отделом нашей компании.
- Телефон технического центра: 0516-87938566
- Адрес компании: пров. Цзянсу, г. Сюйчжоу, Зона экономической разработки Цзиньшаньцяо, ул. Таошань, №1.
- Почтовый индекс: 221004

Данное руководство является важной составной частью машины, перед управлением, обслуживанием и ремонтом машины, необходимо прочитать содержание данного руководства, особенно пункты о безопасности, и управлять по установленному требованию.

Содержание

Предисловие III

1 Объяснение о безопасности 5

1.1 Общее положение 5
1.2 Знаки безопасности и важные знаки 5
1.3 Правила безопасности 8
1.4 Правила безопасности вождения 9
1.5 Требования безопасности при транспортировке 10
1.6 Правила безопасности заправки 11
1.7 Правила обслуживания и ремонта 12
1.7.1 Правила технического обслуживания и ремонта 12
1.7.2 Подготовительные работы перед техническим обслуживанием и ремонтом 12
1.7.3 Ремонт двигателя 13
1.7.4 Ремонт системы охлаждения 13
1.7.5 Ремонт гидравлической системы 13
1.7.6 Ремонт батареи 14
1.8 Шум и защита 14
1.9 Защитное устройство 15

2 Общие сведения машины 17

2.1 Назначение продукции и сфера применения 17
2.2 Особенность продукции 17
2.2.1 Особенность характеристики 17
2.2.2 Параметры характеристики 18
2.2.3 Параметры электрической системы 19
2.2.4 Максимальный рабочий угол 20
2.2.5 Габаритный размер: 21
2.3 Паспортная табличка машины 23
2.4 Конструкия всей машины 25

3 Описание машины и условные знаки 27

3.1 Закрытые детали и безопасное устройство 27
3.1.1 Крышки и предохранительные устройства 27
3.1.2 Предохранительное оборудование 28
3.1.3 Объяснение о управлении и предупреждение 28

3.1.4 Крышка 29
3.1.5 Освещение и предупреждение 30
3.1.6 Розетка, кнопка и индикаторная лампа.....31
3.2 Операционное устройство 33
3.2.1 Операционное устройство 33
3.2.2 Пульт управления 34
3.2.3 Коробка дистанционного управления.....50
3.3 Ходовое устройство.....53
3.4 Устройство приема, транспортировки и распределения материалов 54
3.5 Силовая система 55
3.5.1 Силовая система 55
3.5.2 Система впускного и выпускного воздуха.....57
3.5.3 Система охлаждения 59
3.6 Бак гидравлического масла и бак дизельного топлива 60
3.7 Гидросистема 61
3.7.1 Гидравлическая система 61
3.7.2 Раздаточная коробка и насосный агрегат 63
3.7.3 Блок контрольного клапана (1).....64
3.7.4 Блок контрольного клапана (2).....65
3.8 Наружный кожух 66
3.9 3Кабина водителя 67
3.10 Система выравнивания.....68
3.11 Аксессуары и предохранительные устройства 69
3.12 Система централизованной смазки.....70
3.13 Выглаживающая плита.....71
4 Объяснение о операции.....73
4.1 Подготовка к операции.....73
4.2 Езда и поворот укладчика.....74
4.2.1 Выключатель аккумулятора.....74
4.2.2 Выключатель электропитания.....75
4.3 Запуск.....76
4.4 Строительство.....76
4.4.1 Ежедневное использование асфальтоукладчика.....76
4.4.2 Использование асфальтоукладчика после длительного отключения 77
4.4.3 Регулировка выглаживающей плиты асфальтоукладчика 77
4.4.4 Объяснение о монтаже арматуры главного агрегата.....78

4.4.5 Установка контроллера подачи и распределения материалов 82
4.4.6 Установка автоматического выравнивателя 83
4.4.7 Регулировка строительства асфальтоукладчика 84
4.4.8 Рабочие параметры асфальтоукладчика 85
4.4.9 Меры предосторожности при укладке.....86
4.5 Остановка и очистка 87
4.5.1 Остановка 87
4.5.2 Тормоз 87
4.5.3 Очистка 88
4.6 Транспортировка и перевозка.....88
5 Объяснение о ремонте и обслуживании.....89
5.1 Общее положение 89
5.2 Схема по обслуживанию 89
5.3 Таблица о виде и марке масла 91
5.3.1 Таблица видов масел 91
5.3.2 Особенно рекомендуем нефтепродукты "специально для XCMG" 93
5.4 Период обслуживания 95
5.4.1 Ежедневное обслуживание 95
5.4.2 Периодическое обслуживание.....97
5.4.3 Техническое обслуживание для долгосрочной парковки асфальтоукладчика.....97
5.4.4 Таблица интервалов технического обслуживания.....98
5.5 Пульт управления 101
5.6 двигатель.....102
5.6.1 Уровень машинного масла 102
5.6.2 Замена машинного масла 103
5.6.3 Замена фильтроэлемента машинного масла 106
5.7 Техническое обслуживание генератора высокого напряжения.....107
5.8 Топливная система.....109
5.9 Система впуска воздуха 111
5.10 Система охлаждения 113
5.11 Раздаточная коробки и насос 115
5.11.1 Слив масла из раздаточной коробки 115
5.11.2 Добавление масла в раздаточную коробку.....116
5.12 Гибкая муфта.....117
5.13 Гидросистема 117

5.13.1 Обзор....117
5.13.2 Рекомендуемая смазка....118
5.13.3 Проверка уровня масла....118
5.13.4 Замена масла....118
5.13.5 Фильтр гидравлического масла....121
5.13.6 Внешний осмотр....123
5.13.7 Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы....123
5.14 Электросистема....124
5.14.1 Электрическая система....124
5.14.2 Техническое обслуживание батареи....125
5.14.3 Техническое обслуживание распределительного шкафа/ розетки....127
5.15 Система ходового привода....128
5.15.1 Натяжение и расслабление гусеницы....128
5.15.2 Ходовой привод....129
5.16 Система транспортировки материала....131
5.16.1 Толкающее колесо....131
5.16.2 Цепь, защита подачи материалов....132
5.16.3 Приводная цепь для транспортировки материала....135
5.16.4 Замена масла конвейерного редуктора....136
5.17 Распределительная система....137
5.17.1 Натяжение привода распределения материала....137
5.17.2 Смазка подшипников....139
5.17.3 Замена масла в редукционной коробке....140
5.18 Централизованная система смазки....141
5.19 Устройство подъема и спуска кабины....142
5.20 Система выравнивания....143
5.21 Техническое обслуживание выглаживающей плиты....143
6 Таблица параметров моментов затяжки резьбовых соединений....145
6.1 Таблица параметров крутящего момента затяжки основных резьбовых соединителей....145
6.2 Таблица параметров крутящего момента затяжки других резьбовых соединителей....146
7 Приложение....147
7.1 Принципиальная гидравлическая схема....147
7.2 Принципиальная схема электроаппарата....152

Глава 1 Объяснение о безопасности

1.1 Общее положение

Обзор

Во время проектирования, наш проектировщик думал вашу безопасность и безопасность вашего сотрудника, чтобы обеспечить, что ва можете получить безопасную и надежную машину от компании XCMG. Но, самый важный фактор безопасности является самым.
Данное руководство безопасности используется на напоминание вас и вашего сотрудника о возможных встречающих безопасных вопросах в ежедневном управлении укладчика XCMG.
Данная машина может использоваться только для:

- Работа укладывания материала асфальтового бетона разнообразного состава;
- Целое и безопасное оборудование;
- Периодично пригласить специальный обслуживающий персонал на проверку машины.

Запрещено использовать для:

- Оператор, который не проходит через обучение, управляет;
- Огнеопасная среда;
- Окружность опасного сооружения.

1.2 Знаки безопасности и важные знаки

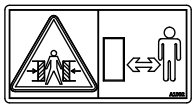
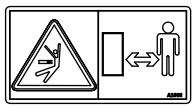
Описание символов знаков безопасности

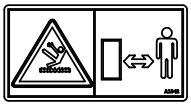
	Данная отметка предупреждения о безопасности определила важную безопасную информацию в руководстве. Когда вы увидете данный предупредительный знак, вы должны внимательно прочитать нижеследующую информацию, и строго соблюдать, и извещать другой оператор.

Описание символов знаков безопасности по категориям

	Выражает, что если не уклоняется, результат возникающей опасности будет вызывать смерть или серьезное поражение.
	Выражает, что если не уклоняется, результат скрытой опасности будет вызывать смерть или серьезное поражение.
	Выражает, что если не уклоняется, результат скрытой опасности будет вызывать поражение более низкой степени или средней степени.

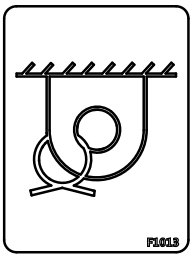
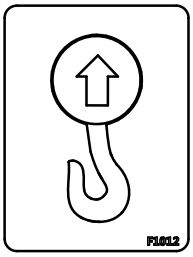
Условные обозначения символов знаков безопасности

	**Предупреждение об опасности** Данная предупреждающая отметка напоминает осуществление скрытой опасносит или указывает опасность.
	**Опасность смятия в сочлененной зоне** Данная предупреждающая отметка напоминает осуществление района выдавления, наверно вызывать смертельный результат.
	**Опасность ожогов из-за высокой температуры** Данная предупреждающая отметка напоминает осуществление высокотемпературного района, наверно может вызывать возможность ожопа пальца или падонки.
	**Опасность высокого напряжения** Данная предупреждающая отметка напоминает осуществление высоковольтного района, может вызывать смертельный результат.
	**Опасность бокового смятия** Данная предупреждающая отметка напоминает о осуществлении опасности бокового выдавления.

	**Опасность впрыска жидкости под высоким давлением** Данная предупреждающая отметка напоминает о осуществлении опасности с разложением тела от жидкости высокого давления.
	**Перед техническим обслуживанием выключить двигатель и вынуть ключ**
	**Опасная зона смятия**
	**Опасная зона наматывания нагой в машину**

Условные обозначения символов важных знаков

	**Запрет фейерверков** Запрещается иметь фейерверк в районе управления и месте заправки топлива.
	**Запрет обрызга** В процессе очищения и обслуживания, нельзя брызгать воду; И хорошо проводить работу защиты от дождя.
	**Носить наушники** Данное предупреждение напоминает о надевании ашушник в работе.

	**Точка обвязки** Данная предупреждающая отметка напоминает, что должно увязывать в процессе транспортировки.
	**Место подъема** Данная предупреждающая отметка напоминает место точки подвесной сборки машины.
	**Прочитать инструкции по обслуживанию** Перед проведением связанного управления, пожалуйста, сначала прочитать руководство по обслуживанию и эксплуатации.

1.3 Правила безопасности

1. Перед использованием укладчика, оператор должен хорошо знать содержание руководство по эксплуатации.
2. Строго управлять по руководству по эксплуатации, правилу обслуживания и ремонта, транспортировки и хранения.
3. Только человек, который проходился обучение о управлении и стороне ремонта и получил квалификационное свидетельство, разрешается водить распределитель.
4. Обеспечить, что в направлении езды, поверхности дороги или передней стороне не имеет препятствия
5. Должно обеспечить, что линия визирования оператора и рабочего района не мешается.
6. Распредитель только управляется водителем в установленном месте.
7. Во время работы укладчика, должно монтировать все предохранительные устройства.
8. Хранить чистоту укладчика. Устранить грязь и масло в пульте управления, хранить целость и ясность указания и отметки.
9. Во время управления, в месте, как плита прохода и желоб транспортировки машины, запрещается иметь человек и предмет, машина должна правильно упраляться по установлению, обшивка дизельного двигателя и левая и правая обшивка должна надежно блокироваться.

10.Во время вращения машины на высокой скорости, водитель запрещается отходить от собственного места, и наставляет, что оператор и обслуживающий персонал запрещается приблизиться и ощущать машину.
11.Когда оператор отходит от рабочего стола, главный выключатель распредителя должен возвращаться в нулевое положение.
12.Перед отходом распредителя, дизельный двигатель должен гаситься, обеспечит, что машина не может бесприинно работать или двигать. Все выключатели электроаппарата должны возвращаться на нулевом положении.
13.Если распредитель остановит и заградит коммуникацию, должно применять предварительные безопасные меры бывающего в центре внимания.
14.Проводить транспортировку и монтаж длинных элементов пластины, должно использовать подходящее подъемное устройство.
15.Во время перемещения машины, должно поставить пластину на задвижке большой стрелы.
16.В воздушный фильтр запрещается входить воду, запрещается прямо промывать электрический элемент водой.
17.Нельзя промывать машину огнеопасным и взрывоопасным газом или другим предметом.

1.4 Правила безопасности вождения

Меры предосторожности

- Во время запуска двигателя, должно отходить от пульта управления, и должно вращать главный выключатель и потенциометр скорости в положении “0”;
- Обратите внимание на наблюдение рабочей поверхности дороги, когда встретит аварийное состояние, немедленно нажимать кнопку аварийной остановки;
- Должно сознать скрытую опасность выпускного отработанного газа в всасывающем укладыванием;
- Когда двигатель находится в рабочем состоянии, любой человек запрещается входить в опасной район удара.

Вождение по неустойчивым дорогам

- Нельзя ездить при проходе через уклон, может ездить вверх и вниз по направлению уклона.
- Когда поверхность земли не является прочной, или имеет яму, нельзя использовать данный агрегат. В крае канала или уклона, тоже нельзя использовать данный агрегат.



Обратите внимание, что надо укладчиком наверно иметь препятствие, как подвесной кабель на небольшой высоте, ветка и другое препятствие.



Укладчик запрещается ездить на уклоне (который превышает его допускаемую наклонность) и слякотной дороге.

1.5 Требования безопасности при транспортировке

Индивидуальная безопасность

- При проведении погрузки и разгрузки асфальтоукладчика с транспортера никогда не находитесь под асфальтоукладчиком или рядом с ним, а также не пытайтесь перемещать или тянуть машину вручную.
- Помните о риске получения травм при проведении погрузки и разгрузки асфальтоукладчика.



Остерегайтесь возможных опасностей при погрузке и разгрузке асфальтоукладчика!

Транспортер

- Транспортер должен соответствовать условиям для данного вида транспорта, например, таким как: максимальная нагрузка, мощность двигателя, тормозная мощность и другие условия. Предпочтительным является применение транспортера специально предназначенного для перевозки асфальтоукладчиков, а также оснащенного наклонными трапами;
- Наилучшим способом транспортировки асфальтоукладчика на большие расстояния является погрузка на прицеп транспортера;
- Погрузку и разгрузку асфальтоукладчика следует производить с помощью трапов, которые должны находиться в оптимальном состоянии, по возможности используйте металлические трапы. Не допускается применение находящихся в неудовлетворительном состоянии устройств. Убедитесь в правильном расположении трапов. Убедитесь в отсутствии замасленности, снега, льда, грязи, глины и т.д. на поверхности трапов;
- Убедитесь, что транспортер прочно стоит на земле, а также в том, что тяговая штанга имеет деревянную подкладку. Прикрепите цепи к асфальтоукладчику и установите лебедку на транспортер. Используйте цепи и трос соответствующего размера, не допускается применение каната;
- Запустите лебедку и затяните асфальтоукладчик на платформу. Обязательно следуйте руководству по эксплуатации для безопасной погрузки асфальтоукладчика на транспортировочное средство. Убедитесь, что все детали и элементы асфальтоукладчика не имеют признаков расшатывания.
- При самостоятельном перемещении асфальтоукладчика два крыла бункера материала должны быть сложены и зафиксированы штифтами, а несущие рычаги выглаживающей плиты должны

быть подвешены на штифтах с обеих сторон задней плиты. Разница в значениях между левым и правым индикатором выравнивания не должна превышать 50 мм, в противном случае выглаживающая плита будет серьезно деформирована или даже повреждена.

- При самостоятельном перемещении расстояние непрерывного самоходного движения шинного асфальтоукладчика не должно превышать 15 км; расстояние непрерывного самоходного движения гусеничного асфальтоукладчика не должно превышать 2 км. В противном случае возможен ненормальный износ или повреждение ходовой части.

Погрузка и разгрузка асфальтоукладчика с помощью подъемного крана

Возможно проведение погрузки асфальтоукладчика на транспортер с помощью подъемного крана. Все асфальтоукладчики оснащены подъемными отверстиями, а крыша кабины при необходимости может быть демонтирована. Вес асфальтоукладчика указан на паспортной табличке. Проведение подъемных работ должно осуществляться в соответствии с правилами безопасности подъемного крана.

Предупреждение

Ни при каких обстоятельствах асфальтоукладчик нельзя перемещать методом буксировки!

1.6 Правила безопасности заправки

Во время заправки масла, должно применять нижеследующие предохранительные меры:

- Отключение электродвигателя;
- Курение запрещается;
- Подальше от открытого огня;
- Обеспечить, что заправить топливо соответствующего спецификации до подходящего места маслобака;
- Должно чистить остаточное масло перед запуском машины;
- Обеспечить тесное завинчивание крышки маслобака, чтобы изебжать аварийности во время вытекания топлива.

Предупреждение

- **Нельзя заправить топливо для машины в закрытом помещении.**
- **Во время заправки топлива, должно далеко отходить от явного пламени и источника опасности, который может вызывать опасность.**
- **Поставить отверстие заправочной трубы на горловине и заземлять, чтобы избежать возникновения электрической искры.**
- **Во время заправки топлива, запрещается курить, запрещается звонить по мобильному телефону.**

1.7 Правила обслуживания и ремонта

1.7.1 Правила технического обслуживания и ремонта

Опасность

Никогда не использовать поврежденный или неисправный асфальтоукладчик!

- Только оператор или ремонтник проходного специального обучения может обслуживать укладчик.
- Перед ремонтом укладчика, должно сначала найти место, которое поставит огнетушитель, оборудование первой помощи и бдительный телефон.
- Применять общее знание на избежание возникновения аварийности. В случае возникает неожиданость, нельзя быть испуганным, должно быстро и эффективно применять меры, прежде всего, самое главное является обеспечением безопасности жизни, и потом избежать ущерба имущества.
- В целях защиты личной безопасности, должно надевать личный защитный предмет.
- Во время работы, запрещается курить, должно далеко отходить явного пламени.

1.7.2 Подготовительные работы перед техническим обслуживанием и ремонтом

- На укладчике наклеивает отметку, чтобы выражать в ремонте данного агрегата. Выключить электропитание, и вынимать ключ выключателя.
- Если требует проводить сварку, или другое управление возникновения большого количества теплоты или явного пламени, должно окончательно выпускать масло маслобака, и высушивать его. Во время сварки, в маслобаке должно полно заправить воду. Обеспечит, что огнетушитель находится в близости рабочего места.
- Нельзя исполнять сварки около пластмассовых или резиновых материалов, например, мастерок из пролонового материала. При нагревании этих предметов образуется ядовитый дым.
- При использовании электрической сварки следует обеспечить выключение источника питания аккумулятора. Нельзя очистить бензином (огнеопасным веществом). Уплотнить и надежно обработать огнеопасные вещетсва, которого не будут применять, и материалы, врежующие телу. При использовании материалов, врежующих телу, следует использовать противогазовую маску.
- Нельзя ремонтировать двигающего укладчика. Один из принципов – при работе электродвигателя следует покрыть задний капот. Если необходимо запускать электродвигатель при ремонтировании, то следует обеспечить расположение главного выключателя в положении «0», и запускать аварийный тормоз. При запуске двигателя в закрытом помещении следует подсоединить пылеочиститель к месту после выхлопной трубы, чтобы отводить отработанный газ на открытое поле.

Внимание

Использовать только запасные части XCMG.

1.7.3 Ремонт двигателя

Внимание

Внимательно прочитайте руководство по техническому обслуживанию двигателя.

- При запуске электродвигателя следует быть особенно осторожно. Если можно, стараться выключить электродвигатель перед монтированием.
- При ремонтировании работающего двигателя не должны носить широкой одежды.
- Обратить внимание на потенциальные опасности, показанные в руководстве по эксплуатации электродвигателя.
- Перед ремонтированием двигателя следует прежде всего охлаждать двигатель.

1.7.4 Ремонт системы охлаждения

Внимание

Выключить двигатель перед проверкой машины.

- Если можно, следует охлаждать электродвигатель.
- Если электродвигатель еще теплый, то следует быть особенно осторожно при открытии верхнюю крышку радиатора.
- Необходимо носить рабочие перчатки, рабочий костюм и защитный окуляр, и находиться в месте от верхней крышки на определенное расстояние. При существовании давления в системе охлаждения нельзя снимать верхней крышки. При добавлении охлаждающей жидкости в горючий водяной бак должны быть особенно осторожно.

1.7.5 Ремонт гидравлической системы

Внимание

Регулярное обслуживание гидравлической системы очень важно.

- Укладчик работает под высоким давлением масла. Маленькое повреждение или трещины рукава и соединительного места может быть приводят к серьезному следствию. Обратить внимание на то, что гидравлическая труба изготовлена из резины, после использования на определенное время может быть возникают трещины на гидравлической трубе. Если не знать долговечности гидравлической трубы, следует заменить ее новым рукавом, предоставленным XCMG. И не сохранять рукавов слишком долго, так как они являются скоропортящимися продуктами!

- Обратить внимание на то, что хотя машина прекращает работы, гидросистема может быть еще имеет давление. Необходимо работать в состоянии без давления.
- При проверке гидросистемы следует носить защитный окуляр и перчатки. При проверке утечки следует использовать бумажную плиту. Нельзя контактировать рукой с системой. Если гидравлическое масло проникается в вашу кожу или глаза, то следует своевременно проводить лечебную обработку.
- При дополнении гидравлического масла следует особенно осторожно вынимать крышку масляного бака. Запрещено курить или использовать ясного пламени. Следует утирать остаточное масло.
- Обеспечить правильность установления стопорного клапана давления. Слишком высокое давление будет приводить к вреду из-за разрыва рукава. Слишком низкое давление будет приводить к трудности по управлению укладчиком.

1.7.6 Ремонт батареи

В батареи имеется скоропортящаяся серая кислота. При ремонтировании и обслуживании следует носить перчатки на избежание контакта серой кислоты с кожей, одеждой или машиной. Если ты разольешь серую кислоту по телу, то следует раздевать все загрязненные одежды, быстро промывать кожу чистой водой $\geqslant$ 15мин. Если серая кислота взбрызгивается в глазах, то следует промывать глаза чистой водой $\geqslant$ 15мин., потом немедленно проводить медицинскую помощь. В процессе поиска врача следует продолжать обтирать губкой и фланелью.



Газы, образующиеся в батареи, имеют взрываемость. Если явное пламя сблизится к таким газам, может быть возникает взрыв.

- При замене батареи следует быть особенно осторожно на избежание короткого замыкания соединительного зажима батареи. При демонтаже соединения батареи следует прежде всего выключить соединительный зажим отрицательного полюса.
- При перезарядке батареи заряжателем перед подсоединением заряжателя к кабелю батареи следует выключить источник питания заряжателя.

1.8 Шум и защита

Местный лицензированный шум не превышает 90 дБ. В соответствии с правилами предотвращения шума, водители должны носить шумоглушители, чтобы уменьшить ущерб для тела.

1.9 Защитное устройство

Защитная установка является принадлежностью общего назначения укладчика. После завершения работ по обслуживанию или ремонту должны снова монтировать защитную установку по очереди. При необходимости монтирования удлиненного рычага для распределения материалов передняя упорная доска и соответствующие принадлежности должны удлиниться до соответствующей длины (Для конкретной операции установки см. настоящее руководство и соответствующее содержание руководства по эксплуатации выглаживающей плиты).

Глава 2 Общие сведения машины

2.1 Назначение продукции и сфера применения

В асфальтоукладчике RP803 используется гидравлическая телескопическая выглаживающая плита, которая может удовлетворить потребности дорожного строительства с частыми изменениями ширины. Он в основном используется для укладки асфальтобетона различной сортировки. Это одно из основных устройств для строительства и ухода дорог.

Асфальтоукладчик RP803 удобный, свободный и с хорошей экономичностью, подходит для укладки асфальтового покрытия дорог с укладкой, уездных и поселковых дорог, а также для ухода за различными асфальтовыми покрытиями.

Нормальные условия работы асфальтоукладчика: высота над уровнем моря не более 2000 м, а температура окружающей среды находится в диапазоне 0 ～ 45 ℃. Когда высота превышает 2000 м, затухание мощности двигателя увеличивается, а работоспособность всей машины снижается. Когда температура окружающей среды ниже 0 ° C, пусковые характеристики всей машины снижаются. Если вам нужно запустить и работать при низких температурах, вам необходимо заменить гидравлическое масло, шестеренчатое масло, машинное масло, дизельное топливо и т. Д., которые соответствует с температурой окружающей среды, и одновременно, добавить вспомогательные устройства, такие как дополнительные устройства для подогрева охлаждающей жидкости. Если температура окружающей среды превышает 45 ° C, способность теплоотвода силовой системы не будет соответствовать требованиям строительства.

2.2 Особенность продукции

2.2.1 Особенность характеристики

Выбираете низкооборотный двигатель с турбинным нагнетанием, чтобы снова согласовать и рассчитать радиатор и глушитель, и выбираете малошумные вентиляторы, чтобы снизить энергопотребление и уровень шума всей машины;

Используя технологию механической, электрической и гидравлической интеграции, приводные устройства с левой и правой стороны приводятся в движение независимыми замкнутыми гидравлическими контурами. Система использует микрокомпьютерное управление для реализации автоматического управления рабочей скоростью и постоянной скоростью;

Транспортирующий и распределяющий материал использует независимое управление, полную гидравлическую передачу и надежные механические и ультразвуковые датчики уровня для реализации автоматического контроля уровня транспортировки и распределения материала, а процесс транспортировки и распределения является более стабильным;

Чтобы улучшить износостойкость нижней плиты для транспортировки материала, все нижние плиты для транспортировки материала этой машины изготовлены из импортных высокопрочных стальных листов;

В конструкции энергосистемы применяется меры активного шумоподавления для уменьшения шума ветра двигателя и шума всасывающего воздуха. В конструкции внешней крышки применяет большое количество пассивных мер по снижению шума, а для улучшения акустических характеристик уплотнения крышки разумно используются демпфирующие и звукопоглощающие материалы, эффективно снижает шум всей машины и повышает комфорт работы;

Новой проект конструкции приема материала, увеличенные толкающие колеса, удлинение и усиление бункера, повышение приспособляемости продукции к грузовику для материалов, повышение стабильности строительства продукции и качества дорожного строительства;

В нем используется совершенно новая электронная система управления с более высокой надежностью системы и функцией удаленного контроля производительности; новая система управления, оптимизированный проект кнопок пульта управления, более удобны для пользователя и просты в эксплуатации.

Стандартная конфигурация этой машины представляет собой аналоговый двухвертикальный и один горизонтальный выравнитель, цифровой инструмент для углового нивелирования CAN может быть выбран в соответствии с потребностями пользователя, а также может выбрать систему ультразвукового выравнивания с несколькими зондами.

2.2.2 Параметры характеристики

Параметры технической характеристики асфальтоукладчика RP803

Таблица 2-1 Таблица параметров характеристики асфальтоукладчика

Номер	Проект		Единица	Параметры характеристики	Замечания
				RP803	
1	Основная ширина укладки		м	2,5	
2	Максимальная ширина укладки		м	8	
3	Максимальная толщина укладки		мм	400	
4	Производительность (теоретическое значение)		т / ч	800	
5	Скорость работы по укладке		м / мин	0 ～ 20	
6	Скорость езды		км / ч	0 ～ 3	
7	Емкость бункера		т	14	
8	Метод смазки		/	Централизованная смазка	
9	Гусеница	Ширина гусеницы	мм	300	
		Центральное расстояние	мм	1898	

Таблица 2-1 Таблица параметров характеристики асфальтоукладчика(continued)

Номер	Проект		Единица	Параметры характеристики	Замечания
				RP803	
10	Дизельный двигатель	Модель	/	QSB6.7-C190-30	Дункан
		Мощность	кВт	142	
		Модель	/	SC7H190	Шанхай
		Мощность	кВт	140	
11	Выглаживающая плита	Модель	/	E500A	
		Скорость вибрации	об / мин	0 ～ 1500	
		Вибрационный ход	мм	4	
		Запас высоты	%	-1 ～ + 4	
		Метод нагрева	/	Электронагревательный	
12	Плоскостность		мм / 3 м	⩽3	
13	Вес (транспортировка всей машины)		т	20,4	

2.2.3 Параметры электрической системы

Таблица 2-2 Параметры электрической системы

Пункт	Ед-ца	Величина
Напряжение электрической системы	V	24 ~ 28
Емкость аккумулятора	Ah	⩾240
Напряжение / мощность передней и задней фары (каждой фары)	В / Вт	24/70
Напряжение / мощность передней и задней сигнальной лампы (каждой лампы)	В / Вт	24/5
Напряжение / мощность вращающейся сигнальной лампы	В / Вт	24/21

Таблица 2-2 Параметры электрической системы(continued)

Пункт	Ед-ца	Величина
Напряжение / мощность телескопической сигнальной лампы выглаживающей плиты	В / Вт	24/21
Тип генератора 400В (электронагревательная выглаживающая плита)	кВт	28.

2.2.4 Максимальный рабочий угол

Таблица 2-3 Максимальный рабочий угол

Описание	Единица	Значение
Позволять наклонение налево и направо, левая и правая стороны	Г.	10
Максимальный угол подъема по уклону	Г.	10
Максимальный угол спуска по уклону	Г.	15

2.2.5 Габаритный размер:

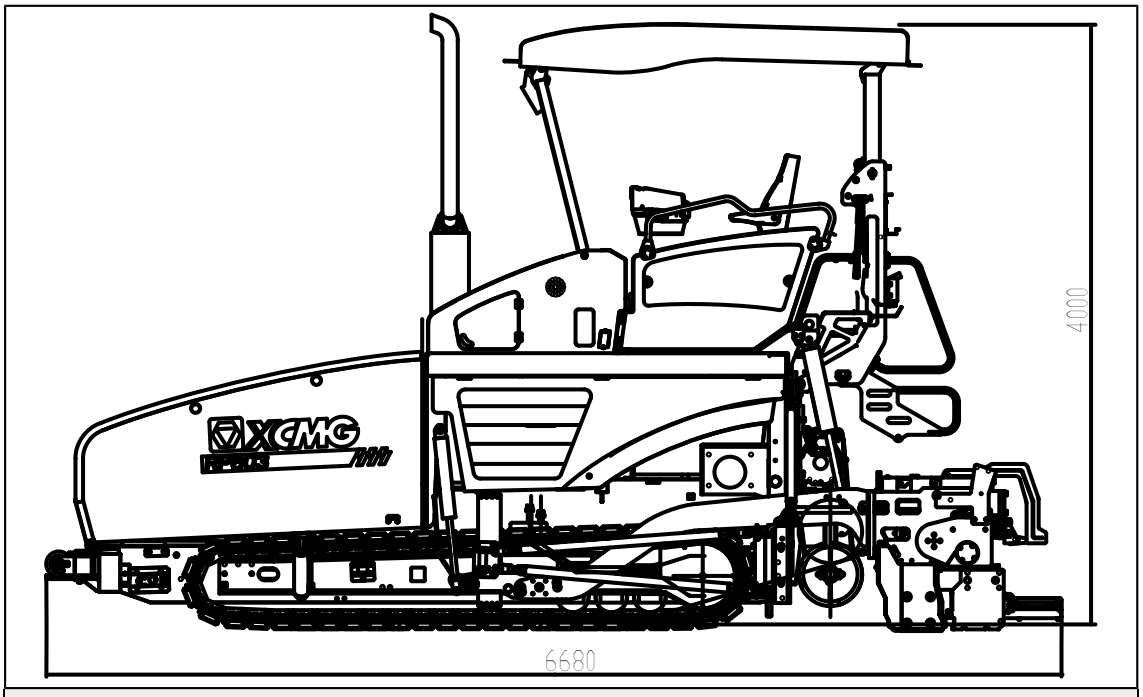


Рис. 2-1 Схема габаритных размеров 1

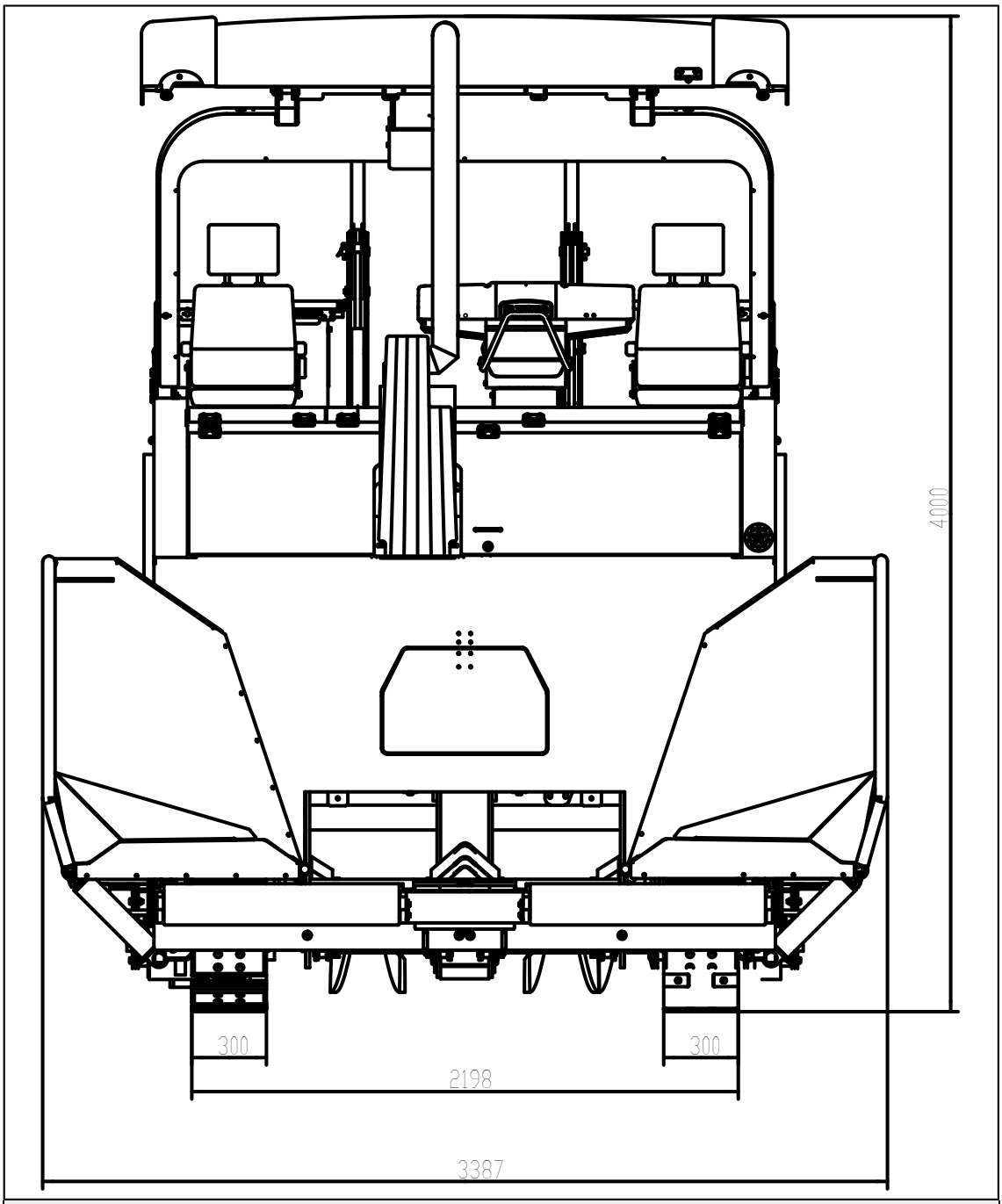


Рис. 2-2 Схема габаритных размеров 2

Таблица 2-4 Размеры основных спецификаций

Наименование	Ед-ца	Формат
Длина гусеницы	мм	3140
Транспортная ширина	мм	2500

Таблица 2-4 Размеры основных спецификаций(continued)

Наименование	Ед-ца	Формат
Ширина раскладывания бункера	мм	3387
Высота от наивысшей точки потолка до земли	мм	4000
Минимальная высота потолка от земли	мм	3310

2.3 Паспортная табличка машины

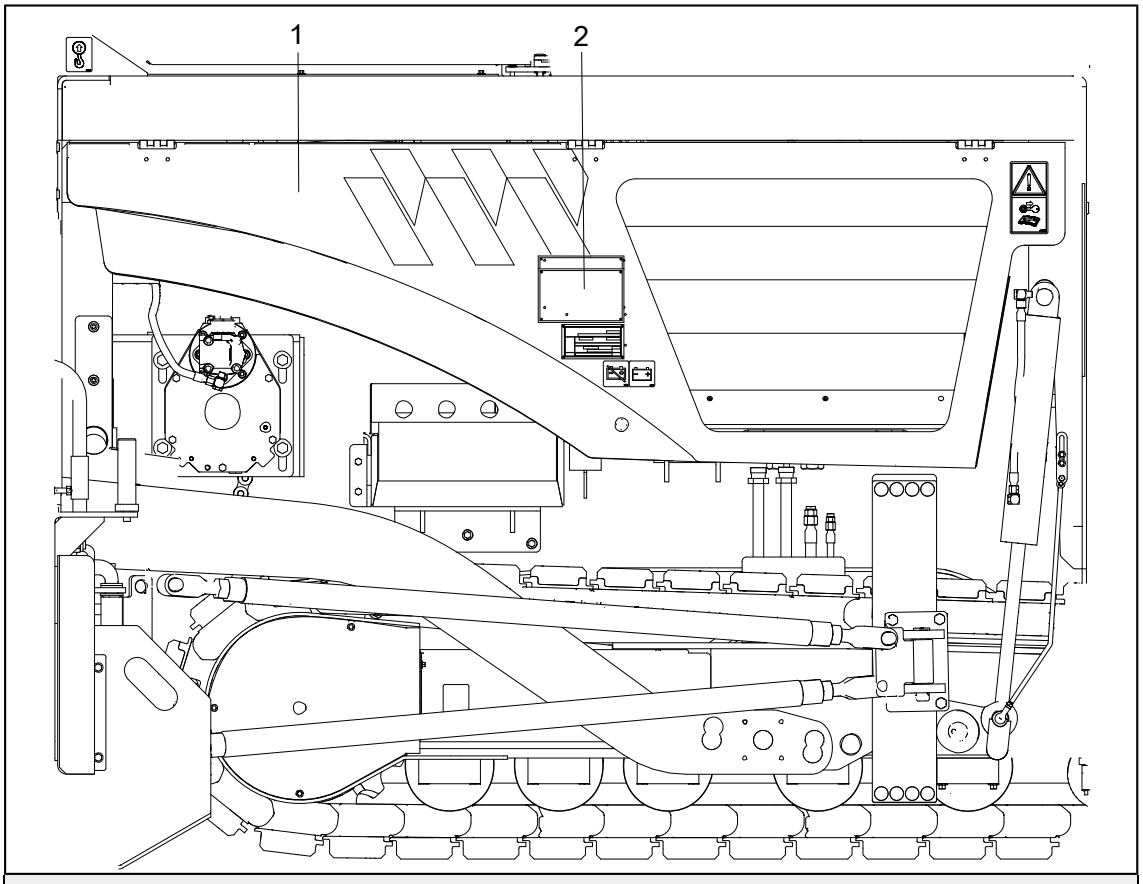


Рис. 2-3 Паспортная табличка машины

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Правая крышка	2	Табличка с моделью

Предупреждение

Паспортная табличка является специльным символом продукции нашей компании. Параметры на паспортной табличке определяетсянашей компанией и заполнились перед отправкой с завода. Пользователи не имеют права изменять паспортную табличку продукции и изменять пункты или параметры паспортной таблички без разрешения.

Пункт	Параметры
Тип	
Ширина укладки	
Тип дизельного двигателя	
Вес транспортировки	
Номинальная мощность	
Габаритный размер:	
По стандарту	
Заводский номер	
Дата выпуска	
Изготовитель	

2.4 Конструкия всей машины

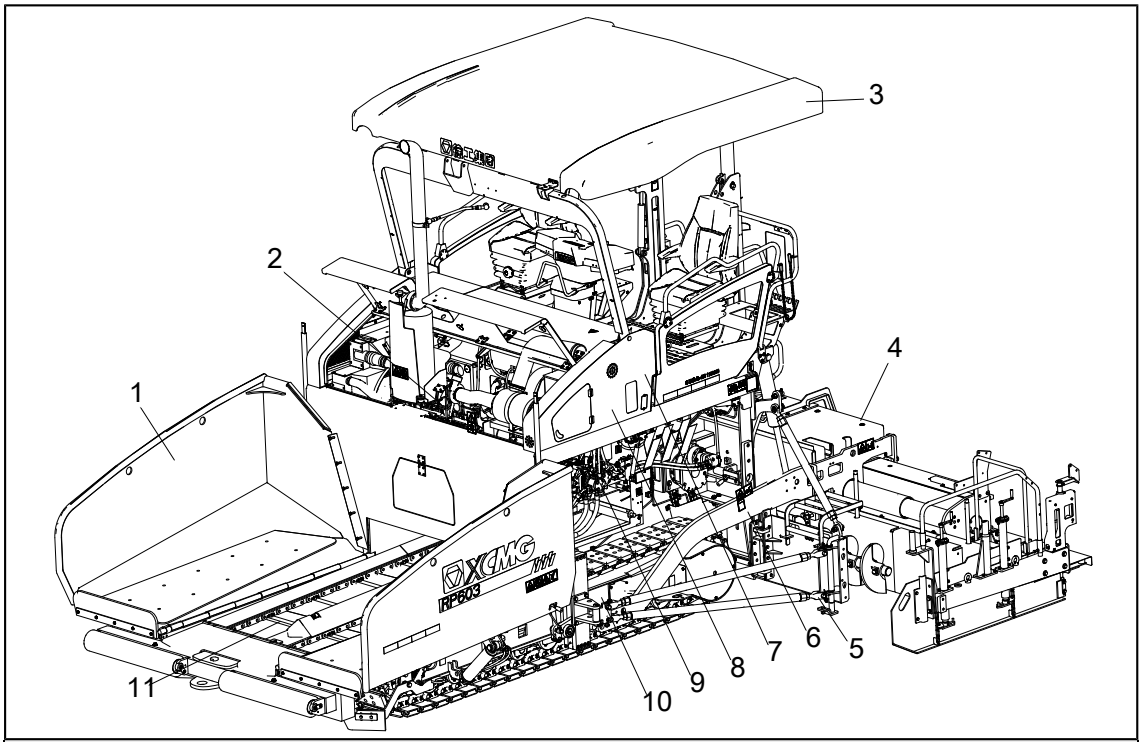


Рис. 2-4 Распределение основной конструкции всей машины

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Устройство приема материала	2	Силовая система
3	3Кабина водителя	4	Выглаживающая плита
5	Арматуры	6	Устройство выравнивания
7	Электрическая система управления	8	Крышка
9	Гидравлическая система	10	Гусеничное ходовое устройство
11	Устройство для транспортировки материалов		

Глава 3 Описание машины и условные знаки

3.1 Закрытые детали и безопасное устройство

3.1.1 Крышки и предохранительные устройства

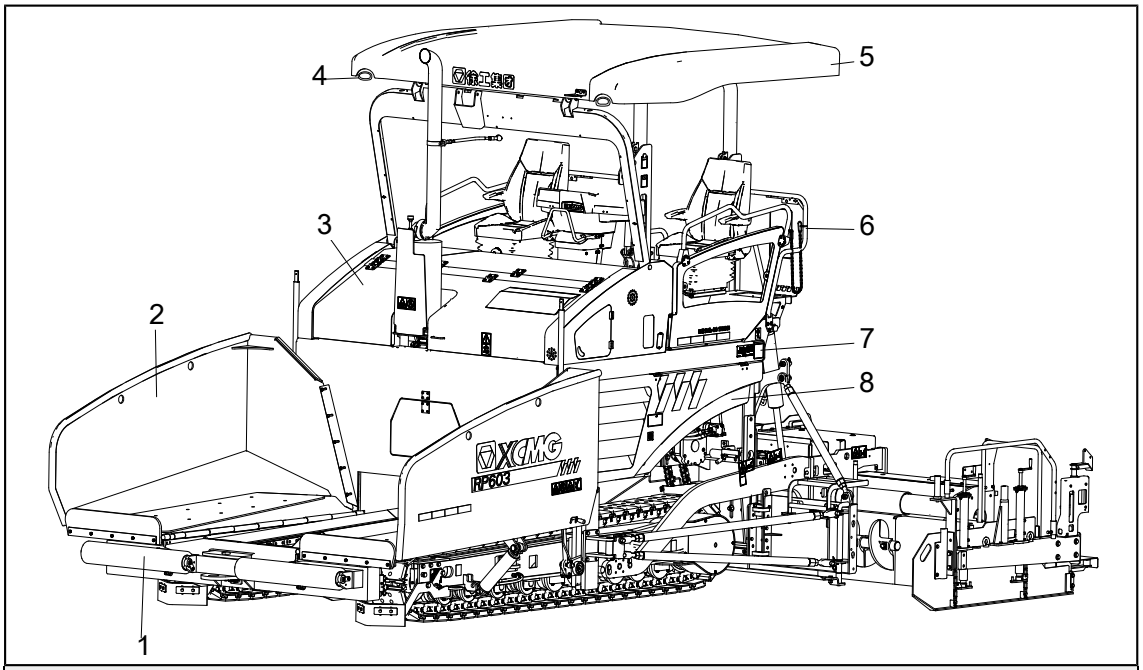


Рис. 3-1 Крышки и предохранительные устройства

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Буферное толкающее колесо	2	Устройство приема материала
3	Обшивка дизельного двигателя	4	Устройство освещения и предупреждения
5	Кабина водителя	6	Предохранительное оборудование
7	Инструкции по эксплуатации и предупреждения	8	Боковая крышка

3.1.2 Предохранительное оборудование

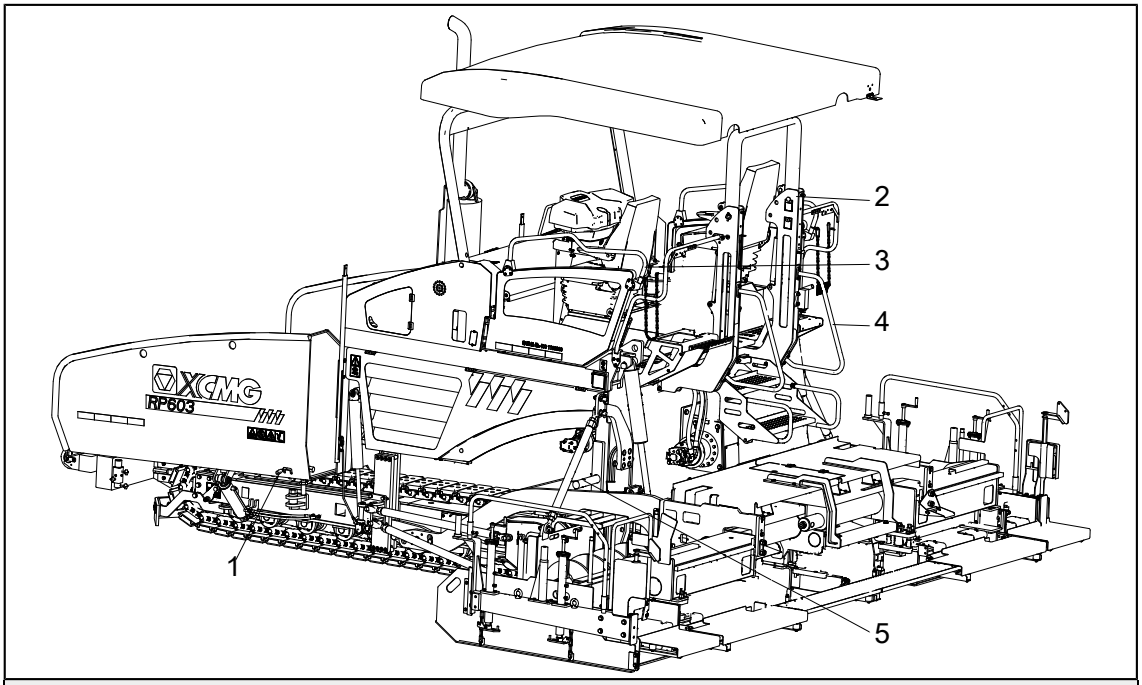


Рис. 3-2 Предохранительное оборудование

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Защелка бункера	2	Стопорный штифт кабины водителя
3	Рабочий подлокотник	4	Подлокотник лестницы
5	Крюк большой стрелы		

Внимание

Перед перевозки машины, бункер и кабина водителя должны надежно заблокироваться стопорным штифтом.

3.1.3 Объяснение о управлении и предупреждение

Объяснение о управлении и знаки отметки предупреждения уже подклеиваются к ключевым местам. В процессе управления, использования и обслуживания, ремонта строго соблюдайте. О содержаниях и смыслах соответствующих знаков отметки см. . **(For detailed information, see:"1.2** Знаки безопасности и важные знаки**"on page 5)**。

3.1.4 Крышка

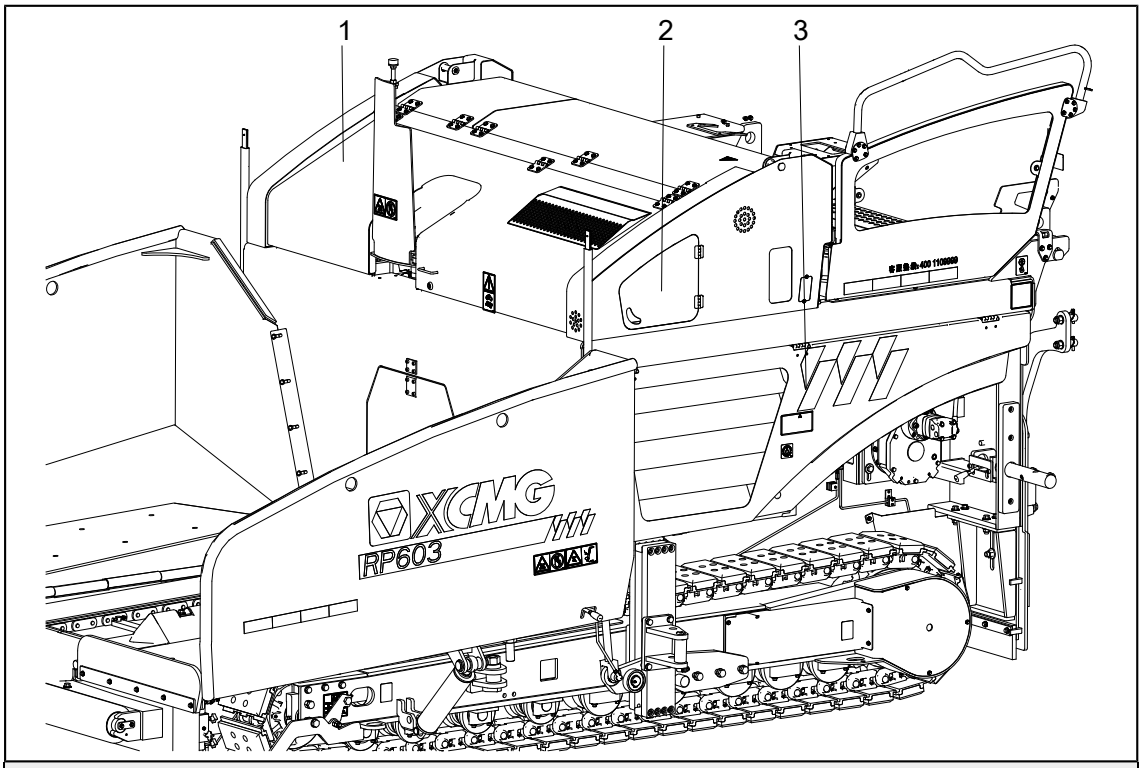


Рис. 3-3 Крышка

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Обшивка дизельного двигателя	2	Отверстие для обслуживания воздушного фильтра
3	Боковая крышка		

3.1.5 Освещение и предупреждение

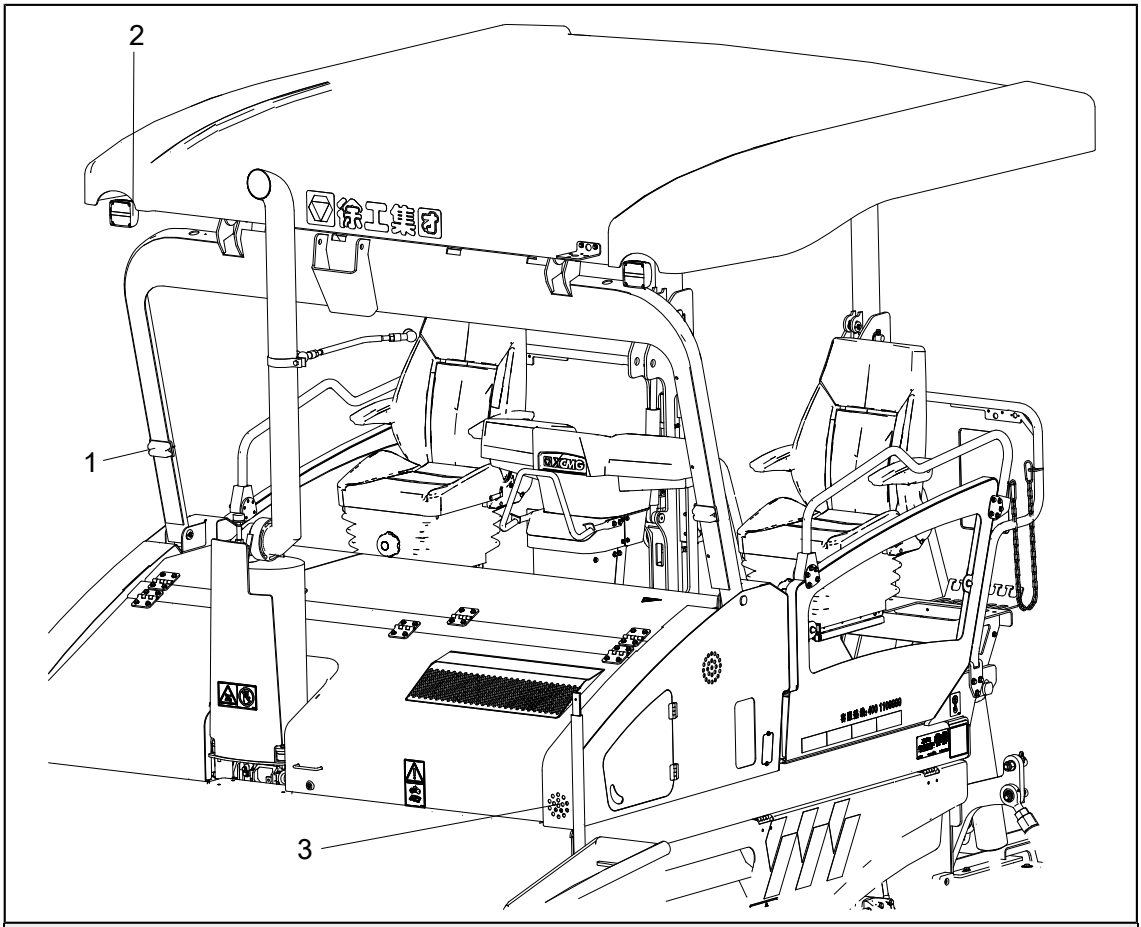


Рис. 3-4 Освещение и предупреждение l

Номер	Описание	Номер	Описание
1	Передняя сигнальная лампа рулевого управления	2	Передняя осветительная лампа
3	Гудок	4	Задняя сигнальная лампа рулевого управления
5	Вращающаяся предупредительная лампа	6	Задняя осветительная лампа

3.1.6 Розетка, кнопка и индикаторная лампа

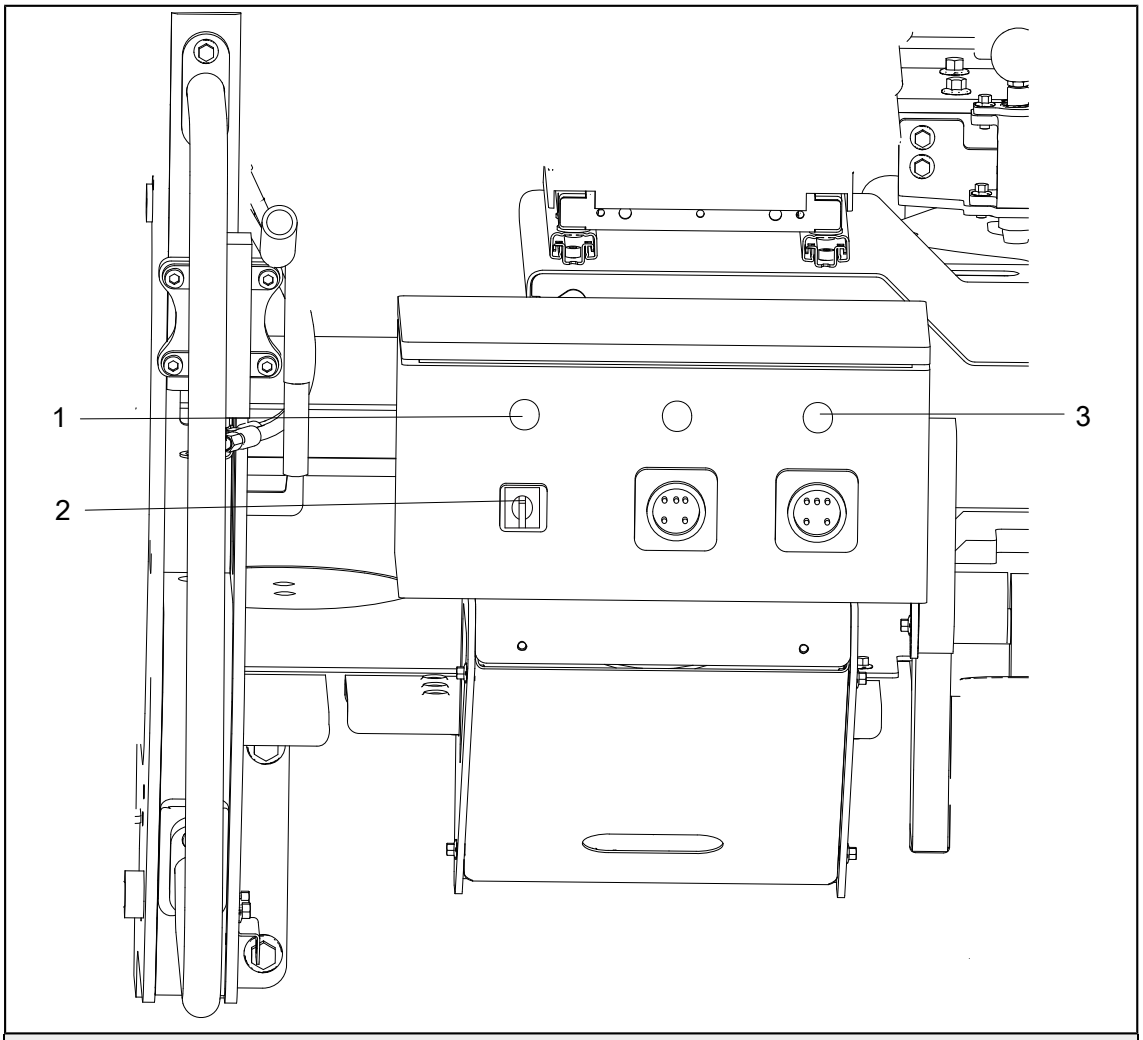


Рис. 3-5 Индикаторная лампа

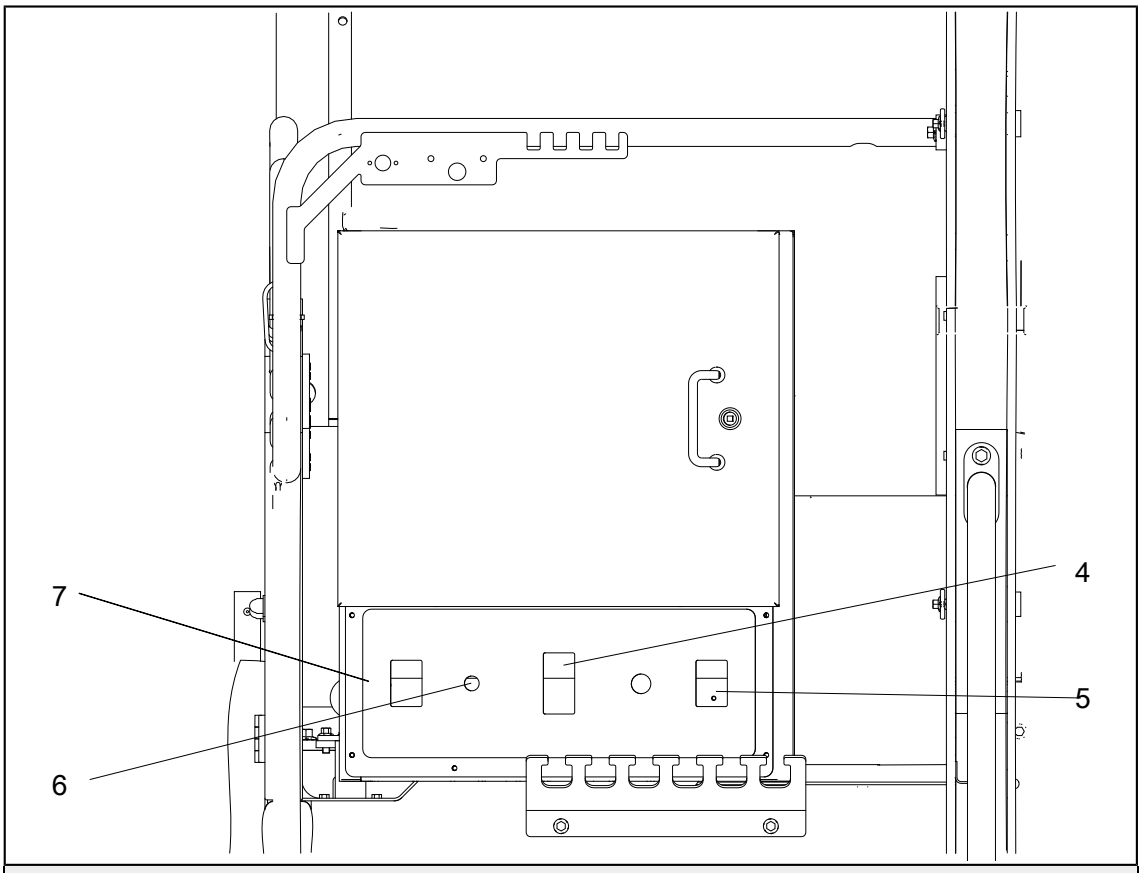


Рис. 3-6 Кнопка и розетка

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Индикаторная лампа мощности нагрева стяжки	2	Кнопка переключателя режимов нагрева
3	Индикаторная лампа нагрева стяжки	4	Телескопический жгут проводов для выглаживающей плиты
5	Разетка жгута проводов правой коробки дистанционного управления выглаживающей плиты	6	Розетка для внешней фары
7	Разетка жгута проводов левой коробки дистанционного управления выглаживающей плиты		

3.2 Операционное устройство

3.2.1 Операционное устройство

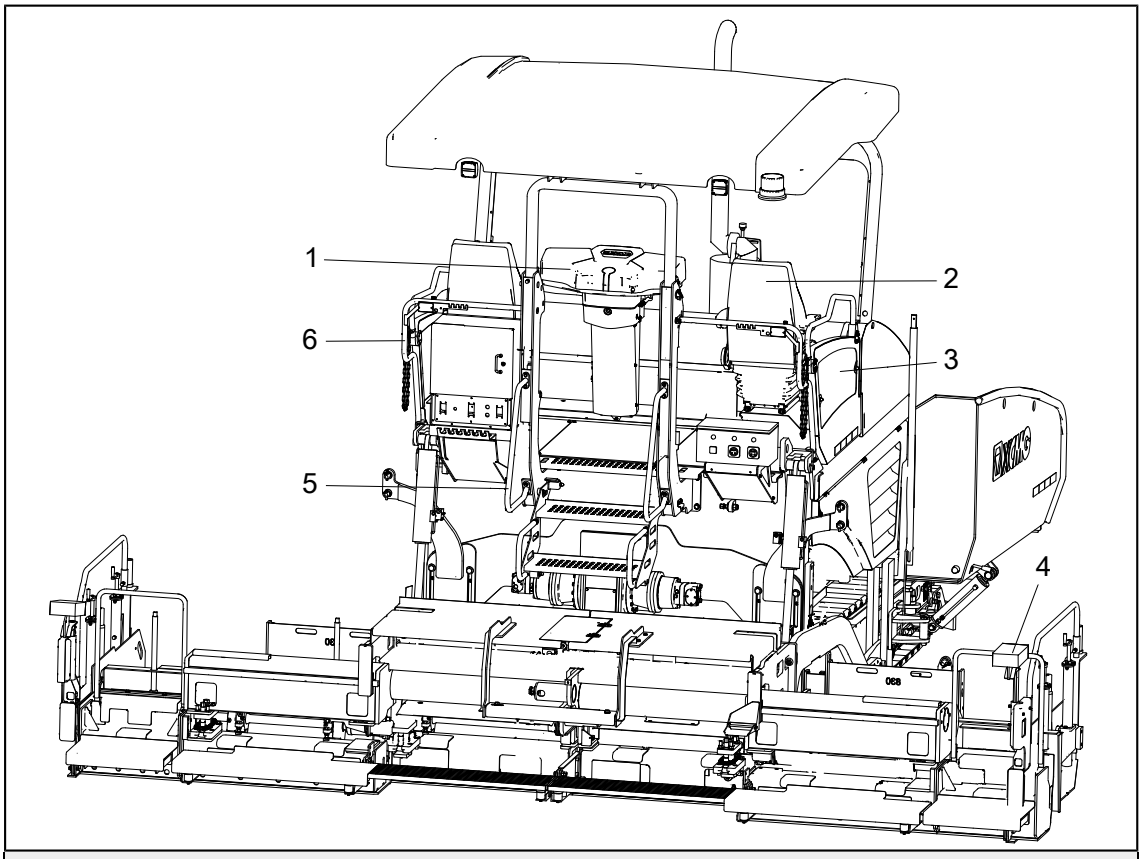


Рис. 3-7 Операционное устройство

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Пульт управления	2	Сиденье
3	Кронштейн сиденья и перила	4	Коробка дистанционного управления
5	Лестница	6	Заднее боковое ограждение

3.2.2 Пульт управления

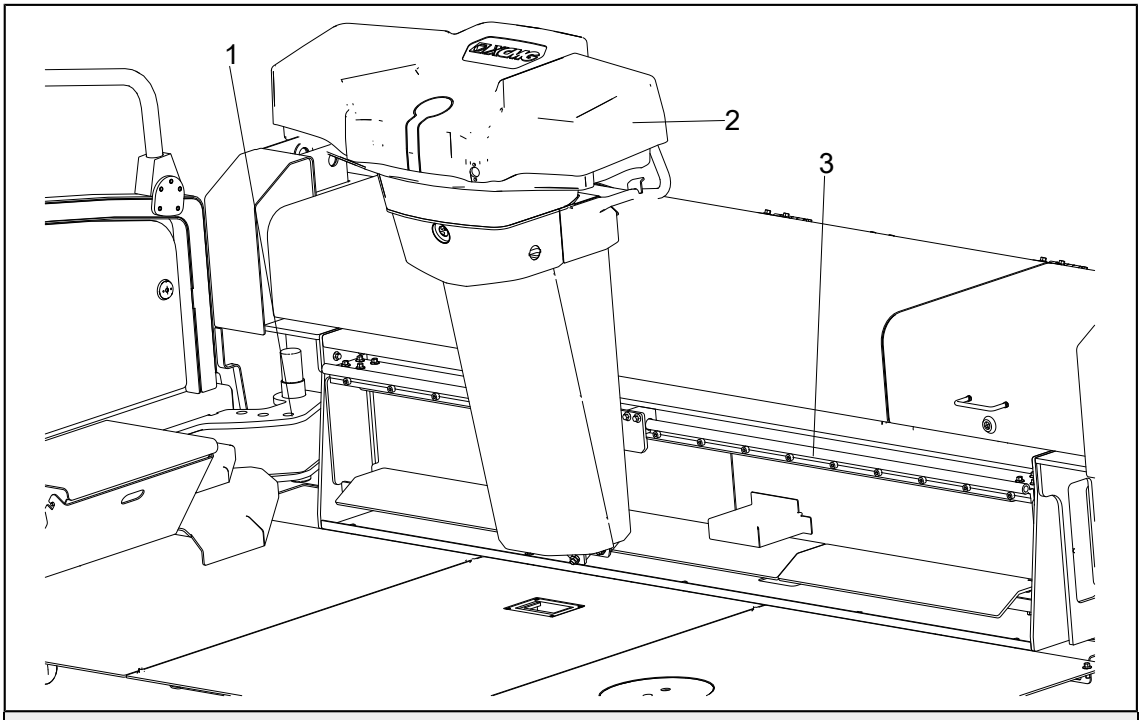


Рис. 3-8 Пульт управления

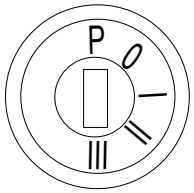
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Кронштейн пульта управления	2	Пульт управления
3	Скользящий рельс пульта управления		

1. Пульт управления 1 может перемещаться влево и вправо по скользящему рельсу пульта управления при изменении рабочего положения.

2. Пусковой ключевой выключатель управляет электропитанием всей машины, предварительным нагревом двигателя и запуском дизельного двигателя.

Внимание

- **В процессе движения пульта управления, следите за тем, чтобы кабельный направляющий рельс появляется явление задержки.**
- **Когда пульт управления переходит в рабочее положение и до перехода, должно блокировать пульт управления.**

	Включите ключевой выключатель Положение P: пустое Положение 0: вся машина выключится, дизельный двигатель гасится. Положение I: представлять электропитание для работы машины Положение Ⅱ: электропитание подогрева дизельного двигателя и работы машины. Положение III: электропитание для запуска дизельного двигателя и работы машины.

