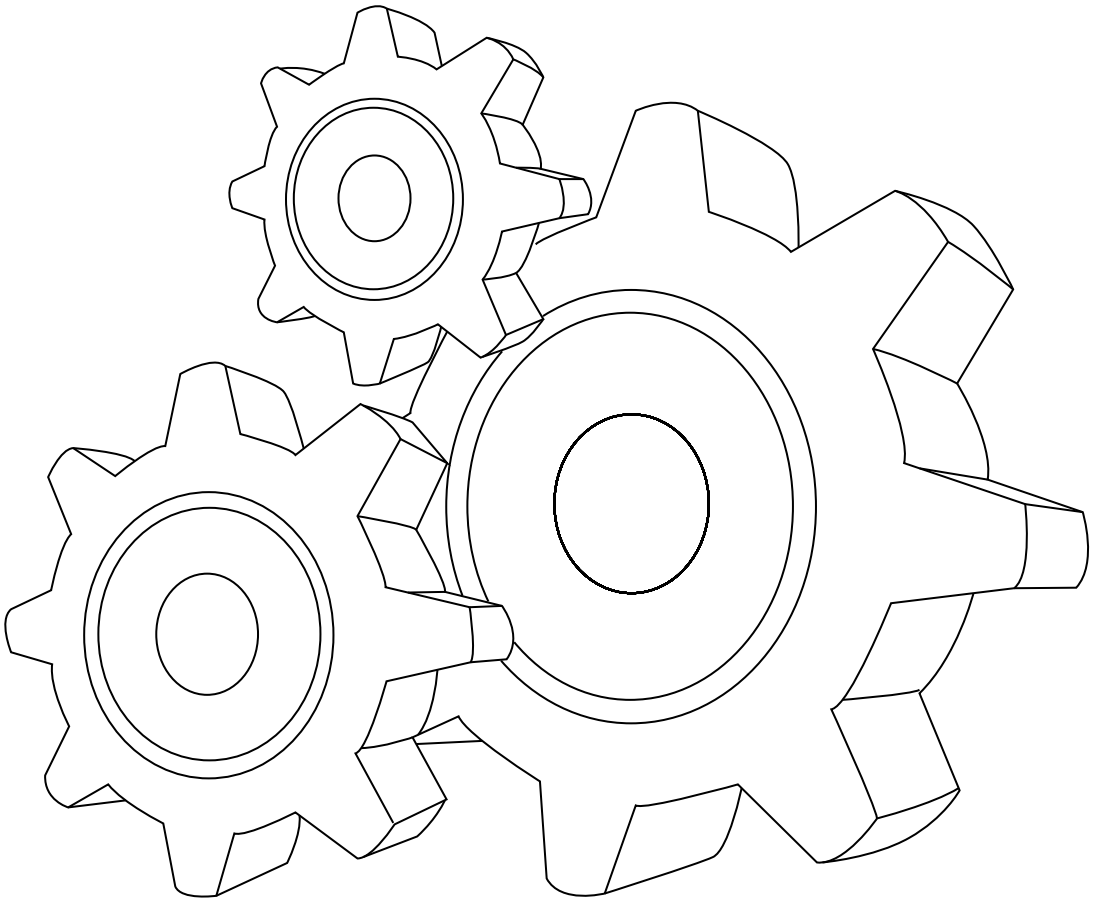
Руководство по эксплуатации фрезерного станка XM2005K



ООО Сюйчжоуская компания автогрейдов при корпорации XCMG

Предисловие

Искренне благодарим вас за доверие и признание бренда XCMG, а также за использование фрезерных станков XCMG.

Пожалуйста, эксплуатируйте и обслуживайте в строгом соответствии с руководствами по эксплуатации, чтобы фрезерный станок находился в наилучшем рабочем состоянии.

Это руководство по эксплуатации продукции и другие технические документы, которые являются частью продукции фрезерного станка, должны надлежащим образом храниться вместе со станком в течение жизненного цикла продукции в качестве основы для использования данной продукции фрезерного станка.

Наша компания оставляет за собой право постоянно пересматривать содержание руководства по эксплуатации продукции с техническими улучшениями. Если есть какие-либо изменения, и без предварительного уведомления, мы надеемся, что все пользователи поймут.



Любая модификация, произведенная пользователем без разрешения производителя, может вызвать опасность, и перед модификацией, следует проконсультироваться с производителем или его уполномоченным дилером. В противном случае, производитель не несет ответственности за любые неблагоприятные последствия, вызванные несанкционированной модификацией.

Неправильная эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт могут быть опасными, и одновременно, могут привести к травмам или смерти.

Перед эксплуатацией или техническим обслуживанием, операторы и обслуживающий персонал должны внимательно и полностью усвоить содержание данного руководства. В связи с постоянным совершенствованием конструкции оборудования и различиями в требованиях и конфигурациях пользователей, содержание, спецификации, иллюстрации и другое содержание данного руководства могут быть изменены в любое время.Эти модификации повлияют на техническое обслуживание оборудования. Перед началом работы, необходимо получить полные и последие материалы.

Для получения последней информации о машине или вопросов по этому руководству, пожалуйста, свяжитесь с производителем или его уполномоченным дистрибьютором, чтобы предоставить последнее содержание.В данном руководстве и на продукции имеет меры предосторожности и предупреждающие знаки.Пренебрежение этими опасными факторами может привести к травмам для вас или окружающих и даже к смерти.

Использование этого фрезерного станка должно соблюдать законы и правила находящей страны и региона.

Символы и их значение:

 Символ предупреждения о безопасности. Он используется для предупреждения о потенциальной опасности личного повреждения. Соблюдайте всю информацию по технике безопасности за этим символом, чтобы избежать возможных травм или смерти.



Предупреждающее слово «опасность» указывает на неизбежную опасную ситуацию. Если этого нельзя избежать, это приведет к смерти или серьезным травмам.



Предупреждающее слово «Предупреждение» указывает на потенциально опасную ситуацию. Если этого нельзя избежать, это может привести к смерти или серьезной травме.



Предупреждающее слово «Внимание» указывает на потенциально опасную ситуацию. Если этого нельзя избежать, это может привести к травмам легкой или средней степени тяжести.



Указывает на ситуацию, которая может привести к повреждению оборудования, частной собственности и / или окружающей среде или неправильной эксплуатации оборудования. Несоблюдение этого правила может привести к материальному ущербу, повреждению деталей машины или снижению механических характеристик.



«Напоминание» используется для предоставления инструкций или дополнительных пояснений к индивидуальной информации.

 Или - Объясните, что эта операция не соответствует правилам безопасности, запрещена или может привести к несчастным случаям. 

Содержание

Предисловие III

1 Обзор продукции 9

1.1 О руководстве 9

1.2 Определение терминов 11

1.3 Модель продукции 12

1.4 Главное назначение и сфера 12

1.4.1 Установленное назначение 12

1.4.2 Неназначеннное назначение 13

1.5 Состав всей машины 13

1.6 Описание главных частей 14

1.6.1 Силовая система 14

1.6.2 Транспортная система 14

1.6.3 Фрезерная система 15

1.6.4 Система ходьбы 16

1.6.5 Поливочная система 16

1.6.6 Гидравлическая система 17

1.6.7 Электрическая система 18

1.6.8 Система удаления пыли (по заказу) 19

1.6.9 Закрытые детали 19

1.7 Размер целого агрегата и параметры 21

1.7.1 Схема габаритного размера целого агрегата 21

1.7.2 Таблица параметров целого агрегата 21

1.8 Знаки целого агрегата 23

1.8.1 Описание 23

1.8.2 Паспортная табличка 23

1.8.3 Идентификационный номер продукции 24

1.8.4 Знаки безопасности 25

1.8.5 Вспомогательный знак 33

2 Правила безопасности 37

2.1 Обычные правила безопасности 37

2.1.1 Правила техники безопасности 37

2.1.2 Средства защиты безопасности 38

2.1.3 Несанкционированная модификация 39

2.1.4 Поручни и лестницы 39
2.1.5 Противопожарный 40
2.1.6 Действия при пожаре.....41
2.1.7 Предотвратить раздавливание или разрезание 42
2.1.8 Холодный запуск.....43
2.1.9 Если обнаружит аномалию 44
2.1.10 Не приближайтесь к вращающейся части ротора. 44
2.1.11 Держитесь подальше от высоковольтных кабелей. 45
2.1.12 Вентиляция закрытых помещений.....46
2.2 Меры предосторожности беозпасности в эксплуатации 47
2.2.1 Понять машину 47
2.2.2 Одежда водителя.....48
2.2.3 Подъем и опускание 49
2.2.4 Безопасный запуск.....49
2.2.5 Проверка перед запуском машины.....50
2.2.6 Запустить машину 51
2.2.7 Проверка после запуска машины 51
2.2.8 Безопасная работа.....52
2.2.9 Обратите внимание на окрестности.....53
2.2.10 Не подходи к опасному месту.....53
2.2.11 Работать с нагрузкой.....53
2.2.12 Запрещенная операция 53
2.2.13 Безопасная остановка.....53
2.2.14 Меры предосторожности в холодных регионах 54
2.3 Меры предосторожности безопасности в езде 54
2.3.1 Дорожная езда.....54
2.3.2 Безопасная езда.....55
2.3.3 Обеспечьте хорошую видимость.....56
2.3.4 Обратите внимание на препятствие.....56
2.3.5 Будьте осторожны при вождении в суровых условиях. 56
2.3.6 Двигайтесь безопасно по уклону 56
2.3.7 Двигайтесь при изменении направления.....57
2.3.8 Безопасная остановка.....57
3 Описание блока главной системы 59
3.1 Панель управления 59
3.1.1 Панель управления 59
3.1.2 Левая панель управления 60

3.1.3 Средняя панель управления.....61
3.1.4 Правая панель управления.....62
3.1.5 Левозадняя и право-задняя панель управления.....64
3.1.6 Лево-передняя панель управления.....65
3.1.7 Прав-передняя панель управления.....66
3.1.8 Дисплей.....67
3.1.8.1 Страница дисплея.....67
3.1.8.2 Кнопки дисплея.....69
3.2 Устройство освещения и сигнализации.....70
3.2.1 Осветительное / предупреждающее устройство.....70
3.3 Подъем и опускание капота с лестницей.....71
3.3.1 Подъем перил лестницы.....71
3.3.2 Подъем капота.....72
3.4 Качание сиденья внутрь и наружу.....72
3.5 Открытие и складывание потолка.....73
3.6 Фрезерная система.....73
3.6.1 Система фрезерования.....73
3.6.2 Фрезерный барабан.....74
3.6.3 Система держателей ножа.....75
3.6.4 Быстросменный фрезерный барабан.....75
3.6.5 Открытие и закрытие заднего скребка.....76
3.6.6 Подъем передней двери материала.....77
3.6.7 Подъем и опускание боковой плиты.....77
3.7 Конвейерная система.....79
3.7.1 Описание сборной ленты.....79
3.7.2 Описание разгрузочной ленты.....80
3.8 Система удаления пыли (по заказу).....84
3.9 Силовая система.....85
3.9.1 Дизельные двигатели.....85
3.9.2 Приводная система.....86
3.9.3 Топливная система.....87
3.9.4 Система охлаждения.....88
3.9.5 Система впуска и выпуска воздуха.....90
3.9.6 Пневматическая система.....91
3.10 Ходовая система.....92
3.10.1 Опорная нога.....92
3.10.2 Поворот.....94

3.10.3 Гусеница в сборе....95
3.11 Поливочная система....96
3.11.1 Водобак и арматуры....96
3.11.2 Заднее заливное отверстие....98
3.11.3 Насос брызгания воды и шунтирующий блок....99
3.11.4 Водяной насос высокого давления и система промывки....101
3.11.5 Расположение форсунок брызгания воды....102
3.12 Гидравлическая система....104
3.12.1 Гидравлическая система....104
3.12.2 Фильтр гидравлического масла.....106
3.12.3 Место и расположение гидравлического насоса....107
3.12.4 Насосная станция....108
3.13 Электрическая система....110
3.13.1 Шкаф электрического управления....110
3.13.2 Аккумулятор....110
3.13.3 Выключатель электропитания....111
3.14 Система выравнивания....112
3.14.1 Дисплей выравнивания....112
3.14.1.1 Кнопка дисплея выравнивания....112
3.14.1.2 Интерфейса дисплея выравнивания....112

4 Операция....115
4.1 Обзор....115
4.2 Запуск и останова двигателя....115
4.2.1 Запуск двигателя....115
4.2.2 Остановка двигателя....116
4.3 Фрезерная система....116
4.3.1 Вращение и остановка фрезерного барабана....116
4.3.2 Подъем и опускание левой и правой боковых плит....117
4.3.3 Открытие и закрытие заднего скребка и регулировка давления....117
4.4 Ходовая система....120
4.4.1 Вся машина вперед и назад....120
4.4.2 Рулевое управление гусеницей....121
4.4.3 Подъем опорной ноги....121
4.5 Конвейерная система....123
4.5.1 Запуск и остановка конвейерной ленты....123
4.5.2 Регулировка скорости конвейерной ленты....123

4.5.3 Качание конвейерной ленты 123
4.5.4 Складывание конвейерной ленты 124
4.6 Система пылеудаления (по заказу)....125
4.6.1 Запуск и остановка удаления пыли 125
4.7 Поливочная система 126
4.7.1 Открытие клапана водного канала....126
4.7.2 Запуск и остановка брызгания воды....126
4.7.3 Регулировка объема брызгающей воды....127
4.7.4 Наблюдение и сигнализация брызгания воды 127
4.7.5 Система промывки....128
4.7.5.1 Система промывки....128
4.7.5.2 Для очистки используйте систему очистки среднего давления. 129
4.7.5.3 Для очистки используйте систему очистки высокого давления. 131
4.8 Потолок капота....133
4.8.1 Подъем потолка....133
4.9 Система выравнивания....133
4.9.1 Включение и выключение выравнивания 133
4.9.2 Выбор и переключение датчика 135
4.9.3 Обнуление датчика поперечного уклона 135
4.9.4 Установить глубину фрезерования....135
4.9.5 Режим эксплуатации одной рукой....136
4.9.6 Регулировка чувствительности....136
5 Транспортировка и хранение....137
5.1 Транспортировка....137
5.1.1 Транспортировка....137
5.1.2 Транспортировка прицепом....138
5.1.3 Подъемная сборка....141
5.2 Хранение....142
5.2.1 Ежедневное хранение....142
5.2.2 Кратковременное хранение....143
5.2.3 Длительное хранение 144
6 Обслуживание и уход....145
6.1 Обзор....145
6.1.1 Описание 145

6.1.2 Обязанности и требования персонала по техническому обслуживанию 148
6.1.3 Инструменты для обслуживания....149
6.1.4 Меры предосторожности по техническому обслуживанию 149
6.2 Обслуживание и уход части....156
6.2.1 Силовая система 156
6.2.1.1 Силовая система 156
6.2.2 Конвейерная система....174
6.2.2.1 Транспортная система 174
6.2.3 Фрезерная система....178
6.2.3.1 Рабочее устройство....178
6.2.4 Поливочная система 185
6.2.4.1 Поливочная система 185
6.2.5 Гидравлическая система 195
6.2.5.1 Гидравлическая система 195
6.2.6 Электрическая система 199
6.2.6.1 Обслуживание аккумулятора....199
6.2.7 Система пылеудаления (по заказу)....199
6.2.7.1 Система удаления пыли....199
6.3 Проверка стальной конструкции....204
6.3.1 Конвейерная рама 204
6.3.2 Балка гусеницы 205
6.3.3 Поворотная рама....206
6.3.4 Рама....207
6.3.5 Фрезерная камера 208
6.4 Масло целого агрегата....209
6.4.1 Количество и спецификация масла 209
6.4.2 Период замены масла 210
6.4.3 Обработка отработанных масел и жиров 211
6.5 Смазка целого агрегата 212
6.5.1 Описание 212
6.5.2 Точка смазки....212
6.6 Таблица техобслуживания целого агрегата....219

7 Неисправность и диагностика....229

7.1 Порядок по устранению неисправности 229
7.2 Общие неисправности и методы их устранения 230
7.3 Диагностика неисправностей дизельного двигателя 235

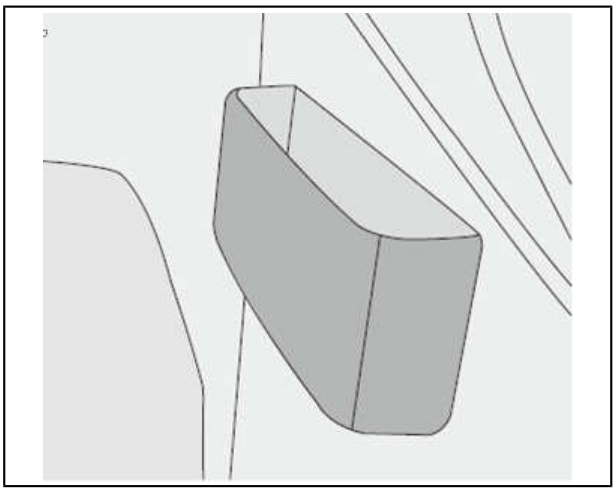
7.4 Установка давления папаметрв системы всей машины 244

Глава 1 Обзор продукции

1.1 О руководстве



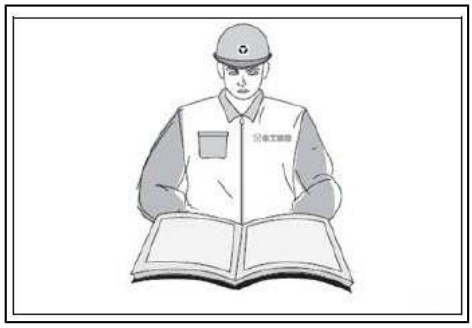
Это руководство защищено законом об интеллектуальной собственности. Без письменного разрешения XCMG, его нельзя копировать, распространять, продавать и т. Д. Или использовать в коммерческих соревнованиях.



Руководство по эксплуатации является частью продукции, и должно храниться надлежащим образом в течение всего жизненного цикла продукции. Для облегчения чтения и использования, руководство по эксплуатации можно хранить в кабине управления.

Руководство по эксплуатации включает в себя обзор методов работы, транспортировки и хранения продукции технических характеристик и параметров, и т. Д., Которые оператор должен прочитать и использовать (оператор должен быть квалифицированным лицом после профессионального обучения). перед работой с фрезерным станком, оператор должен овладеть данным руководством и другими сопроводительными документами, чтобы правильно использовать продукцию.

Во избежание механических повреждений, травм или несчастных случаев со смертельным исходом, оператор должен полностью понимать и усваивать содержание данного руководства, а также строго соблюдать все требования безопасности, содержащиеся в руководстве по эксплуатации.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- **Обязательно прочитайте руководство по эксплуатации перед использованием фрезерного станка, в противном случае, неправильная работа может привести к повреждению машины или даже несчастным случаям.**
- **При использовании методов, которые не рекомендуются или не разрешены в данном руководстве, оператор должен провести оценку рисков и принять необходимые меры для обеспечения безопасности. Оператор несет полную ответственность за все последствия, вызванные этим.**

ВНИМАНИЕ

- **Данное руководство не является учебным пособием для водителей фрезерных станков! Все инструкции по эксплуатации предназначены для профессионалов, прошедших обучение вождению фрезерных станков!.**
- **Это руководство предназначается только для справки, а также может содержать простые или подробные инструкции по операциям для прошедших обучение водителей.**



Перед эксплуатацией или обслуживанием машины, вы должны убедиться, что вы полностью понимаете инструкции по технике безопасности в руководстве и знаки безопасности самой машины, а также соблюдаете соответствующие требования безопасности и подсказки, в противном случае, это может привести к повреждению оборудования или даже несчастным случаям.

4. Правильное понимание и усвоение содержания данного руководства поможет вам:

- Понять конструкцию и производительность машины;
- Уменьшите вероятность неправильного использования, и уменьшите вероятность причинения вреда;
- Повышать эффективности машины;
- Продлить срок службы машины;
- Снизить себестоимость обслуживания продукции.

5. Если пользователь не понимает любоое содержание в руководстве, обратитесь непосредственно в персонал технической поддержки нашей компании, чтобы получить помощь.

Если руководство потеряно или частично повреждено, вы можете связаться с нашей службой поддержки клиентов, чтобы запросить руководство той же редакции.

При передаче данного фрезерного станка, руководство по эксплуатации продукции должно быть передано новому пользователю одновременно с продукцией.

Наша компания оставляет за собой право постоянно пересматривать руководство по эксплуатации продукции в связи с техническими улучшениями. Если есть какие-либо изменения, и без предварительного уведомления, мы надеемся, что все пользователи поймут. Некоторые изображения и тексты в этом руководстве могут не соответствовать фактической продукции, но это не повлияет на ваше использование.Состояние продукции зависит от фактической продукции.

1.2 Определение терминов

1. Фрезерный барабан

   Основное рабочее устройство, приводимое в действие (гидравлической или механической) силой и оснащенное фрезами по металлу, может выполнять дорожно-фрезерные работы посредством вращательного движения.

2. Вес работы

   Оснащен всем стандартным оборудованием, основным оборудованием с кабиной или без кабины, с устройством защиты от опрокидывания или без него и т.д .; Оснащен водителем (масса 75

кг / чел.), полным топливным баком, всеми гидравлическими системами или резервуарами для смазочного масла должен быть в пределах его вместимости общая масса бака для опрыскивания должна быть рассчитана из расчета 50% по весу.

3. Ширина фрезерования

   Расстояние проекции самой крайней точки обрезной фрезерной головки на обоих концах фрезерного барабана на горизонтальную плоскость.

4. Глубина фрезерования

   Расстояние по вертикали между рабочей поверхностью после фрезерования и базовой плоскостью глубины фрезерования.

5. Система управления глубиной

   Устройство ручного или автоматического управления, используемое для получения и поддержания рабочей глубины фрезерования.

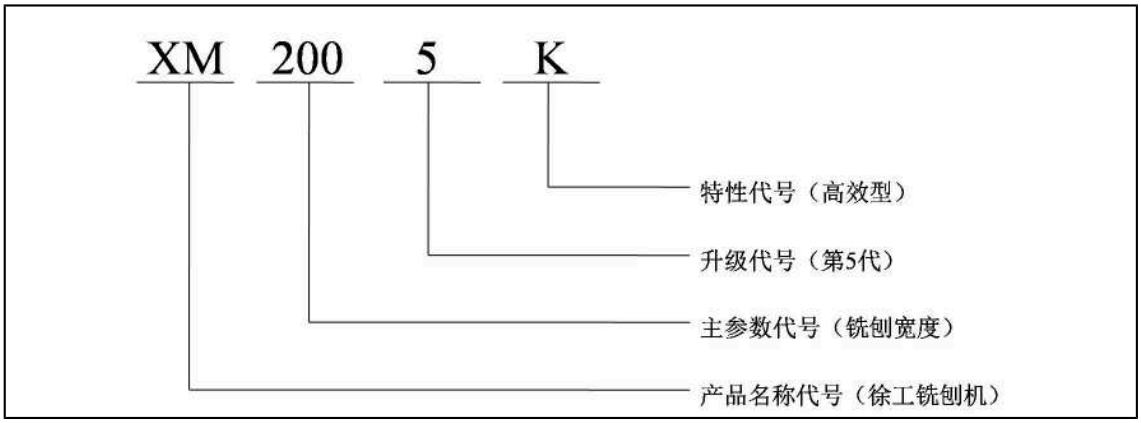
6. Система транспортировки

   Полный комплект оборудования для сбора и транспортировки фрезерных отходов.

7. Фрезерный инструмент(далее инструмент)

   Корпус режущего станка с твердосплавным наконечником устанавливается на цилиндре основного рабочего устройства для фрезерных операций.

1.3 Модель продукции



1.4 Главное назначение и сфера

1.4.1 Установленное назначение

- Эта машина используется для фрезерования несущей дороги асфальта, асфальтобетона и цементобетона, а также может использоваться для удаления дорожной разметки.
- Установленное назначение, также подразумевает правильное соблюдение инструкции по эксплуатации и инструкции по обслуживанию производителя.

- Оператор несет полную ответственность за повреждения и несчастные случаи, вызванные использованием машины в установленном назначении, а производитель не несет ответственности за это.

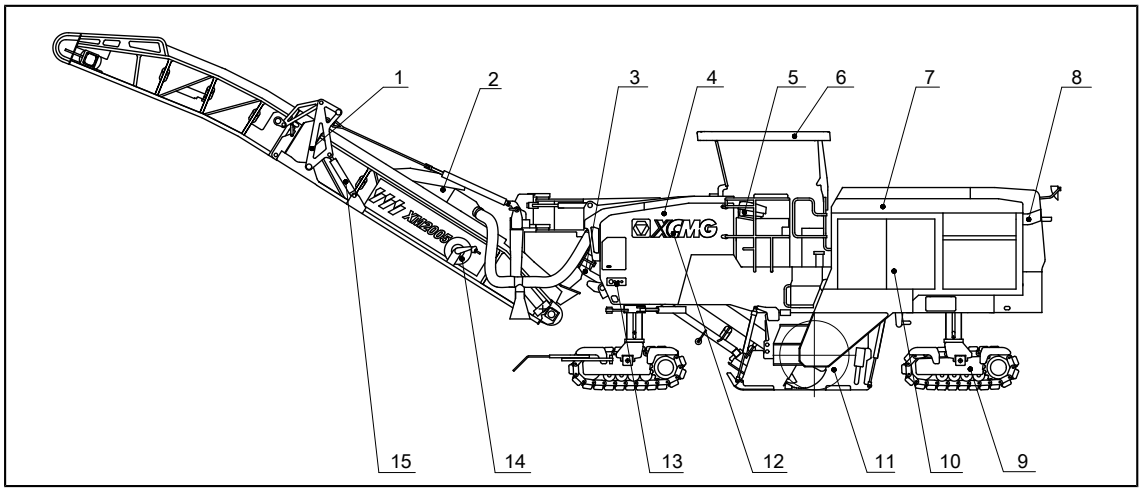
ВНИМАНИЕ

Эта машина используется только для проектов обслуживания дороги, и подходит для строительства в закрытой площадке!
Машину должен обслуживать и обслуживать обученный персонал по требованию технической документации!

1.4.2 Неназначеннное назначение

- Когда машина загружает персонал, кроме водителя.
- Используется, чтобы тянуть или толкать другие устройства.
- Фрезерование или удалять крышек колодцев, рельсов, трубопроводов, крыш объектов гражданской противовоздушной обороны или подобных объектов, вставленных в землю.
- Смешайте грунт с цементом, известью или другими примесями.

1.5 Состав всей машины



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Транспортная система	2	Система удаления пыли
3	Сборная система	4	Рама
5	Пульт управления	6	Потолок
7	Капот	8	Силовая система
9	Система ходьбы	10	Крышка ремня

Номер	Наименование	Номер	Наименование
11	Система фрезерования	12	Карточка покрытия
13	Электрическая система	14	Поливочная система
15	Гидравлическая система		

1.6 Описание главных частей

1.6.1 Силовая система

Силовая система состоит из двигателя, раздаточной коробки, сцепления, радиатора, шкива, клинового ремня, воздушного фильтра, масляного контура и т. Д.

В двигателе используется двигатель Cummins 447kw EFI, который соответствует трём национальным / европейским стандартам выбросов; В раздаточной коробке используется импортная 1/4 раздаточная коробка, а в сцеплении используется импортное фирменное сцепление, которое обладает характеристиками высокой надежности и большой передаточной крутящий момент; Приводная система использует режима трехскоростного фрезерования для достижения максимальной эффективности фрезерования в различных рабочих условиях; Радиатор использует параллельный радиатор воды, гидравлического масла и промежуточного охлаждения три в одном, с высокой теплоотдачей, большим запасом проекта, и применяет систему вентилятора интеллектуального двухточечного контроля температуры, может эффективно снизить пусковое сопротивление, снизить расход топлива и уменьшить шумовое загрязнение; Воздушная компоновка использует верхний воздухозаборник и задний выхлоп, что может эффективно снизить внутреннюю температуру кабины и машинного отделения, и защищают внутренние электрические компоненты машинного отделения.

1.6.2 Транспортная система

Транспортная система состоит из конвейерной ленты, сборной ленты и поворотной рамы.

Конвейерная лента включает в себя переднюю шарнирную раму, заднюю шарнирную раму, механизм складывания, ведущее колесо, ведомое колесо, узорчатую ленту шириной 850 мм, опорный ролик и пылезащитный кожух и т.д.. Транспортирующее устройство может свободно поворачиваться на 65 ° из стороны в сторону, что может эффективно адаптироваться к особым условиям, таким как круговое движение по дорогам и строительство изоляционной ленты; Высота транспортировки составляет от 1600 мм до 4950 мм, что может эффективно удовлетворять требованиям приема материалов от сельскохозяйственных транспортных средств до модифицированные восемь колес. Передняя и задняя шарнирные рамы складываются двумя масляными цилиндрами, что позволяет эффективно уменьшить транспортную длину. Узорчатая лента приводит в движени ведущего колеса для вращения и транспортировки с помощью гидравлического мотора, а скорость ленты можно плавно регулировать с помощью дисплея.

Сборная лента состоит из сборной рамы, ведущего колеса, ведомого колеса, узорчатой ленты шириной 850 мм, опорного ролика, перегородки и т. Д. Узорчатая лента приводит в движение ведущего колеса для вращения и транспортировки с помощью гидравлического мотора, а скорость ленты можно плавно регулировать с помощью дисплея. Нижняя часть сборной ленты оснащена скользящими башмаками передней двери для защиты ленты, которая может плавать вверх и вниз в зависимости от дорожных условий во время работы. По обеим сторонам сборной ленты расположены резиновые перегородки, предотвращающие перетекание пыли. Брызгающая головка для брызгания воды установлены на поперечной балке сборной рамы для распыления и охлаждения ленты во время работы.

Поворотная рама представляет собой устройство с шарнирно-сочлененной ленточной конвейерной лентой, которое осуществляет поворот конвейерной ленты влево и вправо, а также движение вверх и вниз.

1.6.3 Фрезерная система

Фрезерная система состоит из фрезерной камеры, передней дверцы для материала, заднего скребка, фрезерного барабана, а также левой и правой боковых плит.

Ширина фрезерного барабана составляет 2000 мм, максимальная глубина фрезерования составляет 330 мм, количество режущих головок на фрезерном барабане составляет 146, расстояние между двумя соседними фрезами составляет 18 мм, а быстросменная система держателей ножа третьего поколения разработана независимо. от XCMG. Момент затяжки составляет всего 300 Нм. Режущая головка использует саморазвитую режущую головку XCMG, которая имеет хорошие характеристики вращения и дополнительно снижает абразивный износ. Она может фрезеровать от мягкого асфальта до самого твердого цементно-бетонного покрытия; Режущие головки расположение в форме спирали может гарантировать, что поверхность резания плоская, а держатель фрезерного ножа образует разгрузочную лопатку на роторе, чтобы гарантировать, что фрезерный материал эффективно транспортируется от ротора к основному ленточному конвейеру.

Фрезерная камера изготовлена из высокопрочной стали, обладающей высокой устойчивостью к деформации и ударам; Монтаж фрезерной камеры и рамы устанавливается с помощью внешних болтов, которые могут облегчить разборку и сборку капитального ремонта; Правая сторона фрезерной камеры принимает Технология нулевого ранта для реализации Фрезерования нулевого ранта фрезерного ротора.

Передняя дверца для материала может не только защитить сборную ленту от поднятых твердых предметов на земле, но также предотвратить образование крупных измельчаемых материалов на земле с помощью свободного плавания.

К фрезерному барабану легко получить доступ, а задний скребок имеет конструкцию с вытягиванием штифтов гидроцилиндра, которая отличается от предыдущей конструкции с ручным штифтом и более удобна в эксплуатации. Под задним скребком установлен блок из износостойкого сплава, который не только обеспечивает сбор материала на фрезерной поверхности, но и может соскребать различные посторонние предметы под укладкой.

Левая и правая боковые плиты изготовлены из высокопрочной стали, которая обладает высокой ударопрочностью, хорошим направлением во время работы, и может быстро реагировать на колебания грунта.

1.6.4 Система ходьбы

Система ходьбы состоит из подъемных опорных ног, рулевого механизма и гусеницы в сборе
Подъемные опорные ноги приводятся в движение гидравлическими масляными цилиндрами для реализации подъема и опускания фрезерной системы всей машины. XM2005K оснащен технологией автоматической регулировки положения корпуса автомобиля, которая осуществляет, что когда передние опорные ноги плавают, задние опорные ноги следуют за ними. Чтобы обеспечить, что корпус автомобиля всегда находился в горизонтальном положении во время фрезерования, осуществляет плавное фрезерование; Кроме того, станок оборудован режимом обслуживания. Во время обычного строительства, опорные ноги находятся в нормальном положении. При входе в режим обслуживания, опорные ноги все еще подняты по сравнению с обычным положением, что удобно для персонала, чтобы удобно войти в фрезерную камеру для установки и смены инструментов.
Рулевой механизм состоит из переднего и заднего рулевого управления. Переднее и заднее рулевое управление осуществляется с помощью гидроцилиндров, а задний цилиндр рулевого управления включает встроенный датчик для реализации функций слежения за задними колесами и центрирования задних колес. Расположение рулевого механизма применяет расположение новой конструкции, которая имеет больший угол поворота и более экономичное рулевое управление, чем предыдущая. Минимальный радиус фрезерования всей машины составляет 2150 мм.
Гусеница в сборе состоит из балок гусеницы, направляющих колес, звездочек, опорных колес, башмаков гусеницы, редукторов и т. Д. Гусеничная балка имеет интегрированную конструкцию гусеничной балки, которая значительно увеличивает прочность конструкции и повышает надежность использования; редуктор установлен на звездочке, и вся машина приводится в движение шагающим мотором. XM2005K применяет ходьбу с плавной регулировкой скорости, и максимальная скорость ходьбы достигает 6 км / ч, максимальная рабочая скорость - 100 м / мин.