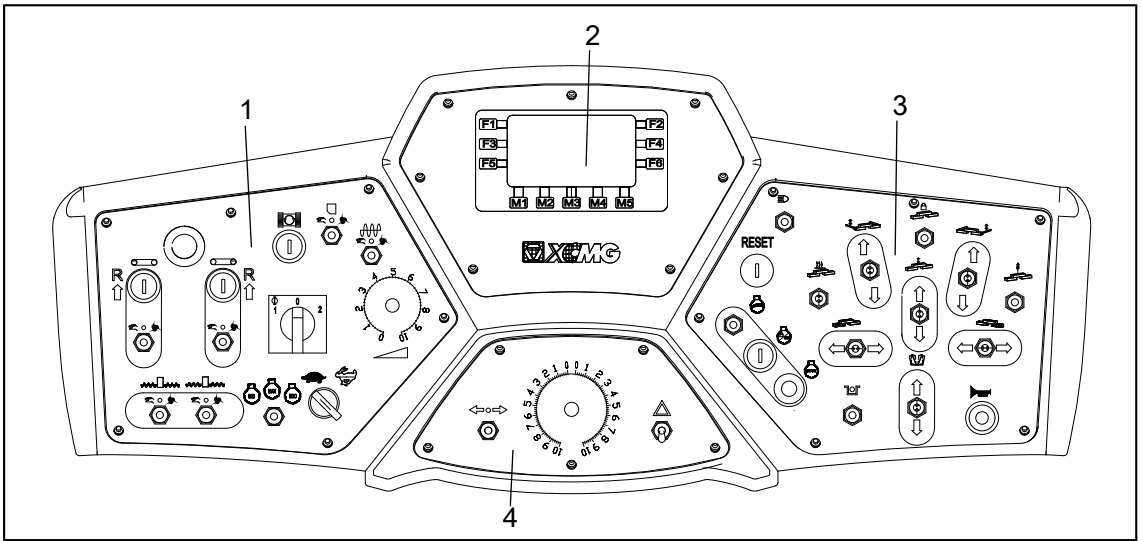


Рис. 3-9 Панель пульта управления

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Зона управления ездой и укладкой	2	Дисплей
3	Зона управления дизельным двигателем и рабочим устройством	4	Зона рулевого управления

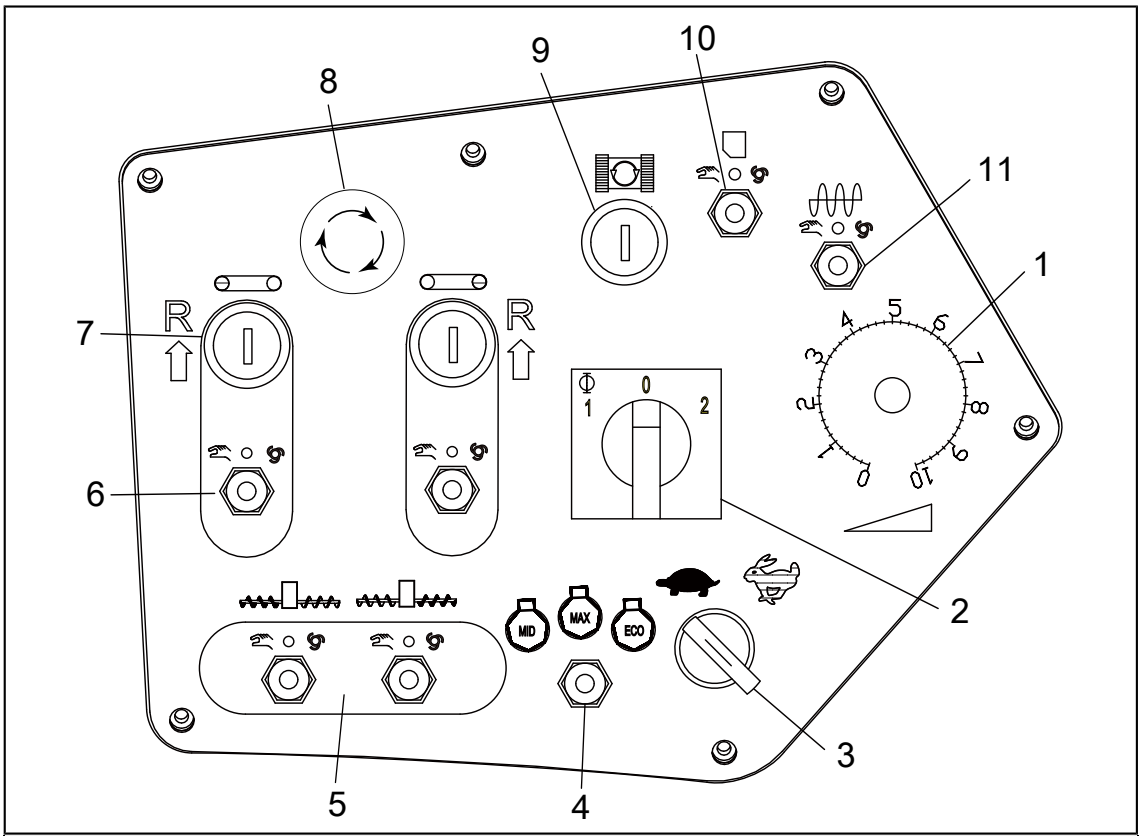
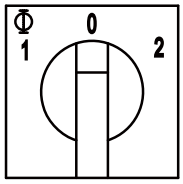
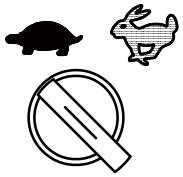
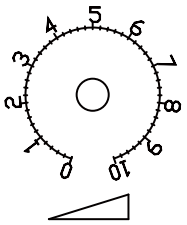
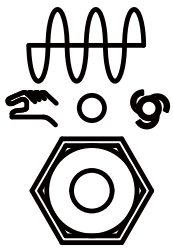
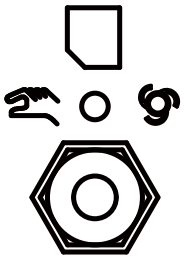


Рис. 3-10 Зона управления ездой и укладкой

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Главный выключатель	2	Кнопка передач укладки / езды
3	Потенциометр регулирования скорости	4	Переключатель вибрации (по заказу)
5	Виброционный выключатель	6	Кнопка рулевого управления на месте
7	Кнопка аварийной остановки	8	Кнопка обратного вращения транспортировки материала
9	Выключатель подачи материала	10	Выключатель распределения материала
11	Управление экономической скорости вращения		

	1. Главный выключатель Главный выключатель можно использоваться во время укладки и езды транспортировки. Включение или выключение следующей функции имеет 3 различного положения. Передача работы укладки, положение 0 (остановка): F. Асфальтоукладчик останавливается. (Электрический сигнал приводного насоса прерывается, и гидравлическое приводное устройство останавливается) F . Устраните плавающий подъемного или опускающего цилиндра выглаживающей плиты, чтобы выглаживающаяплита не упала на материал укладки. F. Выключите устройство автоматического выравнивания. F . Если вибрирует пульт управления, а вибрационный выключатель установится в положение «авто», вибратор будет перестать работать. F . Если выключатель транспортировки и распределения материала регулируется в передаче «авто», транспортировка материала и шнековое распределение материала будет перестать работать. Передача езды, положение остановки (0): **Примечание:**Не используйте это положение при движении, иначе может возникать аваррийный тормоз. Во время передачи езды, главный выключатель используется только для предварительного выбора движения вперед или назад, и в принципе функция аварийного тормоза не используется. Передача работы по укладке, положение I (движение вперед): При манипулировании потенциометром регулировки скорости, асфальтоукладчик движется вперед с плавной скоростью. Передача работы по укладке, положение Ⅱ (движение назад): Когда главный переключатель регулируется в положение II, и после нажатия переключателя назад, регулировать кнопку управления скоростью (потенциометр), машина будет двигаться назад в режиме бесступенчатого изменения скорости.
	2. Кнопка передач укладки / езды Асфальтоукладчик установится переключатель укладки / езды, который может осуществлять электронное переключение передач. Внимание: передача укладки используется для нормальной работы по укладке асфальтоукладчика, а передача езды

	используется для перемещения площадки асфальтоукладчика. При переключении передачи, пожалуйста, обратите внимание, чтобы все выключатели находились в нолевом положении, особенно главный выключатель. То есть передачи переключаются, в состоянии холостого хода.
	3. Потенциометр регулировки скорости. Эта ручка управления используется для управления скоростью укладки. Отрегулируйте скорость укладки асфальтоукладчика по шкале ручки управления.
	4. Выбрационный выключатель Этот выключатель имеет следующие функции: F Положение 0: вибратор находится в покое. F Положение I (ручное управление): вибратор не управляется гланым выключателем, скорость может проводить бесступенчатое регулирование скорости через ручное регулирование дисплея на выход пропорциональной величины （0～100） по соответствующему рабочему режиму. F Положение II (автоматическое): двойная вибрирующая балка и вибратор управляется главным выключателем, и скорость будет отрегулирована на дисплее.В это время, если главный выключатель установлен в положение «0», вибрация автоматически прекратится. Регулировка амплитуды вибрации зависит от условий укладки и необходимой плотности укладки (подробности см. В соответствующем руководстве по двойной выглаживающей плите). Внимание **Вибратор не могут работать на максимальной скорости и частоте в условиях холодного гидравлического масла. Во-первых, гидравлическая система должна разогреться. Вибратор может работать только в стойле для мощения.**



5. Выбрационный выключатель

Этот выключатель имеет следующие функции:

F Положение 0: вибрирующая балка находится в покое.

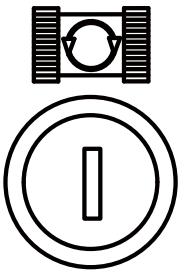
F Положение I (ручное управление): вибрирующая балка не управляется гланым выключателем, скорость может проводить бесступенчатое регулирование скорости через ручное регулирование дисплея на выход пропорциональной величины （0～100） по соответствующему рабочему режиму.

F Положение II (автоматическое): вибрирующая балка управляется главным выключателем, и скорость будет отрегулирована на дисплее.В это время, если главный выключатель установлен в положение «0», виброринование автоматически прекратится.

Частота двойной виброционной балки зависит от условий укладки и необходимой плотности укладки (подробности см. В соответствующем руководстве по двойной выглаживающей плите).

Внимание

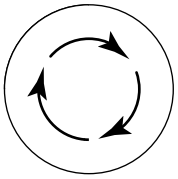
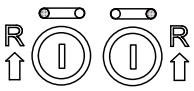
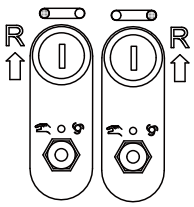
Вибрационные балки не могут работать на максимальной скорости и частоте в условиях холодного гидравлического масла. Во-первых, гидравлическая система должна разогреться. Двойные вибрирующие балки могут работать только на передаче укладки.

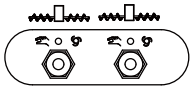
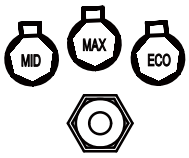


6. Кнопка рулевого управления на месте.

Факт рулевого управления на месте состоит в том, чтобы заставить машину производить гусеничный ход вперед и гусеничный назад через контроллер, при этом, равное обратное вращение с абсолютным значением скорости.

Шаг рулевого управления на месте следующие: сначала поверните потенциометр скорости против часовой стрелки в нулевое положение, затем установите потенциометр рулевого управления в нулевое положение, установите главный переключатель в положение I (то есть переднее положение), нажмите кнопку рулевого управления на месте, а затем поверните потенциометр рулевого управления (например, влево) в соответствующем направлении по требованию (например, влево), и асфальтоукладчик сможет повернуться на месте.

	Внимание **Положение поворота потенциометра рулевого управления определяет скорость рулевого управления на месте. Потенциометр скорости больше не работает во время рулевого управления на месте. Потенциометр рулевого управления должен быть сначала установлен в нулевое положение, иначе, рулевое управление на месте не будет работать.**
	7. Кнопка аварийной остановки Когда кнопка аварийного останова нажимается, все детали и выглаживающая плита сразу перестают работать, но двигатель не остановится. Если хотите отпустить кнопку аварийного останова, поверните кнопку по часовой стрелке
	8. Кнопка обратного вращения левой и правой транспортировки материала Этот выключатель имеет следующие функции: F Под состоянием включения левого и правого выключателя для транспортировки материала, нажмите кнопку, и левая и правая ленты транспортировки материала будут транспортировать в обратном направлении. Внимание **Не прикасайтесь к кнопке обратного вращения во время нормальной транспортировки материала. При использовании обратного вращения транспортировки материала, время нажатия каждой клавиши не должно превышать 3 секунды.**
	9. Левый и правый переключатель транспортировки материала Этот выключатель имеет следующие функции: F Положение 0: транспортная лента находится в остановке. F Положение I (ручное): конвейерная лента находится в ручном режиме, «Вкл» и «Останов» транспортирующего материала не будут затронуты главным выключателем, скорости транспортировки материала может проводить бесступенчатое регулирование скорости через ручное регулирование дисплея на выход пропорциональной величины （0～100） по соответствующему рабочему режиму.

	F Положение Ⅱ: лента транспортировки материала находится в автоматическим рабочем состоянии, этом положении, контролирует скорости ленты транспортировки материала через ультразвуковой датчик на обнаружение изменение материалов для контроля скорости транспортировки материала, ее роль для обеспечения материала в баке транспортировки материала. Положение «Авто» , управляет «Вкл» и «Останов» конвейерной ленты главным выключателем.
	10. Левый и правый разделительный выключатель Этот выключатель имеет следующие функции: F Положение 0: распределительный стержень находится в остановке. F Положение I: распределительный стержень находится в ручном режиме, «Вкл» и «Останов» распределения материала не будут затронуты главным выключателем, скорости распределительного стержна может проводить бесступенчатое регулирование скорости через ручное регулирование дисплея на выход пропорциональной величины （0～100） по соответствующему рабочему режиму. F Положение Ⅱ: распределительный стержень находится в автоматическим рабочем состоянии, этом положении, контролирует скорости распределительного стержня через ультразвуковой датчик на обнаружение изменение материалов для контроля скорости распределения материала, ее роль для обеспечения материала в распределительном баке. Положение «Авто», главный выключатель используется для управления включением и остановом распределительного стержня.
	11. Кнопка экономической скорости вращения Этот выключатель имеет следующие функции: F После запуска двигателя, нажмите кнопку, частота вращения двигателя поддерживается на уровне 1800 об / мин, а потенциометр скорости вращения экранируется в это время.

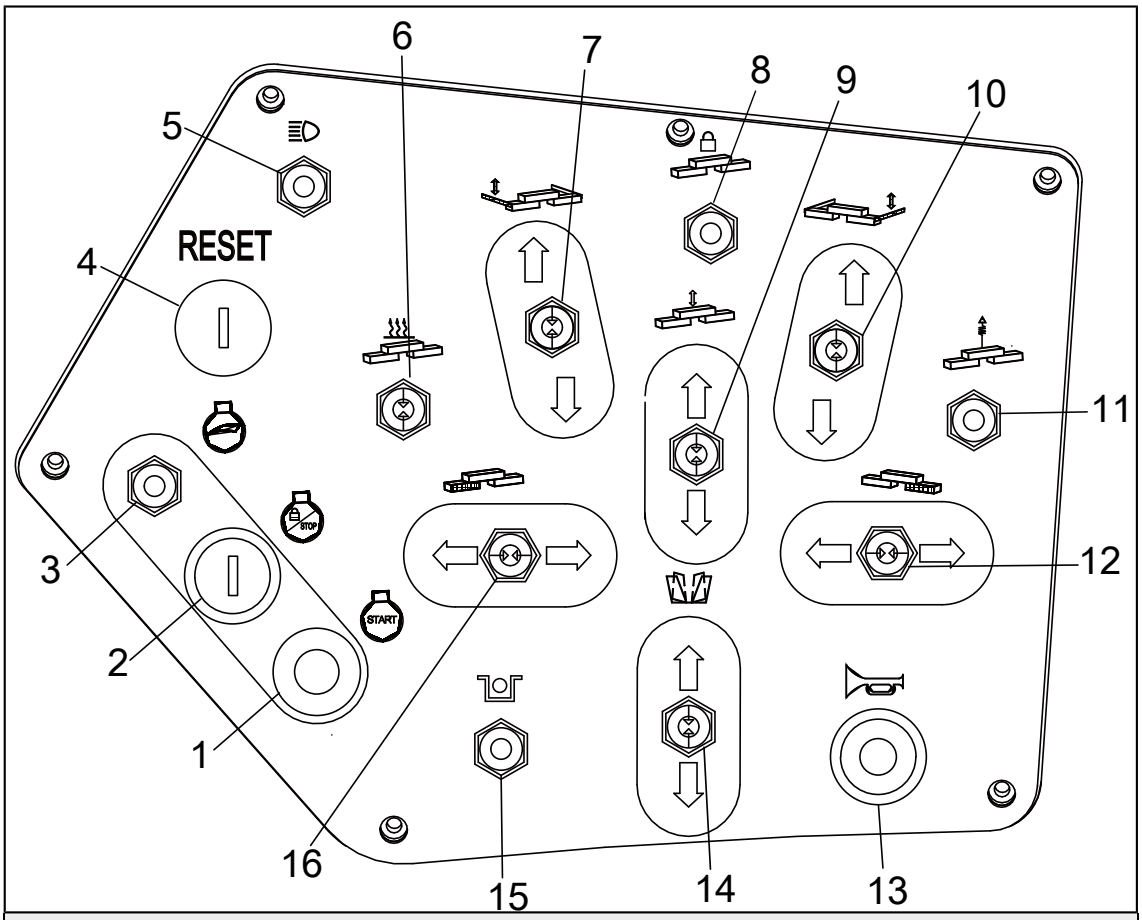
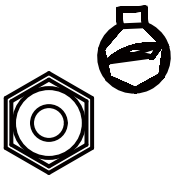
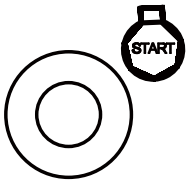
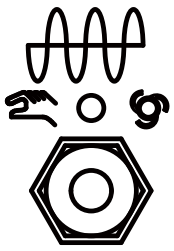
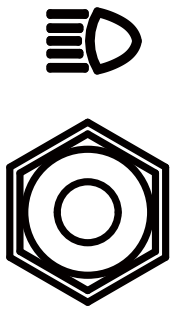
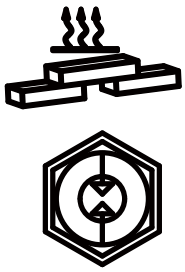
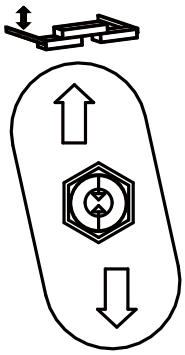
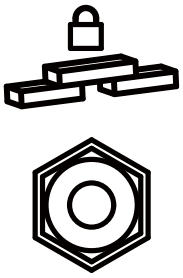


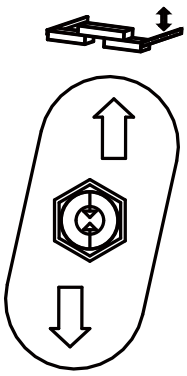
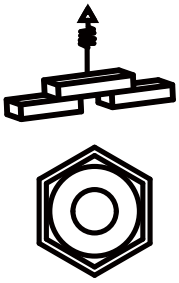
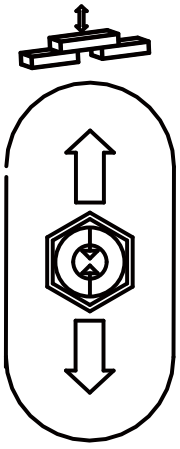
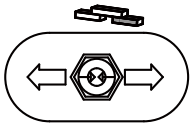
Рис. 3-11 Зона управления дизельным двигателем и рабочим устройством

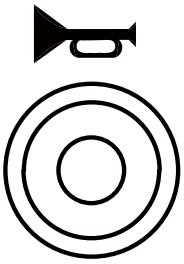
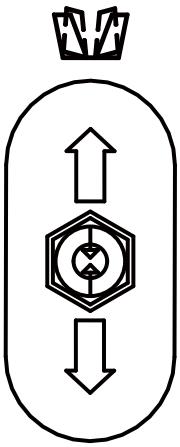
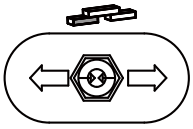
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Потенциометр дроссельной заслонки	2	Кнопка запуска разблокировки
3	Кнопка запуска	4	Кнопка возврата
5	Кнопка фары	6	Кнопка нагрева
7	Левый вылючатель выравнивания	8	Выключатель блокировки выглаживающей плиты
9	Правый переключатель выравнивания	10	Выключатель разгрузки
11	Выключатель подъема / опускания выглаживающей плиты	12	Телескопический выключатель правой выглаживающей плиты

13	Кнопка гудка	14	Бункерный выключатель
15	Телескопический выключатель левой выглаживающей плиты		

	1. Потенциометр дроссельной заслонки Эта ручка управления используется для управления скоростью вращения дизельного двигателя.
	2. Запускаем кнопку разблокировки Убедитесь, что дизельный двигатель запускается без нагрузки, и все функции находятся в состоянии закрытия после нажатия кнопки. Перед запуском дизельного двигателя каждого раза, нажимайте кнопку разблокировки запуска.
	3. Кнопка "Пуск" Запуск дизельного двигателя: продолжительно нажимаете кнопку до успешного запуска дизельного двигателя, но максимальное время не должно превышать 10 секунд каждый раз. Примечание: перед запуском, убедитесь, что все выключатели движения находятся в положении «0» (то есть в положении остановки). Если дизельный двигатель не реагируе при нажатии кнопки запуска, нажмите кнопку разблокировки запуска и потом попробовать
	4. Кнопка возврата Reset-button Функция: чтобы дизельный двигатель запускается без нагрузки. После запуска дизельного двигателя, если вы хотите выполнить какую-либо операцию, вы должны сначала нажать переключатель возврата, иначе, может не иметь соответствующего действия! Если вы столкнулись с ситуацией не возможного запуска дизельного двигателя, убедитесь, что эта причина ли с выключателем возврата, потому что нажатие выключателя

	возврата означает, что дизельный двигатель запускается с нагрузкой. В это время, вам нужно только нажать выключатель возврата (обработка устранения нагрузки) или выключить ключевой выключатель и снова включить его, и может осуществлять запуск.
	5. Кнопка фары. Включение или выключение рабочей лампы
	6. Кнопка нагрева. Включение или выключение функции подогрева выглаживающей плиты
	7. Левый переключатель выравнивания Этот выключатель имеет следующие функции: Ручное состояние F . Вверх: правый угол подъема выглаживающей плиты поднимается F . Вниз:правый угол подъема выглаживающей плиты опускается
	8. Выключатель блокировки выглаживающей плиты. Этот выключатель имеет следующие функции: F . Индикаторная лампа постоянно горит, выглаживающая плита не имеет плавающей функции и заблокируется.

	9. Правый вылючатель выравнивания Этот выключатель имеет следующие функции: Ручное состояние F . Вверх: правый угол подъема выглаживающей плиты поднимается F . Вниз:правый угол подъема выглаживающей плиты опускается
	10. Вылючатель разгрузки Этот выключатель имеет следующие функции: F . Нажать выключатель: выглаживающая плита находится в состоянии разгрузки
	11. Выключатель подъема / опускания выглаживающей плиты. Этот выключатель имеет следующие функции: F . Вверх: подъем выглаживающей плиты F . Вниз: отпускание выглаживающей плиты
	12. Телескопический выключатель правой выглаживающей плиты Этот выключатель имеет следующие функции: F . Налева: правая удлинная часть выглаживающей плиты убирается F . Направа: правая удлинная часть выглаживающей плиты расширяется

	13. Выключатель кнопки гудка Нажмите кнопку, можно подать звуковой сигнал тревоги.
	14. Выключатель бункера Этот выключатель имеет следующие функции: F. Вверх: закытие бункера F. Вниз: бункер открывается
	15. Телескопический выключатель левой выглаживающей плиты Этот выключатель имеет следующие функции: F . Налева: левая удлинная часть выглаживающей плиты убирается F . Направа: левая удлинная часть выглаживающей плиты расширяется

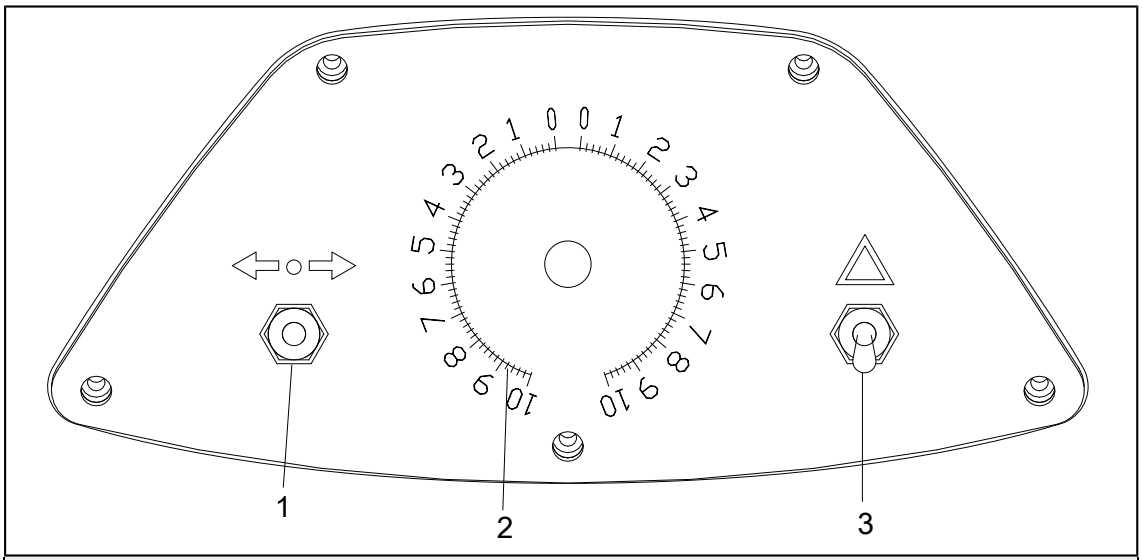
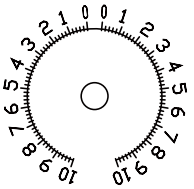
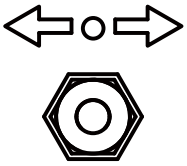
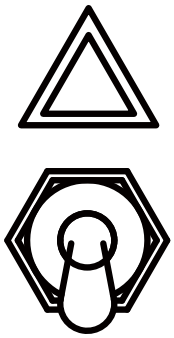


Рис. 3-12 Зона рулевого управления

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Потенциометр рулевого управления	2	Выключатель предупредительной лампы поворота
3	Выключатель предупредительной лампы		

	1. Потенциометр рулевого управления. Эта ручка управления используется для управления направлением поворота. Отрегулируйте направление поворота укладки асфальтоукладчика по шкале ручки управления.
	2. Выключатель предупредительной лампы. Этот выключатель имеет следующие функции: F . Налева: тревога левого поворота укладчика F . Направа: тревога правого поворота асфальтоукладчика
	3. Выключатель предупредительной лампы. Включение или выключение предупредительной лампы

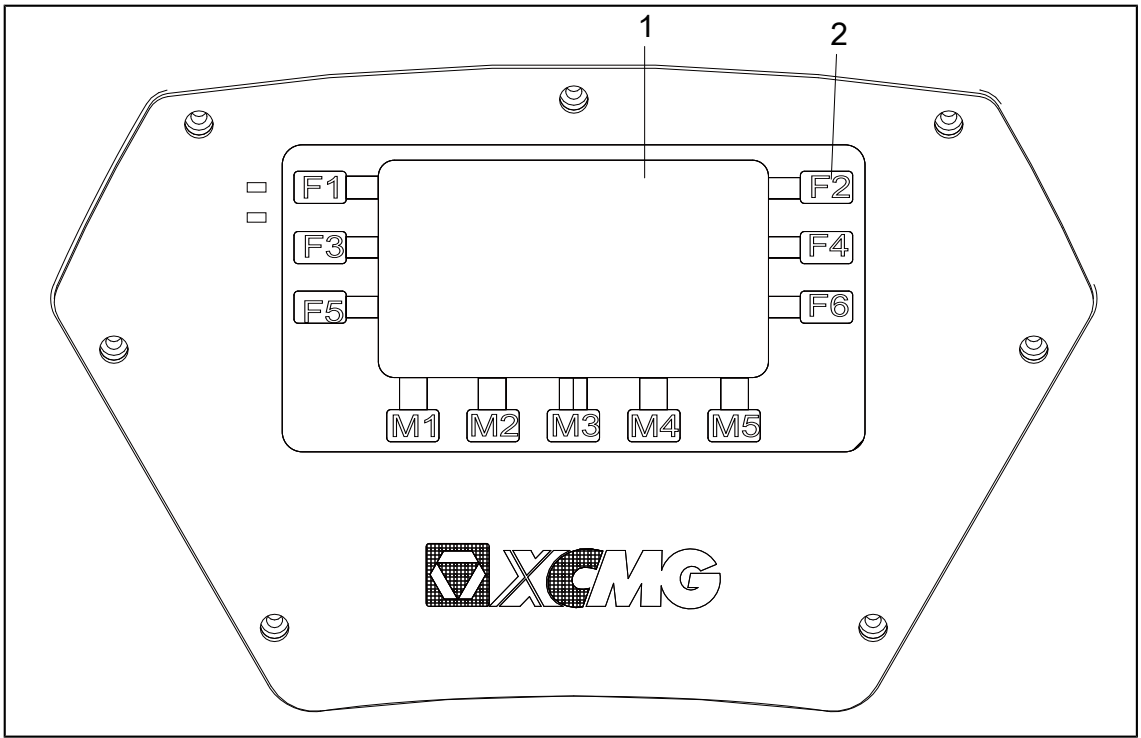


Рис. 3-13 Дисплей (в центре)

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Дисплей	2	Кнопка

1. Дисплей

Функции и рабочее состояние асфальтоукладчика и выглаживающей плиты отображаются на странице экрана.

2. Кнопка

Значки на дисплее определяют различные функции клавиш на разных страницах.

Такие клавиши имеют следующие функции:

F . Включение и выключение функции значка.

F . Активируйте область, в которой будет ввести значение.

3.2.3 Коробка дистанционного управления

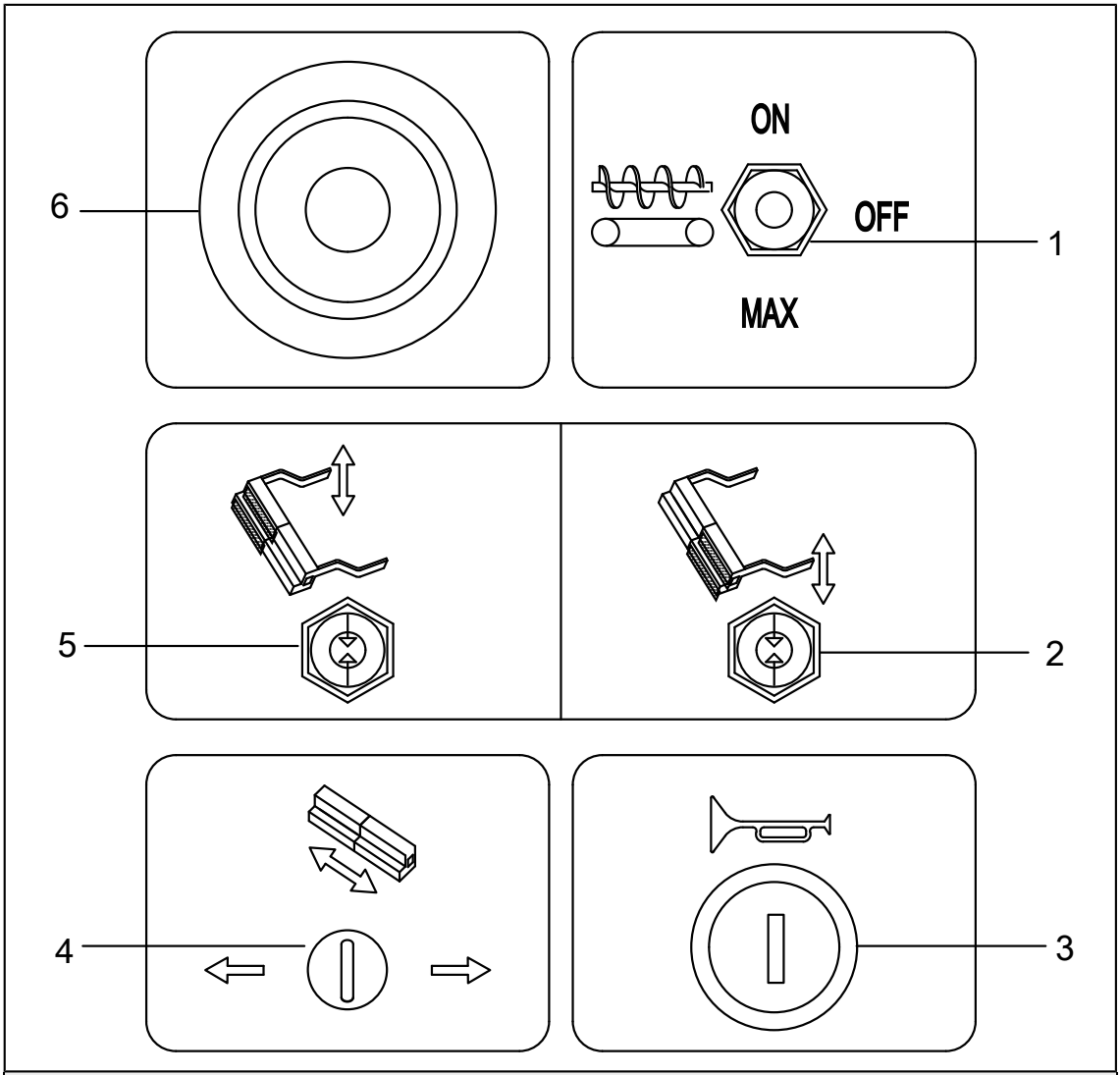


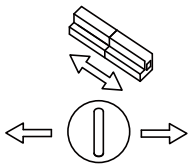
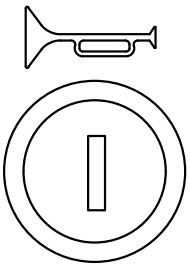
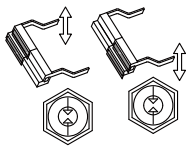
Рис. 3-14 Коробка дистанционного управления

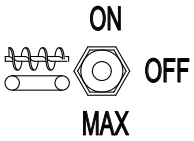
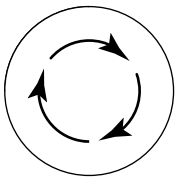
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Выключатель подачи и распределения материала	2	Правый выключатель выравнивания

3	Кнопка клаксона	4	Выключатель управления выдвижением и втягиванием выглаживающей плиты
5	Левый выключатель выравнивания	6	Кнопка аварийной остановки

На левой и правой сторонах укладчика установлены 2 коробки дистанционного управления, которые управляют подачей и распределением, выравниванием, выдвижением и втягиванием и другими функциями выглаживающей плиты на левой и правой сторонах укладчика.

Если машина оснащена системой автоматического нивелирования и распределительной системой, то следует подключить к пульту дистанционного управления.

	Выключатель управления выдвижением и втягиванием выглаживающей плиты Влево: удлинитель выгаживающей плиты перемещается влево. Вправо: удлинитель выгаживающей плиты перемещается вправо.
	Кнопка клаксона Нажатие кнопки может передать сигнал звука для тревоги.
	Левый (правый) выключатель выравнивания Угол возвышения выглаживающей плиты можно отрегулировать с помощью ручной регулировки данной кнопки, тем самым отрегулировать толщину укладки. Вверх: Левый (правый) гидроцилиндр выравнивания втянут, а угол возвышения выглаживающей плиты увеличен. Вниз: левый (правый) гидроцилиндр выравнивания выдвинут, а угол возвышения выглаживающей плиты уменьшен. Внимание **Левый и правый выключатели выравнивания должны быть отрегулированы так, чтобы они поднимались или опускались и одновременно.**

	Выключатель подачи и распределения материала Вверх (положение ON): используется для включения питания для подачи и распределения материала, в это время можно провести операцию подачи и распределения материала. Нейтральное положение (положение OFF): используется для выключения питания Вниз (положение MAX): используется для аварийной подачи и распределения материала укладчика (компенсация уровня материала).
	Кнопка аварийной остановки При нажатии кнопки аварийной остановки все узлы и выглаживающая плита немедленно перестают работать, но двигатель не выключен. Чтобы отпустить кнопку аварийной остановки, поверните кнопку по часовой стрелке до того, как кнопка выскичит. Внимание **В случае если возникает неисправность или аварийная ситуация, можно использовать данную кнопку.** **После нажатия кнопки аварийного остановки все функции не могут быть запущены. Только после полного отпускания можно продолжать строительство. Если обнаружено, что все функции не могут быть запущены во время использования, то подтвердите, правильно ли отпущена кнопка аварийной остановки тогда, когда все функции все-таки недействительны при нажатии кнопки сброса.**

3.3 Ходовое устройство

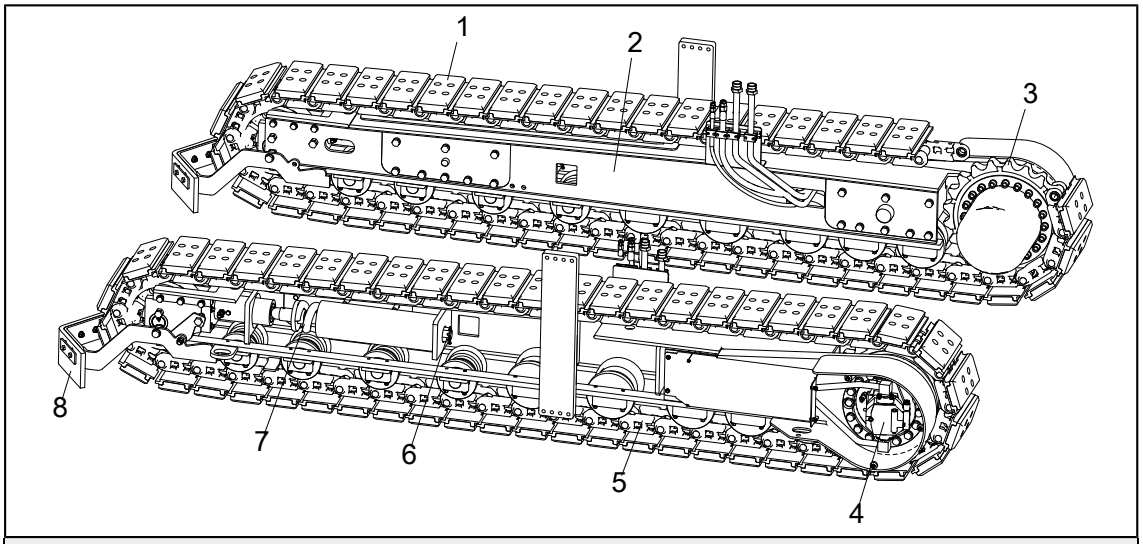


Рис. 3-15 Гусеничное ходовое устройство

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Башмак гусеницы	2	Гусеничная балка
3	Ведущая звездочка	4	Приводной двигатель (редуктор)
5	Цепной рельс гусеницы	6	Предварительно затянутая гайка
7	Натяжное устройство гусеницы	8	Брызговик

Приводной мотор 4 приводит в движение шагающую ведущую звездочку 3 через гидравлический насос, приводит во вращение рельсы цепи и башмаки гусеницы и представляет силу для движение асфальтоукладчика.

Через регулировку предварительной натяжной гайки 6 гусеницы и может регулировать степень натяжения гусеницы.

Брызговик 8 должно опускаться до горизонтальности во время строительства, чтобы предотвратить попадание материала дорожного покрытия в нижнюю часть плиты гусеницы во время строительства, вызывать колебанияе ровности укладки. Во время перевозки, его необходимо поднять и зафиксировать в положении, показанном на рисунке.

3.4 Устройство приема, транспортировки и распределения материалов

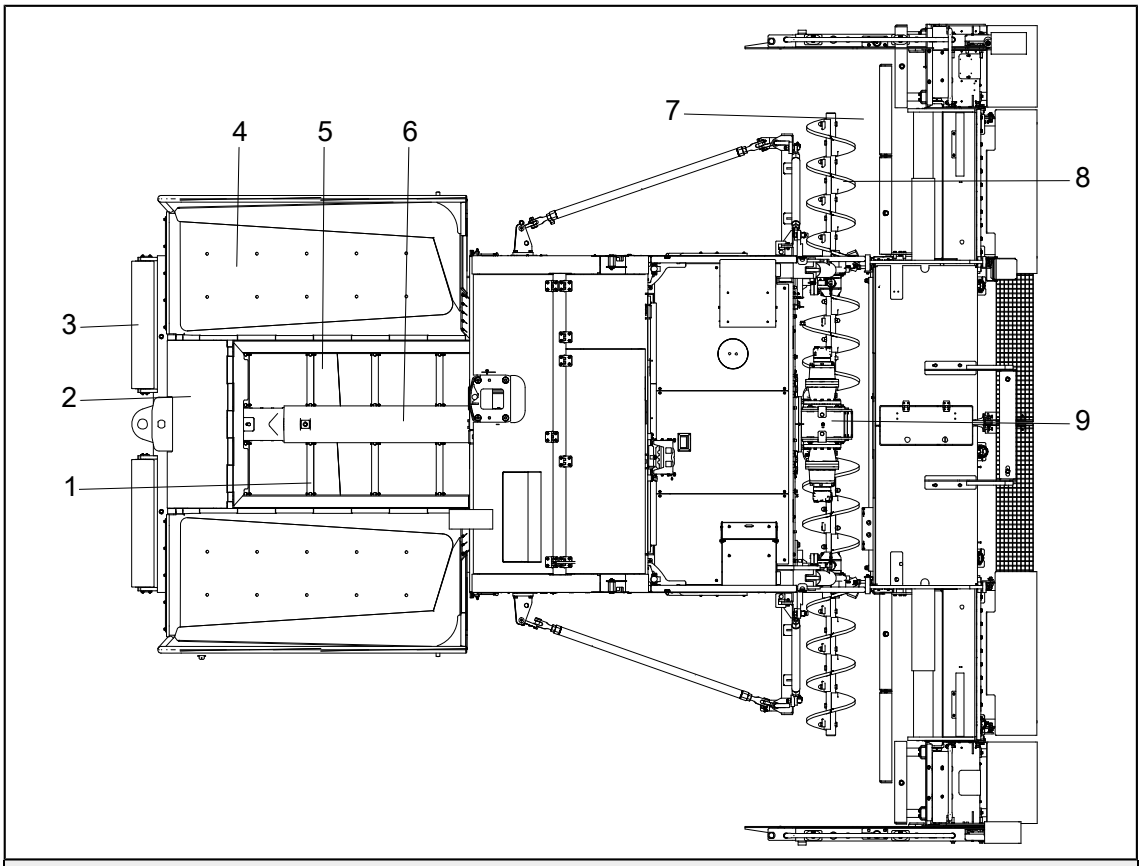


Рис. 3-16 Устройство приема, транспортировки и распределения материалов

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Транспортная лента	2	Передний откидной фартук
3	Толкающее колесо	4	Ковш
5	Нижняя плита транспортировки материала	6	Защита транспортировки материала
7	Раздаточный лоток	8	Приводное устройство для распределения материала
9	Спиральное распределительное устройство		

Во время строительства, грузовик с материалом сбрасывает смешанный материал из бункера в бункер 4 и приводит в движение транспортную ленту 1 через приводное устройство для транспортировки смешанного материала в бункер 7, расположенный за корпусом машины. Приводное устройство распределения материала 9 приводит в движение спиральное устройство распределения материала 7, чтобы равномерно распределить смешенный материал по всей ширине укладки.

3.5 Силовая система

3.5.1 Силовая система

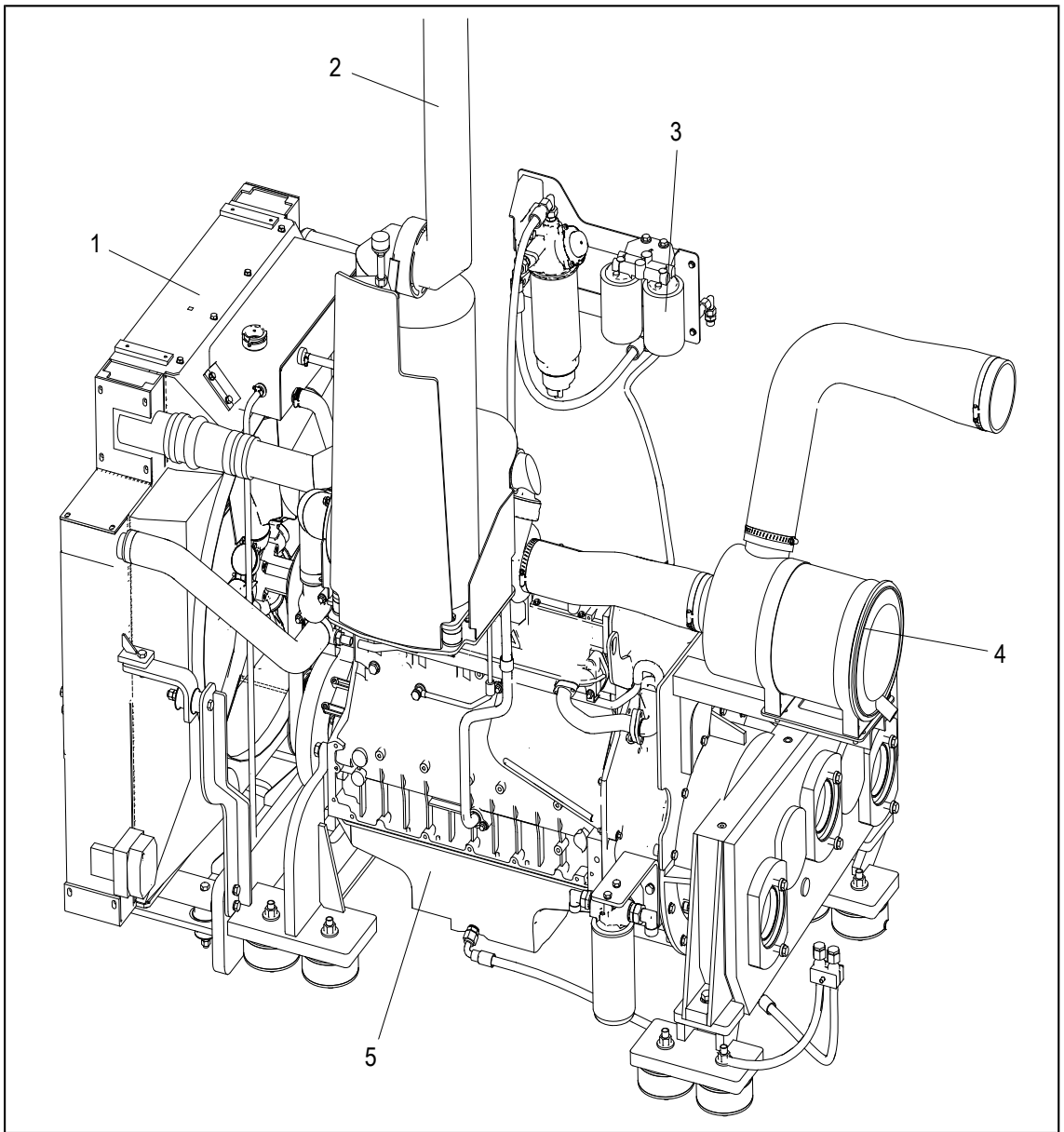


Рис. 3-17 Силовая система 1

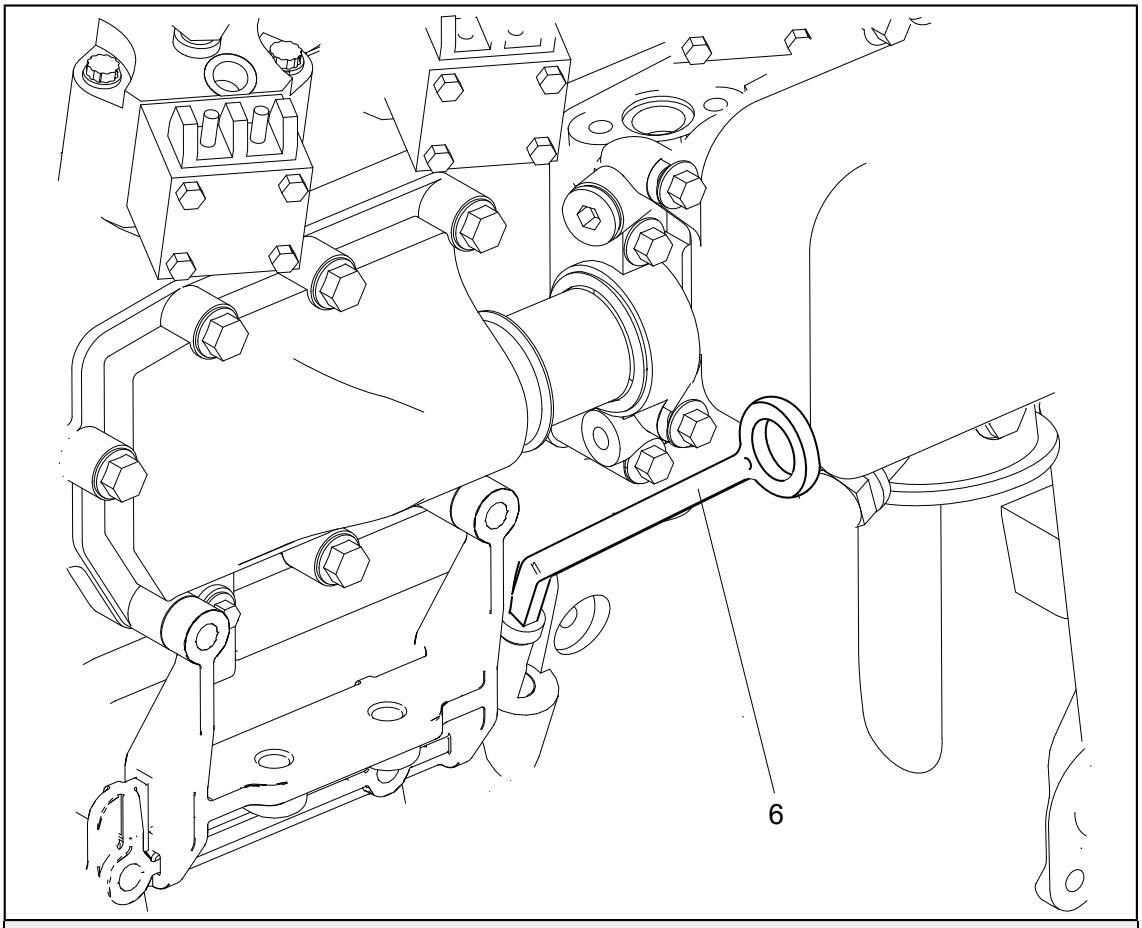


Рис. 3-18 Силовая система 2

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Система охлаждения	2	Система выпуска воздуха
3	Топливная система	4	Система впуска воздуха
5	Дизельный двигатель	6	Масляный щуп

3.5.2 Система впускного и выпускного воздуха

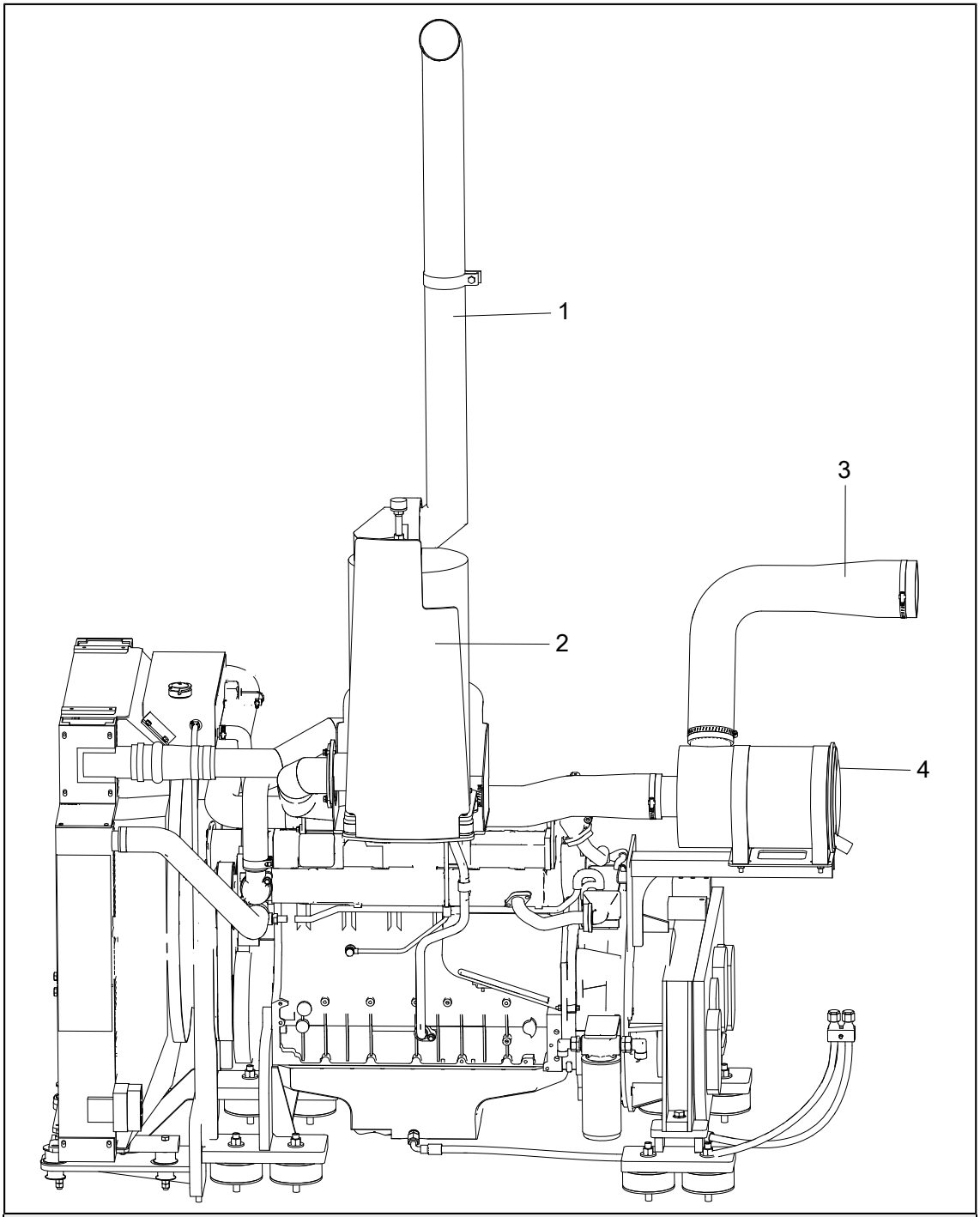


Рис. 3-19 Система впускного и выпускного воздуха

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Звукоглушитель	2	Защитная плита
3	Впускная труба	4	Воздушный фильтр

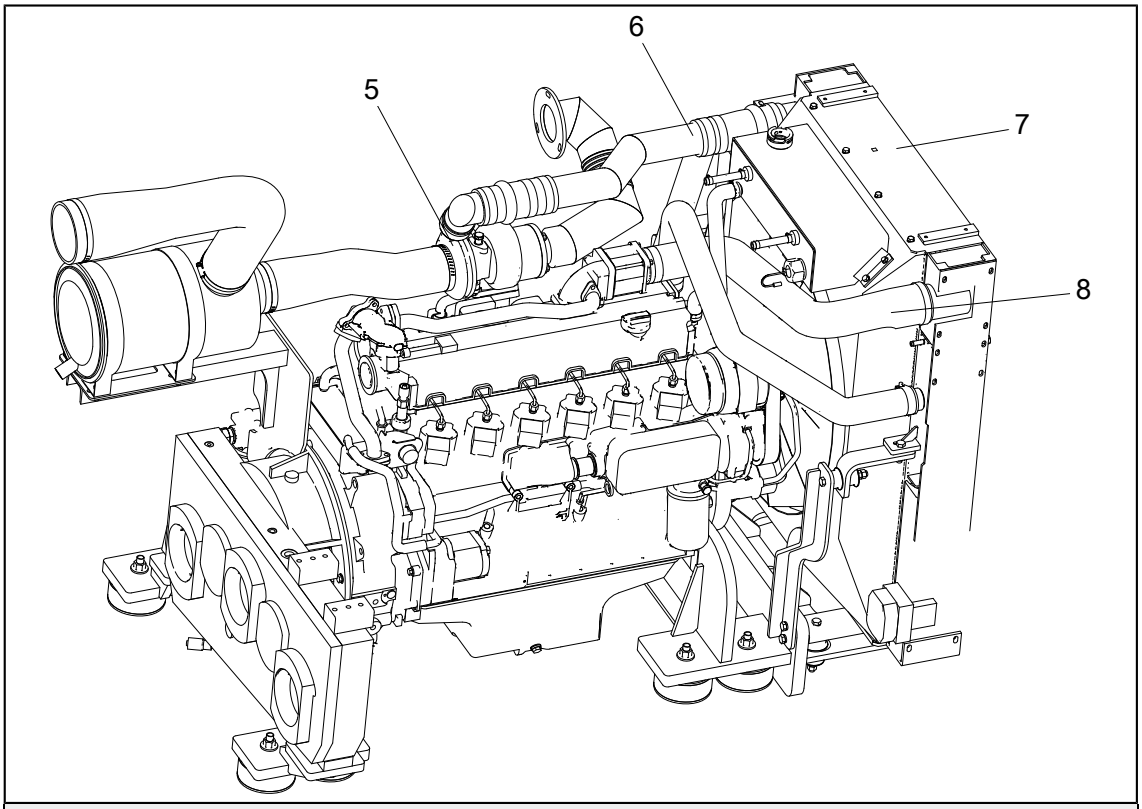


Рис. 3-20 Система впускного и выпускного воздуха 2

Номер	Наименование	Номер	Наименование
5	Турбонагнетатель	6	Впускная труба промежуточного охлаждения
7	Промежуточной охладитель	8	Выпускная труба промежуточного охлаждения

3.5.3 Система охлаждения

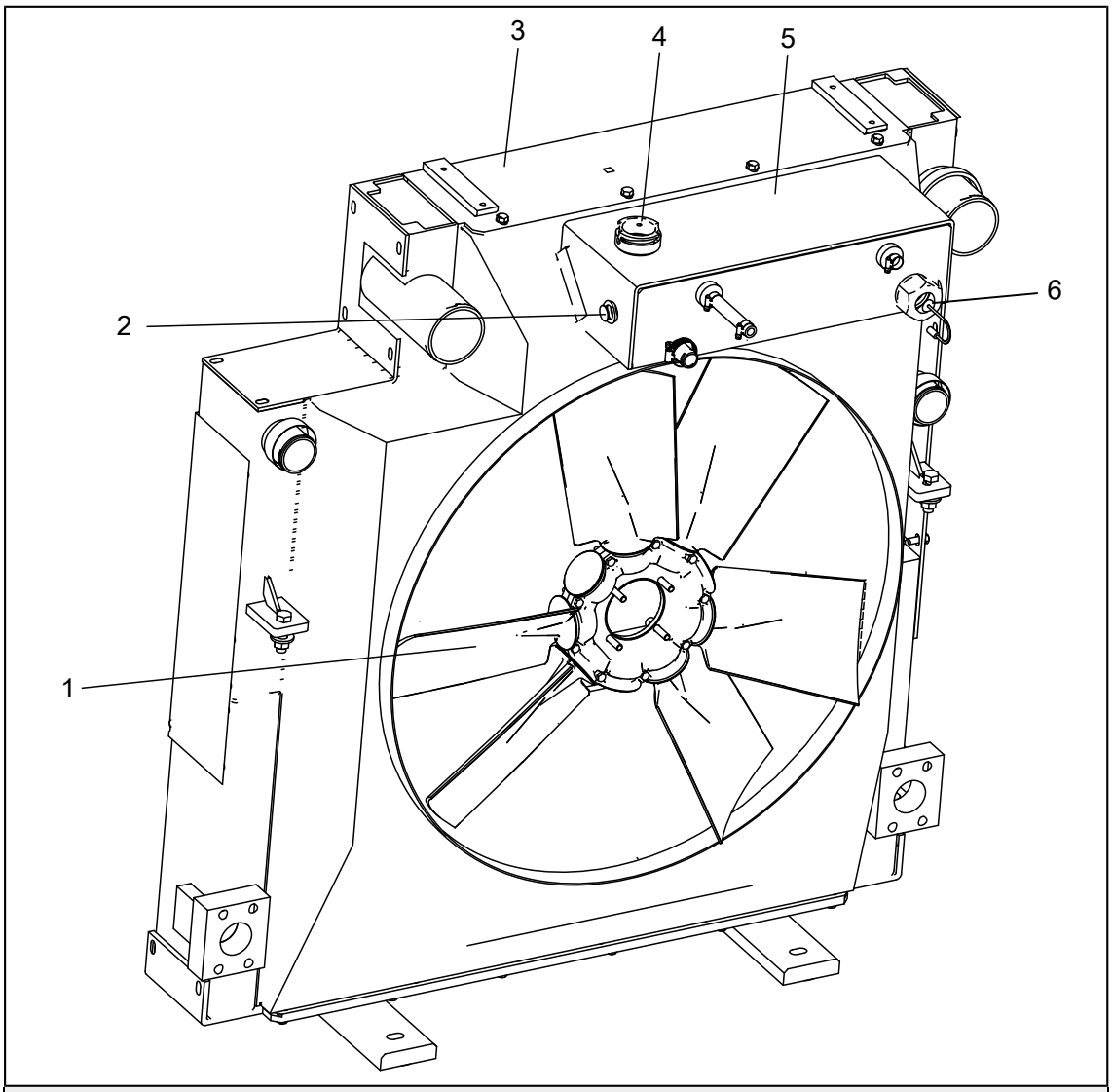


Рис. 3-21 Система охлаждения

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Охлаждающий вентилятор	2	Окно наблюдения за уровнем охлаждающей жидкости

3	Радиатор	4	Отверстие для заправки охлаждающей жидкости
5	Вспомогательный водобак	6	Датчик температуры воды

Эта машина применяется встроенный радиатор «три в одном», сверху вниз расположится промежуточный охладитель, радиатор охлаждающей жидкости и радиатор гидравлического масла. Она применяет проект всасывающего воздуха, и направление воздушного потока показано на рисунке.

Откройте верхнюю крышку дизельного двигателя и наблюдайте за уровнем охлаждающей жидкости через смотровое окно уровня охлаждающей жидкости (2). Когда уровень жидкости ниже середины смотрового окна, пожалуйста, доливайте охлаждающую жидкость вовремя.

Внимание

Допускается использовать только специальную охлаждающую жидкость, вместо нее нельзя использовать воду!

3.6 Бак гидравлического масла и бак дизельного топлива

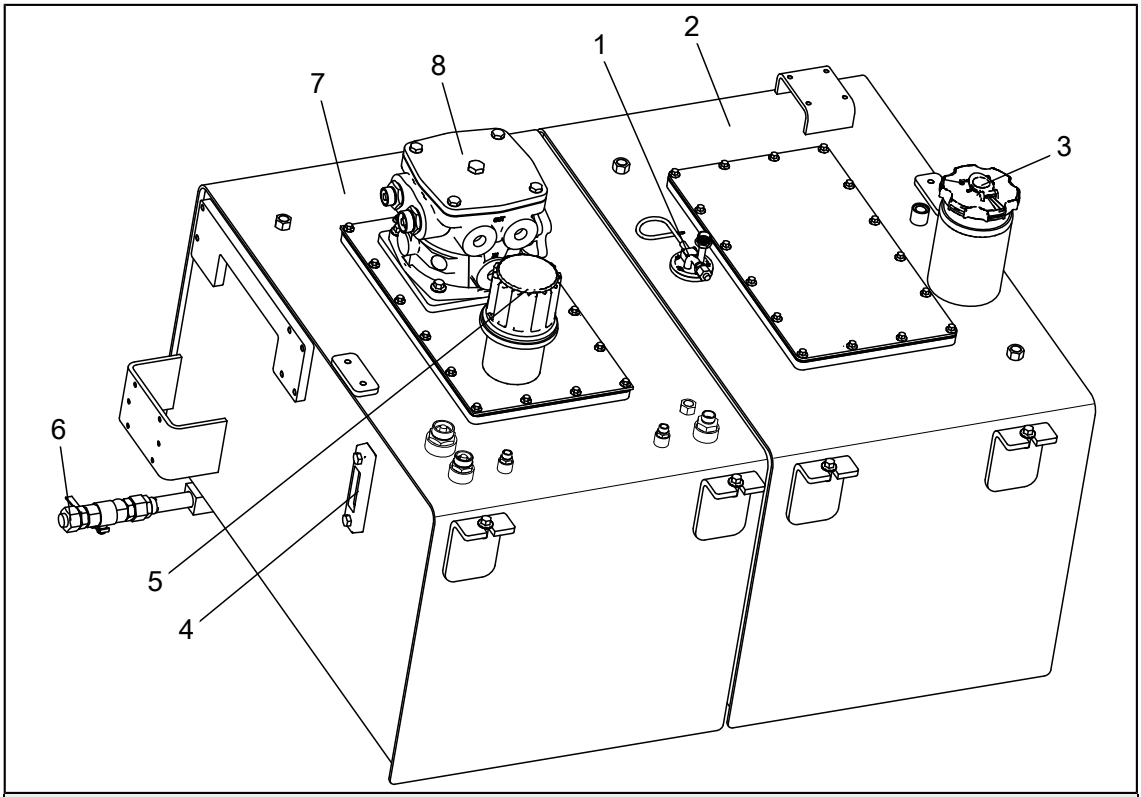


Рис. 3-22 Бак гидравлического масла и бак дизельного топлива

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Датчик уровня дизельного топлива	2	Бак дизельного топлива
3	Заливная горловина дизельного топлива	4	Указатель уровня гидравлического масла
5	Отверстие для заливки гидравлического масла	6	Сливное отверстие гидробака
7	Бак гидравлического масла	8	Фильтр входного и обратного масла

Внимание

- **Отверстие для заправки топливного бака должно открываться ключом;**
- **Когда на дисплее пульта управления появляется аварийный сигнал уровня топлива, топливо должно заправиться вовремя;**
- **Если не удается заправить топливо вовремя, заглушите двигатель.**

3.7 Гидросистема

3.7.1 Гидравлическая система

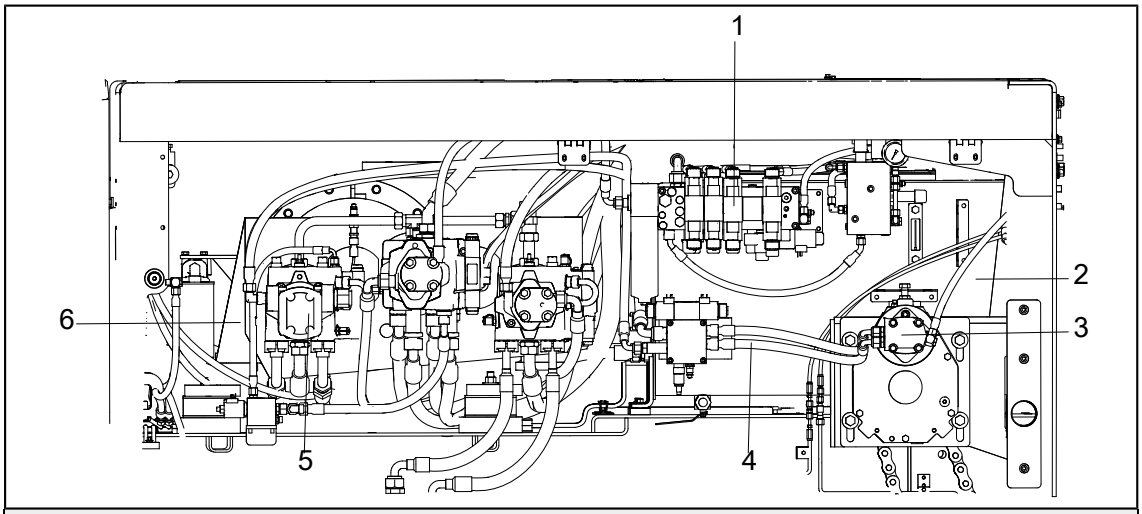


Рис. 3-23 Гидравлическая система

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Блок управления	2	Бак гидравлического масла
3	Гидравлический мотор	4	Гидравлическая линия раздаточной коробки
5	Насосный агрегат	6	Раздаточная коробка

Внимание

- **Техническое обслуживание гидросистемы следует проводить под руководством профессионалов;**
- **Обратите внимание на чистоту гидравлической системы при выполнении операций по техническому обслуживанию.**

3.7.2 Раздаточная коробка и насосный агрегат

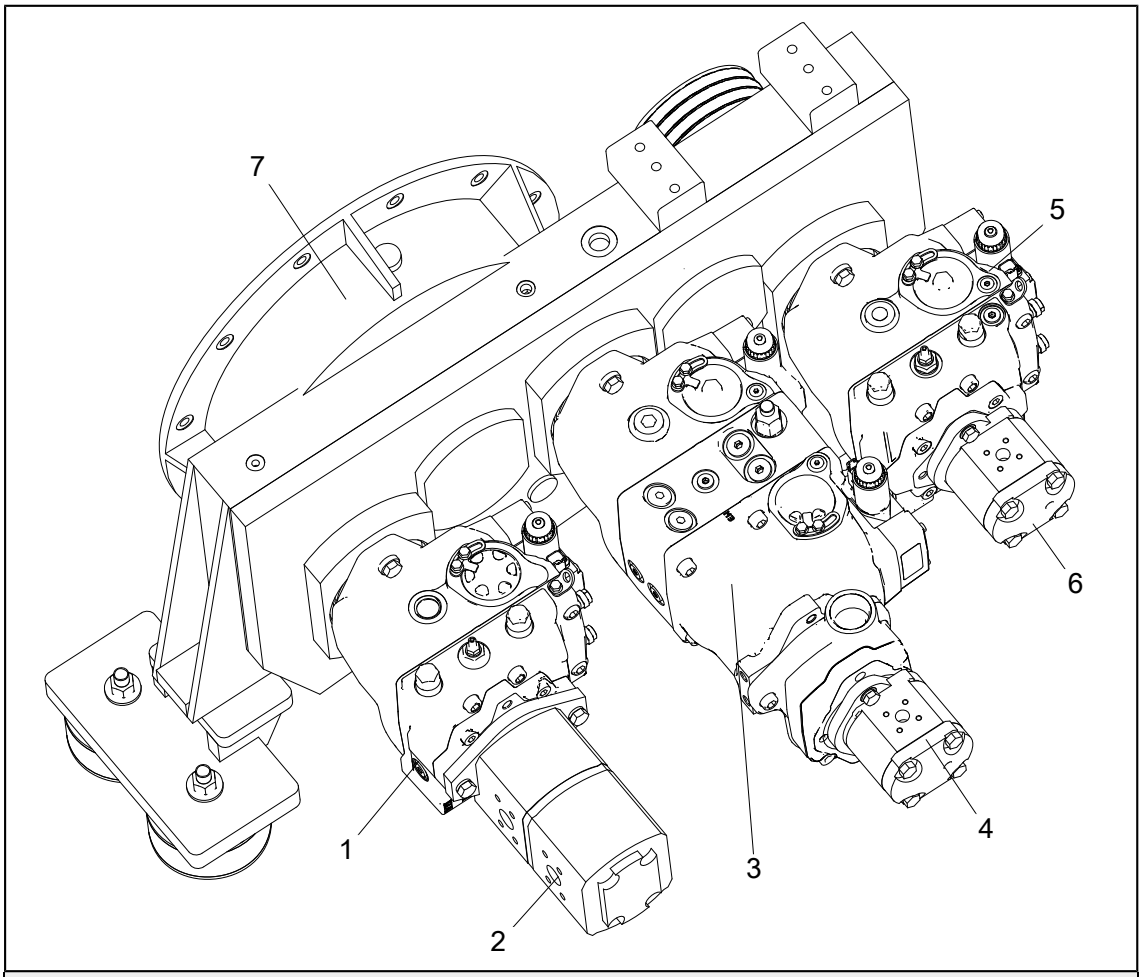


Рис. 3-24 Раздаточная коробка и насосный агрегат

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Приводной насос правого хода	2	Двойной транспортный насос
3	Двойной разделительный насос	4	Цилиндровый насос
5	Приводной насос левого хода	6	Вибрационный насос
7	Раздаточная коробка		

3.7.3 Блок контрольного клапана (1)

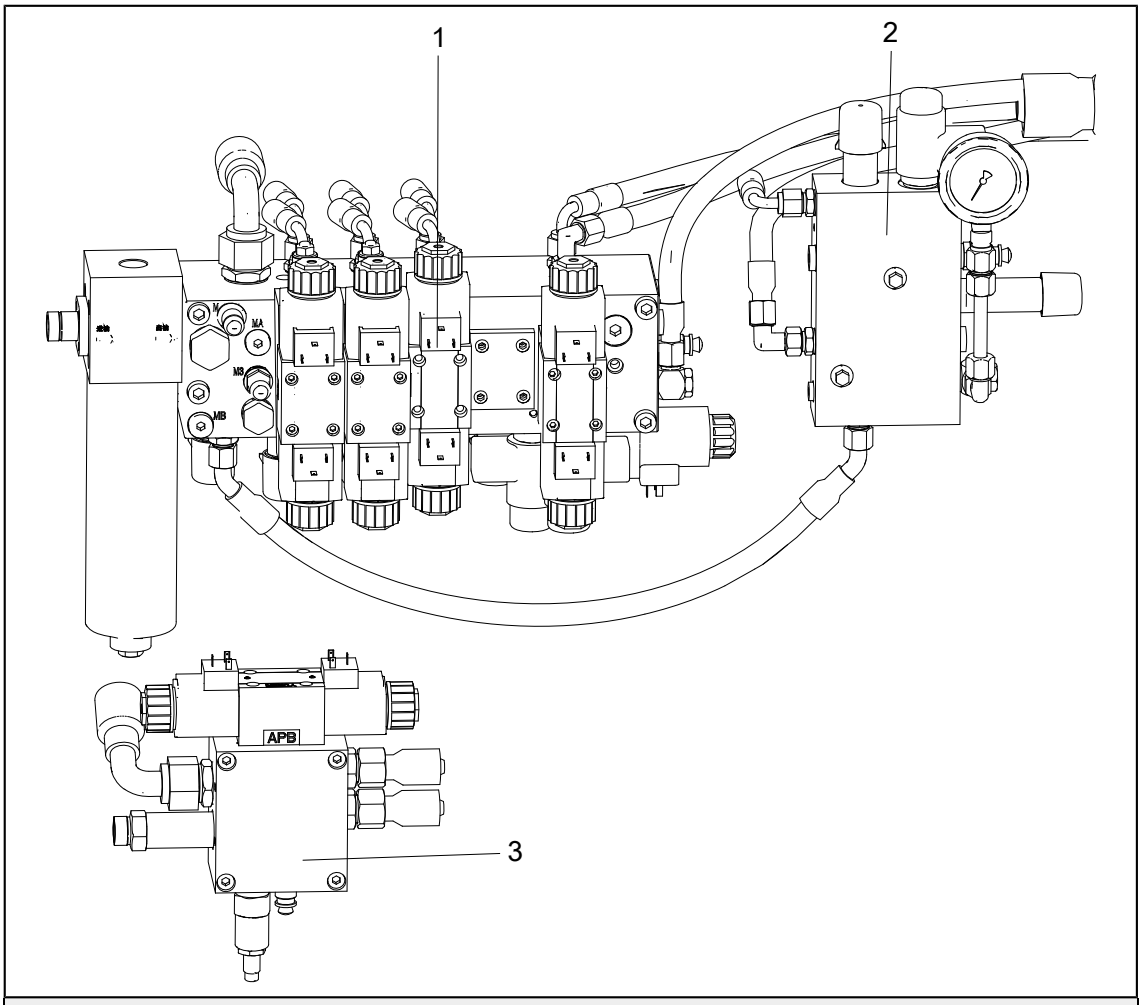


Рис. 3-25 Левый блок контрольного клапана

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Левый блок контрольного клапана транспортировки материала	2	Блок контрольного клапана цилиндров
3	Блок разгрузочного клапана	4	

Блок разгрузочного клапана 3 выполняет функцию разгрузки при укладке дорожного покрытия. Блок разгрузочного клапана 2 цилиндра объединяет в себе функции управления цилиндром выравнивания, цилиндром бункера, подъемным цилиндром и телескопическим цилиндром выглаживающей плиты, конкретная функция смотрите гидравлический принцип.

3.7.4 Блок контрольного клапана (2)

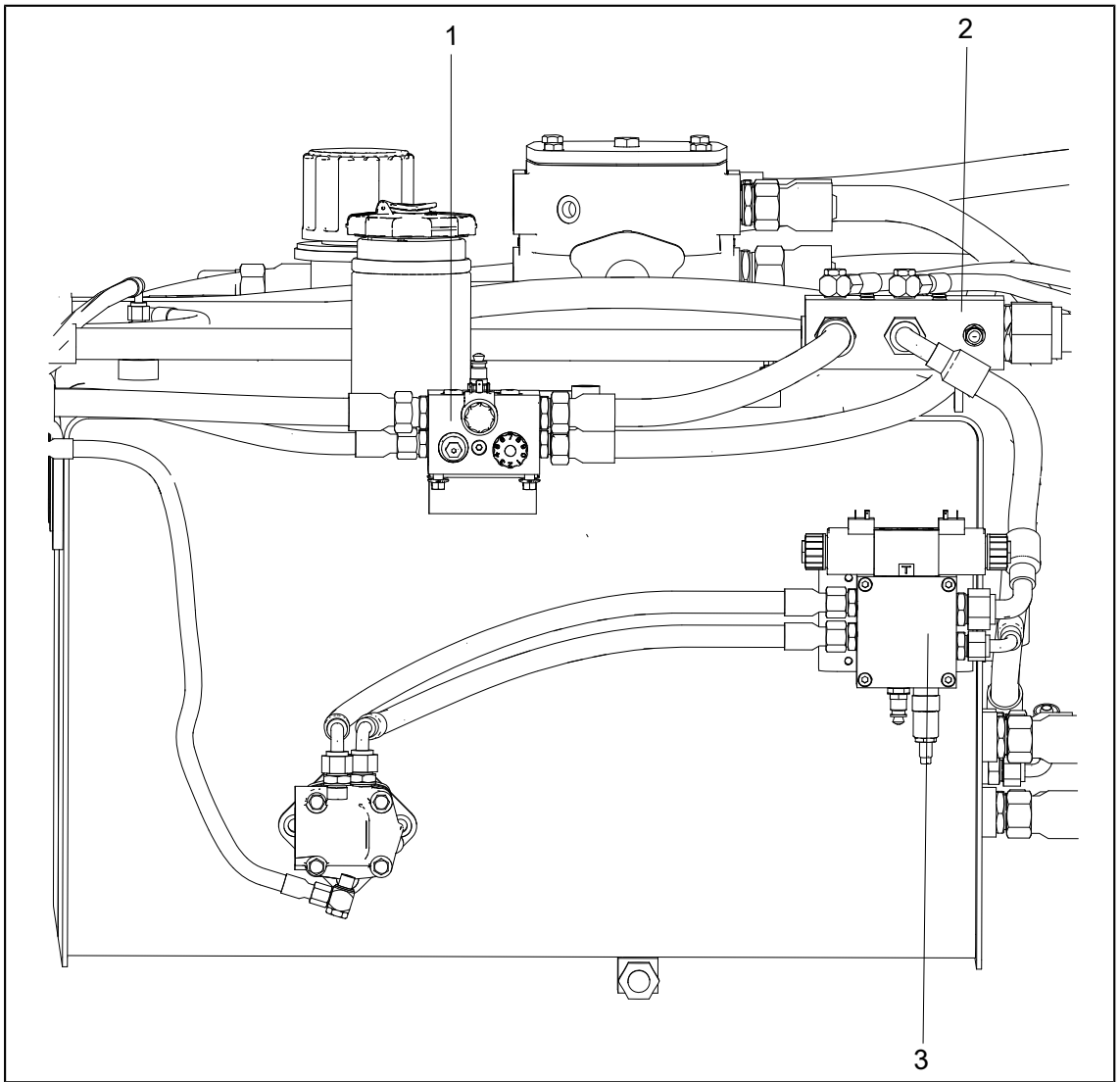


Рис. 3-26 Правый блок контрольного клапана

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Блок контрольного клапана вибрации	2	Коллектор возврата масла
3	Правый блок контрольного клапана транспортировки материала		

3.8 Наружный кожух

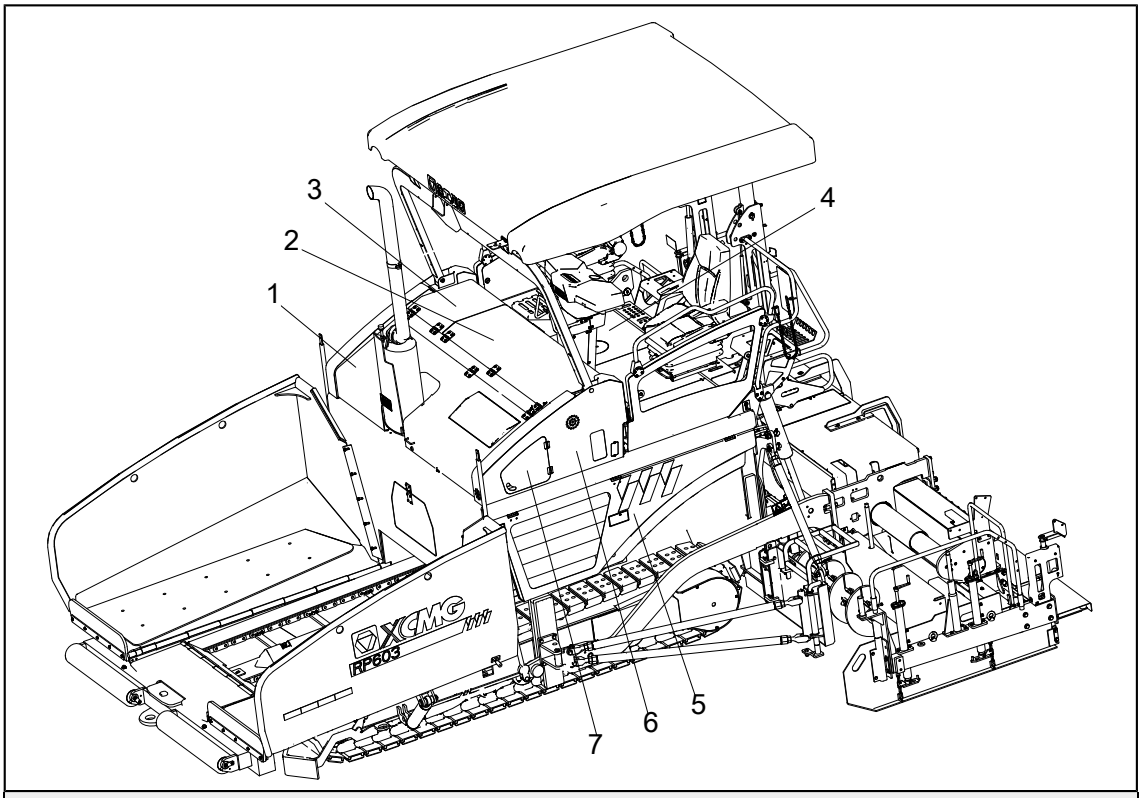


Рис. 3-27 Наружный кожух

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Передняя подъемная крышка	2	Задняя подъемная крышка
3	Маленькая откидная крышка	4	Педаль
5	Боковая крышка	6	Боковая фиксированная крышка
7	Отверстие для обслуживания воздушного фильтра		

Внимание

- **Во время строительства и транспортировки, убедитесь закрытие боковой крышки и подъемной крышки, и обеспечить блокировку!**
- **Боковая крышка и подъемная крышка установится ограничительное устройство подъема, при подъеме, убедитесь в эффективности ограничительных устройств, чтобы предотвратить случайное закрытие внешней крышки и вызывать ранение личности!**

3.9 3Кабина водителя

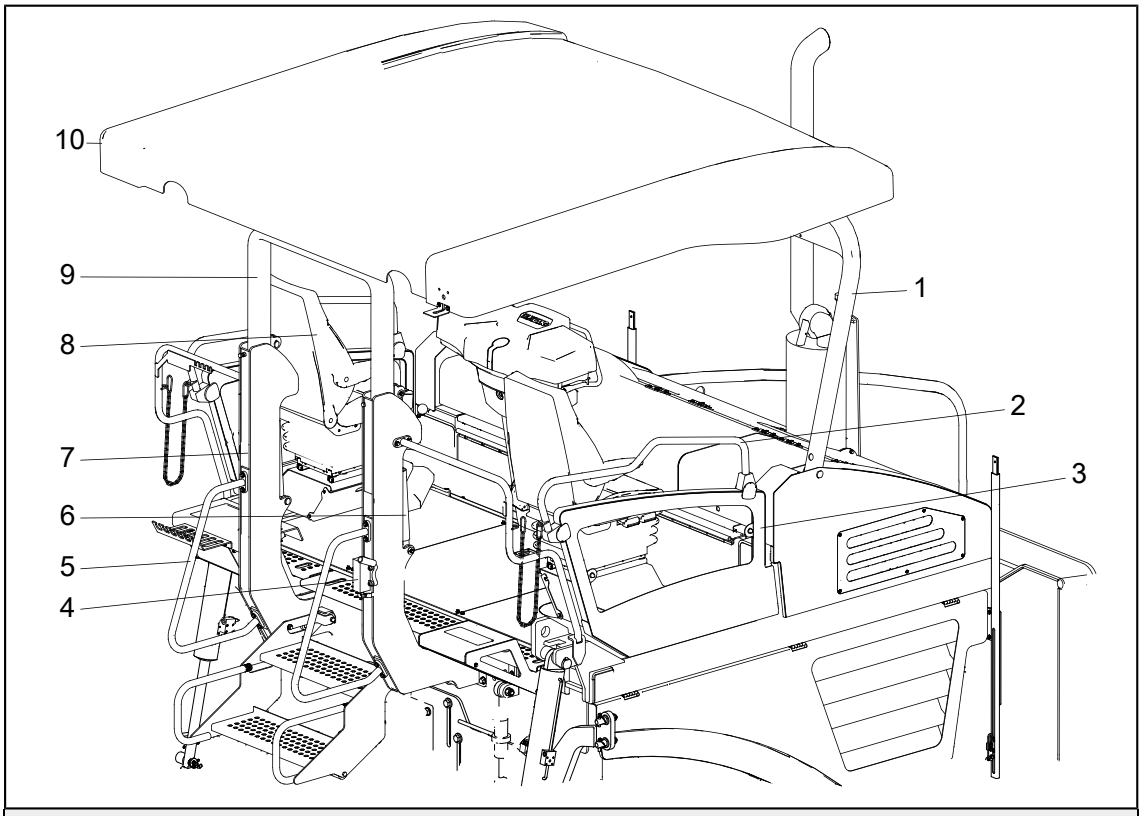


Рис. 3-28 3Кабина водителя

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Передняя нога	2	Боковое ограждение
3	Опора сиденья и боковое ограждение	4	Масляный насос подъема кабины водителя
5	Задняя лестница	6	Подъемный цилиндр кабины водителя
7	Задне-нижняя нога	8	Сиденье
9	Задне-верхняя нога	10	Раздвижная крыша

Телескопическая крыша 10 кабины водителя может обеспечить большую площадь для защиты оператора во время поворачивания сиденья из корпуса машины.

С помощью подъемного масляного насоса 4 кабины водителя и подъемного цилиндра 6 кабины водителя можно легко поднять или складывать кабину водителя для соответствия предельной высоте транспортировки. Когда кабина складывается, сначала снимите верхний штифт задней и нижней опоры 7, поверните переключатель на подъемном масляном насосе кабины водителя 4 в положение подъема(см. Метку на корпусе) и переведите подъемный масляный насос кабины 4 с помощью нажимного рычага, чтобы кабина медленно опускается, когда он достигает самого нижнего положения, верхняя задняя нога 9 кабины фиксируется штифтом в нижнем отверстии штифта.

3.10 Система выравнивания

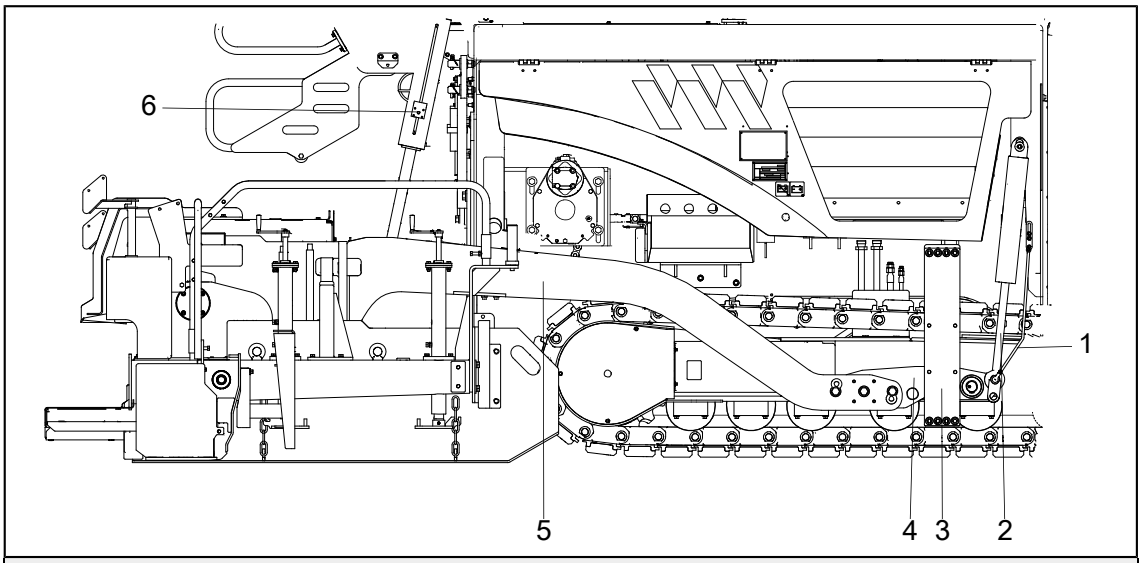


Рис. 3-29 Система выравнивания

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Индикаторное устройство выравнивания	2	Выравнивающий цилиндр
3	Выравнивающий слип	4	Соединительная пластина
5	Большая стрела	6	Подъемный цилиндр

Его основная функция - реализовать функциональное соединение между главным агрегатом и выглаживающей плитой, и осуществить регулировку рабочего положения выглаживающей плиты, тем самым, обеспечивая гладкость и толщину укладки дорожного покрытия.

Среди них, подъемный цилиндр 6 в основном осуществляет подъем и опускание выглаживающей плиты во время перехода и транспортировки асфальтоукладчика.

Выравнивающий цилиндр 2 в основном выполняет регулировку положения выглаживающей плиты и угла подъема дорожного укладки в процессе дорожного покрытия, чтобы контролировать плоскостность и толщину дорожного покрытия.

Указательное устройство выравнивания 1 в основном реализует индикацию величины толщины дорожного покрытия. выравнительный слип 3 в основном обеспечивает движение всей стрелы в одной и той же вертикальной плоскости. Основная функция соединительной пластины 4 заключается в регулировании положения стрелы для реализации большой регулировки толщины укладки.

3.11 Аксессуары и предохранительные устройства

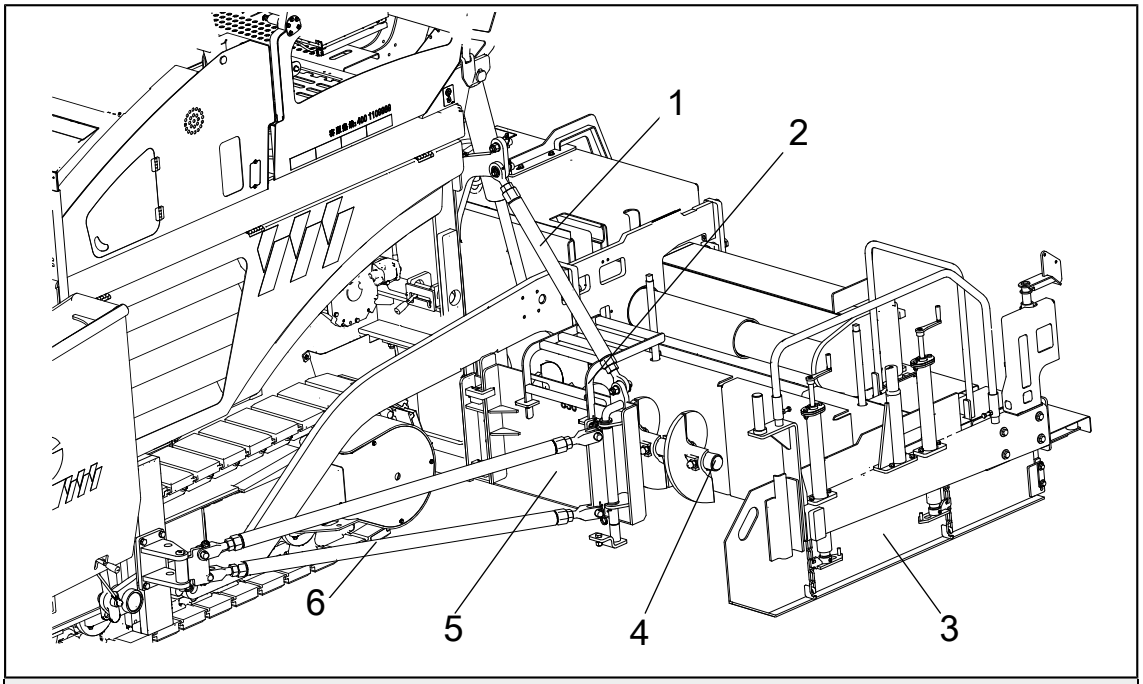


Рис. 3-30 Аксессуары и предохранительные устройства

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Наклонная тяга	2	Подножка
3	Кронштейн	4	Удлиненный рычаг для распределения материала
5	Выступающая плита для распределения материалов	6	Выступающая плита для распределения материалов

Внимание

Перед началом строительства необязательно установить ступень 4, чтобы предотвратить случайное падение строительного персонала!

3.12 Система централизованной смазки

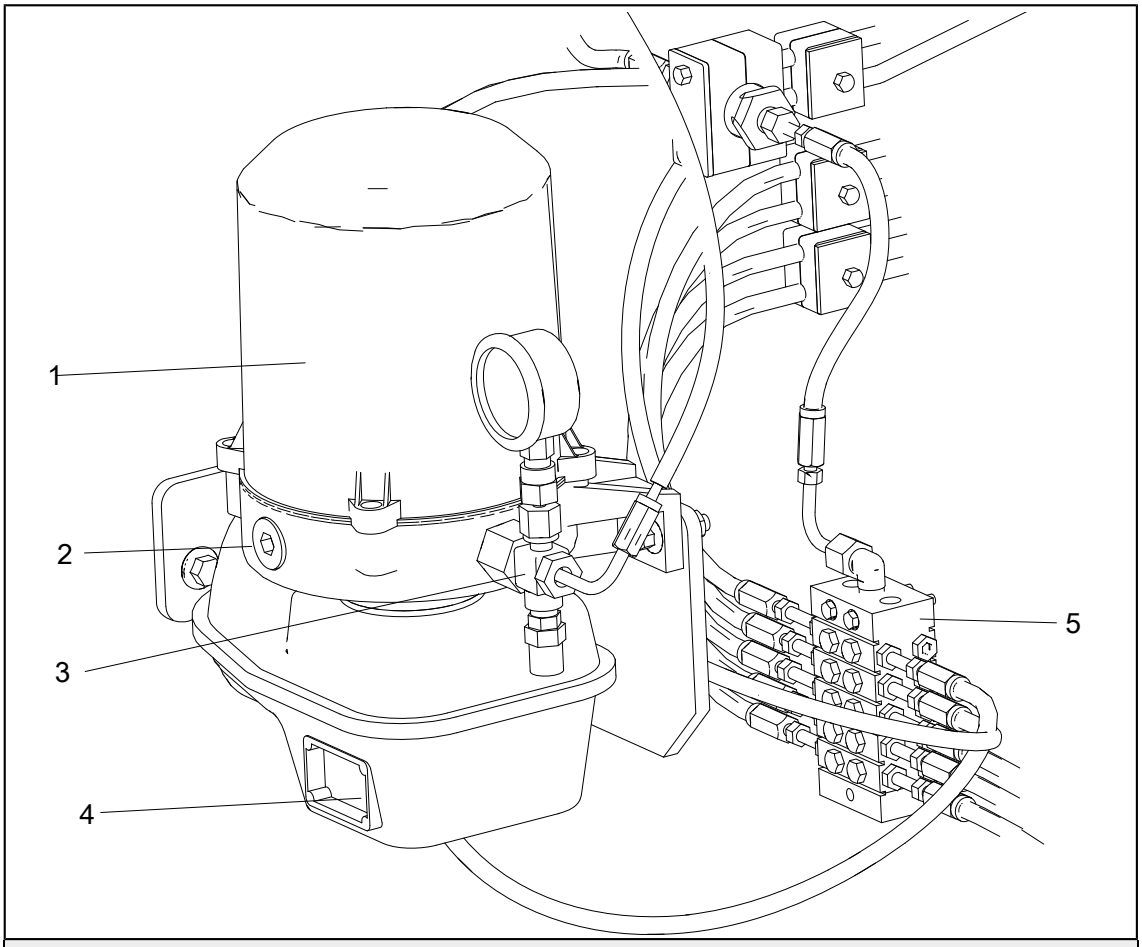


Рис. 3-31 Система централизованной смазки

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Резервуар масла	2	Заливное отверстие тавота
3	Блок насоса	4	Двигатель
5	Распределитель		

При расположении выключателя для переключения рабочей передачи и передачи движения укладчика в передаче работы резервуар для централизованной смазки будет автоматически работать.

Система централизованной смазки назначена для смазывания подшипников привода для передачи материалов, ведомого вала, коробки для распределения материалов и рычага для распределения материалов и других ключевых элементов.

После завершения работы каждого дня оператор должен обратить внимание на осмотр остатка тавота в баке смазки. Если остаток смазки не достаточный, следует своевременно дополнить.

Внимание

- **При дополнении тавота доливать тавот в резервуар 1 через стык 2 для доливки тавота на корпусе насоса специальным заливным шприцом. Запрещено прямо доливать тавот после открытия верхней крышки насоса централизованной смазки. После израсходования тавота в процессе работы могут использовать масленку для доливания тавота в резервуар. Если не резервуар не заполнен или заполнение неуспешно, необходимо искусственно доливать тавот каждой точке смазывания.**
- **Избежать загрязнения, обеспечить отсутствие любой примеси в тавоте. Доливать установленную модель тавота по требованию.**
- **После того, что не могут выкачать масла, снимать единицу насоса 3, демонтировать единицу насоса. Очистить все детали чистым керосином. Если еще не эффективно, то следует заменить единицу насоса.**

3.13 Выглаживающая плита

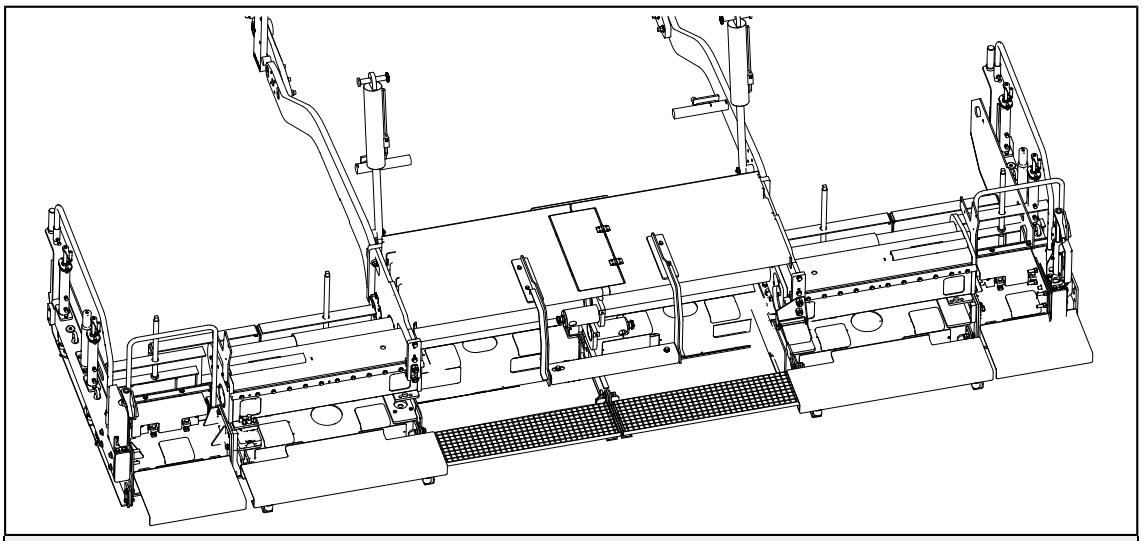


Рис. 3-32 Выглаживающая плита

Краткое изложение конструкции и объяснение о использовании и обслжуивании выглаживающей плиты справите «Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию выглаживающей плиты»

Глава 4 Объяснение о операции

4.1 Подготовка к операции

Перед строительством для укладчика нужно тщательно проверять следующие пункты:

- Уровень топлива
- Уровень смазочного масла
- Уровень гидравлического масла
- Масляной уровень в распределенно коробке
- Уровни масла всех шестеренчатых редукторов
- Уровни масла всех шестеренчатых редукторов
- Натяжность ремня генератора
- Натяжность гусеницы
- Натяжность ремня для вибрации и вибрирования
- Утечка трубы гидравлического масла
- Закрепление болтов и стыком гидравлического трубопровода
- Наличие ли посторонних предметов в желобе для передачи материалов
- Надежный монтаж предохранительного устройства
- Наличие ли явления ослабления электрического разъема
- Уровень охлаждающей жидкости

При возникновении пунктов, не соответствующих требованиям, следует немедленно решить эту проблему. После решения всех проблем могут проводить работы укладывания.

4.2 Езда и поворот укладчика

4.2.1 Выключатель аккумулятора

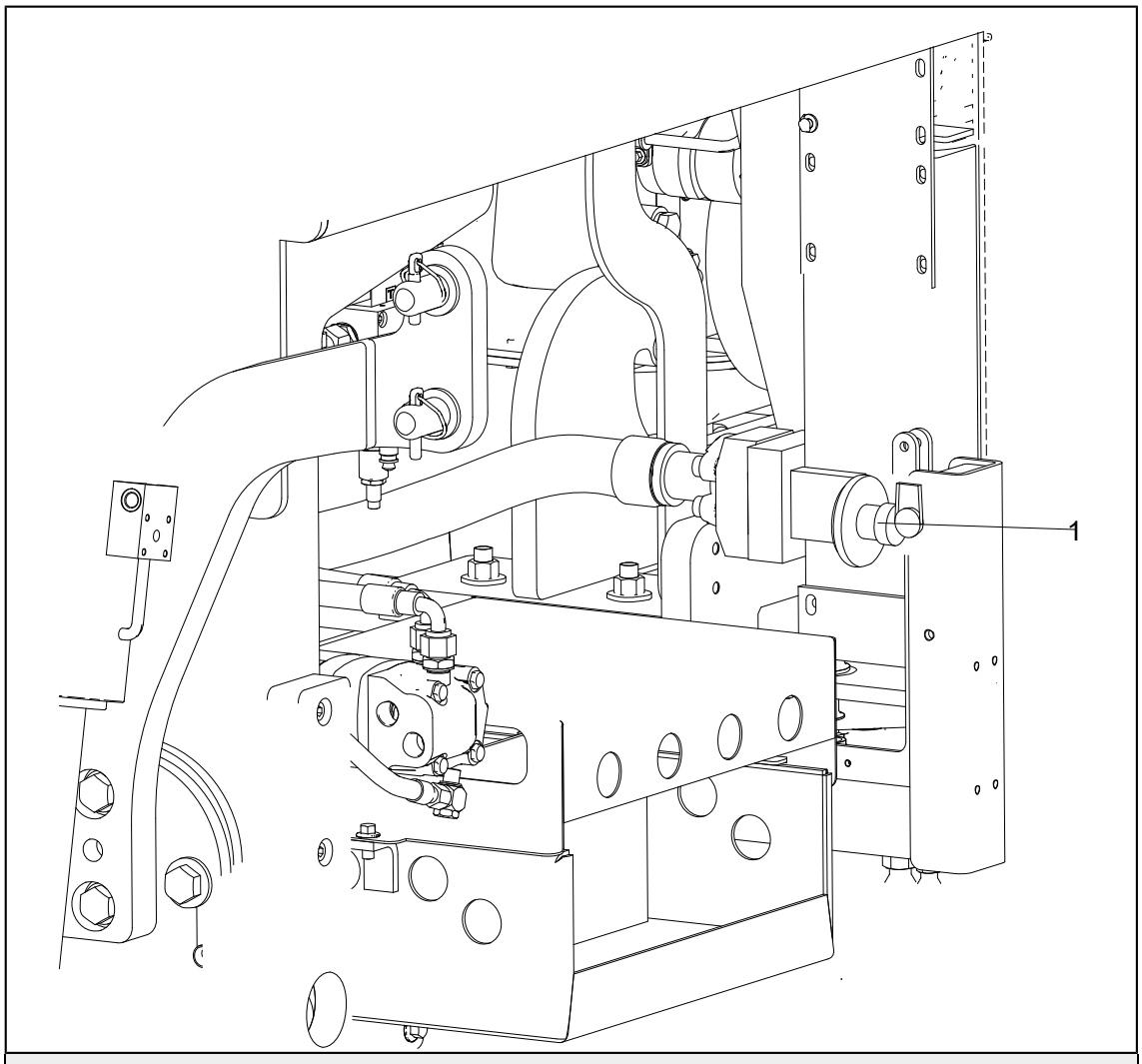


Рис. 4-1 Выключатель аккумулятора

Номер	Наименование
1	Выключатель аккумулятора

В целях безопасной защиты и предотвращения управления с электрическими устройствами посторонними людьми, оборудовал выключатель аккумулятора, который устанавливается под левой боковой балкой передней плиты корпуса оборудования.

Перед тем, как асфальтоукладчик заработает, сначала необходимо включить аккумуляторный выключатель, чтобы можно было запитать всю цепь и гарантировать нормальный запуск машины и нормальную работу всей машины.

Внимание

- **Когда машина работает нормально, этот выключатель и ключевой выключатель нельзя произвольно выключить, чтобы избежать ненужных потерь (механическое повреждение и случайные травмы персонала), это также может привести к перенапряжению зарядки и повреждению генератора.**
- **Когда машина выполняет сварку и резку, выключатель аккумулятора должен быть выключен, чтобы предотвратить проникновение наведенного напряжения в электронную схему и микроконтроллер.**

4.2.2 Выключатель электропитания

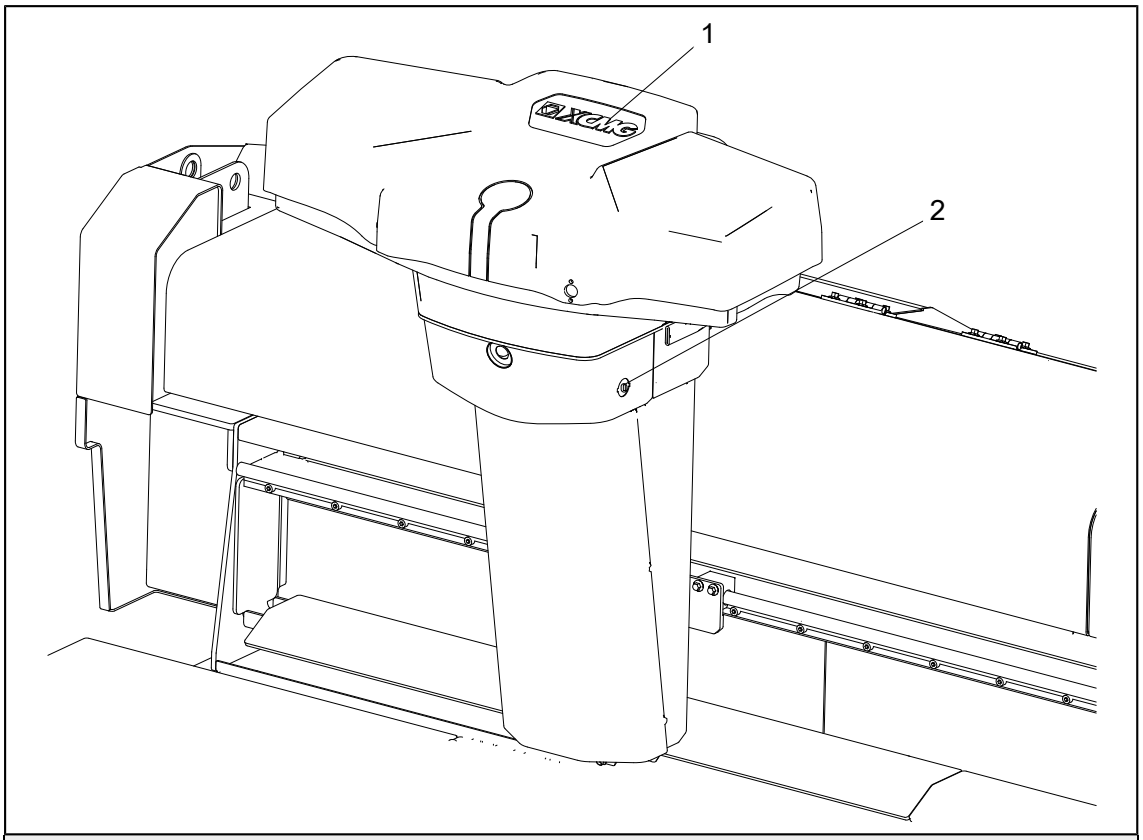


Рис. 4-2 Пульт управления

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Панель пульта управления	2	Включите ключевой выключатель

Рабочее электропитание всего асфальтоукладчика контролируется ключевым переключателем
После включения ключевого переключателя, сначала проверьте, нормально ли отображается каждая рабочая система. При нормальных рабочих условиях, за исключением давления машинного

масла, другие аварийные сигналы (такие как уровень охлаждающей жидкости, масляный фильтр обратного масла) должны быть в состоянии отсутствия аварийного мигания. Дизельный двигатель можно прогреться (при низкой температуре окружающей среды) и запуститься после того, как все сигналы станут нормальными. Если имеет сигнал тревоги, дизельный двигатель должен быть запущен только после устранения неисправностей.
Ключевой выключатель в основном управляет предварительным нагревом и запуском дизельного двигателя, а также представляет нормальное электропитание для работы асфальтоукладчика.

4.3 Запуск

Соответствующие операции для запуска смотрите**(For detailed information, see:"3.2.2** Пульт управления**"on page 34)**содержание части пульта электрического управления

4.4 Строительство

4.4.1 Ежедневное использование асфальтоукладчика

Работы укладчика должны быть проведены на предварительно прессуемой дорожной насыпи или основе плотностью не меньше 95%, ровностью не более 10mm/3m. Предварительное прессование должно достигать такого уровня, что достаточно предотвращать падание укладчика в дорожной насыпи. Укладываемые материалы сгружаются в ковш в помощи несущего самосвала. При разгрузке материалов расстояние между задним колесом несущего самосвала и укладчиком должно быть равно и более 50cm. Перед завершением разгрузки материалов несущий автомобиль продвигается укладчиком, и двигается синхронно с укладчиком. Рабочая скорость укладчика должна соответствовать толщине укладывания. Следует разумно выбрать рабочую скорость для удобство по непрерывной работы укладчика.
Укладываемые материалы в желобе для распределения материалов автоматически поддерживаются постоянным объемом путем управления ракетой материалов ленты для транспортировки материалов и устройством для распределения материалов ультразвуковым датчиком. Если не могут использовать автоматического управления, могут регулировать скорость ленты для передачи материалов путем гидравлического ручного регулирующего клапана. Могут проводить любое установление количества оборотов спиралей устройства для распределения материалов по потребности ручным потенциометром, и могут своевременно регулировать при неравномерном уровне материалов выключателем компенсации.
Если не влиять на дорожную насыпь, могут использовать дизельное масло в качестве средства для промывки методом пульверизации. Если не вредить дорожной насыпи, тоже могут использовать другие среды. Если не внимательно проводить работы очищения, передвигающие элементы будут приклеятся вместе, что приводит к снижению функции укладчика, и обрыву приводной цепи и слишком раннего износа приводной детали.
Проверьте перед использованием:

- Проверять уровень смазочного масла дизеля и положение охлаждающей жидкости, при необходимости следует дополнить.
- Проверять уровень гидравлического масла. При необходимости следует добавлять гидравлическое масло одинаковой маркой.
- Проверять наличие ли видимых повреждений и утечек у редукционных коробок, мотора насоса и стальных мягких труб.
- Проверять наличие ли поставленных деталей в ленте для транспортировки материалов и устройстве для распределения материалов.
- Проверять ослабление ли удлиненного участка стержня для распределения материалов и крепежных соединительных принадлежности.
- Установить все выключатели и потенциометры в промежуточное положение.

4.4.2 Использование асфальтоукладчика после длительного отключения

При вступлении укладчика в эксплуатацию после долговременной остановки следует прежде всего устранять все меры для защиты от коррозии перед остановкой двигателя. Реализовать меры по правилам завода по дизелю.

4.4.3 Регулировка выглаживающей плиты асфальтоукладчика

По требованиям к строительству регулировать толщину укладываемого слоя путем изменения образа соединения накладки с большой стрелкой.
При регулировании толщины укладываемого слоя если регулируемое расстояние, требуемое регулированием толщины укладываемого слоя, больше, следует обеспечить равномерное поднимание и опускание цилиндров на двух сторонах. Разность высот между опорными точками на двух сторонах большой стрелки для выравнивания не должна быть более 50mm. Слишком большая разность высот приводит к повреждению из-за деформации шарнирного соединения пластины.
Если поверхность дороги имеет крутость. Путем регулирующего механизма пластина регулируется до нужной крутости.
Рабочая ширина – 3m. Максимальный объем поднимания средней части пластины – 4cm. Относительно рабочей ширины – 3m, единица объема регулирования на рейке – мм. В одинаковой рейке единица регулируемых наклонностей участок 2 пластин – процент.

⚠Внимание

При регулировке степени высоты, для выглаживающей плиты поднять крышку ножной педали, а затем отрегулировать рычаг регулировки степени высоты. См. «Руководство по эксплуатации выглаживающей плиты.

4.4.4 Объяснение о монтаже арматуры главного агрегата

Монтаж спиральной лопатки

Перед монтажом спиральной лопатки, следует выключить дизельный двигатель. Требования к удлинению распределительного стержня различной ширины укладки см. На соответствующих установочных чертежах в «Руководстве по запчастям».

На заводе, спиральная лопатка установлена для обеспечения транспортировки материала наружу. Направление транспортировки указано стрелкой на лопатке. Под состоянием правильного монтажа спиральной лопатки, стрелки на левом и правом спиральных лопатках указывают на снаружи, сборка клешневидной лопатки рядом с гнездом подшипника распределительного стержня и клешневидной лопатки на правой стороне середины обеспечит подачи материала внутрь. Если выбирается эта компоновка, очевидно, что конструкция поверхностного слоя зоны под распределительной коробкой улучшается при укладке какого вида материала.

При укладке дорожного покрытия с рабочей шириной 3 м или менее, спиральная лопатка на конце вала основного распределительного стержня обычно снимается и устанавливается кожух, который может снизить износ вала с лопаткой.

Монтаж удлиненной секции распределительного стержня

На конце вала основного распределительного стержня и на конце вала удлиненной секции длинного распределительного стержня должны быть установлена втулка вала для предотвращения износа конца вала и воздействия на сборку распределительного стержня.

Спиральные лопасти с обеих сторон опоры можно установить на втулку вала и закрепить винтами M20 × 140.

При сборке лопатки, необходимо очистить соединяемую с ним контактную поверхность, в случае накопления на нем лезвие, при затяжке, может вызывать дфеформацию, что может привести к поломке закаленной лопатки.

Если при укладке, если происходит расслоение материала на внешнем конце опоры распределительного стержня, на внешний конец можно установить лопатку в противоположном направлении.

Выбор высоты распределительного стержня от земли

Когда толщина покрытия по всей ширине составляет менее 50 мм, можно выбрать самое нижнее положение с высотой 310 мм от земли.

Когда толщина укладки по всей ширине составляет от 50 до 150 мм, может выбрать высоту среднего положения от земли на 385 мм.

Когда толщина покрытия по всей ширине покрытия превышает 150 мм, может выбрать высоту среднего положения от земли на 460 мм.

По требованию к разной толщине укладки, можно регулировать высоту центра распределительного стержня от земли. Диапазон регулировки составляет 150 мм.

При выпуске с завода, высота центра распределительного стержня регулируется на 510 мм. Минимальное расстояние от высоты центра распределительного стержня до земли составляет 310 мм, а максимальное - 460 мм.

Метод регулировки высоты распределительного стержня асфальтоукладчика от земли:

Высота распределительного стержня регулируется на автоматический гидравлический подъем. При регулировке высоты распределительного стержня от земли, вам нужно всего лишь отрегулировать кнопочный переключатель для подсказки распределения материала на задней стороне низковольтного распределительного шкафа вверх / вниз, и сбросьте его после дохода до желаемой высоты.

Через регулировку высоты распределения матариала, количество материала перед выглаживающей плитой можно адаптировать к толщине слоя дорожного покрытия. При регулировке высоты распределительного стержня, вы должны обращать внимание на то, чтобы вся ширина вверх и вниз была одинаковой, потому что любая неравномерная регулировка приведет к серьезному износу спиральной лопатки и внешнего подшипника, во время регулировки, нормальное положение должно быть используется в качестве основы отметки . Кроме того, при регулировке удлиненных распределительных стержней, сделайте распределительные стержни сооными, и после 20 минут холостого хода, проверить гнездо подшипника распределительного стержня на предмет локального перегрева. Если это так, его следует отрегулировать, он только сможет нормально работать после устранения перегрева.

Когда асфальтоукладчик перемещается или загружается и транспортируется самостоятельно, высота распределительного стержня должна составлять более 510 мм от земли, чтобы не повредить распределительный стержень.

Монтаж точки смазки опорного седла распределительного стержня

После регулировки высоты распределительного стержня: соедините два масляного шланга на самой внешней стороне задней панели рамы с основным распределительным стержнем (обычно в состоянии заводской сборки).

Монтаж арматуры главного агрегата (6 м)

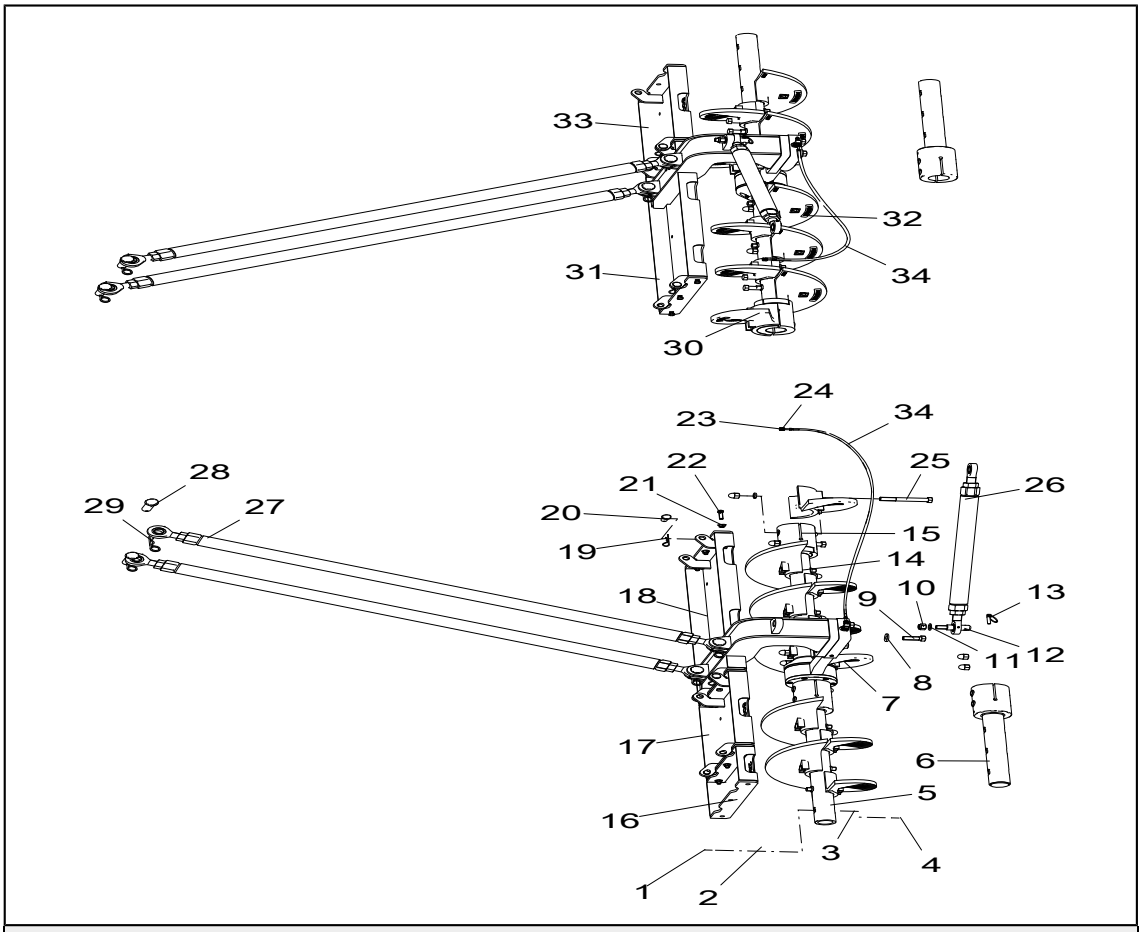


Рис. 4-3 Монтаж арматуры главного агрегата (6 м)

Номер	Наименование	Количество	Номер	Наименование	Количество
1	Болт M20 × 105 (Дакромет)	20	18	Левая перегородка 920	1
2	Левая лопатка	10	19	Эластичный штырек	4
3	Шайба 20 (Дакромет)	30	20	Штифт 20 × 45	4
4	Гайка M20 (Дакромет)	30	21	Гайка M12 (Дакромет)	18
5	Сварка делительных стержней (750)	2	22	Болт M12 × 45 (Дакромет)	18
6	Сварка разделительных стержней (500)	2	23	Гайка	2
7	Левая переходная лопатка моста	2	24	Цанговый патрон	2
8	Шайба 20 (Дакромет)	8	25	Болт M20 × 160 (Дакромет)	8

9	Болт M20 × 60 (Дакромет)	8	26	Тяга боковая 740	2
10	Гайка M20	2	27	Тяга боковая 1770	4
11	Шайба 20 (Дакромет)	2	28	Штифт 30 × 95	8
12	Вал штифта	2	29	Пружинный штифт	8
13	Вставной штифт в сборе	2	30	Правая переходная лопатка моста	2
14	Распределительный стержень в сборе	2	31	Правая перегородка 920	1
15	Соединительная втулка	2	32	Правая лопатка	10
16	Перегородка 250	2	33	Правая перегородка 500	1
17	Левая перегородка 500	1	34	Шланг в сборе	2

Монтаж арматуры главного агрегата (8 м)

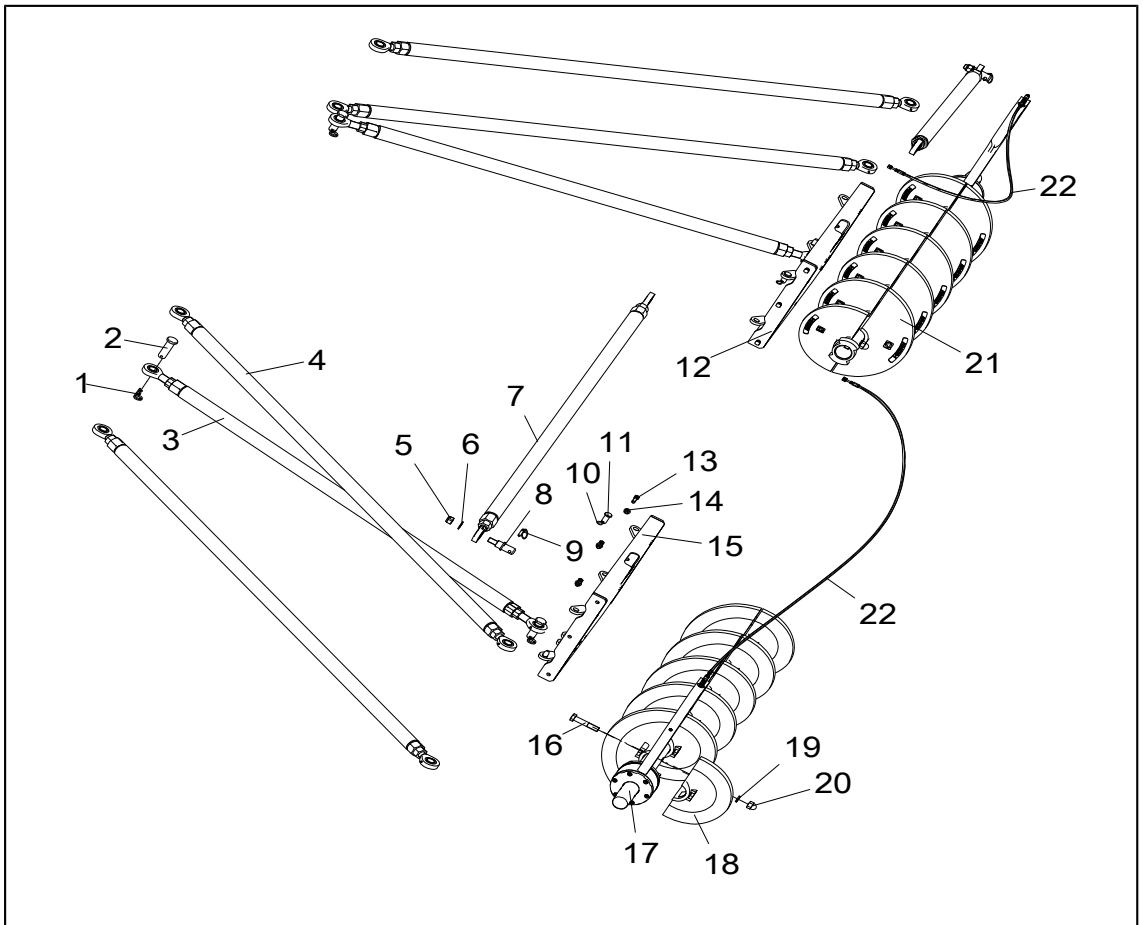


Рис. 4-4 Монтаж арматуры главного агрегата (8 м)

Номер	Наименование	Количество	Номер	Наименование	Количество
1	Пружинный штифт	4	12	Правая перегородка 845	1
2	Штифт 30 × 95	4	13	Болт M12 × 45 (Дакромет)	6
3	Тяга боковая 1770	2	14	Гайка M12 (Дакромет)	6
4	Тяга	4	15	Левая перегородка 845	1
5	Гайка M20	2	16	Болт M20 × 105 (Дакромет)	22
6	Шайба 20 (Дакромет)	2	17	Распределительный стержень в сборе	2
7	Тяга 1575	2	18	Левая лопатка	11
8	Вал штифта	2	19	Шайба 20 (Дакромет)	22
9	Вставной штифт в сборе	2	20	Гайка M20 (Дакромет)	22
10	Эластичный штырек	2	21	Правая лопатка	11
11	Штифт 20 × 45	2	22	Шланг в сборе	2

4.4.5 Установка контроллера подачи и распределения материалов

При проведении работы укладывания для управления устройством для транспортировки и распределения материалов лучше использовать автоматическое управление. Таким образом, могут точно сочетать параметры скорости, объем транспортировки и распределения материалов, предварительного вибрирования, вибрации и другие параметры путем установленного положения управления, чтобы получить наилучший эффект укладывания.

Положение монтажа и регулирование датчика транспортировки и распределения материалов должны обеспечить постоянный уровень укладываемых материалов в передней части пластины по целой ширины работы пластины, чтобы получить отличную ровность.

Следует регулировать ракетку для транспортировки материалов и сверхзвуковой датчик управления распределением материалов, чтобы 2/3 лопатки для распределения материалов покрыт материалами. Если материалы перед пластиной слишком много, то будет приводить к трудности буксирования механизма в самых плохих условиях.

При возникновении отклонения в процессе транспортировки и распределения укладываемых материалов :

- Если материалов перед пластиной слишком много, следует нажать кнопку для транспортировки материалов назад (или обратно) для увеличения установленного расстояния от датчика материалов и материалами шагом в 1cm.

- Если материалов перед пластиной слишком мало, следует нажать кнопку для транспортировки материалов вперед (или по прямому направлению) для уменьшения установленного расстояния от датчика материалов и материалами шагом в 1cm.

Внимание

Эффектом автоматического управления подачей (подачей) и распределением (ультразвуковой датчик) является поддержание непрерывной работы стержня подачи, если подача материала недостаточна, то датчик уровня материала увеличит скорость вращения стержня подачи и объем подачи. Если материала слишком много, то датчик уровня уменьшит скорость вращения стержня подачи и объем подачи.

4.4.6 Установка автоматического выравнивателя

Укладчик может выбраться цифровой выравниватель автоматического выравнивания самого современного в мире (мультизондовый ультразвуковой датчик). Перед использованием, прочтите «Руководство по эксплуатации устройства автоматического выравнивания».

Внимание

Перед загрузкой и разгрузкой выравнивателя, необходимо выключить питание (ключевой переключатель выключится), чтобы предотвратить удары во время загрузки и разгрузки выравнивателя, и легко взять и поставить его. И обратите внимание на то, чтобы ультразвуковой мульти-зонд не прилипал к маслу, и всегда держите поверхность зонда чистой. После выключения ключевого переключателя, можно снять соединительный штырек выравнивателя с укладчиком.

В процессе использования выравнивателя, может применять два способа расположения, чтобы соответствовать различным условиям работы:

1. Используйте датчик продольного уклона, контроллер и датчик наклона (поперечного уклона).
2. Используются восемь датчиков продольного уклона (по четыре с каждой стороны).

При использовании выравнивателя, необходимо осуществлять контроль согласно соответствующему справочнику. Вы можете использовать трос, а тротуар, бордюрный камень и другие операции можно использовать в качестве базы.

Датчик продольного уклона имеет два монтажных положения:

1. Датчик продольного уклона установится в положении, которое образует линию с центральной линией распределительного стержня.
2. При укладке дорожного покрытия и с помощью мобильного базового устройства автоматического выравнивания, продольный датчик наклона установится на центральной линии левого и правого цилиндра автоматического выравнивания. Главный агрегат оснащивается бесконтактной системой автоматического выравнивания с несколькими зондами для дальнейшего повышения точности выравнивания.

4.4.7 Регулировка строительства асфальтоукладчика

В цели регулирования пластины до требуемой толщины покрытия предложить поставить пластину на опоре (изготовленной из дерева). Толщина этих опор является толщиной мнимого укладывания (коэффициент мнимого укладывания толщины X после прессования). Угол возвышения пластины регулируется параллельным с дорожной насыпи, и состоит 1°-3°.

Если управление электроаппаратами потеряет управление, для регулирования гидравлического цилиндра могут проводить ручное управления путем электромагнитного клапана.

В цели получения гладкой поверхности дороги из битума с начала укладывания предложить проводить по следующим операциям.

- Включить систему электрического нагревания пластины, через примерно 20 мин., температура опорной плиты пластины достигает установленного значения. Передать укладываемые материалы к передней части пластины.
- Через 5 мин., выключить систему нагревания, включить выключатель для левой и правой транспортировки и распределения материалов для питание материалов, пока горючие укладываемые материалы в желобе для распределения материалов не достигают примерно 3/4 высоты пластины. Регулировать углы возвышения выключателя для выравнивания левой и правой коробок управления пластины и пластины для изменения толщины укладывания. Регулирование толщины укладывания должно степенно медленно проводиться. Объем каждого регулирования не должен быть слишком большим. После каждого регулирования следует решить необходимость продолжения регулирования после укладывания на определенное расстояние. Объем каждого регулирования лучше состоит 1 единица рейки левой и правой передних плит.
- Поддерживать на 5 мин. в данном положении, включить прибор для выравнивания, потом начинать укладывание.

Чем больше скорость укладывания, тем хуже эффект прессования. Конечно, это зависит от состава материалов и чистоты вибрирования.

Путем изменения высоты передней точки буксирования пластины изменить толщину укладываемого слоя. Принцип регулирования: при расположении выключателя застежки в положении повышения точки буксирования левой и правой больших стрелок одновременно двигаются вверх, тогда передние краешки пластины тоже вверх, таким образом, укладываемые материалы под пластиной увеличатся. Укладываемые материалы поднимают пластину. Данное действие будет продолжаться до достижения цилиндра для выравнивания положения мертвого положения. Этот процесс непрерывный, поэтому изменение толщины укладывания только степенно проводится, не внезапно изменится. Когда при достижении цилиндра для выравнивания положения мертвого положения еще нужно продолжать увеличить толщину укладывания, следует регулировать угол скользящей плиты и большой стрелки в переднем конце большой стрелки.

Нужно объяснять то, что увеличение толщины укладывания должно рассмотреть реальную производительность укладчика. Недопустима перегрузка машины! В то же время, такое регулирование изменяет угол съезда машины, влияет на проходимость машины.

В процессе укладывания укладчиком в цели поддерживания постоянного направления машины могут использовать текущие бордюрные камни или размечать линия отметки в качестве вспомогательного направления. В передней части переднего конца укладчика подготовить монтажное отверстие указателя направления. Это монтажное отверстие назначено для монтирования постоянного указателя.

4.4.8 Рабочие параметры асфальтоукладчика

Расчет производительности

Производительность асфальтоукладчика рассчитывается по весу (тонны) непрерывной укладочной смеси в час по следующей формуле:

	Q=60H*B*V*R		(Т / ч)
Где:	Q:	Производительность:	(Т / ч)
	H:	Толщина укладки	(м)
	B:	Ширина укладки	(м)
	V:	Скорость укладки	(М / мин)
	R:	Плотность смеси обычно 1,8	

Максимальная теоретическая производительность асфальтоукладчика RP603 составляет 500 т / ч, но при фактическом использовании, из-за влияния различных факторов, фактическая производительность может быть меньше теоретической производительности.

Выбор ширины укладки

Определите ширину укладки на каждой странице в соответствии с общей шириной дорожного покрытия и шириной укладки асфальтоукладчика. Диапазон выбора составляет от 3,0 метров до 6 метров (плавная регулировка).

Определение толщины укладки

Толщина укладки обычно определяется в соответствии с проектными требованиями к конструкции дорожного покрытия и может произвольно выбраться в пределах диапазона производительности машины, а укладчик может выбраться в пределах диапазона 0-200 мм.

При выборе толщины и ширины, следует также учитывать состояние дорожного полотна. При укладке дорожного покрытия из слишком мягкого дорожного полотна или гравия, необходимо соответствующим образом уменьшить сопротивление укладки, то есть уменьшить ширину и толщину укладки.

Выбор скорости укладки

При выборе скорости укладки асфальтоукладчика, следует полностью учитывать подачу смеси. Если скорость укладки низкая, а подача материала большая, автомобиль транспортировки материала будет стоять в неподвижном состоянии, что легко снизит эффективность работы. Если скорость укладки слишком высокая, время ожидания материала увеличится, что отрицательно скажется на плавности строительной дороги.

В качестве идеального выбора, рабочая скорость должна выбираться в зависимости от ситуации с подачей материала. Таким образом, может уменьшить явление неровной поверхности дороги и ее излом, вызванные временной остановкой асфальтоукладчика, и может легко получить дорогу с хорошим покрытием.

Иногда для получения хорошей поверхности дороги, вы также можете пожертвовать эффективностью работы, и снизить скорость укладки.

Можно рассчитать формулу для расчета скорости укладки асфальтоукладчика от количества подаваемой смеси:

	V = Qp / 1,2 Вт * т	(М / мин)
V:	Скорость асфальтоукладчика	(М / мин)
Qp:	Объем подачи смеси	(Т / ч)
W:	Средняя ширина укладки (включая разгрузочный объем)	(М)
T:	Средняя толщина укладки	(см)
1,2：	Плотность смеси, входной материал 1,2	

4.4.9 Меры предосторожности при укладке

При проведении работы укладывания водитель использует указатель направления в переднем конце укладчика в качестве знака, обратит внимание на исправление направления движения в любое время. Следует избежать резкого поворота. При проведении укладывания более 2 раза на более широкой поверхности дороги размер перекрытия продольного соединительного шва лучше составляет 30～50mm. Если часть перекрытия слишком широкое или узкое, то будет приводить к образованию частичного выпучивания или впадины, и даже влиять на качество укладываемой поверхности.

Наилучшая сфера рабочей скорости – 5～15m/min. При укладывании поставить скорость в передачу укладывания. Для регулирования скорости могут использовать бесступенчатое регулирование скорости вращающейся кнопкой скорости. Когда другие условия не изменятся, при маленькой скорости могут получить больше плотность; Большая скорость в основном назначена для увеличения производительности.

Питание материалов должно быть равномерным. Равномерность и непрерывность питания материалов являются важными факторам, которые влияют на качество укладывания. Высота складывания материалов лучше не более спирального диаметра, не ниже спирального радиуса. Поэтому,

следует своевременно регулировать клапан управления передачей материалов, чтобы обеспечить равномерность и непрерывность питания материалов.

При выгрузке материалов от самосвала к укладчику. Следует осторожно выравнивать ковш. Необходимо предотвращать удар или высыпание материалов вне машины. Если перед укладчиком наваливаются материалы, необходимо немедленно очистить, в противном случае будет влиять на ровность укладываемой поверхности дороги.

При использовании самосвал большой тонной нельзя сразу выгрузить все материалы от вагона в ковш, следует постепенно выгрузить. В противном случае нагрузка на гусенице слишком большая, что влияет на нормальное укладывание.

Обратить внимание на проверку толщины укладываемого слоя: размер рабочего угла (угол возвышения) а между пластиной и поверхностью земли изменится по разным толщинам укладывания, укладываемым материалам, сортировкам, температурам. Поэтому в процессе укладывания следует обратить внимание на проверку толщины укладывания для регулирования размера а.

4.5 Остановка и очистка

4.5.1 Остановка

Нельзя внезапно остановить дизеля при полной нагрузке, в следует устранять нагрузку дизеля, осуществлять эксплуатацию дизеля холостым ходом низкой скоростью. После сближения температуры к балансу гасить двигатель.

Внимание

После гашения следует сделать следующие работы:

1. **Поставить все выключатели и потенциометры в положение «0»;**
2. **Поставить ключевой выключатель в положение «0», вынимать ключевой выключатель (при расположении в положении «P» могут вынимать ключевой выключатель);**
3. **Если машина расположена по уклону, то необходимо сделать работы для предотвращения скольжения машины.**

4.5.2 Тормоз

На редукторах движения отдельно монтировать гидравлический постоянный закрытый, дисковой тормоз, чтобы предотвращать передвижение машины при остановке или гашения дизеля. Этот тормоз назначен для быстрого запирания редуктора после гашения дизеля или ожидании материалов после остановки, то есть образуется тормоз. Когда главный выключатель не расположен в нулевом положении (то есть движение вперед или назад), тормозной клапан включен током. Гидравлическое масло открывает дисковой тормоз, укладчик начинает работать.

4.5.3 Очистка

После каждого завершения работы укладывания в цели обеспечения нормального использования следующего строительства следует своевременно очистить следующие элементы укладчика:

- Ковш
- Лента для транспортировки материалов и опорная плита для транспортировки материалов
- Толкающее колесо
- Гусеница
- Спиральное устройство для распределения материалов
- Спиральное устройство для распределения материалов
- Передняя плита пластины, балка для вибрирования и опорная плита пластины (см. руководство по эксплуатации пластины)

Перед проведением работы очищения следует уходить укладчик от поверхности дороги строительства, чтобы предотвращать повреждение поверхности дороги строительства детергентом. При очищении устройство для транспортировки материалов укладчика, спиральное устройство для распределения материалов и устройство для вибрирования пластины должны находиться в состоянии работы, чтобы окончательно очистить эти элементы.

4.6 Транспортировка и перевозка

Подготовки ползания укладчика на тележку для транспортировки:

- Твердый уклон
- Твердый уклон
- Снимать принадлежности главной машины
- Поднимать раму для распределения материалов до самой высокой точки
- Арретирование ковша
- Закрепить передвижные элементы
- Поднимать пластину до максимальной высоты, запирать цилиндр поднимания

После ползания укладчика на тележку для транспортировки:

- Поставить пластину в тележке для транспортировки
- Складывать сиденья
- Складывать навес вождения и запирать его
- Связать машину и пластину на тележке для транспортировки
- Прочно связать все коробки принадлежностей и удлиненные участки пластины

Глава 5 Объяснение о ремонте и обслуживании

5.1 Общее положение

Строго в соответствии с правилами проводить ремонт и техническое обслуживание укладчика. Правильный ремонт и техническое обслуживание будет увеличить безопасность и надежность управления укладчиком, и продлить срок службы машины.

Работы ремонта и технического обслуживания требуются специальных значений, поэтому соответствующие операции должны быть проведены квалифицированными персоналами, проходящие обучение, получающие сертификат.

При уходе и техническом обслуживании в цели защиты свой безопасности следует носить индивидуальные защитные предметы.

Перед техническим обслуживанием водителем и механизатором данной машины следует тщательно прочитать и освоить данное руководство. Руководство должно быть расположено в положении с удобством использования. При потери, повреждении руководства или наличии трудности чтения следует своевременно дополнить или заменить новым руководством.

В процессе технического обслуживания остановить двигатель! Только работы смазывания, ухода и технического обслуживания требуются эксплуатации двигателя, могут поддерживать двигатель в состоянии движения.

Защищать среду! Избежать загрязнения среды.

Сделать все записи о техническом обслуживании и ремонте машины, и сохранять для дальнейшего смотрения.

5.2 Схема по обслуживанию

Схема расположения отверстия лдя сливания масла и фильтра асфальтоукладчика

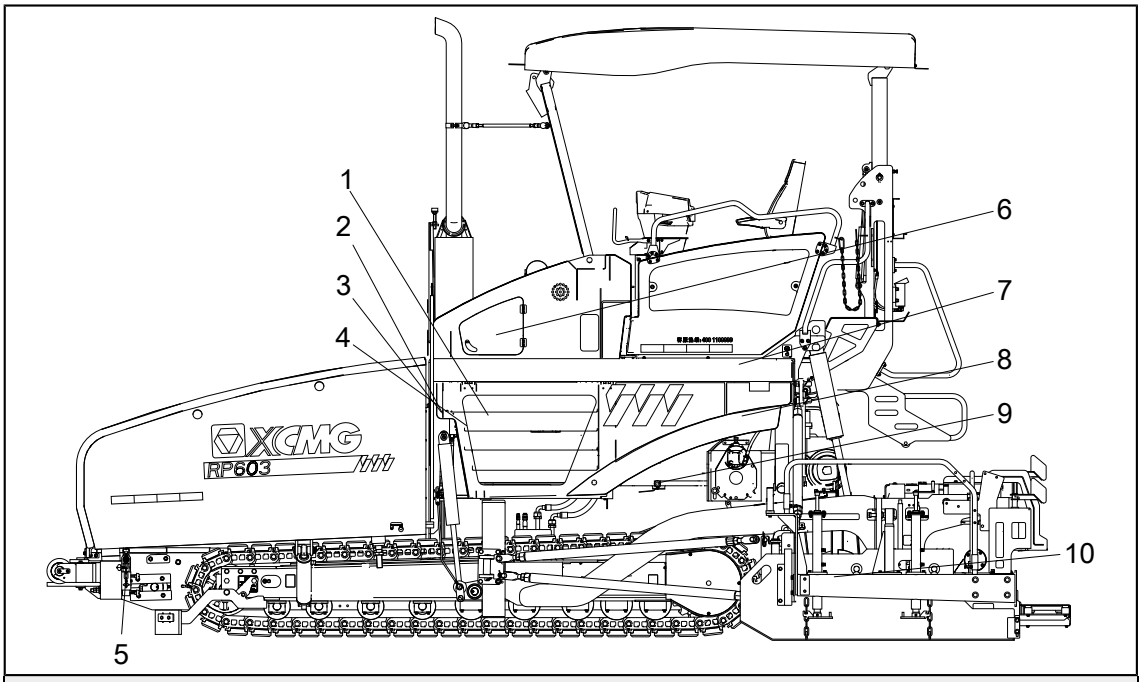


Рис. 5-1 Схема по обслуживанию 1

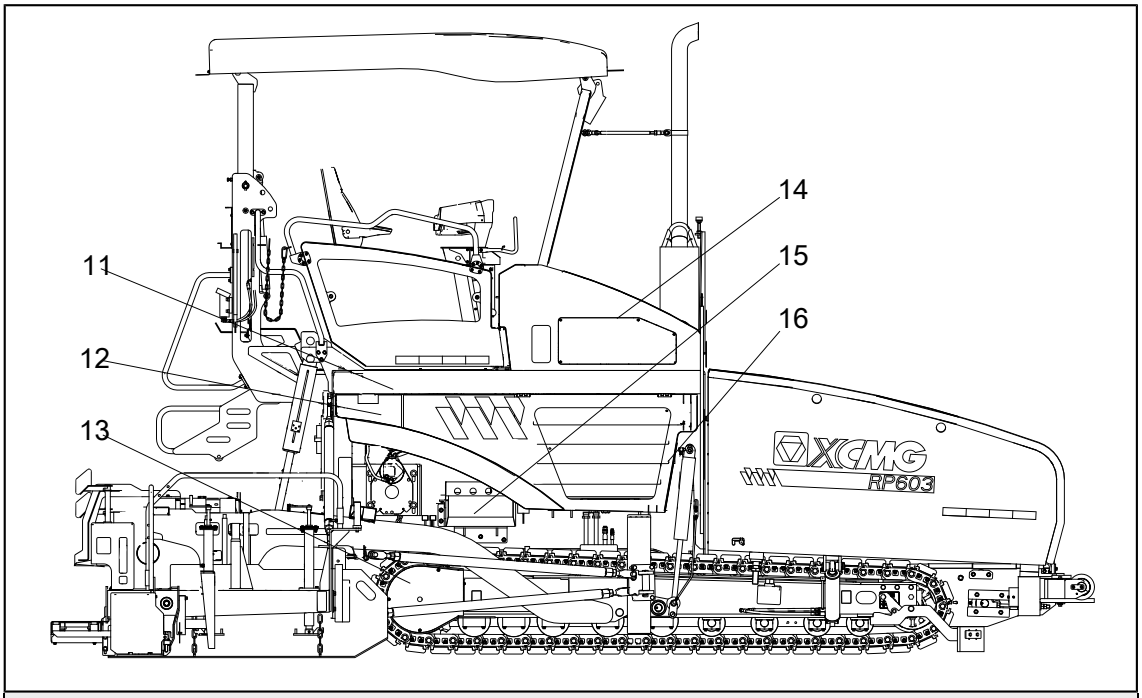


Рис. 5-2 Схема по обслуживанию 2

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Заправочное отверстие шестерни раздаточной коробки	2	Сливное отверстие машинного масла дизельного двигателя

3	Сливное отверстие шестерни раздаточной коробки	4	Предварительный фильтр дизельного двигателя, задний фильтр
5	Транспортная лента	6	Воздушный фильтр дизельного двигателя
7	Отверстие для заливки гидравлического масла	8	Маслоуказатель бака гидравлического масла
9	Сливное отверстие гидробака	10	Приводная система спирального распределения материала фильтра гидравлического масла
11	Заправочное отверстие топливного бака	12	Централизованный смазочный насос
13	Заправочное и сливное отверстие ходового редуктора	14	Отверстие для заправки охлаждающей воды
15	Аккумулятор	16	Масляный фильтр дизельного двигателя

5.3 Таблица о виде и марке масла

5.3.1 Таблица видов масел

Таблица 5-1 Таблица рекомендуемых масел

Место пользования	Вид масла	Марка	Рабочая температура	Количество использования	Примечание
Бак дизельного топлива	Дизельное топливо	Зима: лёгкое дизельное топливо №-20	≥-5 ℃	300л	GB252-2000
		Лето: лёгкое дизельное топливо №0	≥4 ℃		
Дизельный двигатель	Машинное масло	CH-4 15W / 40	≥ - 20 ° C	22,5 л	

Таблица 5-1 Таблица рекомендуемых масел(continued)

Место пользования	Вид масла	Марка	Рабочая температура	Количество использования	Примечание
Централизованный смазочный насос	Смазка для высоких температур	Общая автомобильная литиевая смазка №2 Δ	-20 ° C ～ 215 ° C	2кг	GB/T 5671
Приводная цепь для транспортировки и распределения материала, направляющего колеса и т. Д.	Обычная смазка	Смазка на кальциевой основе №1 Δ	-25 ° C ～ 120 ° C	2кг	GB491-1987
Бак гидравлического масла	Гидравлическое масло	Гидравлическое масло AW68 Δ	≥-10 ℃	250л	L-HM 68GB11118.1
Редуктор ходового привода	Гиперболическое шестеренчатое масло	Цзядэши Meropa 220Δ	≥-40 ℃	4Л	
Конвейерный редуктор				1л	
Редуктор распределения материала				1л	

Таблица 5-1 Таблица рекомендуемых масел(continued)

Место пользования	Вид масла	Марка	Рабочая температура	Количество использования	Примечание
Нижний подшипник распределительной коробки				1л	
Раздаточная коробка	Гипоидное шестеренчатое масло	Цзядэши Synlube CLP 220Δ	≥-40 ℃	6,5 л	

Внимание

При замене масла необходимо заменить то же масло, обозначенные Δ - заводские марки заправки главного агрегата.