1.6.5 Поливочная система

Поливочная система состоит из поливочного насоса, поливточного мотора, брызгания воды на конвейерной ленте, брызгания воды в фрезерной камере и системы промывки и т.д..
Поливочной насос представляет собой диафрагменный насос, который можно переключать электрическим управлением для реализации переключение поливания воды; XM2005K имеет интеллектуальную технологию брызгания воды: размер выключателя брызгания воды можно регулировать с помощью электронного управления и осуществлять регулировку объема брызгающей воды. Эта технология позволяет точно контролировать количество разбрызгиваемой воды при различных рабочих условиях, эффективно продлевая время добавления воды и увеличивая эффективное рабочее время.

Обрызгание воды в фрезерной камере расположено в задней части фрезерной камере. Оно в основном охлаждает режущую и фрезерную режущую головку и продлевает срок службы фрезерной головки. В то же время, он также может уменьшить количество пыли из большого количества дыма, образующегося во время процесса резки; и другое место находится в месте передней двери, в основном выполнять обработку по уменьшению запыленности и снижению температуры для отходов резки.

Одно место брызгания воды конвейерной ленты находится на поперечной балке собранной ленты, а одна брызгающая головка слева и справа, которая в основном распыляет воду на собранную ленту для уменьшения пыли; Другой находится в месте приема материала передней части рамы, один слева и справа, в основном брызгает воду и снизит пыль для отработанного материала; На выпускном отверстии конвейерной ленты есть брызгающие головки, которые в основном разбрызгивают отходы, транспортируемые в грузовик, чтобы уменьшить количество пыли. 3 место брызгания воды эффективно гаратирует снижение пыли максимального предела, удовлетворяет требованием защиты окружающей среды.

Система промывки состоит из водяного насоса высокого давления, барабана для шланга, трубопровода, водяного пистолета и т. Д. XM2005K использует систему промывки под высоким давлением, давление очистки достигает 0-150 бар, а промывочный насос высокого давления представляет собой оригинальный импортный водяной насос; Барабан для шланга расположена с левой стороны подающего устройства для удобного доступа и хранения.

1.6.6 Гидравлическая система

Гидравлическая система в основном состоит из четырех частей: ходовой гидравлической системы, рабочей тормозной системы, управляющей гидравлической системы и конвейерной гидравлической системы.

1. Ходовая гидравлическая система

   Система представляет собой закрытую гидравлическую систему. Его состав в основном состоит из топливного бака, плунжерного насоса, Шунтирующего клапана, полностью регулируемого мотора и трубопроводов. Шунтирующий клапан гарантирует, что движущая сила четырех моторов одинаковая, и вся машина может работать нормально.

2. Рабочая тормозная система

   Торможение осуществляется отключением статической гидростатической системы . Гидравлический дисковой тормоз и аварийный тормоз установится на заднем гусеничном устройстве. Кроме того, он оснащен автоматической системой защиты, которая может автоматически тормозить при падении давления в гидравлической системе.

3. Гидравлическая система управления

   Гидравлическая система управления в основном используется для управления работой каждого масляного цилиндра всей машины. Он в основном состоит из регулирующих насосов, клапанных блоков, масляных цилиндров, трубопроводов и т. Д.

4. Транспортная гидравлическая система

Транспортная гидравлическая система в основном используется для транспортировки отходов на конвейерной ленте. Он в основном состоит из подающего насоса, блока клапанов, мотора и т. Д. Скорость транспортирующего мотора можно осуществлять бесступенчатое изменение скорости через регулирование тока насоса.

1.6.7 Электрическая система

Электрическая система включает в себя панель управления, систему выравнивания, интеллектуальную систему управления, систему освещения и т. Д.

1. Панель управления

   Панель управления в основном состоит из выключателей, кнопок, ручек, сигнальных ламп и т. Д. XM2005K был значительно улучшен в эксплуатации. По сравнению с предыдущими функциями, XM2005K более практичен, а его расположение более четкое.

   На панели управления есть одноклавишная кнопка преодоления препятствий, одноклавишная кнопка строительства, кнопки одновременного подъема и опускания на четырех ножках и кнопка круиз-контроля постоянной скорости на ручке.

   Одноклавишное преодоление препятствий: в течение долгого времени, крышки люков, рельсы и стальные стержни на дороге вызывали серьезные повреждения режущей головки и держателя ножа при работе фрезерного станка. Рабочий процесс в этой отрасли следующий: стоянка- закрытие и выравнивание-подъем опорных ног - преодоление препятствий - опускание опорных ног - открытие и выравинивание и т.д., снижают эффективность строительства, XCMG представила технологию преодоления препятствий с помощью одной клавиши, чтобы упростить процесс работы оператора;

   Одноклавишное строительство: интегрируйте традиционный подвесной фрезерный барабан, открытие разбрызгивания и запуска конвейерной ленты в кнопку быстрого определения, которая удобность управления более хорошая;

   Кнопка подъема и опускания с четырьмя ножками: одна кнопка выполняет ту же функцию подъема и опускания, в состоянии работы фрезерования канавы, она не используется для управления тремя кнопками, что упрощает работу;

   Кнопка круиз-контроля: в дополнение к обычным кнопкам вперед и назад на ручке добавлена кнопка круиз-контроля. В режиме езды фрезерной работы, нажмите и удерживайте кнопку более 3 секунд, чтобы сохранить текущую скорость ходьбы. Нажмите эту кнопку в режиме движения фрезерной работы, чтобы получить текущую сохраненную скорость движения;

   Компоновка панели управления простая и ясная, что соответствует привычкам удобной работы.

2. Система выравнивания

   Система нивелирования использует интегрированную технологию управления для отображения информации о выравнивания на дисплее главного агрегата. Система выравнивания в основном передает сигналы глубины через встроенные датчики на цилиндрах с обеих сторон фрезерной камеры. По сравнению с предыдущими датчиками троса, ручное подвешивание троса отсутствует, и вся машина является более интегрированной.

3. Интеллектуальная система управления

   Интеллектуальная система управления включает в себя систему регулировки мощности, систему диагностики неисправностей, систему напоминания обслуживания и т. Д. Система регулировки мощности может обеспечить автоматическое согласование нагрузки на двигатель между мощностью фрезерования и мощностью привода. Регулировка автоматической мощности, может гарантировать, что машина может развивать оптимальную эффективность в любых условиях работы, и не вызывать перегрузку машины. Автоматический регулятор может превзойтиинструкции по ручной эксплуатации. Система диагностики неисправностей может более интуитивно считывать и идентифицировать информацию о неисправностях с помощью главного дисплея. Система напоминания о техническом обслуживании покажет информацию о техническом обслуживании в режиме онлайн на главном дисплее, эффективно обеспечивая эффективную и надежную работу всей машины.

4. Система освещения

   Система освещения используется для работы в ночное время, и задняя часть машины, пульт управления, рабочее положение, передняя часть машины и разгрузочный конвейер имеет хорошее освещение.

1.6.8 Система удаления пыли (по заказу)

Система пылеудаления включает мотор пылеудаления, вентилятор, воздуховод, спринклер и другие компоненты.

Мотор приводит во вращение вентилятор для достижения отрицательного давления в воздуховоде, извлекает пыль из фрезеной камеры и конвейерной ленты и выводит ее на конвейерную ленту. Передняя часть имеет брызгание воды для снижения пыли, чтобы осуществлять минимальный уровень строительной пыли, и соответствовать требованиям по охране окружающей среды. Скорость вентилятора можно плавно регулировать и регулировать в соответствии с требованиями различных условий работы.

1.6.9 Закрытые детали

К крышкам относятся капоты, потолки, кожуха для ремней и т. Д. Крышка имеет новый проект внешнего вида, который формирует единый стиль и унаследовал от других фрезерных станков 5-й серии.

1. Капот

   Капот разделен на переднюю крышку, верхнюю крышку, правую крышку и заднюю крышку. Верхняя крышка открывается гидравлическим цилиндром для облегчения обслуживания, а правая крышка имеет боковую дверцу для облегчения осмотра. На капот наклеен звукоизоляционная губка, которая имеет эффект звукоизоляции и шумоподавления.

2. Потолок

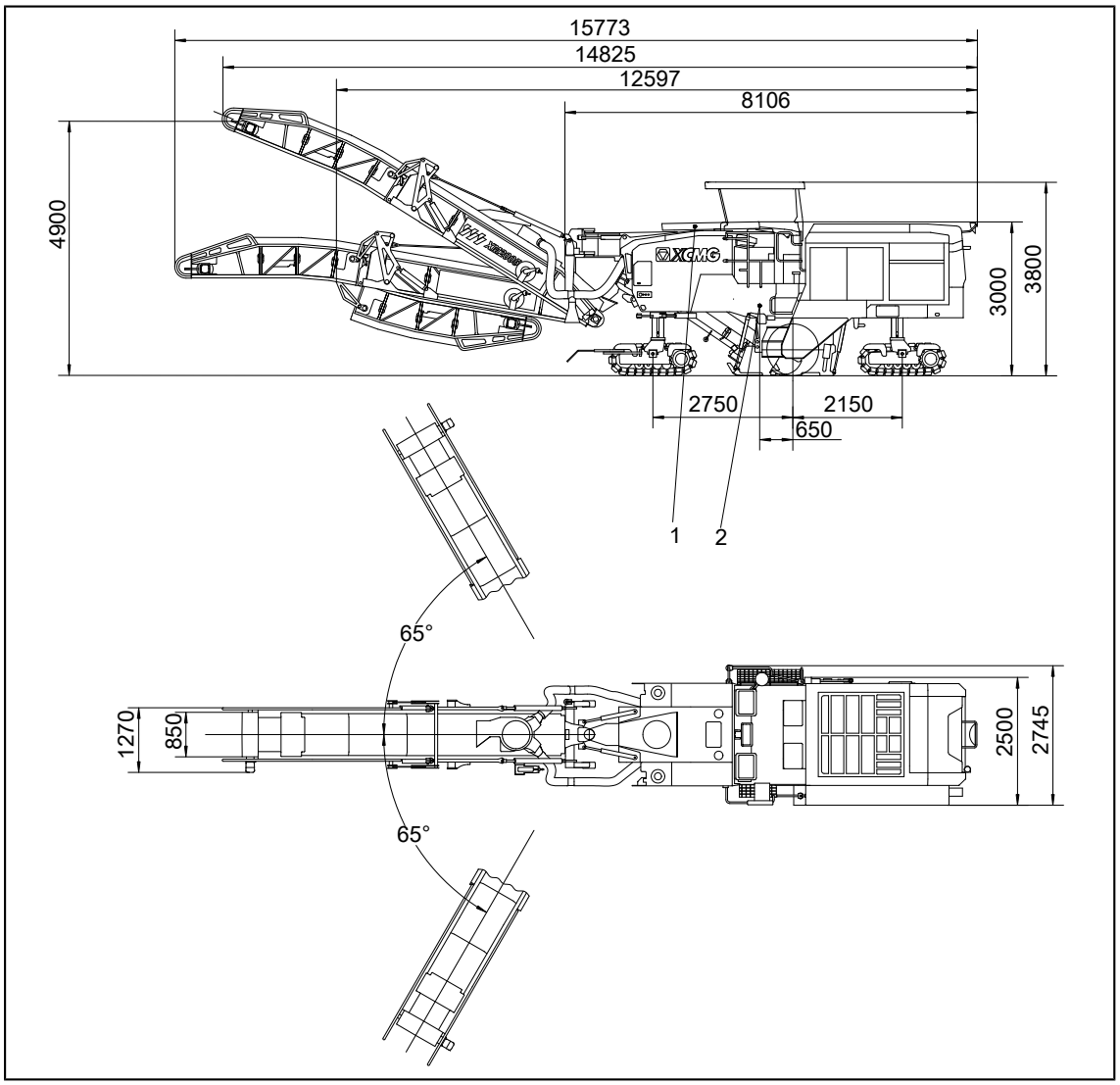
Потолок может складываться и переворачиваться вперед, а высота транспортировки самой нижней точки не превышает 3000 мм, что соответствует требованиям транспортировки. Потолок нового проекта унаследовал стиль фрезерного станка 5-й серии, а внешний вид стал более лаконичным и красивым. Переднее и заднее окна сделаны из оргстекла, а поле зрения отличное и четкое. Заднее окно предназначено проект двустворчатой двери для удобного доступа внутрь машинного отделения.

3. Кожух ремня

Кожух ремня разделен на две части: верхнюю и нижнюю. При обслуживании редуктора фрезерного барабана, нужно снимать только нижнюю крышку, что удобнее, чем раньше. Верхняя крышка представляет собой проект двустворчатой двери. После открытия двери, раздаточная коробка, сцепление и гидравлический насос можно легко обслуживать и наблюдать.

1.7 Размер целого агрегата и параметры

1.7.1 Схема габаритного размера целого агрегата



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Положение потолка при транспортировке	2	Центр тяжести машины

1.7.2 Таблица параметров целого агрегата

Максимальная ширина фрезерования	2000мм
Максимальная глубина фрезерования *	330 мм
Фрезерное колесо	

Расстояние между инструментами	18мм
Количество инструментов	146 штуки
Диаметр фрезерного колеа (с инструментом)	1020мм
Максимальный угол наклона фрезерного колеса	5 °
Дизельные двигатели	
Завод-изготовитель	Cummins
Метод охлаждения	Водяное охлаждение
Модель	QSX15
Количество цилиндров	6
Номинальная мощность	447кВт
Скорость вращения двигателя	2100 об / мин
Расход топлива: полная нагрузка	109л / ч
Скорость / способность подъема	
Скорость работы	0-100 м / мин
Скорость ходьбы	0-6 км / ч
Теоретическая способность подъема на уклон (рабочая передача)	60%
Клиренс	330 мм
Вес / нагрузка	
Вес погрузки	28500 кг
Вес рабочий	30500 кг
Гусеничное устройство	
Передняя гусеница	1720 мм × 300 мм × 620 мм
Задняя гусеница	1720 мм × 300 мм × 620 мм
Объем коробки	
Топливный бак	1200L
Гидравлический бак	150 л
Водобак	3300L
Электрическая система	24В
Устройство конвейерной ленты	
Ширина сборной конвейерной ленты	850 мм
Ширина разгрузочной конвейерной ленты	850 мм
Способность транспортировки конвейерной ленты	375 м³ / ч

Габаритные размеры при транспортировке	
Машины (длина × ширина × высота)	12597 мм × 2500 мм × 3000 мм
Ленточный конвейер (длина × ширина × высота)	8060 мм × 1150 мм × 1500 мм

* = Максимальная глубина фрезерования может отличаться от указанного выше значения из-за износа и погрешности.

1.8 Знаки целого агрегата

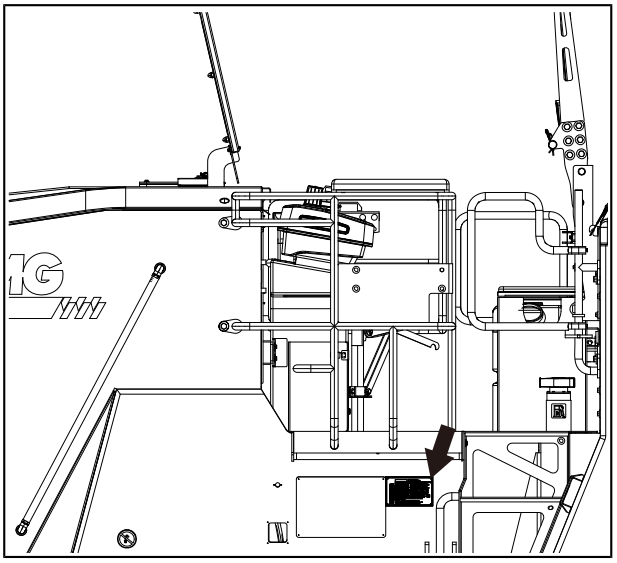
1.8.1 Описание

Когда вся машина выпускается с завода, к каждой позиции прикрепляются разные знаки. Внимательно прочтите содержание знака и его значение, чтобы убедиться, что машина эксплуатируется в разумных пределах в соответствии с содержанием знака.
Если знак продукции поврежден или почерк неразборчив, пожалуйста, свяжитесь с дилерами XCMG для своевременной замены знака.За исключением официальных дилеров нашей компании, несанкционированное вмешательство и замена существующих знаков запрещены.

1.8.2 Паспортная табличка

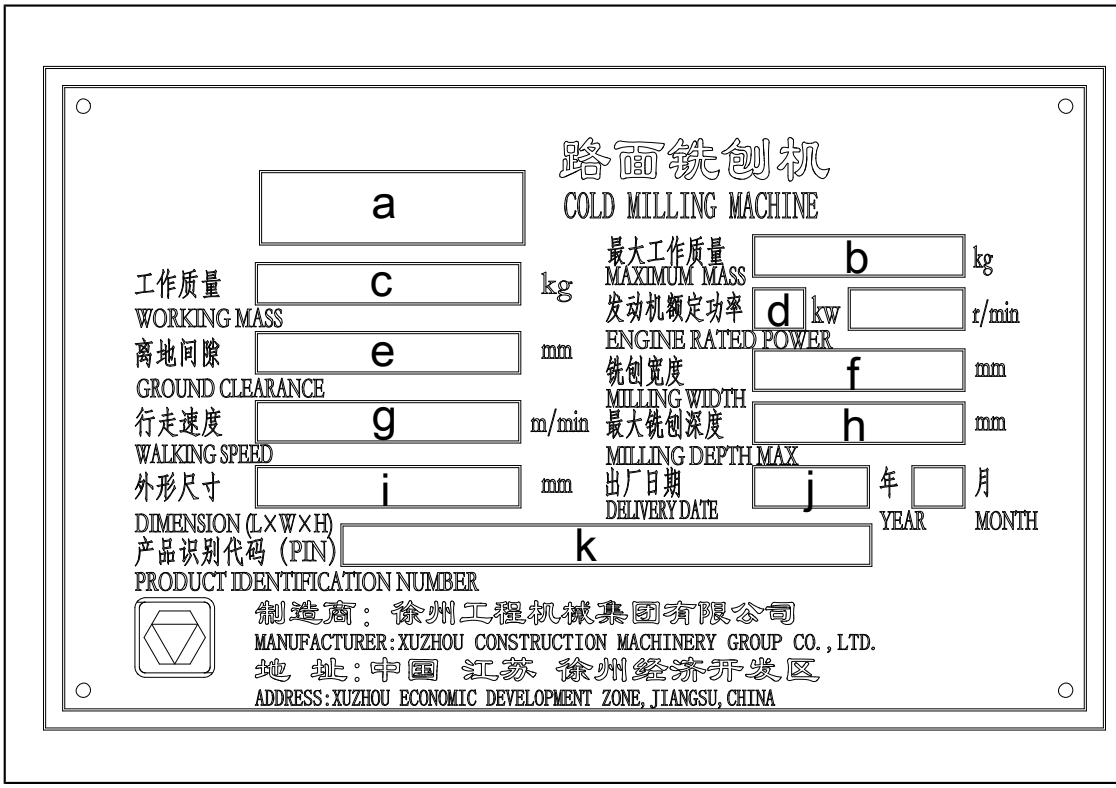
1. Паспорная табличка машины

1. Паспорная табличка всей машины установлена на нижнем конце левой внешней педали.



2. Пояснение к паспортной табличке всей машины

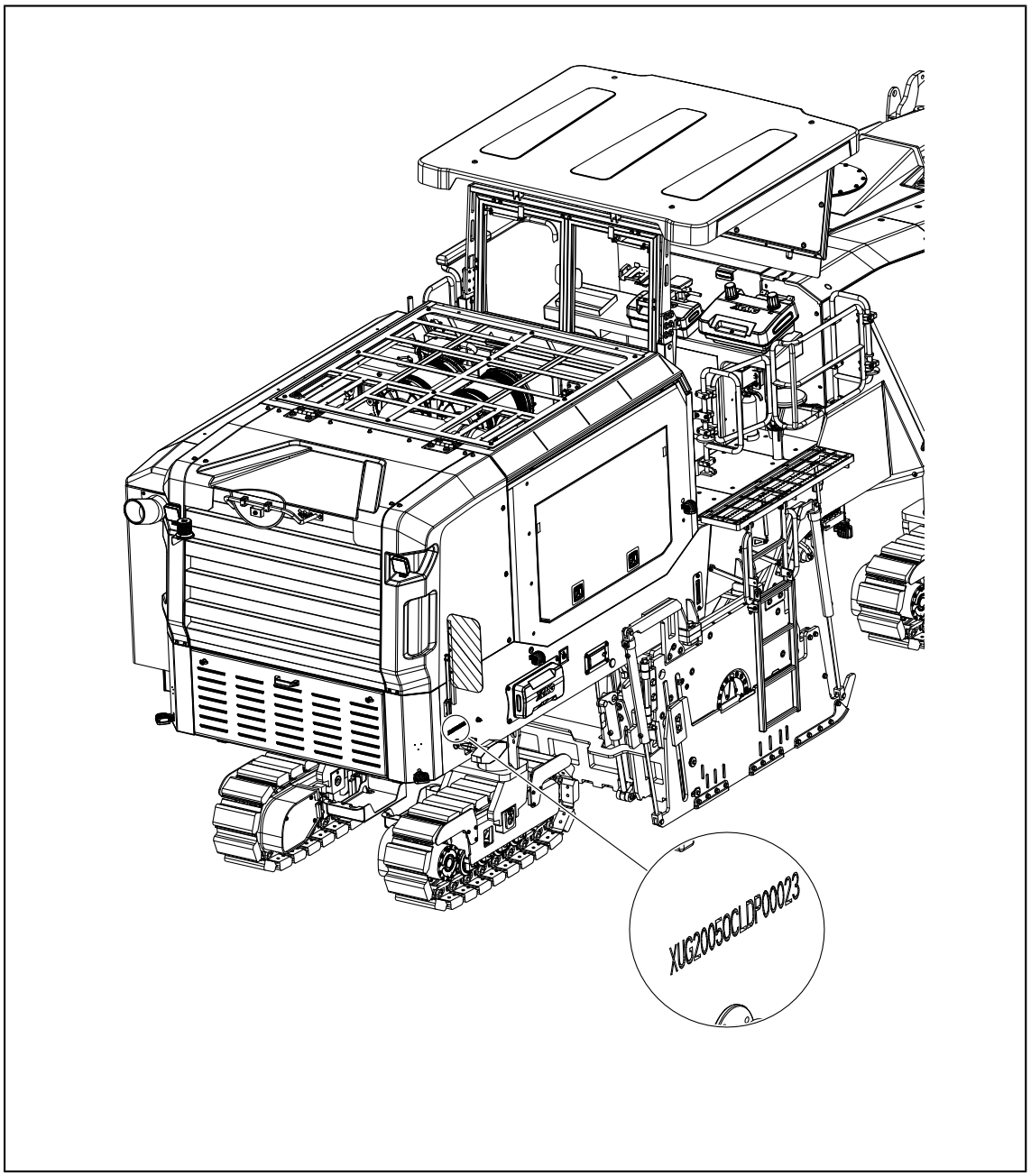
Паспортная табличка всей машины обычно содержит следующее содержание: идентификационный код продукции (код PIN), модель, название, вес работы, номинальная мощность двигателя, габаритные размеры, скорость езды, дата выпуска с завода, производитель и т.д.(как покажется в рисунке).



Номер	Наименование	Номер	Наименование
A	Модель	B	Максимальный вес работы
C	Вес работы	D	Номинальная мощность двигателя
e	Клиренс	f	Ширина фрезерования
g	Скорость ходьбы	h	Максимальная глубина фрезерования
i	Габаритный размер	j	Дата выпуска с завода
K	Идентификационный код продукции (PIN-код)		

1.8.3 Идентификационный номер продукции

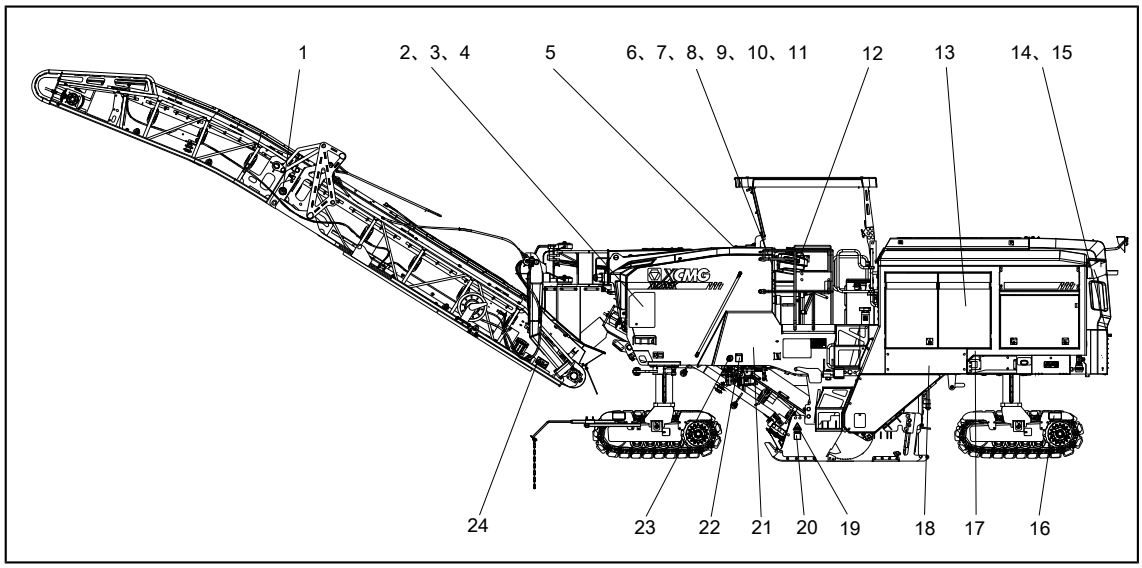
Сухой штамп идентификационного номера продукции напечатан на правой задней стороне машины.

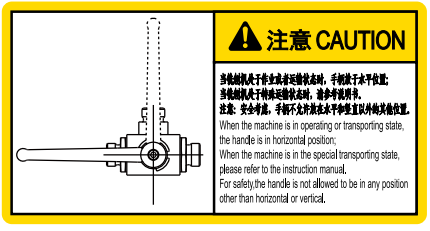


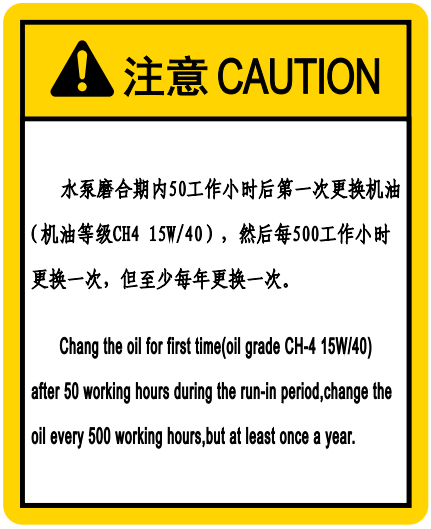
1.8.4 Знаки безопасности

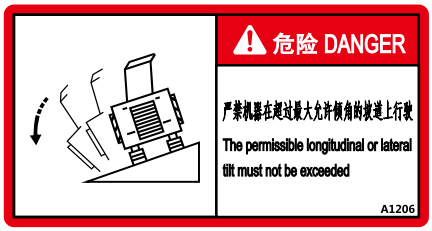
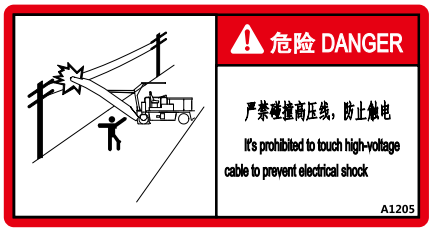
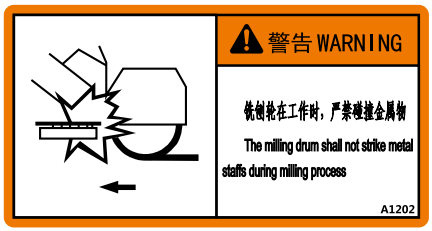
Знаки безопасности наклеены в некоторых местах машины. Внимательно прочтите и соблюдайте инструкции всех знаков безопасности на машине. В этом разделе представлены положения для наклеивания и рисунки этих знаков безопасности. Надлежащим образом защищайте знаки безопасности. Если знаки безопасности утеряны, повреждены или текст или графика нечеткие, добавьте или отремонтируйте их вовремя.

Если хотите заменить детали с знаками безопасности, убедитесь, что на замененных деталях имеет соответствующие знаки безопасности; При чистке знака безопасности, используйте ткань, мыльную воду и т. Д., А не чистящие средства, бензин и т. Д.

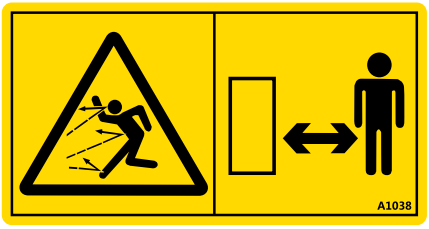
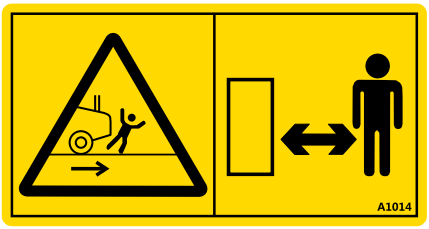
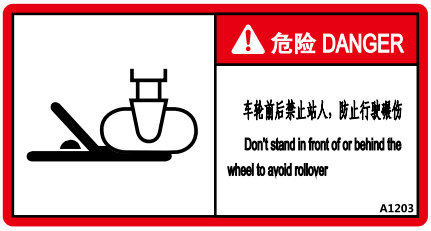
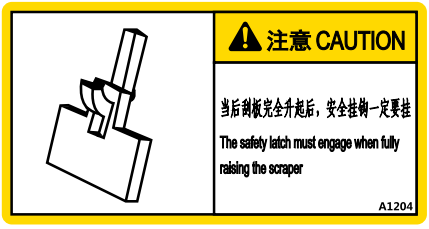


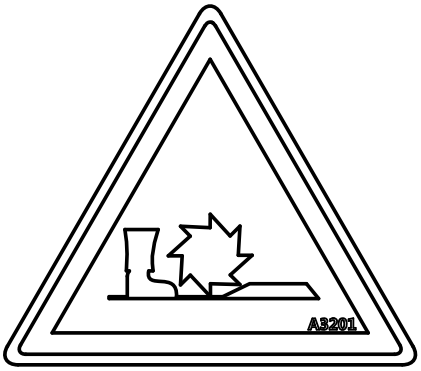
Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
1		Передний конец конвейерной ленты	Запрещено проходить без разрешения
2		Внутренняя сторона право-переднего верхнего конца рамы	Когда фрезерный станок находится в рабочем или транспорном состоянии, ручка ставится в горизонтальное положение; Если фрезерный станок находится в особом транспортном состоянии, обратитесь к руководству.

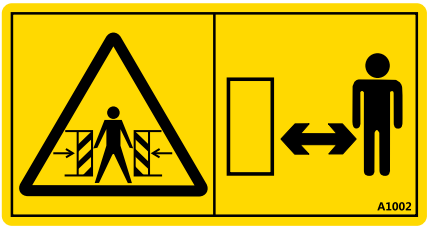
Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
			Примечание: по соображениям безопасности, ручку нельзя размещать в любом другом положении, кроме горизонтального и вертикального.
3			Когда температура ниже 5 ℃, после окончательного выпуска воды в водобаке и трубопроводе, необходимо включить водяной насос и продолжить работу в течение десяти секунд, чтобы слить воду из диафрагменного насоса, чтобы предотвратить замерзание и повреждение водяного насоса.
4			Через 50 часов работы в период обкатки водяного насоса, меняйте машинное масло в первый раз, а затем заменять один раз через каждые 500 часов, но не реже одного раза в год.

Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
5		Крышка из армированного стекловолокном пластика с обеих сторон верхней части водобака	Здесь запрещается наступать
6		На передней раме пульта управления	Машина категорически запрещается ездить на склонах, превышающих максимально допустимый угол наклона.
7			Категорически запрещается сталкиваться с высоковольтными линиями во избежание поражения электрическим током.
8			Во время работы фрезерного колеса, категорически запрещается столкновение с металлическими предметами.
9			Фрезерные работы от спуска до подъема запрещаются

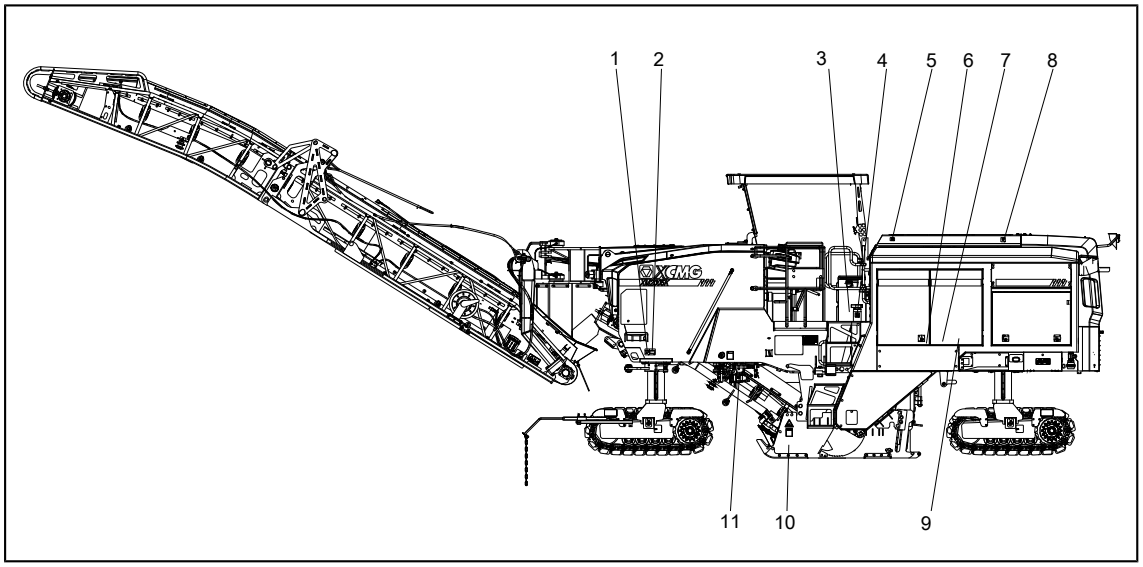
Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
10			Запрещается производить фрезерные работы без орошения водой.
11			Необходимо носить защитные наушники.
12		На панели пульта управления	Когда вы будете готовы к падению с потолка, не забудьте сначала опустить дисплей в самое нижнее положение, чтобы не раздавить его.
13		В правой задней двери	Не открывайте и не удаляйте защитной крышки во время вращения двигателя.

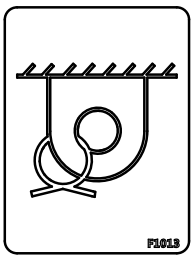
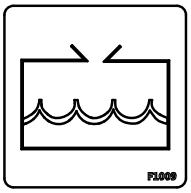
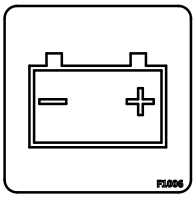
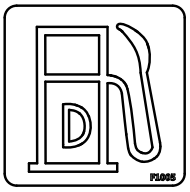
Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
14		Задний конец рамы	Бросанные или разлетанные предметы могут ударить по всему телу, должно соблюдать определенное безопасное расстояние
15			Езда назад опасная, избегайте определенное безопасного расстояния от машины.
16		Защитная пластина гусеницы	Запрещается стоять перед колесами и за ними во избежание ранения от езды.
17		Правый задний конец рамы	Когда температура ниже 5 ℃, откройте клапан, чтобы слить воду из заправочной трубы, чтобы предотвратить замерзание и растрескивание заправочной трубы.
18		Правый задний конец рамы	Крюк безопасности

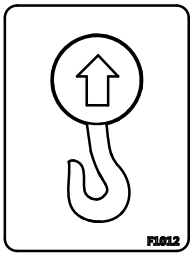
Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
19		Левая и правая боковые плиты фрезерной камеры	В процессе работы фрезерного станка, следите за тем, чтобы фрезерный барабан не повредил ноги.
20		Левая и правая боковые плиты фрезерной камеры	Предупреждение! Ротор вращается, пожалуйста, держитесь подальше от этого места
21		Правый передний конец рамы	Чтобы продлить срок службы ремня, его следует обслуживать.

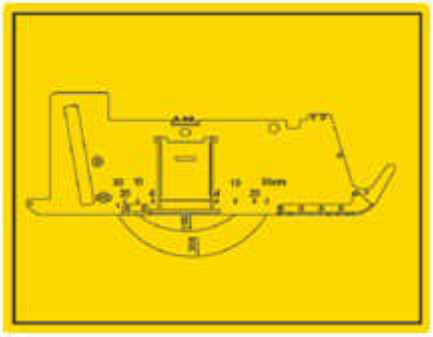
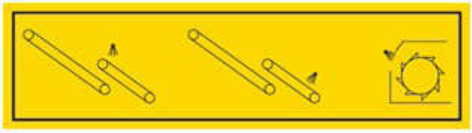
Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
22		Передняя левая сторона рамы	Когда температура окружающей среды ниже 5 ℃, пожалуйста, слите воду в водобаке и насосе, чтобы предотвратить замерзание и растрескивание водобака и насоса.
23		Левая передняя сторона и задняя сторона рамы	Не пить
24		Нижний конец конвейерной ленты	Опасность подавления центрального шарнира

1.8.5 Вспомогательный знак



Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
1		Фиксированное положение передней и задней части рамы	Знак фиксированного места
2		Рядом с индикатором уровня воды в левой передней части рамы	Знак водобака
3		Задний конец рамы	Знак аккумулятора
4		Верхний конец заправочного отверстия за пультом управления	Знак дизельного топлива

Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
5		Право-задняя дверь	Марка гидравлического масла
6		Право-передний конец рамы	Знак горячей линии обслуживания клиентов
7		Право-передний конец рамы	Знак дома дороги
8		Положение передних и задних ушей рамы	Знак подъемного места

Номер	Знак изображения	Место установки	Описание
9		Внутренняя защитная пластина кожуха ремня	Знак давления натяжения ремня муфты
10		Правая боковая пластина фрезерной камеры	Знак правой глубины фрезерования
11		На блоке шунтирования водного пути в левой передней части рамы	Знак брызгания воды

Глава 2 Правила безопасности

2.1 Обычные правила безопасности

2.1.1 Правила техники безопасности

Положение об обслуживающем персонале: только персонал, прошедший обучение и испытания, может работать на этой машине.

ВНИМАНИЕ

За исключением связанного с ним персонала, никакому другому персоналу не разрешается входить в кабину или диспетчерскую.

Всегда корректируйте свое физическое состояние, и нельзя работать на машине во время плохого здоровья. Во избежание причинения вреда вам и окружающим, не работайте на машине после того, как вы заснули или выпили алкоголь.



ВНИМАНИЕ

Алкоголикам, наркоманам и людям, принимающим препараты, подавляющие реакцию, не разрешается управлять фрезерным станком.

При работе с другим оператором или диспетчером на рабочей площадке, необходимо убедиться, что весь персонал понимает используемые сигналы языка жестов.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Обе стороны должны прийти к соглашению относительно сигнала жеста, и выполнение сигнала должно быть четким и ясным! В противном случае, из-за неправильного понимания жестов могут произойти несчастные случаи!

2.1.2 Средства защиты безопасности

При эксплуатации или техническом обслуживании машины, необходимые средства индивидуальной защиты следует определять в соответствии с конкретной рабочей ситуацией.

При работе или обслуживании машины, надевайте каски и защитные очки, защитную обувь, светоотражающие жилеты, защитную маску, беруши и перчатки. При бросании металлической стружки и мелкого мусора, особенно при использовании булавок и сжатого воздуха для удаления загрязнений из воздушного фильтра, не забудьте надеть защитные очки, шапочки из твердых материалов и толстые перчатки.



Вовлечены в движущиеся части, вызывая серьезные травмы или смерть. Помните, что нельзя носить жирную одежду, чтобы предотвратить возгорание.

Сжатый воздух может нанести травму. При использовании сжатого воздуха для очистки, используйте маску, защитную одежду и защитную обувь. Максимальное давление сжатого воздуха, используемого для очистки, должно быть менее 0,3 МПа.

Перед использованием, все защитное оборудование должно быть проверено на нормальное функционирование.

ВНИМАНИЕ

- **Если защитное оборудование повреждилось, его следует немедленно заменить;**
- **Все оборудования индивидуальной защиты не могут обеспечить 100% защиту.**
- **Для вашей личной безопасности и других, пожалуйста, правильно наденьте защитное оборудование, и ознакомьтесь с различными опасностями, с которыми можно встретиться в процессе работы.**

2.1.3 Несанкционированная модификация

Любая модификация, не одобренная Xuzhou Xugong Road Construction Machinery Co., Ltd., может представлять опасность. Перед модификацией машины, проконсультируйтесь с Xuzhou Xugong Road Construction Machinery Co., Ltd. или ее уполномоченным дилером. Xuzhou Xugong Road Construction Machinery Co., Ltd. не несет ответственности за любой ущерб, вызванный несанкционированной модификацией.



Фрезерный станок нельзя модифицировать без разрешения производителя.

2.1.4 Поручни и лестницы

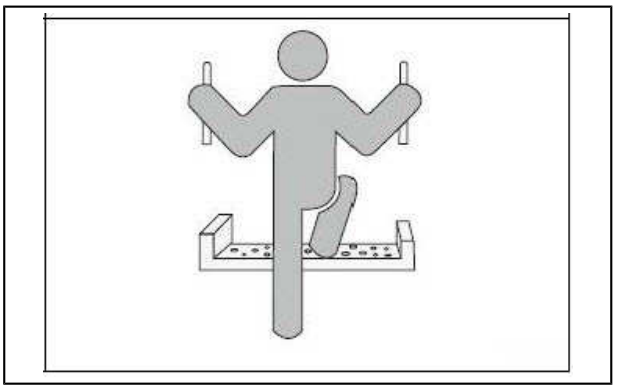
Во избежание травм, вызванных скольжением или падением с машины, соблюдайте приведенные ниже требования.

Поднимаясь и опускаясь на машине, используйте поручни и ступеньки, отмеченные стрелками на правом рисунке.

В целях безопасности, встаньте лицом к машине так, чтобы три точки (две ноги, одна рука или две руки и одна ступня) соприкасались с поручнями и ступенями, чтобы вы могли опереться на себя.

Не беритесь за управляющий рычаг во время подъема и опускания с машины. Не забирайтесь на капот или крышку двигателя без противоскользящих накладок.

Перед подъемом на машину или опусканием из нее, проверьте поручни и ступеньки. Если на них имеет масло, жир или грязь, немедленно вытрите их.





- **Будьте осторожны, чтобы не поскользнуться или споткнуться!**
- **Перед операцией, необходимо удалить приставшее масло, грязь, воду или снег, а обувь и пол кабины управления необходимо содержать в чистоте. Не кладите на пол или проход в кабину управления предметы или инструменты, препятствующие безопасной работе.**

Кроме того, отремонтируйте поврежденные детали и затяните ослабленные болты. Не поднимать и опускать машину с инструментами в руке.

2.1.5 Противопожарный

Топливо и смазочное масло, используемые в двигателе фрезерного станка, являются легковоспламеняющимися веществами, и приближаться к машине фейерверкам очень опасно. Поэтому, необходимо обратить внимание на следующее:

- Держите пламя подальше от вышеупомянутых легковоспламеняющихся жидкостей. При заправке топливного масла, необходимо выключить двигатель, а также запретить курение и открытый огонь во время заправки.
- Затяните крышки резервуаров для всех перечисленных выше легковоспламеняющихся жидкостей. Упакуйте вышеупомянутые легковоспламеняющиеся жидкости в емкости с соответствующими отметками, поместите их на фиксированное место и храните отдельно, чтобы не допустить их использования неработающим персоналом.
- Не выполняйте электросварку или газовую резку трубопровода, содержащих легковоспламеняющиеся жидкости. Перед электросваркой или резкой, следует использовать негорючую жидкость для очистки, и потом может проводить электросварку или резку.
- Удалите горючие материалы, такие как топливо, смазочное масло или другой мусор, скопившийся на



ВНИМАНИЕ

- **В случае пожара, своевременно звонить по номеру местной пожарной сигнализации;**
- **Когда на фрезерном станке происходит пожар, и дверь кабины не открывается для выхода, водители и пассажиры могут использовать запасной ударный молоток в кабине водителя и в камере управления, чтобы разбить стекло, которое может пройти, и избежать опасности.**

машине, чтобы убедиться в отсутствии брезента или других горючих материалов.

- При остановке автомобиля, обращайте внимание на окружающую среду вокруг автомобиля, особенно там, где нет горящих предметов вблизи высокой температуры(например глушитель), таких как мертвая трава, старая бумага и т. Д..

ОПАСНОСТЬ

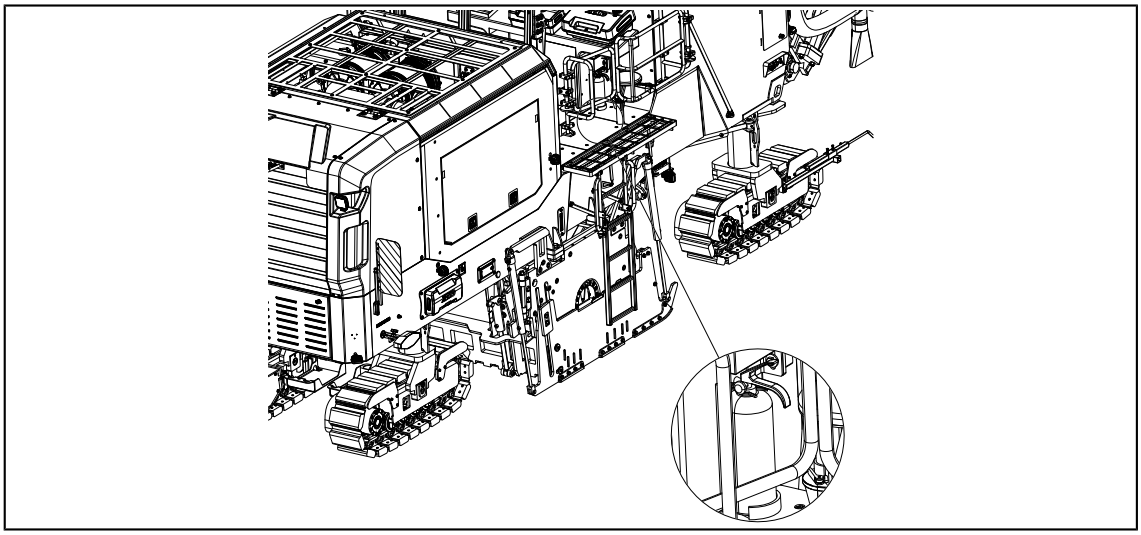
Во время работы машины, если выхлопное отверстие глушителя находится рядом с горючими материалами, такими как мертвая трава и старая бумага, он может воспламениться. Поэтому будьте особенно внимательны при работе в местах с легковоспламеняющимися материалами, такими как мертвая трава и старая бумага. .

- Проверите, что топливо, машинное масло и гидравлическое масло имеет ли утечку. Если имеет утечку, следует заменить поврежденный шланг, очистить его после ремонта, и затем работать.
- Рядом с аккумулятором будет образовываться взрывоопасный газ. Не приближайте к нему дым или огонь. Техническое обслуживание, уход и использование аккумулятора должны выполняться в строгом соответствии с руководством по эксплуатации и обслуживанию; Проверяйте темные места, и не используйте открытый огонь (спички, зажигалки и т. Д.).



2.1.6 Действия при пожаре

Пульт управления всей машины оборудована огнетушителем. В случае внезапного возгорания, оборудованный огнетушитель можно использовать для тушения пожара.



2.1.7 Предотвратить раздавливание или разрезание

Не входите и не помещайте руки, руки или другие части тела между движущимися частями. Например, между рабочим устройством и масляным цилиндром, между машиной и рабочим устройством, а также шарнирами передней и задней рамы. При перемещении рабочего устройства, левое и правое пространство отвала будет увеличиваться или уменьшаться, и если оно будет близко, это может привести к серьезным несчастным случаям или травмам. Если вам нужно попасть между движущимися частями машины, необходимо выключить двигатель, и заблокировать рабочее устройство.

Правильно поддерживайте оборудование или аксессуары при работе под машиной. Не полагайтесь на поддержку гидроцилиндров. Если механизм управления сдвинется или гидравлический трубопровод протекает, все аксессуары упадут.

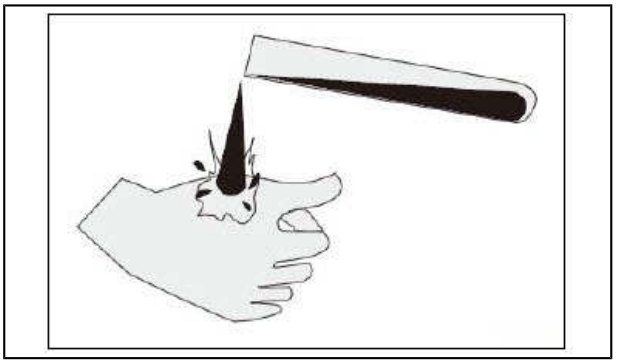


Не приближайтесь к движущимся частям. Неправильная эксплуатация фрезерного станка и контакт с движущимися частями могут привести к травмам или даже смерти.



Если не указано иное, никакие регулировки нельзя производить во время работы машины или двигателя. Избегайте всех вращающихся и движущихся частей. Убедитесь, что в лопастях вентилятора двигателя нет мусора. Лопасти вентилятора будут отбрасывать или срезать инструменты и мусор, которые попали в них или застряли между ними. Запускать двигатель для проверки и технического обслуживания очень опасно, и в принципе недопускается.

2.1.8 Холодный запуск



Эфир (если ваша машина оборудована устройством холодного пуска эфира), и оно является ядовыи и горючим предметом.

Вдахание пары эфира, или частый контакт с эфиром на коже, и может привести к травмам.

В месте использования эфира должны иметь хорошие условия вентиляции.

Не курите при замене баллона с эфиром.

Обратите внимание на противопожарную безопасность при использовании эфира.

Не храните баллон с эфиром в жилой зоне или в кабине водителя.

Нельзя держите эфир под прямыми солнечными лучами или в месте, где температура превышает 39 ° C (120 ° F).

Поместите резервуар для отработанного эфира в безопасное место, не перфорируйте и не жарьте на нем.

Держите баллон с эфиром подальше от людей.

2.1.9 Если обнаружит аномалию

Если обнаруживается какое-либо отклонение от нормы (шум, вибрация, запах, неправильное отображение прибора, дым, утечка масла и т. Д., Либо ненормальное отображение на устройстве сигнализации или мониторе) во время работы или технического обслуживания, сообщите об этом руководителю и примите необходимые меры. Не эксплуатируйте машину перед исправления неисправности.

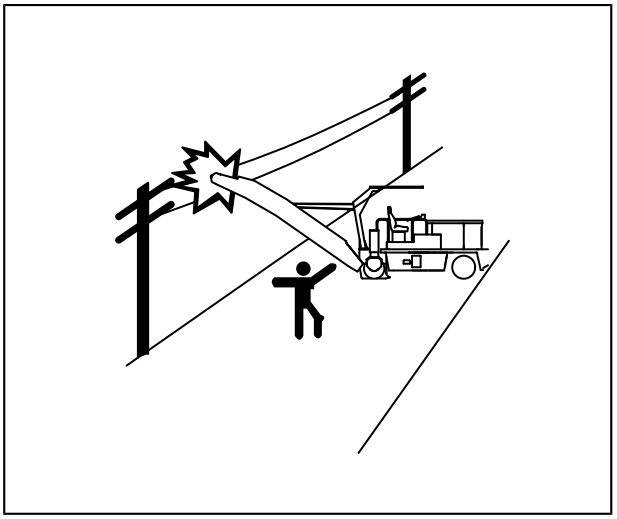
2.1.10 Не приближайтесь к вращающейся части ротора.

Не приближайтесь к вращающемуся режущему ротору, так как это может привести к серьезным травмам.



2.1.11 Держитесь подальше от высоковольтных кабелей.

Не ходите и не работайте на машине рядом с кабелем. Существует опасность поражения электрическим током, серьезных травм или материального ущерба. На рабочем месте, которое может быть близко к кабелю, выполните следующие действия. Перед началом работ возле кабеля, уведомите местную энергокомпанию о проводимых работах, и попросите их принять необходимые меры.



Если вы приблизитесь к высоковольтным кабелям, вы получите удар электрическим током, что приведет к серьезным ожогам и даже смерти. Между машиной и кабелем должно соблюдаться безопасное расстояние (см. Таблицу справа). Перед началом эксплуатации, проверьте соответствующие меры безопасности в местной энергетической компании. Чтобы быть готовым к возможным несчастным случаям, надевайте резиновую обувь и резиновые перчатки. Положите слой резиновой подушки на сиденье и будьте осторожны, не касайтесь шасси открытыми частями тела. Если машина находится слишком близко к кабелю, сигнальщик должен подать предупреждение. При работе рядом с высоковольтными кабелями, не позволяйте никому приближаться к машине.

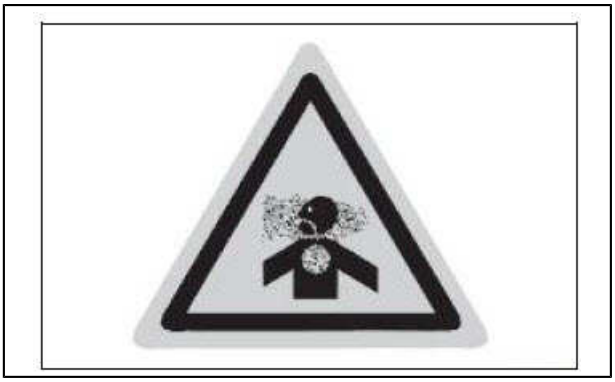
Напряжение кабеля	Безопасное расстояние
100В-200В	Более 2 метров
6600В	Более 2 метров
22000В	Более 3 метров
66000В	Более 4 метров
154000В	Более 5 метров
187000В	Более 6 метров
275000В	Более 7 метров
500000 В	Более 11 метров

2.1.12 Вентиляция закрытых помещений

Выхлоп двигателя содержит вещества, которые могут нанести вред здоровью или даже стать причиной смерти. При запуске двигателя или работе на машине, обязательно выбирайте хорошо вентилируемое место. Меры предосторожности арматуры.

При установке и использовании запасных аксессуаров, пожалуйста, прочтите руководство по эксплуатации аксессуара и информацию, относящуюся к аксессуару, в этом руководстве.

Используйте аксессуары, не неразрешенные Xuzhou Xugong Road Construction Machinery Co., Ltd. или ее уполномоченными дистрибьюторами. Использование неразрешенных арматур может вызвать проблемы с безопасностью, которые не способствуют нормальной работе машины, и повлияют срок службы, во время запуска двигателя и работы машины в закрытой среде, необходимо принять меры для удаления выхлопных газов. и подайте достаточно свежего воздуха.



Xuzhou Xugong Road Construction Machinery Co., Ltd. не несет ответственности за травмы, несчастные случаи и повреждения оборудования, вызванные использованием неразрешенных аксессуаров. Скребки, изнашиваемые пластины, башмаг гусеницы и резиновые перегородки фрезерного станка легко повередятся от износу во время использования. Пожалуйста, своевременно заменяйте их.

2.2 Меры предосторожности беозпасности в эксплуатации

2.2.1 Понять машину

Только уполномоченный персонал может эксплуатировать и обслуживать машину.



Перед эксплуатацией или обслуживанием машины, вы должны убедиться, что вы полностью понимаете инструкции по технике безопасности в руководстве и знаки безопасности самой машины, а также соблюдаете соответствующие требования безопасности и подсказки, в противном случае, это может привести к повреждению оборудования или даже несчастным случаям.

Ознакомьтесь со всеми правилами техники безопасности, мерами предосторожности и инструкциями и соблюдайте их при эксплуатации и техническом обслуживании машины.



- **Обязательно прочитайте руководство по эксплуатации перед использованием фрезерного станка, в противном случае, неправильная работа может привести к повреждению машины или даже несчастным случаям.**
- **При использовании методов, которые не рекомендуются или не разрешены в данном руководстве, оператор должен провести оценку рисков и принять необходимые меры для обеспечения безопасности. Оператор несет полную ответственность за все последствия, вызванные этим.**

Изучите материалы, поставляемые с машиной, узнайте о конструкции, эксплуатации и техническом обслуживании машины, а также ознакомьтесь с положением и функциями кнопок, ручек, измерителей и сигнальных устройств машины.

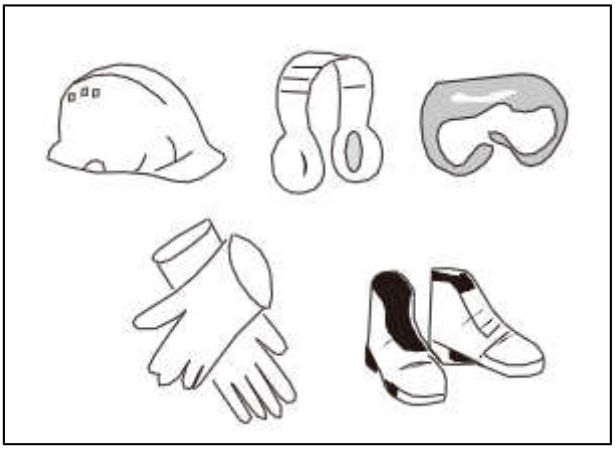
ВНИМАНИЕ

- **Данное руководство не является учебным пособием для водителей фрезерных станков! Все инструкции по эксплуатации предназначены для профессионалов, прошедших обучение вождению фрезерных станков!.**
- **Это руководство предназначается только для справки, а также может содержать простые или подробные инструкции по операциям для прошедших обучение водителей.**

Тщательно разберитесь в различных действующих правилах и положениях, и научитесь использовать все сигналы в работе. Если смазка прилипает к рабочему положению, имеет опасность скольжения, и немедленно вытрите ее. До и после эксплуатации, необходимо точно проводить различные проверки, например, проверять, все ли защитные устройства находятся в безопасном состоянии. Проверьте, изношены ли шины, в норме ли давление в шинах и т. Д. Если пренебречь утечкой масла, протечкой воды, деформацией, ослаблением, ненормальным звуком и т. Д., Существуют скрытые опасности возниновения неисправности и серьезных аварий, поэтому, проверки необходимо проводить регулярно.

2.2.2 Одежда водителя

Водитель должен выбрать необходимые средства индивидуальной защиты в соответствии с потребностями работы. Например, вы должны носить защитный шлем, рабочую одежду с обтягивающими манжетами и брюки и защитную обувь; Следует носить защитные очки, перчатки и маски.



2.2.3 Подъем и опускание

Перед подъемом или опусканием от машины, проверьте поручни или ступеньки.Если имеет масляные пятна, смазка или грязь, немедленно вытрите их. Кроме того, необходимо отремонтировать поврежденные детали, если болты ослабляются, должно затягивать.

Никогда не прыгайте на машину и не спускайтесь с нее. Никогда не поднимаете на машину и не выходите из нее по время перемещения машины.

При подъеме в машину или опускании из нее, встаньте лицом к нему, потяните за поручни, встаньте на ступеньки и поддерживайте трехточечный контакт (две ноги и одна рука или две руки и одна ступня), чтобы ваше тело было устойчивым.

Никогда не беритесь за управляющий рычаг при подъеме или опускании из нее.

Не поднимаете к кабине сзади машины и не опускаете с машины с колес рядом с кабиной.

Не поднимаете на машину и не опускаете с нее при переноске инструментов или других предметов. Используйте веревки для подъема необходимых инструментов на рабочую платформу.

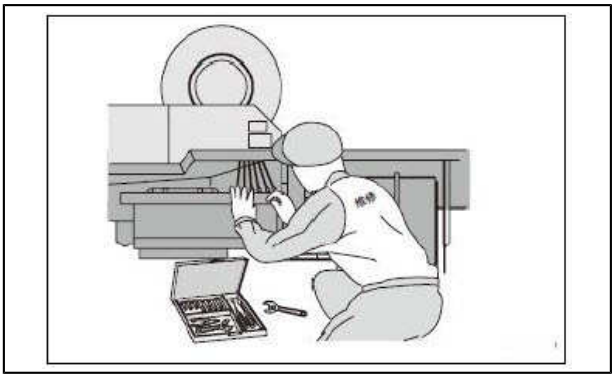
2.2.4 Безопасный запуск

Перед началом работы, изучите окружающую среду и внимательно проверьте все аномальные условия в окружающей среде, которые могут вызвать опасность. Проверьте топографию и состояние грунта на строительной площадке, и определите лучший и самый безопасный метод работы. Если вы работаете в закрытом помещении, вы должны обеспечить эффективную вентиляцию, чтобы избежать отравления выхлопными газами. Для мест с подземными сооружениями, такими как водопроводные трубы, газовые трубы и кабельные каналы высокого напряжения, свяжитесь с компетентной компанией, чтобы определить местонахождение заглубленных сооружений. И обратите внимание, чтобы не повредить эти объекты при строительстве.

При прохождении небольших речных канав, болот или песчаных берегов, сначала проверьте состояние грунта, глубину воды и скорость потока воды. Она не должна превышать допустимую глубину воды, а нижняя часть картера ведущего моста не должна поливаться. После прохождения, очистите и проверьте заправочную часть смазочного масла. Допустимую глубину воды см. В разделе «Назначение и технические параметры».

2.2.5 Проверка перед запуском машины

Перед ежедневной работой, тщательно проверяйте машину и настаивайте на выполнении ежедневных работ по техническому обслуживанию. Если обнаружит ненормальное состояние, немедленно сообщите об этом менеджеру, и работать после ремонта.



Проверьте, имеет ли в машине утечку масла, утечку воды, ослабленные болты, необычный шум, повреждение и потерю деталей и другие неисправности. Проверьте, что рычаги блокировки передней и задней рамы уже освобождались от блокировки или нет.



Проверьте, что уровень охлаждающей жидкости, топлива и масла в масляном поддоне двигателя является ли нормальным, а также проверьте, воздушный фильтр забивается или нет.

Проверьте, все световые и сигнальные лампы являются ли нормальными. Если в результате проверки имеет какие-либо отклонения от нормы, следует проводить ремонт, и проверьте, нормально ли работает каждый прибор, и убедитесь, что управляющий рычаг должен находиться в положении остановки.

ВНИМАНИЕ

Перед запуском автомобиля, обратите внимание, нет ли других людей или препятствий внизу автомобиля и вокруг него, и заводите автомобиль после подтверждения безопасности, чтобы избежать травм.

Вытрите грязь со стекла кабины и всех фар, чтобы обеспечить хорошую видимость. Регулировать зеркало заднего вида в подходящее положение, чтобы у оператора было хорошее поле зрения. Если стекло зеркала заднего вида повреждилось, его следует заменить на новое.

Не оставляйте детали и инструменты рядом с сиденьем оператора. Из-за вибрации во время ходьбы и работы, эти предметы могут упасть и повредить управляющий рычаг или переключатель; Или сдвинуть управляющий рычаг и вызвать запуск рабочего устройства, что приведет к аварии.

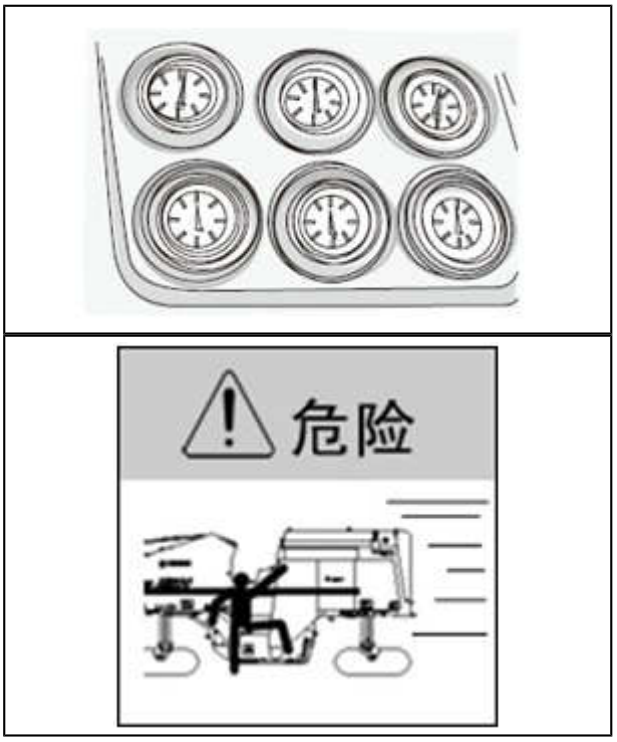
Регулировать сиденье оператора в удобное положение для управления, и проверьте, не повреждены ли безопасный ремень (если он является дополнительным) и фиксирующее устройство безопасного ремня. После трех лет использования, безопасный ремень необходимо заменить.
Проверить, огнетушитель является ли нормальным.
Удалите смазку с подлокотников, ступенек и грязь с обуви, чтобы не поскользнуться и не повлиять на работу при подъеме в машину.

2.2.6 Запустить машину

Перед подъемом в машину, проверьте, имеет ли люди на машине, под ней или около нее, попросите их уйти, и запустите машину после ухода.

Знаком с устройствами сигнализации, приборами и механизмами управления на приборной панели.

Свисток предупреждает окружающих, чтобы они уходили.

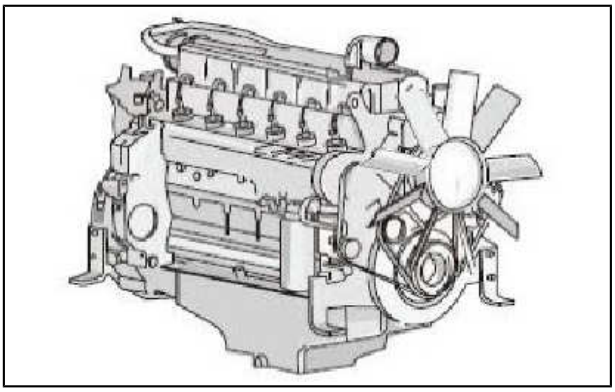


Запустить двигатель по описанию работы. Двигатель может запускаться только в кабине водителя. Категорически запрещается короткое замыкание электродвигателя для запуска двигателя, так как это приведет к повреждению системы электрических цепей машины через байпасную систему запуска. И эта операция очень опасная.

2.2.7 Проверка после запуска машины

После запуска машины и перед запуском машины, необходимо выполнить следующие проверки, чтобы убедиться в отсутствии угроз безопасности.

Проверьте, нет ли ненормального шума или аномальной вибрации при работающем двигателе. Если есть, это означает, что машина имеет неисправность. Об этом следует немедленно сообщить менеджеру, и работать после ремонта. В состоянии нейтральной передачи, проверяете управление частотой вращения двигателя.



Наблюдаете приборы и сигнальные лампы, чтобы убедиться, что они могут работать нормально и находятся в пределах указанного рабочего диапазона. Задействуйте все рычаги управления, и обеспечите гибкость и свободность. Манипулируйте механизмом переключения передач, чтобы обеспечить точность машины.

Проверьте, что ножной тормозной клапан и регулятор дроссельной заслонки является ли нормальным в соответствии с инструкциями по эксплуатации, испытаете гибкость или нет левого и правого рулевого управления на низкой скорости.

Перед ездой машины, убедитесь, что ручной тормоз находится в выключательном состоянии.

2.2.8 Безопасная работа

Поддерживайте хорошие привычки при эксплуатации. Во время работы, всегда садитесь на сиденье, и автомобиль всегда должен находиться в управляемом состоянии.

Управляющий рычаг должен работать аккуратно, чтобы избежать неправильного использования. Внимательно наблюдайте за неисправностями во время работы оборудования, в случае неисправности, немедленно остановитесь и проверьте. Компания Xuzhou Xugong Road Construction Machinery Co., Ltd. не несет ответственности за любые повреждения оборудования или персонала, вызванные перегрузкой.