5.3.2 Особенно рекомендуем нефтепродукты "специально для XCMG"

Таблица 5-2 Особенно рекомендуем нефтепродукты "специально для XCMG"

Номер	Название нефтепродукта	Модель нефтепродукта	Спецификация упаковки	Номер нефтепродукта
1	Специальное дизельное моторное масло XCMG	CF-4 15W-40	18L	860162224
2			4L	860162225
3			200L	860512750
4		CH-4 15W-40	18L	860162230
5			4L	860162231
6			200L	860512751
7		CF-4 20W-50	18L	860162222
8			4L	860162223
9		CH-4 20W-50	18L	860162228

Таблица 5-2 Особенно рекомендуем нефтепродукты "специально для XCMG"(continued)

Номер	Название нефтепродукта	Модель нефтепродукта	Спецификация упаковки	Номер нефтепродукта
10			4L	860162229
11		CF-4 10W-30	18L	860162226
12		CH-4 10W-30	18L	860162232
13	Специальное гидравлическое масло XCMG	L-HM46	18L	860162240
14			200L	860162241
15		68# 40-1	18L	860162242
16		L-HM68	200L	860162243
17		L-HM32	18L	860162244
18			200L	860162245
19		VG46	18L	860162246
20		AW-68	200L	860162247
21		XH46	18L	860164061
22			200L	860164062
23	Специальное шестеренчатое маслое масло XCMG	GL-5 85W-90	18L	860162236
24			4L	860162237
25		GL-5 80W-90	18L	860162238
26			4L	860162239
27	Специальное трансмиссионное масло XCMG	8#	18L	860162248
28		6#	18L	860162249
29		Масло для автоматической коробки переключения передач 1888	18L	860162252
30	Моторное масло CNG XCMG	15W-40	18L	860162234
31		5W-40	18L	860162235
32	Специальная тормозная жидкость XCMG	DOT4	0.8L	860162250
33	Специальный антифриз XCMG	-45#	18L	860162251

5.4 Период обслуживания

5.4.1 Ежедневное обслуживание

Чтобы обеспечить точность работы асфальтоукладчика, необходимо, чтобы он всегда находился в исправном и надежном состоянии, и необходимо выполнять много тщательных работ по техническому обслуживанию. Персонал должен ежедневно тщательно обслуживать асфальтоукладчик до и после работы. Основные ежедневные работы включают чистку, проверку, затяжку и смазку.

(1) Очистительные работы

Операция очистки в основном завершается после операции. После каждого дня работы, когда машина горячая, отгоняйте ее от рабочей площадки, поднимайте выглаживающую плиту и используйте инструменты для очистки от любых остаточных асфальта от выглаживающей плиты, скребка, винтового делителя, молота и т. Д..

Движущиеся части (цилиндры, редукторы, подшипники и т. Д.) должны заполниться указанным смазочным маслом.**(For detailed information, see:"5.3.1** Таблица видов масел**"on page 91)**Одновременно, работать на низкой скорости в течение 3-5 минут, а шток поршня гидравлического цилиндра должен быть покрыт специальной смазкой тонкого слоя.

Внимание

При чистке асфальтоукладчика, не используйте агрессивные чистящие средства, а используйте чистящие салфетки без волокон. Перед опрыскиванием водой или паром (очиститель высокого давления) или любым другим очистителем, закройте или завяжите все отверстия, на которые будет оказывать неблагоприятное воздействие вода, пар или очиститель (с точки зрения безопасности или с точки зрения функционирования, например, электрошкаф и заправочное отверстие), во время работы, необходимо уделять внимание безопасности и защите от электричества, чтобы предотвратить возгорание и загрязнение базового слоя.

(2) Работа проверки

- Проверьте уровни топлива, смазочного масла, гидравлического масла и охлаждающей жидкости двигателя и долейте их при необходимости.
- Проверьте количество хранения смазочного масла централизованного смазочного насоса и добавьте термостойкое смазочное масло**(For detailed information, see:"5.3.1** Таблица видов масел**"on page 91)**.
- Проверьте надежность и целостность каждого элемента управления и контроля, и своевременно устраните неисправность при обнаружении .
- Осмотрите все детали гидравлической системы на предмет утечки масла и своевременно устраните их, чтобы избежать неисправности системы и загрязнения окружающей среды.
- Проверьте форсунки, соединительные трубки, воздухбаки и выключатели системы нагревания.

- Проверьте надежность крепления электрических вилок.
- Проверьте лопасти спирального распределительного устройства на наличие трещин и замените их при наличии.
- Проверьте ходовую систему. Если она колесная, проверьте давление в шинах. Обе стороны (левая и правая) должны быть равны. При необходимости, наполнить и накачать в соответствии с правилами. Если это гусеничный тип, проверьте, соответствует ли натяжение гусеницы и обе стороны являются ли равным.
- Проверьте комплектность освещения, аудиосигналов и защитных устройств всех частей.
- Проверьте рабочее состояние двигателя, рабочее состояние различных приборов и индикаторов, проверьте приводную систему на наличие неисправностей и немедленно устраните обнаруженные неисправности.

(3) Крепежные работы

После окончания работ, проверьте соединение и затяжку различных частей укладчика, особенно на ослабление или поломки соединительных болтов левой и правой балок, рамы оборудования, выглаживающей плиты, устройств распределения материала и скребковых транспортных устройств. Затягиваете при обнаружении ослабления, и добавить при потери. Чтобы обеспечить нормальную работу на следующий день, перед началом следующего дня, будет проведена повторная проверка с целью обеспечения того, чтобы укладчик мог надежно завершить работу по укладке асфальта в течение дня.

(4) Смазочные работы

Основное содержание работы смазки является смазыванием точек смазки и части смазки с особыми требованиями вне централизованной системы смазки, проводить работу смазки в соответствии с циклом смазки и методом, и указанной смазкой указанным производителем**(For detailed information, see:"5.3.1** Таблица видов масел**"on page 91)**. Примечание: перед заливкой смазки, обязательно тщательно очистите форсунку, чтобы пыль не попала в зону смазки. Лучшее время этой работы-после окончания работ, то есть вводить новую смазку под горячим состоянием, и так легко отжимать использованную смазку, чтобы обеспечить полное заполнение новой смазки в смазочной части, и обеспечить надежную и хорошую смазку.

Внимание

Запрещается оставлять смазочный насос на холостом ходе. Избегайте попадания воздуха в смазочную трубку, так как это повлияет на качество смазки и вызовет повреждение подшипников.Если воздух попадает в смазочный насос, его необходимо удалить вручную.

5.4.2 Периодическое обслуживание

О детальной содержании периодического технического обслуживания см. таблицу интервала времени технического обслуживания.**(For detailed information, see:"5.4.4** Таблица интервалов технического обслуживания**"on page 98)**。

5.4.3 Техническое обслуживание для долгосрочной парковки асфальтоукладчика

Если не применять укладчика при стоянке на 3 месяца, следует проводить техническое обслуживание по следующим требованиям:

- По требованиям «Руководство по эксплуатации дизеля» проводить техническое обслуживание и обработки для защиты от ржавчины по требованиям при стоянке в длительное время.
- Очистить внутреннюю и внешнюю поверхности укладчика, ковш, пластину, болты, устройство для распределения материалов, и скребковое устройство для транспортировки и другие рабочие элементы. При наличии условий следует оставлять укладчик в складе. Если оставлять укладчик на открытом поле, то следует оставлять в вентиляционных местах, и покрыть его брезентом.
- Подложить пластину деревянными блоками.
- Следует совершенно опускать ковш и цилиндр для выравнивания, и покрыть смазкой.
- При стоянке в длительное время на главной машине только имеют части основных участок пластины и устройства для распределения материалов.
- Следует очистить сопутствующие принадлежности укладчика, и проводить обработки для защиты от ржавчины. Следует поставить сопутствующие принадлежности в чистые и вентиляционные помещения.
- Заливать новые смазки или тавоты всем смазываемым точкам укладчика.
- Стояка оборудования в длительное время зимой: наполнить дизельным маслом. Предотвращать ржавление из-за открытия бака дизельного масла в воздухе; Напомнить, что нужно заменить антифриз один раз через каждые 2 года; Запускать оборудование один раз через каждую неделю, проводить эксплуатацию на 30 мин, смазывать элементы, потом заряжать аккумулятор.

5.4.4 Таблица интервалов технического обслуживания

Таблица 5-3 Таблица интервалов технического обслуживания

Номер	График осмотра и технического обслуживания		Межобслуживаемый интервал					
			Через каждые 8 часов работы или ежедневно	Через каждые 50 часов работы или еженедельно	Через каждые 250 часов или 3 месяца работы	Через каждые 500 часов или 6 месяцев работы	Через каждые 1000 часов или 12 месяцев работы	Через каждые 2000 часов или 24 месяца работы
1	Содержание контрольного осмотра	Уровень масла в дизельном двигателе	●					
		Уровень охлаждающей жидкости	●					
		Уровень гидравлического масла	●					
		Уровень масла в раздаточной коробке	●					
		Уровень масла в редукторе механизма распределения материалов	●					
		Уровень масла в редукторе механизма подачи материалов	●					
		Уровень дизельного топлива	●					
		Смазка насоса централизованной системы смазки	●					
		Поверхность охладителя	●					
		Полный комплект фитингов машины	●					
		Воздушный фильтр	●					
		Генератор и ремень трамбующего органа	●					

Таблица 5-3 Таблица интервалов технического обслуживания(continued)

Номер	График осмотра и технического обслуживания		Межобслуживаемый интервал					
			Через каждые 8 часов работы или ежедневно	Через каждые 50 часов работы или еженедельно	Через каждые 250 часов или 3 месяца работы	Через каждые 500 часов или 6 месяцев работы	Через каждые 1000 часов или 12 месяцев работы	Через каждые 2000 часов или 24 месяца работы
		Впускная труба и водопроводы	●					
		Соединительные болты насоса		●				
		Соединительные болты мотора		●				
		Соединительные болты редуктора		●				
		Пальцы гусеницы		●				
		Натяжение цепи		●				
		Винты днища выглаживающей плиты		●				
2	Содержание очистки	Поверхность охладителя		●				
		Фильтрующий элемент воздушного фильтра		●				
		Клеммы АКБ		●				
		Днище выглаживающей плиты	●					
		Трамбующий брус	●					
		Днища механизма подачи материалов	●					
		Цепь скребка	●					
		Передняя откидная пластина и бункер	●					
3	Содержание замены	Масло			●※	●		
		Фильтрующий элемент масляного фильтра			●※	●		

Таблица 5-3 Таблица интервалов технического обслуживания(continued)

Номер	График осмотра и технического обслуживания		Межобслуживаемый интервал					
			Через каждые 8 часов работы или ежедневно	Через каждые 50 часов работы или еженедельно	Через каждые 250 часов или 3 месяца работы	Через каждые 500 часов или 6 месяцев работы	Через каждые 1000 часов или 12 месяцев работы	Через каждые 2000 часов или 24 месяца работы
		Фильтр грубой очистки дизельного топлива				●		
		Трансмиссионное масло в раздаточной коробке			●※	●		
		Трансмиссионное масло в редукторе механизма подачи материалов			●※	●		
		Трансмиссионное масло в редукторе механизма распределения материалов			●※	●		
		Трансмиссионное масло в редукторе ходовой части			●※		●	
		Фильтрующие элементы всасывающего фильтра			●※	●		
		Гидравлическое масло					●	
		Охлаждающая жидкость						●

1. “●” ежедневное техническое обслуживание; “●※ “первое техническое обслуживание;
2. Для получения более подробной информации о содержании и порядке технического обслуживания двигателя обратитесь к руководству по эксплуатации двигателя;
3. Для получения более подробной информации о содержании и порядке технического обслуживания асфальтоукладчика обратитесь к разд. «Техническое обслуживание»;
4. Рекомендуется сократить межобслуживаемый интервал при эксплуатации в жестких условиях работы или при плохом качестве ГСМ и т.д.

5.5 Пульт управления

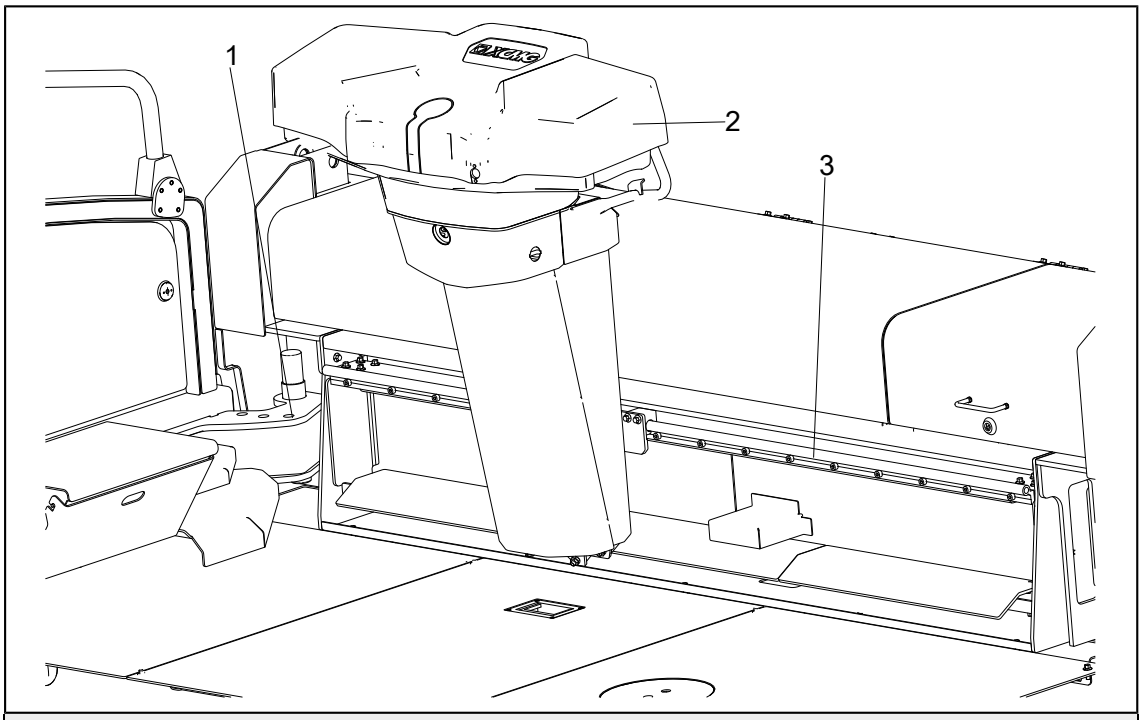


Рис. 5-3 Пульт управления

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Вращательный подшипник сиденья	2	Панель управления
3	Скользящий направляющий рельс		

Ежедневно содержите в чистоте рабочее место водителя (педали, сиденья, подлокотники и навес вождения).

Работа технического обслуживания

- Убедитесь, что на скользящем направляющем рельсе (3) нет примеси;
- Регулярно смазывайте вращающийся подшипник (1) сиденья;
- Содержите панель управления (2) в чистоте и без масла;

Внимание

- **Осторожно на упасть**
- **Регулярно проверяйте, что лобовое стекло рядом с сиденьем водителя имеет ли разбилку ;**
- **Если лобовое стекло повреждилось, немедленно замените его;**

5.6 двигатель

5.6.1 Уровень машинного масла

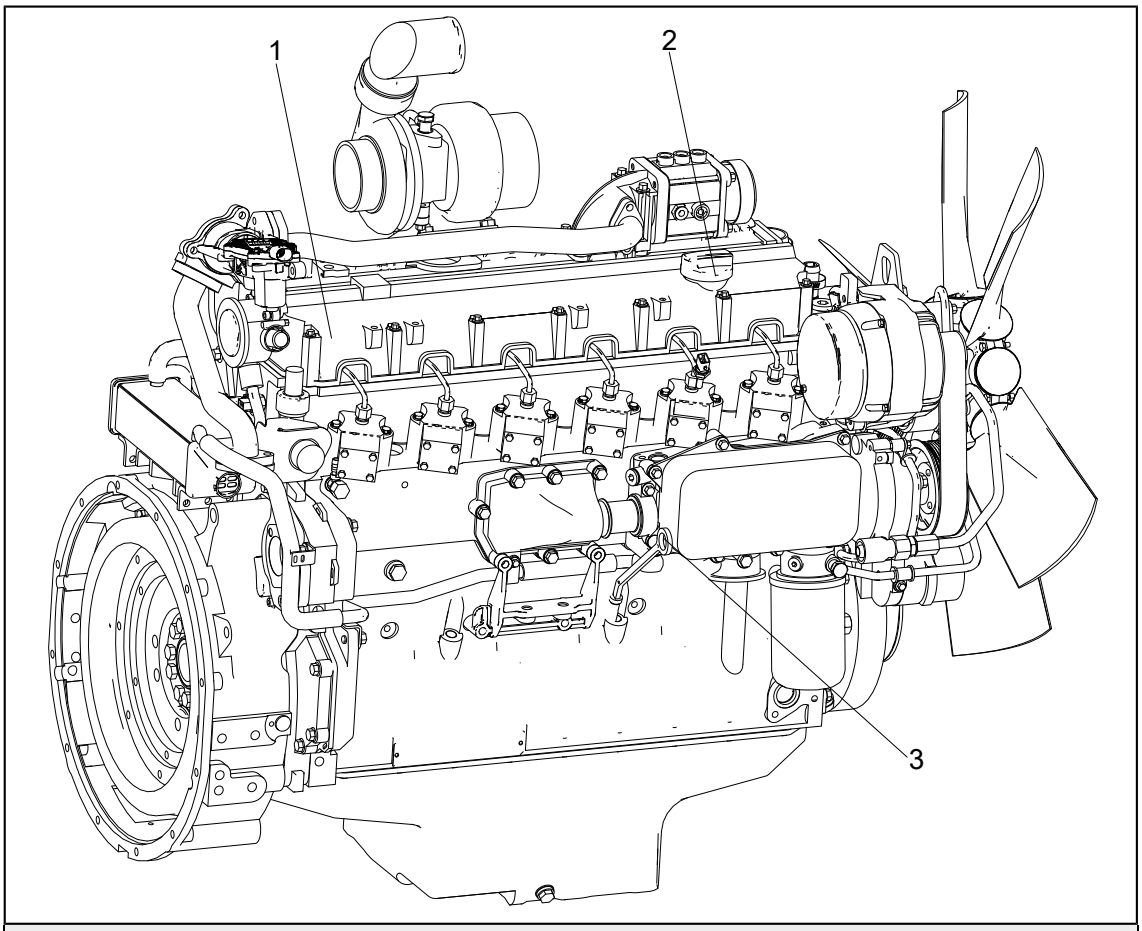


Рис. 5-4 Масляный щуп

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Корпус двигателя	2	Заправочное отверстие машинного масла
3	Масляный щуп		

Проверить уровень машинного масла:

1. Откройте дверцу для обслуживания на задней стороне крышки дизельного двигателя;
2. Вытяните масляный щуп (3), протрите его и снова вставьте;
3. После повторного вынимания, и проверьте уровень масла;
4. Считайте уровень масла;
5. Снова вставьте масляной щуп (3);
6. Закройте дверцу для обслуживания на задней стороне крышки дизельного двигателя;

Внимание

Проверяйте уровень масла только тогда, когда двигатель охлаждался и остановился. Если температура двигателя высокая, подождите пять минут;

5.6.2 Замена машинного масла

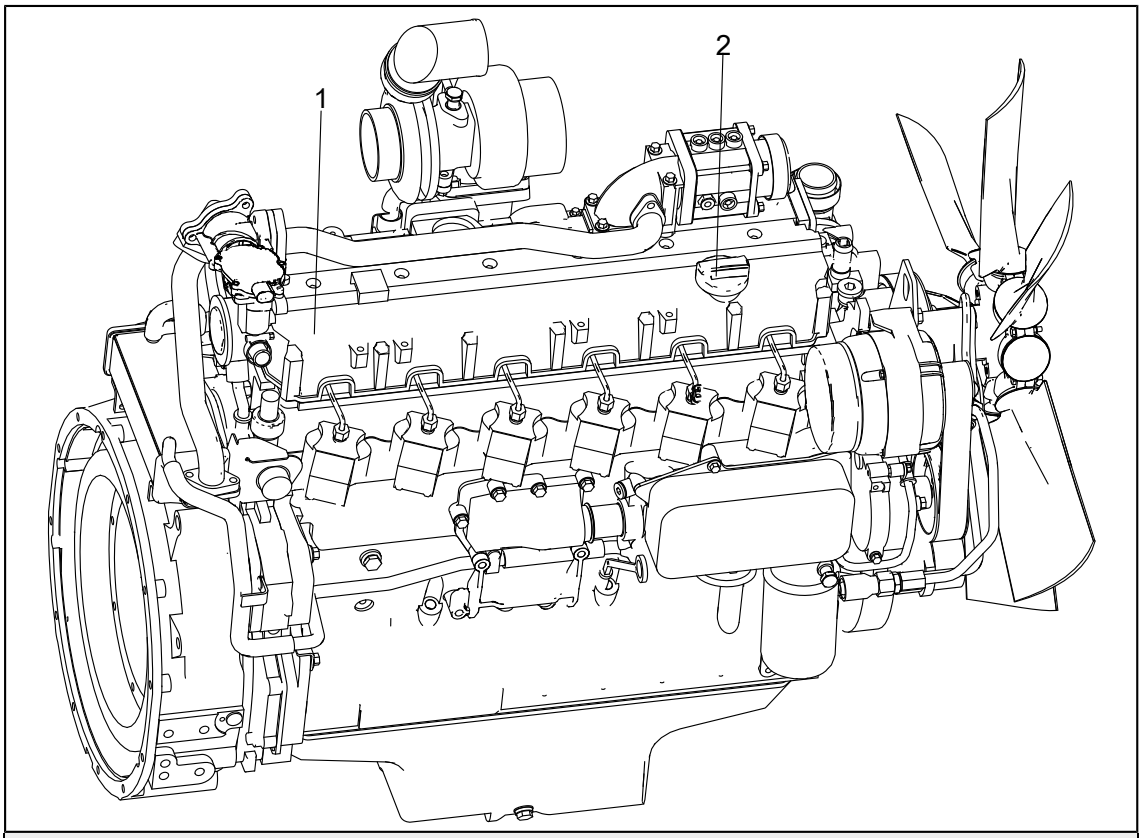


Рис. 5-5 Заправочное отверстие машинного масла

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Двигатель	2	Крышка топливного бака

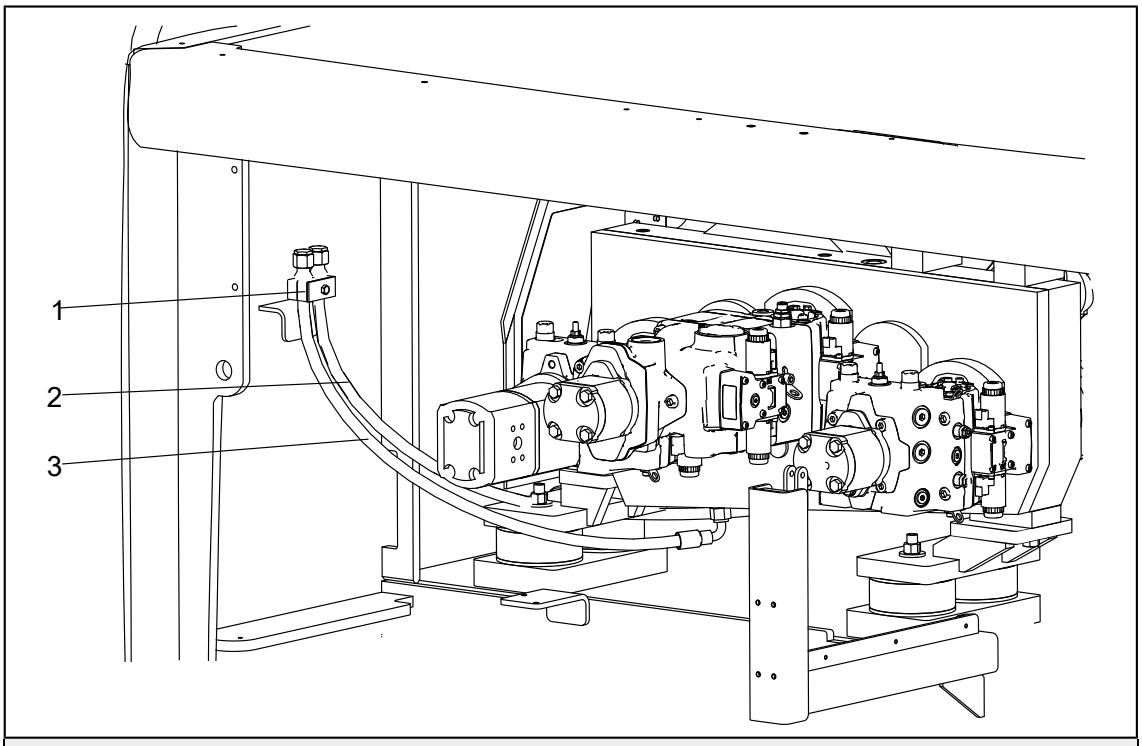


Рис. 5-6 Сливная труба машинного масла

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Фиксированный зажим для труб	2	Сливная труба машинного масла
3	Сливная труба раздаточной коробки		

Слив машинного масла

При замене машинного масла, необходимо заменить фильтроэлемент машинного масла.**(For detailed information, see:"5.6.3** Замена фильтроэлемента машинного масла**"on page 106)**; Температура машинного масла должна соответствовать рабочей температуре асфальтоукладчика, в противном случае, асфальтоукладчик должен работать на холостом ходе в течение 10 минут.

1. Остановите двигатель и выньте пусковой ключ;
2. Откройте левую боковую крышку и открутите винт зажима крепления трубы;
3. Открутите резьбовую пробку маслосливной трубы, чтобы слить машинное масло;
4. Утилизируйте отработанное масло надлежащим образом в соответствии с требованиями охраны окружающей среды;

Внимание

- **Носить защитное снаряжение для предотвращения ожогов;**
- **Иметь сосуд достаточной емкости для приема использованного машинного масла;**
- **Осмотрите масляную трубу, чтобы не перепутать сливную трубу раздаточной коробки;**

Добавка машинное масло

1. Убедившись, что из маслосливной трубки не сливается отработанное масло, затяните резьбовую пробку сливной трубы;
2. Отвинтите крышку топливного бака на заливной горловине;
3. Используйте воронку в арматурах, чтобы добавить масло.
4. Количество заправки машинного масла может справить**(For detailed information, see:"5.3.1** Таблица видов масел**"on page 91)**связанные данные;
5. Затяните крышку маслобака;
6. После короткой работы двигателя, и проверьте уровень машинного масла.**(For detailed information, see:"5.6.1** Уровень машинного масла**"on page 102)**, увеличьте или уменьшите машинное масло по реальной ситуации;

5.6.3 Замена фильтроэлемента машинного масла

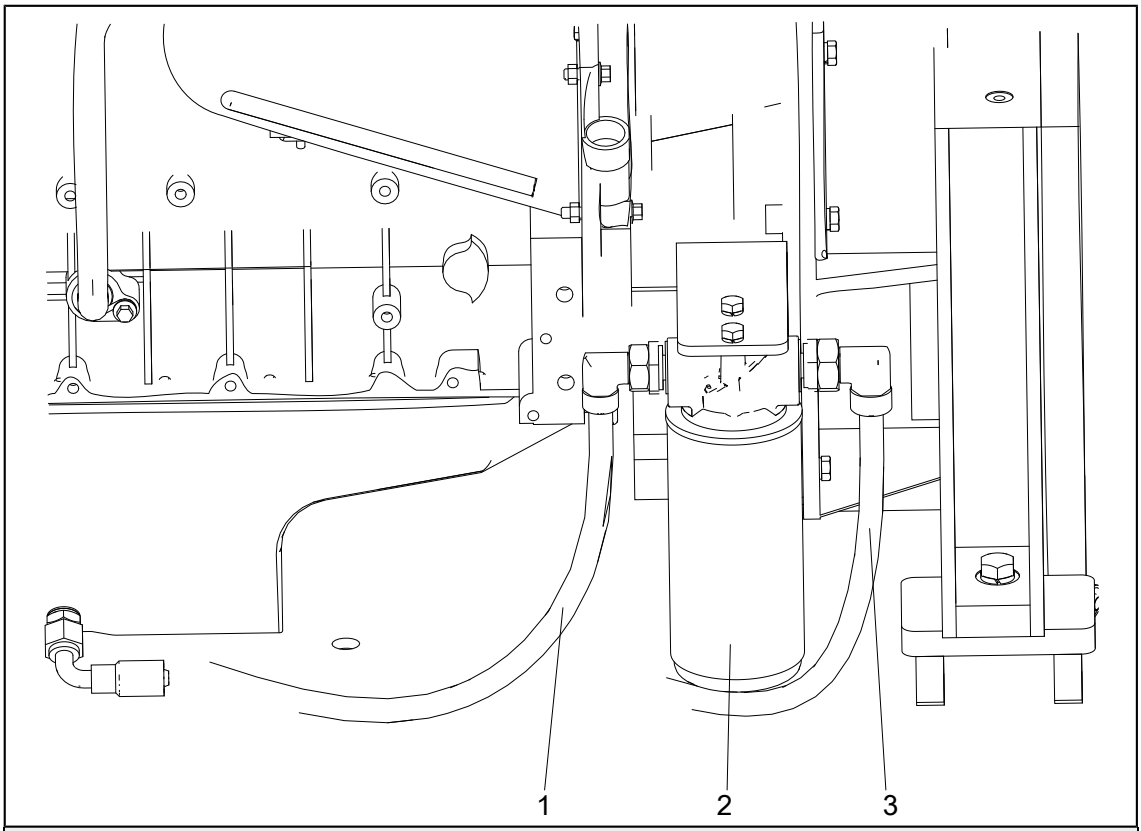


Рис. 5-7 Фильтр машинного масла

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Труба входного масла	2	Фильтроэлемент машинного масла
3	Трубка обратного масла		

Заменяйте масляный фильтр каждый месяц или каждые 200 часов. Проверьте уровень машинного масла**(For detailed information, see:"5.6.1** Уровень машинного масла**"on page 102)**, заправите машинное масло по состоянию**(For detailed information, see:"5.4.2** Периодическое обслуживание**"on page 97)**, и очистите вытекшее масло.

Заменить фильтроэлемент машинного масла

Обязательное условие замены фильтроэлемента машинного масла является окончательным выпуском машинного масла**(For detailed information, see:"5.6.2** Замена машинного масла**"on page 103)**.

1. Охладить 10 минут перед запуском или гашением;
2. Откройте правую боковую крышку;
3. Используйте гаечный ключ для демонтажа фильтроэлемента, и хорошо обрабатывает.

4. Нанесите немного чистого машинного масла на уплотнительное кольцо нового фильтроэлемента;
5. Сначала медленно затяните фильтроэлемент вручную, а затем затяните фильтроэлемент с помощью ключа фильтроэлемента;

Внимание

Никогда не заполняйте фильтр машинны маслом заранее.

5.7 Техническое обслуживание генератора высокого напряжения

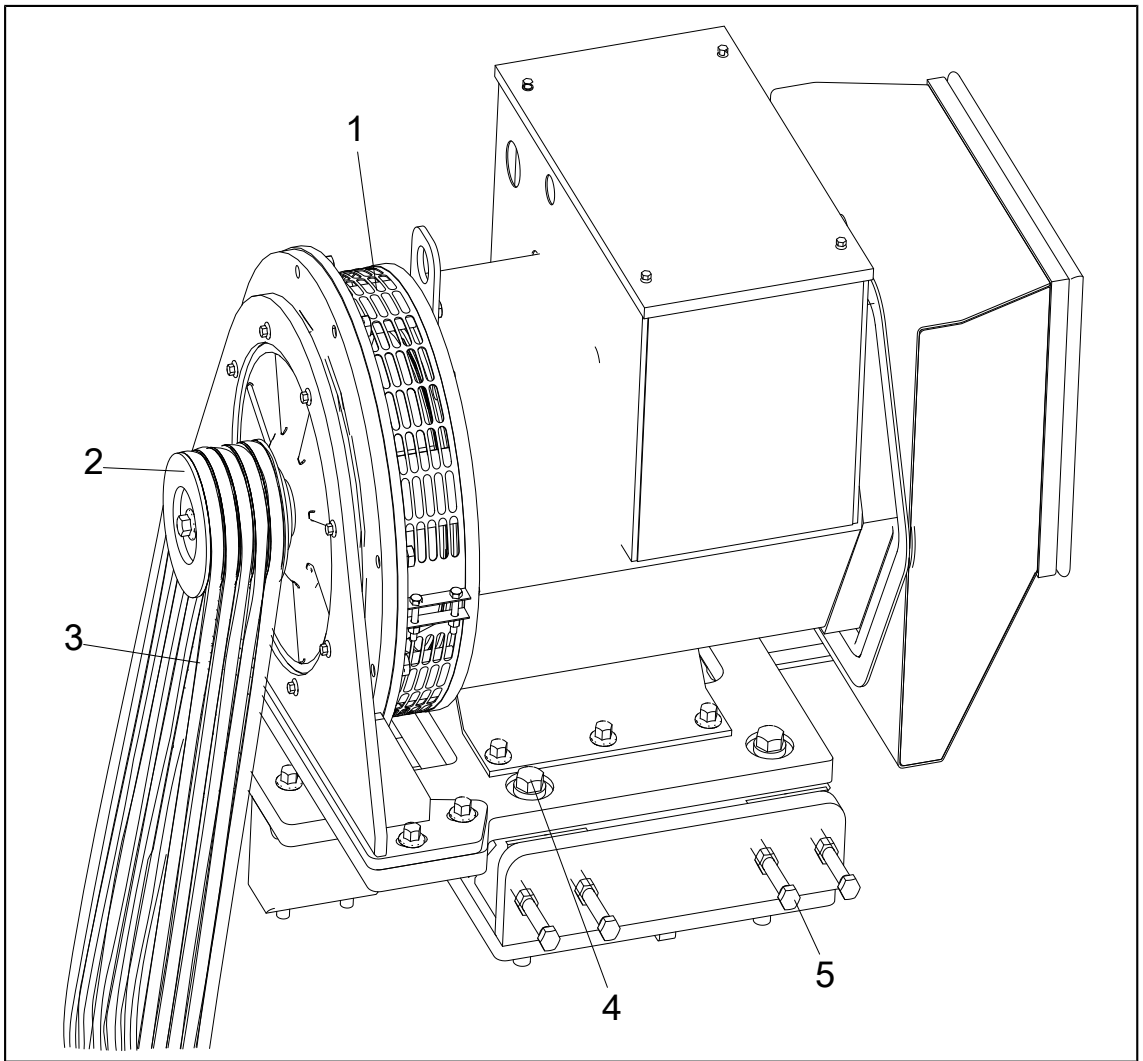


Рис. 5-8 Генератор

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Генератор	2	Шкив

3	Приводной ремень	4	Винт закрепления
5	Ограничительный болт		

Работы по техническому обслуживанию и ремонту

- В процессе ухода необходимо прежде всего выключить электродвигатель, и вынимать ключ зажигания;
- В процессе ежедневного технического обслуживания следует обратить внимание на ситуацию использования ремня (3). После разрыва и повреждения ремня следует своевременно заменить все ремни.
- После замены новым ремнем следует повторно проверять натяжность ремня через 10 мин. после эксплуатации генератора (1);
- Проверки подшипника: обратить внимание на ненормальный звук и нестабильную эксплуатацию подшипника. После обнаружения повреждения подшипника необходимо немедленно заменить;
- При повреждении вывода привода следует немедленно заменить;

5.8 Топливная система

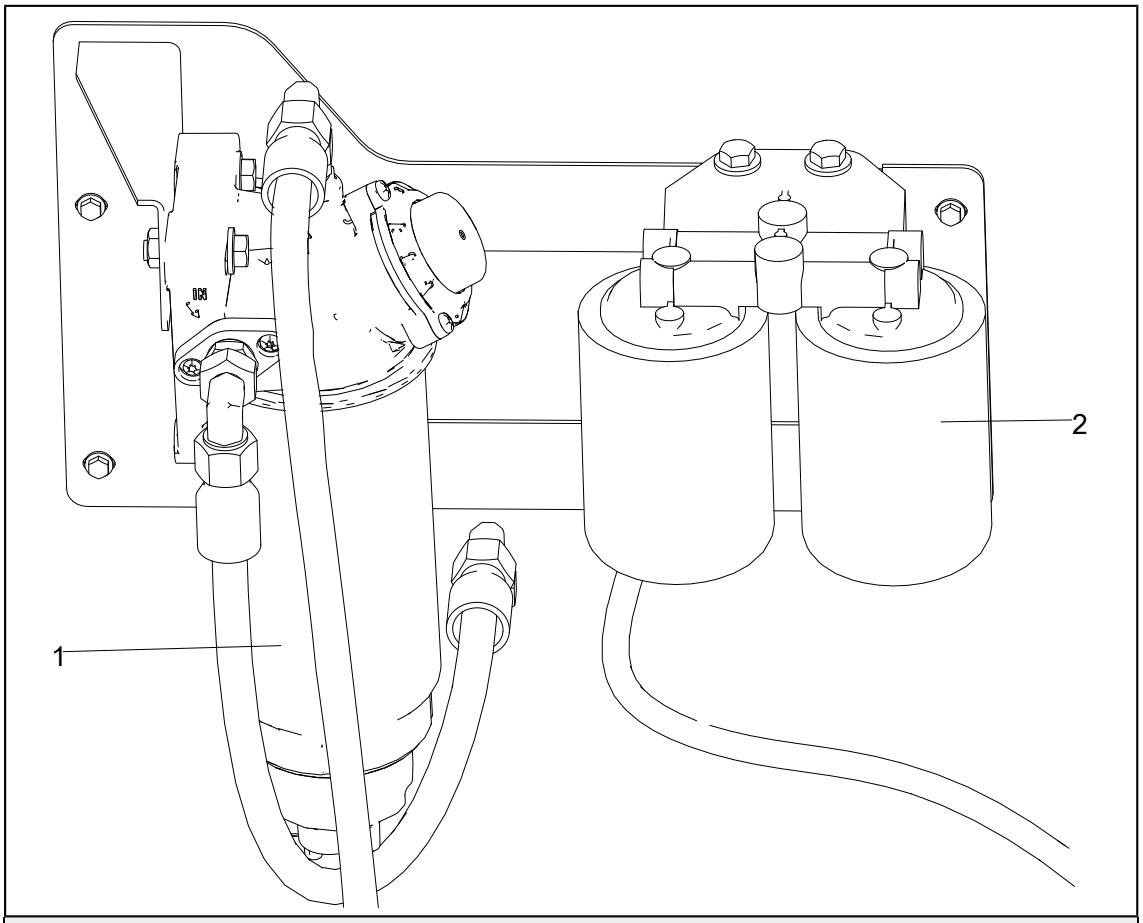


Рис. 5-9 Фильтр дизельного двигателя

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Топливный фильтр грубой очистки	2	Топливный фильтр тонкой очистки

Внимание

- **Топливную систему можно обслуживать только тогда, когда двигатель охлаждался и выключился;**
- **Для обеспечения нормальной работы машины, обязательно заправляйте указанное чистое дизельное топливо(For detailed information, see:"5.3.1** Таблица видов масел**"on page 91)и качественное машинное масло класса API CF-4;**

Отвод сточных вод фильтра грубой очистки

1. Остановите и выньте ключ запуска;
2. Откройте заднюю дверцу для обслуживания двигателя;

3. Поставите емкость среднего размера под фильтр грубой очистки дизельного топлива (1);
4. Откройте сливной винт, чтобы слить воду из водяного бака;
5. Обратите внимание на ситуацию слива, как только обнаружит слив масла, и немедленно затяните сливной винт;
6. Утилизируйте пролитую жидкость в соответствии с требованиями защиты окружающей среды;
7. Запустите двигатель и проверьте утечку системы;

Замена фильтра грубой очистки

1. Остановите и выньте ключ запуска;
2. Откройте заднюю дверцу для обслуживания двигателя;
3. Поставите емкость среднего размера под фильтр грубой очистки дизельного топлива (1);
4. Используйте ручку на ремне, чтобы снять фильтр грубой очистки;
5. Откручиваете нижний водяной бак и сливаете жидкость;
6. Утилизируйте пролитую жидкость в соответствии с требованиями защиты окружающей среды;
7. Установите водяной бак на новый фильтроэлемент;
8. Нанесите немного дизельного топлива на уплотнительное кольцо нового фильтроэлемента;
9. Снова установите на место фильтр грубой очистки дизельного топлива;

Внимание

После замены фильтра грубой очистки, необходимо провести обработку выпуска выхлопных газов (метод выхлопа должен осуществляться в строгом соответствии с инструкциями по эксплуатации и обслуживанию соответствующего двигателя).

Замена фильтра тонкой очистки

1. Остановите и выньте ключ запуска;
2. Откройте заднюю дверцу для обслуживания двигателя;
3. Поставьте емкость среднего размера под фильтром грубой очистки дизельного топлива;
4. Используйте ручку на ремне, чтобы снять 2 фильтра тонкой очистки;
5. Нанесите немного дизельного топлива на новый фильтр;
6. Затяните фильтр рукой;
7. Затяните фильтр с помощью ручки ремня (около 10 Нм);
8. Вытрите вытекшее дизельное топливо;
9. Утилизируйте пролитую жидкость в соответствии с требованиями защиты окружающей среды;

Внимание

- **При заправки гидравлического масла для бака гидравлического масла, рекомендуется использовать распределитель топлива с точностью фильтрации не менее 10 мкм для заправки после фильтрации! Потому что даже гидравлическое масло импортной марки имеет чистоту, которая трудно соответствует требованиям гидравлической системы асфальтоукладчика, при прямом использовании, это может повлиять на срок службы гидравлических элементов!**
- **После замены фильтра тонкой очистки, необходимо провести обработку выпуска выхлопных газов (метод выхлопа должен осуществляться в строгом соответствии с инструкциями по эксплуатации и обслуживанию соответствующего двигателя).**

5.9 Система впуска воздуха

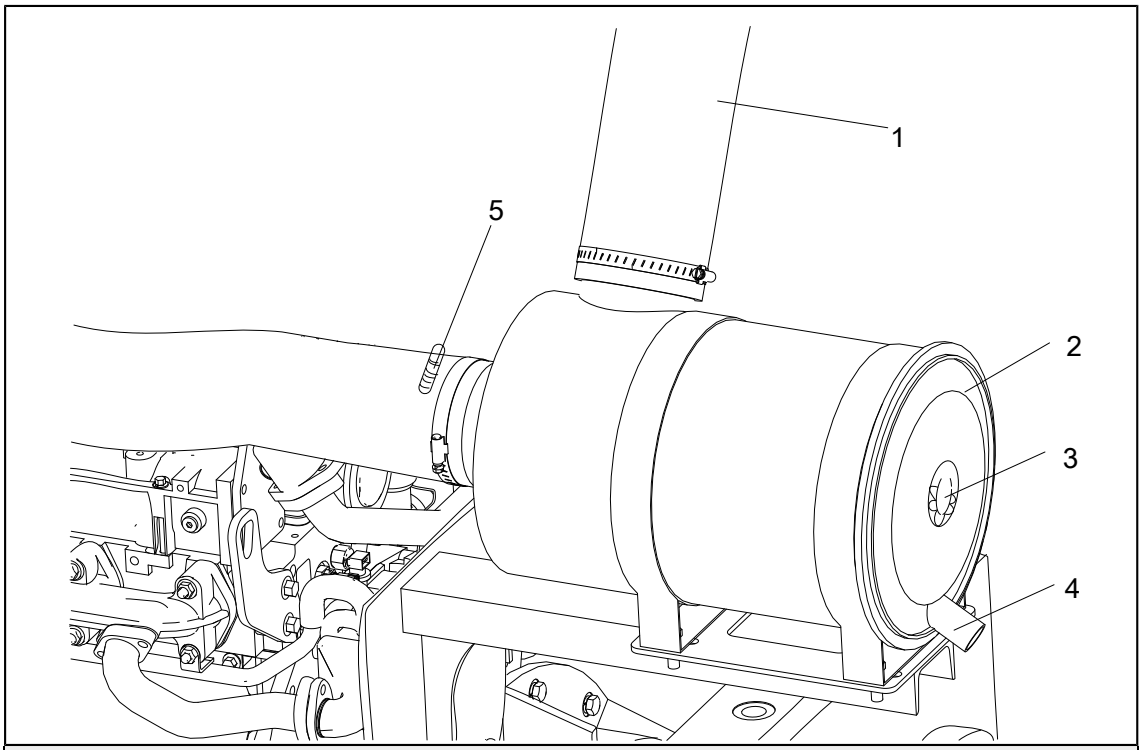


Рис. 5-10 Система впуска воздуха

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Всасывающая трубка	2	Торцовая крышка
3	Закрепить ручку	4	Отверстие для выпуска пыли
5	Датчик		

Можно проводить Техническое обслуживание или замену фильтроэлемента только после отключения.

Очистка фильтроэлемента

1. Отвинтите крепежную ручку (3);
2. Снимите торцевую крышку (2);
3. Выньте фильтроэлемент;
4. Осторожно протрите внутреннюю поверхность фильтроэлемента влажной тканью;
5. Используйте сжатый воздух, чтобы продуть фильтроэлемент из его центра;

Внимание

Категорически запрещается чистить фильтро элемент бензином или другими чистящими средствами.

5.10 Система охлаждения

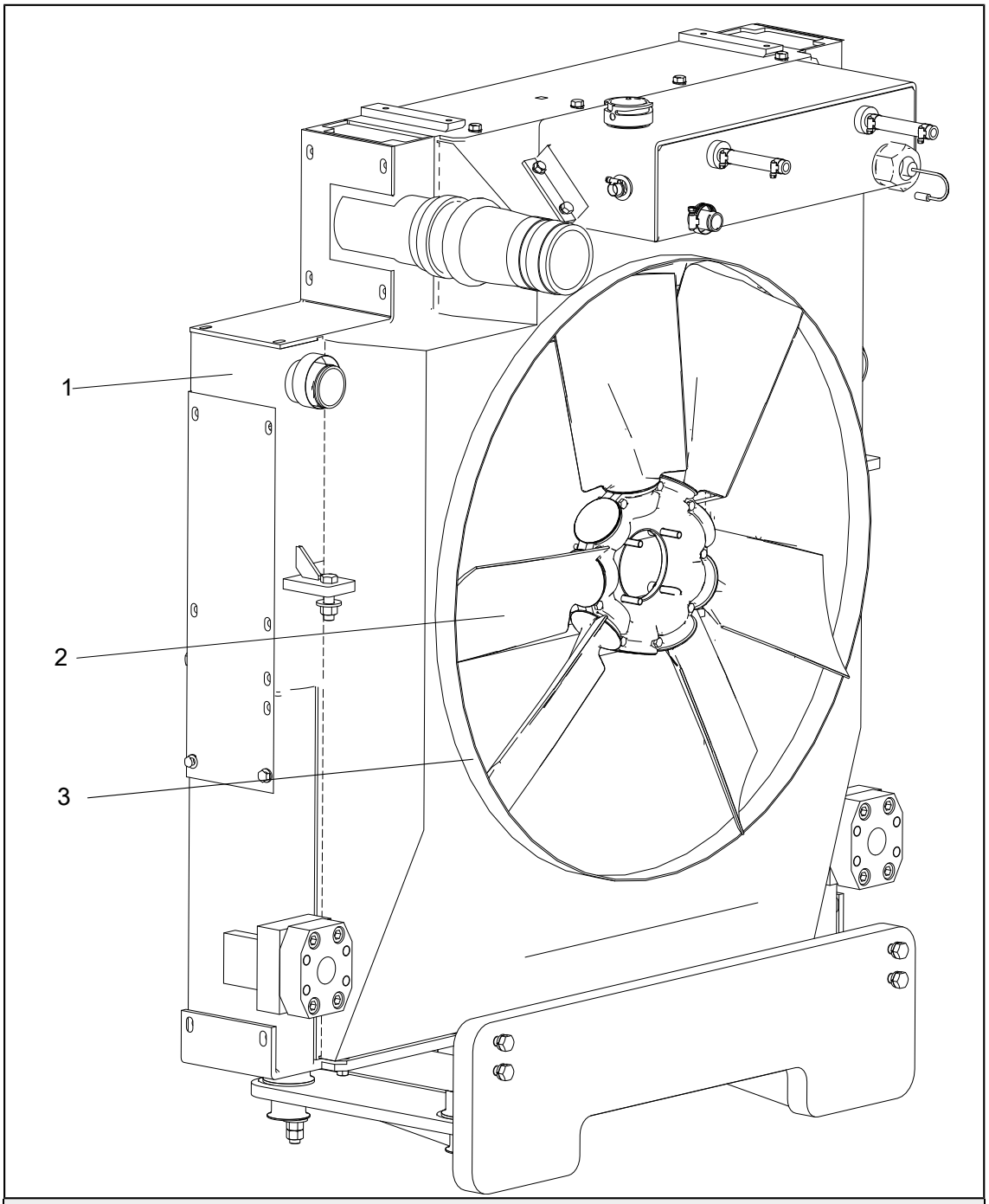


Рис. 5-11 Система охлаждения

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Радиатор	2	Лопасти вентилятора
3	Воздушный колпак		

Внимание

- **Не открывайте никаких соединений, под состоянием осуществления давления или горячей жидкости в охладителе;**
- **Не кладите руку в защитную крышку, чтобы избежать травм от вентилятора. Обязательно снимайте защитную крышку только после того, как вентилятор перестанет вращаться и вся машина выключится;**

Заливка охлаждающей жидкости

Для водяных радиаторов - водяной бак необходимо добавлять достаточное количество консервантов и антифризов в среде низкой температуры. Выбор консервантов и антифризов должен основаться на объяснении изготовителя двигателя.

Обслуживание системы охлаждения

Система охлаждения не требует отдельного обслуживания, но при работе в серьезной загрязненной среде, примеь, скопившяяся на поверхности радиатора, необходимо вовремя очищать в соответствии с рабочей средой укладчика. В процессе очищения, обратите внимание, что не иметь твердых предметов на удар с поверхностью радиатора.
Охладитель должен снова использоваться после полного высушивания.

Очистите канал охлаждающей среды.

Канал охлаждающей среды обычно следует очищать подходящим чистящим средством, а время очистки зависит от степени загрязнения. При очистке канала охлаждающей среды, сначала слейте охлаждающую жидкость из радиатора.

1. Откручиваем сливную пробку;
2. Установить сливную трубу;
3. Используйте специальный контейнер для приема выливной воды, чтобы избежать загрязнения окружающей среды;
4. Затем отсоединить соединение охладителя с циркуляционным контуром;
5. Очистите канал охлаждающей среды;
6. После очистки, моющее средство следует полностью слить сжатым воздухом.

Очистка воздушного канала

Промывка воздушного канала должна очиститься сжатым воздухом или водой, а направление потока воды или воздуха должно быть параллельным с направлением ребер во избежание повреждения ребер. Вы также можете использовать некоторые подходящие чистящие средства, эффект будет лучше, но не может использовать моющее средство, вызывающее коррозию алюминия. Жир и грязь может промываться горячей водой или парой.

Очистка вентилятора

В запыленной среде, можно мыть пыль на лопасти вентилятора газом под высоким давлением или горячей водой. Когда вентиляторы разбираются, их нельзя ставить горизонтально.

5.11 Раздаточная коробки и насос

5.11.1 Слив масла из раздаточной коробки

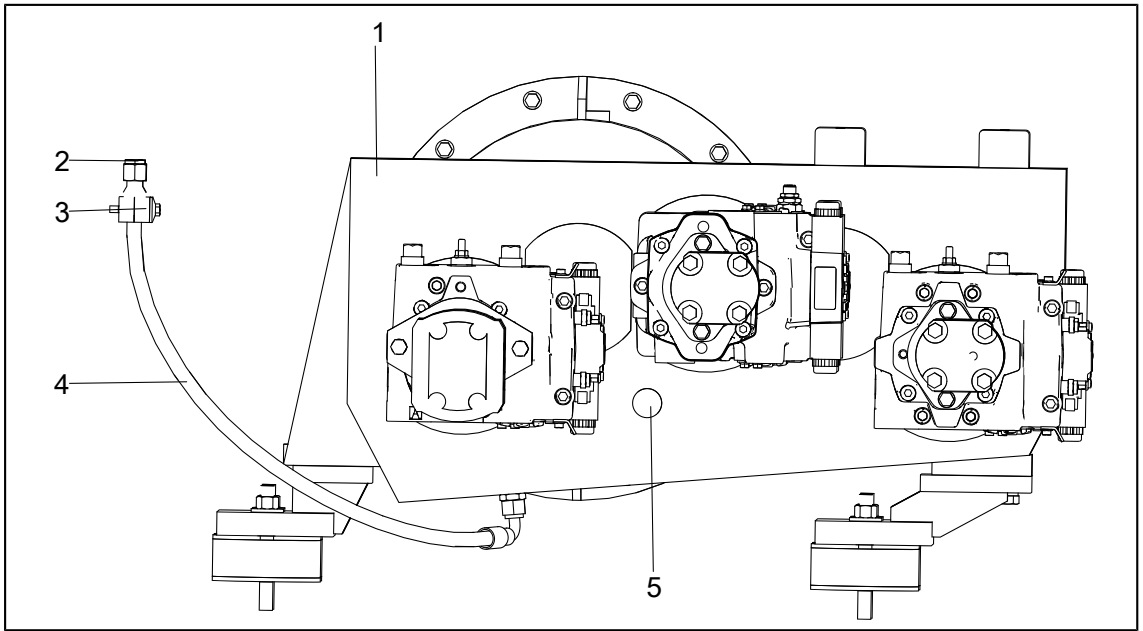


Рис. 5-12 Масляной щуп раздаточной коробки

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Раздаточная коробка	2	Резьбовая пробка
3	Трубный зажим	4	Сливная труба раздаточной коробки
5	Смотровое стекло шестеренчатого масла		

Выбросы шестеренчатое масла:

1. Двигатель работает на холостом ходу 10 минут;
2. Выключите дизельный двигатель и выньте ключ запуска;
3. Откройте левую боковую крышку и открутите винт трубного зажима (3);
4. Выкрутите резьбовую пробку маслопровода (2) и слейте шестеренчатое масло;

Внимание

- **Носить защитное снаряжение для предотвращения ожогов;**
- **Иметь сосуд достаточной емкости для приема использованного шестеренчатого масла;**
- **Осмотрите масляную трубу, чтобы не перепутать сливную трубу машинного масла;**

5.11.2 Добавление масла в раздаточную коробку

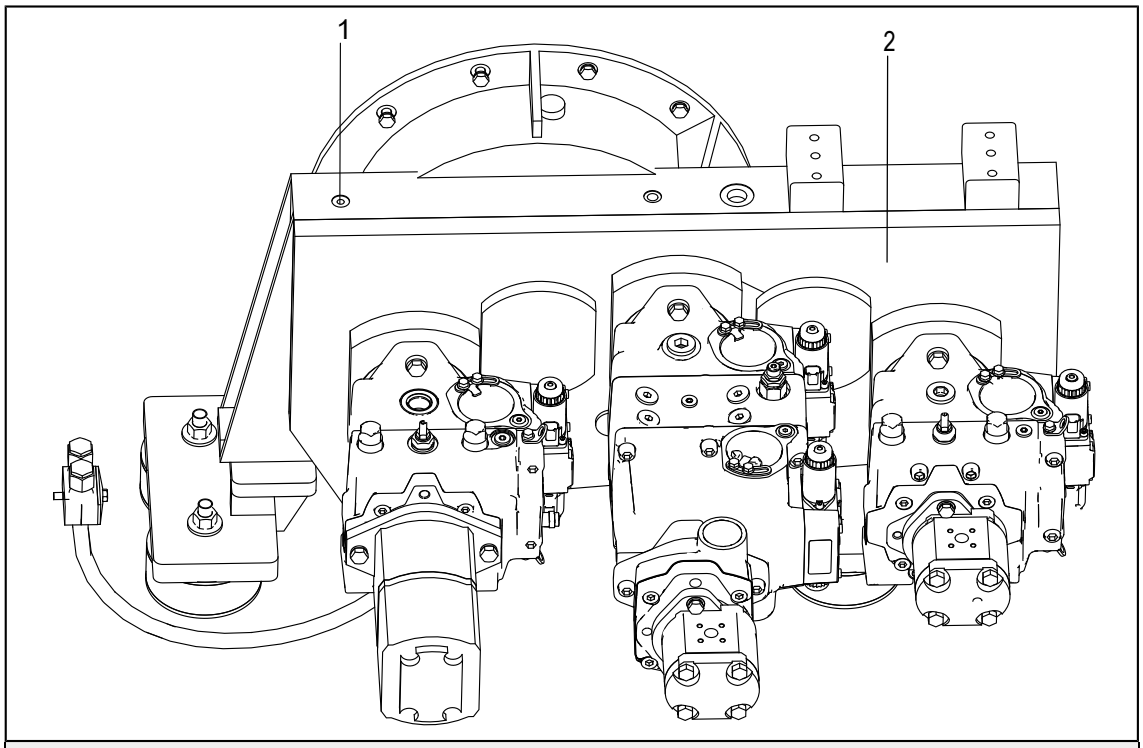


Рис. 5-13 Заправочное отверстие раздаточной коробки

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Раздаточная коробка	2	Вентиляционная пробка

Заправка шестеренчатого масла:

1. Убедитесь, что из сливной трубки не выпускает отработанное масло.
2. Затянуть сливную пробку;
3. Открутите заглушку вентиляционного отверстия （2）;
4. Используйте воронку в арматурах, чтобы добавить масло.
5. Затяните вентиляционную пробку (2);
6. Двигатель ненадолго работает .

7. Проверьте уровень шестеренчатого масла и увеличьте или уменьшите количество заправки шестеренчатого масла в соответствии с реальной ситуацией**(For detailed information, see:"5.3.1** Таблица видов масел**"on page 91)**;

Внимание

- **Как правило, уровень масла должен доходить до верхней части середины двух шкал. Замена масла может быть выполнена только тогда, когда раздаточная коробка имеет рабочую температуру или асфальтоукладчик работает в течение 10 минут.**
- **В то же время, магнитные крепежные винты сливания масла должны содержаться в чистоте. Первая замена масла выполняется через 100 часов работы, потом, масло заменяется каждые 1000 часов в соответствии с таблицей технического обслуживания(For detailed information, see:"5.3.1** Таблица видов масел**"on page 91).**
- **При установке нового насоса, шлицевой вал должен быть смазан смазкой, используемой в раздаточной коробке. Запрещается использовать смазку и другие виды смазки.(For detailed information, see:"5.13.7** Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы**"on page 123)**

5.12 Гибкая муфта

Упругая муфта расположена между маховым колесом дизеля и раздаточной коробкой. Не нужно проводить техническое обслуживание муфты. Все крепежные винты на муфте должны взвинтиться установленным моментом силы.**(For detailed information, see:"6.1** Таблица параметров крутящего момента затяжки основных резьбовых соединителей**"on page 145)**。Еще следует регулярно проверять ситуации закрепления винтов. Перед скольжением на муфте необходимо окончательно смазывать шлицевой вал.

5.13 Гидросистема

5.13.1 Обзор

Качество гидравлического масла в качестве среды смазывания и работы в гидравлическом устройстве является очень важным. Оно решит мощность, безопасность работы и срок службы гидравлических элементов укладчика.

При выборе гидравлического масла следует быть осторожно, и регулярно проверять уровень масла. Соблюдать время замены масла и проводить выбор гидравлического масла в рабочей температуре. Заменить или очистить элементы фильтра по руководству.

Рабочая температура имеет очень большое влияние на потерю управления и повреждение системы. В среде с многими пылью следует обратить внимание на накопление грязи на охладителе, таким образом, влиять на характеристику охлаждения. Регулярно проверять температуру гидравлического

масла, обычно не выше 75℃, следует регулярно проводить визуальные проверки, поэтому следует обеспечить регулярное очищение. Следует проверять техническое обслуживание, ремонт, замену гидравлической системы.

Очищение является самым важным. Перед демонтажем следует окончательно очистить элементы и все соединительные детали. Необходимо сделать меры для защиты демонтированного или открытого стыка трубы от грязи. Только в таком случае проводить работы сборки, могут проводить операции без ошибки. Ослабленные спиральные соединительные детали должны быть взвинчены в состоянии рабочей температуры и снижения давления.

(Гидравлическое приводное устройство и тоже может использоваться в качестве рабочего тормоза. Нельзя проводить любого изменения гидравлического насоса гидравлический мотор и гидравлическая труба, нарушающего схему гидравлического принципа).

5.13.2 Рекомендуемая смазка

См. Таблицу масел в приложении**(For detailed information, see:"5.3.1** Таблица видов масел**"on page 91)**.

5.13.3 Проверка уровня масла

Следует проверять объем гидравлического масла каждый день. Шкала уровня бака гидравлического масла не должна быть ниже красной линии уровнемера. Если ниже красной линии, своевременно дополните гидравлическое масло!

5.13.4 Замена масла

См. Схему по техническому обслуживанию.**(For detailed information, see:"5.2** Схема по обслуживанию**"on page 89)**и таблицу интервалов времени технического обслуживания**(For detailed information, see:"5.4.4** Таблица интервалов технического обслуживания**"on page 98)**.

В особых условиях работы (сильное загрязнение воздуха, перегрев и т. Д.) Гидравлическое масло необходимо часто заменяться.

Степень накопления грязи в масле проверяется путем отбора проб. По этой причине, проба масла берется со дна топливного бака при нормальной рабочей температуре, и капля за каплей течет на фильтровальную бумагу (масловпитывающую бумагу). Некоторые типичные результаты как покажется в схеме.

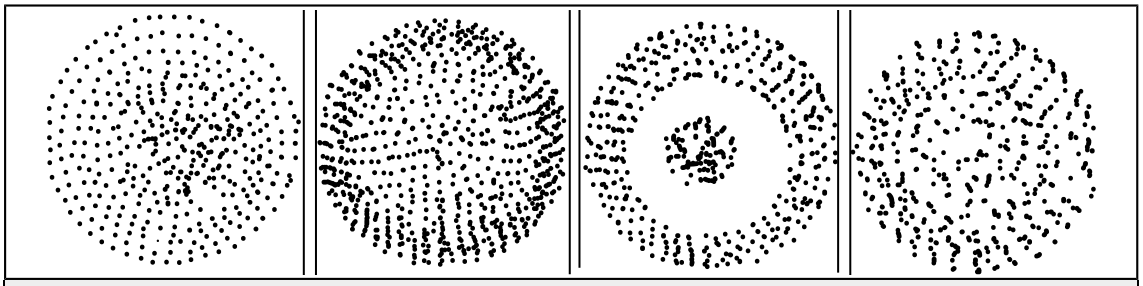


Рис. 5-14 Объяснение о испытании на каплю масла

1. Диффузионная способность очень высокая, менее нерастворимая грязь, центр масляной капли обычно светлый и темный, внешнее кольцо неочевидное, масло все еще применяемое;
2. Диффузионная способность высокая, нерастворимая грязь и т. Д., Центр масляной капли очень светлый, а снаружи - смешанный круг, масло все еще применяемое;
3. Наружное кольцо прозрачное, с равномерно распределенным темным центром, масло не применяемое;
4. Наружное кольцо очень прозрачное, а внутренняя часть равномерно темная. Цветная концентрация капели масла меняется в зависимости от загрязнения, и масло не применяемое.

Внимание

При заправки гидравлического масла для бака гидравлического масла, рекомендуется использовать распределитель топлива с точностью фильтрации не менее 10 мкм для заправки после фильтрации! Потому что даже гидравлическое масло импортной марки имеет чистоту, которая трудно соответствует требованиям гидравлической системы асфальтоукладчика, при прямом использовании, это может повлиять на срок службы гидравлических элементов!

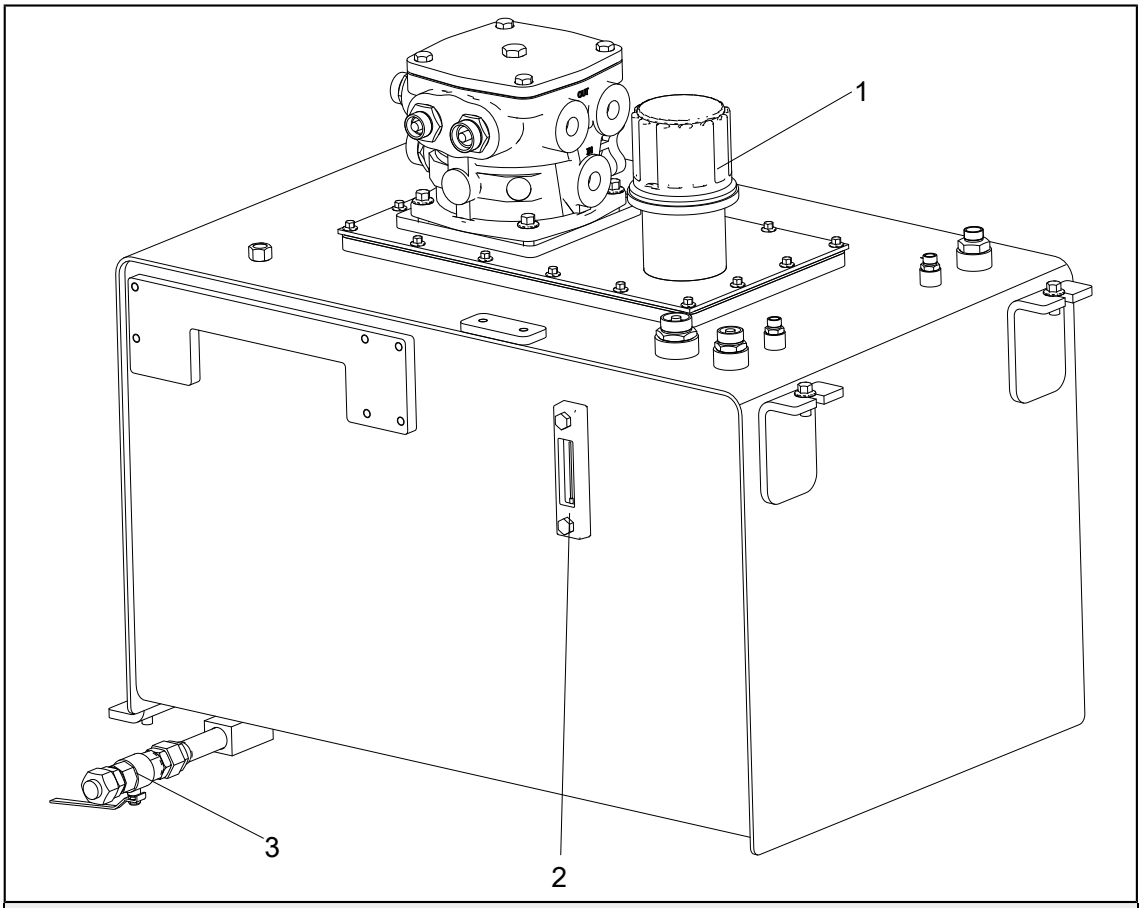


Рис. 5-15 Бак гидравлического масла

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Отверстие заправки масла(с воздушным фильтром)	2	Уровнемер
3	Сливной шаровой клапан		

Слить гидравлическое масло:

Эту работу необходимо выполнять при рабочей температуре, в противном случае, асфальтоукладчик должен прогреться в течение 10 минут на холостом ходу, шаровой кран слива масла (3)установлен на баке гидравлического масла, который расположен с левой стороны от направления езды асфальтоукладчика. Легко обнаружить после открытия боковой крышки.

1. Откройте левую крышку;
2. Вы можете увидеть заливную горловину (1);
3. Используйте соответствующие инструменты, чтобы ослабить гайку масляного шарового клапана (3) и стальной шарик, и подсоедините шланг для слива масла;
4. Подготовьте подходящие сосуды для хранения отработанного масла;

5. Вставьте сливной шланг в сосуд для хранения масла;
6. Используйте соответствующий инструмент, чтобы ослабить сливной шаровой клапан (3);
7. Окончательно выпускать масло;
8. Утилизируйте отработанное масло надлежащим образом в соответствии с требованиями охраны окружающей среды.

Заполнение гидравлического масла:

Уровнемер установлен на баке гидравлического масла и виден после открытия левой крышки.
1. Используйте воронку для добавления нового гидравлического ммасла через заливное отверстие (1).
2. Добавьте гидравлическое масло в бак гидравлического масла до положения не менее половины шкалы уровня масла указателя уровня жидкости (2) (уровень жидкости должен быть между 1/2 и 3/4 максимального значения шкалы, и после выключения двигателя уровень жидкости не может быть ниже минимального значения);
3. Закрыть крышку заливвного отверстия;
4. Запустите асфальтоукладчик и разогрейте его до рабочей температуры, чтобы обеспечить полный выпуск газа;
5. Заглушите двигатель;
6. Проверьте уровень на индикаторе уровня жидкости и добавьте на полноту при необходимости.
7. Закройте крышку для обслуживания бака гидравлического масла;
8. Заполнение гидравлического масла выполнилось.

5.13.5 Фильтр гидравлического масла

Первая замена гидравлического фильтра выполняется через 250 часов работы, вторая замена через 500 часов, а затем через каждые 1000 часов. Фильтр гидравлического масла всего автомобиля необходимо заменяться одновременно с каждой заменой гидравлического масла. (Фильтр возвратного масла имеет сигнализатор давления. Если на дисплее отображается тревога давления возвратного масла, своевременно замените фильтр возвратного масла!)
Обратите внимание, что после завершения замены и запуска двигателя, необходимо проверить положение масла в баке гидравлического масла. Если оно ниже самого нижнего положения, своевременно доливайте гидравлическое масло.

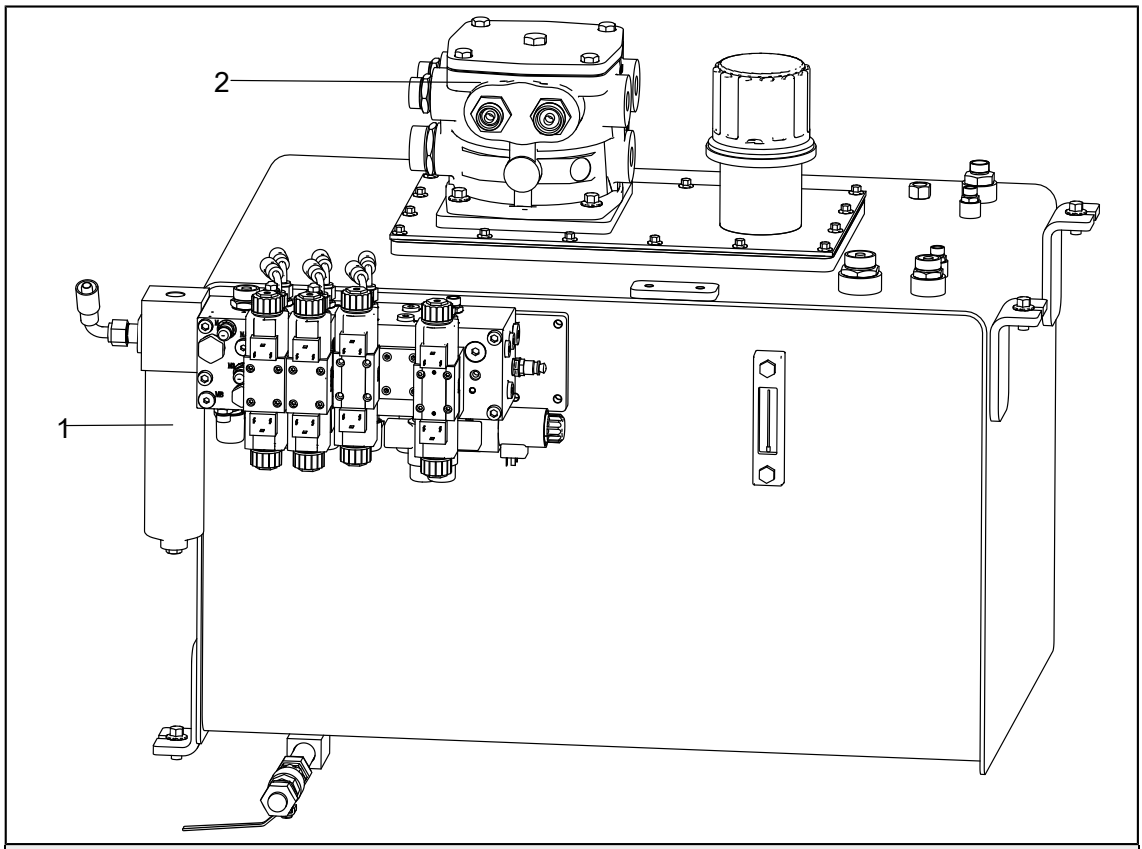


Рис. 5-16 Схема расположения фильтров

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Фильтр цилиндровой системы	2	Фильтр всасывающего обратного масла

Замена фильтроэлемента системы масляного цилиндра:

1. Заглушите двигатель и убедитесь, что температура масла в гидросистеме ниже 60 ° C, чтобы избежать ожогов;
2. Используйте ленточный ключ в автомобильном ящике для инструментов, чтобы снять корпус фильтра системы масляного цилиндра (1);
3. Отсоедините масляный напорный фильтр, см.**(For detailed information, see:"5.13.7** Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы**"on page 123)**Замените новым фильтрующим элементом согласно показанным характеристикам.

Внимание

Не запускайте двигатель во время замены фильтра насоса!

Замена фильтрующего элемента всасывающего масла:

1. Заглушите двигатель и убедитесь, что температура масла в гидросистеме ниже 60 ° C, чтобы избежать ожогов;
2. Используйте гаечный ключ в ящике для инструментов, чтобы открутить четыре болта в верхней части фильтра возврата масла (2);
3. Вынуть фильтрующий элемент возвратного масляного фильтра,**(For detailed information, see:"5.13.7** Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы**"on page 123)**Замените новым фильтрующим элементом согласно показанным характеристикам.

Внимание

Не запускайте двигатель во время замены фильтра насоса!

5.13.6 Внешний осмотр

Каждый месяц следует проводить проверки внешнего вида один раз или более.

Внимание

- **Утечка масла в системе трубопроводе;**
- **Отгиб мягкой трубы;**
- **Правильное соединение гидравлических элементов;**
- **Грязи системы охлаждения масла;**
- **Охлаждающее ребро должно избежать грязи;**

5.13.7 Таблица спецификаций фильтров гидравлической системы

Таблица 5-4 Спецификация фильтра гидравлической системы, используемого во всем автомобиле

Фильтроэлемент	Технические спецификации и модели:
Фильтроэлемент системы цилиндров	LH00110D010BN/HC
Фильтроэлемент обратного масла	TLX525 / 10

5.14 Электросистема

5.14.1 Электрическая система

 Опасность удара током

Кабели и компоненты находятся под напряжением – могут вызвать к смертельному урону! При выполнении технического обслуживания электрических систем строго соблюдать следующие инструкции:

- При техническом обслуживании электрической системы соблюдать руководство по безопасности;
- Только проводить техническое обслуживание электрической системы в состоянии гашения двигателя;
- После выключения двигателя ожидать 3 мин, потом начинать техническое обслуживание электрической системы;
- Запрещено брызгать жидкость в распределительный шкаф низкого напряжения и соединительную коробку;
- При техническом обслуживании электрической системы носить защитное оборудование;

Внимание

- **Перед электрической сваркой нужно выключить генеральный источник питания и вынимать разъем модули управления;**
- **После повреждения предохранителя следует немедленно выбрать новый предохранитель одинаковым объемом;**
- **Запрещено исправлять или соединить внахлестку предохранителя, в противном случае при серьезной ситуации будет приводить к пожару;**
- **Если предохранитель всегда пережжется, то необходимо ремонтировать машину квалификационными уполномоченными персоналами;**

5.14.2 Техническое обслуживание батареи

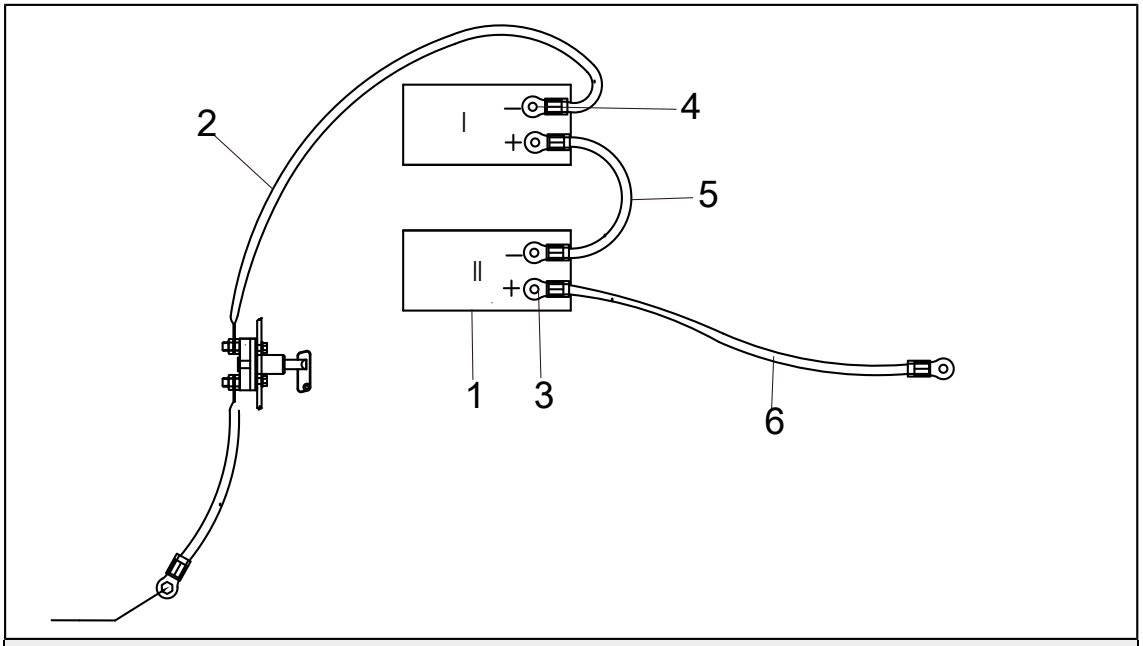


Рис. 5-17 Техническое обслуживание батареи

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Аккумулятор	2	Провод отрицательного полюса
3	Соединительный зажим положительного полюса	4	Соединительный зажим отрицательного полюса
5	Перекидной провод	6	Линия положительного полюса

Работы по уходу и техническому обслуживанию:

- Аккумулятор (1) должен быть чистым и сухим;
- Данная машина оснащена беззащитным аккумулятором, который расположении под подножкой водительского кабинета. Нужно часто проверять состояние монтажа и закрепления данного аккумулятора для предотвращения ослабления;
- Аккумулятор (1) оснащен смотровым отверстием. Могут узнать состояние путем цвета, зеленый=отличный, черный=необходимость зарядки, белый=необходимость замен;
- Следует проверять состояние аккумулятора после остановки машины на длительное время;

- Проверять защитную крышку (3) соединительного зажима. При повреждении соединительного зажима следует заменить его;
- Очистить полюсы и соединительные зажимы аккумулятора. Использовать бескислотные, кислотоупорные тавоты или вазелин для смазывания и окалиностойкой обработки;
- Проверять натяжность крепежных деталей зажима электрических полюсов или соединительных зажимов. При необходимости проводить закрепление.

Шаги замены аккумулятора:

- Остановить двигатель и выключить генеральный выключатель источника питания;
- Открыть накладку, утверждать, что какой аккумулятор дефектный;
- Вынимать плиту для закрепления и сохранять ее в подходящее месте;
- Прежде всего выключить линии отрицательного полюса (4), потом выключить линии положительного полюса (6), в конце концов выключить перекидной провод (5);
- Заменить аккумулятор, и обеспечить монтаж и правильное закрепление. Обработать старые аккумуляторы по образу охраны среды;
- Очистить электрические полюсы аккумулятора и соединительные зажимы. Покрыть бескислотными, кислотоупорными тавотами или вазелинами для смазывания и окалиностойкой обработки;
- Прежде всего соединить перекидной провод (5), потом соединить линии положительного полюса (6), в конце концов соединить линии отрицательного полюса (4);
- Обеспечить правильность полярности аккумулятора (в противном случае имеется опасность короткого замыкания!);
- Взвинтить соединительные зажимы, справочные моменты силы – 13,6～20,3N.m;
- Монтировать плиты для закрепления и закрепить. Связать беспорядочные жгуты;
- Замена аккумулятора завершена;

Как продлить время использования аккумулятора:

- Перед уходом от машины после завершения работы следует выключить генеральный выключатель источника питания;
- Когда двигатель находится в состоянии не запуска, не использовать лампы для освещения и других устройств большой мощностью;
- Когда двигатель находится в состоянии не запуска, не использовать лампы для освещения и других устройств большой мощностью;
- Когда не использовать машину, через каждые 2 месяца запускать машину для заряжения аккумулятора: выключить оборудование, расходующее электричество, двигатель эксплуатируется на более получаса скоростью вращения двигателя не ниже 1200 оборотов/мин., следует сделать записи;
- Если остановить использовать аккумулятор более 1 месяца, могут прямо выключить соединительные линии, и регулярно проверять зарядку;
- Регулярно проверка напряжения открытой цепи аккумулятора (каждый год один раз или более). Напряжение открытой цепи является напряжением между положительным и отрицательным

полюсами в состоянии не включения аккумулятора через 10 ч. после последней порядки или через 1 ч. после последнего разряда, обычно с точностью до 0,01 V;

- При напряжении открытой цепи ниже 12,25V следует немедленно проводить зарядку, но запрещены зарядки повышением напряжения или быстрые зарядки;

Внимание

- **При проведении работы около аккумулятора и над аккумулятором запрещено явное пламя, запрещено курить, в противном случае может быть приводить к взрыву аккумулятора;**
- **При добавлении кислотой жидкости или дистиллированной воды в аккумуляторе следует носить безопасное защитное оборудование;**
- **Нельзя поставить любого инструмента на аккумуляторе, в противном случае приводить к авариям короткого замыкания;**

5.14.3 Техническое обслуживание распределительного шкафа/розетки

- Открыть дверь шкафа или защитную крышку;
- Очистить модуль управления, разъемы и другие места с пылью чистой сухой щеткой;
- Проверять соединительное состояние модули управления, реле и других контактных точек. При ослаблении следует своевременно обработать;
- После завершения технического обслуживания замыкать дверь шкафа или защитную крышку;

Внимание

В процессе технического обслуживания необходимо поддерживать сушку внутрь распределительного шкафа/розетки для предотвращения потери управления модули электрического управления;

5.15 Система ходового привода

5.15.1 Натяжение и расслабление гусеницы

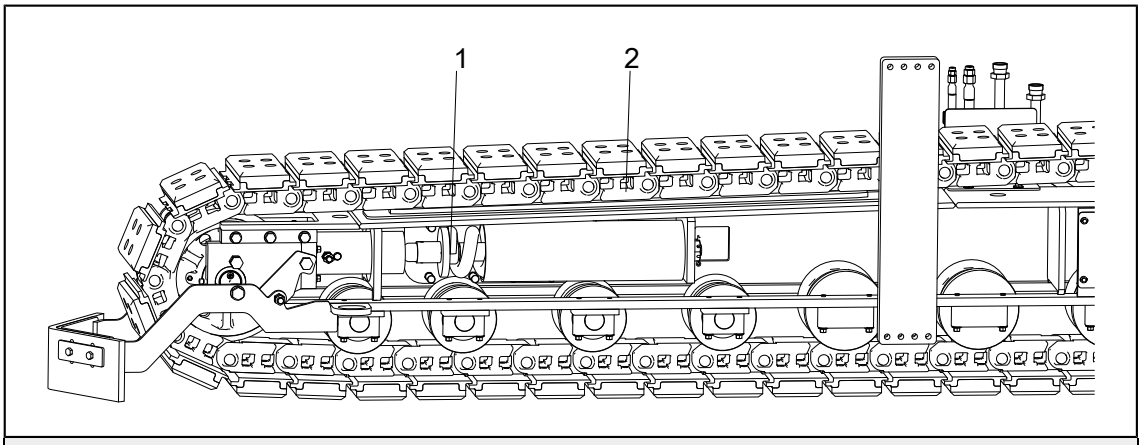


Рис. 5-18 Натяжное устройство гусеницы

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Натяжное устройство гусеницы	2	Цепной рельс гусеницы

Работа технического обслуживания

В этой машине используется автоматическое натяжение цепного рельса. Ходовой механизм не требует технического обслуживания. Вам нужно только часто проверить натяжение гусеница. Слишком сильное или слишком слабое натяжение может привести к ускорению износа гусеницы. Чрезмерный износ между штифтом и втулкой будет происходить в направлении натяжения гусеницы. Этот износ увеличивает шаг гусеницы и больше не зацепляется с зубьями ведущего колеса, вызывая больший износ. Следовательно, длительная использованная старая гусеница нельзя устанавливать вместе с новым ведущим колесом, следует заменять гусеницу и ведущую звездочку одновременно.

5.15.2 Ходовой привод

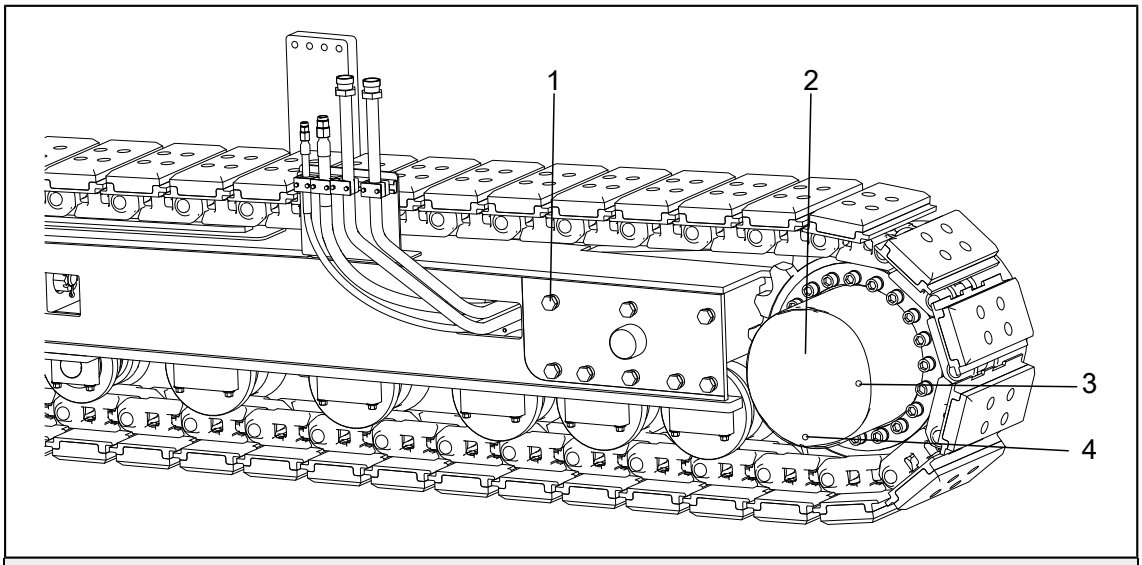


Рис. 5-19 Приводное устройство гусеницы

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Соединительный болт гусеницы	2	Приводной мотор / редуктор гусеницы
3	Заправочное отверстие	4	Маслосливная пробка

Работа технического обслуживания

- На этапе наладки нового автомобиля необходимо проверить уровень смазочного масла ходового редуктора;
- Проверяйте каждый день, что редуктор имеет ли утечку масла и ненормальный звук;
- Ежедневно проверяйте затяжку всех болтов и винтов, проверяйте затяжку соединительных болтов (1) корпуса гусеничной балки, соединительной рамы и рамы каждую неделю. Если они ослаблены, их следует немедленно затянуть перед началом работы. Момент затяжки соединительных болтов M20 × 2 × 80 составляет 510 Нм ± 40 Нм;
- Замена смазочного масла должна производиться в соответствии с таблицей технического обслуживания.**(For detailed information, see:"5.4.4** Таблица интервалов технического обслуживания**"on page 98)**, Редуктор должен перестать работать при замене масла;
- Во время строительства, обратите внимание на состояние качения несущего колеса гусеницы, проверьте, не вращается ли несущее колесо и не перегрелось ли несущее колесо. Если есть проблема, устраните ее или замените;
- После выполнения строительства, удалите крупные камни и асфальтобетонную смесь между резиновыми плитами гусеницы;

- Перед началом строительства, наблюдайте за ведущим штифтом гусеницы гусеницы, чтобы проверить, имеет ли явление ослабления. Если обнаруживается, что рабочий штифт отсутствует, немедленно поверните ведущий штифт гусеницы в нижнюю переднюю часть гусеницы, протолкните переднюю часть гусеницы и убедитесь в надежности и безопасности. Постучите штифт из нижней части рамы в направляющую цепь, устранить неисправность или заменить.

Слив и залив смазочного масла:

1. Проводить после работы асфальтоукладчика на холостом ходу в течение 10 минут или в горячем состоянии после ежедневной работы.
2. Открутите болт перегородки редуктора (2);
3. Отрегулируйте положение маслосливной пробки (4) так, чтобы оно находилось в самом верхнем положении;
4. Навинтить маслопровод специального редуктора;
5. Отрегулируйте положение сливной пробки (4) так, чтобы она находилась в самом нижнем положении;
6. Слейте смазочное масло и используйте контейнер для сбора отработанного масла, чтобы избежать загрязнения окружающей среды.



Всегда обслуживать левую и правую стороны одновременно.

5.16 Система транспортировки материала

5.16.1 Толкающее колесо

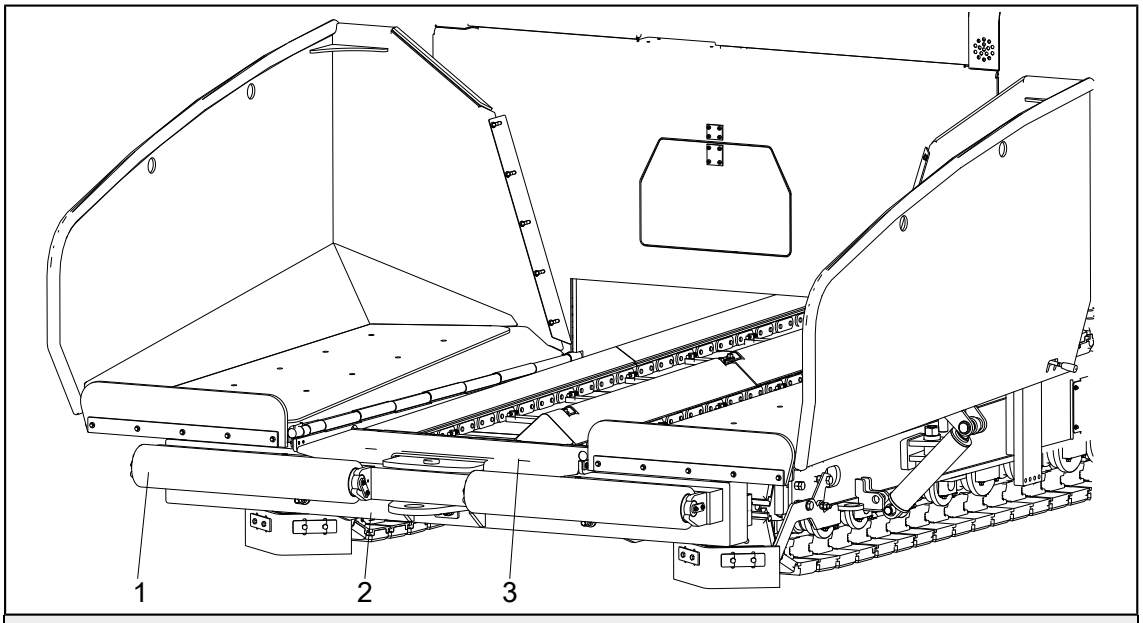


Рис. 5-20 Толкающее колесо

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Толкающее колесо	2	Скребок
3	Верхняя крышка		

Ежедневное обслуживание:

В процессе строительства, материалы, оставшиеся на верхней крышке (3) и толкающих колесах (1), следует вовремя убираться. Если буферная пружина повреждилась, ее необходимо вовремя заменить.

5.16.2 Цепь, защита подачи материалов

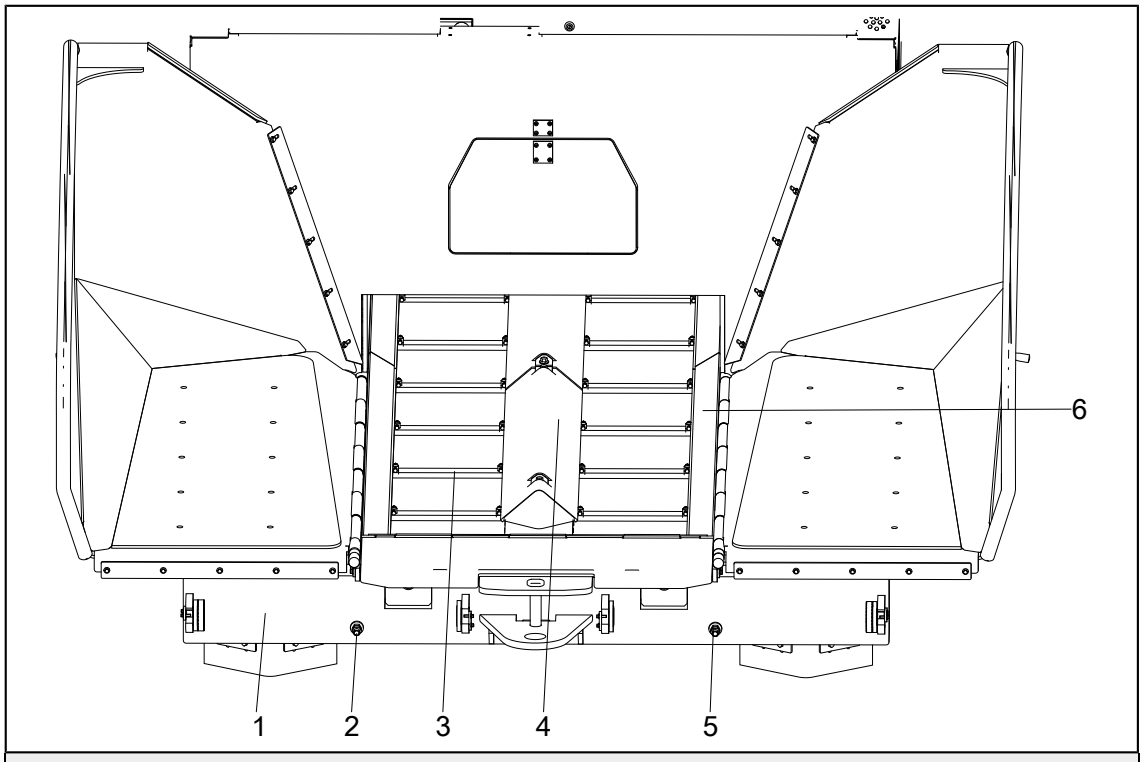


Рис. 5-21 Цепь, защита подачи материалов 1

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Передняя нижняя выступающая доска	2	Растягивающий болт
3	Цепь для транспортировки материалов	4	Промежуточная защита
5	Контрогайка	6	Боковая защита

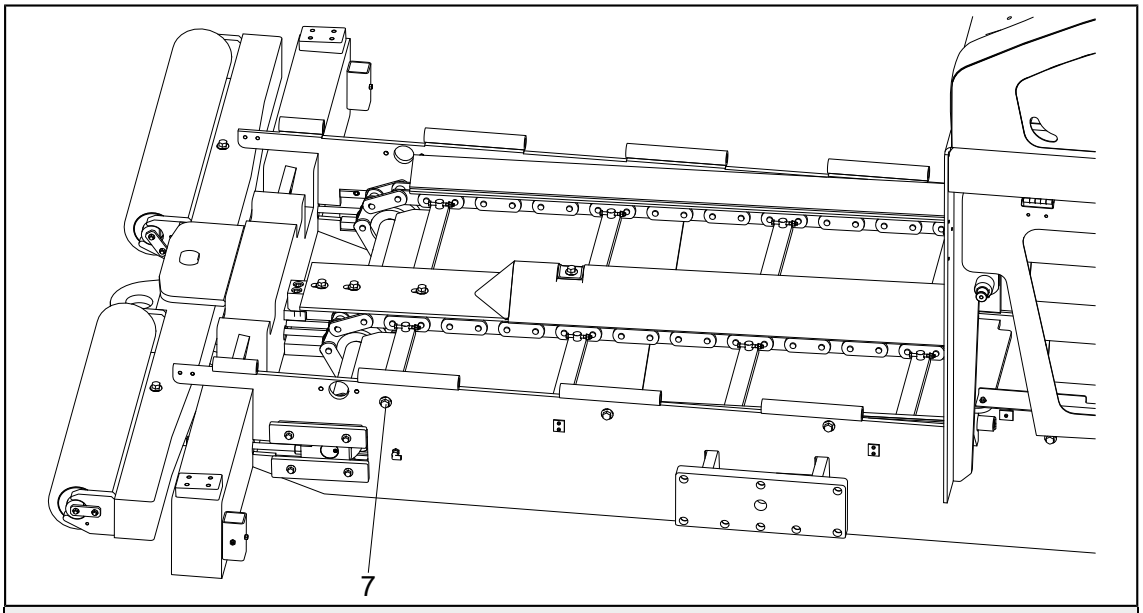


Рис. 5-22 Цепь, защита подачи материалов 2

Номер	Наименование
7	Болт для закрепления боковой защиты

Работа по техническому обслуживанию и ремонту:

- Перед каждым строительством следует проверять зазоры между цепью (3) для транспортировки материалов и боковой защитой (6) и промежуточной защитой (4), лучше зазор в передней части – 3～5mm, зазор в задней части – 5～7mm. Слишком большой или слишком маленький зазор может быть приводит к задеванию цепи для транспортировки материалов;
- Многократные эксплуатации цепей на приводном колесе и направляющего колеса ленты для транспортировки материалов обязательно приводят к изменению длины. Необходимо компенсировать путем регулирования натяжности цепи приводной ленты для транспортировки материалов;
- Стержень длятранспортировки материалов должен опираться на направляющем рельсе. Необходимо заменить изношенные или деформационные рычаги для транспортировки материалов. Шаг новой цепи не должен сочетаться с использованным шагом, поэтому, следует одновременно заменить изношенные приводные цепи ленты для транспортировки материалов вместе с цепным колесом;

Регулировка защитного зазора:

1. Вывинтить крепежный болт (7) для боковой защиты;
2. Регулировать защитный зазор до – зазор в передней части: 3-5mm, зазор в задней части 5-7mm;
3. Запирать крепежный болт (7) боковой защиты.

Натяжение цепи:

Для регулирования натяжности цепи использовать регулирование 4 шт. растягивающих болта (2) на передней нижней выступающей доске (1);

1. Вывинтить шестигранную замочную гайку (5);
2. Путем регулирования гайки оттягивать растягивающий болт (2);
3. Путем регулирования гайки оттягивать растягивающий болт (2);
4. Вывинтить гайку (5);

Внимание

- **Необходимо одновременно проводить равномерное натяжение ленты для транспортировки материалов на одинаковой стороне, чтобы предотвращать наклонение и коробление ленты для транспортировки материалов;**
- **В процессе строительства смотреть натяжность приводной цепи ленты для транспортировки материалов;**

5.16.3 Приводная цепь для транспортировки материала

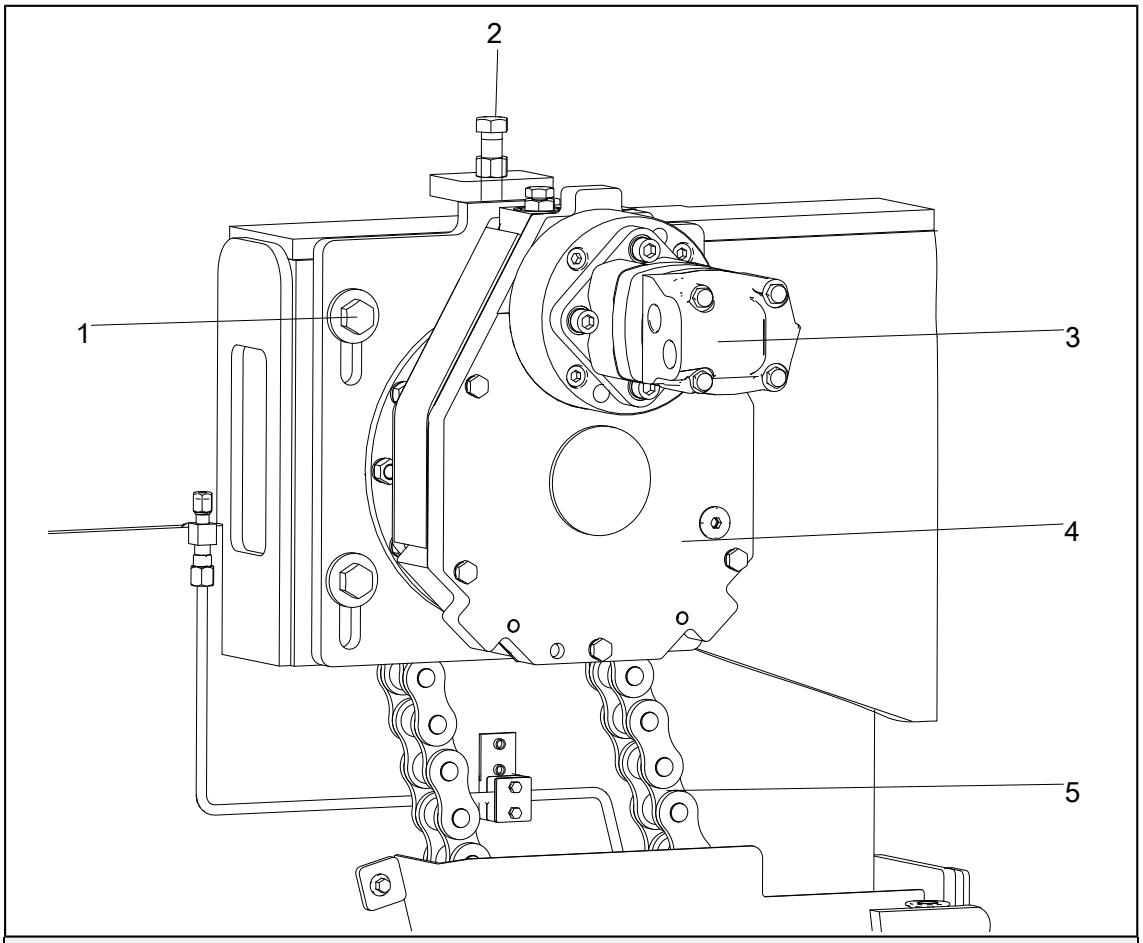


Рис. 5-23 Натяжение приводной цепи для транспортировки материала

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Крепежный болт	2	Натяжной болт
3	Мотор для транспортировки материала	4	Редукционная коробка для транспортировки материала
5	Цепь для транспортировки материала		

Две транспортной ленты оснащается независимыми приводными устройствами, состоящими из редукционной коробки, приводной цепи и гидравлического мотора.

Натяжение цепи:

1. Ослабьте крепежные болты (1) в длинном и круглом отверстии;
2. Отрегулируйте стяжной болт (2), чтобы переместить редукционную коробку (4) вверх;

3. Отрегулируйте натяжение цепи до 5 ～ 7 мм;

4. Затем затяните крепежные болты (1);

5. Добавьте необходимое количество смазки в транспортную цепь (5).

Внимание

- **Шаг неисправной или поврежденной цепи не должен регулироваться натяжным устройством.Цепь должна быть заменена на новую. Цепь и звездочка должны быть заменены одновременно. Потому что, если шаг новой цепи не может соответствовать шагу изношенной звездочки, это вызовет преждевременный износ цепи;**
- **Цепь следует регулярно очищаться керосином (по состоянию загрязнения), чтобы удалить пыль и песок, загрязненные цепью, чтобы уменьшить износ цепи и звездочки;**
- **При использовании машины в пыльных помещениях, смазывайте цепь машинным маслом.**

5.16.4 Замена масла конвейерного редуктора

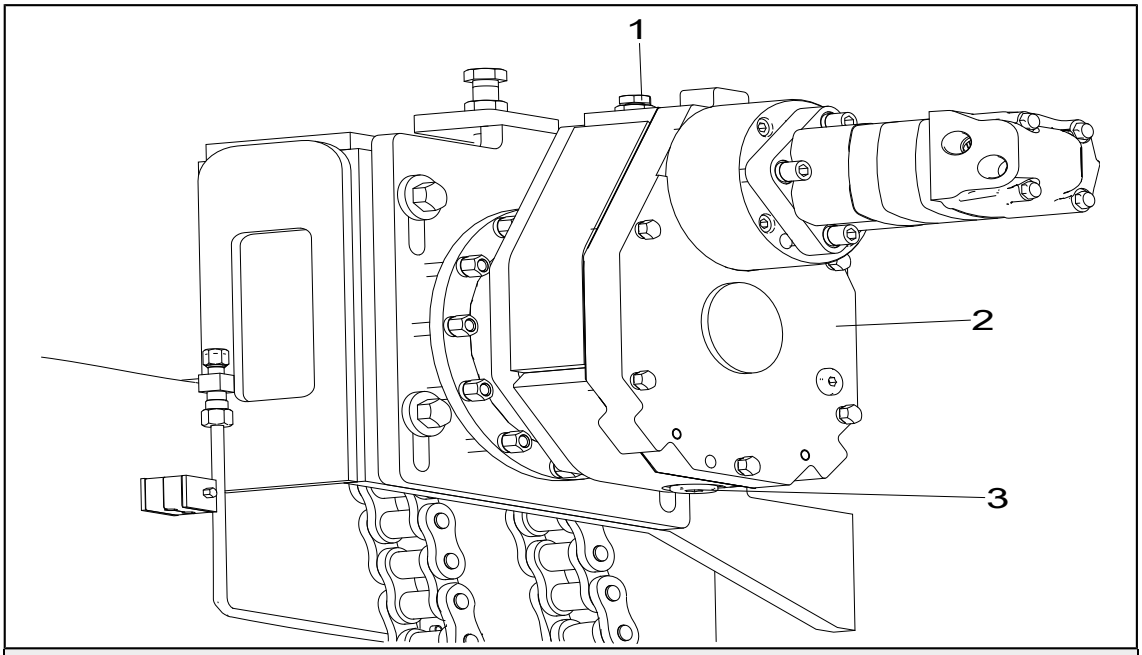


Рис. 5-24 Замена масла конвейерного редуктора

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Вентиляционная пробка	2	Коробка передач
3	Пробка для слива масла		

При замене масла в коробке передач, следуйте таблице технического обслуживания.**(For detailed information, see:"5.4.4** Таблица интервалов технического обслуживания**"on page 98)**. При сливе или добавлении трансмиссионного масла, проводить после работы асфальтоукладчика на холостом ходу в течение 10 минут или в горячем состоянии после ежедневной работы.

Слить трансмиссионное масло:

1. Откройте вентиляционную пробку (1);
2. Подготовьте подходящую емкость для отработанного трансмиссионного масла;
3. Снимите маслосливную пробку (3) и полностью слейте отработанное масло;
4. Затяните маслосливную пробку (3).

Добавьте трансмиссионное масло:

1. Используйте воронку для добавления трансмиссионного масла;
2. Залить трансмиссионное масло 0,38 л ;
3. Затяните вентиляционную пробку (1);
4. Протрите редукционную коробку (2) начисто.

5.17 Распределительная система

5.17.1 Натяжение привода распределения материала

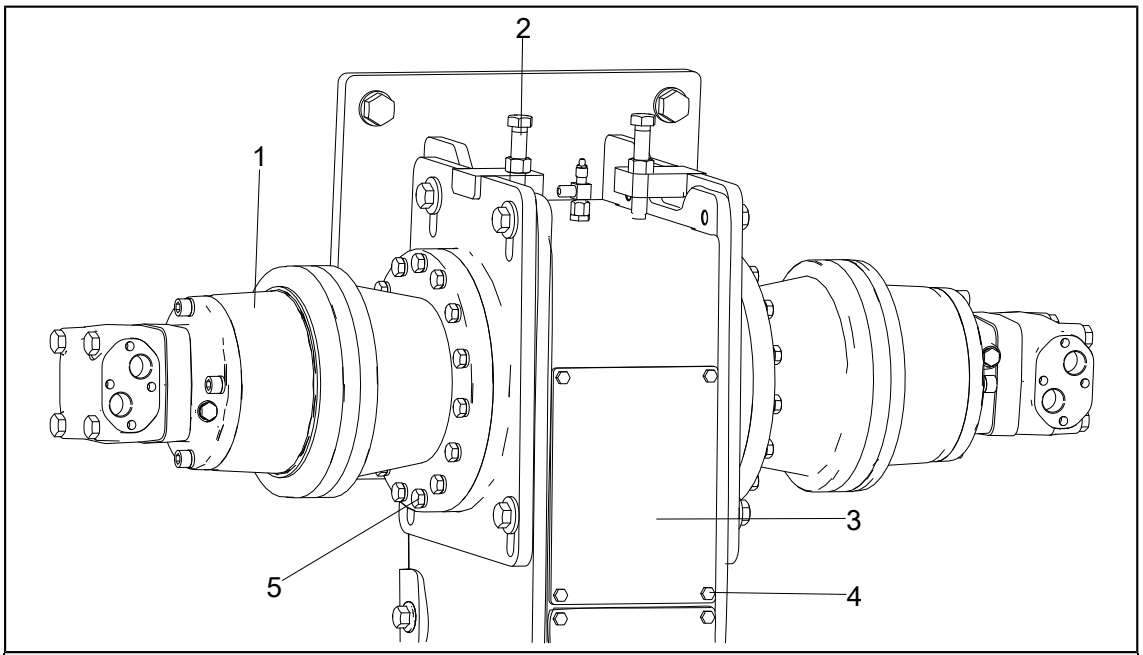


Рис. 5-25 Натяжение привода распределения материала

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Редуктор распределения	2	Натяжной болт
3	Крышка для обслуживания	4	Болт крепления крышки
5	Крепежный болт		

Обслуживание цепи распределения материалов:

1. Выкрутите болты крепления (4) верхней крышки крышки для обслуживания(3);
2. Намазать смазкой левую и правую цепь соответственно;
3. Медленно вращайте левый и правый разделительные стержни, чтобы равномерно распределить масло по всей цепи;
4. Надеть крышку для обслуживания (3) и затянуть крепежные болты крышки(4).

Внимание

Остерегайтесь запутывания рукавов цепями.

Натяжение цепи:

Когда машина проработает 50 часов, проверьте натяжение приводной цепи.

1. Ослабьте 4 крепежных болта (5);
2. Отрегулируйте натяжный болт (2) так, чтобы весь приводной механизм двигался вверх, и отрегулируйте натяжение цепи до амплитуды бокового качания 5-7 мм;
3. Затяните крепежный болт (5).

5.17.2 Смазка подшипников

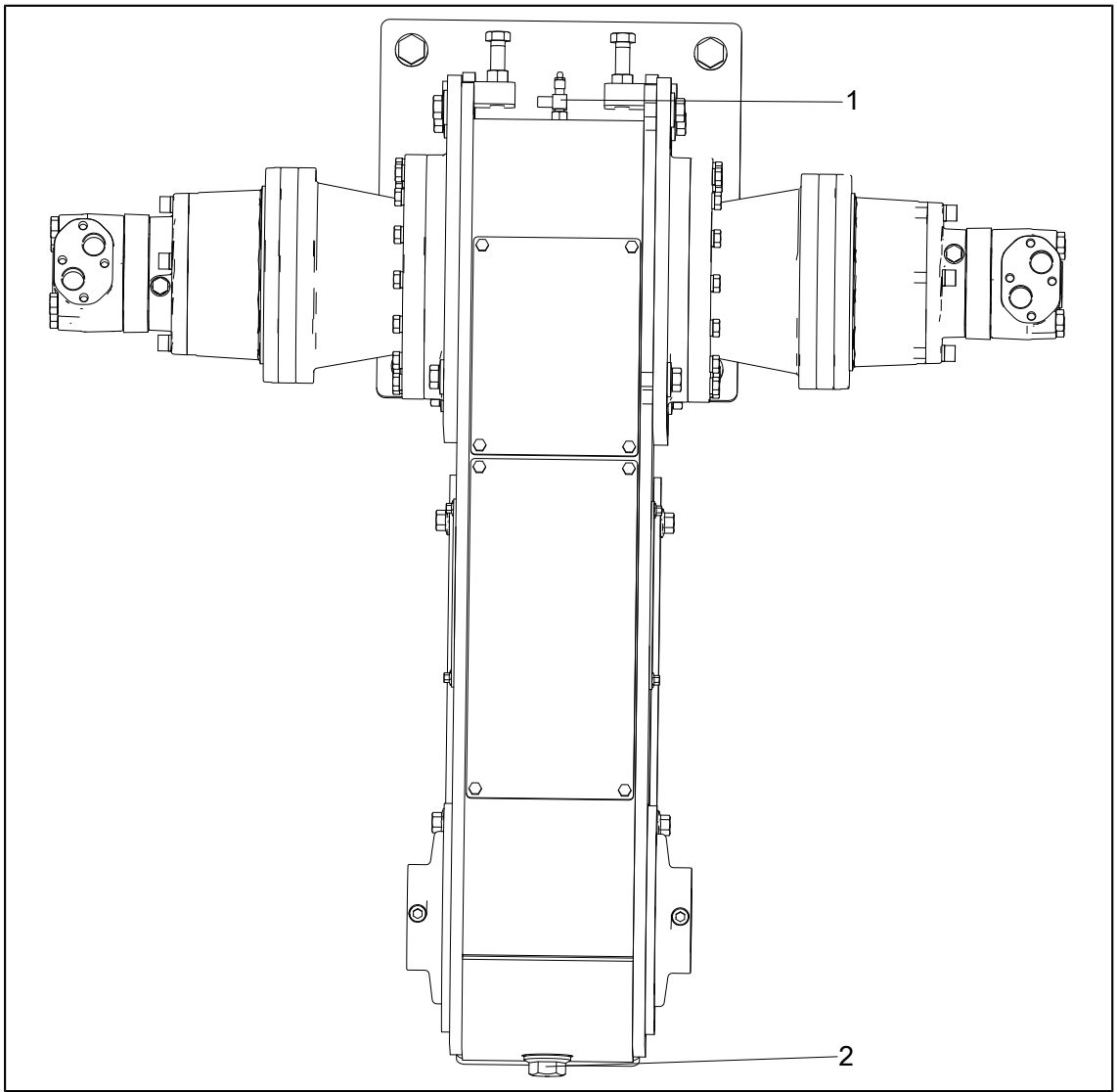


Рис. 5-26 Смазка подшипников

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Соединение централизованной смазки	2	Винт слива масла

5.17.3 Замена масла в редукционной коробке

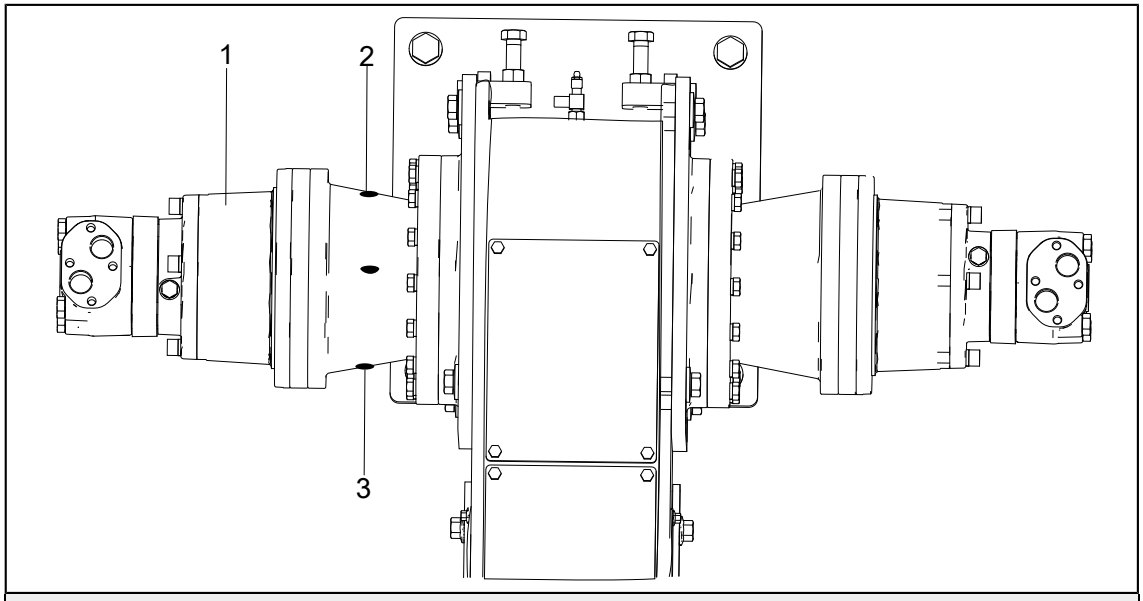


Рис. 5-27 Распределительная редукционная коробка

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Редукционная коробка	2	Вентиляционная пробка
3	Пробка для слива масла		

Слить трансмиссионное масло:

1. Откройте вентиляционную пробку (2);
2. Подготовьте подходящую емкость для отработанного трансмиссионного масла;
3. Снимите маслосливную пробку (3) и полностью слейте отработанное масло;
4. Затяните маслосливную пробку (3).

Добавьте трансмиссионное масло:

1. Используйте воронку для добавления трансмиссионного масла;
2. Залить трансмиссионное масло 0,38 л ;
3. Затяните вентиляционную пробку (2);
4. Протрите редукционную коробку (1) начисто.

5.18 Централизованная система смазки

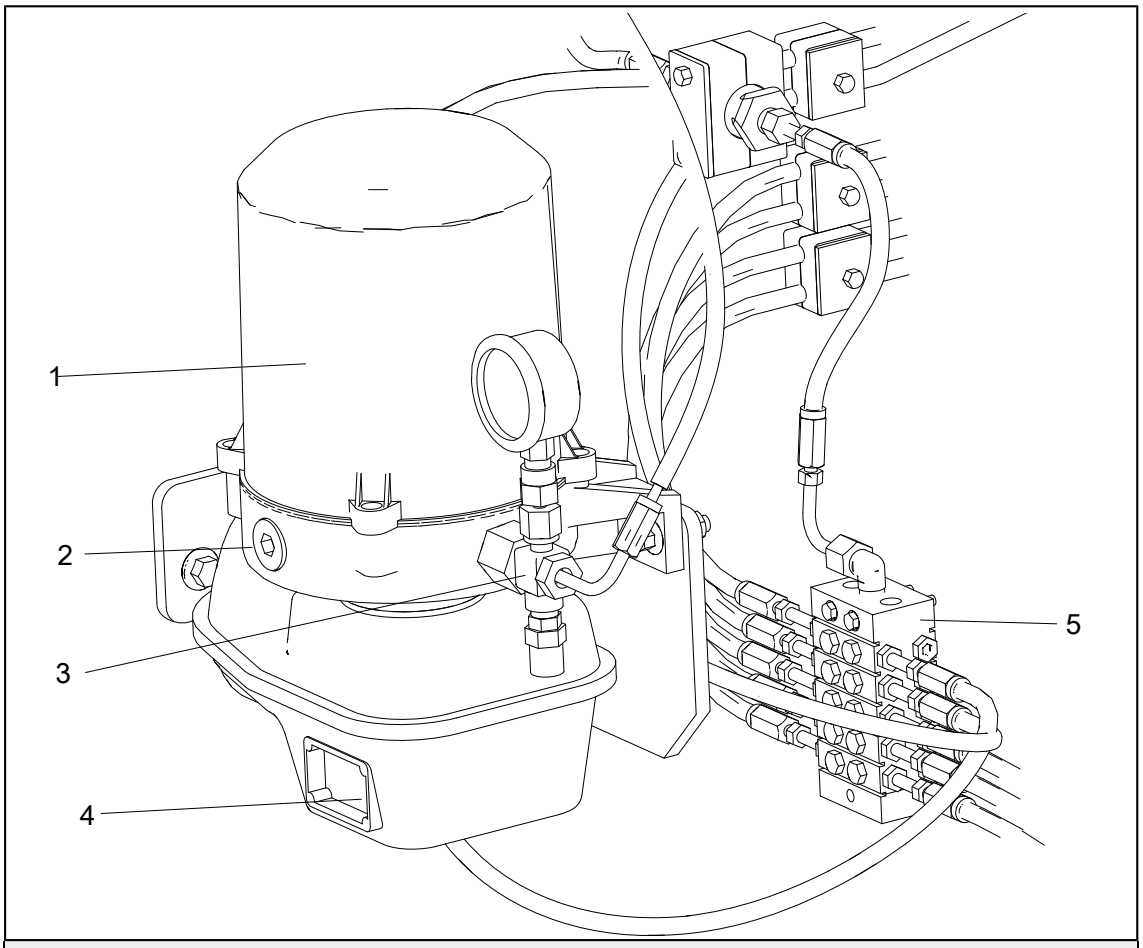


Рис. 5-28 Централизованная система смазки

Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Бак для хранения масла	2	Заправочное отверстие густого масла
3	Насосный блок	4	Электродвигатель
5	Распределитель		

Работа технического обслуживания

- Часто проверяйте, чтобы избежать отсутствия смазки в централизованном смазочном устройстве;
- Проверьте состояние затяжки каждого соединения.При обнаружении утечки масла, необходимо вовремя подтянуть или заменить соединения;
- Заливайте консистентную смазку через маслозаправочное отверстие на корпусе насоса. Запрещается открывать верхнюю крышку централизованного смазочного насоса для

непосредственного заполнения консистентной смазкой. Правильный метод заливки масла должен заключаться в заливке консистентной смазки через штуцер для впрыска масла на централизованном смазочном насосе. Должно обеспечить чистоту смазки и заправочного отверстия в процессе заправки, - лучшее время для выполнения этой работы после работы, то есть заправить новую консистентную смазку под горячим состоянием, и выдавливает использованную деградированную смазку;

- Добавляемая смазка должна быть смазкой обычного производителя на рынке, лучше всего добавлять смазку указанной марки и соответствующей модели**(For detailed information, see:"5.3.1 Таблица видов масел"on page 91)**;
- Сетк фильтра следует регулярно чиститься во время использования, цикл зависит от чистоты смазки, обычно два месяца. При очистке, снимите резьбовую втулку на конце фильтра и выньте сетку фильтра, затем используйте воздушный пистолет (или чистый керосин), чтобы очистить грязь и жир на сетке фильтра.

5.19 Устройство подъема и спуска кабины

- На плите корпуса машины на правой задней стороне укладчика монтирован ручной масляной насос для поднимания и опускания навеса вождения;
- Перед поднятием навеса вождения прежде всего вынимать 2 ограничительных пальцев на задней продольной колонне, и отлично сохранять их; Направо сдвигать рычаг ручного регулирования масляного насоса, до положения поднимания; Снимать усиленный стержень длянасоса от продольной колонны, вставить ее в отверстие управления масляным насосом; Сильно управлять одной циркуляцией вниз, навес вождения поднимается и открывается; Вставить ограничительный палец и пружинный палец, вставить усиленный рычаг в исходное положение; завершена операция. Навес вождения полностью открывается и запирается;
- Перед опусканием навеса вождения прежде всего вынимать 2 ограничительных пальцев на задней продольной колонне, и отлично сохранять их; Налево сдвигать рычаг ручного регулирования масляного насоса, до положения понижения; Снимать усиленный стержень длянасоса от продольной колонны, вставить ее в отверстие управления масляным насосом; Сильно управлять одной циркуляцией вниз, навес вождения опускается в самое нижнее положение; Вставить ограничительный палец и пружинный палец, вставить усиленный рычаг в исходное положение; завершена операция. Навес вождения полностью опускается и запирается;
- Перед подниманием и опусканием навеса вождения нужно возвращать выступающую бумажную занавеску для заслона от света. Проверять, что соединение соединительного устройства трубы для выпуска воздуха надежно ли;
- Следует регулярно дополнить масло ручному насосу;

5.20 Система выравнивания

- Регулярно проверять повреждение ли спиральных кабелей, наличие ли грязи;
- Поддерживать чистоту датчика, регулярно проводить очищение;
- Проверять повреждение ли внешнего корпуса датчика;
- Обеспечить отсутствие грязи, масла, битума или бетона в интерфейсе и соединителе кабеля, избежать плохого контакта;
- Только использовать подходящий детергент;

5.21 Техническое обслуживание выглаживающей плиты

См. руководство по эксплуатации выглаживающей плиты

Глава 6 Таблица параметров моментов затяжки резьбовых соединений

6.1 Таблица параметров крутящего момента затяжки основных резьбовых соединителей

Таблица 6-1 Крутящий момент затяжки резьбы основных частей

Наименование соединительной части	Спецификация резьбы	Момент затяжки (N.m)
Ходовой редуктор и балка гусеницы	M20×2	450±50
Цепное колесо и ходовой редуктор	M20	450±50
Цепное колесо и ходовой редуктор	M20	450±50
Винт для соединения большей стрелки с большой стрелкой	M24	800±50
Спиральные лопатки для распределения материалов	M20	250~300
Коробка для распределения материалов и редуктор для распределения материалов	M20	450±50
Диск фланца ящика распределения материала	M16	450±50
Приводное устройств ленты для транспортировки материалов	M16	256±30
Седло звездочки транспортировки материала	M16	256±30
Устройство для распределения материалов и корпус машины	M20	450±50

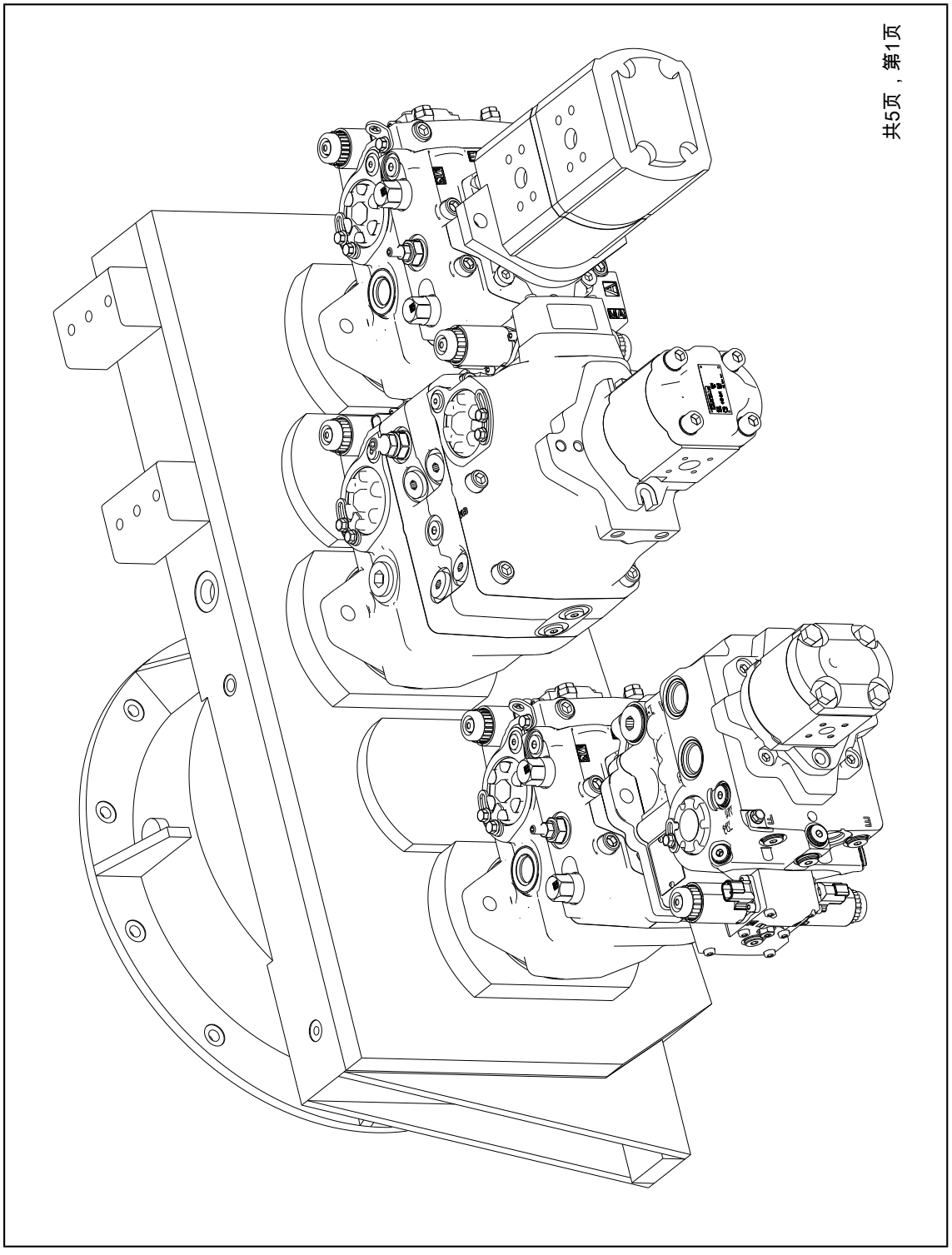
6.2 Таблица параметров крутящего момента затяжки других резьбовых соединителей

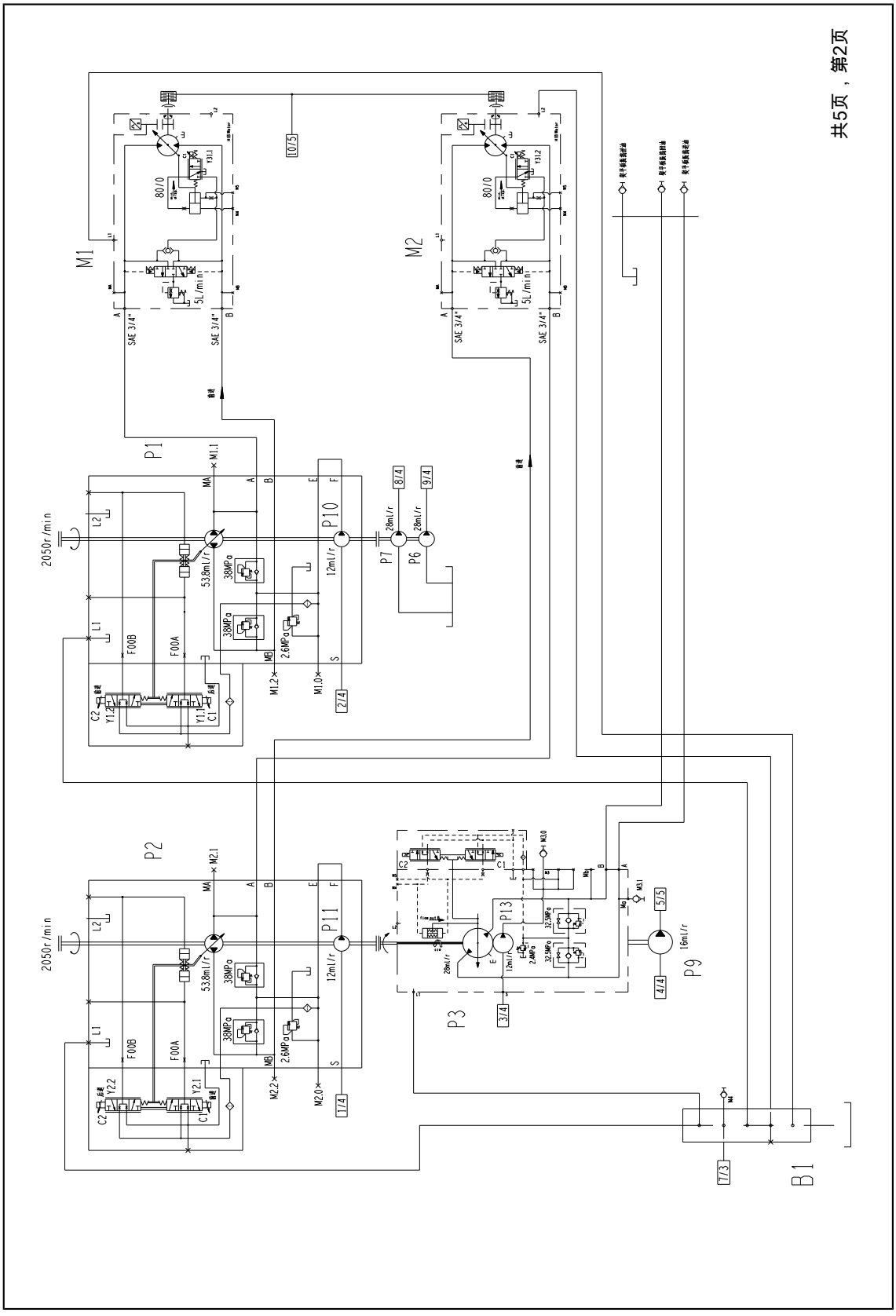
Таблица 6-2 Крутящий момент затяжки резьбы других частей

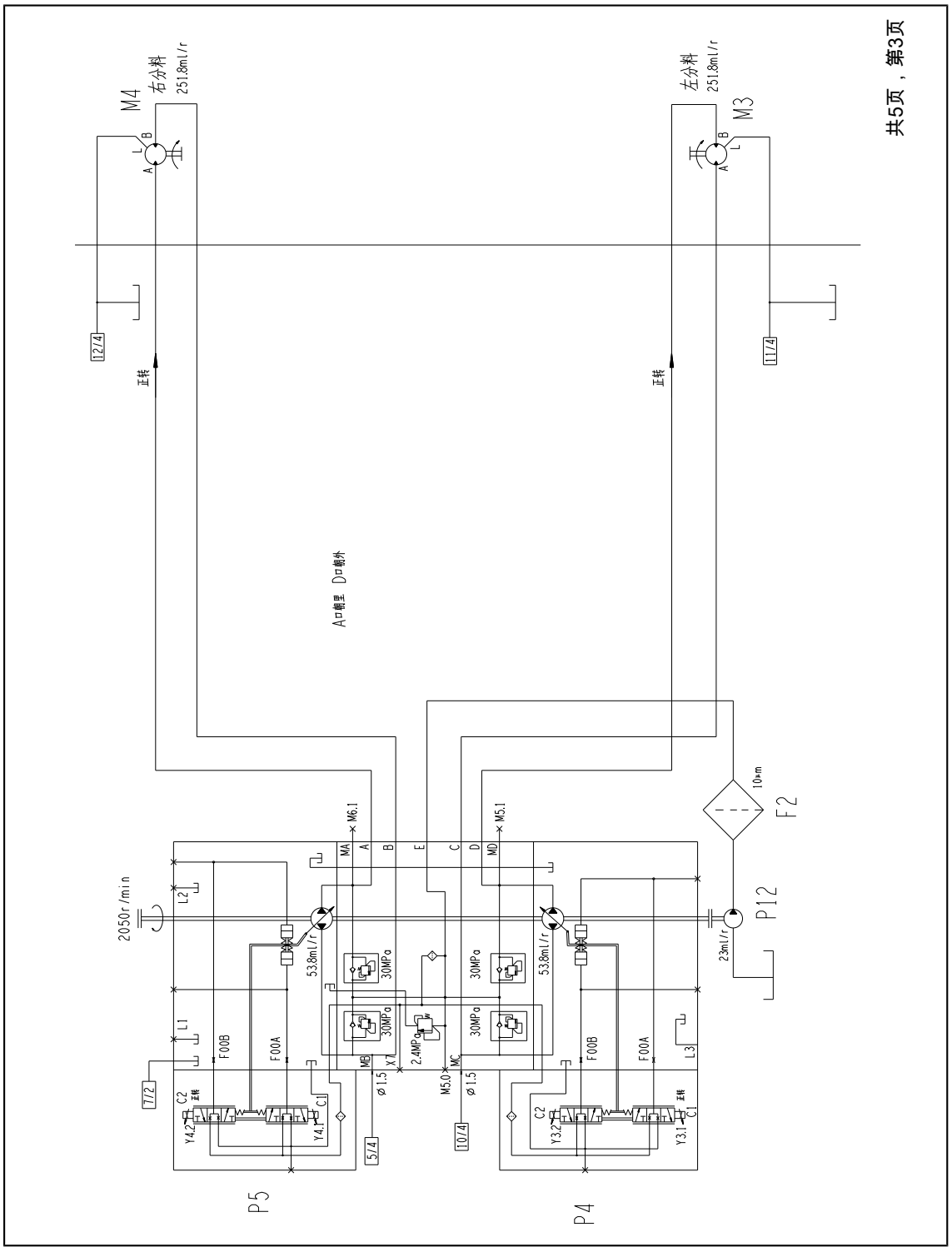
Характеристика болтов	Момент затяжки (N. m)	Спецификация резьбы	Момент затяжки (N. m)
M4	3	M12	90
M5	6	M14	150
M6	10	M16	220
M8	25	M18	300
M10	55	M20	420

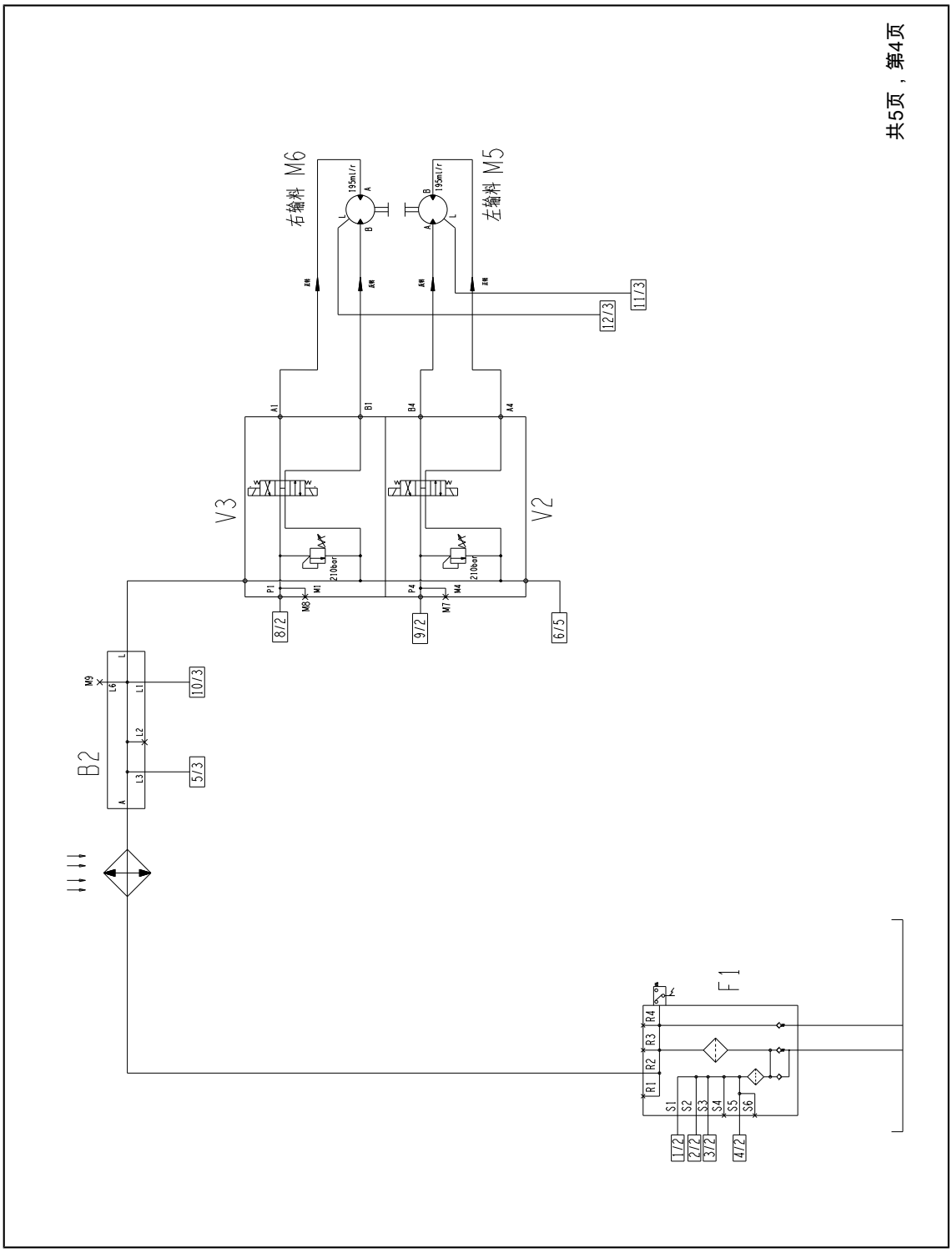
Глава 7 Приложение

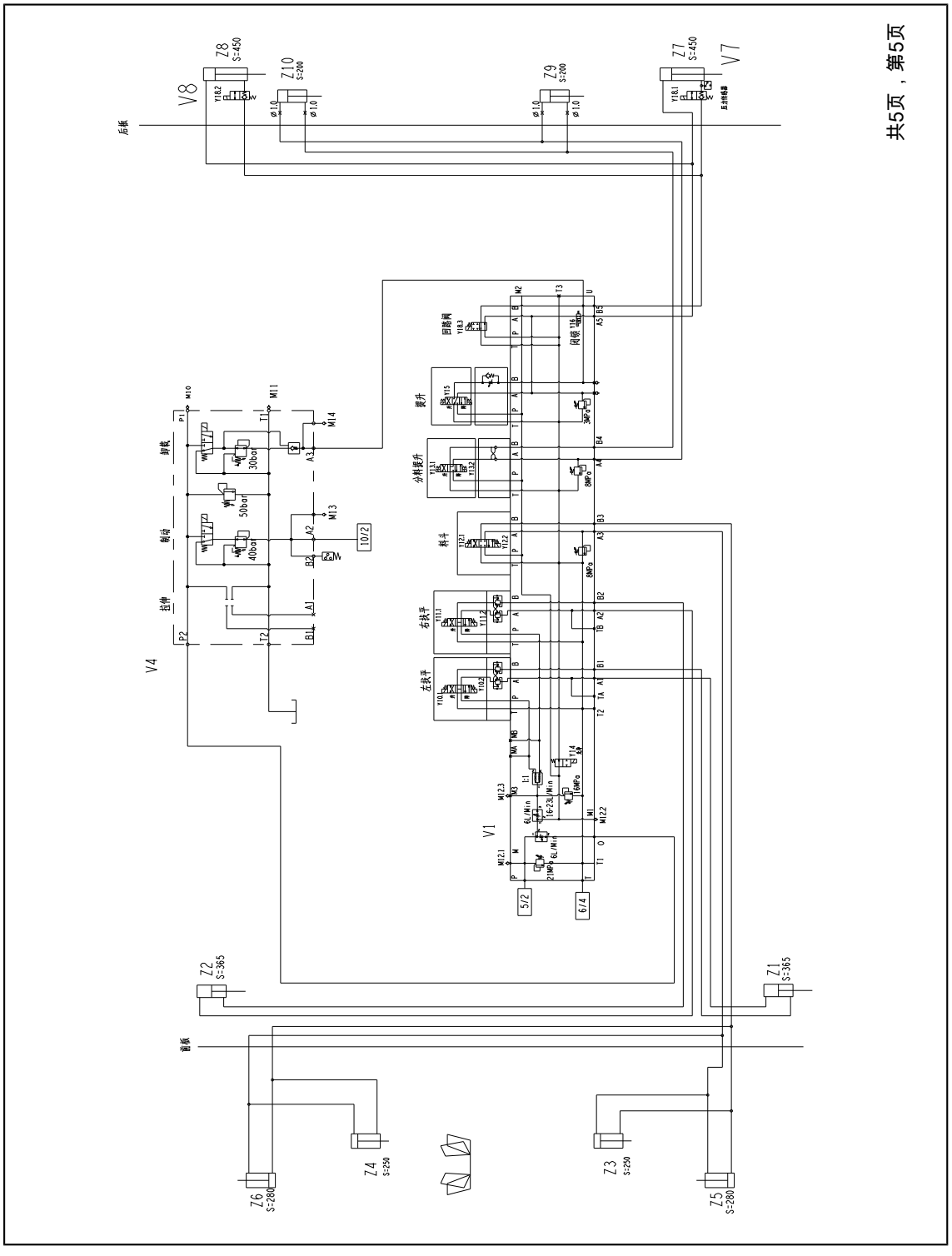
7.1 Принципиальная гидравлическая схема



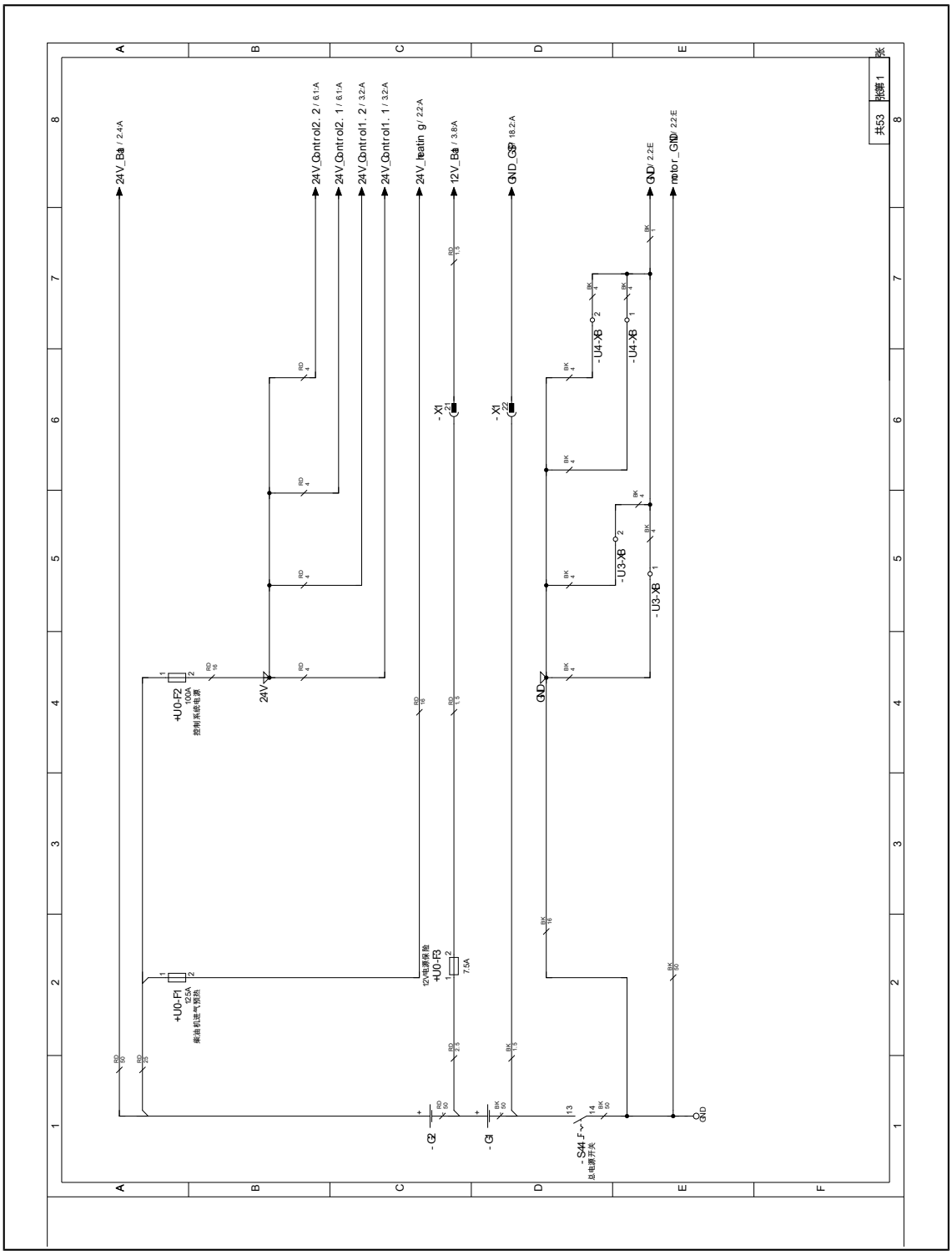

共5页，第2页
M1
M2
P1
P2
P3
P6
P7
P9
P10
P11
P13
B1
80/0
5L/min
SAE 3/4"
2050r/min
53.8ml/r
38MPa
2.6MPa
12ml/r
28ml/r
20ml/r
16ml/r
32.5MPa
2.4MPa
F00B
F00A
10/5
8/4
9/4
2/4
1/4
3/4
4/4
5/5
7/3