- **Если во время работы, вы услышите необычный шум, немедленно остановитесь и проверьте!**
- **Фрезерный станок не должен превышать свою грузоподъемность при работе, а выполнение операций, превышающих производительность транспортного средства, является крайней опасностью.**

2.2.9 Обратите внимание на окрестности

Перед работой, следует заранее разобраться в характеристиках строительной дороги, и сосредоточиться на проверке наличия в земле металлических предметов и трубопроводов!
Вход посторонних лиц в рабочую зону запрещается. Поскольку рабочее устройство поднимается и опускается, поворачивается влево и вправо, движется вперед и назад, окружающая среда (нижняя, передняя, задняя, внутренняя и обе стороны) рабочего устройства опасная, и обратите внимание на безопасность во время приближения.



Во время фрезерования, категорически запрещается фрезеровать металлические предметы, которые могут привести к необратимым повреждениям оборудования!

2.2.10 Не подходи к опасному месту

Если выхлопной газ глушителя разбрызгивается в сторону горючих материалов или выхлопная труба приближается к горючим, легко возникает пожар. Поэтому, особое внимание следует уделять местам, где есть опасные вещества, такие как жиры, бумага, сено, химические продукты или предметы, которые легко сжечь.

2.2.11 Работать с нагрузкой

Прежде чем фрезерный станок развернется и ездит назад, поднимите корпус машины. Категорически запрещается быстрое опускание или остановка рабочего устройства; В противном случае, это может привести к повреждению рабочего устройства и гидравлической системы.

2.2.12 Запрещенная операция

При работе под обрывами, существует опасность обрушения грунта или падения камней. Нельзя работайте в таком месте. Край обрыва или обочина дороги легко обрушиться, и имеет опасность упасти. Не подходите к этим местам. Избегайте резких запусков, резких остановок и резких поворотов.

2.2.13 Безопасная остановка

Парковочное положение машины должно быть как можно более ровным, а рабочее устройство должен опускаться на землю.
Не остановитесь на склоне. Если вам действительно нужно остановиться, уклон должен быть менее 15%. При этом под башмак гусеницы следует класть клинья, чтобы машина не двигалась. Затем опустите рабочее устройство на землю.

Когда автомобиль выходит из строя или ему необходимо остановиться в месте с интенсивным движением, установите заборы, сигнальные знаки, флажки или сигнальные огни, и установите другие необходимые сигналы, чтобы гарантировать, что проезжающие автомобили могут четко видеть машину. Также убедитесь, что машины, заборы и флаги не мешают движению. При парковке, уменьшите высоту автомобиля, поддержите его опорным стержнем и выключите двигатель. Используйте ключ, чтобы заблокировать все оборудования, и выньте ключ. При выходе из машины, развернитесь лицом к машине и медленно спуститесь вниз. Убедитесь, что ваше тело касается поручней и лестниц в трех точках. Спрыгивание запрещается.

2.2.14 Меры предосторожности в холодных регионах

После завершения работы, удалите всю воду, снег или ил, прилипшие к проводам, разъемам проводов, переключателям или датчикам, а также покрывающим частям этих деталей. Если эти вещи не удалить, влага в них замерзнет, что приведет к неисправности машины при следующем использовании, что может вызвать неожиданные неисправности.

Предварительный нагрев должен выполняться тщательно. Перед началом работы с управляющим рычагом, если машина не полностью прогреется, реакция машины будет медленной, что может привести к неожиданным несчастным случаям.

Управляйте управляющими рычагами, чтобы обеспечить циркуляцию гидравлического масла в гидравлической системе (поднимите давление в системе до установленного давления системы, затем сбросьте давление и залейте масло обратно в гидравлический масляный бак), чтобы нагреть гидравлическое масло. Это может гарантировать хороший отклик машины и предотвратить неисправность.

Если электролит аккумулятора замерз, не заряжайте аккумулятор и не используйте другие источники питания для запуска двигателя. Это опасно, и может вызвать возгорание аккумулятора.

При зарядке или запуске двигателя от другого источника питания, расплавьте электролит аккумулятора перед запуском, и проверьте его на предмет утечек.

2.3 Меры предосторожности безопасности в езде

2.3.1 Дорожная езда

Поскольку машина имеет четыре опорные ножки, передний обзор имеет препятствие. При работе машины, следует обращать внимание на переднюю и заднюю устойчивость машины.

Обратите внимание на погодные условия, такие как туман, дым или пыль, которые вызывают ухудшение зрения.

Заранее знайте рабочую площадку, наблюдайте за дорожными условиями, ямами, препятствиями, грязью, льдом и снегом и т. Д.

Тщательно поймите различные действующие правила и нормы, научитесь использовать все сигналы в работе и уметь сразу понимать значение различных сигнальных флажков, сигналов и знаков.



- **Пожалуйста, соблюдайте местные правила дорожного движения при движении по дороге!**
- **Запрещается непрерывное движение машины на максимальной скорости более 15 минут, иначе это приведет к повреждению гусеницы и редуктора!**

2.3.2 Безопасная езда

Для личной безопасности каждого, необходимо выработать хорошие привычки в работе.

Перед запуском автомобиля, подав звуковой сигнал для подачи сигнала, убедитесь в безопасности перед запуском.

В частности, убедитесь, что спереди, сзади, слева или справа нет людей или препятствий.

Не безучастно отворачивайтесь во время работы. Кратковременная халатность может привести к катастрофе. Вы должны уделять большое внимание направлению движения и людям, которые работают вокруг вас. В случае опасности, вы должны кашлять и гудеть. Ездить на автомобиле очень опасно для людей, и никому, кроме водителя, не разрешается садиться в него.

При возникновении аварийной ситуации, обратите внимание на следующее:

- Водитель должен сохранять спокойствие и не паниковать;
- Водитель должен контролировать рулевое колесо, чтобы автомобиль не потерял управление;
- При движении по городским дорогам, держите автомобиль подальше от пешеходов и немоторизованных транспортных средств.



Категорически запрещается быстрое ускорение или замедление, экстренное торможение может привести к травмам!

На обычных дорогах следует соблюдать правила дорожного движения, и не создавать препятствий для движения, особенно на переходах, должно быстро проходить.

Держитесь в стороне на дороге, уступайте дорогу другим машинам, и держите подходящее расстояние между машинами.

При движении по пересеченной гладкой дороге или склонам, избегайте резкой регулировки повороты и резкого тормоза.

В неухоженных местах, неровных дорогах или разбросанных по дороге предметов, должно снизить высоту автомобиля и вам необходимо снизить скорость при езде.

Двигатель должен вращаться устойчиво, при движении на высоких скоростях, вращение категорически запрещается.



Превышение скорости вращения двигателя может вызвать его повреждение!

2.3.3 Обеспечьте хорошую видимость

В местах с плохой видимостью впереди, или на узких дорожных развязках, снизьте скорость и остановитесь, прежде чем продолжить движение. При необходимости, свистните другие автомобили или позвольте людям вести их, чтобы избежать жестоких действий.

Такие погодные условия, как песчаная пыль и густой туман, ухудшают видимость. Когда видимость ухудшается, максимально медленно ездить при снижении скорости. В то же время, не позволяйте людям входить в сферу работы или руководствоваться людьми. Ночью, расстояние и высота земли могут быть иллюзорными. Продолжайте ездить со скоростью, подходящей для освещения. Включите фары, рабочее освещение и плафон во время работы.

2.3.4 Обратите внимание на препятствие

При наличии препятствий, когда автомобиль поворачивает и ездит, будьте осторожны, чтобы не столкнуться с препятствием.

При движении или поворотах в узком месте, обращайте внимание на безопасность вокруг, снижайте скорость и проверяйте, имеет ли вокруг препятствия.

2.3.5 Будьте осторожны при вождении в суровых условиях.

Уделяйте большое внимание безопасности при работе и вождении в суровых условиях, и не работайте в одиночку в опасных местах. Состояние дорожного покрытия, прочность моста, топография рабочей площадки и состояние геологии должны исследоваться заранее.

Если вы ездите во влажном или мягком месте, обратите внимание на проседание гусеницы или эффект торможения.

Грунт, насыпанный на землю, и почва возле канав - мягкая. Он может сложиться под весом или вибрацией машины, что приведет к ее опрокидыванию.

Избегайте маневрирования автомобиля вблизи подвешенных предметов или глубоких оврагов. Возможно, что эти области могут обрушиться из-за веса или вибрации машины, что приведет к ее опрокидыванию и травмам.

2.3.6 Двигайтесь безопасно по уклону

Пересечение уклона или изменение направления движения может привести к опрокидыванию автомобиля. Не выполняйте такие опасные операции.

Избегайте поворотов на уклонах. Автомобиль может повернуть, только достигает до ровной поверхности. При работе на берегу или на склоне, следует снизить скорость и использовать небольшой угол поворота.

При движении по склону, поскольку центр тяжести транспортного средства перемещается к передним или задним гусеницам, им необходимо осторожно манипулировать, и никогда нельзя использовать резкое торможение.

При движении по склонам, плотинам или склонам уменьшите высоту автомобиля примерно до 15 – 20 см (6 – 8 дюймов) от земли. В аварийной ситуации опустите фрезерный барабан на землю, чтобы помочь автомобилью остановиться или предотвратить его опрокидывание.

2.3.7 Двигайтесь при изменении направления

Во избежание травм или смерти, даже если машина оборудована сигнализацией заднего хода и зеркалом заднего вида, перед перемещением машины или рабочего устройства, необходимо соблюдать следующие правила:

- Подайте звуковой сигнал, чтобы предупредить присутствующих.
- Убедитесь, что рядом с машиной не имеет человека. Обратите особое внимание на проверку задней части машины, потому что эта область не видна оператору на сиденье.
- При работе в местах с опасностью или плохой видимостью, необходимо назначить одного человека для управления движением на объекте.
- Неуполномоченный персонал никогда не должен входить в зону в направлении поворота или езды.
- Нельзя изменить направление на резких скоростях.



- **Перед рулевым управлением, водитель должен сначала изучить окружающие условия, чтобы обеспечить безопасное управление!**
- **Гидравлическое масло рулевого управления поступает из бака гидравлического масла. Во время движения, уровень гидравлического масла должен поддерживаться на определенной высоте.**

2.3.8 Безопасная остановка

Парковочное положение машины должно быть как можно более ровным, а рабочее устройство должен опускаться на землю.

Не остановитесь на склоне. Если вам действительно нужно остановиться, уклон должен быть менее 15%. При этом под гусеницей следует класть клинья, чтобы машина не двигалась. Затем опустите рабочее устройство на землю.

Когда автомобиль выходит из строя или ему необходимо остановиться в месте с интенсивным движением, установите заборы, сигнальные знаки, флажки или сигнальные огни, и установите другие необходимые сигналы, чтобы гарантировать, что проезжающие автомобили могут четко видеть машину. Также убедитесь, что машины, заборы и флаги не мешают движению.

При парковке, снизить кузов, поддержите его опорным стержнем, и выключите двигатель. Используйте ключ, чтобы заблокировать все оборудования, и выньте ключ. При выходе из машины, развернитесь лицом к машине и медленно спуститесь вниз. Убедитесь, что ваше тело касается поручней и лестниц в трех точках. Спрыгивание запрещается.

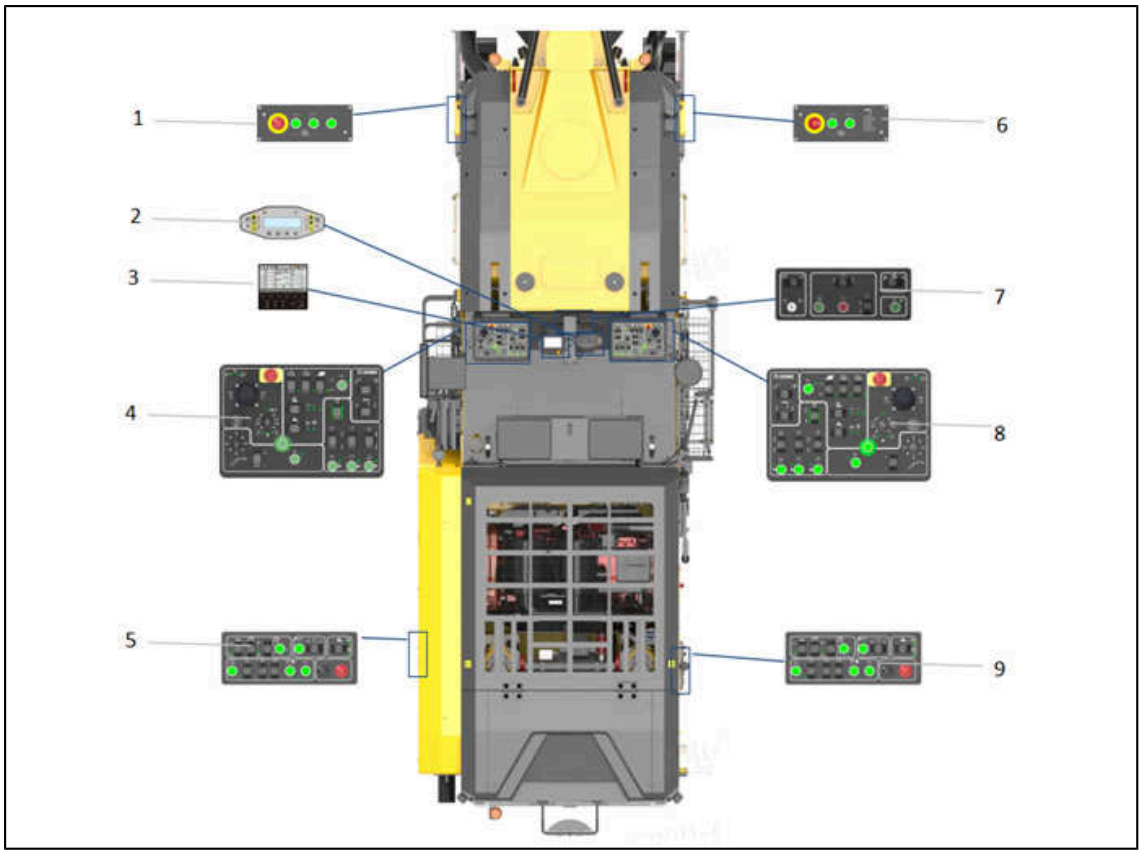


При остановке на наклонной дороге, перед запуска автомобиля, необходимо заблокировать колеса клиньями, чтобы предотвратить скольжение автомобиля.

Глава 3 Описание блока главной системы

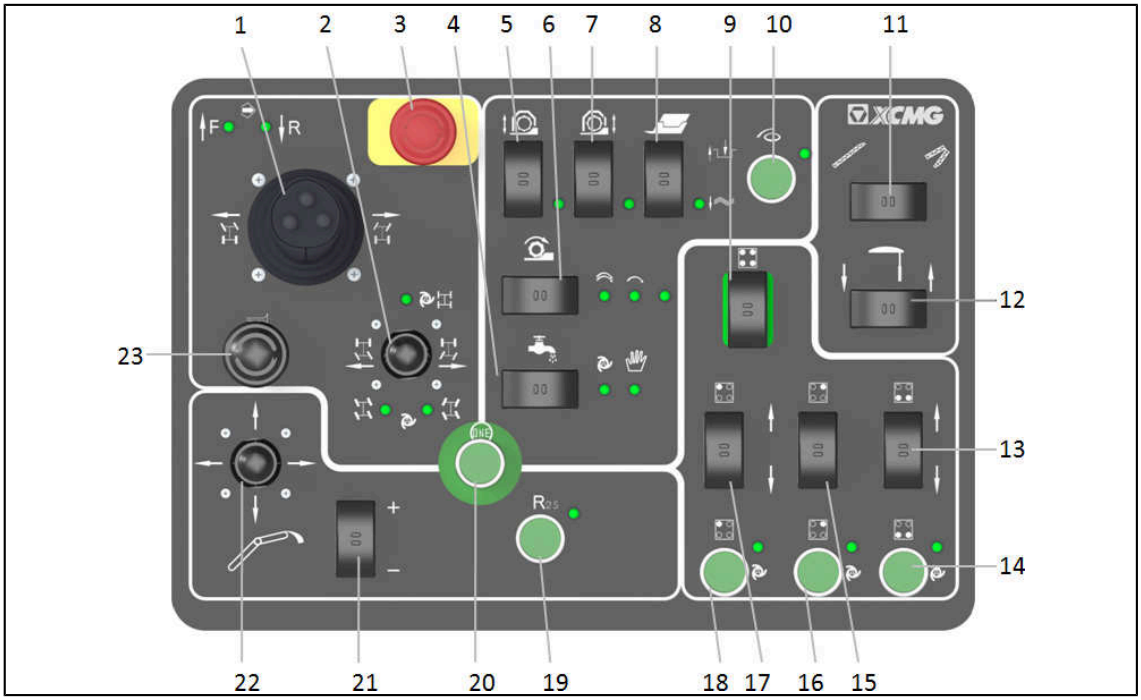
3.1 Панель управления

3.1.1 Панель управления



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Передняя левая панель управления	6	Передняя правая панель управления
2	Дисплей выравнивания	7	Средняя панель управления
3	Дисплей всей машины	8	Правая панель управления
4	Левая панель управления	9	Задняя правая панель управления
5	Задняя левая панель управления		

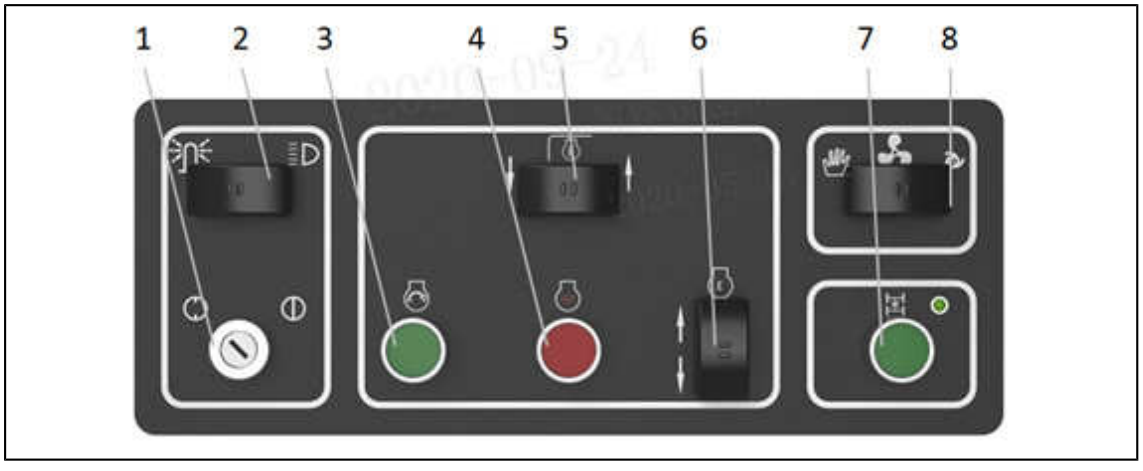
3.1.2 Левая панель управления



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Управление ходьбой и рулевое управление передней гусеницей	13	Регулировка высоты задней опорной ноги
2	Рулевое управление задней гусеницей	14	Автоматическая регулировка высоты задних опорных ног
3	Кнопка аварийной остановки	15	Регулировка высоты передней правой ноги
4	Запуск и остановка брызгания воды и регулировка режима	16	Автоматическая регулировка высоты передней правой опорной ноги
5	Задний скребок-подниматься / запираться, опускаться / поплавковая	17	Регулировка высоты передней левой опорной ноги
6	Фрезерный барабан-закрытие / большая	18	Автоматическая регулировка высоты

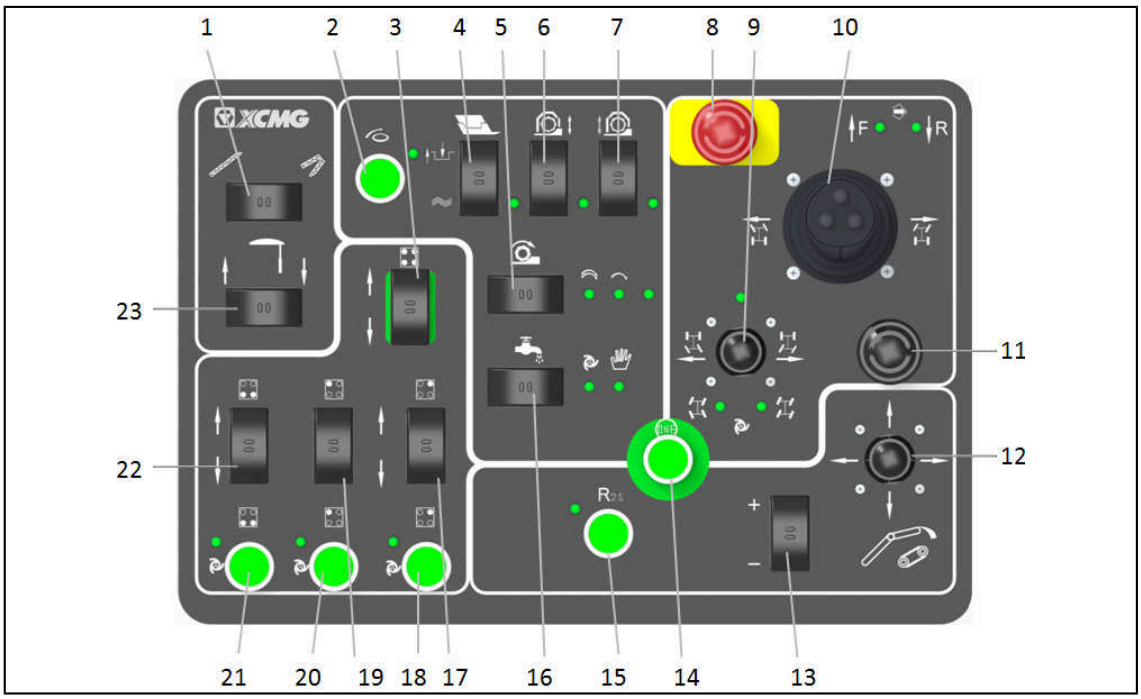
Номер	Наименование	Номер	Наименование
	глубина фрезерования / средняя глубина фрезерования / малая глубина фрезерования		передней левой опорной ноги
7	Передняя дверь -подниматься / запираться, опускаться / поплавковая	19	Запуск, остановка и обратное вращение конвейерной ленты
8	Левая боковая доска-подниматься / запираться, опускаться / поплавковая	20	Строительство при нажатии кнопки одного раза
9	Регулировка высоты четырех опорных ножек	21	Регулировка скорости конвейерной ленты
10	Быстрое преодоление препятствий	22	Качание конвейерной ленты
11	Конвейерная лента-раскладывание / складывание	23	Кнопка гудка
12	Регулировка высоты потолка		

3.1.3 Средняя панель управления



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Вся машина выключена - вся машина включена	5	Капот двигателя- подъем/ опускание
2	Включение / выключение сигнальной лампы- Включение / выключение рабочей лампы	6	Регулировка скорости вращения двигателя
3	Запуск двигателя	7	Кнопка шунтирования
4	Заглушение двигателя	8	Вакуумное пылеудаление - ручное / выключенное / автоматическое

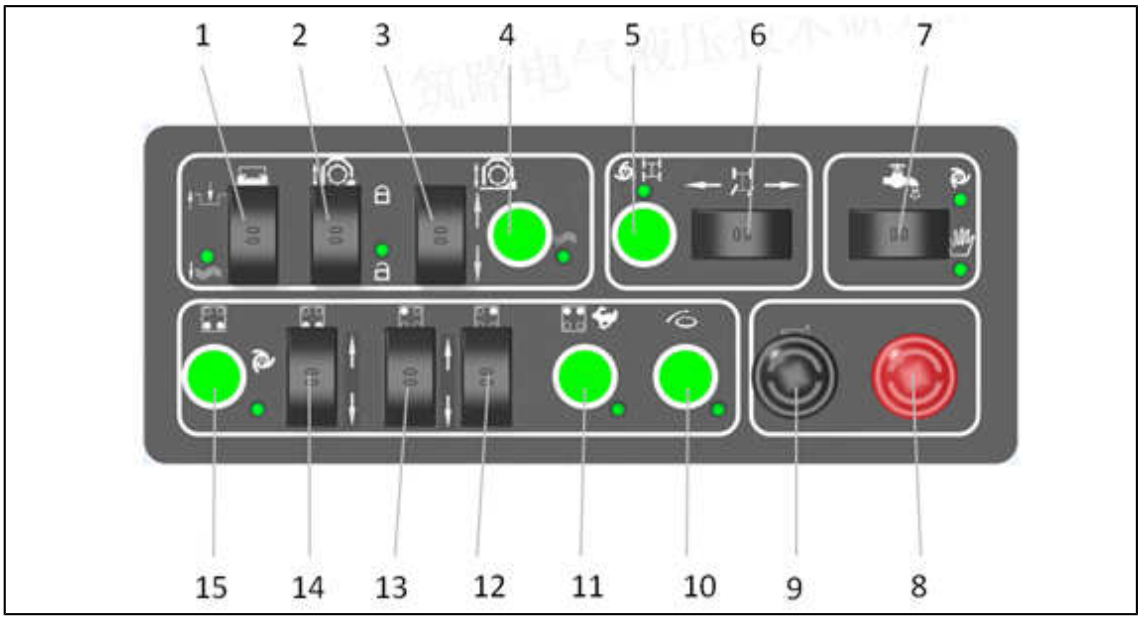
3.1.4 Правая панель управления



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Конвейерная лента-раскладывание / складывание	13	Регулировка скорости конвейерной ленты
2	Быстрое преодоление препятствий	14	Строительство при нажатии кнопки одного раза
3	Регулировка высоты четырех опорных ножек	15	Запуск и остановка конвейерной ленты
4	Правая боковая доска-подниматься / запираться, опускаться / поплавковая	16	Регулировка режима брызгания воды
5	Фрезерный барабан-закрытие / большая глубина фрезерования / средняя глубина фрезерования / малая глубина фрезерования	17	Регулировка высоты передней правой ноги
6	Передняя дверь -подниматься / запираться, опускаться / поплавковая	18	Автоматическая регулировка высоты передней правой опорной ноги
7	Задний скребок-подниматься / запираться, опускаться / поплавковая	19	Регулировка высоты передней левой опорной ноги
8	Кнопка аварийной остановки	20	Автоматическая регулировка высоты передней левой опорной ноги
9	Рулевое управление задней гусеницей	21	Автоматическая регулировка высоты задних опорных ног

Номер	Наименование	Номер	Наименование
10	Управление ходьбой и рулевое управление передней гусеницей	22	Регулировка высоты задней опорной ноги
11	Кнопка гудка	23	Регулировка высоты потолка
12	Качание конвейерной ленты		

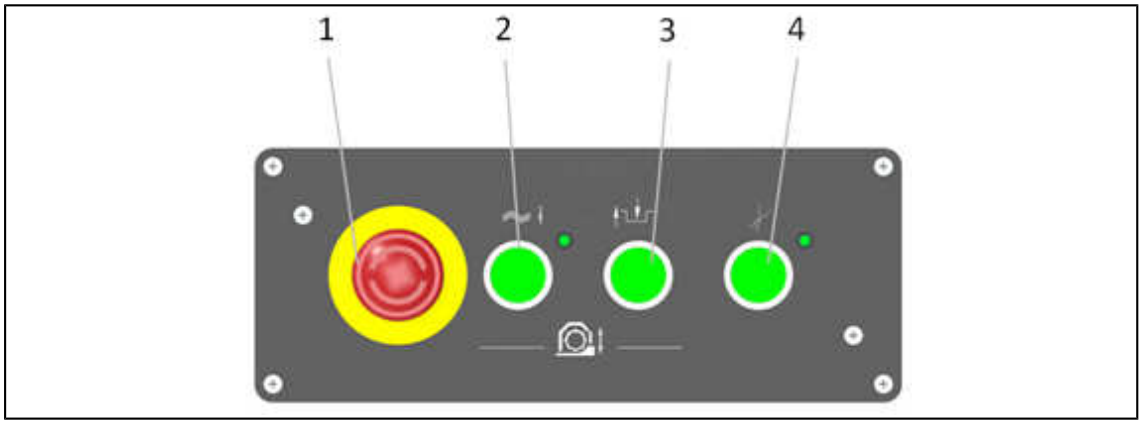
3.1.5 Левозадняя и право-задняя панель управления



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Боковая доска-подниматься / запираться, опускаться / поплавковая	9	Кнопка гудка
2	Стопорный штифт заднего скребка - запираться / откроит	10	[Быстрое преодоление препятствий
3	Задний скребок -подъем / опускание	11	Регулировка высоты передней опорной ноги

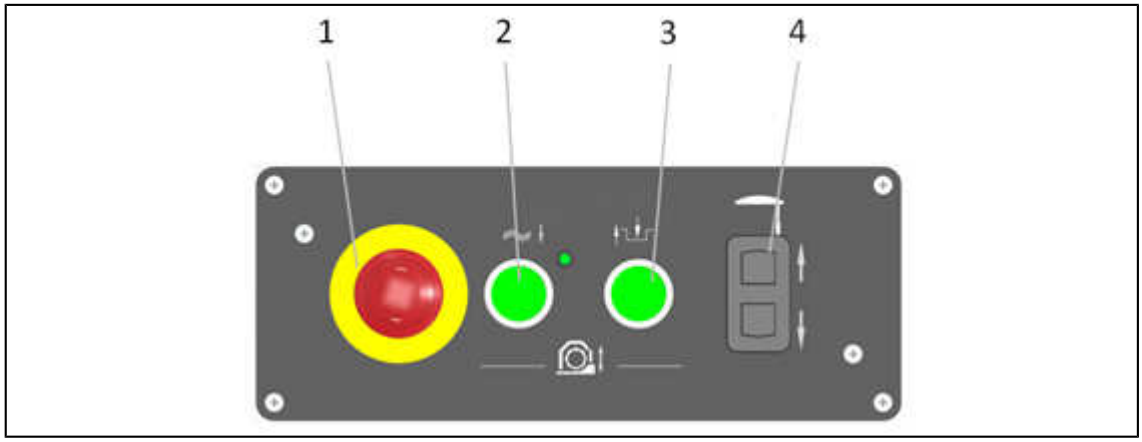
Номер	Наименование	Номер	Наименование
4	Задний скребок поплавковый	12	Регулировка высоты передней правой ноги
5	Кнопка шунтирования	13	Регулировка высоты передней левой опорной ноги
6	Рулевое управление задней гусеницей	14	Регулировка высоты задней опорной ноги
7	Запуск и остановка брызгания воды и регулировка режима	15	Автоматическая регулировка высоты задних опорных ног
8	Кнопка аварийной остановки		

3.1.6 Лево-передняя панель управления



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Кнопка аварийной остановки	3	Передняя дверь -подниматься / запираться
2	Передняя дверь- опускаться / поплавковая	4	Промывка под высоким давлением

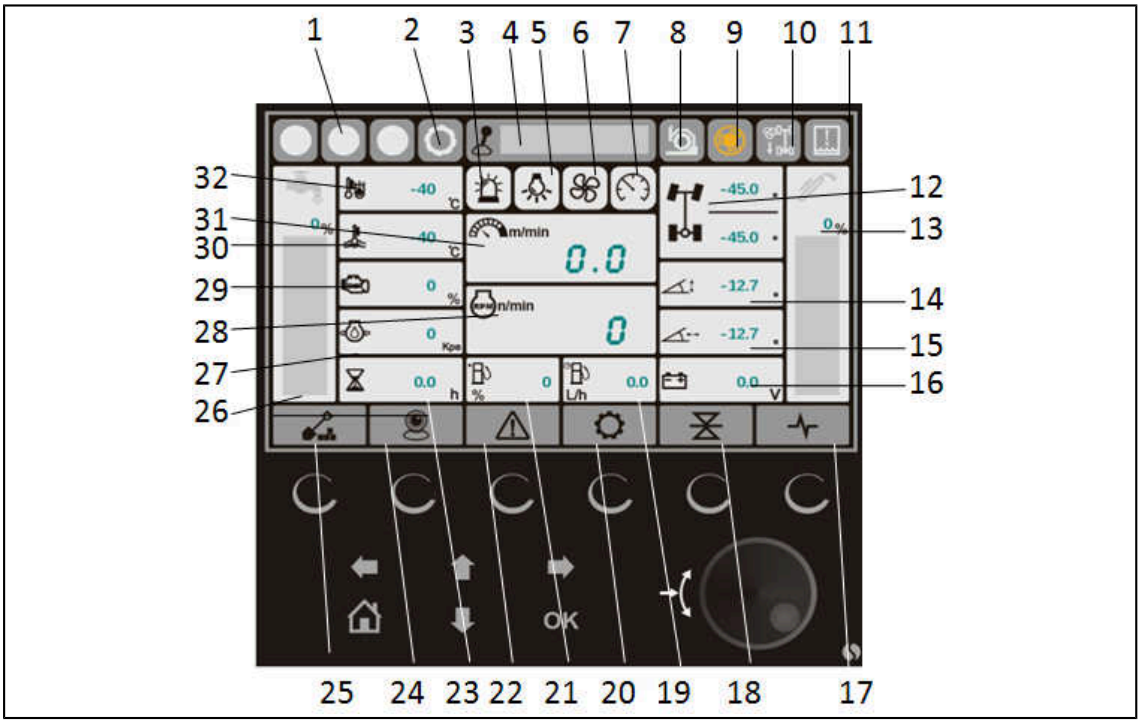
3.1.7 Прав-передняя панель управления



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Кнопка аварийной остановки	3	Передняя дверь -подниматься / запираться
2	Передняя дверь-опускаться / поплавковая	4	Регулировка высоты потолка