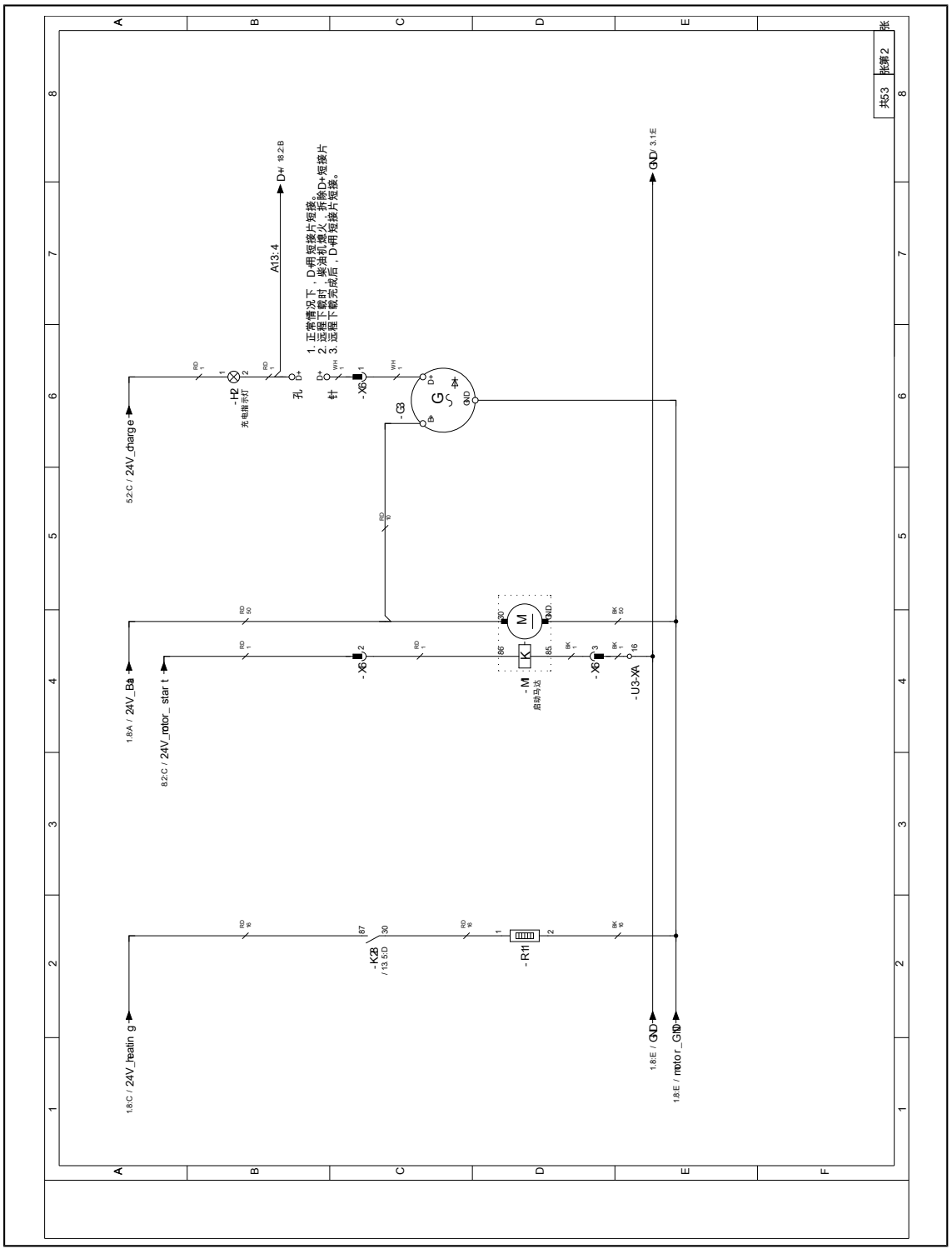

共5页，第3页
M4
右分料
251.8ml/r
M3
左分料
251.8ml/r
12/4
11/4
正转
正转
A口截里 D口截外
2050r/min
L2
L1
L3
P12
23ml/r
10+m
F2
M6.1
M5.1
MA
MB
MC
MD
A
B
C
D
538ml/r
538ml/r
30MPa
30MPa
30MPa
30MPa
2.4MPa
X1
ø1.5
ø1.5
M5.0
F00B
F00A
F00B
F00A
7/2
5/4
10/4
C2
C1
C2
C1
正转
正转
Y4.2
Y4.1
Y3.2
Y3.1
P5
P4

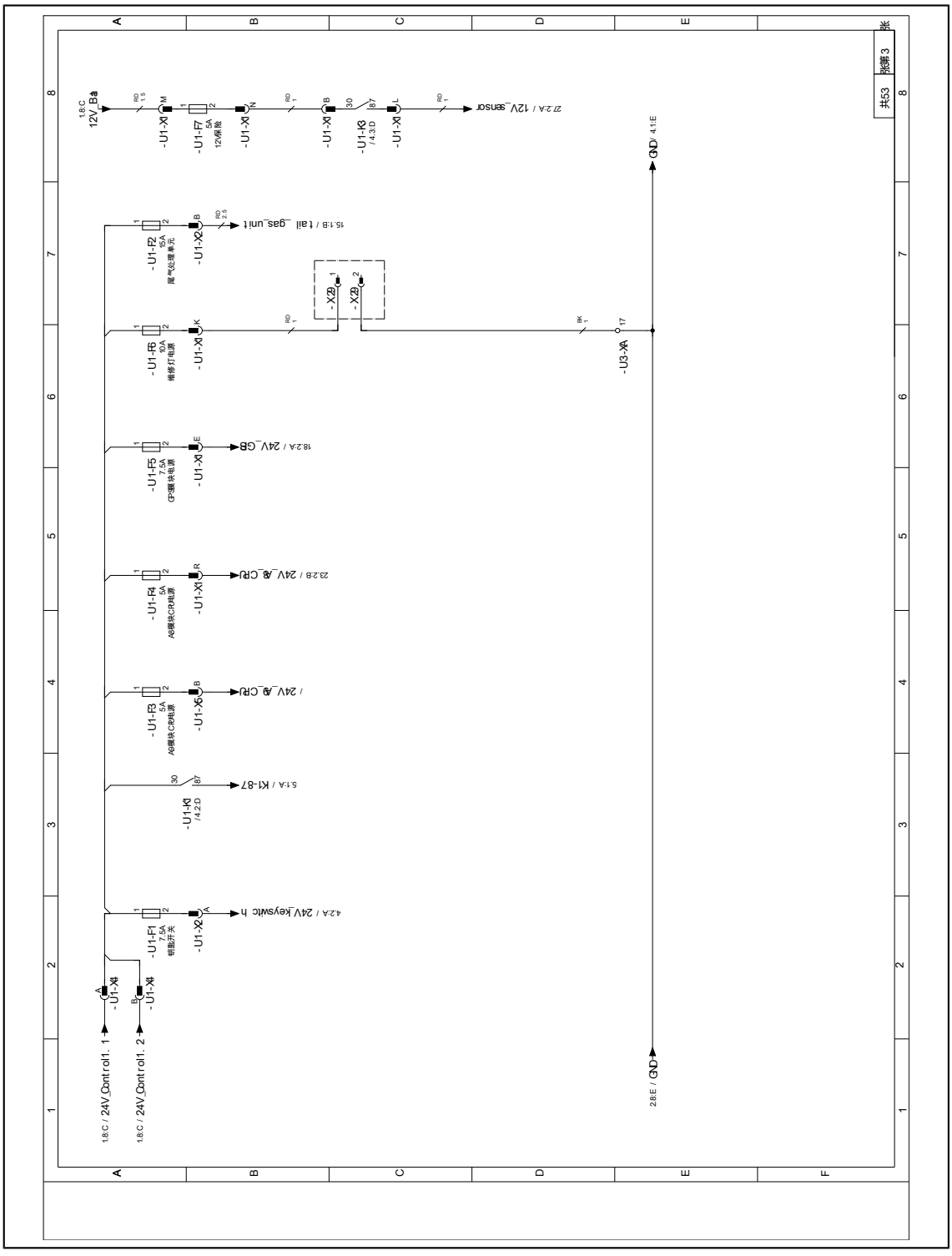

共5页，第4页
右输料 M6
左输料 M5
195ml/r
V3
V2
B2
F1
A1
B1
B4
A4
P1
P4
M1
M4
M6
M7
M9
210bar
8/2
9/2
6/5
10/3
5/3
11/3
12/3
R1
R2
R3
R4
S1
S2
S3
S4
S5
S6
1/2
2/2
3/2
4/2

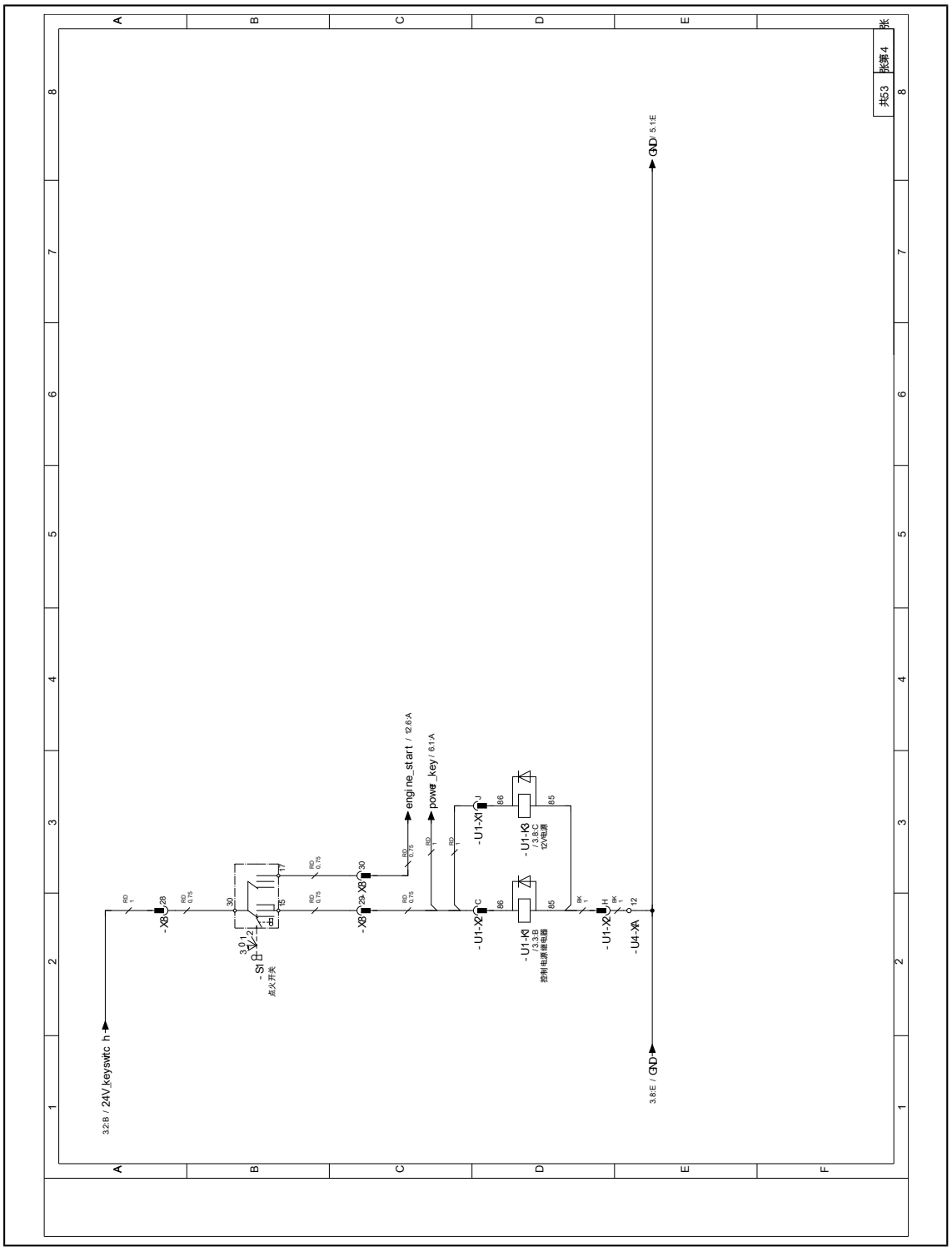

共5页，第5页
后板
前板
V8
V7
V4
V1
Z8 S-450
Z10 S-200
Z9 S-200
Z7 S-450
Z2 S-365
Z1 S-365
Z4 S-250
Z3 S-250
Z6 S-280
Z5 S-280
回路阀
提升
分料提升
料斗
右找平
左找平
封模
振动
送伸
10/2
5/2
6/4

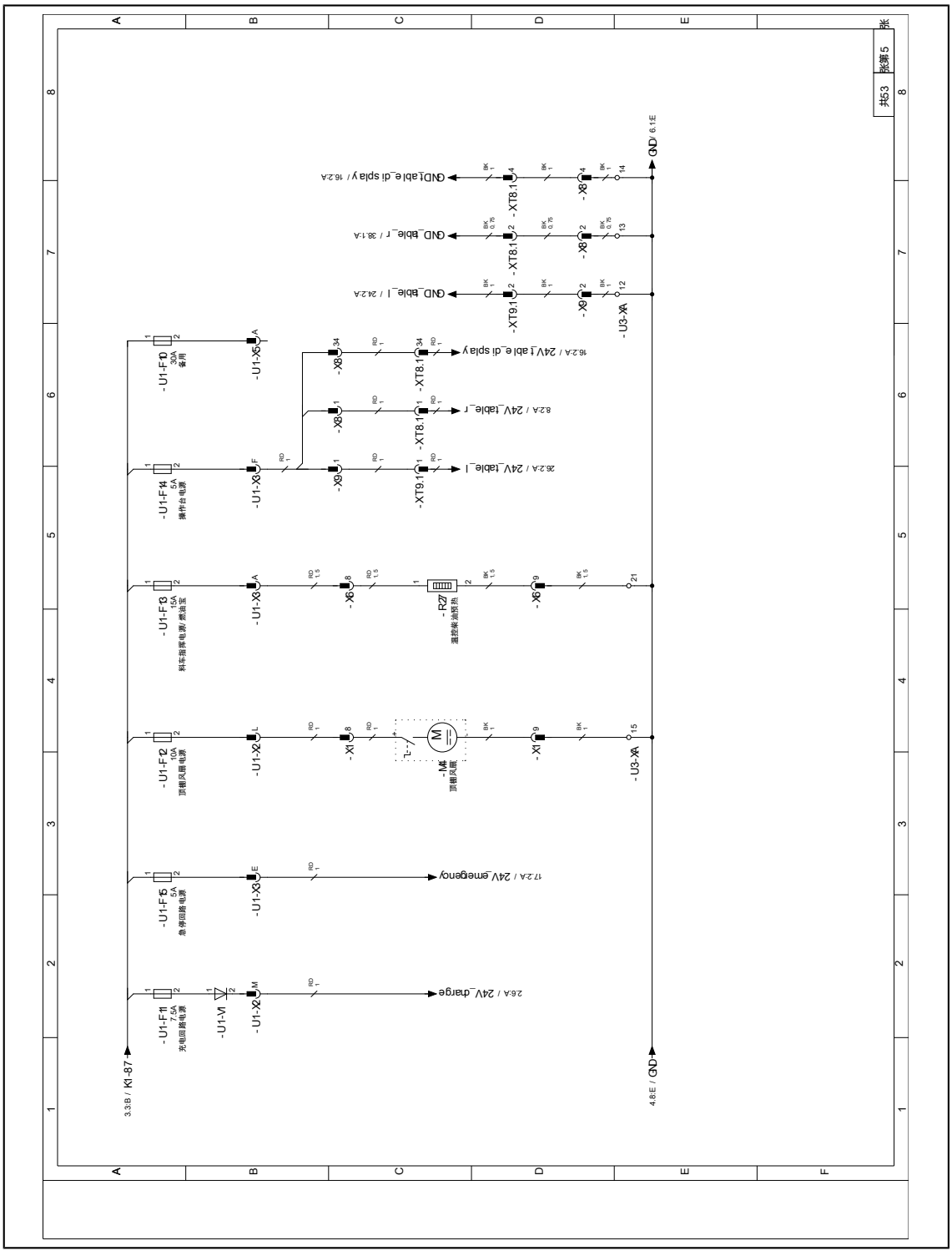
7.2 Принципиальная схема электроаппарата

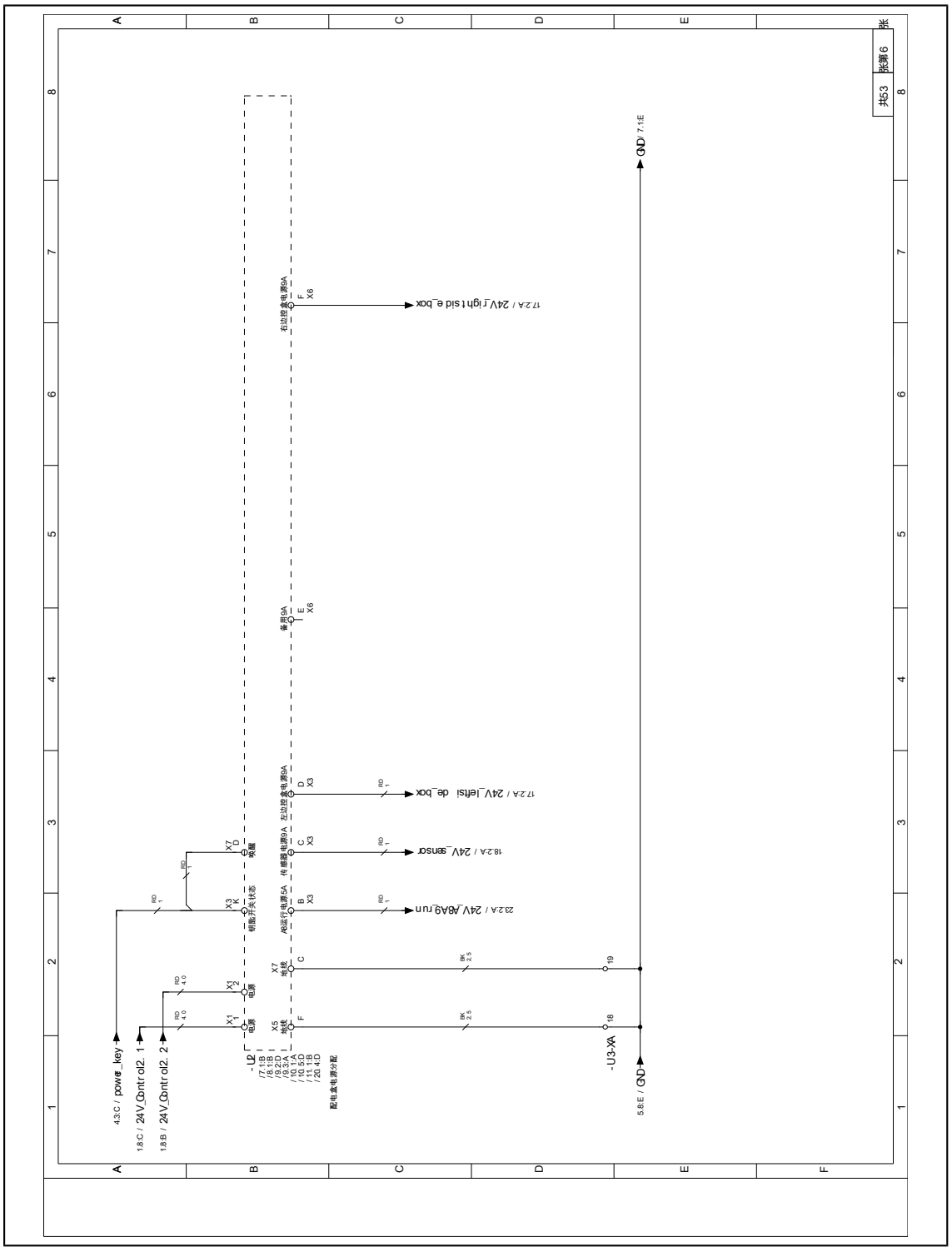


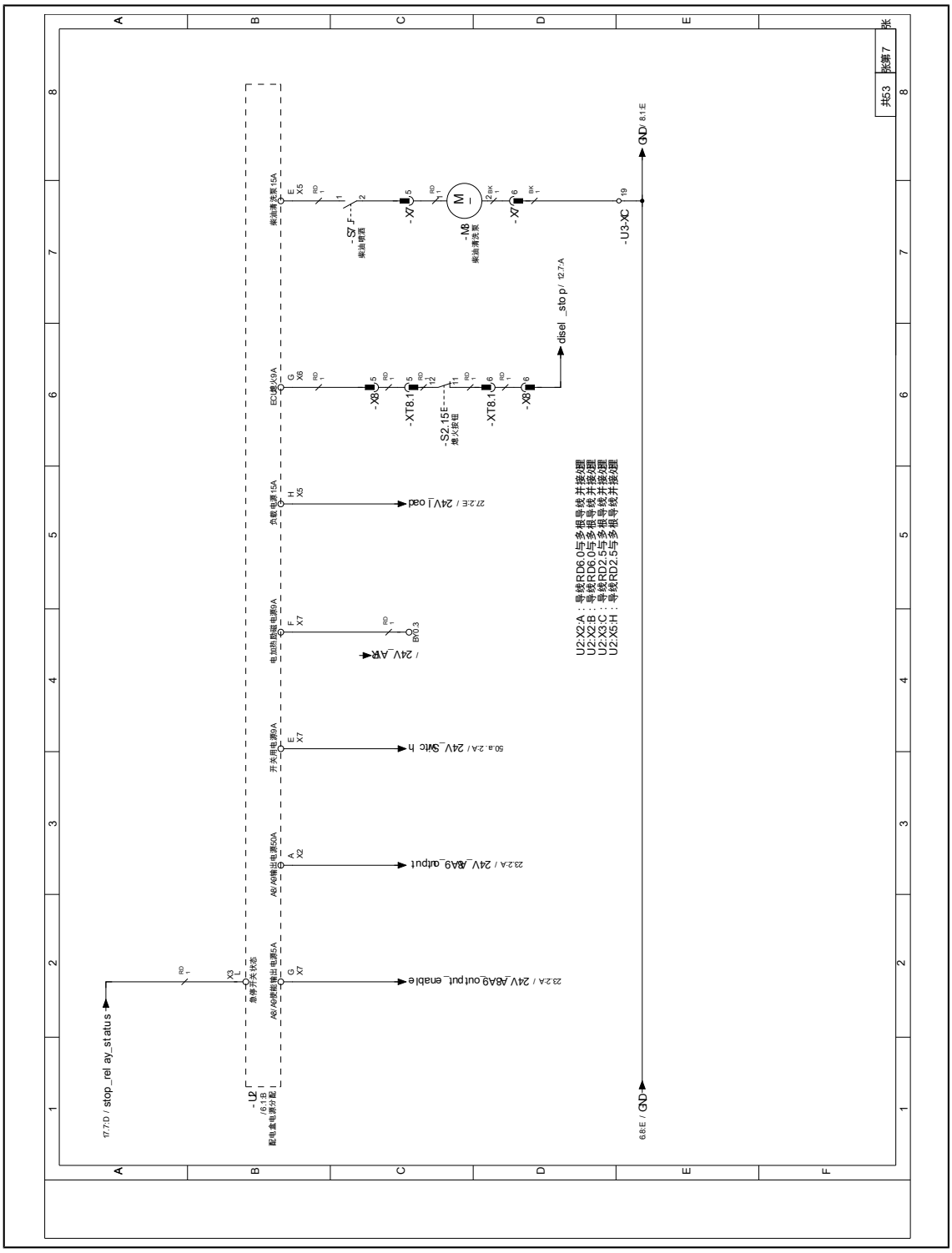

1. 正常情况下，D+用短接片短接。
2. 远程下载时，柴油机熄火，拆除D+短接片
3. 远程下载完成后，D+用短接片短接。
-H2
充电指示灯
-X6
-G3
-M
启动马达
-K28
-R11
-U3-XA
24V_charge
24V_Batte
24V_motor_ start
24V_heatin g
GND
motor_GND
共53 张第2 张

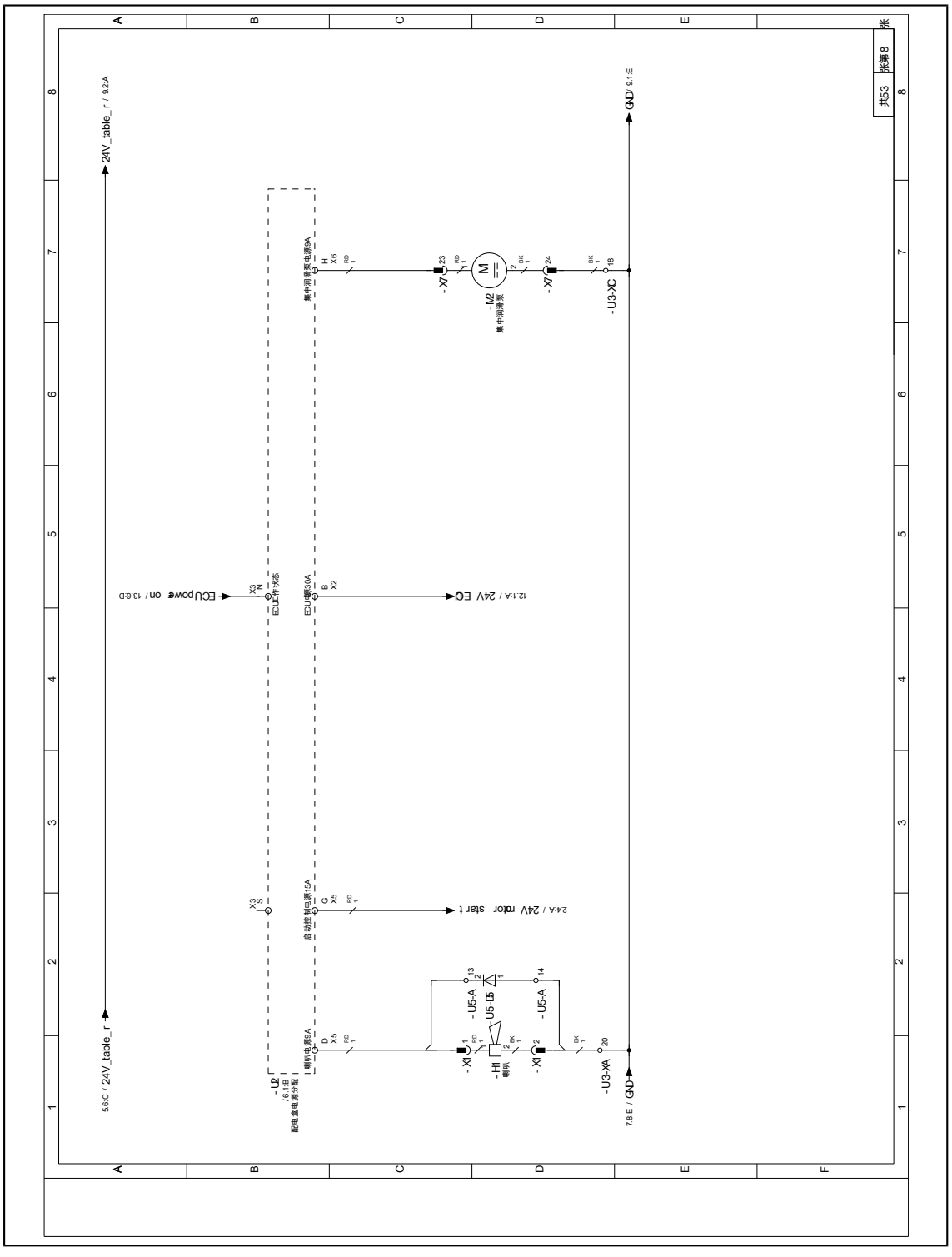


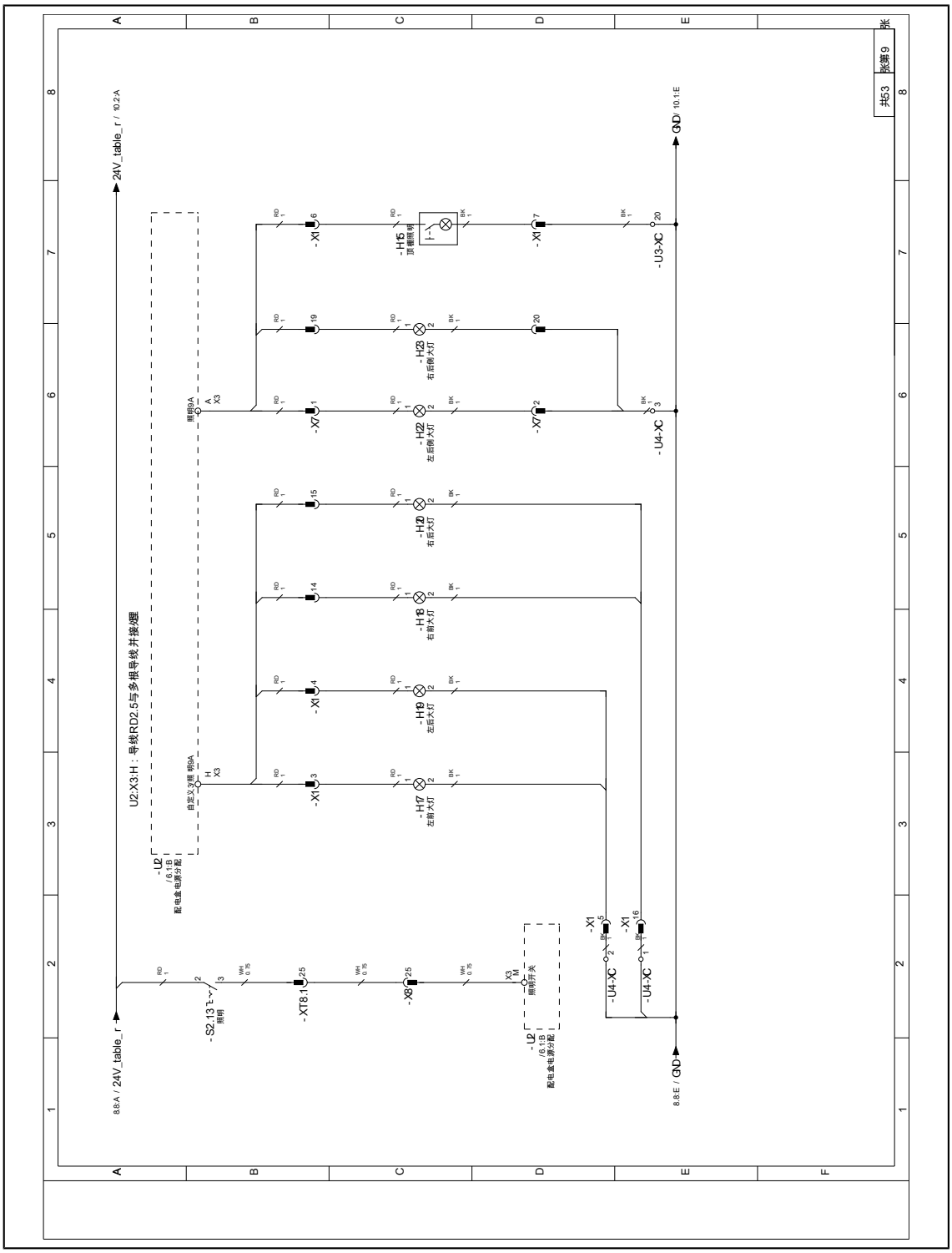

共53 张第4 张
GND / 5.1-E
engine_start / 12.6-A
power_key / 6.1-A
3.2-B / 24V.keyswitch
3.8-E / GND
- St
点火开关
- U1-K8
控制电源继电器
- U1-K9
控制电源继电器
- U4-XA
- XB
- U1-X1
- U1-X2

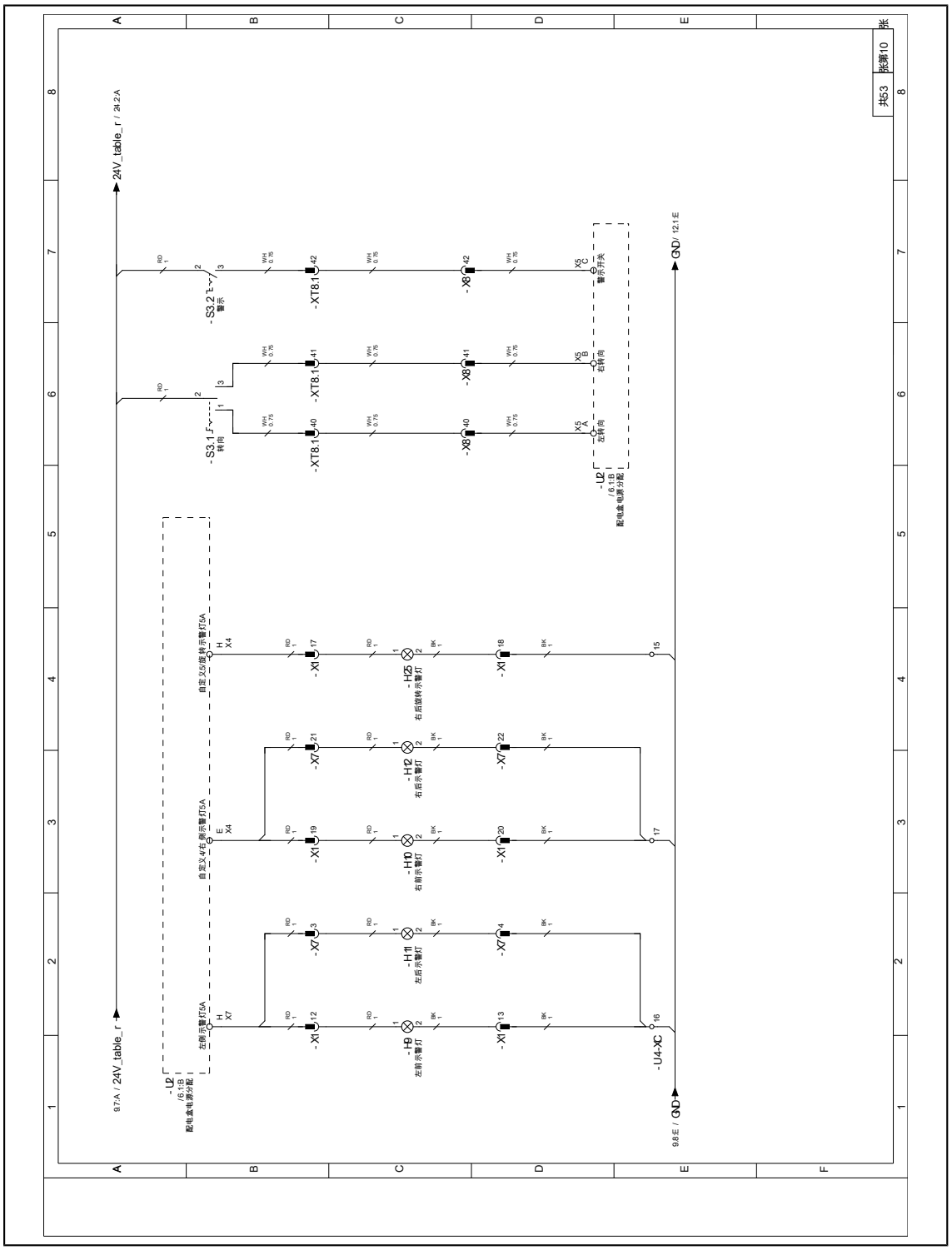

GND_table_r / 38.1-A
GND_table_l / 24.2-A
- XT9.1
- XT8.1
- X9
- X8
- U3-XA
- U1-F10 30A 备用
- U1-F14 5A 操作台 电源
- U1-F13 15A 料车指挥室电源/柴油宝
- U1-F12 10A 顶棚风扇 电源
- U1-F15 5A 急停回路 电源
- U1-F11 7.5A 充电回路电源
- U1-V1
- U1-X5
- U1-X3
- U1-X2
- X6
- X1
- R27 温控柴油预热
- M1 顶棚风扇
- L-
- 3.3:B / K1-87
- 4.8:E / GND
- 16.2-A / 24V_table_dispay
- 8.2-A / 24V_table_r
- 26.2-A / 24V_table_l
- 17.2-A / 24V_emergency
- 26-A / 24V_charge
- GND 6.1:E
- 共53 第5 张

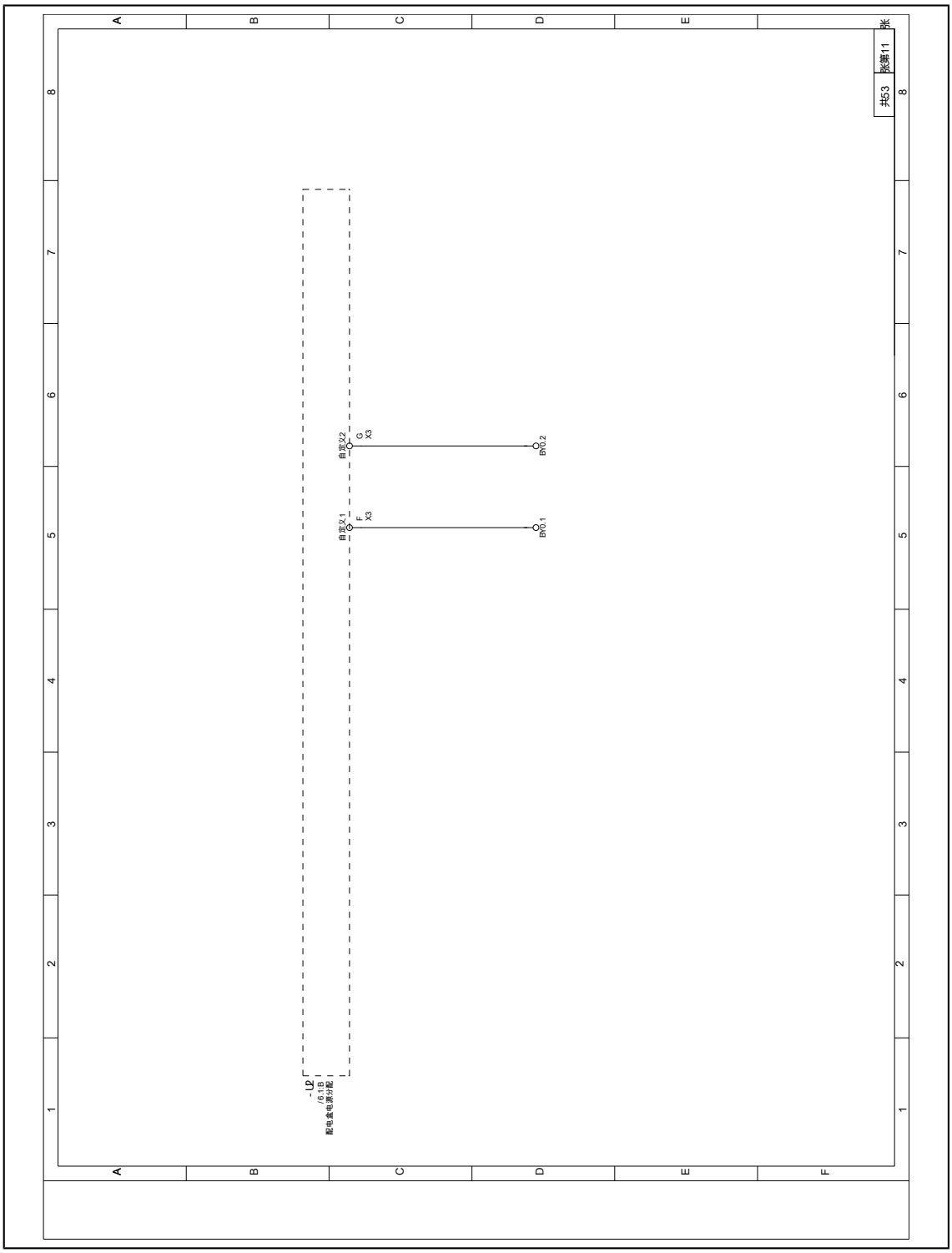

共53 张第6 张
GND / 7.1-E
17.2-A / 24V_right_side_box
17.2-A / 24V_left_side_box
18.2-A / 24V_sensor
23.2-A / 24V_ABAQ_run
4.3.C / power_key
1.8.C / 24V_Control_1
1.8.B / 24V_Control_2
-U3-XA
5.8-E / GND

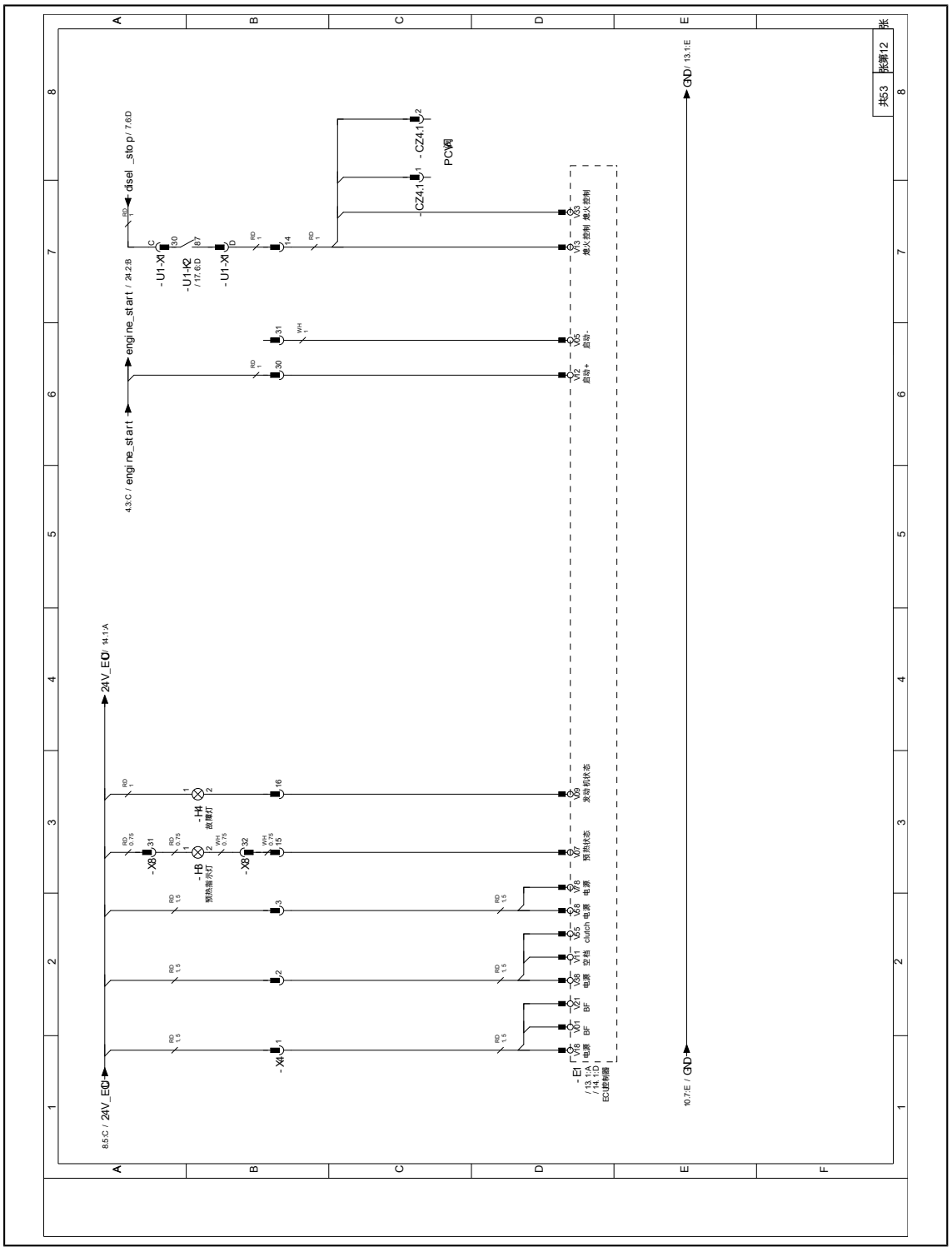

U2:X2:A : 导线RD6.0与多根导线并接/捆
U2:X2:B : 导线RD6.0与多根导线并接/捆
U2:X3:C : 导线RD2.5与多根导线并接/捆
U2:X5:H : 导线RD2.5与多根导线并接/捆
- U2
配电盒电源分配
- S2.15E
煙火按钮
- S7.F
柴油喷酒
- M8
柴油清洗泵
- U3:XC
- XT8.1
- XT8.1
- XT7
- XT7
- X8
- X8
- X7
- X7
- X5
- X5
- X6
- X2
- X3
- X7
- X7
- X7
- X5
- X6
disel _stop / 12.7:A
27.2:E / 24V_Load
23.2:A / 24V_AR
23.2:A / 24V_AA9_output
23.2:A / 24V_AA9_output_enable
50.a..2:A / 24V_Switch
17.7:D / stop_relay_status
6.8:E / GND
- GND / 8.1:E
共53张 第7张

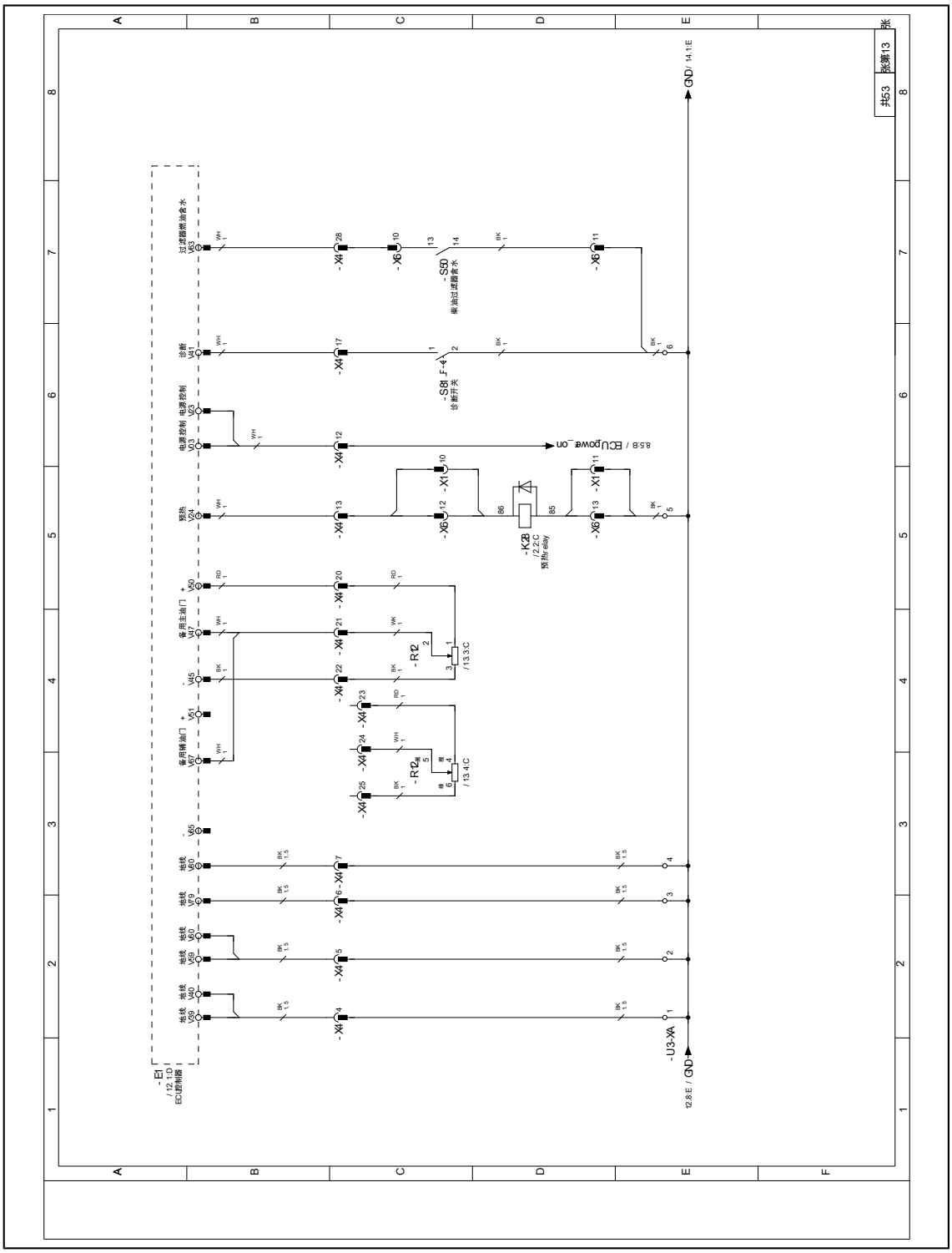

24V_table_r / 9.2:A
GND / 9.1:E
集中润滑泵电源9A
-X6
-X7
-M2
集中润滑泵
-X7
-U3-XC
ECU_power_on / 13.8:D
ECU_ON
ECU电源30A
-X2
12.1:A / 24V_ECU
ECU_ON状态
-X3
启动控制电源15A
-X5
24:A / 24V_motor_start
-U5-A
-U5-B
-U5-A
喇叭电源9A
-X5
-X1
-H1
喇叭
-X1
-U3-XA
5.6:C / 24V_table_r
7.8:E / GND
-U2
配电盒电源分配
/6.1:B
共53张 第8张

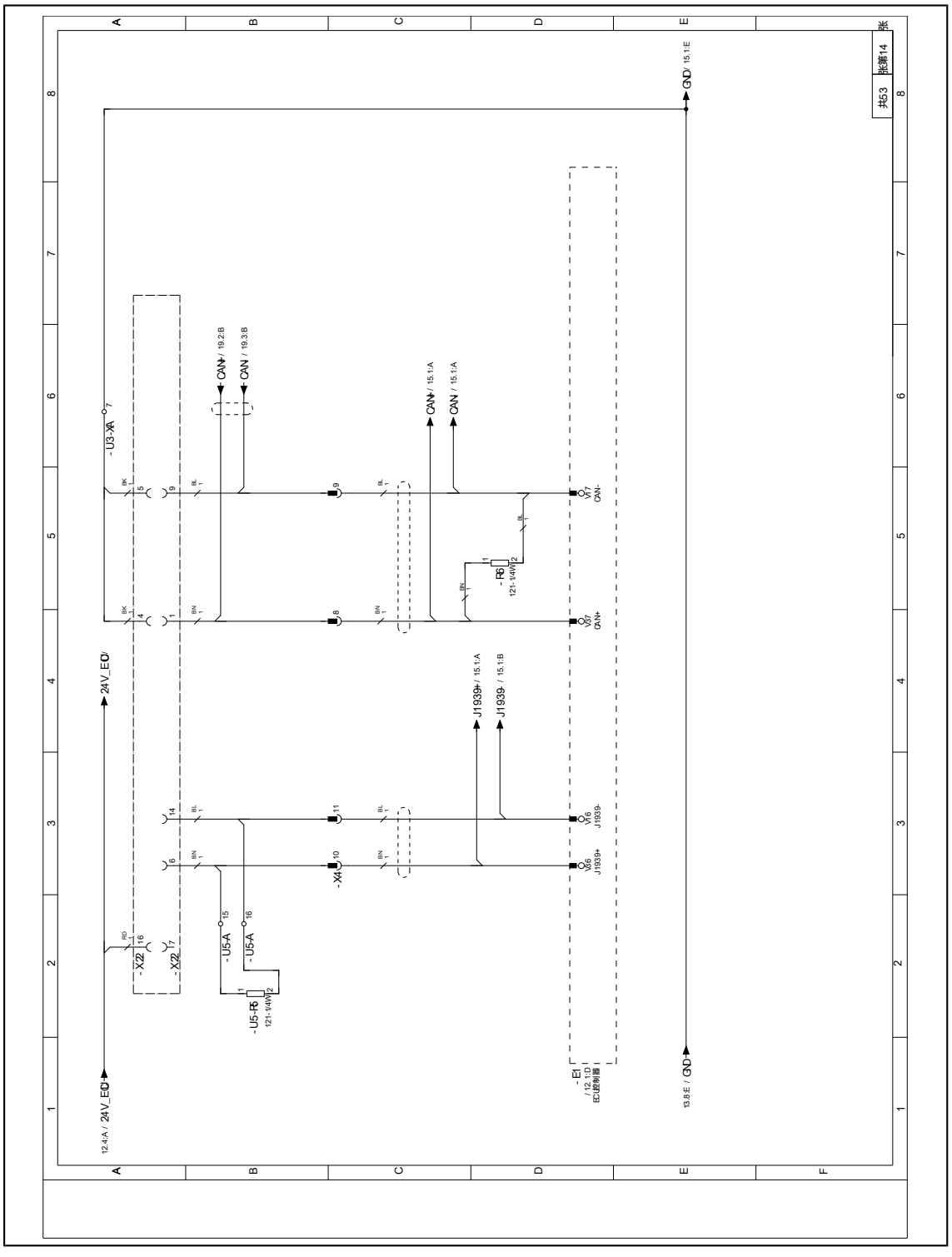

24V_table_r
GND
U2:X3:H：导线RD2.5与多根导线并接/裸
- S2.13
照明
- XT8.1
- X6
- H15
- H23
- H22
- H20
- H18
- H19
- H17
- U3-XC
- U4-XC
- X1
- X7
- U2
配电盒电源分配
照明开关
共53 张
第9 张

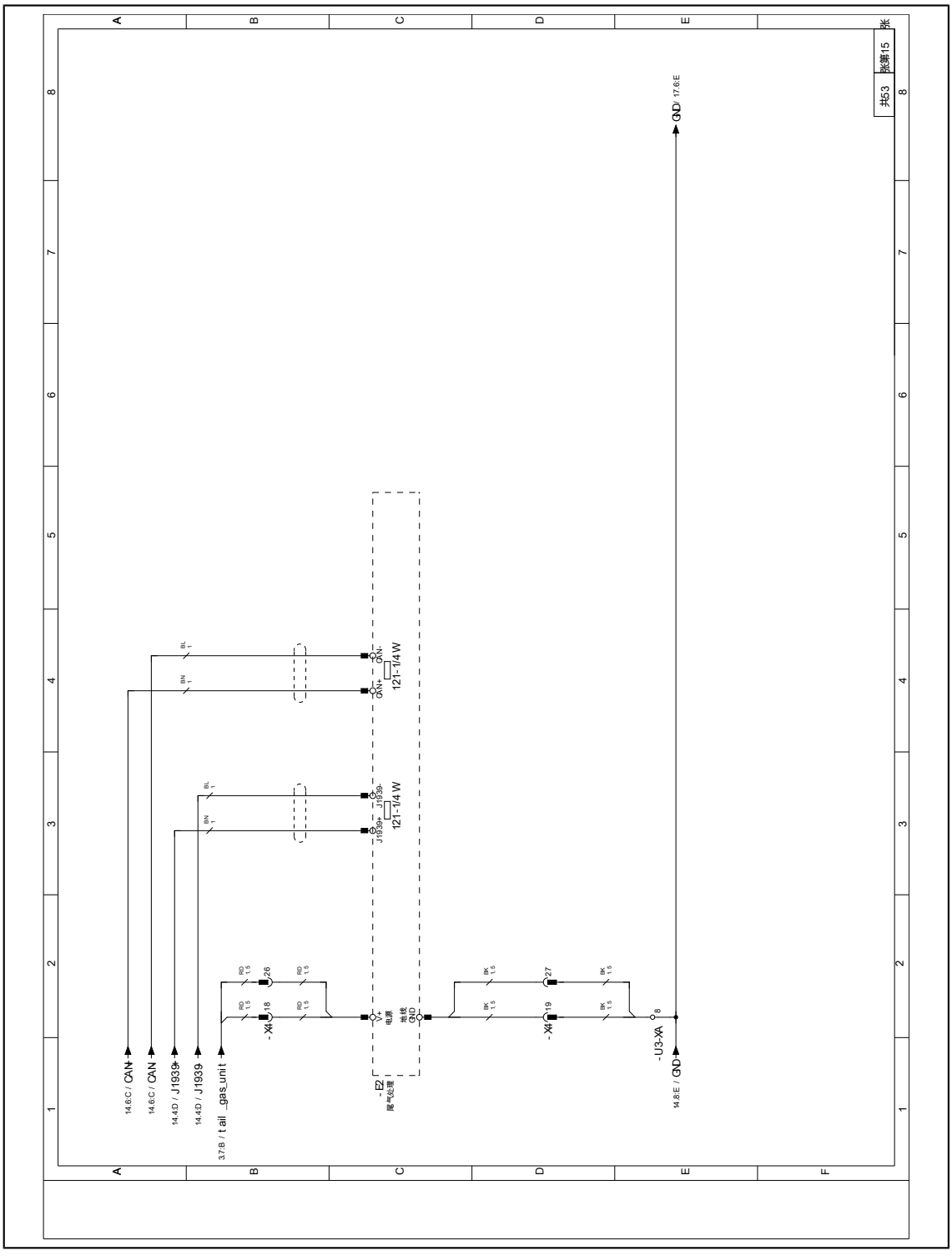

24V_table_r / 24:2.A
GND / 12:1.E
9.7.A / 24V_table_r
9.8.E / GND
- S3.2
警示
- S3.1
转向
- XT8.1:42
- XT8.1:41
- XT8.1:40
- X8:42
- X8:41
- X8:40
X5 C 警示开关
X5 B 右转向
X5 A 左转向
- LD2 /6.1:B 配电盒电源分配
- LD2 /6.1:B 配电盒电源分配
自定义5/左转示警灯5A
自定义4/右转示警灯5A
左侧示警灯5A
X4
X7
- H5 左前示警灯
- H11 左后示警灯
- H10 右前示警灯
- H12 右后示警灯
- H25 右后侧转示警灯
- X1:12
- X1:13
- X1:19
- X1:20
- X1:17
- X1:18
- X7:3
- X7:4
- X7:21
- X7:22
- U4-XC
15
16
17
RD 1
BK 1
WH 0.75
共5:3
张
第10张

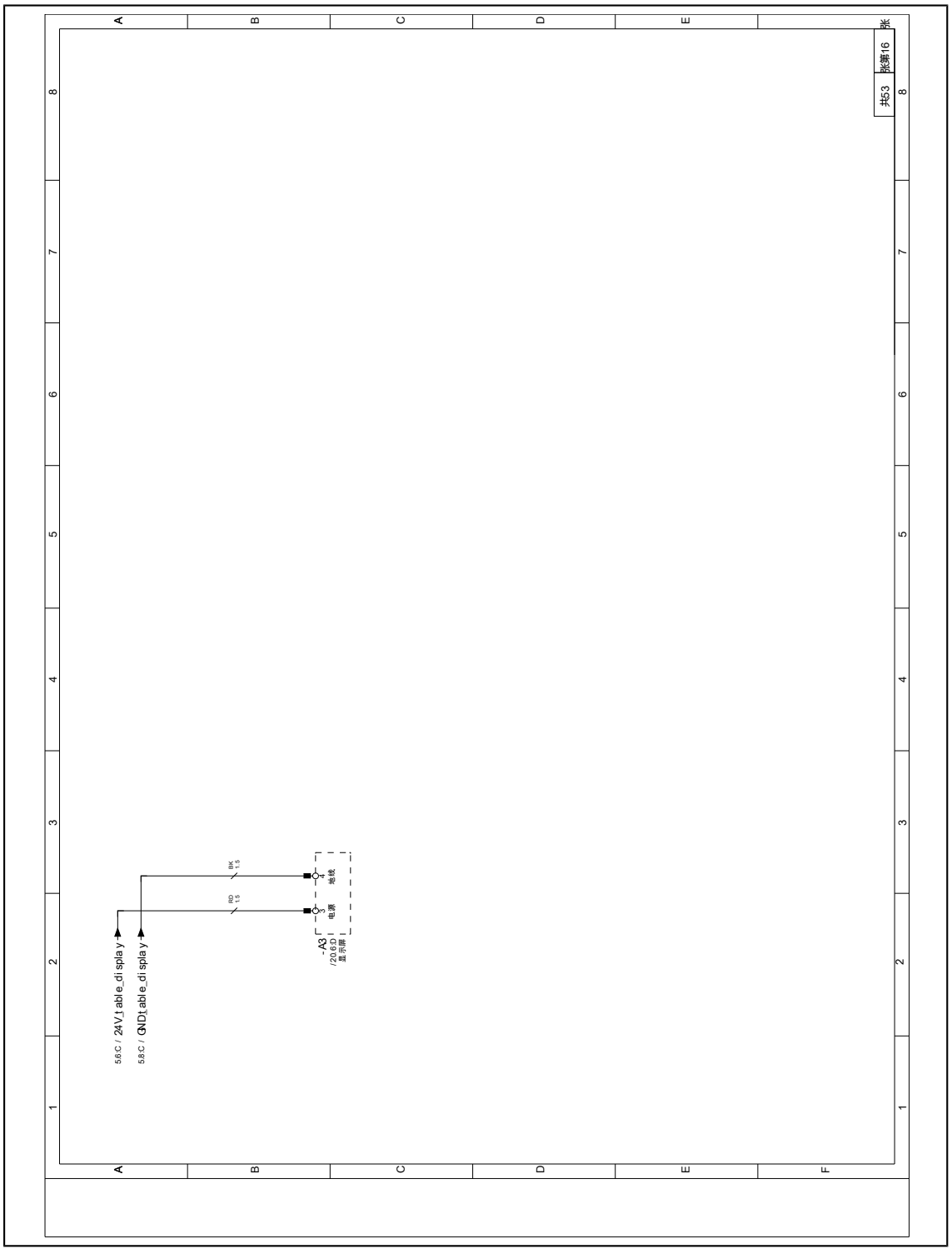

A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
共53
第11
张
-LD2
配电盒电源分配
自雷达2
G
X3
BR0.2
自雷达1
F
X3
BR0.1

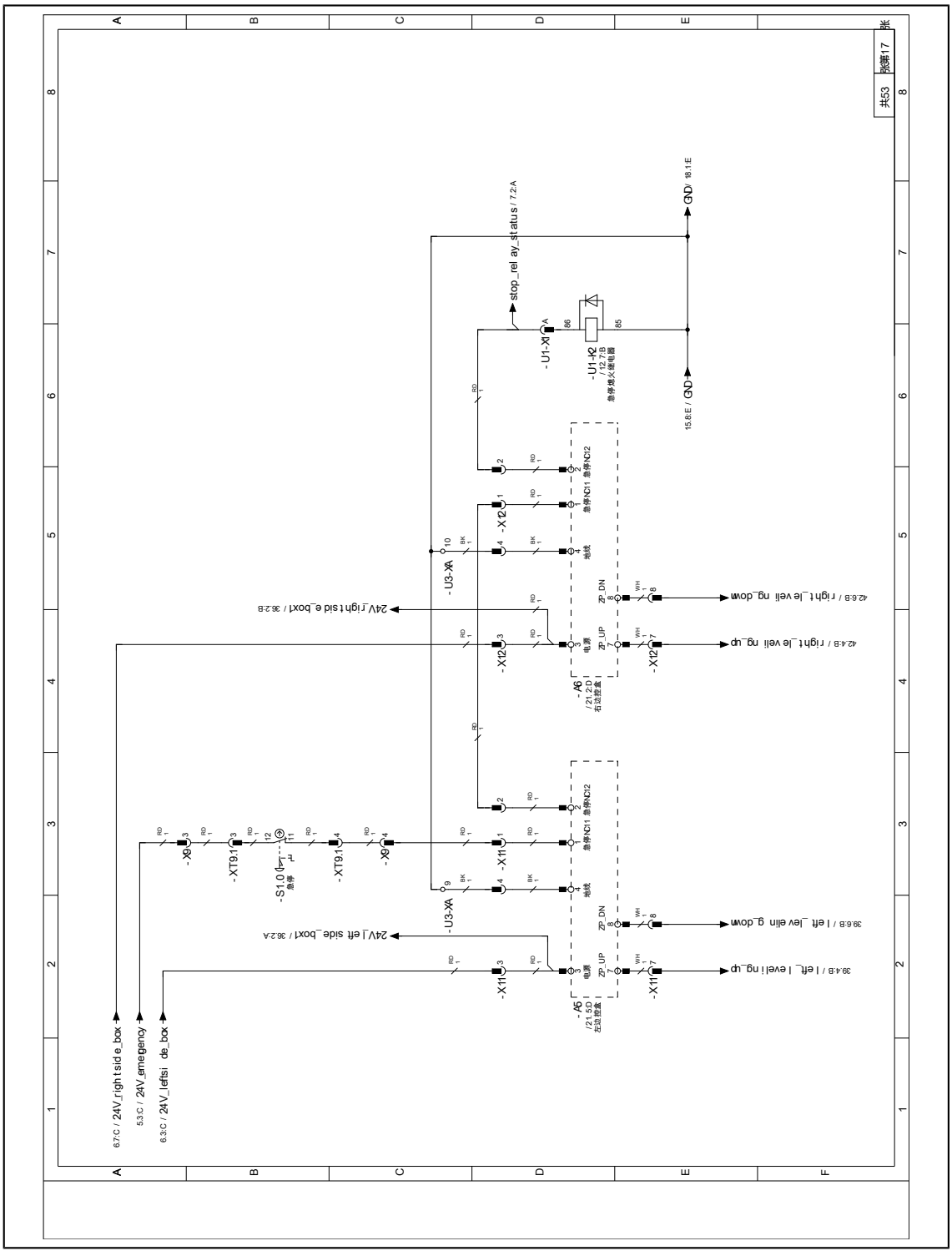

24V_E0
GND
engine_start
diesel _stop
PCV阀
发动机状态
预热状态
启动+
启动-
熄火控制
故障灯
预热指示灯
电源
BF
clutch
空挡
ECU控制器

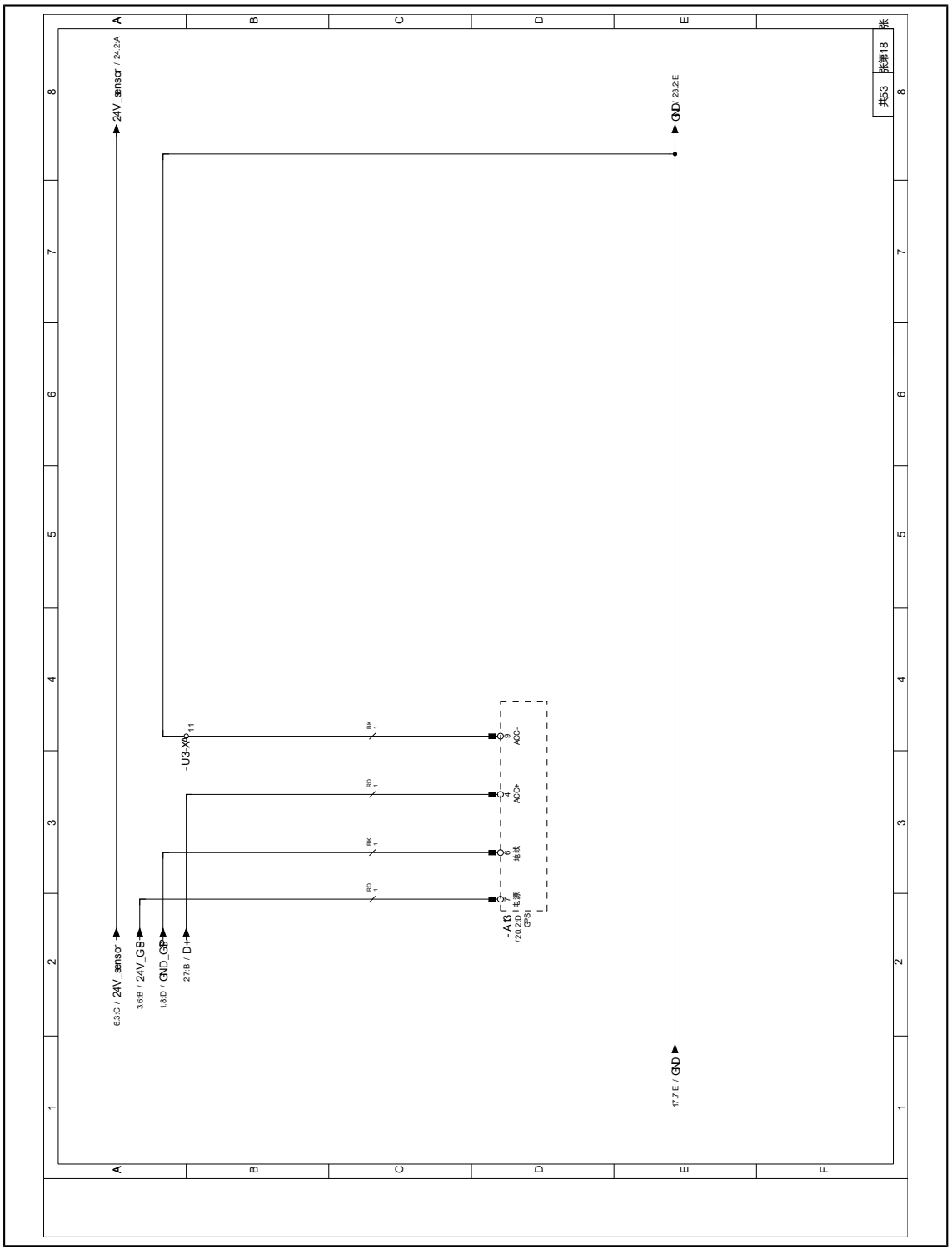

GND / 14.1:E
共53 张第13
过滤器燃油舍水
诊断
电源控制
预热
备用主油门
备用辅油门
地线
- S50
单油过滤器舍水
- S81 - F4
诊断开关
ECU_power_on
8.5:B / ECU_power_on
- K28
/2.2:C
预热 relay
- R12
/13.3:C
- R12a
/13.4:C
- E1
/12.1:D
ECU控制器
- U3-XA
12.8:E / GND