3.1.8 Дисплей

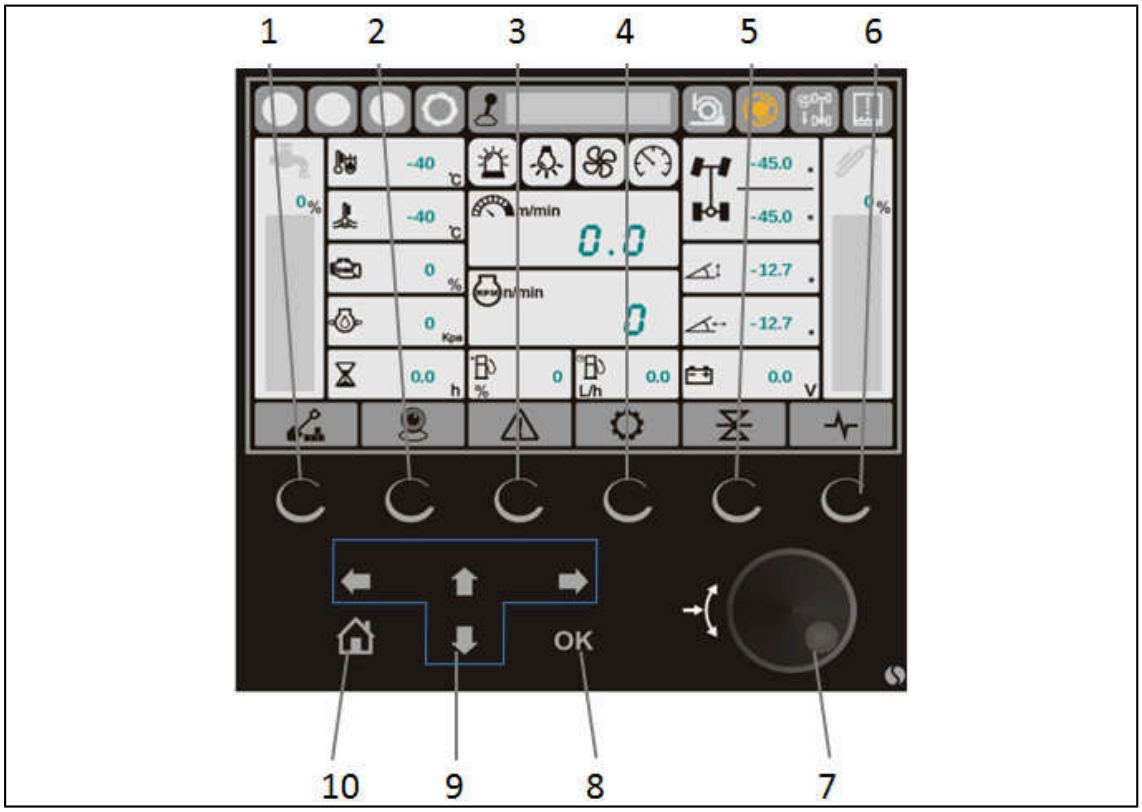
3.1.8.1 Страница дисплея



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Индикаторная лампа предупреждения о неисправности: красный - серьезная неисправность, желтый - обычная неисправность; Синий - уведомление о состоянии	17	Переход на страницу диагностической системы
2	Запуск и остановка фрезерного барабана и индикация его состояния передачи	18	Переход на страницу системы выравнивания
3	Индикация состояния включения / выключения аварийной лампы	19	[Отображение расхода топлива в реальном времени
4	Индикация положения ходовой ручки	20	Переход к странице установки системы
5	Индикация состояния включения / выключения рабочей лампы	21	Отображение текущего количества топлива
6	Индикация состояния включения / авто / выключения вакуумного пылеулавливания: оранжевый является	22	Переход на страницу с информацией о неисправности

Номер	Наименование	Номер	Наименование
	включением, мигание является автоматическим, серый является выключением.		
7	Индикация состояния успешного сохранения скорости ходьбы	23	Часы работы двигателя
8	Индикация состояния открытия / закрытия заднего скребка	24	Переход на страницу системы освещения монитора
9	Индикация состояния аварийной остановки	25	Переход на страницу статистики работы
10	Индикация состояния режима ограничения скорости ходьбы	26	Процент производительности брызгания воды
11	Индикация состояния нехватки воды в водобаке	27	Давление машинного масла двигателя
12	Показание угла поворота передних и задних колес	28	Показание скорости вращения двигателя
13	Процент выхода скорости вращения конвейерной ленты	29	Коэффициент загрузки двигателя
14	Показание продольного уклона	30	Температура охлаждающей воды двигателя
15	Показание горизонтального уклона	31	Показание скорости движения
16	Показание напряжения системы	32	Температура гидравлического масла

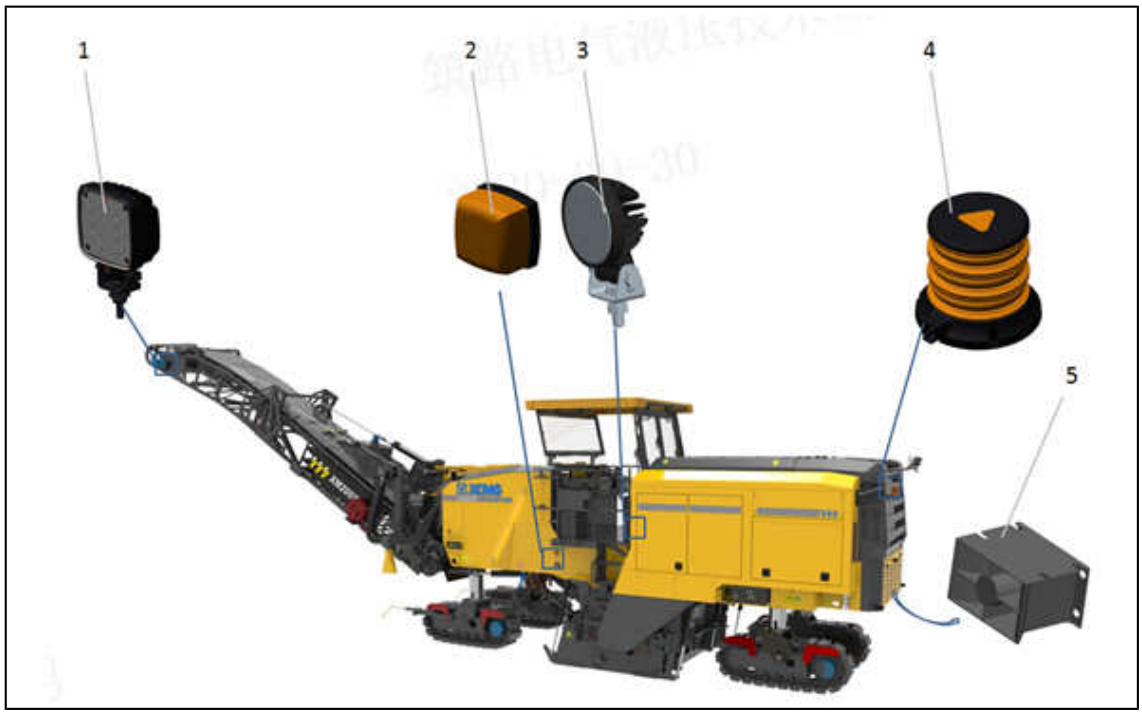
3.1.8.2 Кнопки дисплея



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Кнопка перехода на страницу статистики работы	6	Кнопка перехода на страницу диагностической системы
2	Кнопка перехода на страницу системы мониторинга	7	Роликовое колесо
3	Кнопка перехода на страницу с информацией о неисправности	8	Кнопка подтверждения
4	Кнопка перехода к странице установки системы	9	Кнопки вверх, вниз, влево и вправо
5	Кнопка перехода на страницу системы выравнивания	10	Кнопка главной страницы

3.2 Устройство освещения и сигнализации

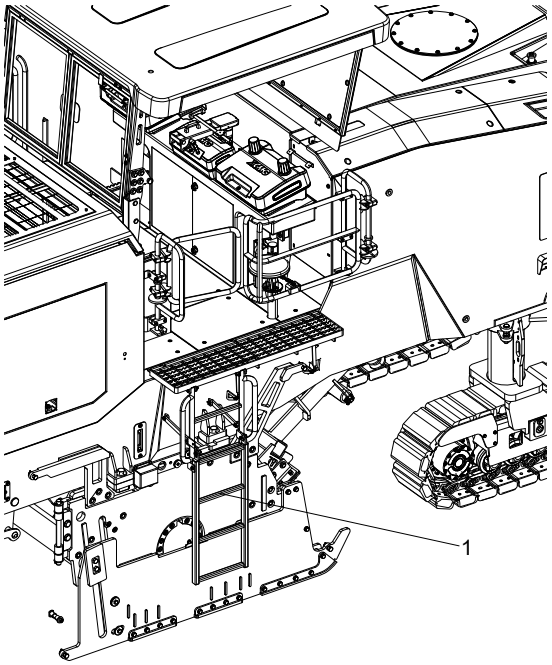
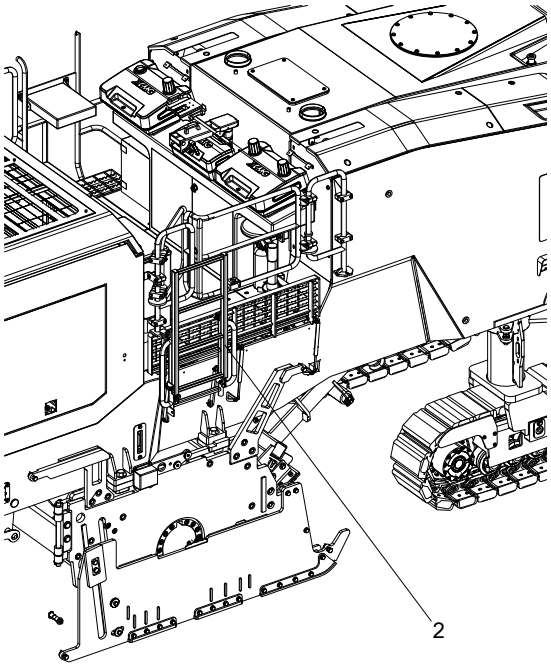
3.2.1 Осветительное / предупреждающее устройство



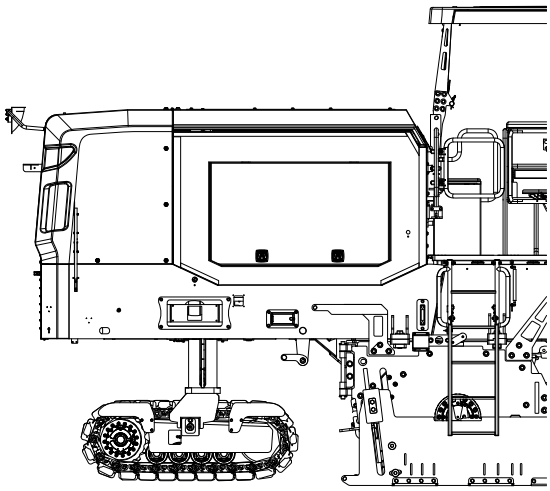
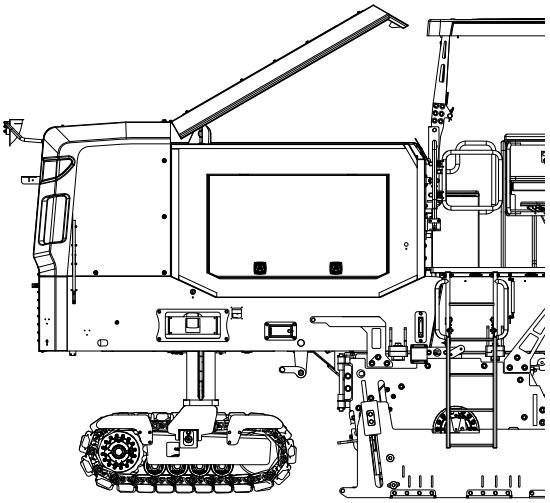
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Рабочая лампа	4	Вращающаяся сигнальная лампа
2	Предупреждающая лампа	5	Зуммер заднего хода
3	Лампа лестницы		

3.3 Подъем и опускание капота с лестницей

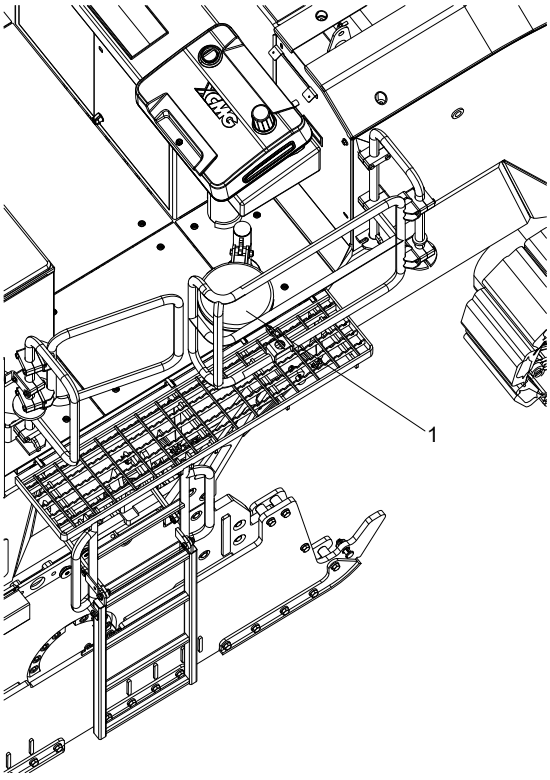
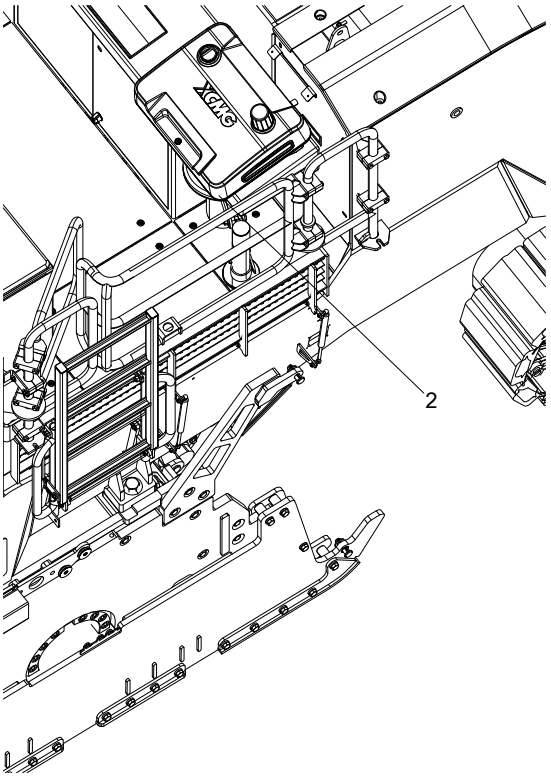
3.3.1 Подъем перил лестницы

Состояние открытия поручени лестницы	Состояние складывания поручени лестницы
	

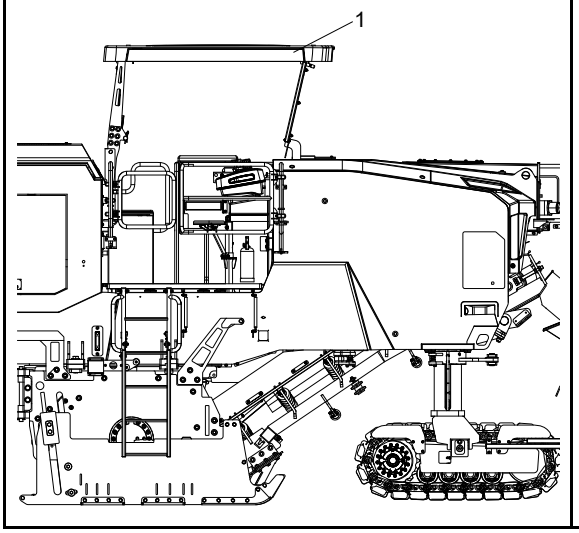
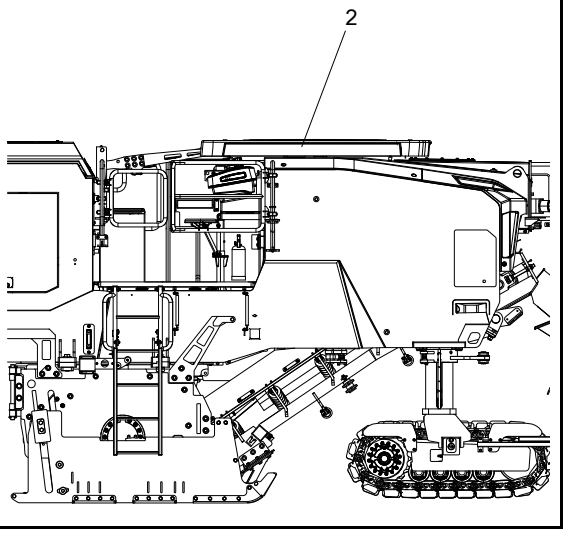
3.3.2 Подъем капота

Состояние опускания капота	Состояние подъема капота
	

3.4 Качание сиденья внутрь и наружу

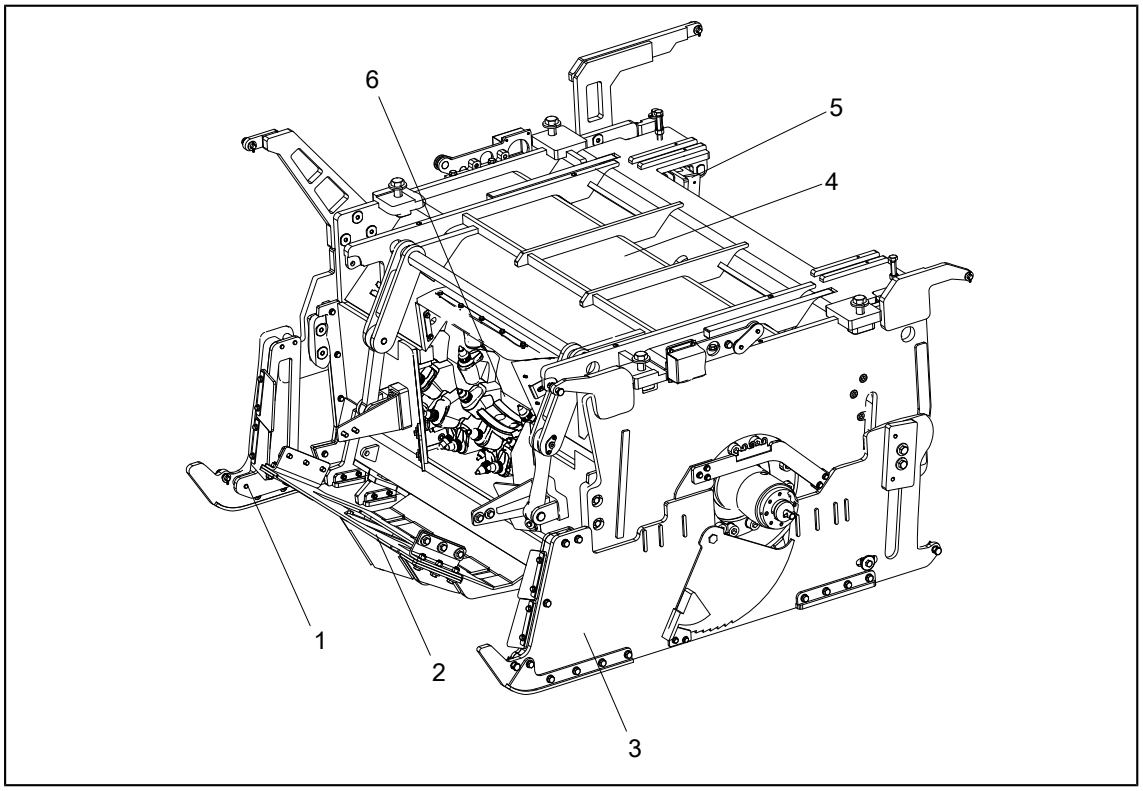
Состояние качания сиденья наружу	Состояние качания сиденья внутрь
	

3.5 Открытие и складывание потолка

Состояние открытия потолка	Состояние складывания потолка
	

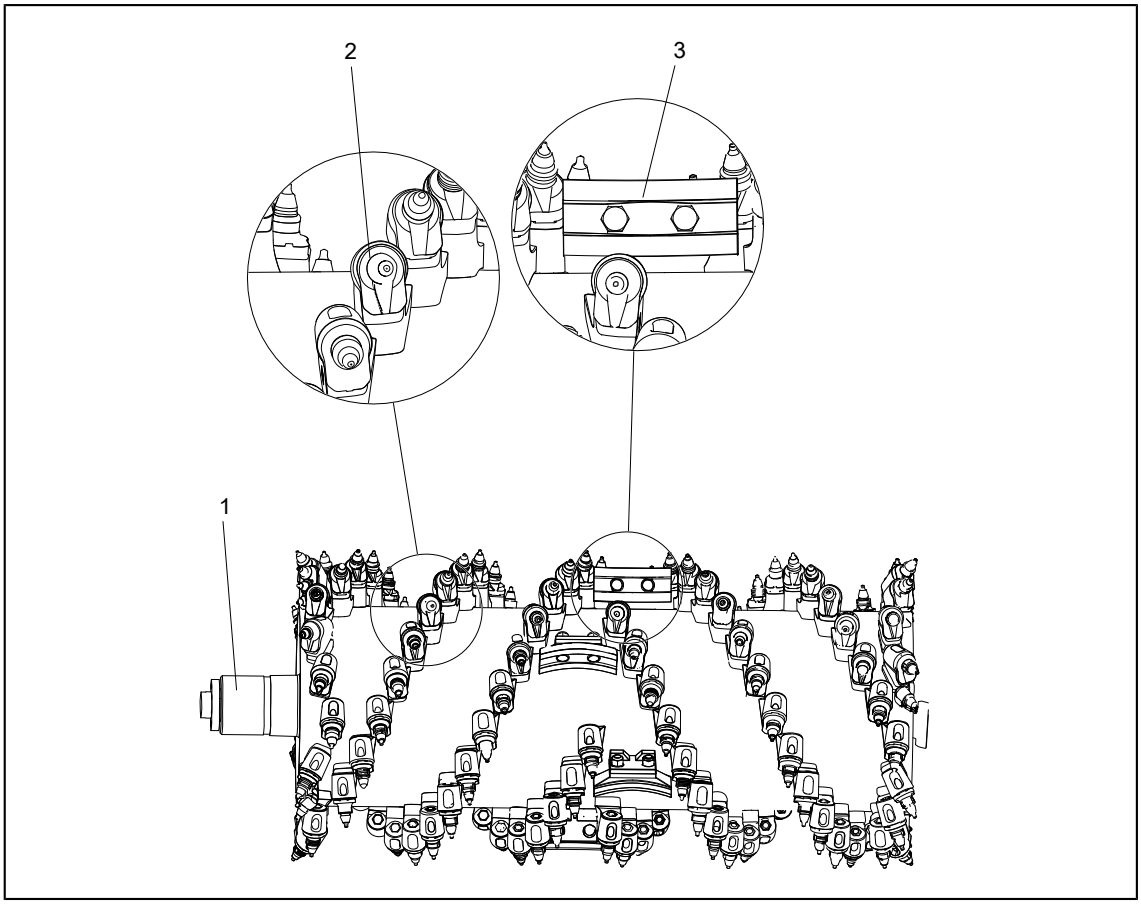
3.6 Фрезерная система

3.6.1 Система фрезерования



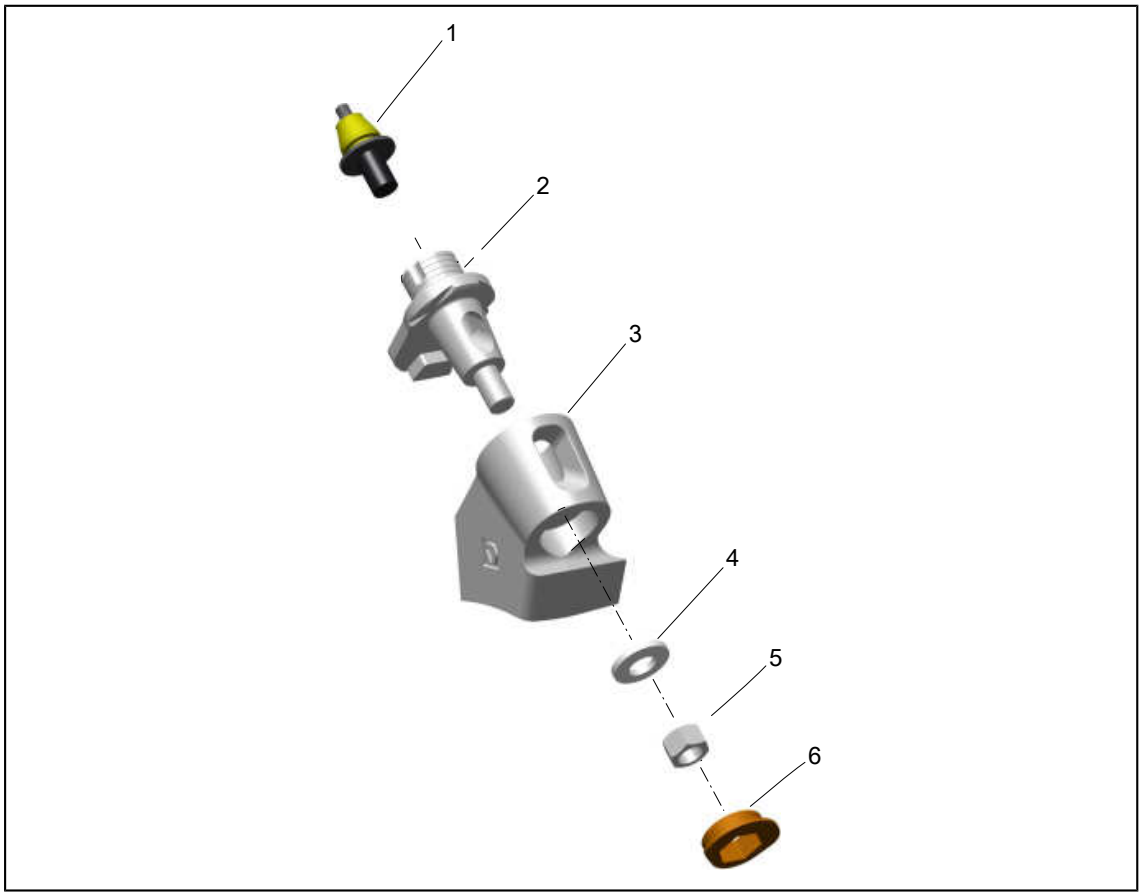
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Правая боковая доска	2	Передняя дверь
3	Левая боковая доска	4	Камера фрезерования
5	Задний скребок	6	Фрезерный барабан

3.6.2 Фрезерный барабан



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Редуктор	2	Ножи
3	Доска для сброса материала		

3.6.3 Система держателей ножа



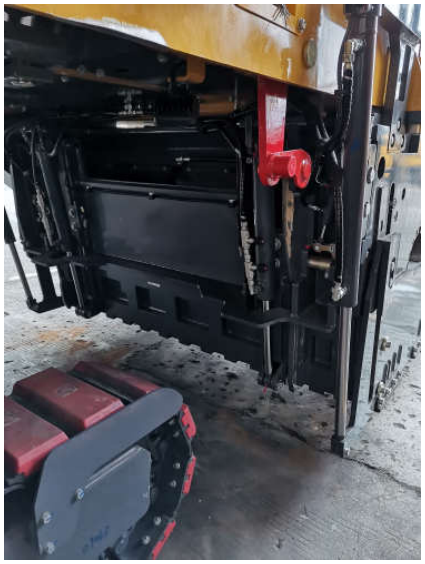
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Головка ножа	2	Втулка зуба
3	Держатель ножа	4	Шайба
5	Гайка	6	Резьбовая пробка

3.6.4 Быстросменный фрезерный барабан

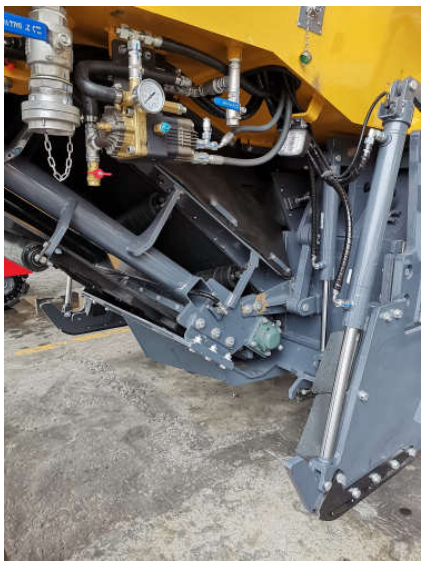
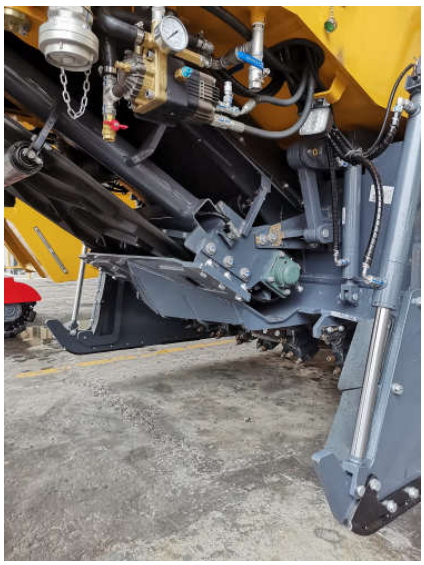
Быстросменный фрезерный барабан может заменить корпус барабана с разным расстоянием кончика ножа

Наименование	Стандартный фрезерный барабан	Экономичный фрезерный барабан	Барабан тонкого фрезерования
Расстояние кончика ножа мм	Стандартная комплектация 18 / выборочная комплектация 15	25	6 × 2
Количество режущих головок / шт.	146/164	124	672
Диаметр кончика ножа / мм	1020/1020	1020	1020
Применимые условия работы	Фрезерование асфальта разной глубины и укладка цемента	Рабочее состояние большой глубины фрезерования	Рабочее состояние тонкого фрезерования

3.6.5 Открытие и закрытие заднего скребка

Состояние закрытия заднего скребка	Состояние подъема заднего скребка
	

3.6.6 Подъем передней двери материала

Состояние опускания передней двери материала	Состояние подъема передней двери материала
	