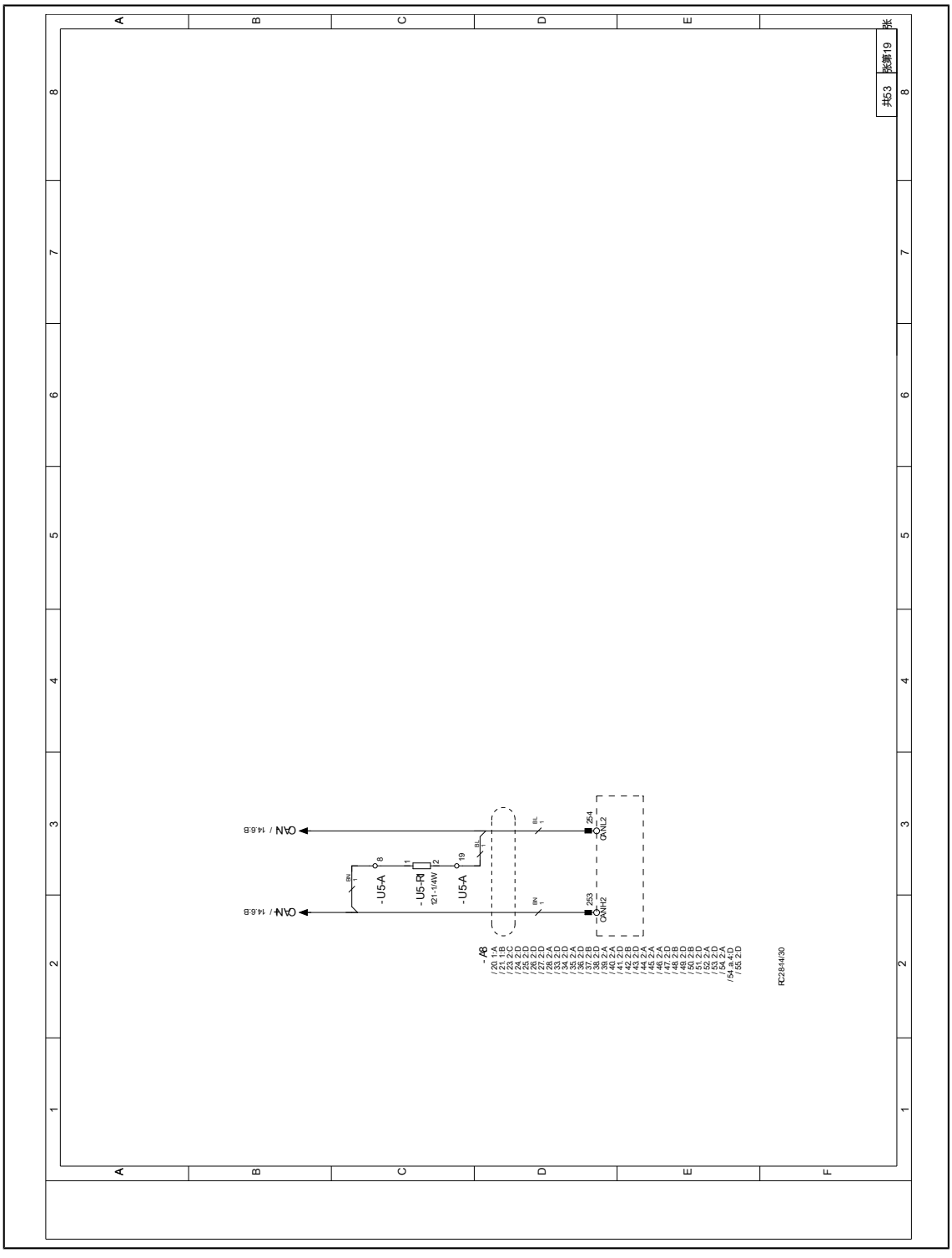

24V_ECU
GND
CAN+
CAN-
J1939+
J1939-
- U3-XA
- X2
- X4
- U5-A
- R6
121-1/4W
- E1
ECU控制器

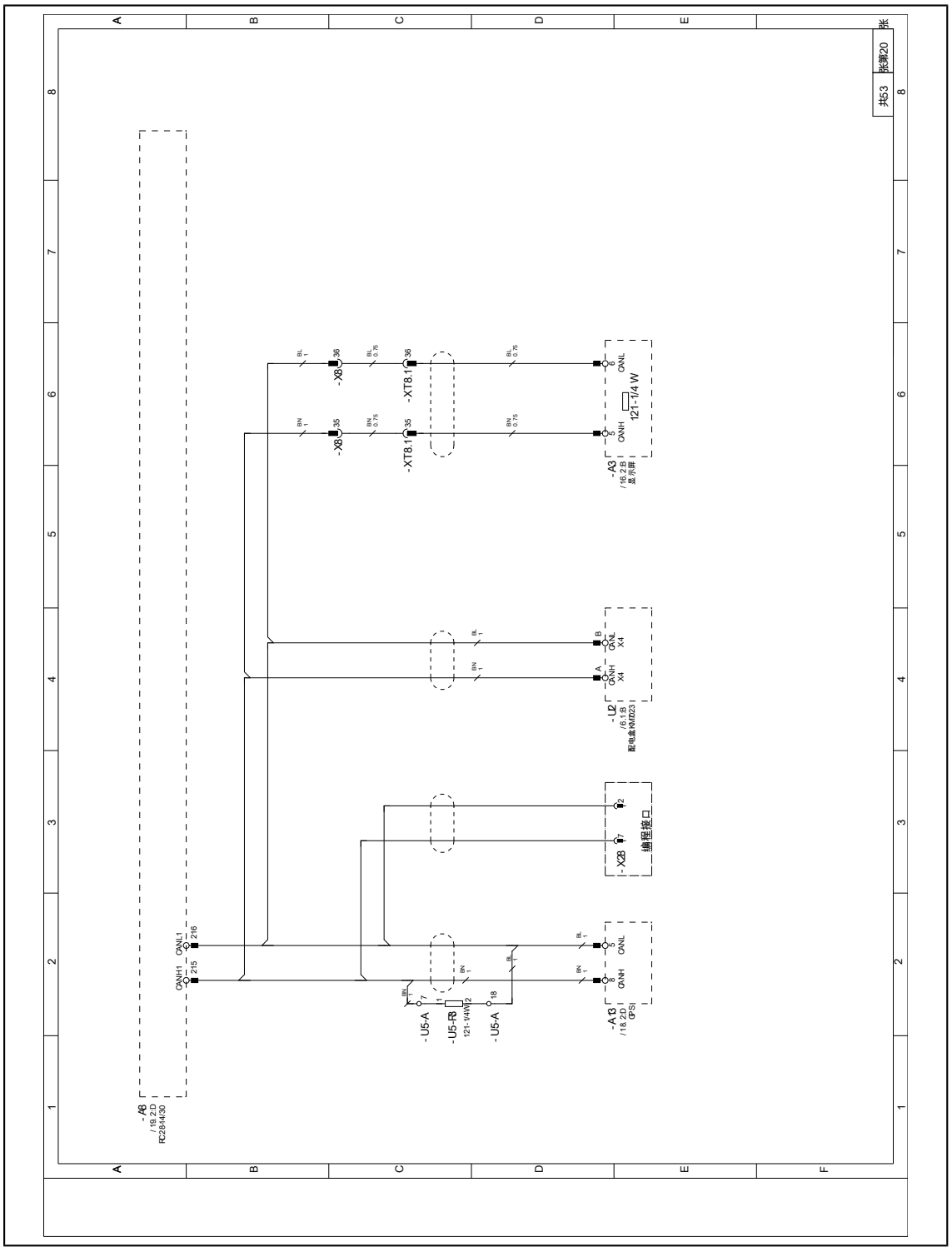

A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
14.6.C / CAN+
14.6.C / CAN-
14.4.D / J1939+
14.4.D / J1939-
3.7.B / tail_gas_unit
-XA
18
26
19
27
-U3-XA
8
14.8.E / GND
17.6.E
GND
CAN+
CAN-
J1939+
J1939-
121-1/4 W
121-1/4 W
-P2
尾气处理
RD
BK
BL
BN
L1.5
共53
第15
BK

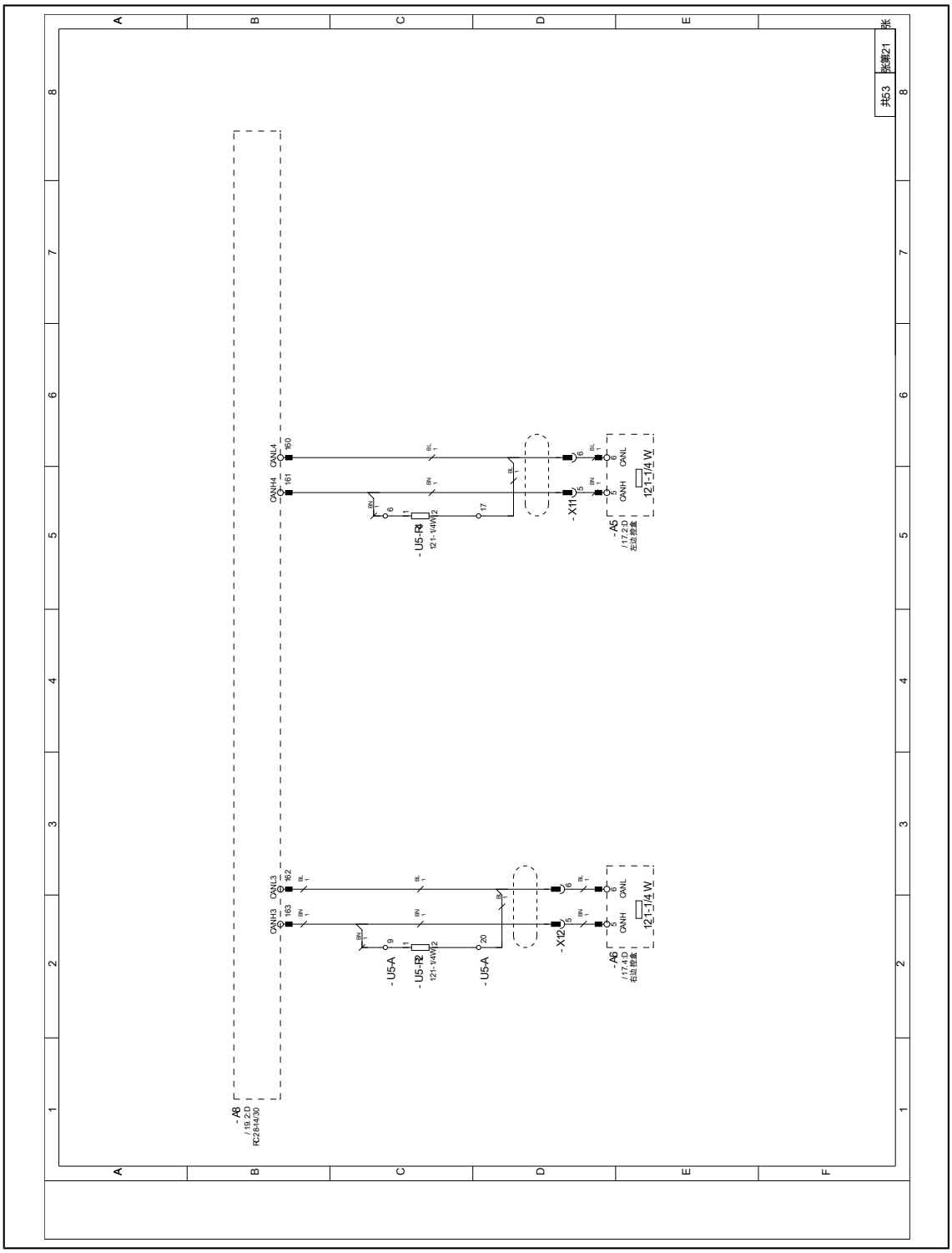

A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
共53 张
第16 张
56.C / 24V_variable_display
58.C / GND_variable_display
BK
1.5
RD
1.5
-A3
/2060
显示屏
电源
地线

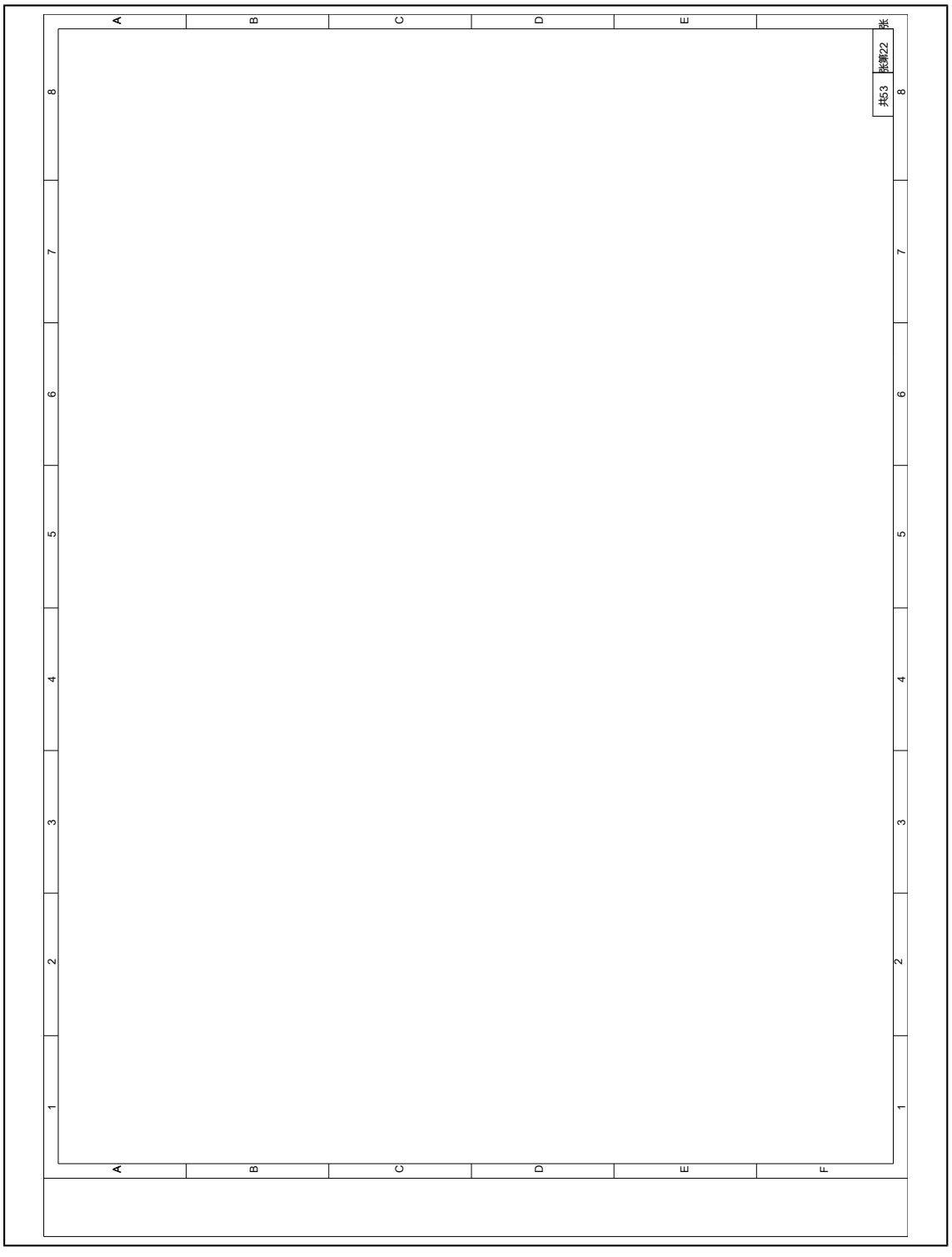

stop_relay_status / 7.2:A
GND 18.1:E
- U1-X1
- U1-K2
急停继电器 / 12.7:B
15.8:E / GND
- U3-XA
24V_Right side_box1 / 36.2:B
24V_Left side_box1 / 36.2:A
- X12
- X11
- A6
/ 2.7:D
右边控盒
ZP_DN
ZP_UP
42.6:B / right_level_ng_down
42.4:B / right_level_ng_up
39.6:B / left_level_ng_down
39.4:B / left_level_ng_up
- X9
- XT9.1
- S1.0
急停
- XT9.1
- X9
- X11
- X12
急停NC11
急停NC12
地线
电源
6.7:C / 24V_right side_box
5.3:C / 24V_emegency
6.3:C / 24V_leftside_box

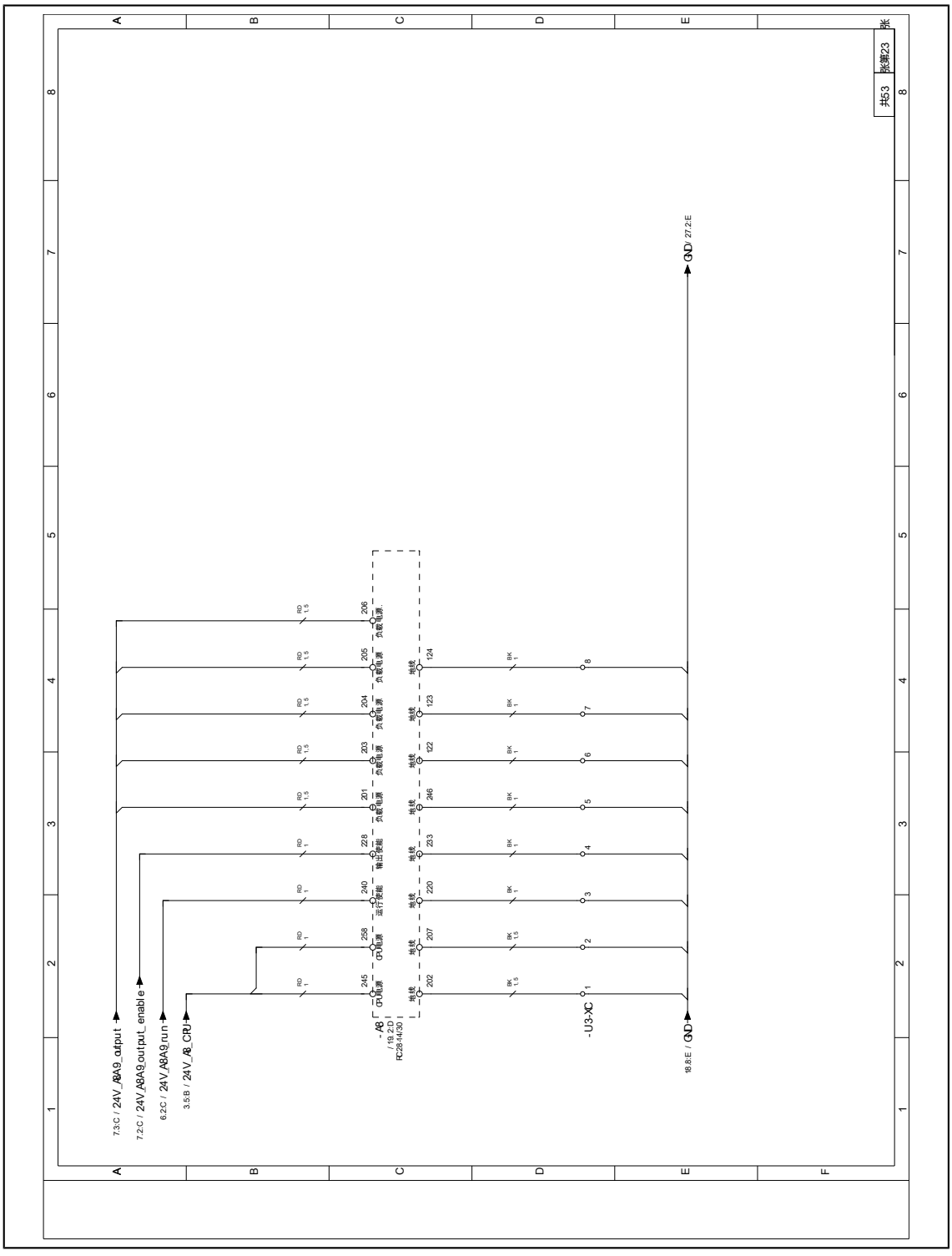

24V_sensor / 24.2:A
GND / 23.2:E
共53
张
第18
张
-U3-XD1:11
BK 1
RD 1
BK 1
RD 1
ACC-
ACC+
地线
电源
-A1
/20.2:D
CFSI
63.C / 24V_sensor
3.6:B / 24V_GB
1.8:D / GND_GB
2.7:B / D+
17.7:E / GND
A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8

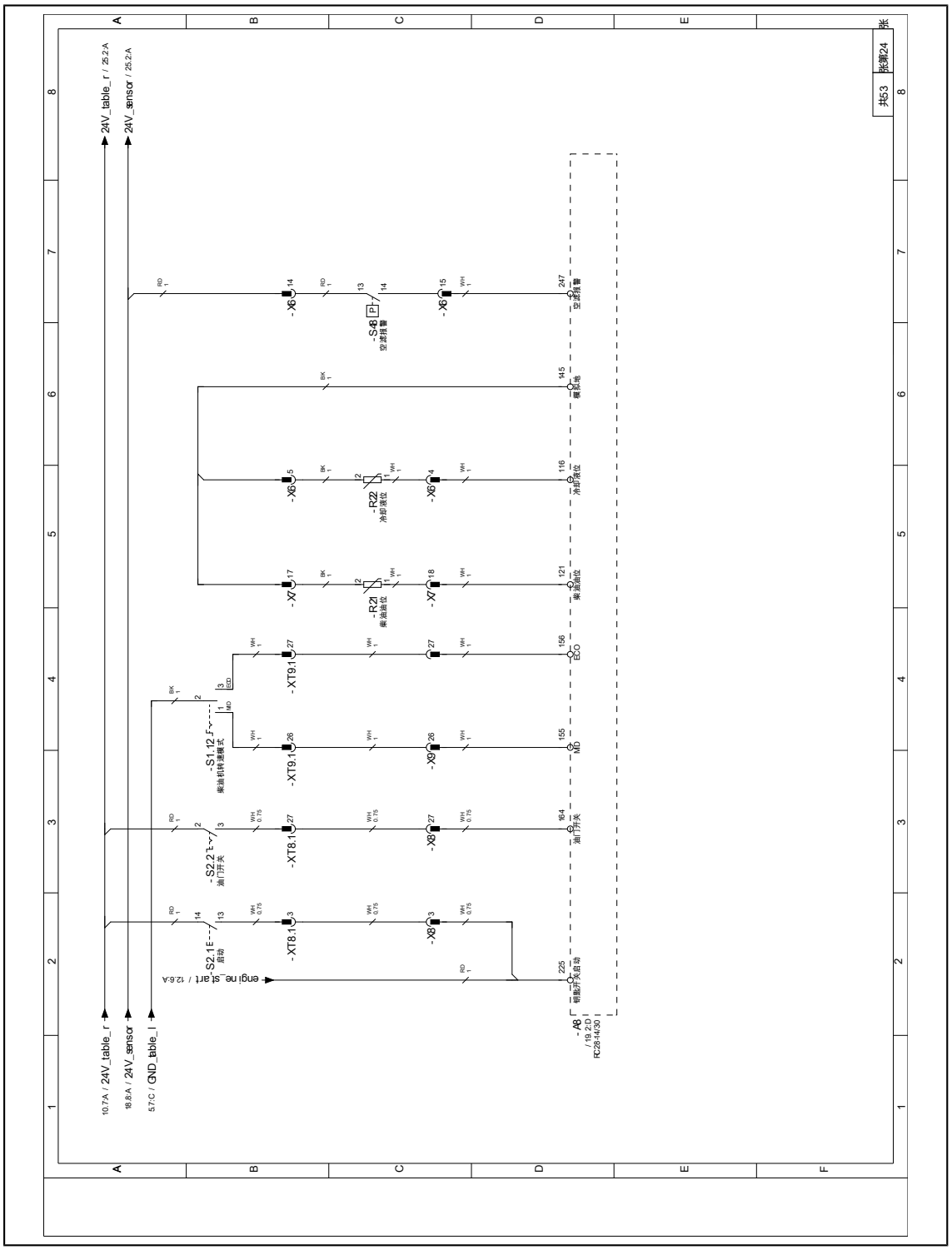

A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
-A8
-U5-A
-U5-R
-U5-A
CAN / 14.6:B
CAN+ / 14.6:B
CANL2
CANH2
RC28-14/30

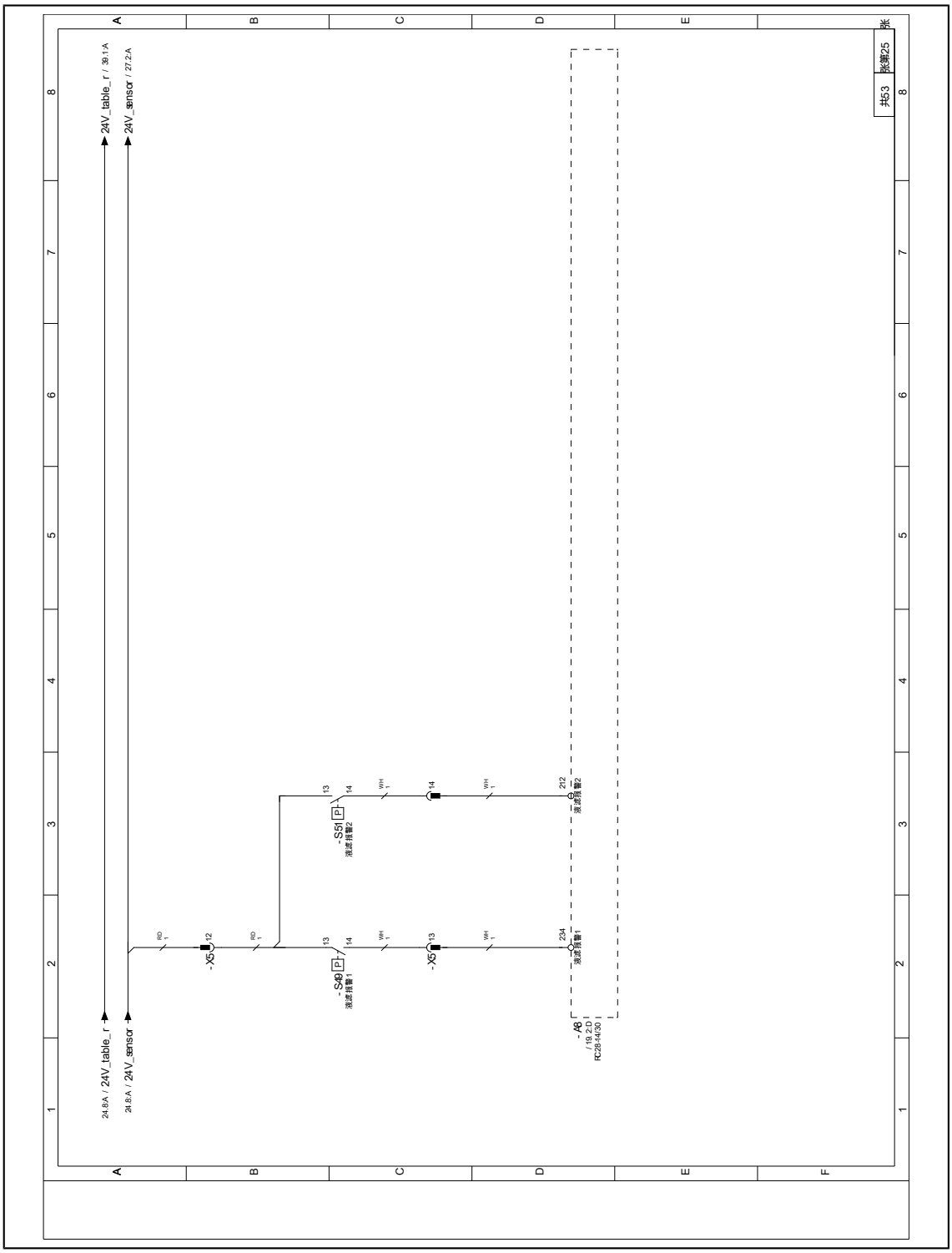


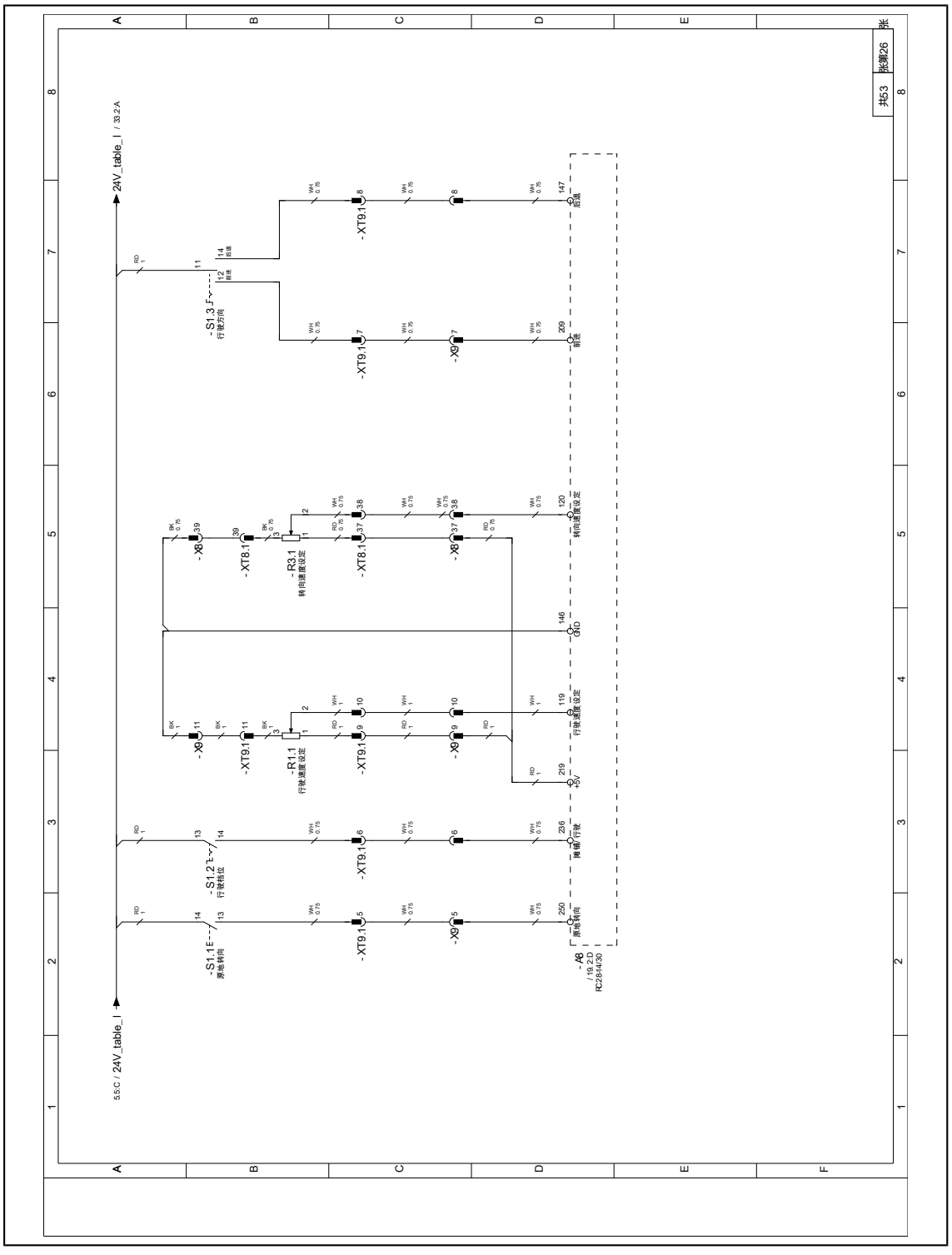

A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
共53 张第21
- A8
/ 19.2.D
RC2814/30
- A6
/ 17.4.D
左坦克盖
12[1-1/4 W
QANL3
QANH3
QANL4
QANH4
- U5-R2
121-1/4W/2
- U5-A
- X12
- X11
- A5
/ 17.2.D
左坦克盖

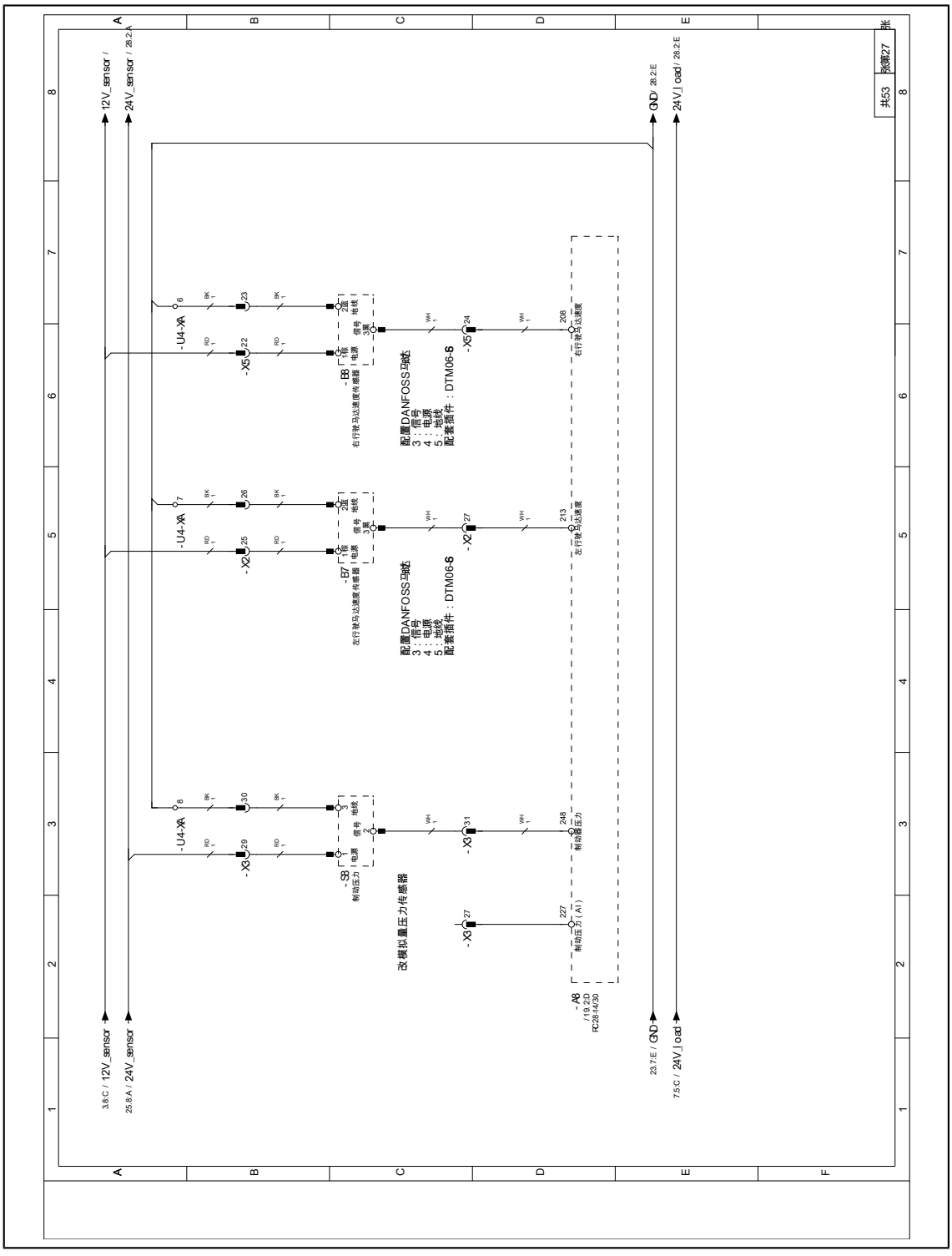

A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
共53张
第22张

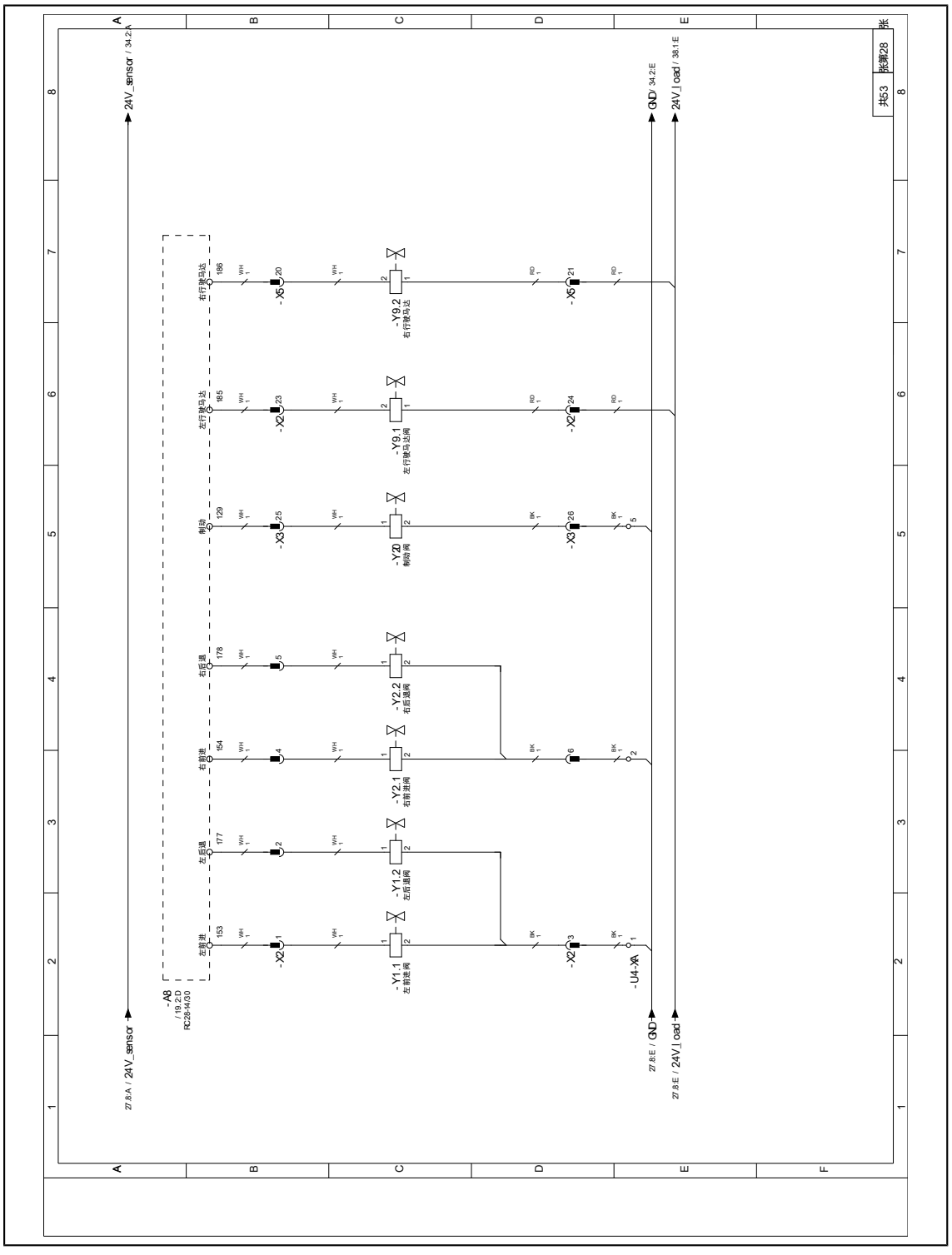

A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
共53
7.3/C / 24V_A8A9_output
7.2/C / 24V_A8A9_output_enable
6.2/C / 24V_A8A9_run
3.5/B / 24V_A8_CPU
-A8
-U3-XC
18.8/E / GND
GND 27.2/E

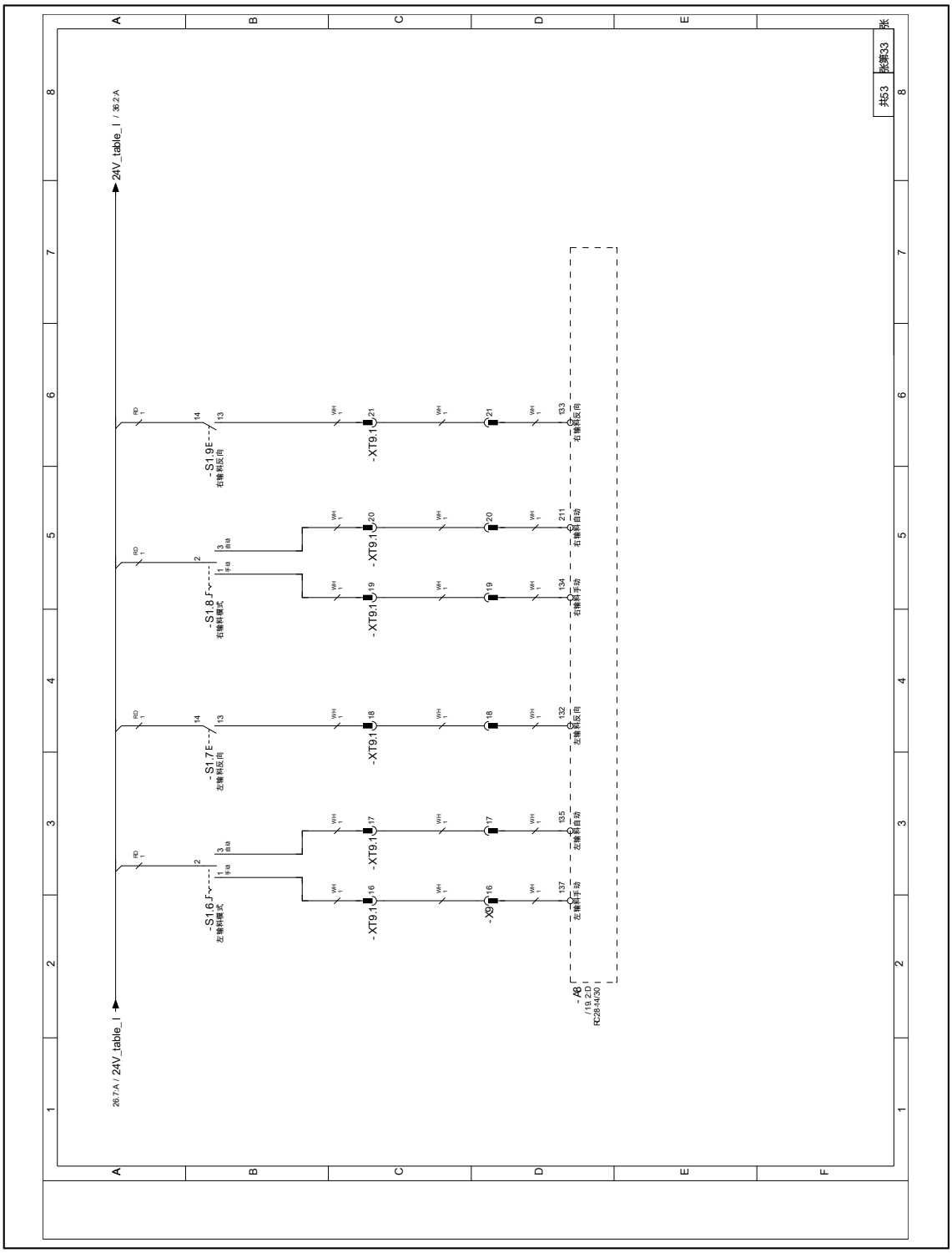

24V_table_r / 25.2:A
24V_sensor / 25.2:A
engine_start / 12.6:A
10.7:A / 24V_table_r
18.8:A / 24V_sensor
5.7:C / GND_table_l
-S1.12
柴油机转速模式
-S2.2
油门开关
-S2.1
启动
-S48
空滤报警
-R2
冷却液位
-R1
柴油液位
-A8
/ 19.2:D
RC28-14/30
247
空滤报警
145
搭铁地
116
冷却液位
121
柴油液位
156
ECO
155
MD
164
油门开关
225
钥匙开关启动
共53张
第24张

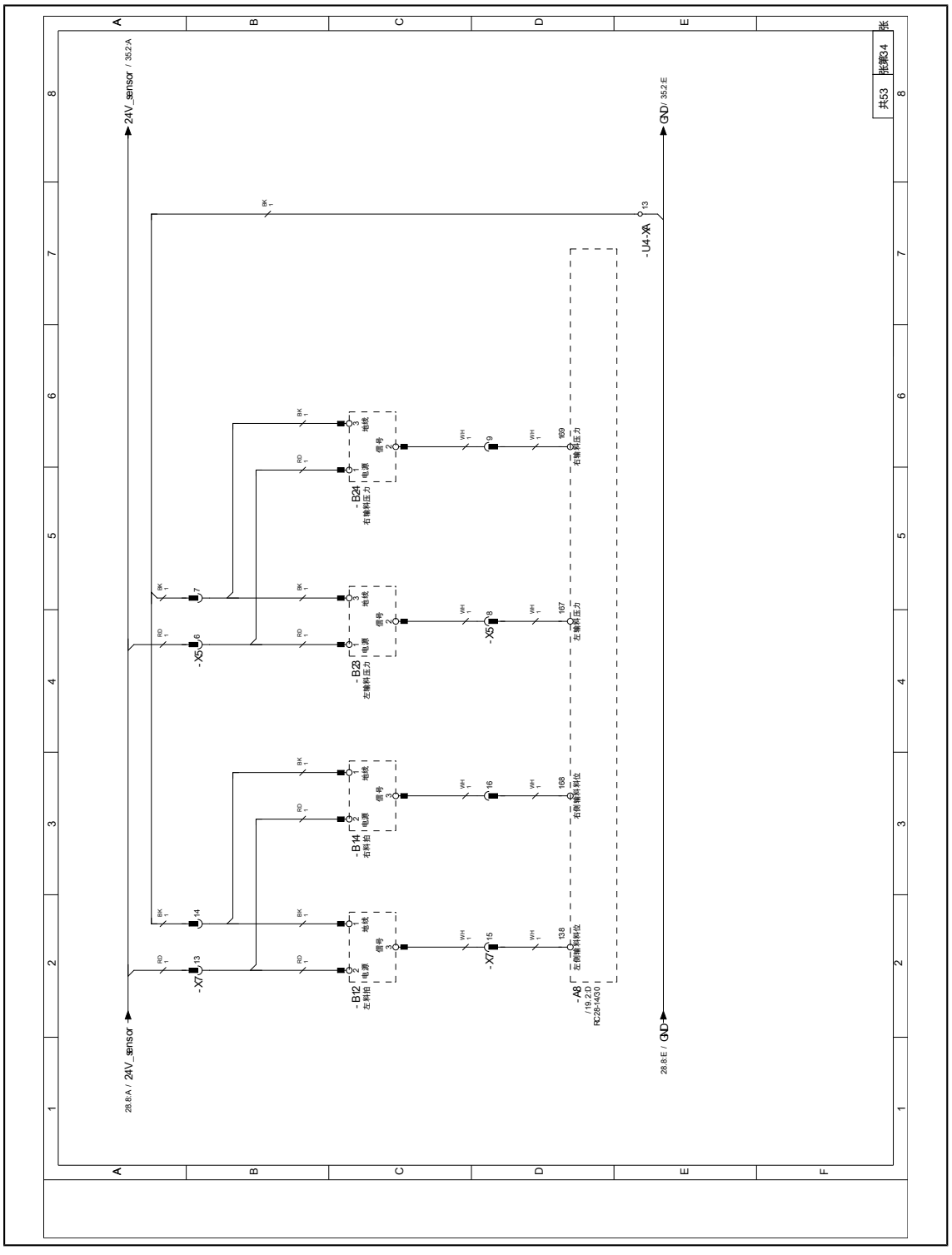

24V_table_r / 39:1:A
24V_sensor / 27:2:A
24.8:A / 24V_table_r
24.8:A / 24V_sensor
- X5
- S49
液滤报警1
- S51
液滤报警2
- A9
液滤报警1
液滤报警2
RD
WH
共53 张
第25 张

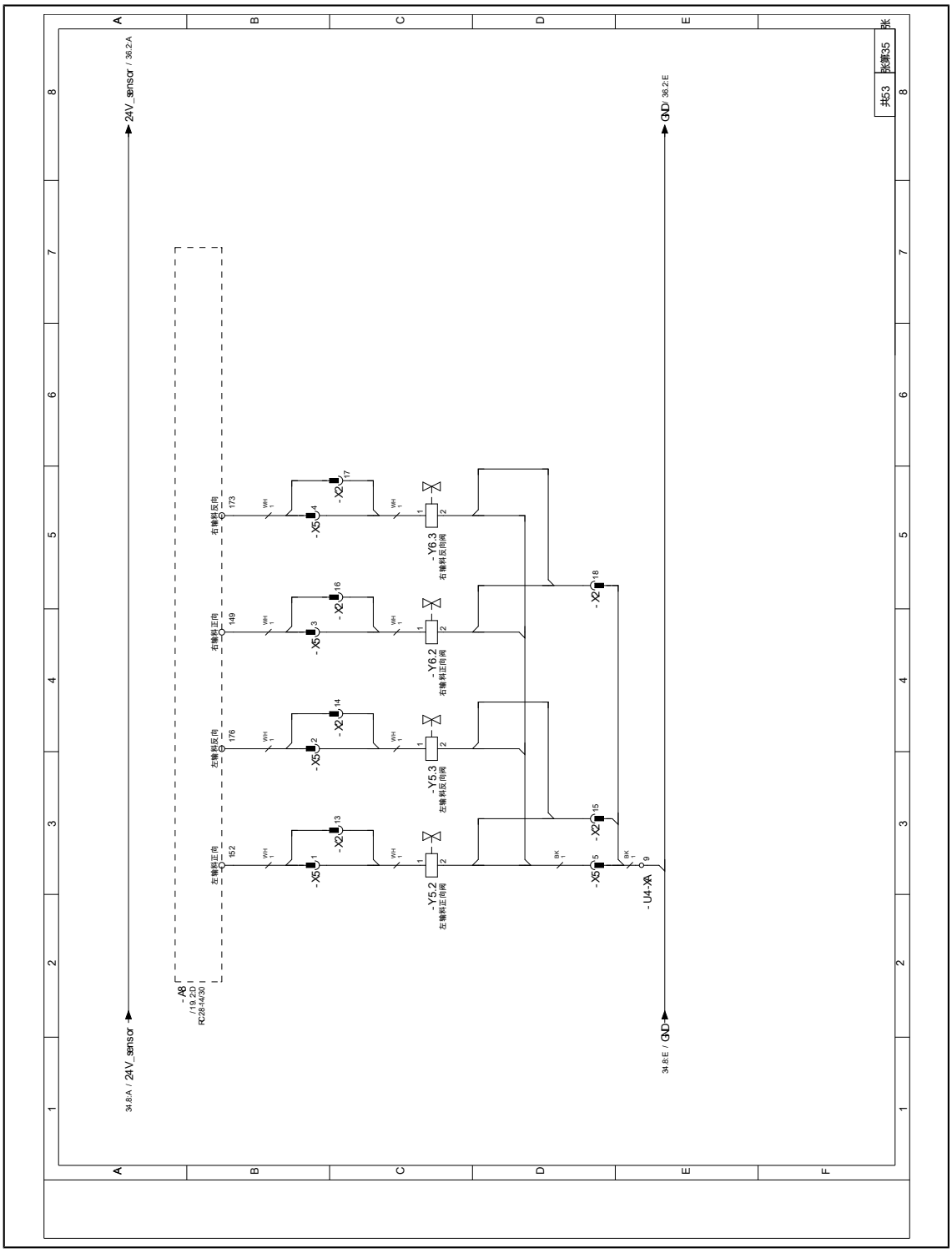

24V_table_I / 33.2 A
5.5 C / 24V_table_I
-S1.3 行驶方向
-S1.2 行驶档位
-S1.1 原地转向
-R3.1 转向速度设定
-R1.1 行驶速度设定
-XT9.1
-XT8.1
-X8
-X9
-A8 / 19.2 D RC2814/30
转向速度设定
行驶速度设定
GND
+5V
原地转向
行驶档位
行驶方向
共53张
第26张

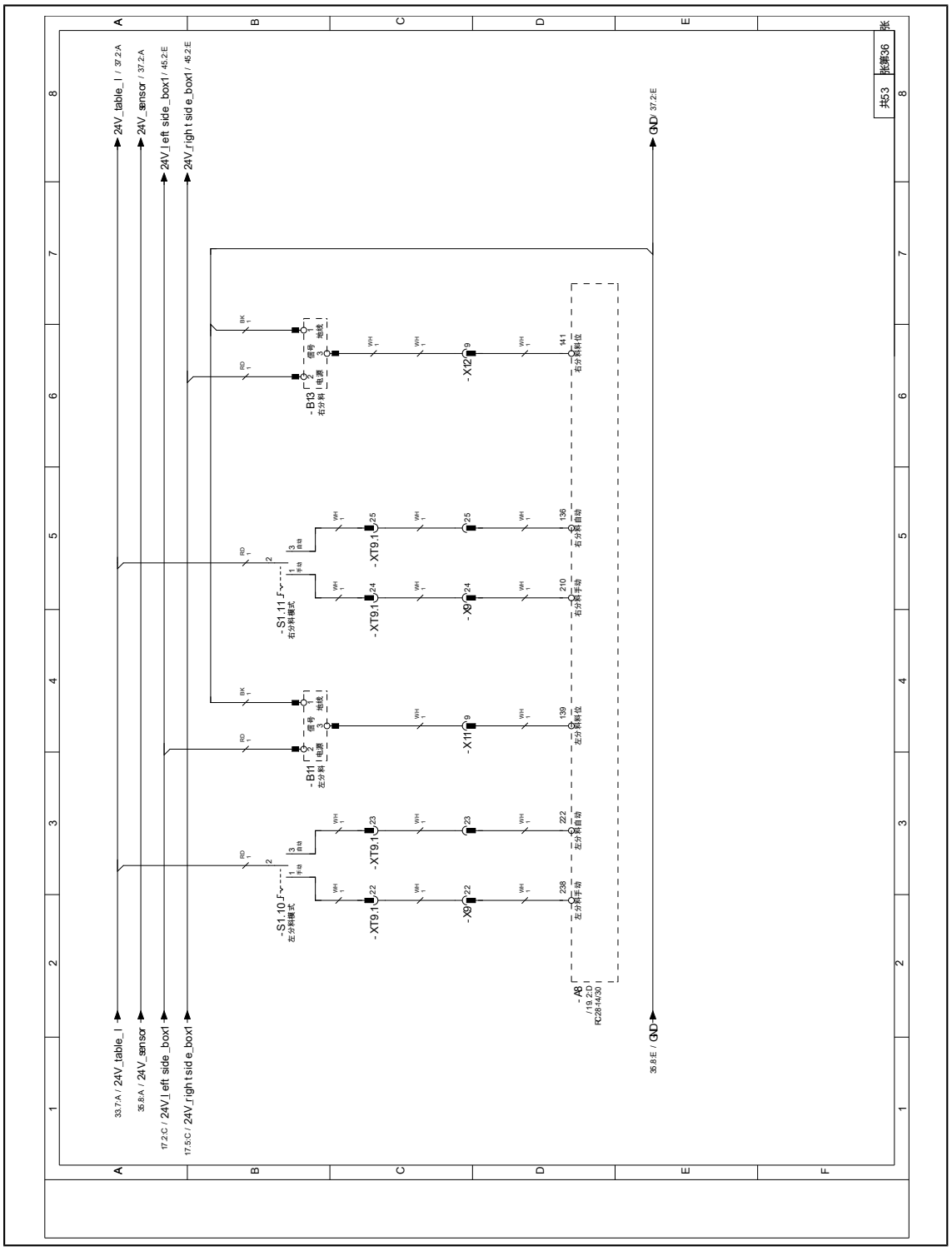

12V_sensor /
24V_sensor / 28.2:A
GND / 28.2:E
24V_load / 28.2:E
共53 第27 张
-U4-XA
-X5
-X2
-X3
-B8
-B7
-S3
配置DANFOSS插头
3：信号
4：电源
5：地线
配套插件：DTM06-6
左行驶马达速度传感器
制动压力
改模拟量压力传感器
左行驶马达速度
制动压力 (AI)
-A8
/19.2:D
RC28-14/30
3.8:C / 12V_sensor
25.8:A / 24V_sensor
23.7:E / GND
7.5:C / 24V_load

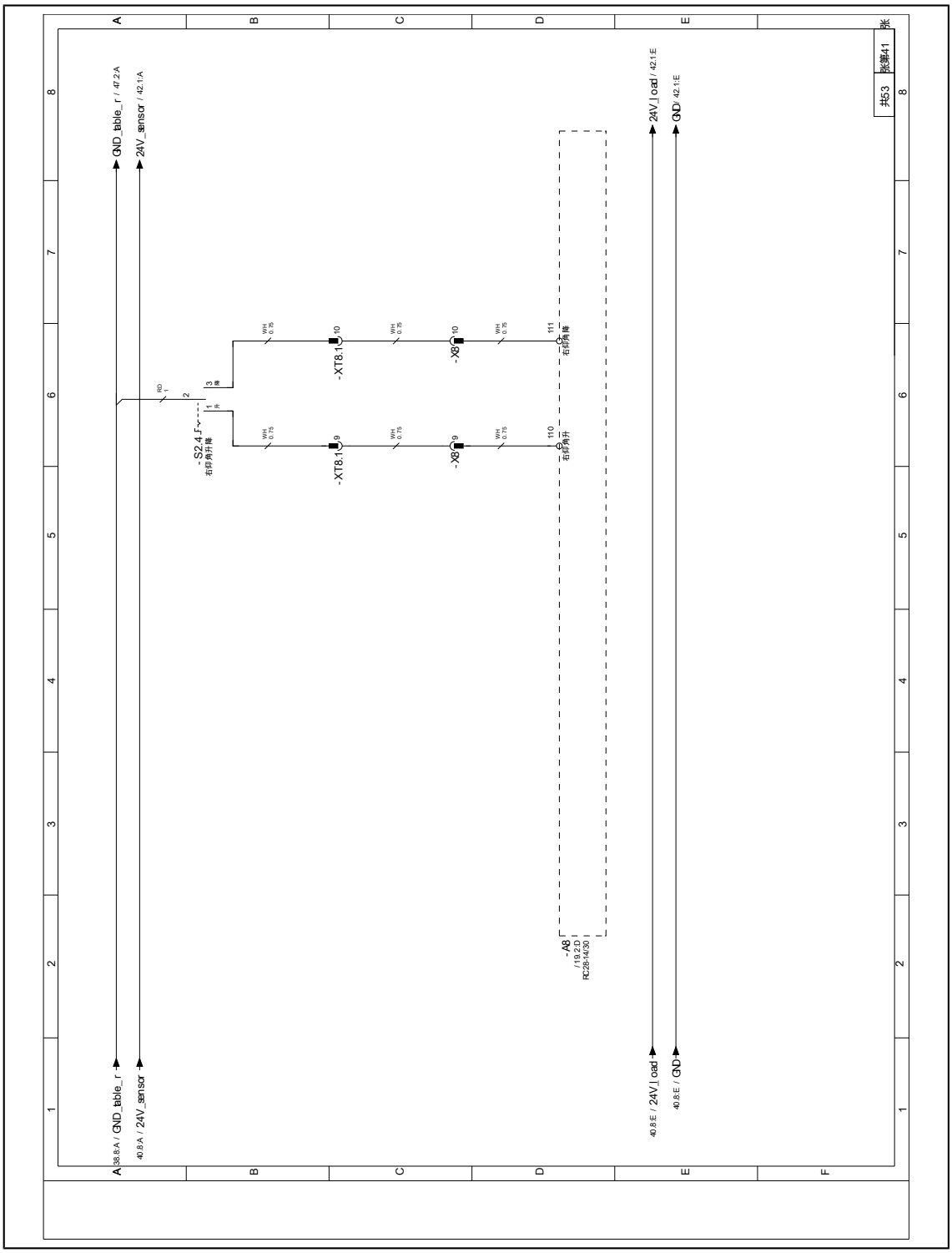

24V_sensor / 34.2:A
GND / 34.2:E
24V_load / 38.1:E
共53张 第28张
左行驶马达
左行驶马达
制动
右后退
右前进
左后退
左前进
-X5
-X2
-X3
-Y9.2
-Y9.1
-Y2.2
-Y2.1
-Y1.2
-Y1.1
-U4-XA
-A8
/ 19.2:D
RC28-14/30
27.8:A / 24V_sensor
27.8:E / GND
27.8:E / 24V_load

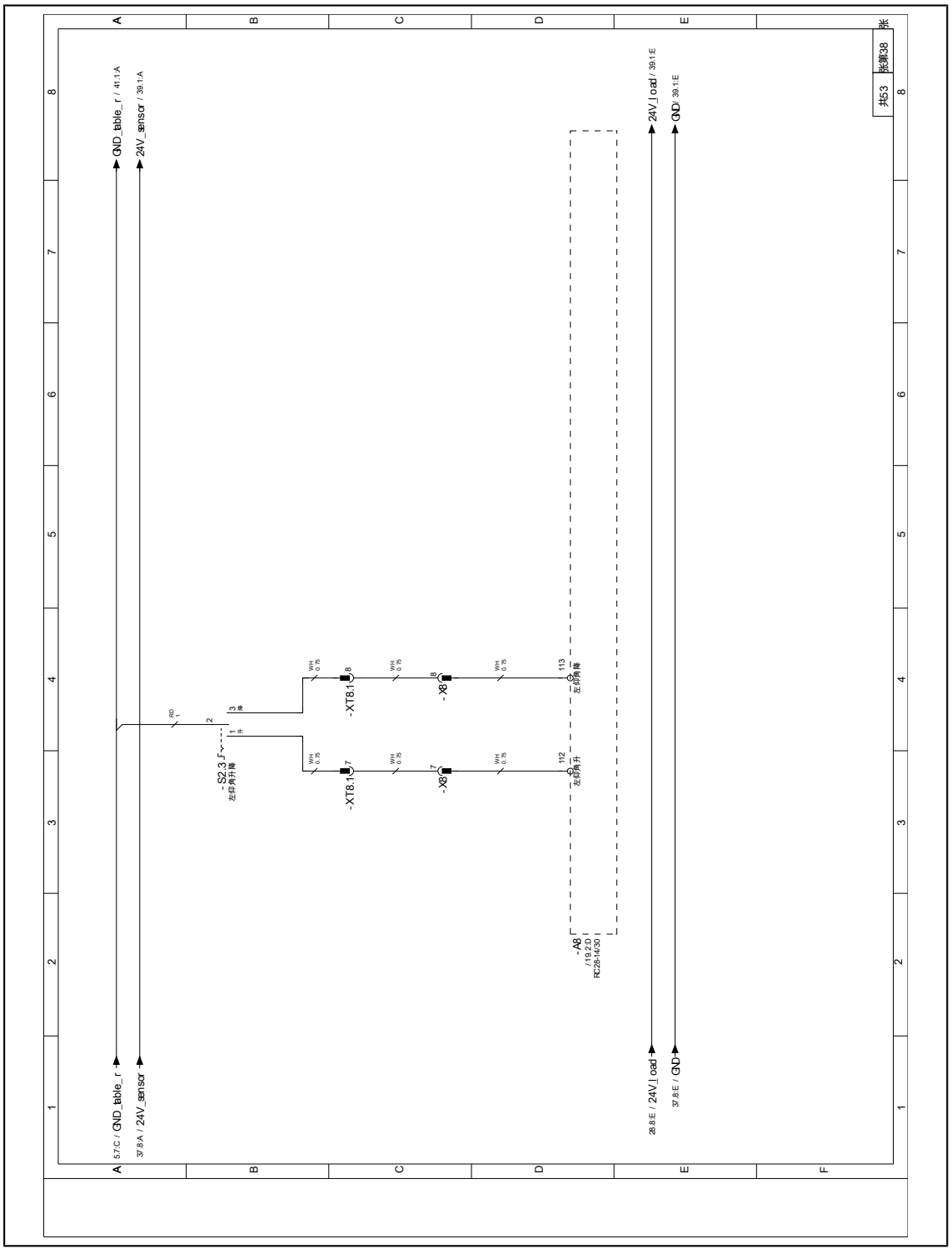

24V_table_I / 36.2:A
26.7:A / 24V_table_I
-S1.9E
左输料反向
-S1.8.F
左输料模式
-S1.7E
左输料反向
-S1.6.F
左输料模式
-XT9.1
-X9
-A8
左输料反向
左输料自动
左输料手动
共53 张
第33 张

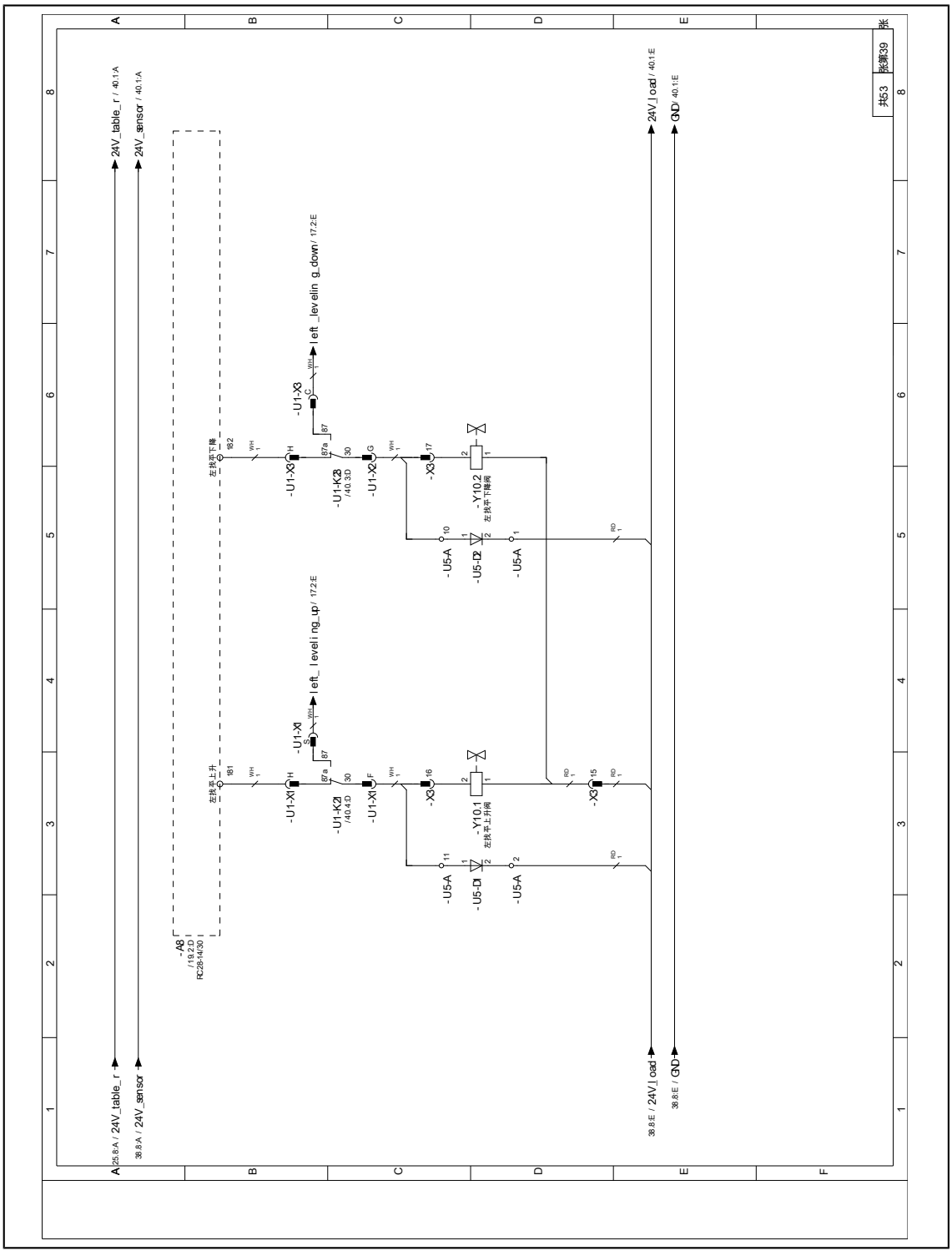

24V_sensor / 35.2.A
GND / 35.2.E
- U4-XA
13
BK
1
- B24
右熨料压力
- B23
左熨料压力
- B14
右料拍
- B12
左料拍
- X5
- X7
- A8
/ 19.2.D
RC28-1430
右熨料压力
左熨料压力
右熨料料位
左熨料料位
169
167
168
138
9
8
16
15
7
6
14
13
28.8.A / 24V_sensor
28.8.E / GND
共53张
第34张

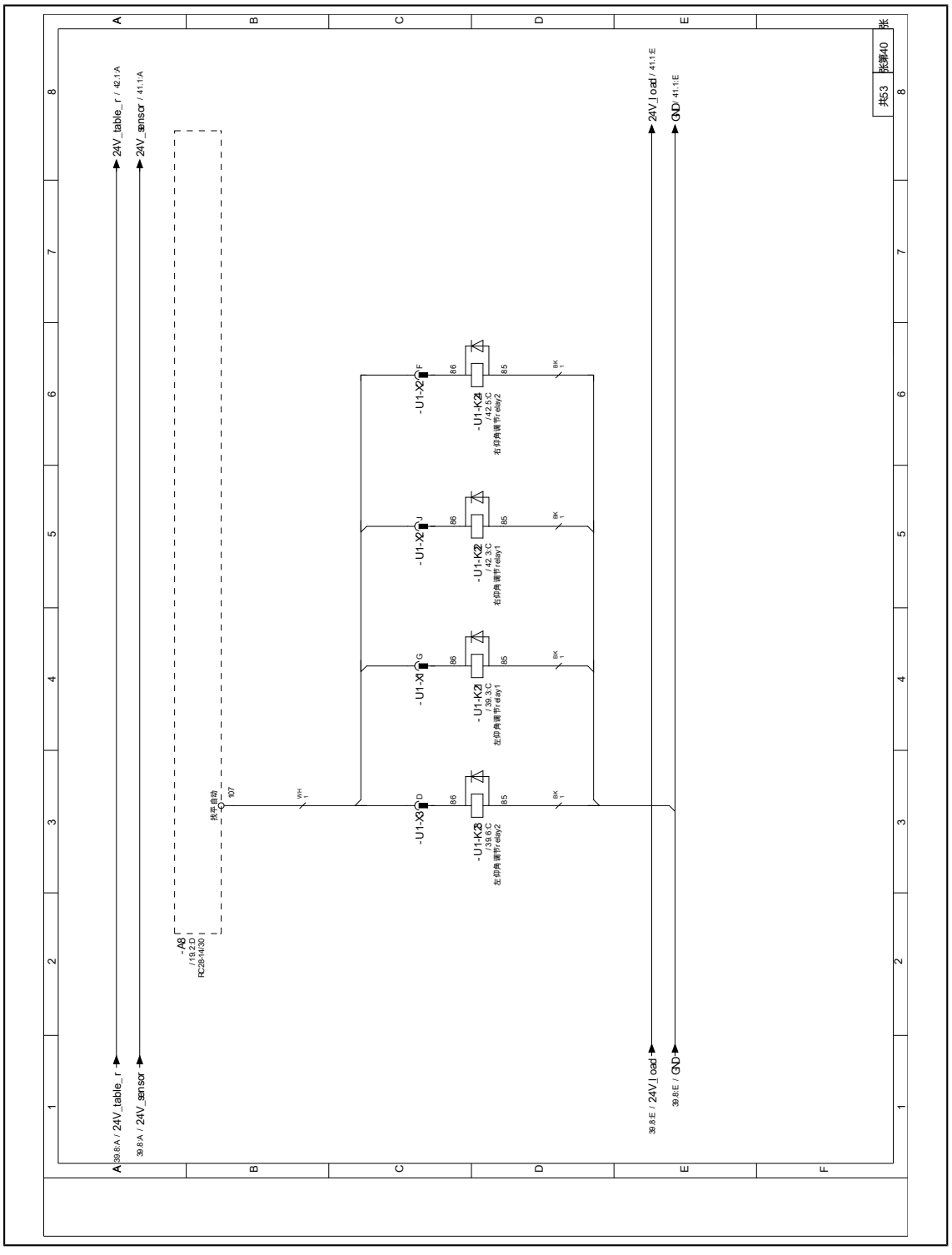

24V_sensor / 36.2:A
GND 36.2:E
34.8:A / 24V_sensor
34.8:E / GND
- A8
- U4-XA
- Y5.2 左喷料反向阀
- Y5.3 左喷料反向阀
- Y6.2 右喷料正向阀
- Y6.3 右喷料反向阀
左喷料正向
左喷料反向
右喷料正向
右喷料反向

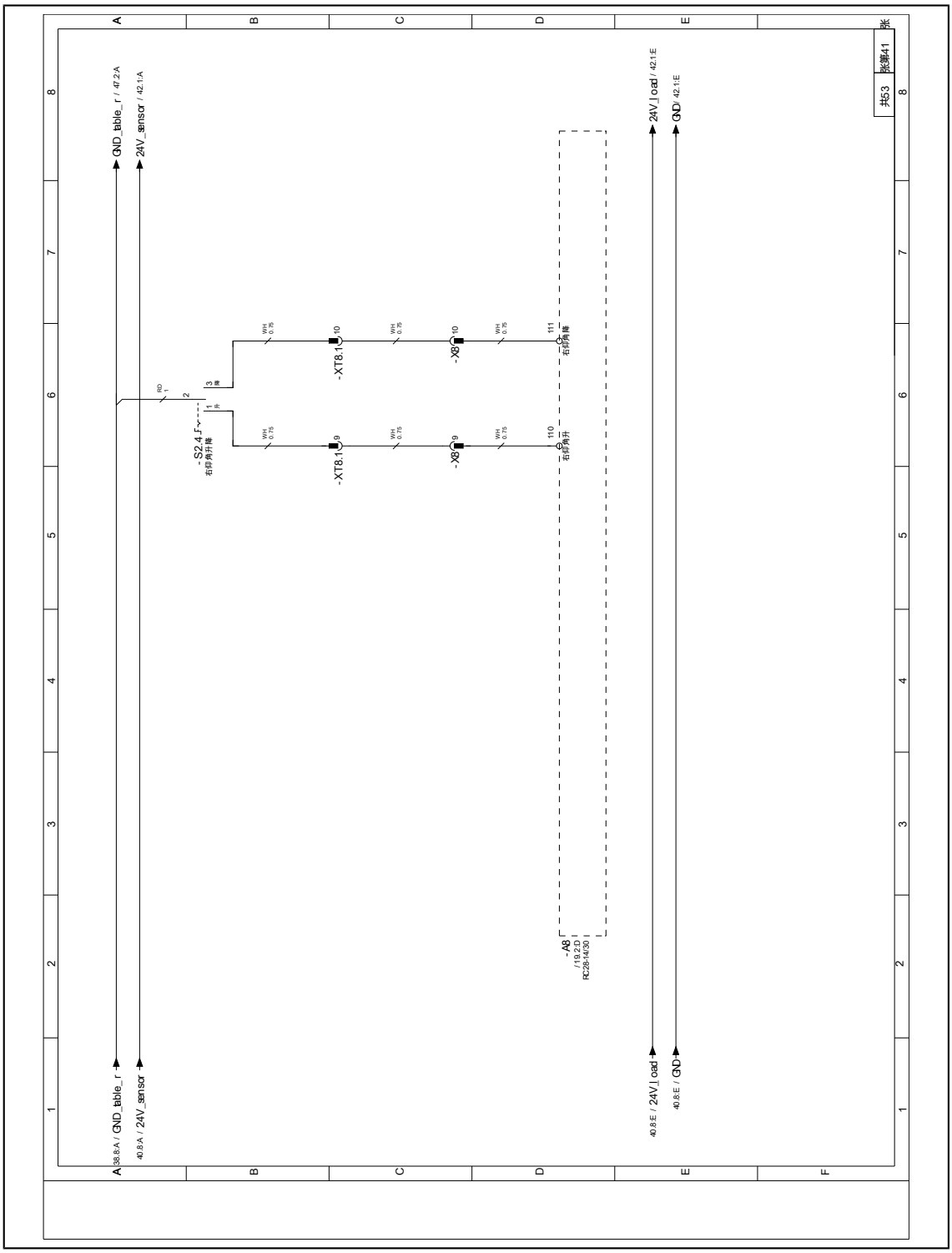

24V_table_l / 37.2:A
24V_sensor / 37.2:A
24V_left side_box1 / 45.2:E
24V_right side_box1 / 45.2:E
GND 37.2:E
33.7:A / 24V_table_l
35.8:A / 24V_sensor
17.2:C / 24V_left side_box1
17.5:C / 24V_right side_box1
35.8:E / GND
- B13
- B11
- S1.11
- S1.10
- XT9.1
- X9
- X12
- X11
- A8
RC28:14/30
左分料自卸
左分料手动
左分料横式
左分料电源
左分料地线
左分料转位

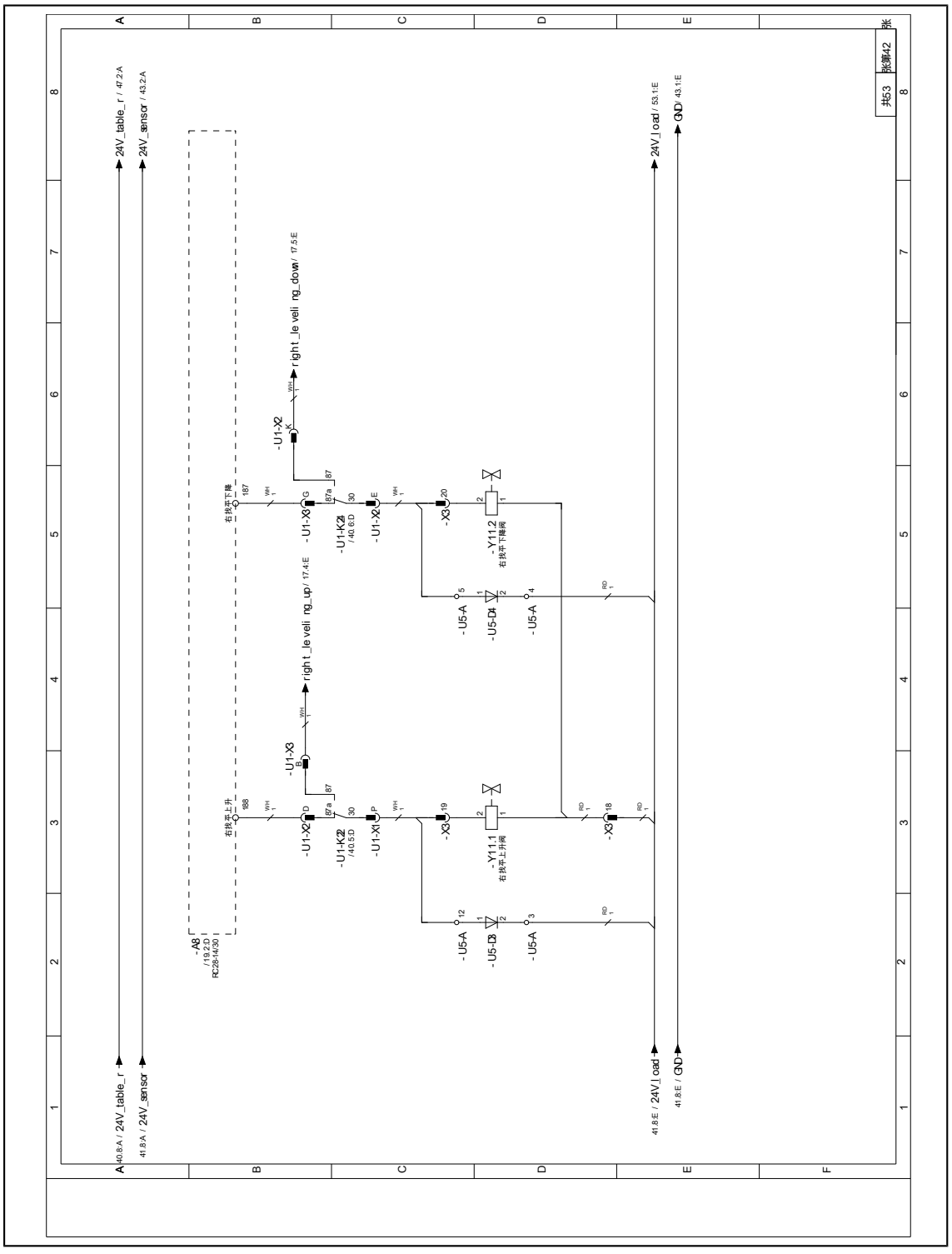

GND_table_r / 47.2:A
24V_sensor / 42.1:A
24V_load / 42.1:E
GND / 42.1:E
-S2.4_F
-XT8.1
-X8
-A8
40.8:A / GND_table_r
40.8:A / 24V_sensor
40.8:E / 24V_load
40.8:E / GND

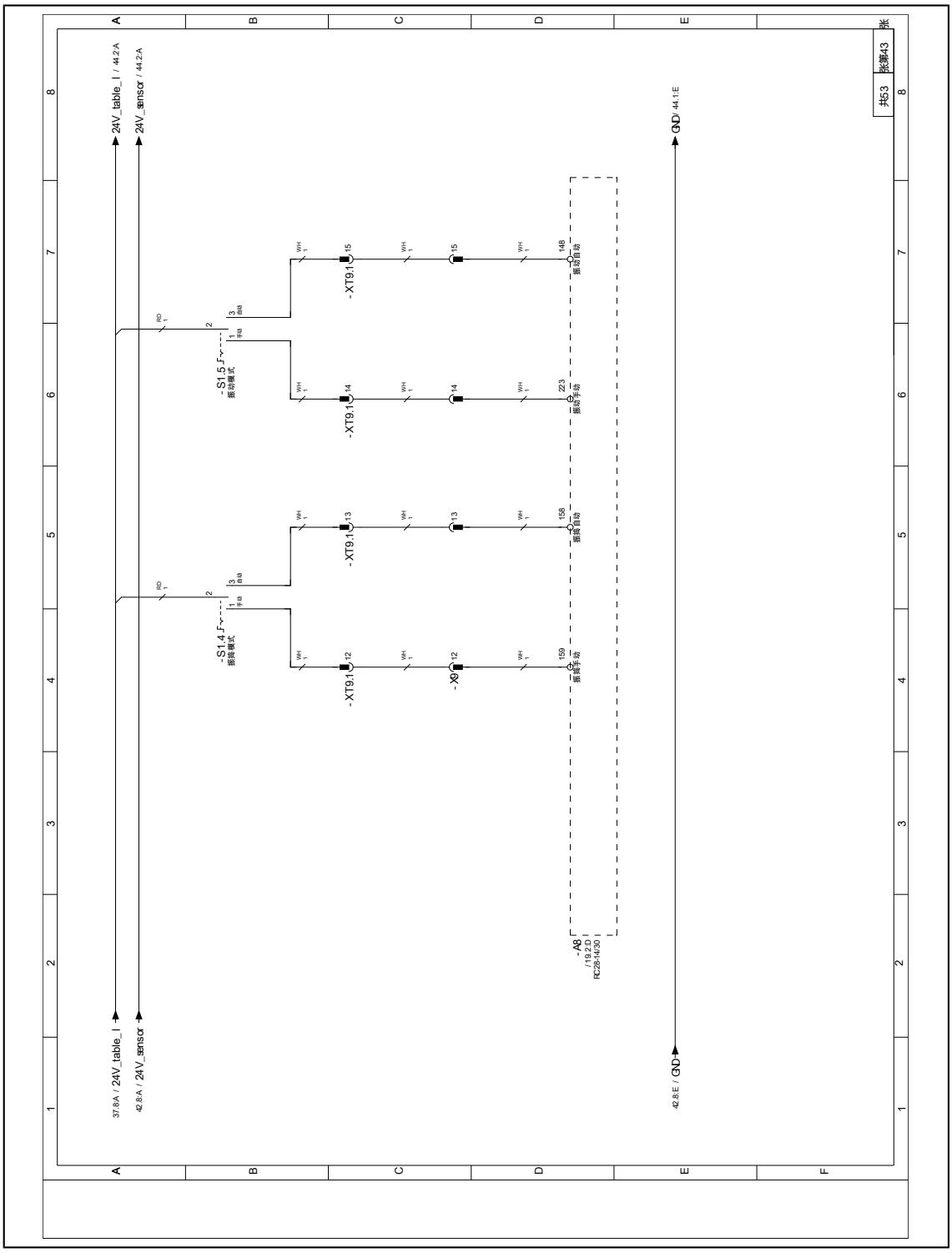

GND_table_r / 41.1:A
24V_sensor / 39.1:A
24V_load / 39.1:E
GND / 39.1:E
共53
第38
张
S2.3.1
左舱角升降
-XT8.1
-X8
-A8
/19.2:D
RC28-14/30
113
112
左舱角升
5.7:C / GND_table_r
37.8:A / 24V_sensor
28.8:E / 24V_load
37.8:E / GND

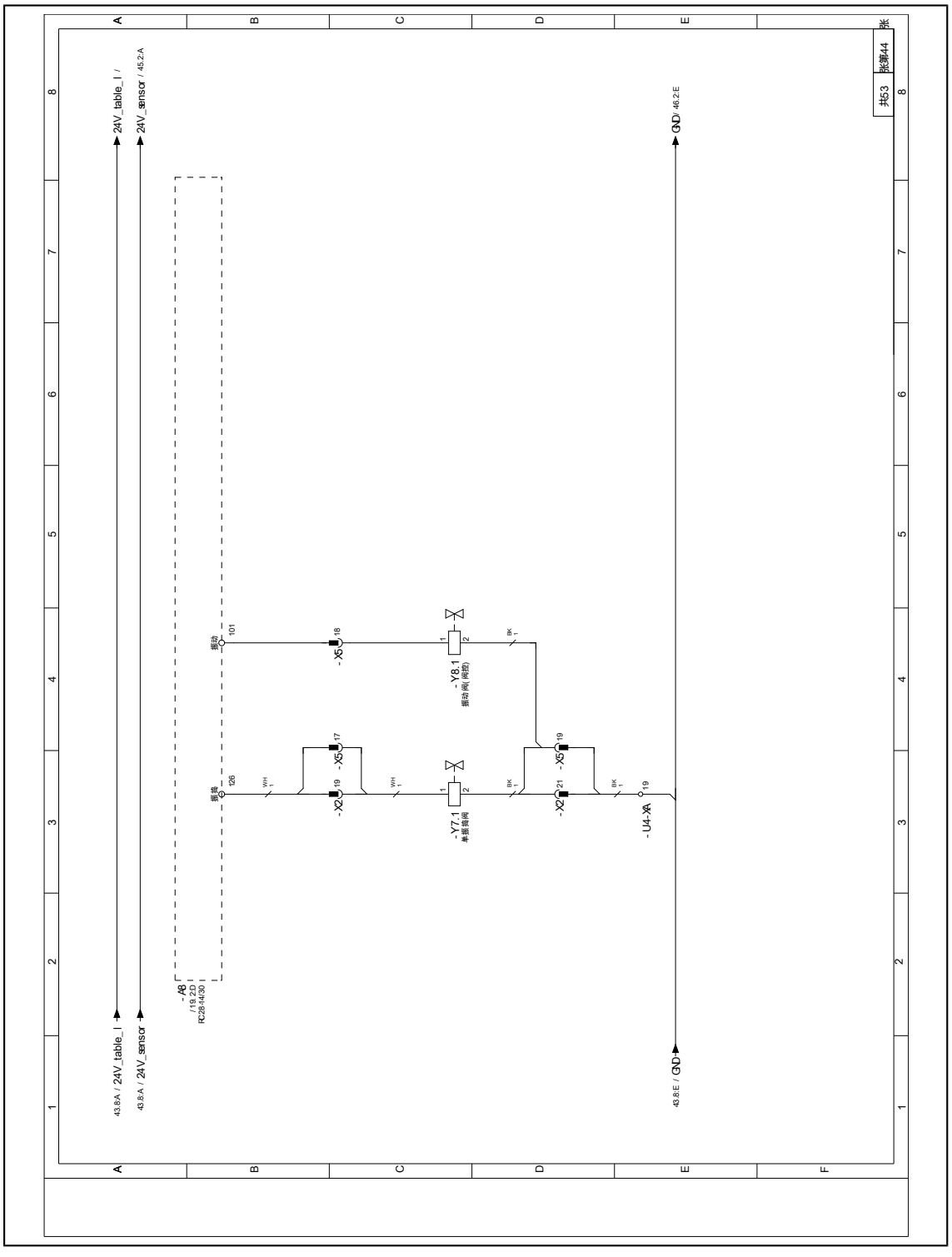

24V_table_r / 40.1:A
24V_sensor / 40.1:A
24V_load / 40.1:E
GND / 40.1:E
left_levelin g_down / 17.2:E
left_ leveli ng_up / 17.2:E
- U1-X3
- U1-X2
- U1-X1
- U1-K2
- U1-K3
- X3
- Y10.2
- Y10.1
- U5-A
- U5-D2
- U5-D1
- A8
24V_table_r / 25.8:A
24V_sensor / 38.8:A
24V_load / 38.8:E
GND / 38.8:E

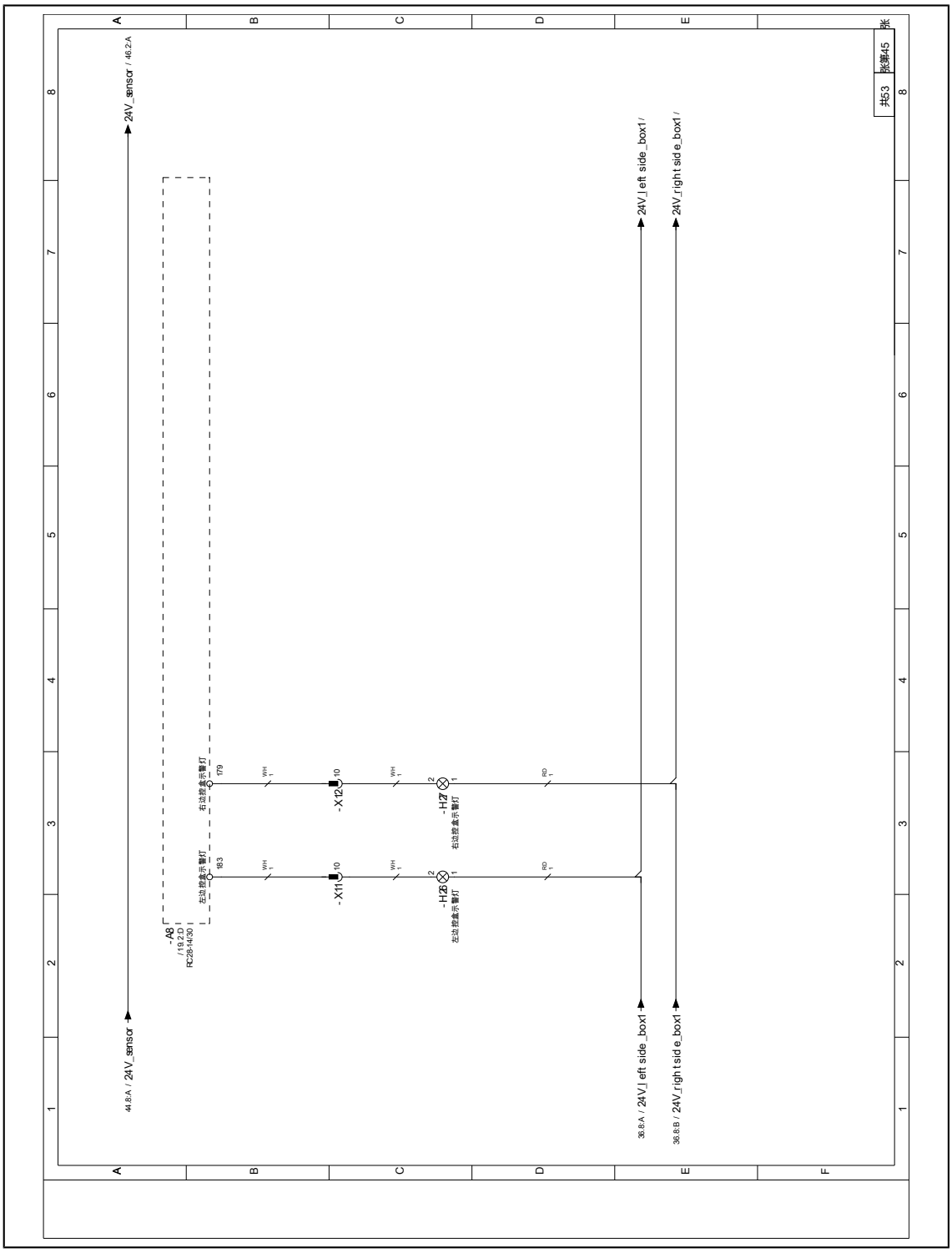

24V_table_r / 42:1:A
24V_sensor / 41:1:A
24V_load / 41:1:E
GND / 41:1:E
- A8
/ 19:2:D
RC28-14/30
找平自动
107
WH
1
- U1-X2
F
- U1-X2
J
- U1-X1
G
- U1-X2
D
86
85
BK
1
- U1-K2
/ 42:3:C
右仰角调节 relay2
- U1-K2
/ 42:3:C
右仰角调节 relay1
- U1-K2
/ 39:3:C
左仰角调节 relay1
- U1-K2
/ 39:6:C
左仰角调节 relay2
39.8:A / 24V_table_r
39.8:A / 24V_sensor
39.8:E / 24V_load
39.8:E / GND
共53
张第40
张

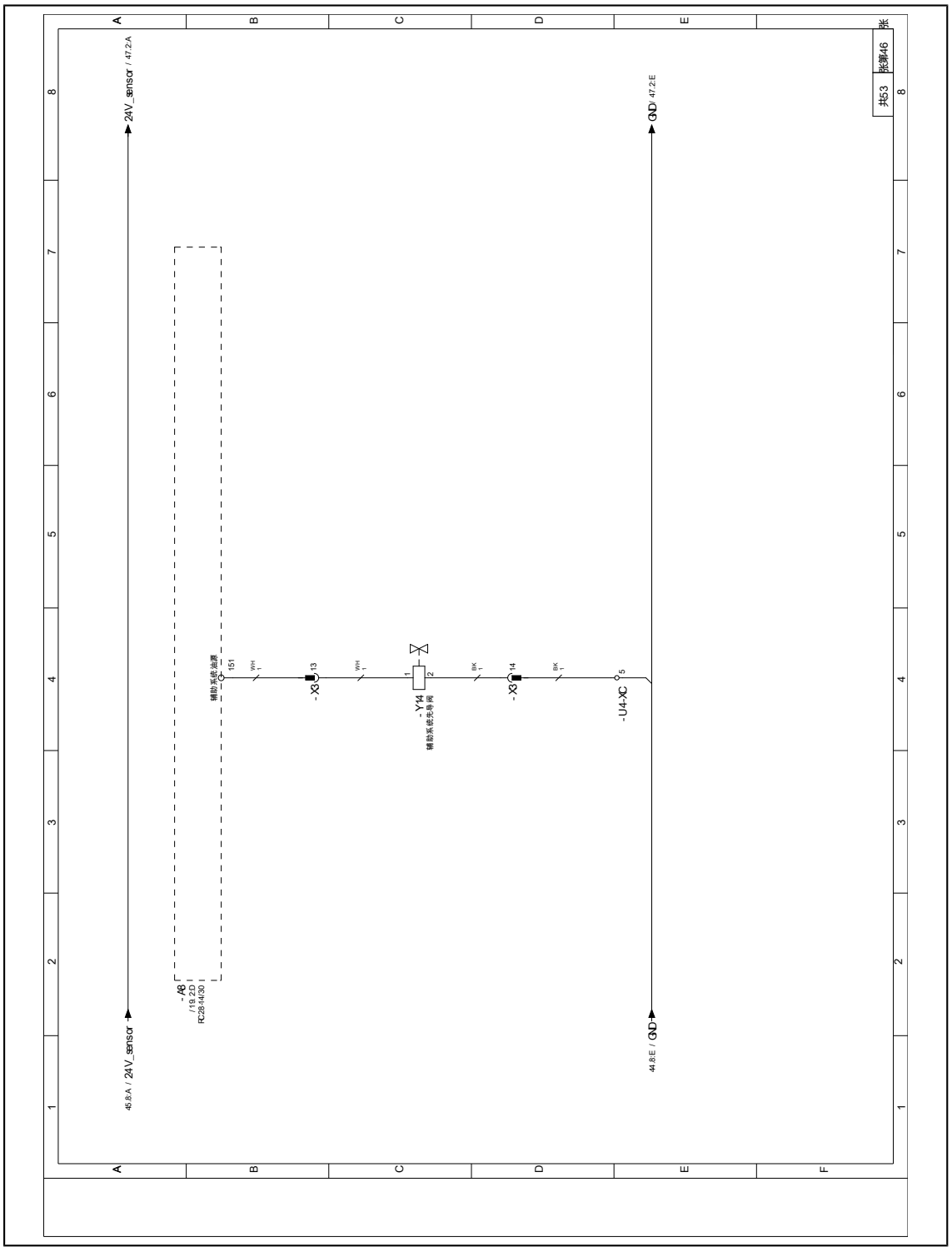

GND_table_r / 47.2:A
24V_sensor / 42.1:A
24V_load / 42.1:E
GND / 42.1:E
-S2.4_F
右仰角开度
-XT8.1
-X8
-A8
右仰角开
右仰角开
38.8:A / GND_table_r
40.8:A / 24V_sensor
40.8:E / 24V_load
40.8:E / GND
共53
BK
BK

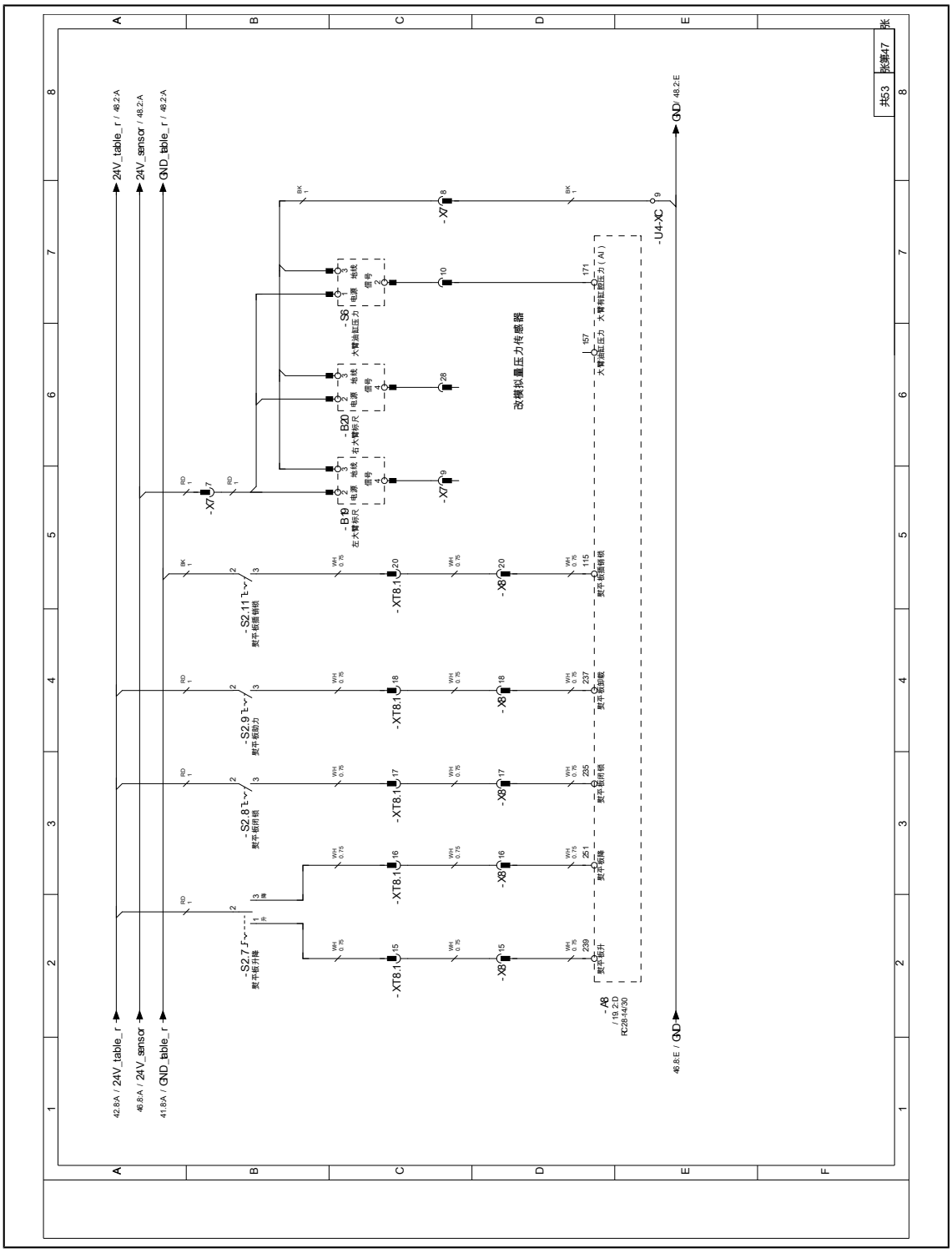

24V_table_r / 47.2:A
24V_sensor / 43.2:A
24V_load / 53.1:E
GND / 43.1:E
right_leveling_down / 17.5:E
right_leveling_up / 17.4:E
- U1-X2
- U1-X3
- U1-K2
- U1-K3
- X3:20
- X3:19
- X3:18
- Y11.2
- Y11.1
- U5-A
- U5-D4
- U5-D3
- A8
41.8:A / 24V_table_r
41.8:A / 24V_sensor
41.8:E / 24V_load
41.8:E / GND

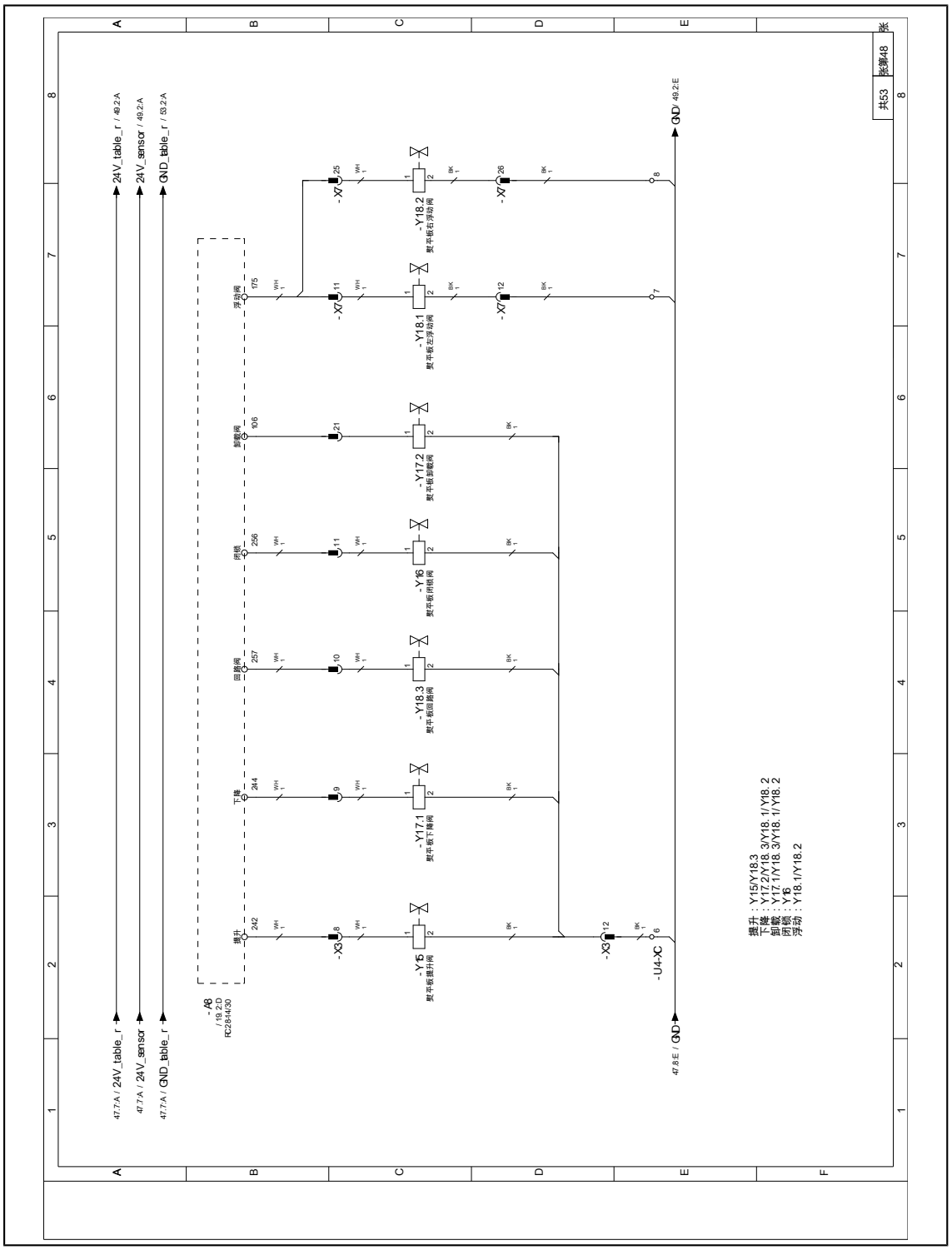

24V_table_I / 44.2:A
24V_sensor / 44.2:A
GND / 44.1:E
- XT9.1
- S1.5 Fv
振动模式
- S1.4 Fv
振幅模式
振动自动
振动手动
振幅自动
振幅手动
- A6
- X6
37.8:A / 24V_table_I
42.8:A / 24V_sensor
42.8:E / GND
共53 张第43 张

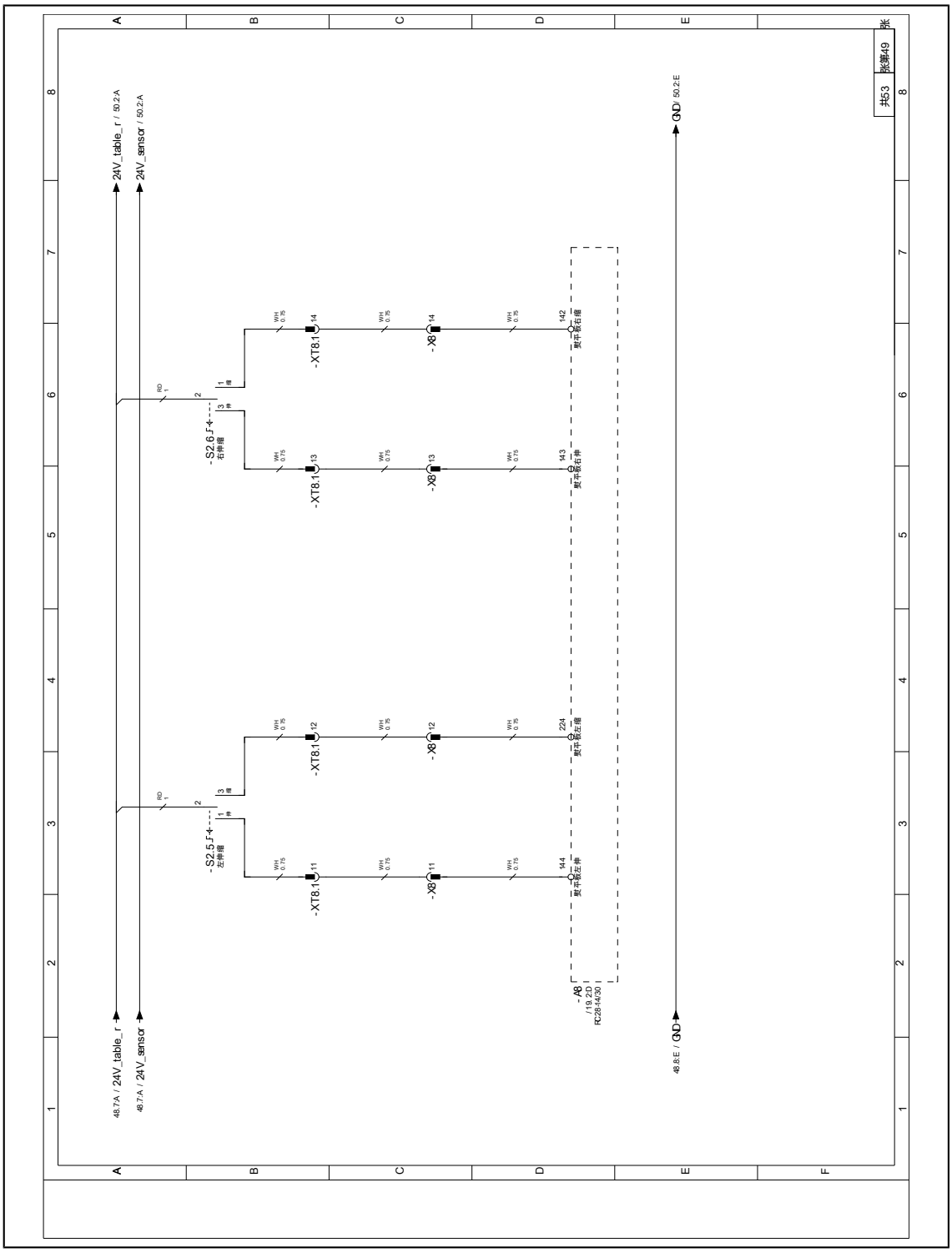

24V_table_I
24V_sensor
GND
振动
振捣
- Y8.1
振动阀 (前臂)
- Y7.1
单振捣阀
- U4-XA
- A8
RC28-14/30
- X5
- X2

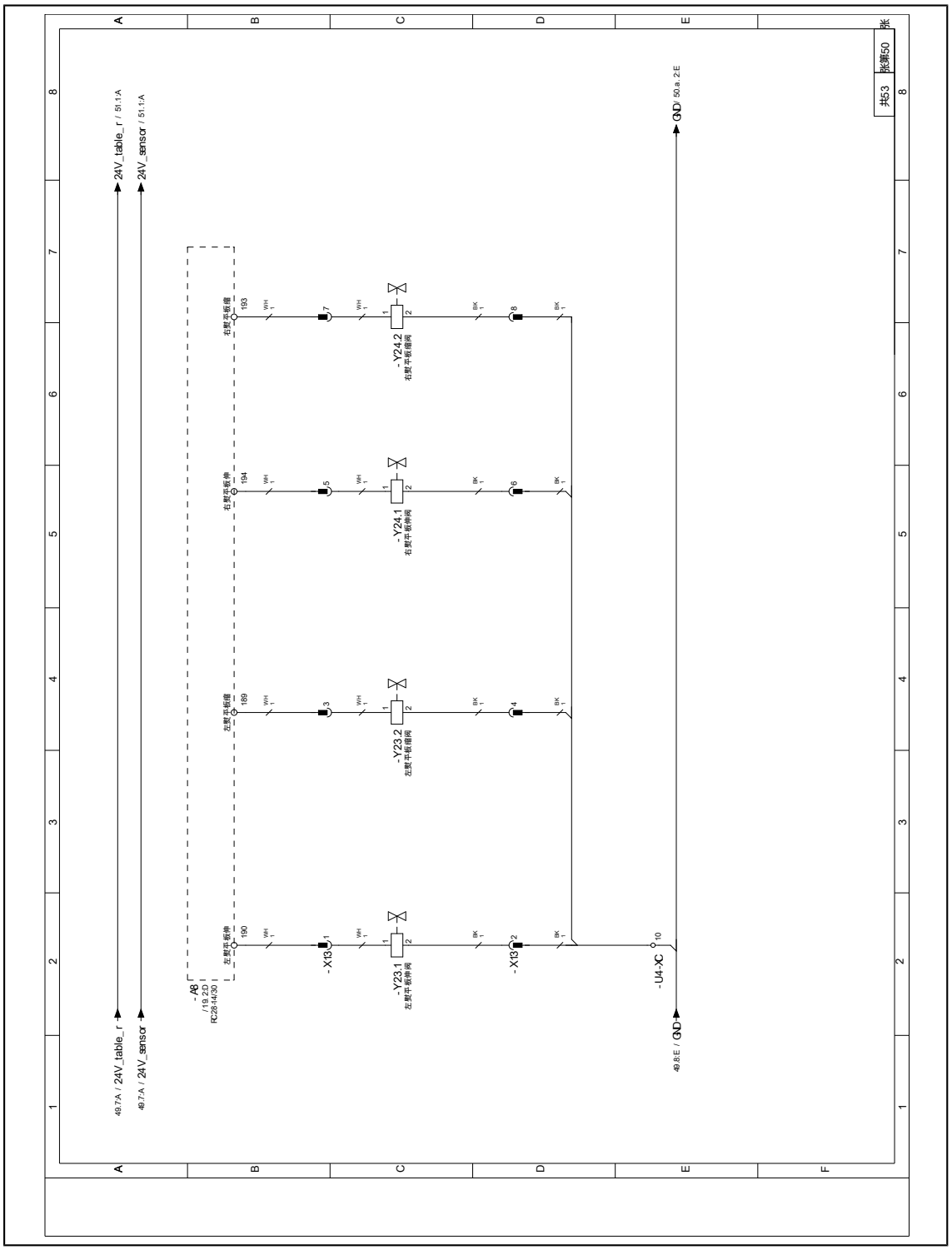

24V_sensor / :46.2:A
44.8:A / 24V_sensor
- A8
- X12
- X11
- H27
- H26
左边控盒示警灯
179
183
24V_left side_box1 /
24V_right side_box1 /
36.8:A / 24V_left side_box1
36.8:B / 24V_right side_box1
共53 张
第45 张

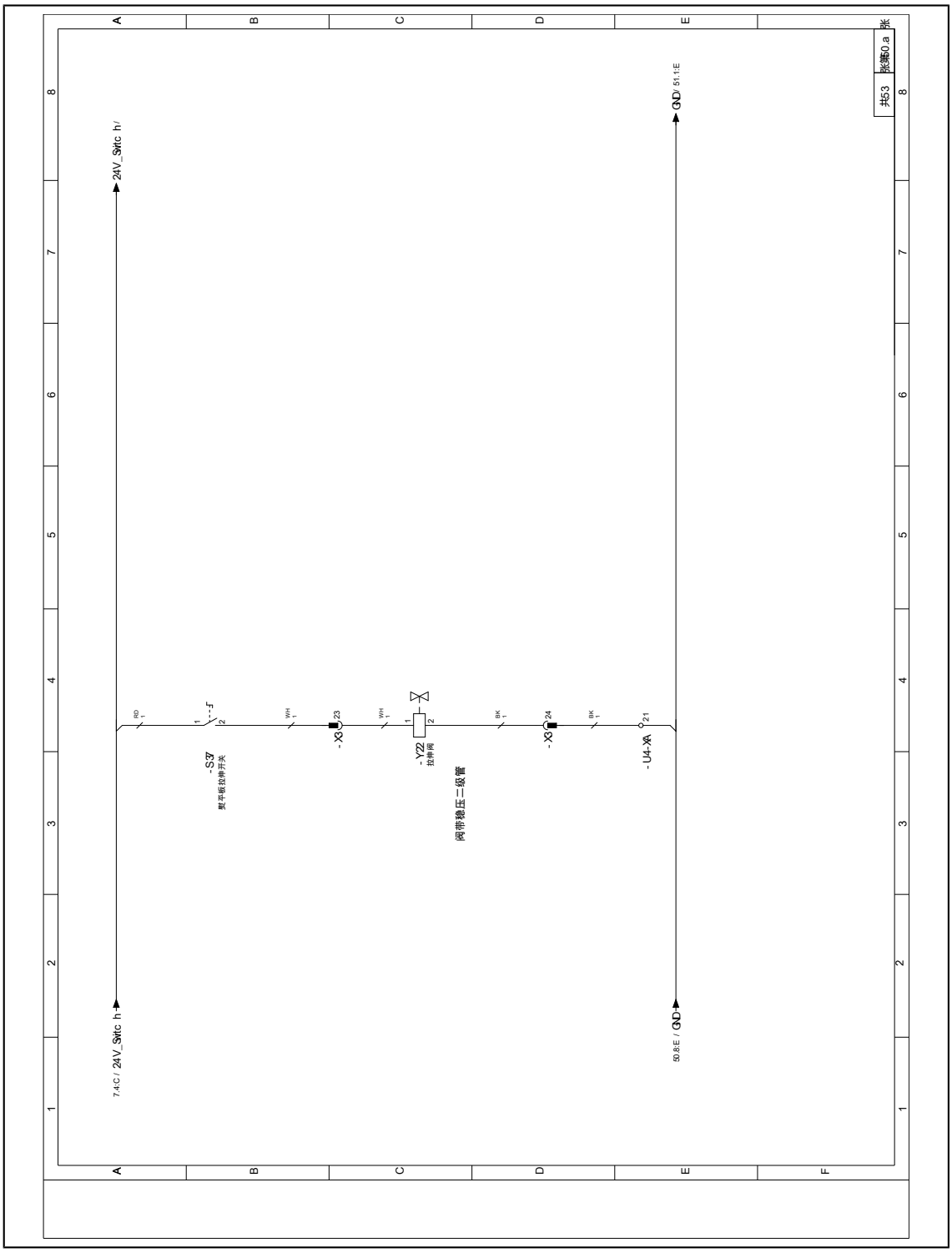

24V_sensor / 47:2:A
GND / 47:2:E
共53张
第46张
辅助系统油路
151
WH
1
-X3
13
WH
1
1
2
-Y4
辅助系统充填阀
BK
1
-X3
14
BK
1
5
-U4-XC
-A8
/ 19.2.D
RC28-14/30
45.8:A / 24V_sensor
44.8:E / GND

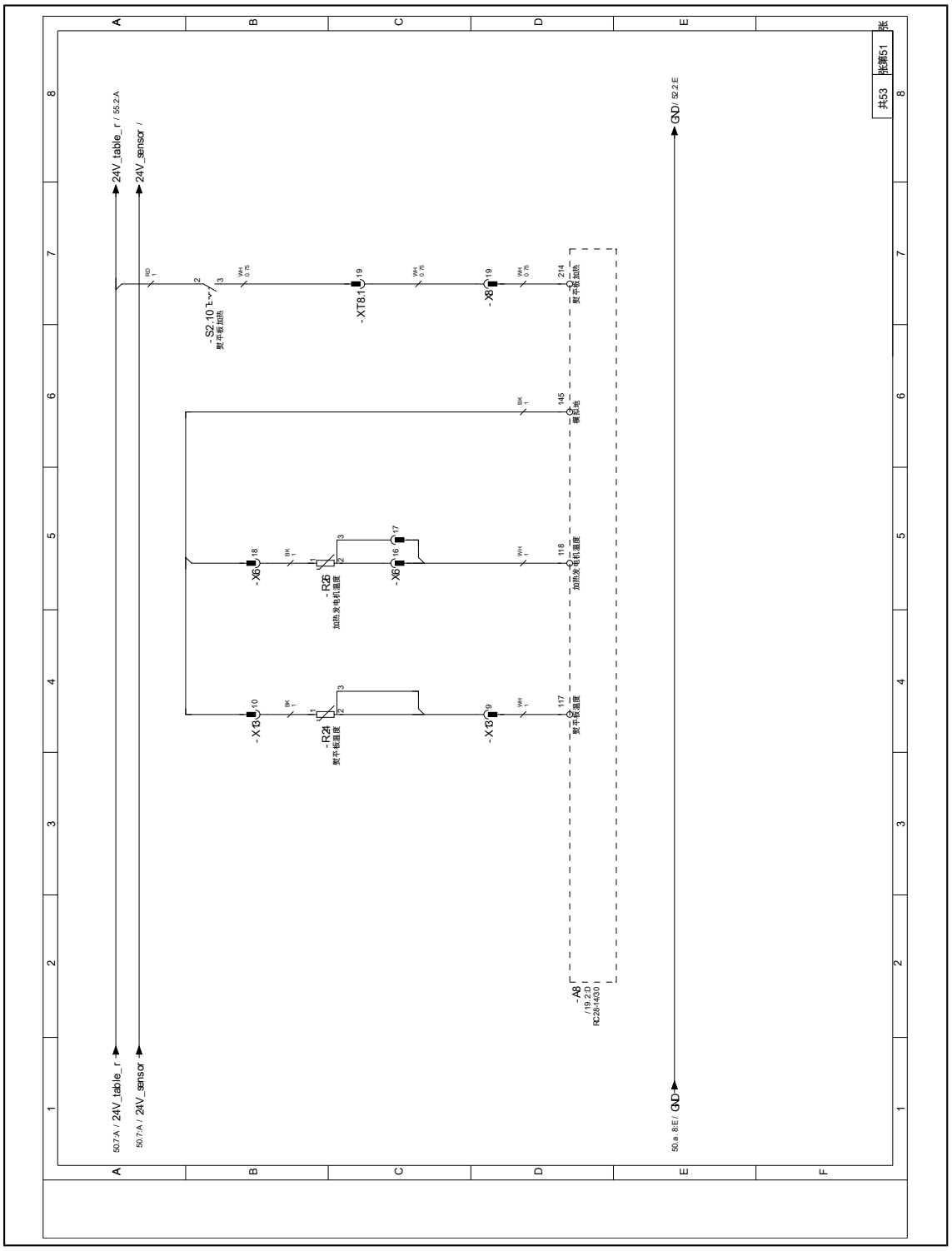

改模拟量压力传感器
24V_table_r / 48.2:A
24V_sensor / 48.2:A
GND_table_r / 48.2:A
GND / 48.2:E
42.8:A / 24V_table_r
46.8:A / 24V_sensor
41.8:A / GND_table_r
46.8:E / GND
-A8
/ 19.2:D
FC28-14/30
-S2.7 复平板升降
-S2.8 复平板闭锁
-S2.9 复平板助力
-S2.11 复平板振销锁
-S5 大臂油缸压力
-B19 左大臂称尺
-B20 左大臂称尺
-U4-XC
-X7
-X8
-XT8.1
大臂油缸压力（AI）
复平板升降
复平板闭锁
复平板助力
复平板振销锁
复平板振
复平板开
共53
第47

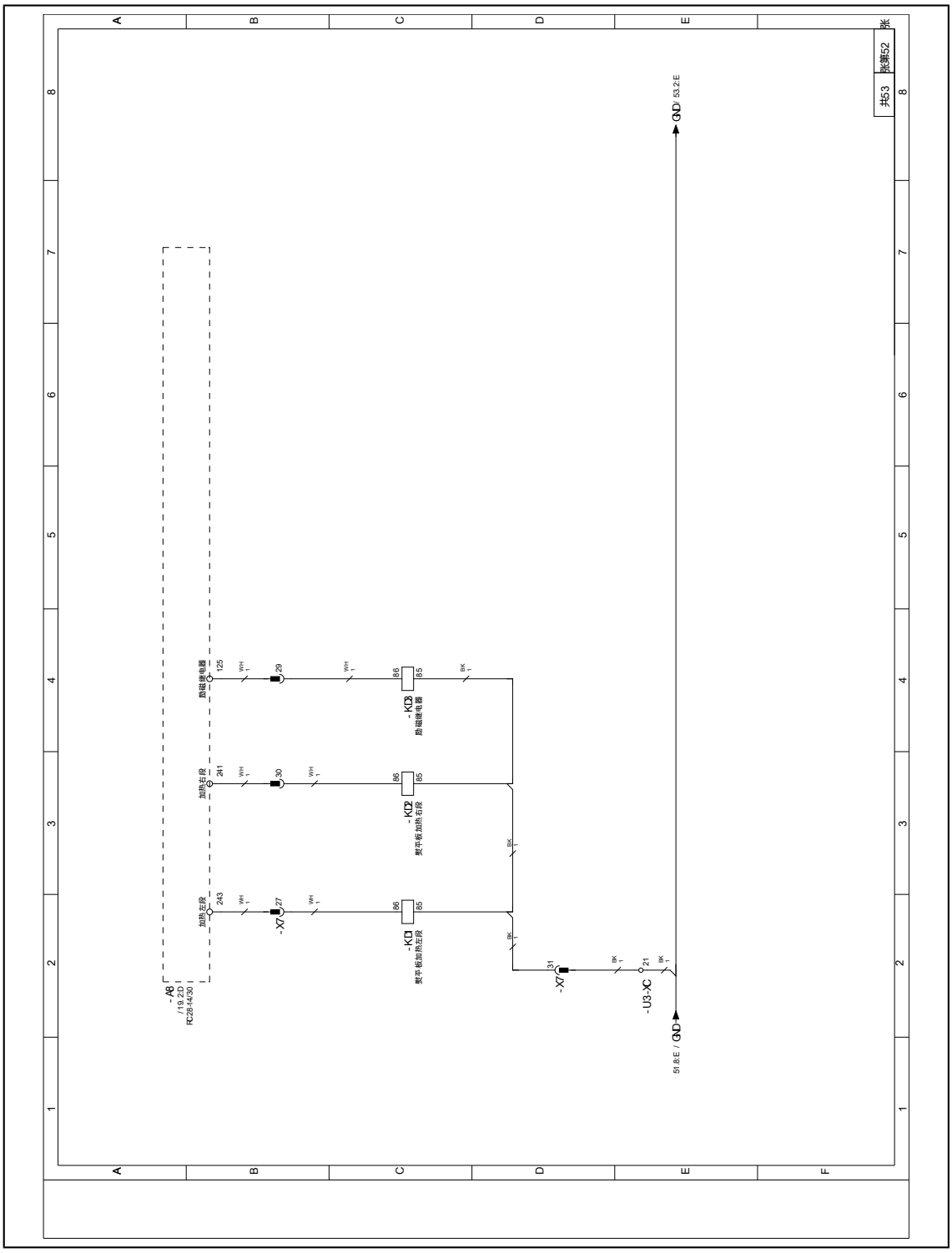

24V_table_r / 49.2:A
24V_sensor / 49.2:A
GND_bible_r / 53.2:A
GND 49.2:E
共53 张第48 张
- A8
/ 19.2:D
R2B34/30
浮动阀
175
- Y18.2
熨平板右浮动阀
- Y18.1
熨平板左浮动阀
卸载阀
906
- Y17.2
熨平板卸载阀
闭锁
256
- Y16
熨平板闭锁阀
回路阀
257
- Y18.3
熨平板回路阀
下降
244
- Y17.1
熨平板下降阀
提升
242
- Y15
熨平板提升阀
- X7
- X3
- U4-XC
47.8:E / GND
提升 : Y15/Y18.3
下降 : Y17.2/Y18.3/Y18.1/Y18.2
卸载 : Y17.1/Y18.3/Y18.1/Y18.2
闭锁 : Y16
浮动 : Y18.1/Y18.2

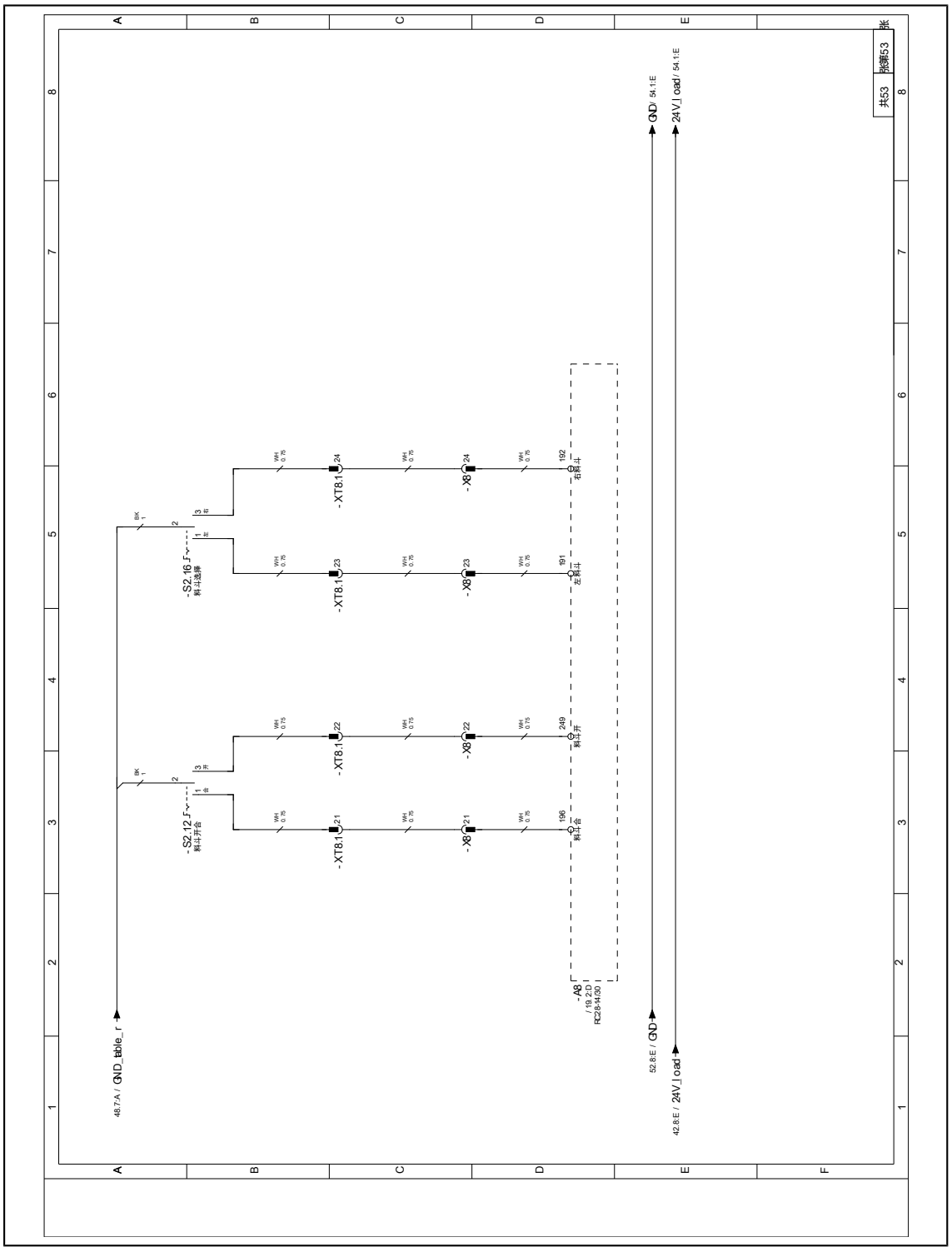

24V_table_r / 50.2:A
24V_sensor / 50.2:A
GND 50.2:E
48.7:A / 24V_table_r
48.7:A / 24V_sensor
48.8:E / GND
- S2.6 F4
右伸缩
- S2.5 F4
左伸缩
- XT8.1
- X6
- A8
RC28.44.30
复平板右伸
复平板右缩
复平板左伸
复平板左缩
共53 页第49 页

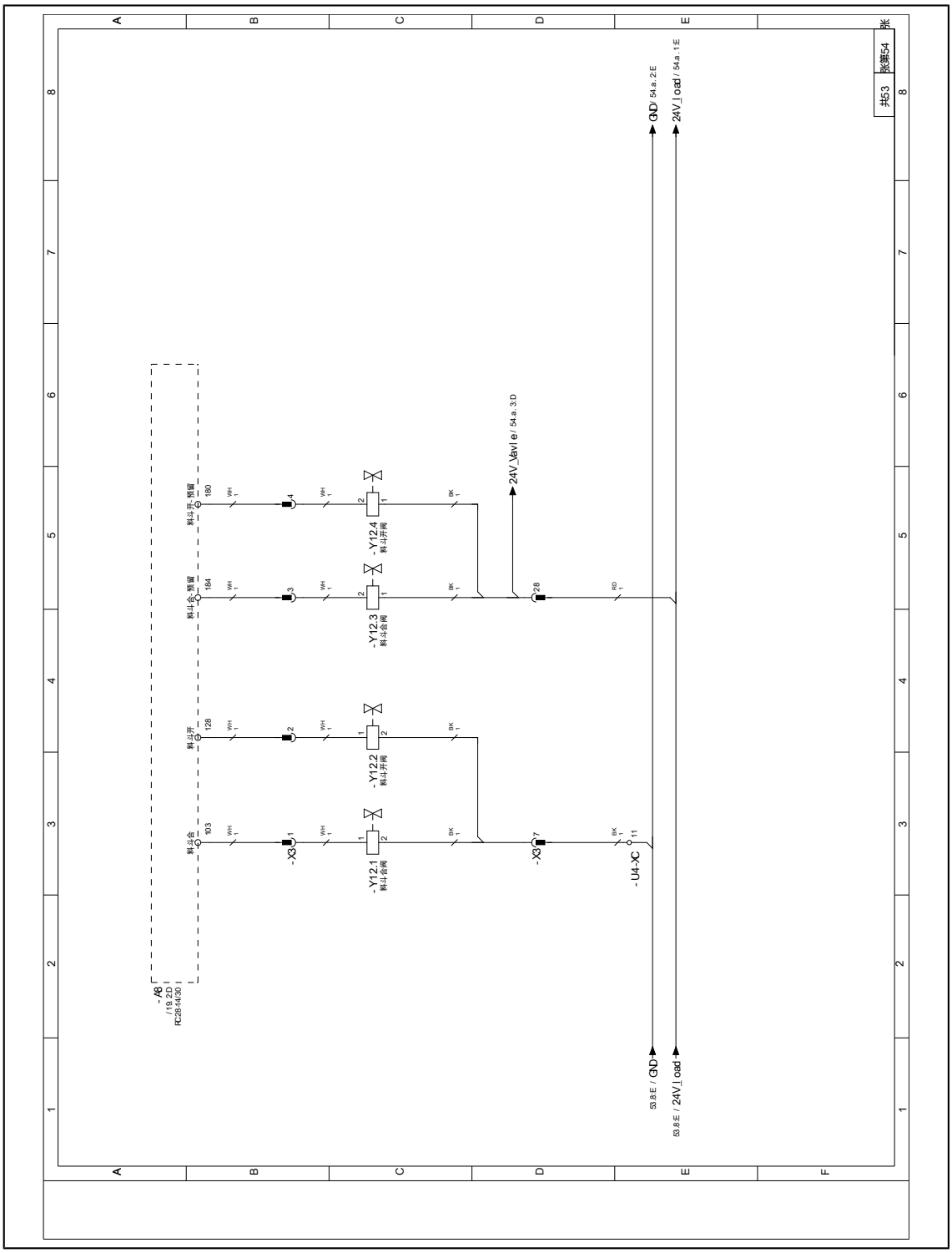

24V_table_r / 51.1:A
24V_sensor / 51.1:A
GND / 50.a.2:E
共53 张第50 张
- A8
/ 19.2:D
FC28-14/30
左熨平板伸
左熨平板缩
- Y24.2
右熨平板缩阀
- Y24.1
右熨平板伸阀
- Y23.2
左熨平板缩阀
- Y23.1
左熨平板伸阀
- X13
- X13
- U4-XC
49.7:A / 24V_table_r
49.7:A / 24V_sensor
49.8:E / GND

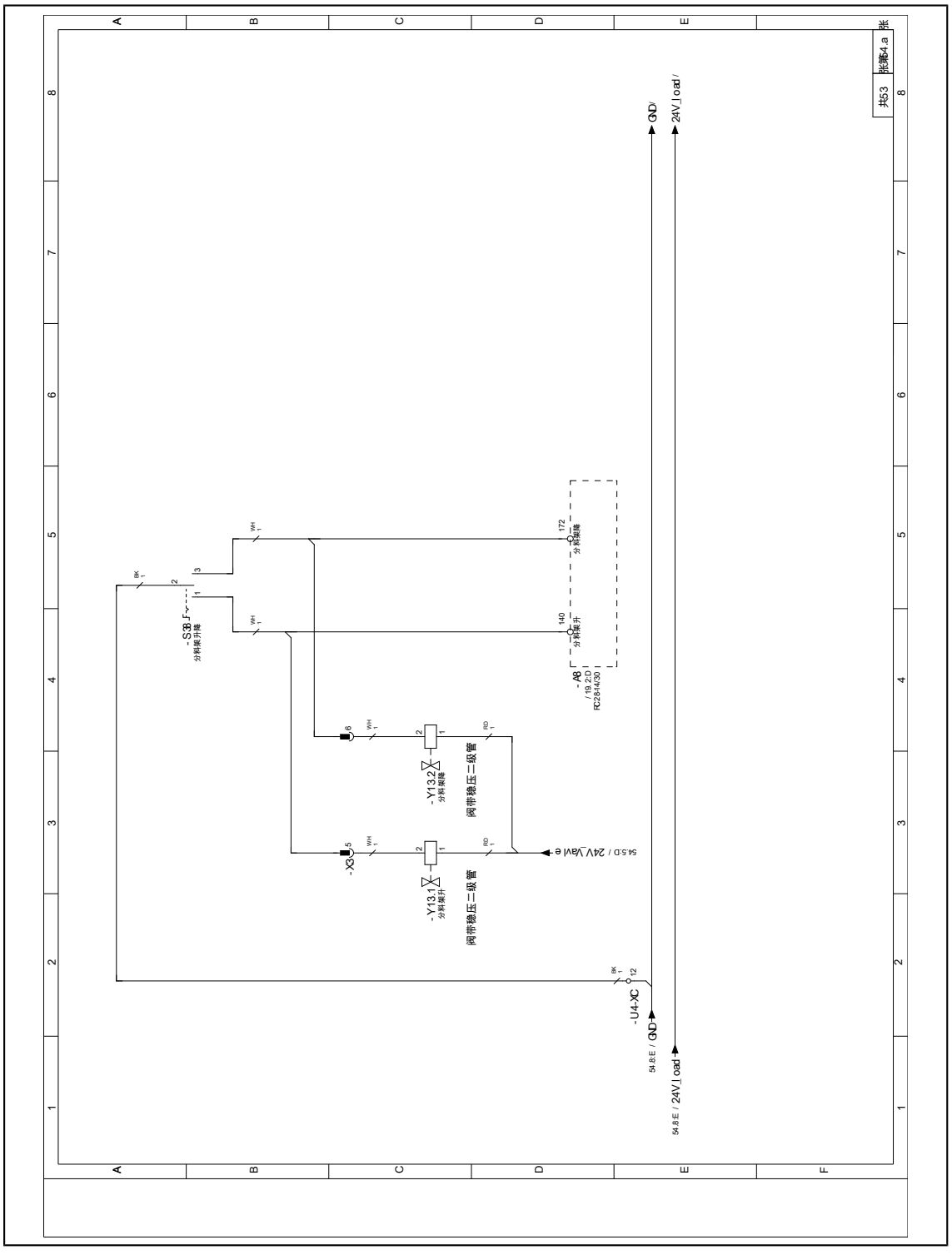

A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
24V_Switch /
GND 51.1:E
共53
RD
VIH
BK
-S37
-X3
-Y22
-X3
-U4-XA
24
21
7.4:C / 24V_Switch
50.8:E / GND

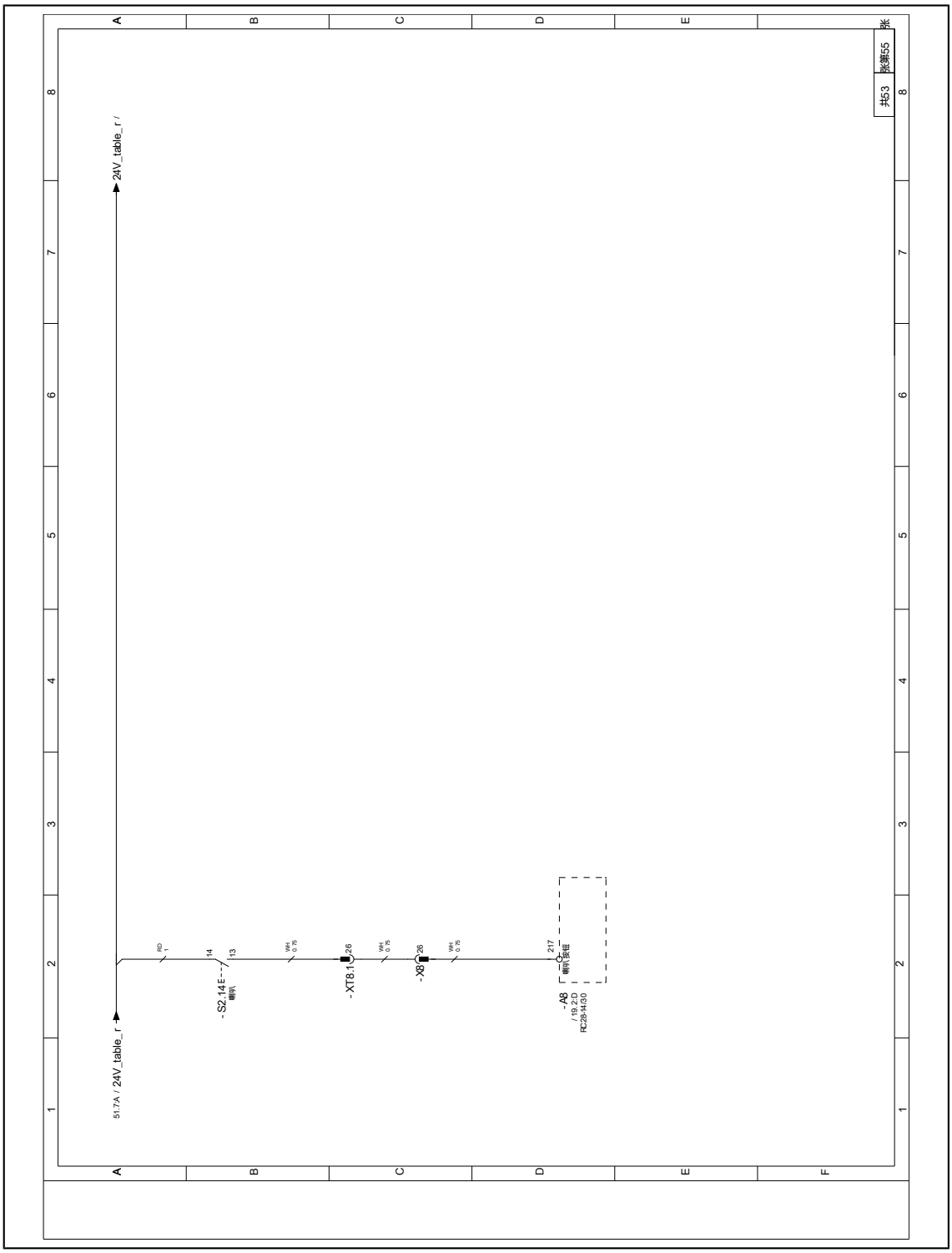

24V_table_r
24V_sensor
GND
-S2.10
熨平板加热
-XT8.1
-X8
-X6
-R2b
加热发电机温度
-X13
-R2a
熨平板温度
-A8
R226-1430
共53 张第51 张


A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
共53
第52
GND 53.2:E
- A8
- X7
- KD
- KD2
- KD3
- X7
- U3-XC
GND 51.8:E
125
241
243
加热左段
29
30
27
31
21
86
85
VH
BK


-S2.16
料斗选择
-S2.12
料斗开合
-XT8.1
-X8
-A8
/ 19.2:D
R226-44/30
右料斗
左料斗
料斗开
料斗合
48.7:A / GND_table_r
52.8:E / GND
42.8:E / 24V_load
GND 54.1:E
24V_load / 54.1:E
共53 张


A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
共53 张第54 张
24V_Valve / 54.a.3:D
24V_Load / 54.a.1:E
GND / 54.a.2:E
53.8:E / 24V_Load
53.8:E / GND
- A8
/ I/O 2.0
RC28.14.30
料斗会
料斗开
料斗会 预留
料斗开 预留
103
128
184
180
- X3
- Y12.1
料斗会阀
- Y12.2
料斗开阀
- Y12.3
料斗会阀
- Y12.4
料斗开阀
- X3
- X3
- U4-XC
WH
BK
RD


A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8
共53 张
第54 a 张
GND
24V_Load
- S38
分料梁升降
- A8
/ 19.2:D
RC2844/30
172
分料梁降
140
分料梁升
- Y13.2
分料梁降
- Y13.1
分料梁升
两带稳压二级管
两带稳压二级管
- X3
- U4-XC
54.5:D / 24V_Valve
54.8:E / GND
54.8:E / 24V_Load


24V_table_r /
51.7A / 24V_table_r
- S2.14
- XT8.1
- X8
- A8
/ 19.2.D
RC28-14/30
RD
1
14
13
26
217
共53
A
B
C
D
E
F
1
2
3
4
5
6
7
8

Производитель: ООО механической техники Корпорация XCMG

Адрес: №1, ул. Таошаньлу, ЗТЭР г. Сюйчжоу, пров. Цянсу, КНР

Горячая линия по всей стране: 400-110-9999

Тел.реализации: +86-516-87928888

Тел. Услуг: +86-516-87932222

Факс услуг: +86-516-85857433

Тел. Резервных деталей: +86-516-87938878

Индекс: 221004

Сайт: http://www.xcmg.com/xgdl

Авторские права защищены, нарушение преследуется по закону