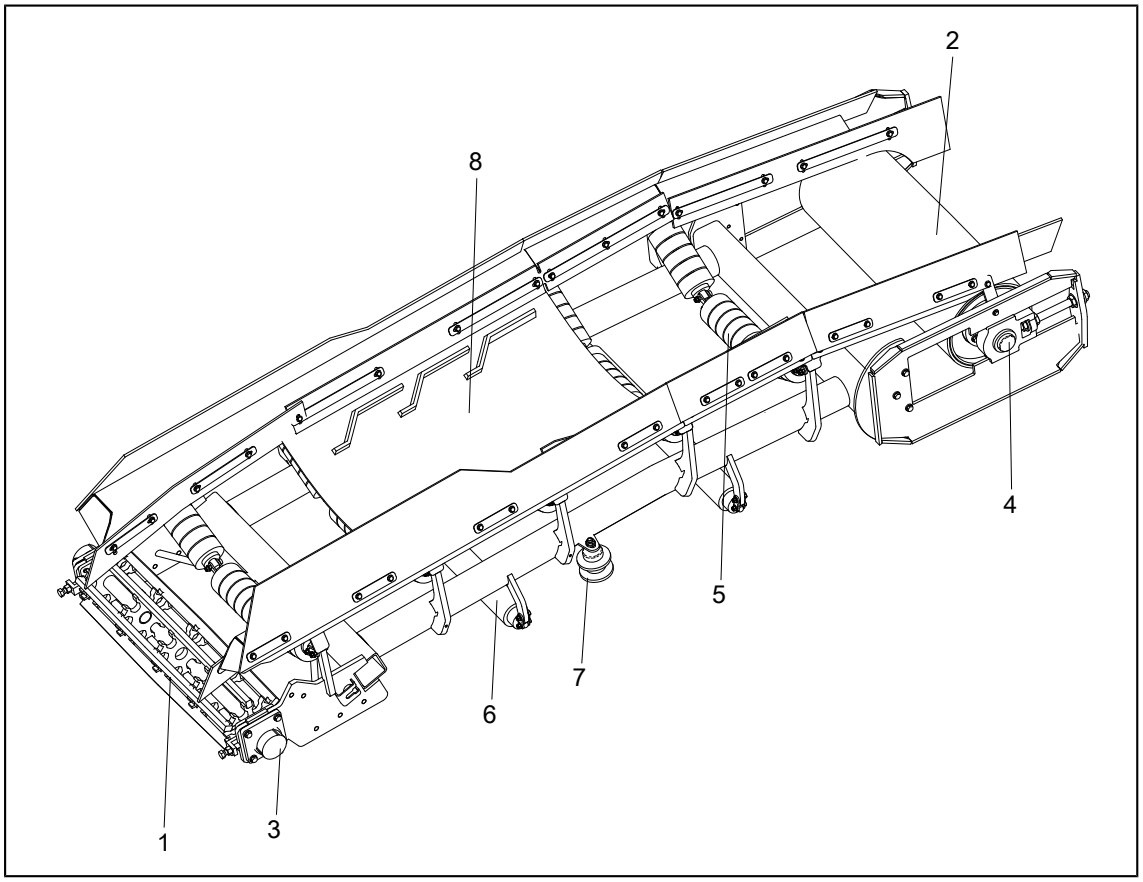
3.6.7 Подъем и опускание боковой плиты

Состояние опускания левой боковой плиты	Состояние подъема левой боковой плиты
	

Состояние опускания правой боковой плиты	Состояние подъема правой боковой плиты
	

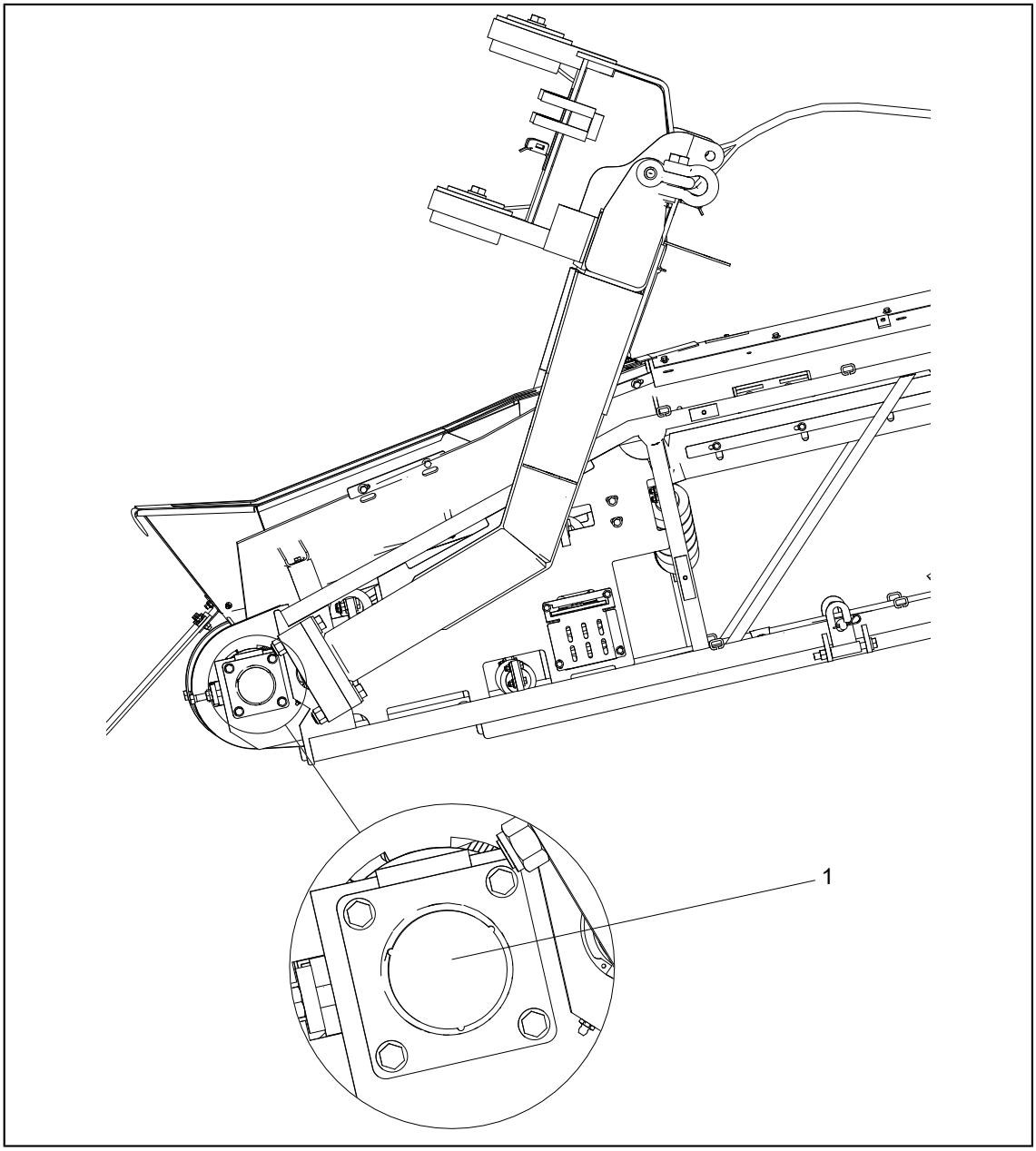
3.7 Конвейерная система

3.7.1 Описание сборной ленты

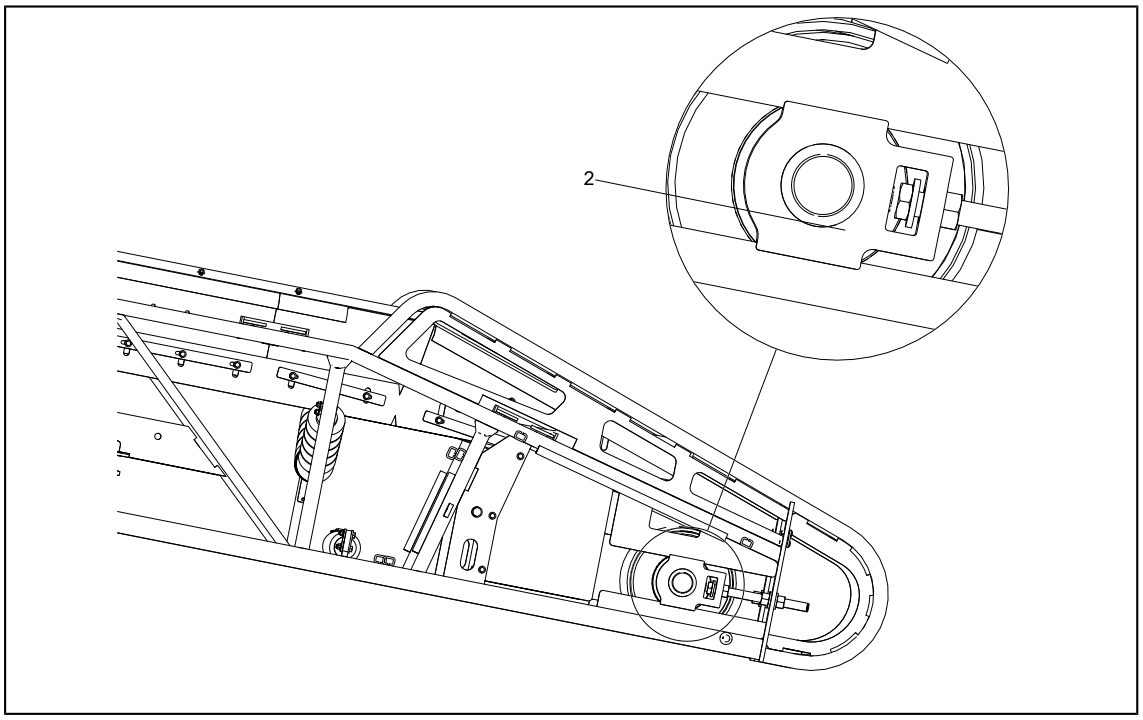


Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Ведомое колесо	5	Буферный опорный ролик
2	Ведущее колесо	6	Прямоопорный ролик
3	Подшипник ведомого колеса	7	Направляющий ролик
4	Подшипник ведущего колеса	8	Короткий ремень

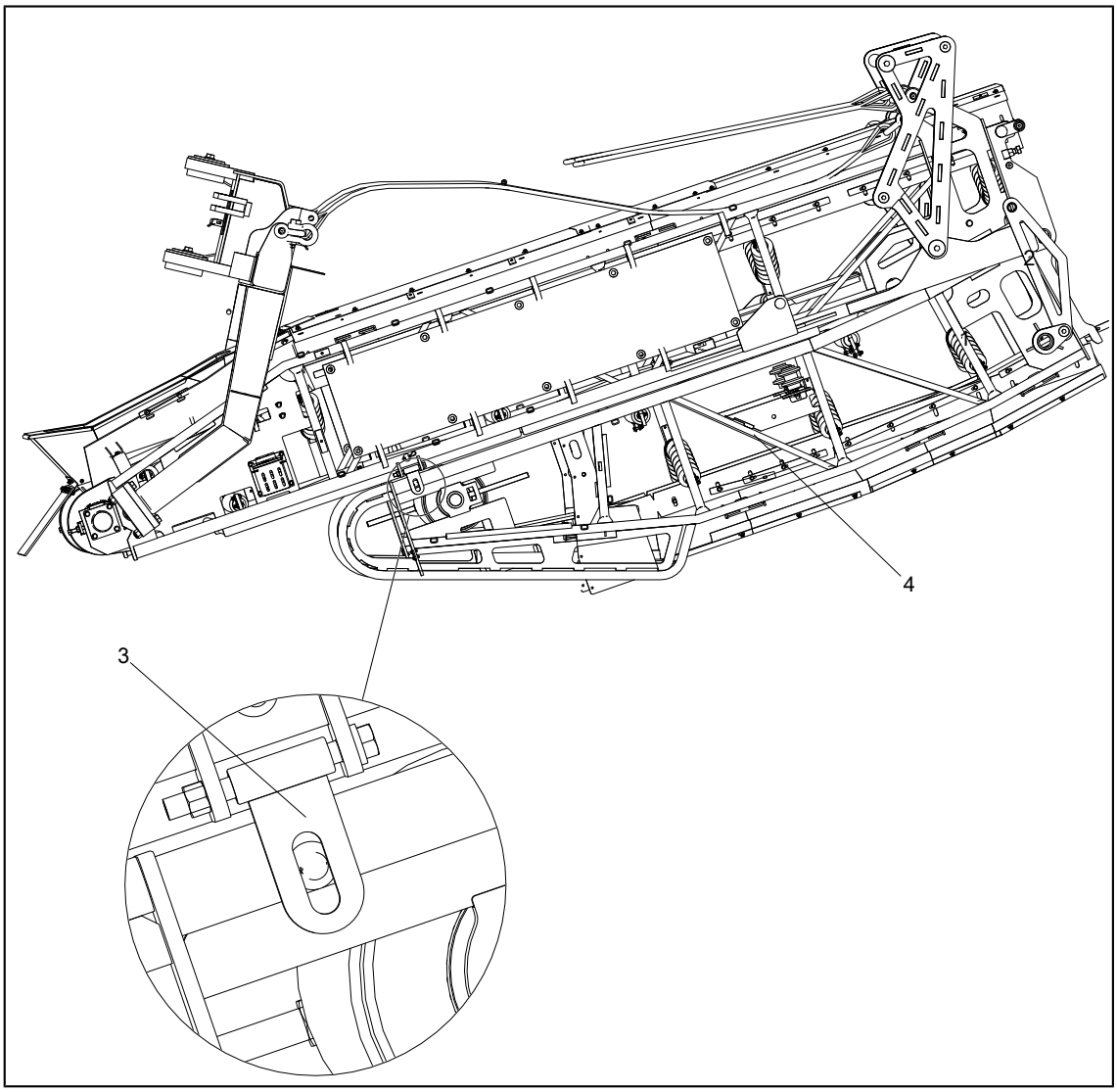
3.7.2 Описание разгрузочной ленты



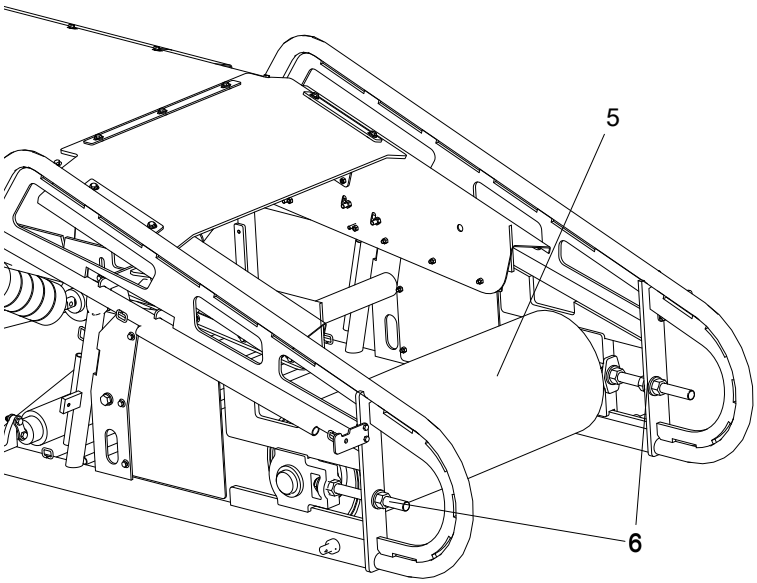
Номер	Наименование
1	Ведомое колесо



Номер	Наименование
2	Подшипник ведущего колеса

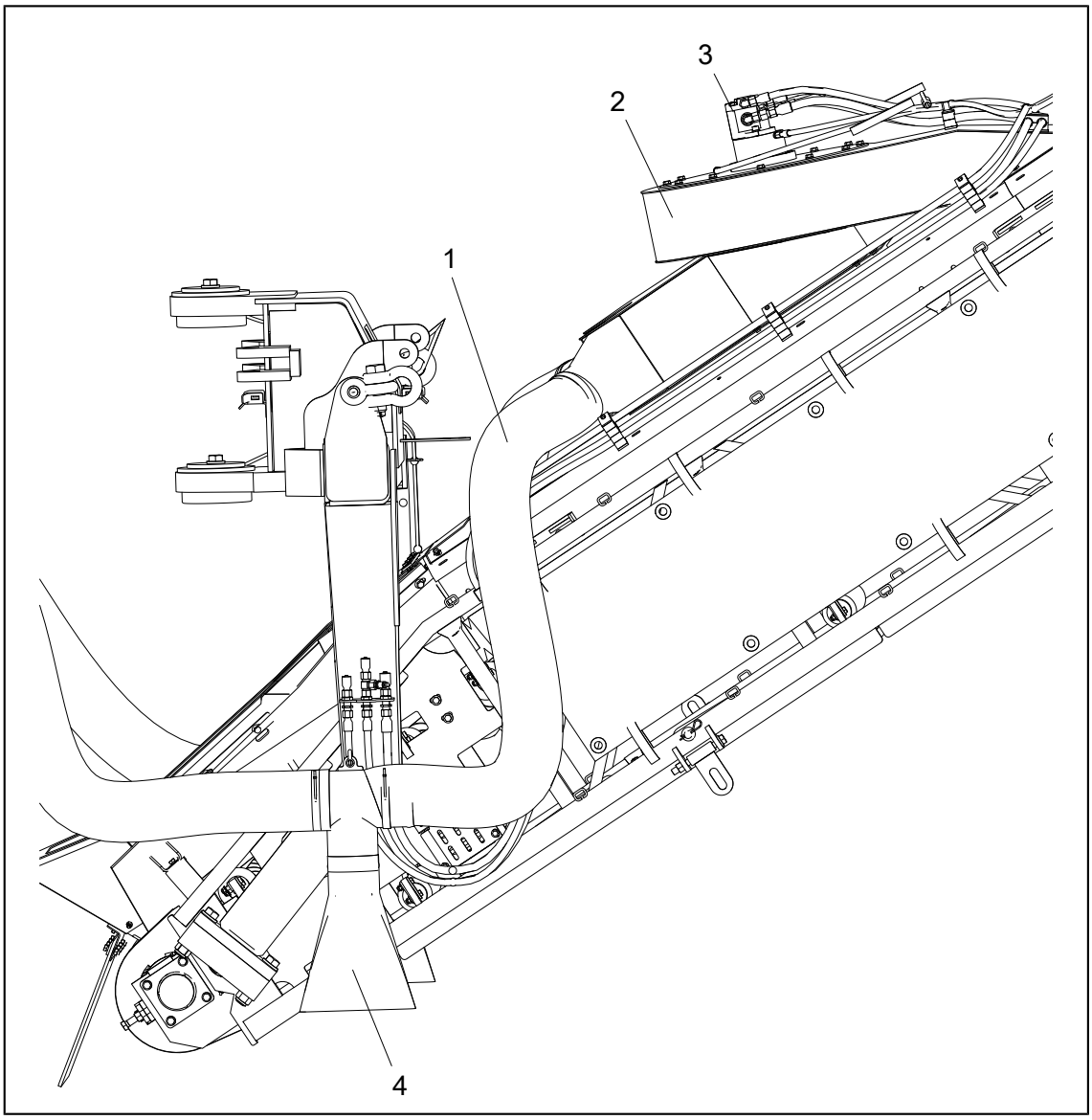


Номер	Наименование
3	Механическая блокировка при складывании разгрузочной ленты
4	Складочная разгрузочная лента - для транспортировки на тележке с поддонами



Номер	Наименование
5	Ведущее колесо
6	Натяжной стержень

3.8 Система удаления пыли (по заказу)

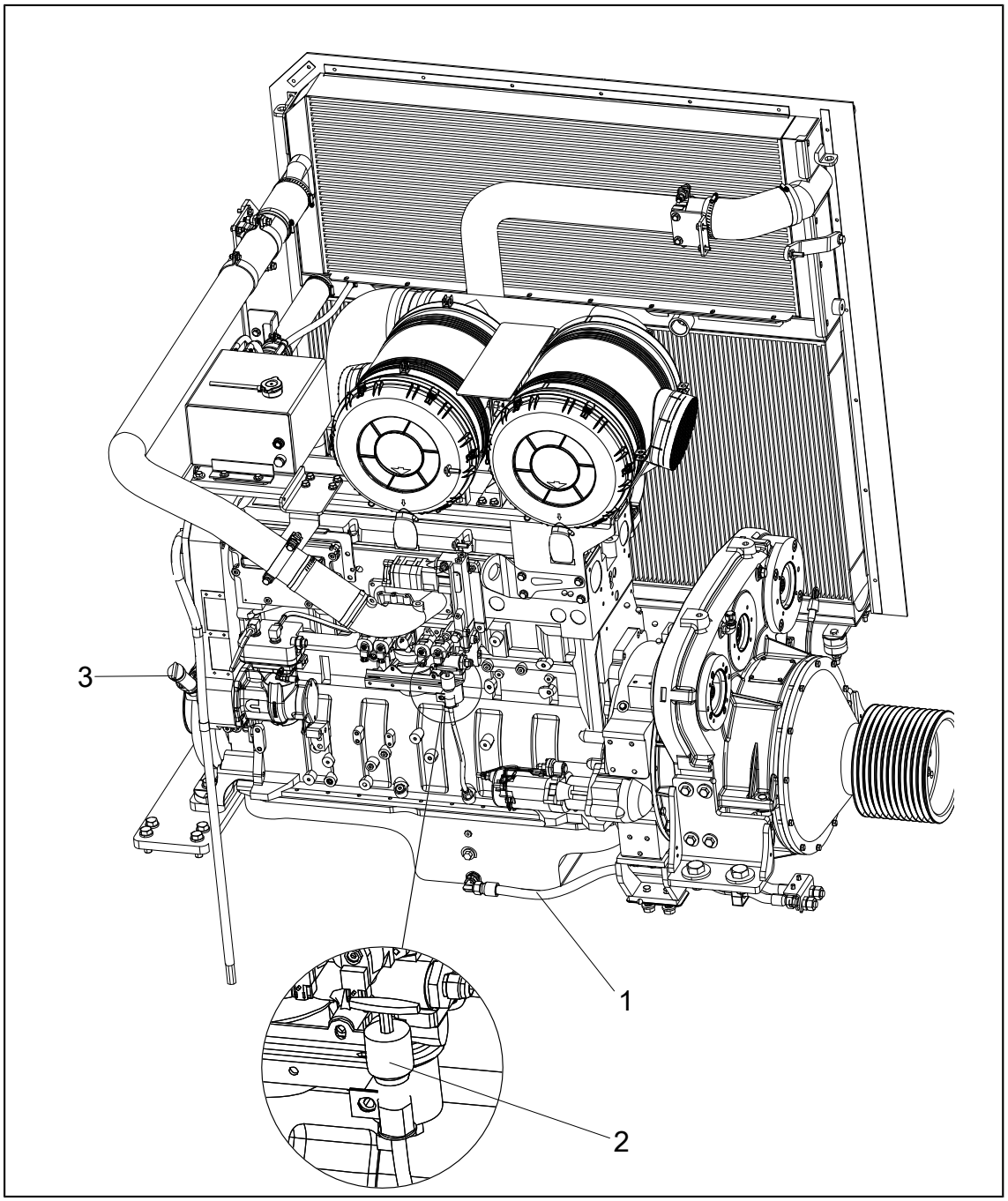


Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Трубопровод пылеудаления	2	Вентилятор для удаления пыли
3	Двигатель для удаления пыли	4	Отверстие для выпуска пыли

Пыль, образующаяся в результате фрезерования из-за частичного вакуума, засасывается в конвейерный трубопровод. Спереди установлен сопло брызгания воды, и вакуумный водяной пар и влажные частицы смешиваются и входит в конвейерную ленту. Значительно снизить уровень запыленности.

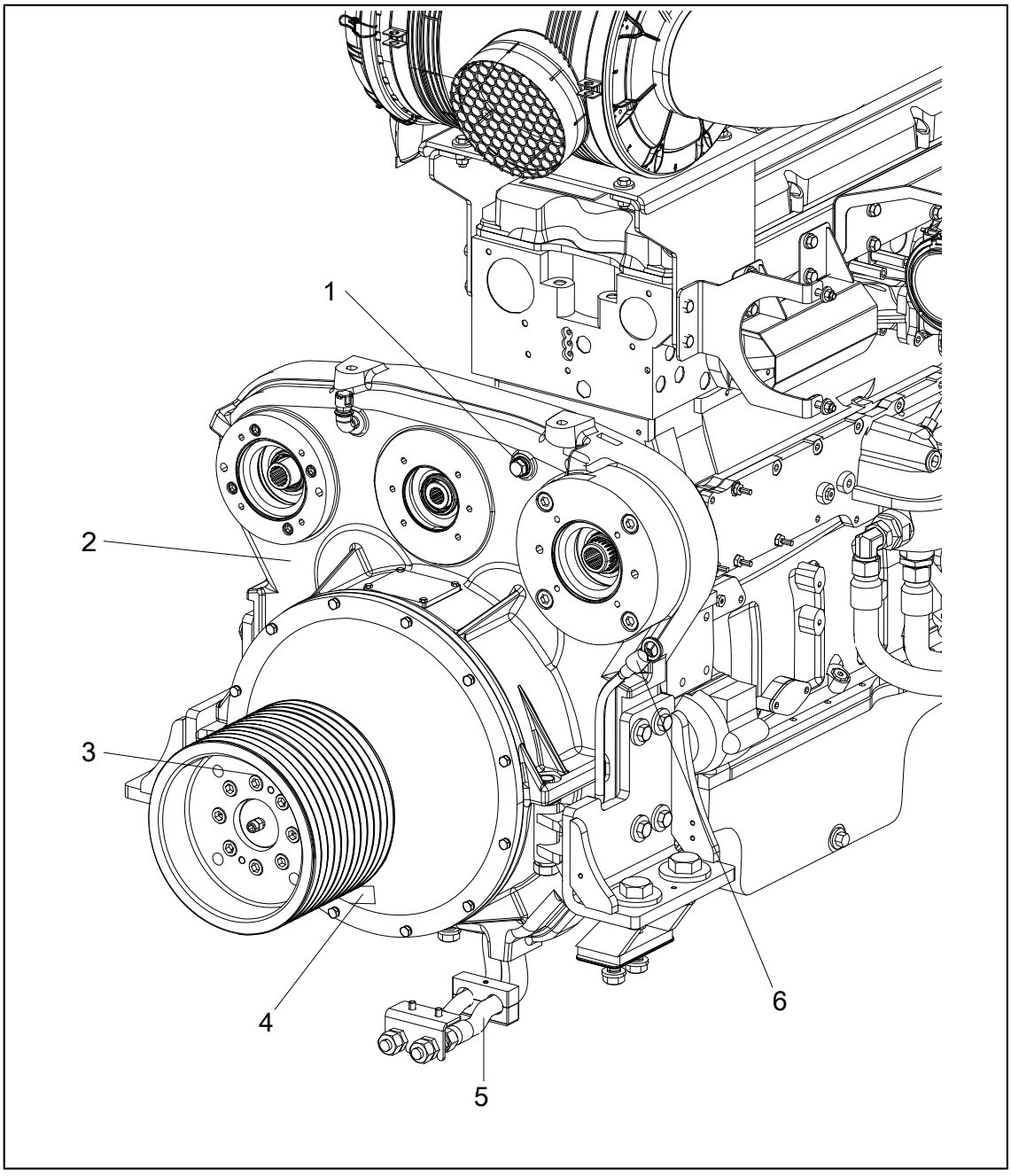
3.9 Силовая система

3.9.1 Дизельные двигатели



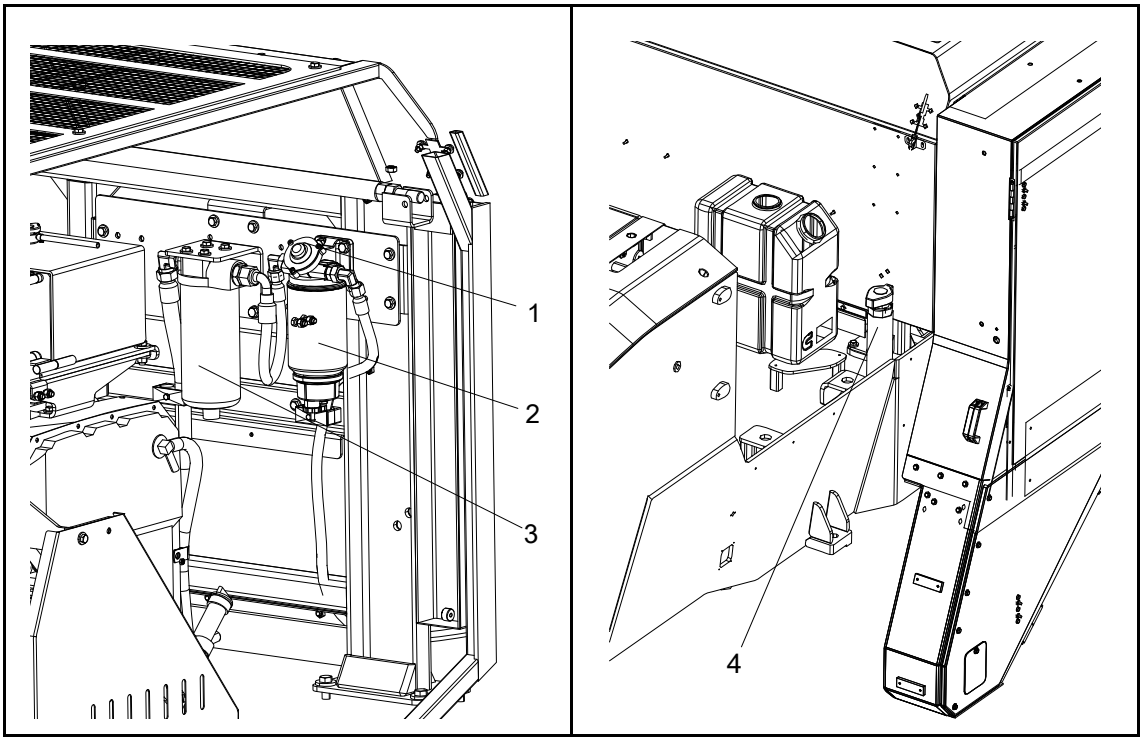
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Сливная труба	2	Масляный щуп
3	Зправочное отверстие		

3.9.2 Приводная система



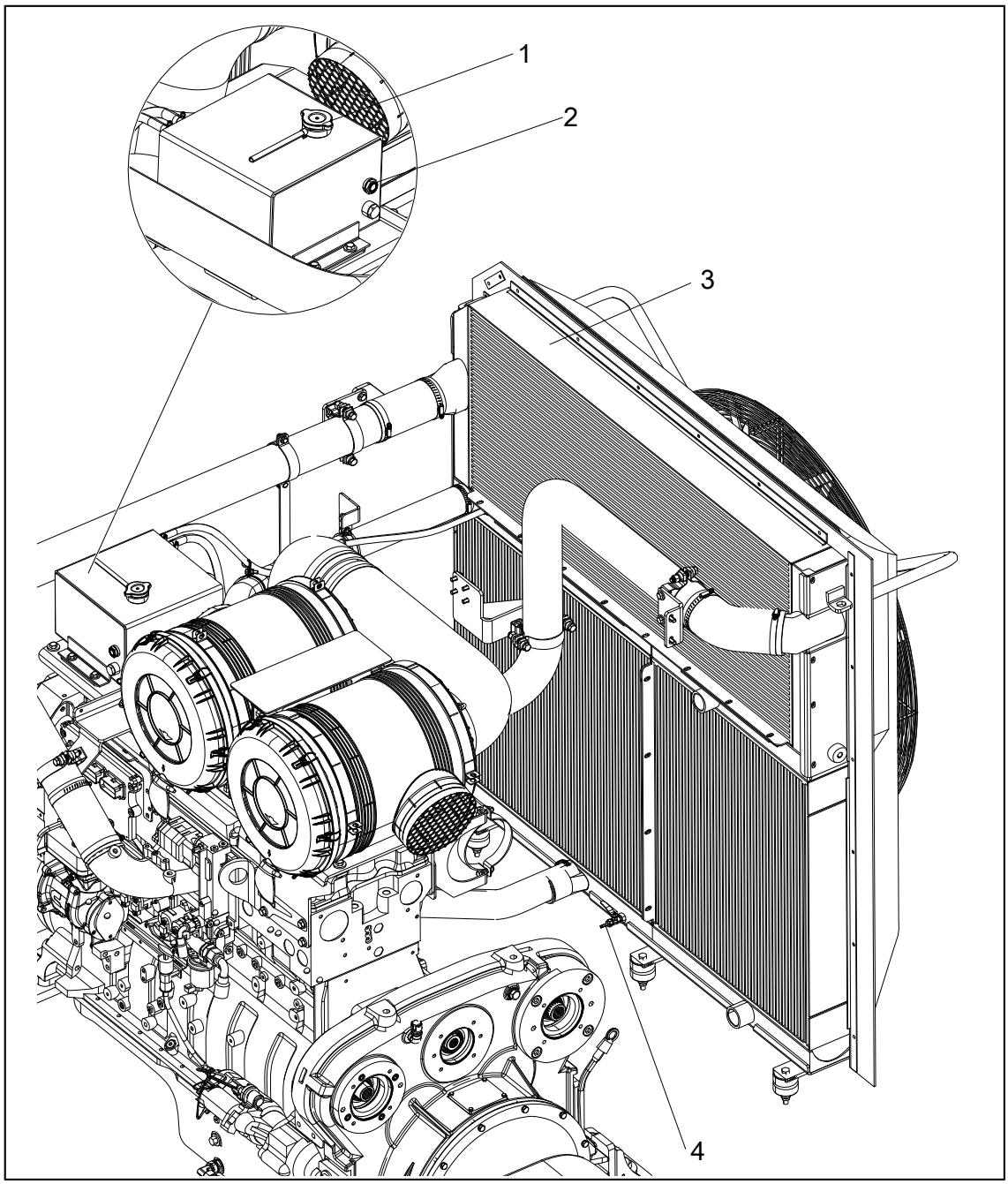
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Заправочное отверстие раздаточной коробки	2	Раздаточная коробка
3	Отверстие для заправки смазки муфты	4	Смотровое окно муфты
5	Сливная труба раздаточной коробки	6	Масляный щуп раздаточной коробки

3.9.3 Топливная система



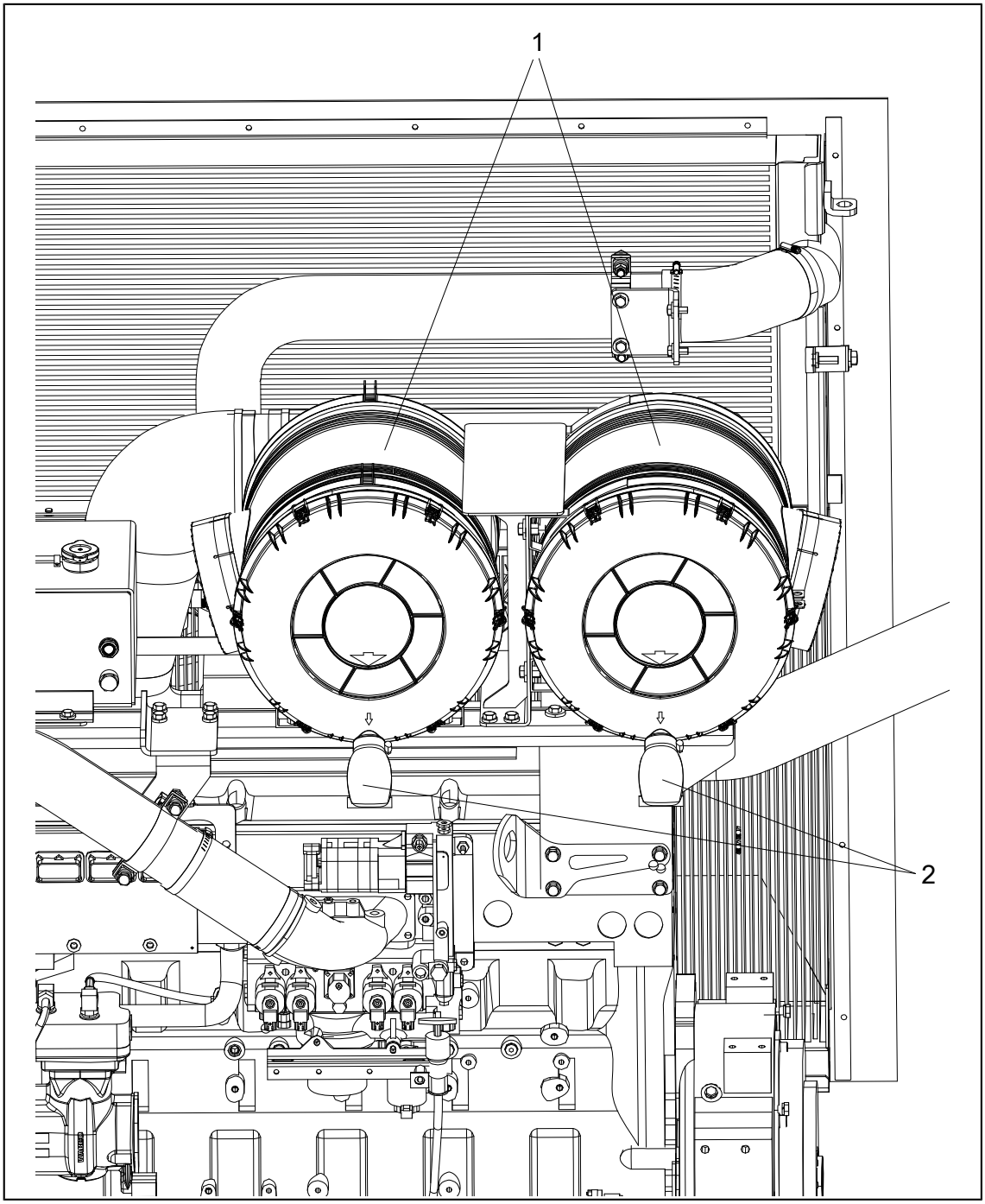
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Топливный ручной насос	2	Сепаратор масла и воды
3	Топливный фильтр тонкой очистки	4	Отверстие для заправки топливного бака

3.9.4 Система охлаждения



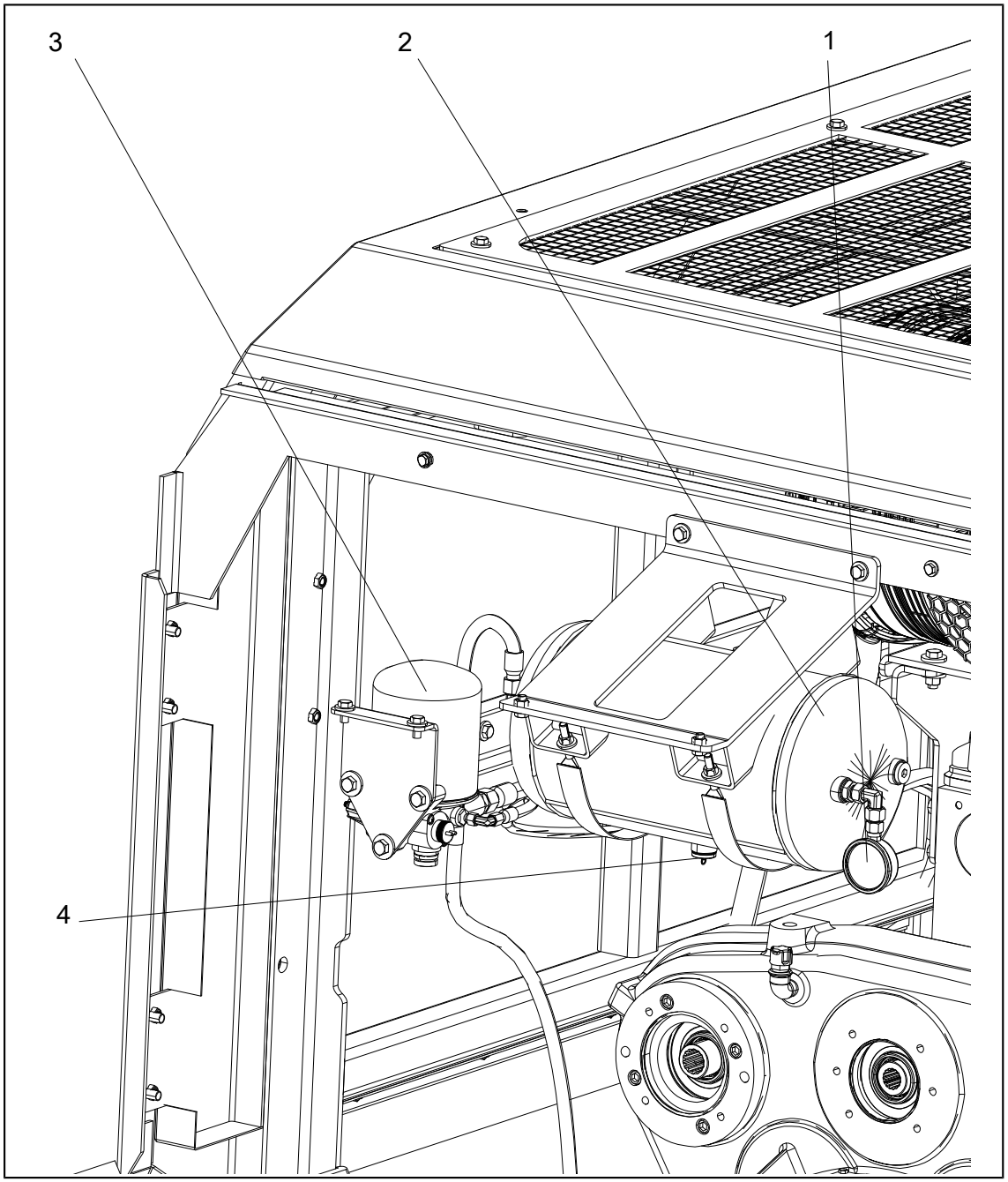
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Порт для заправки охлаждающей жидкости	2	Отверстие для наблюдения уровня жидкости в расширительном бачке
3	Радиатор	4	Сливное отверстие охлаждающей жидкости

3.9.5 Система впуска и выпуска воздуха



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Воздушный фильтр	2	Отверстие для выпуска пыли

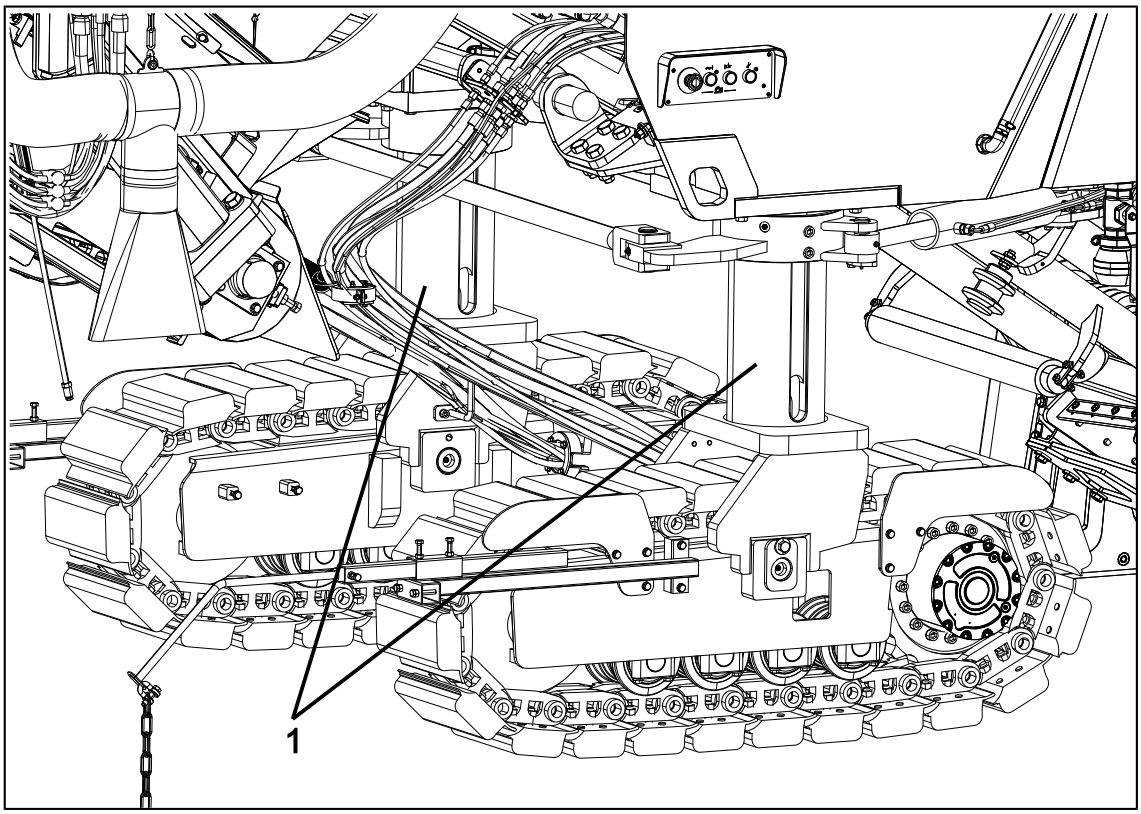
3.9.6 Пневматическая система



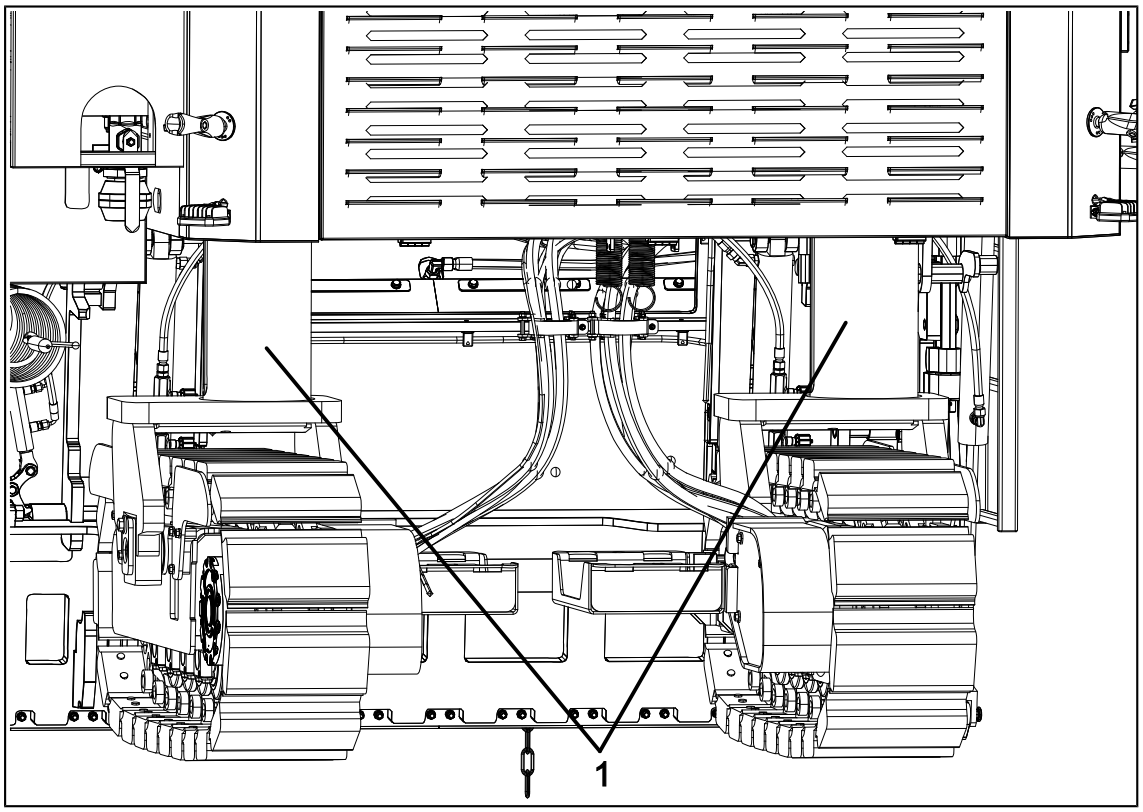
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Манометр	2	Воздухобак
3	Сушильный бак	4	Отверстие для слива воды воздухобака

3.10 Ходовая система

3.10.1 Опорная нога

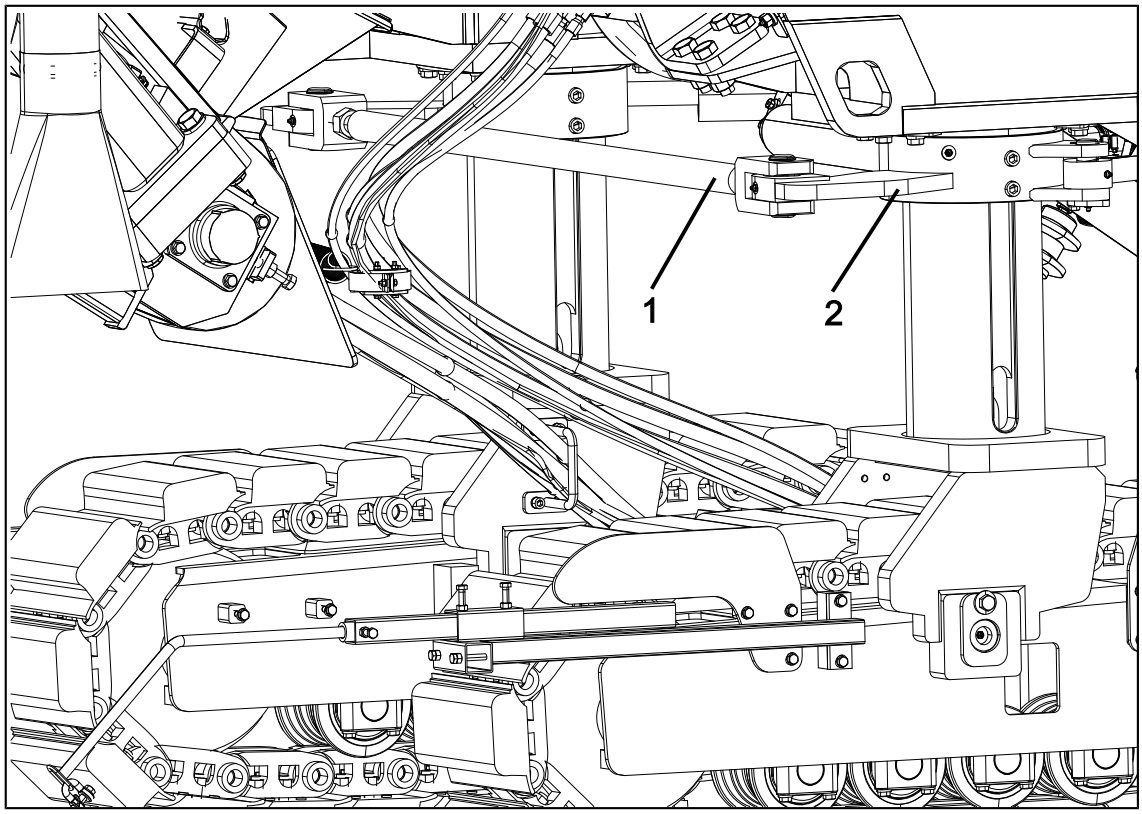


Номер	Наименование
1	Передняя опорная нога



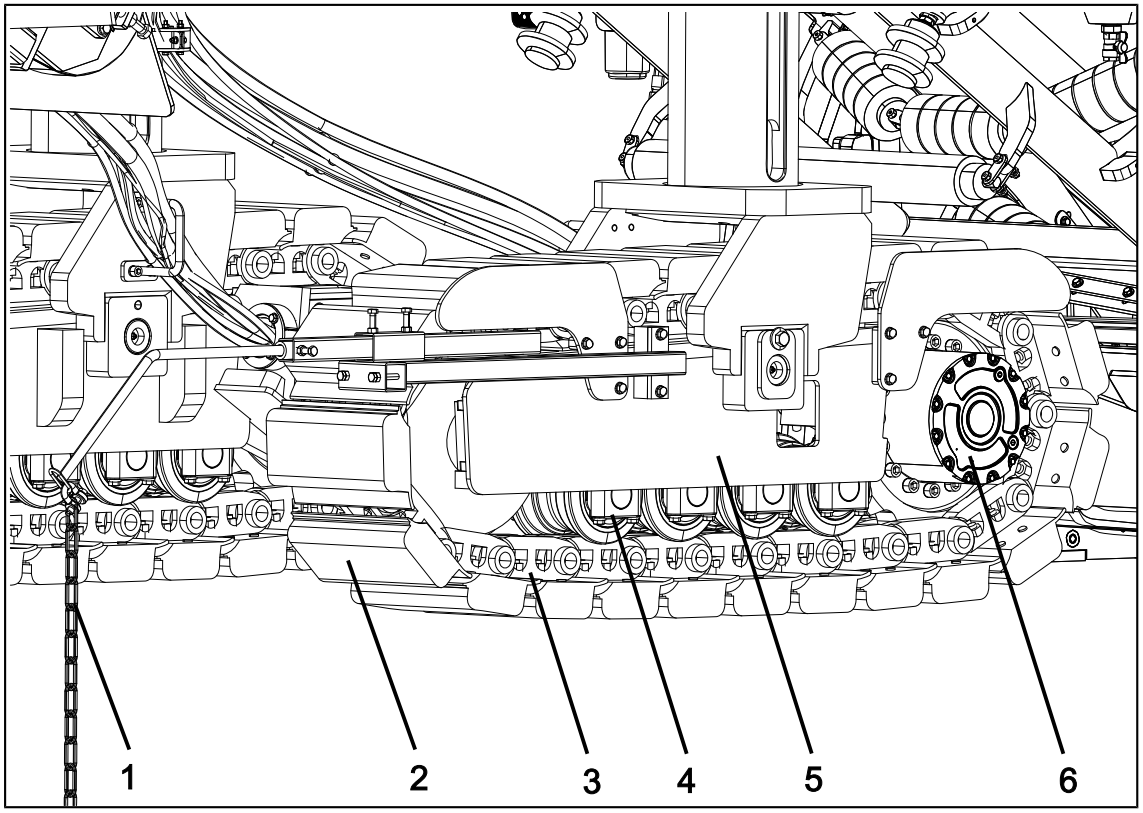
Номер	Наименование
1	Задняя опорная нога

3.10.2 Поворот



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Тяга	2	Рулевая тяга

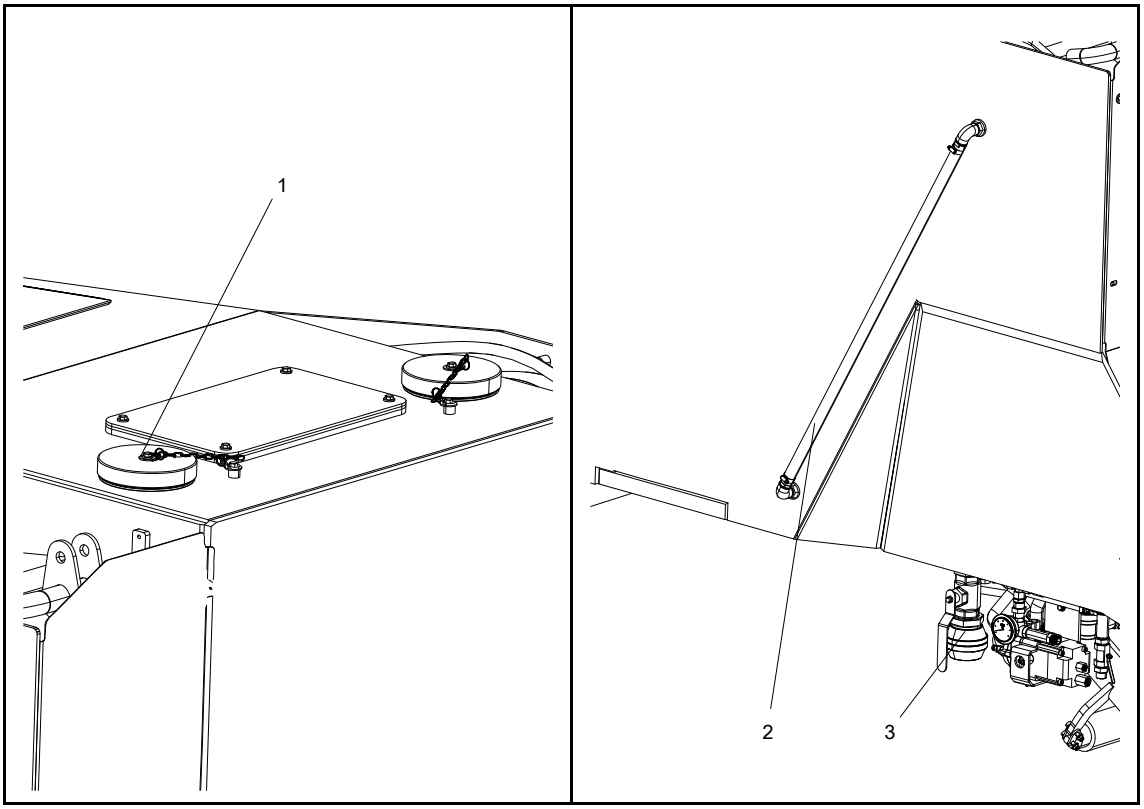
3.10.3 Гусеница в сборе

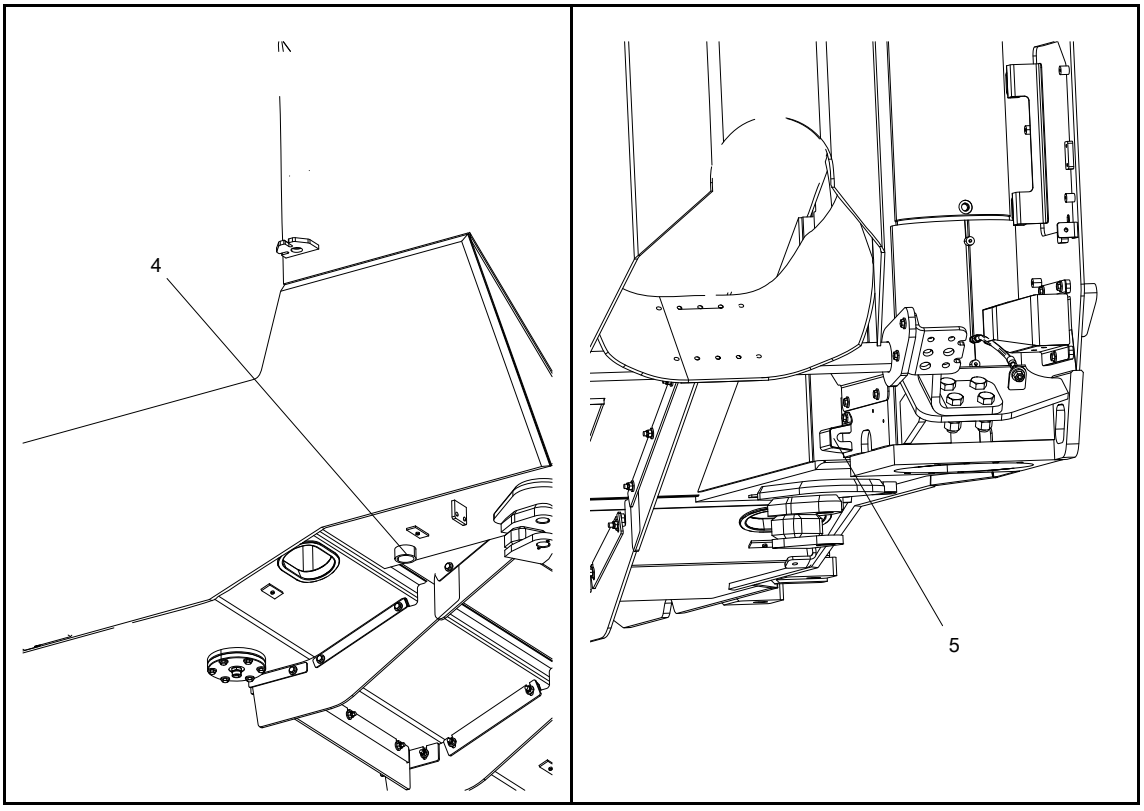


Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Стрелка направления поворота	2	Башмак гусеницы
3	Цепной рельс	4	Опорное колесо
5	Ходовая гусеница	6	Ходовой редуктор

3.11 Поливочная система

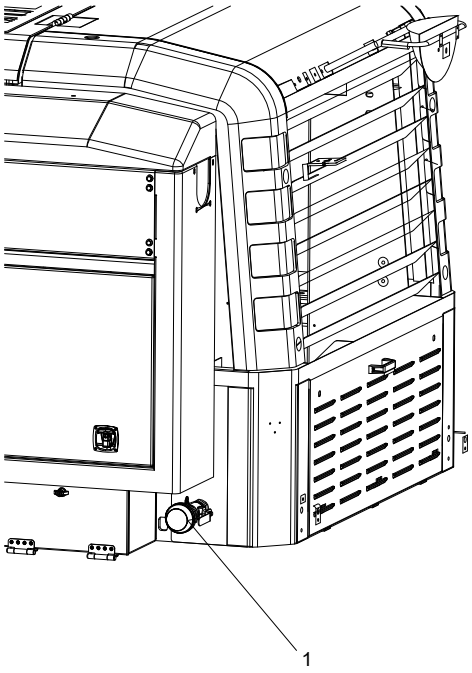
3.11.1 Водобак и арматуры

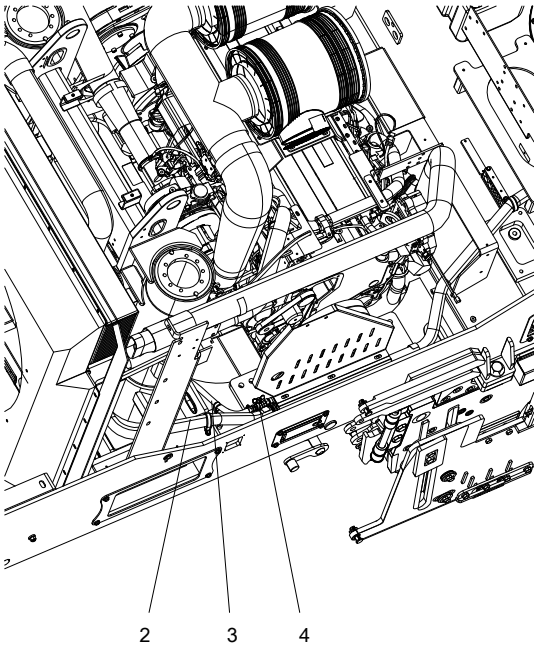




Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Крышка водобака	2	Смотровая труба
3	Передний заправочный порт	4	Переливное отверстие водобака
5	Датчик уровня водобака		

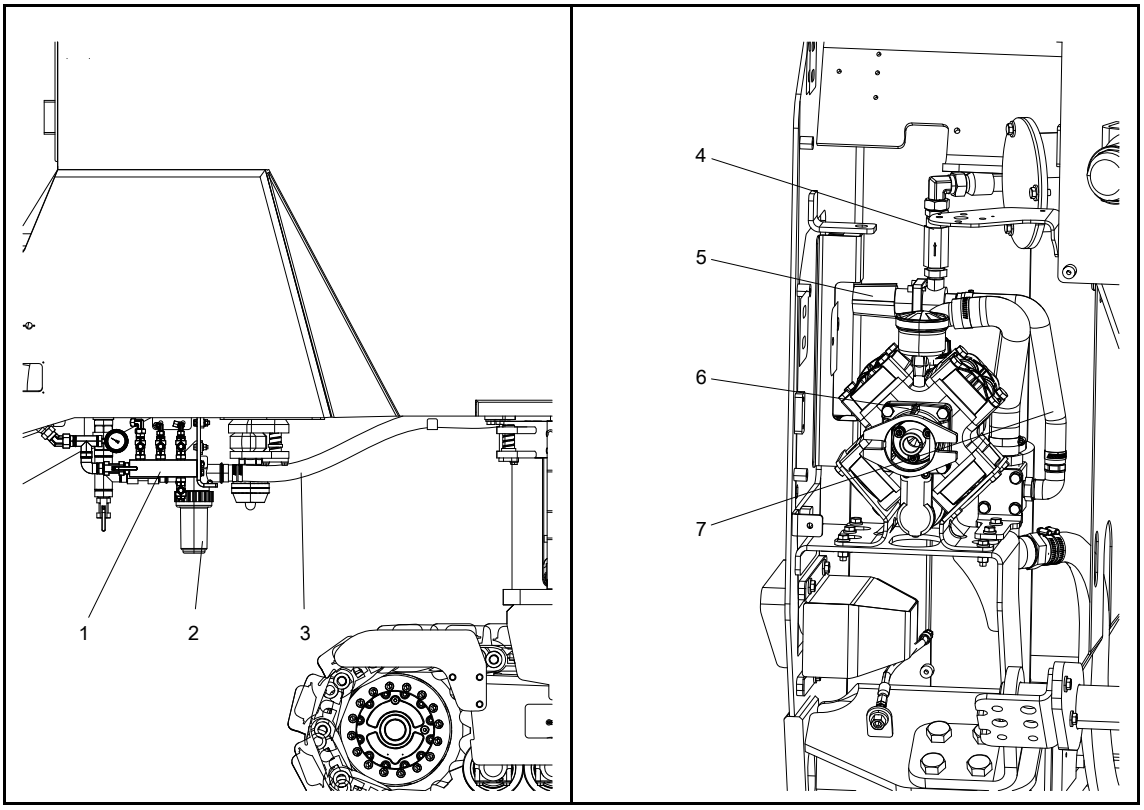
3.11.2 Заднее заливное отверстие



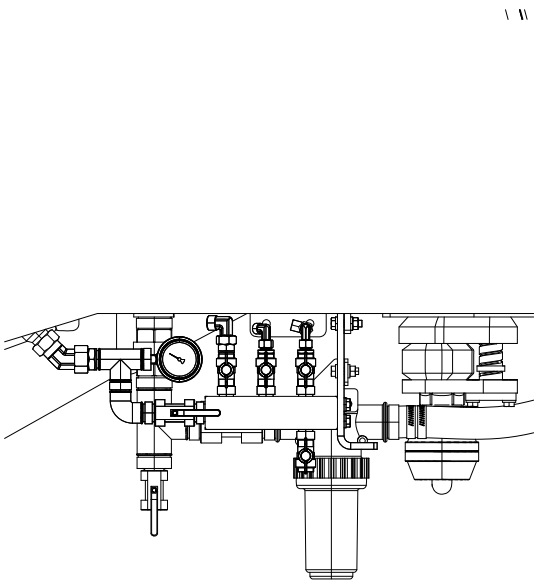


Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Заднее заливное отверстие	2	Водозаливная труба
3	Водосливная труба	4	Водосливной клапан

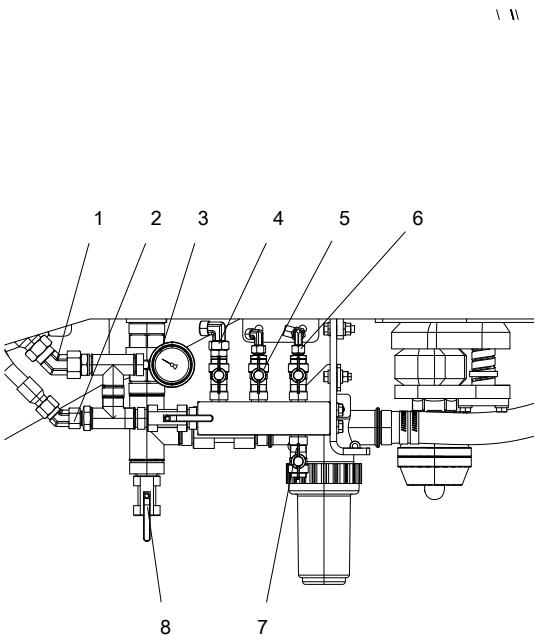
3.11.3 Насос брызгания воды и шунтирующий блок



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Блок шунтирования	2	Водяной фильтр
3	Водовсасывающая труба	4	Обратный клапан
5	Клапан регулировки давления	6	Поливочный насос
7	Переливная труба		



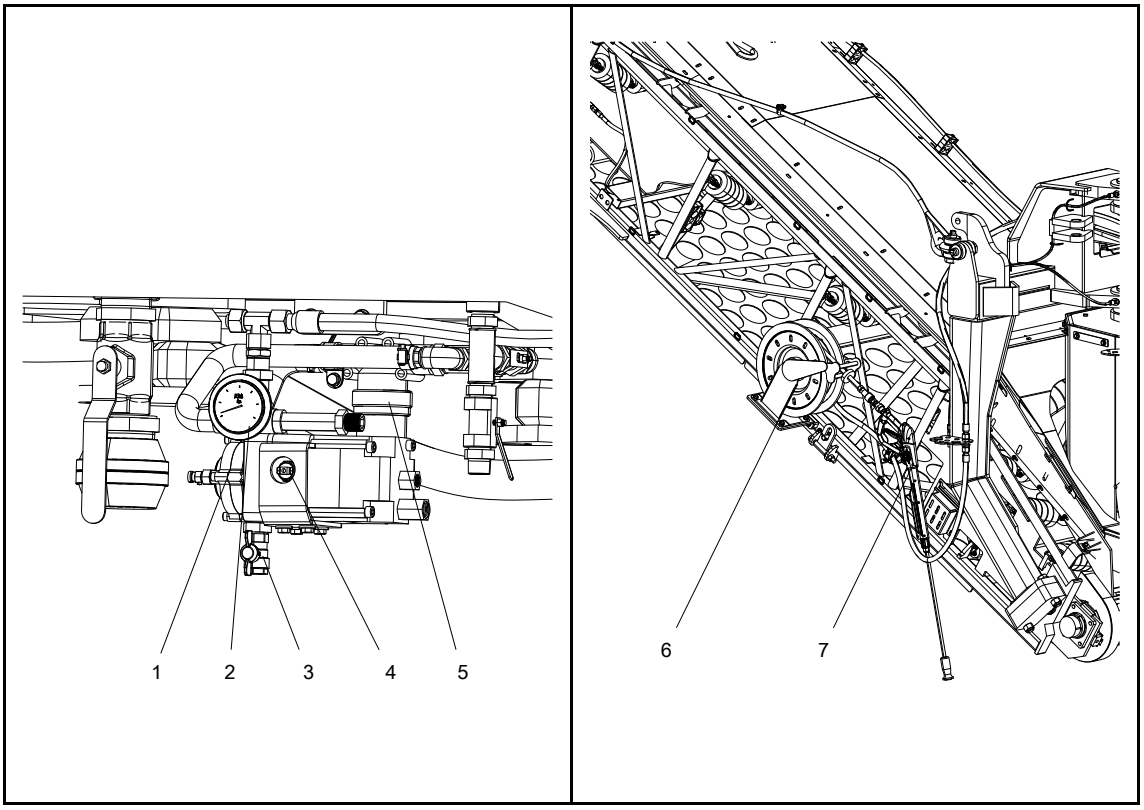
Без конфигурации брызгания воды среднего давления



С конфигурацией брызгания воды среднего давления

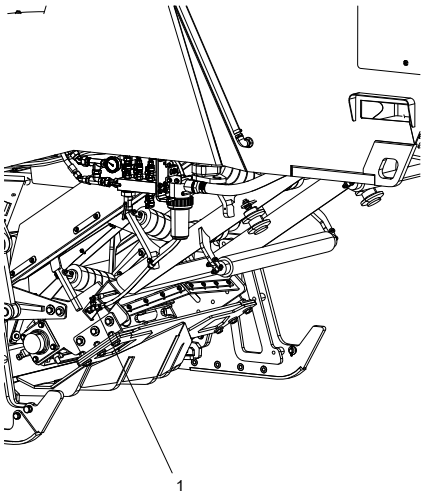
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Вход воды	2	Выход для воды брызгания воды среднего давления
3	Манометр	4	Заднее брызгание воды фрезерной комнаты
5	Переднее брызгание воды фрезерной комнаты	6	Брызгание воды конвейерной ленты
7	Сливной клапан	8	Сливное отверстие водобака

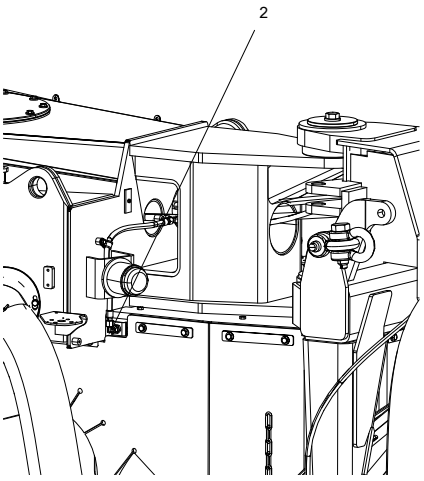
3.11.4 Водяной насос высокого давления и система промывки

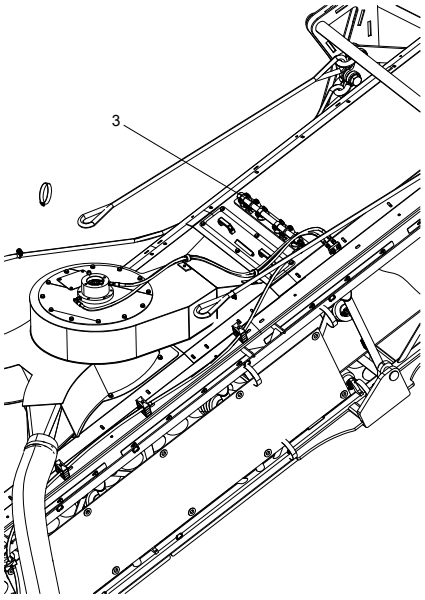


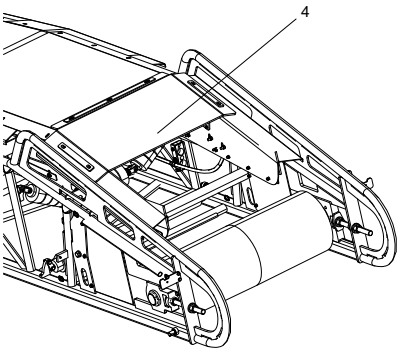
Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Насосы высокого давления	2	Манометр
3	Сливное отверстие водяного насоса	4	Датчик тревоги
5	Водяной фильтр	6	Устройство спиральной трубы
7	Водяной пистолет		

3.11.5 Расположение форсунок брызгания воды

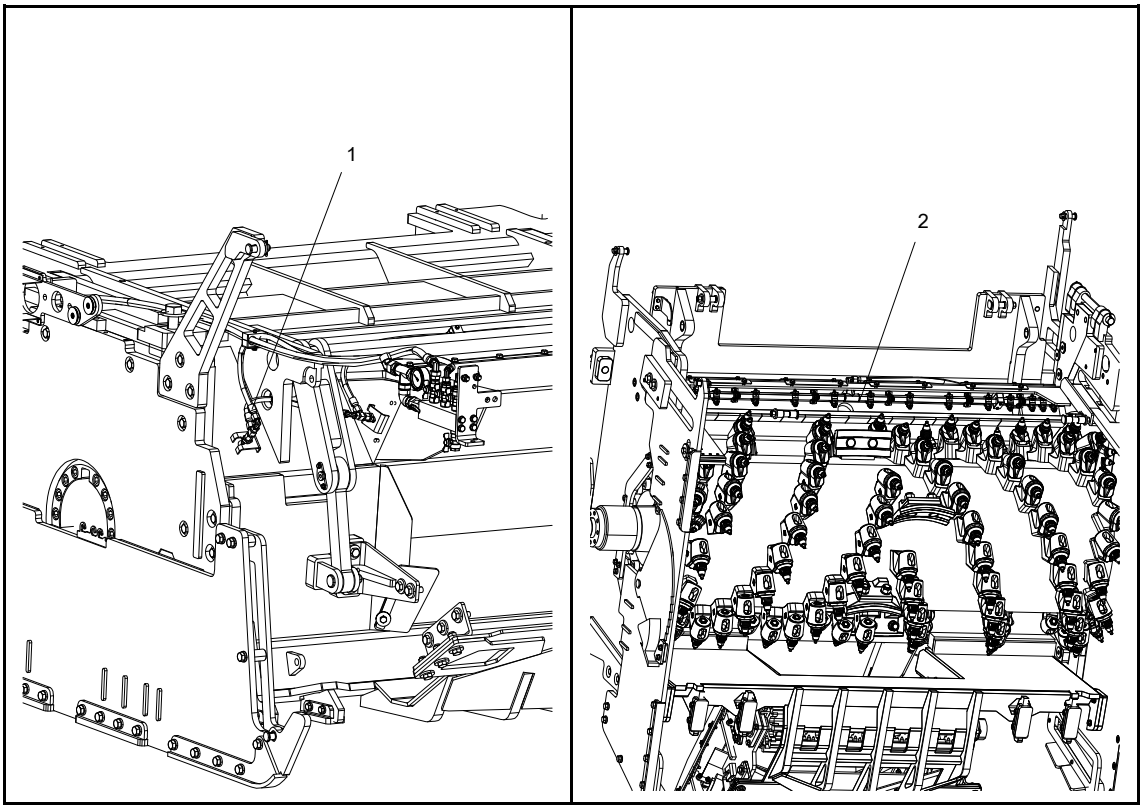








Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Обрызгивание короткой конвейерной ленты	2	Брызгание воды на выходе короткой подающей ленты
3	Труба для брызгания воды вакуумного удаления пыли (по заказу)	4	Труба для брызгания воды выхода длинной конвейерной ленты (Если установлен пылесос, он здесь не устанавливается)

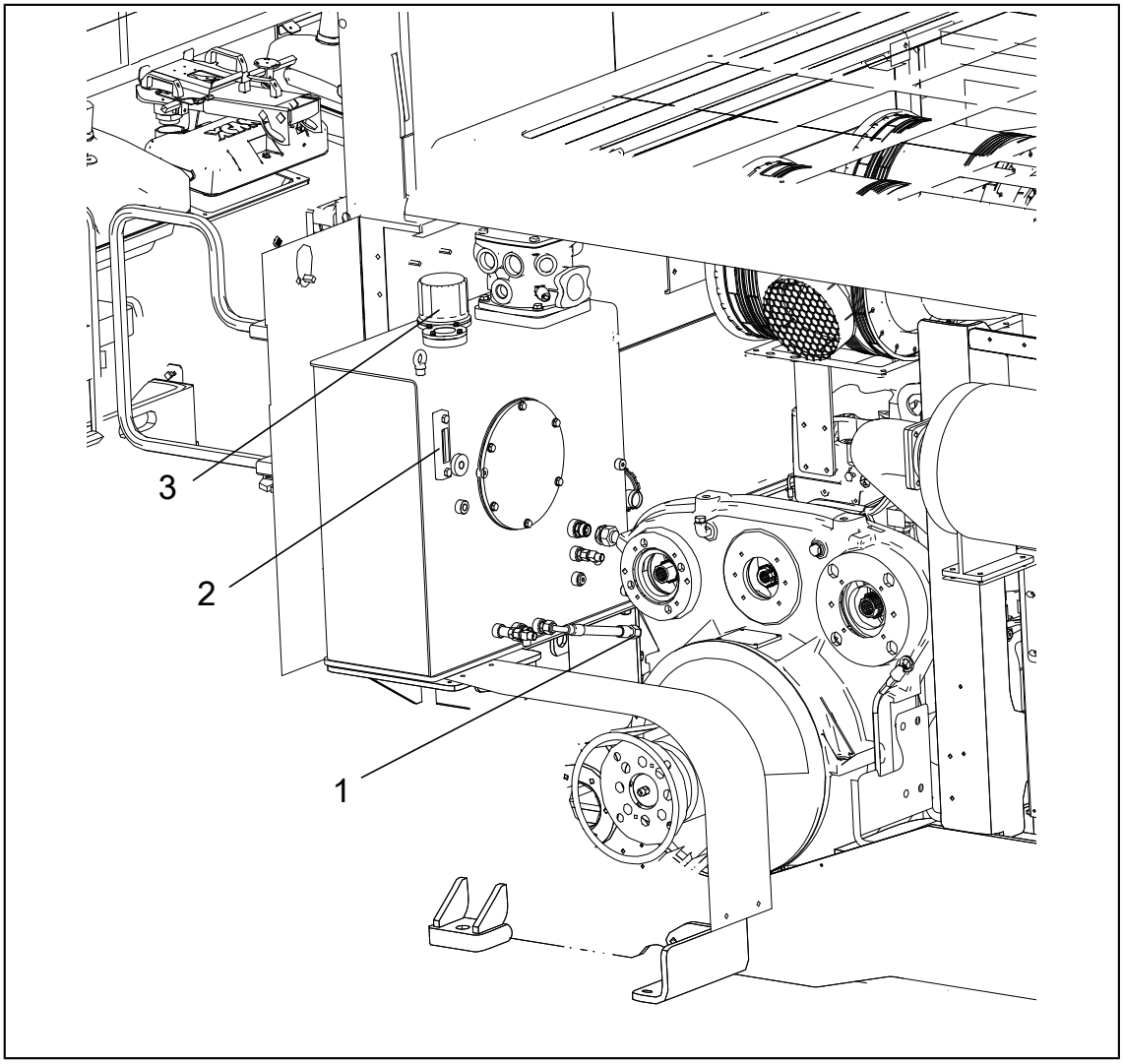


Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Переднее брызгание воды фрезерной комнаты	2	Труба для брызгания воды фрезерной камеры

3.12 Гидравлическая система

3.12.1 Гидравлическая система

- Гидравлический бак



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Пробка для слива масла	2	Уровнемер
3	Фильтр		



- **Будьте осторожны при сливе горячего масла, чтобы избегать ожоги.**



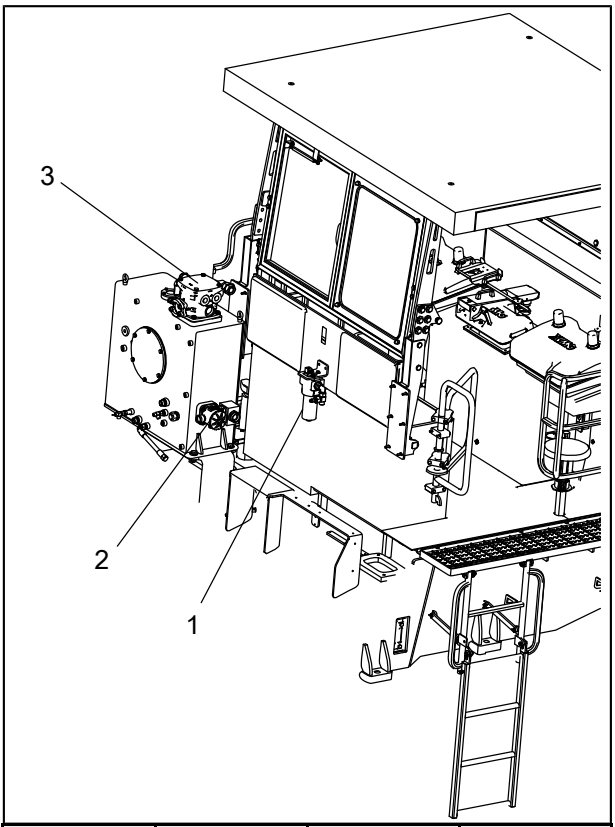
- **Правильно утилизируйте отработанное гидравлическое масло, и обратите внимание на защиту окружающей среды.**

3.12.2 Фильтр гидравлического масла.

- Место фильтра гидравлического масла.

В гидравлической системе используется всего 3 фильтра, в том числе: фильтр всасывающего обратного масла, фильтр высокого давления и фильтр обратного масла.

Фильтр всасывающего обратного масла и фильтр обратного масла установлены на масляном баке, а фильтр высокого давления установлен на гидравлическом контуре.



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Фильтр высокого давления	2	Фильтр обратного масла
3	Фильтроэлемент всасывающего обратного масла		

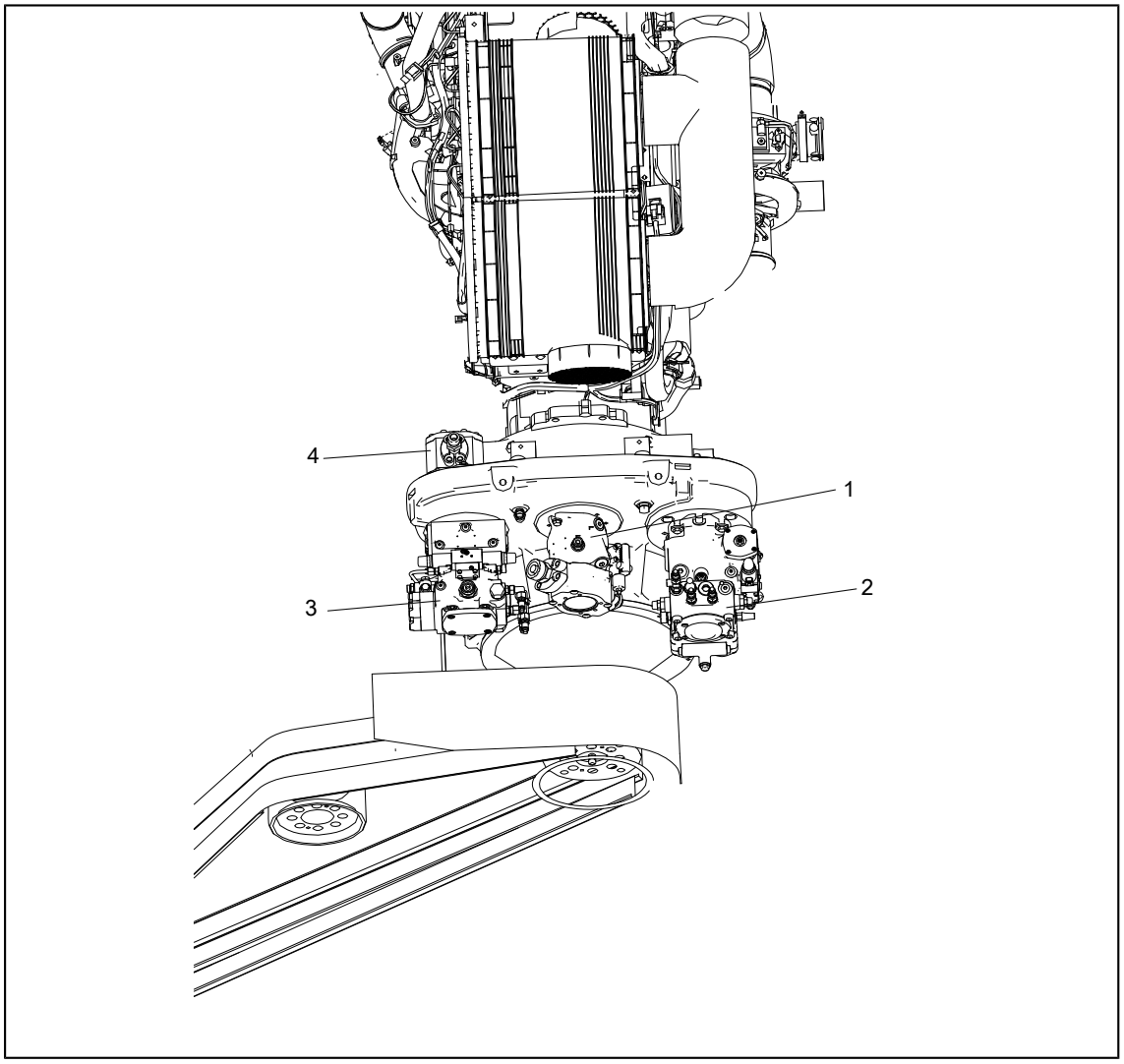
ВНИМАНИЕ

- **Перед заменой фильтра гидравлического масла, обязательно выключите двигатель, и сбросьте все давление в гидравлической системе.**

ОПАСНОСТЬ

- **При замене фильтрующего элемента, будьте осторожны, чтобы не обжечься горячим маслом.**

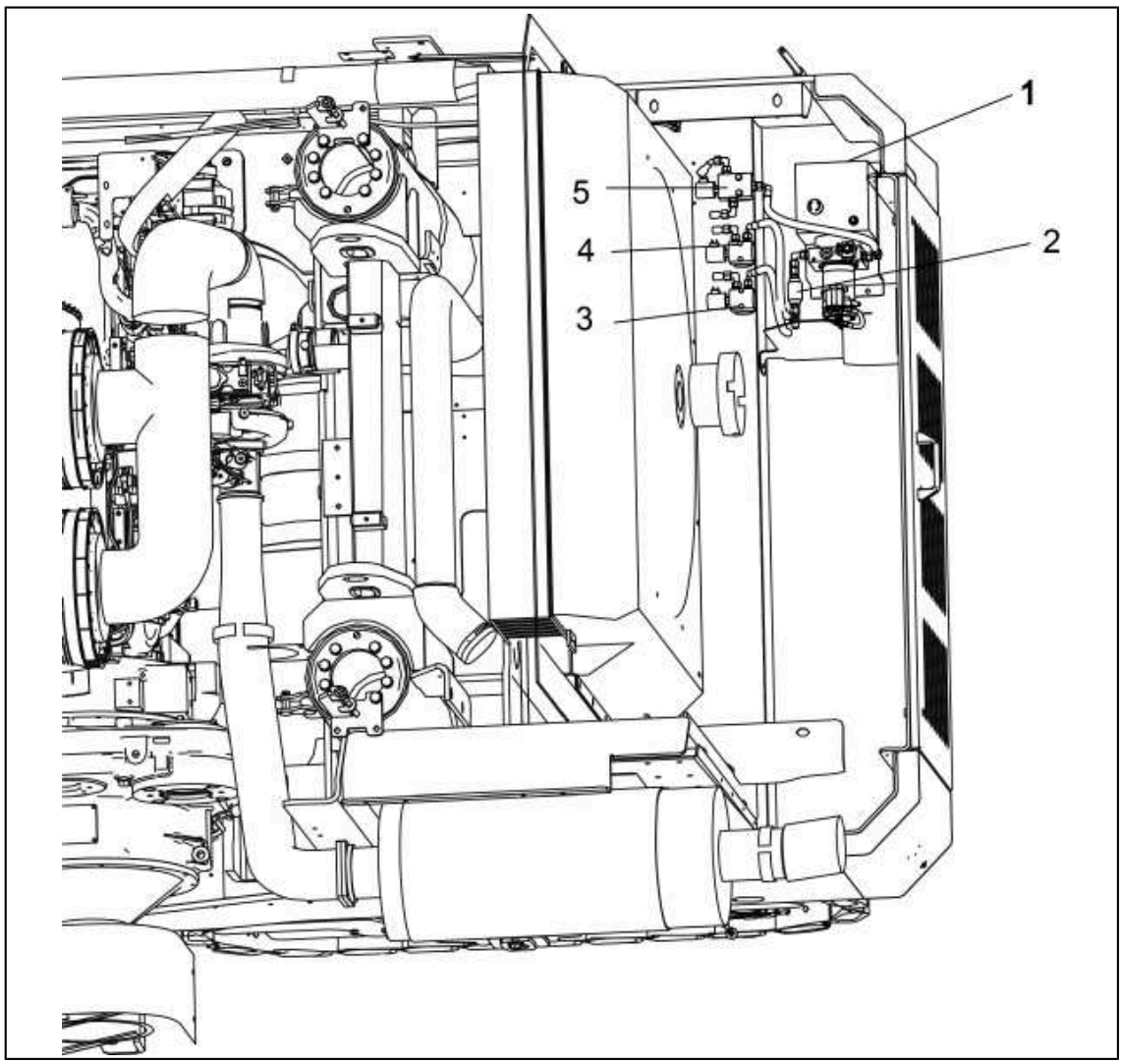
3.12.3 Место и расположение гидравлического насоса



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Управляющий насос	2	Ходовой насос
3	Конвейерный насос	4	Вентиляторный насос

3.12.4 Насосная станция

- Расположение и блок управления гидронасосной станцией

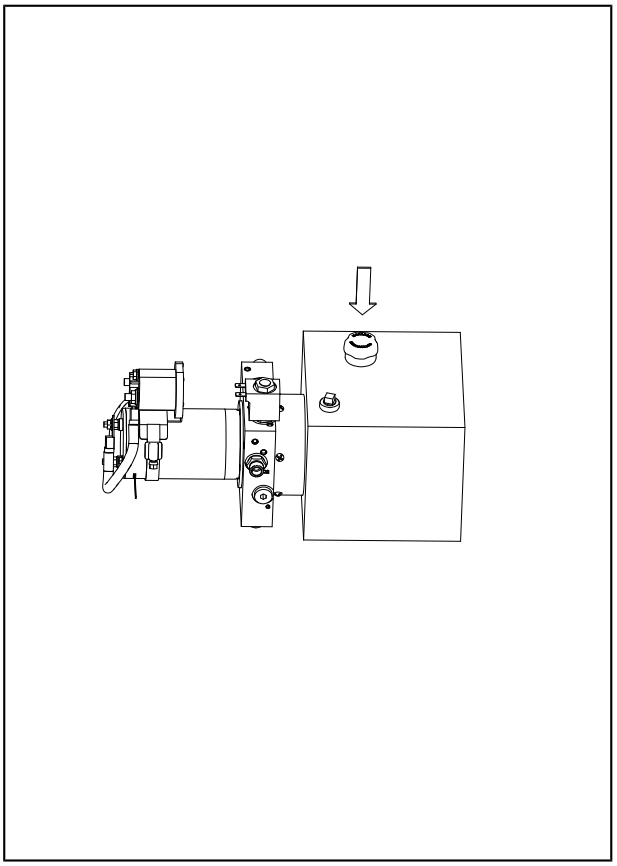


Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Гидронасосная станция	2	Дроссельный клапан
3	Запорный клапан потолка	4	Запорный клапан капота
5	Клапан переключения потолка / капота		

- Заливка масла и обслуживание гидронасосной станции

Насосная станция служит независимым источником масла, питающим к капоту и потолку ня подъем и опускание.

Когда требует долить гидравлическое масло насосной станции, отвинтите крышку маслозаливного отверстия насосной станции, и закрутите крышку после заливки гидравлического масла.

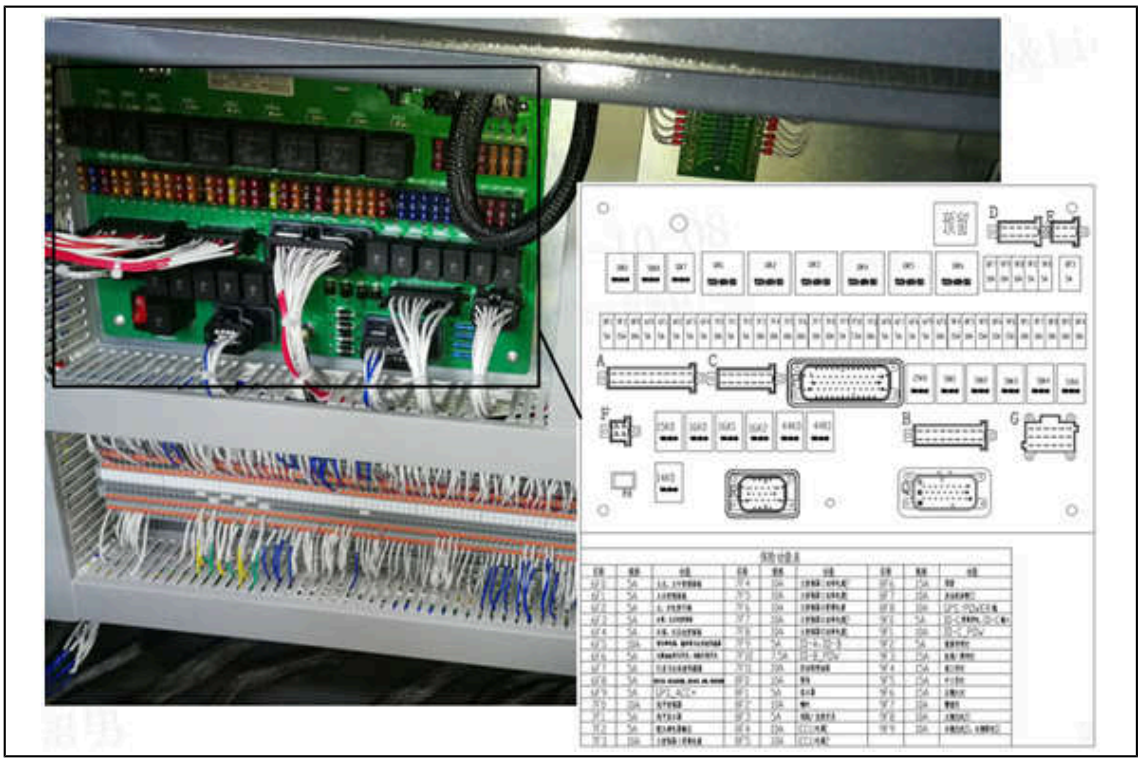


ВНИМАНИЕ

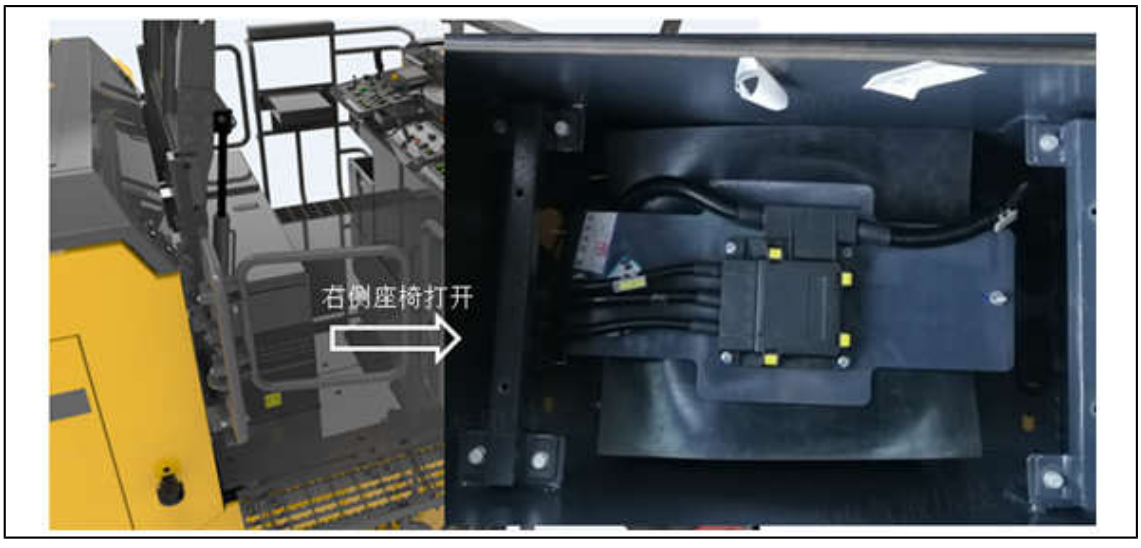
Правильно утилизируйте отработанное гидравлическое масло, и обратите внимание на защиту окружающей среды.

3.13 Электрическая система

3.13.1 Шкаф электрического управления



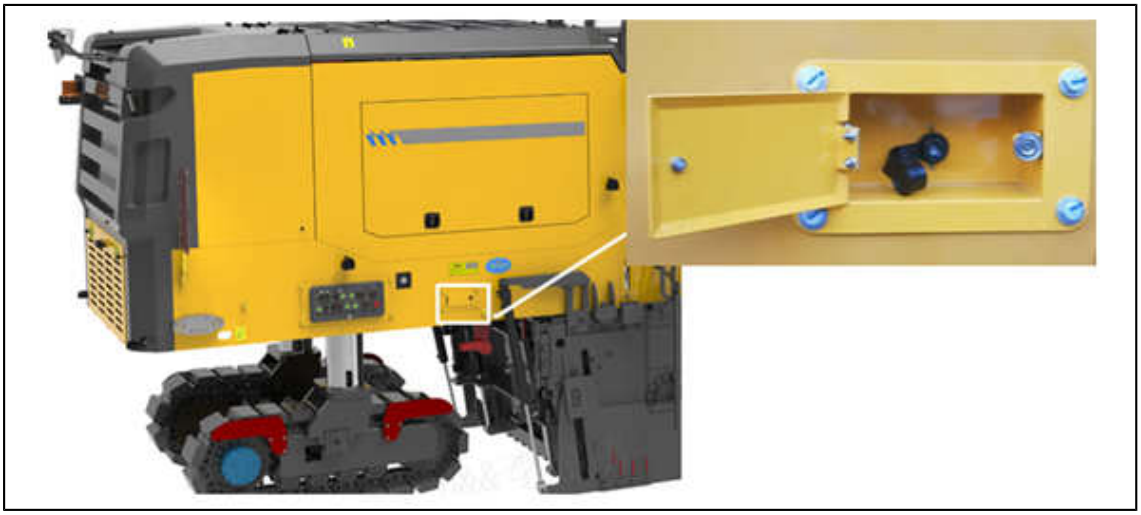
3.13.2 Аккумулятор



ВНИМАНИЕ

1. Правильные шаги для подключения аккумулятора: сначала подключите положительную клемму, а затем подключите отрицательную клемму;
2. Правильные шаги по отключению аккумулятора: сначала отсоедините отрицательную клемму, а затем отсоедините положительную клемму.

3.13.3 Выключатель электропитания



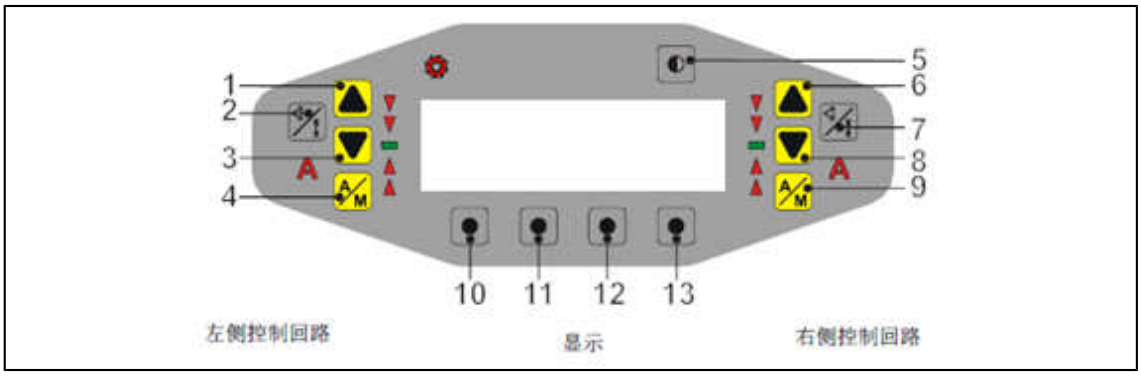
ВНИМАНИЕ

1. Включите главный выключатель электропитания перед запуском машины;
2. Когда машина не работает, например, во время транспортировки или зимовки, ключевой выключатель должен быть выключен при отходе персонала от машины и вынимать главный выключатель электропитания.

3.14 Система выравнивания

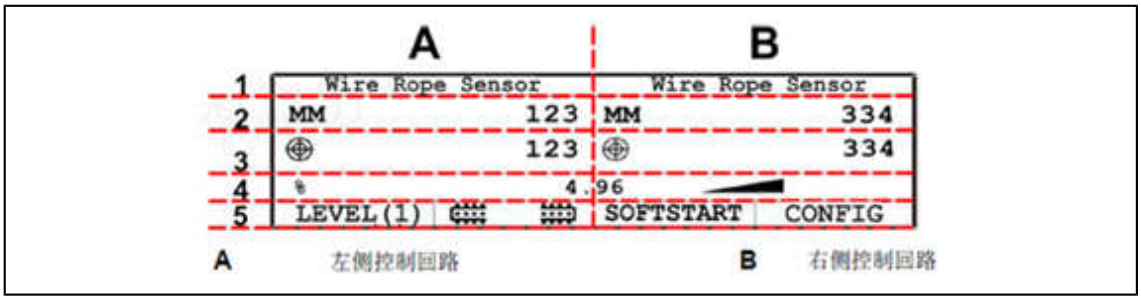
3.14.1 Дисплей выравнивания

3.14.1.1 Кнопка дисплея выравнивания



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Левая сторона вверх	8	Правая сторона вниз
2	Выбор датчика	9	автоматический / ручной
3	Левая сторона вниз	10	Кнопка меню F1
4	Автоматический / ручной	11	Кнопка меню F2
5	Регулирование яркости	12	Кнопка меню F3
6	Правая сторона вверх	13	Кнопка меню F4
7	Выбор датчика		

3.14.1.2 Интерфейса дисплея выравнивания



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Активированный датчик	4	Фактическое значение датчика
2	Фактическое значение (значение двух активированных датчиков)	5	Меню, соответствующее функциональным кнопким
3	Целевое значение, установленное датчиком		

Глава 4 Операция

4.1 Обзор



Обязательно соблюдайте соответствующие установления правил техники безопасности во время эксплуатации!

4.2 Запуск и останова двигателя

4.2.1 Запуск двигателя

	Вставьте ключевой выключатель и поверните направо
	Нажмите кнопку звукового сигнала, чтобы прозвучать предупреждение
	Нажмите кнопку запуска двигателя
	Нажмите тумблерный выключатель, чтобы повышать двигатель до необходимой скорости; Нажмите тумблерный выключатель, чтобы снизить частоту вращения двигателя до требуемой.



Если двигатель не может запускаться нажатием этой кнопки в течение 3 секунд, его следует остановить на полминуты, а затем запустить во второй раз. Если двигатель не запускался более трех раз подряд, проверьте и устраните неисправность.

4.2.2 Остановка двигателя

	Нажмите тумблерный переключатель, медленно уменьшите частоту вращения двигателя и поработайте на холостом ходу 3-5 минут.
	Нажмите кнопку остановки двигателя один раз, и двигатель автоматически остановится по истечении установленного времени; Дважды щелкните быстро, и двигатель можно будет немедленно выключить.
	Поверните ключевой выключатель влево и вытащите ключ.



1. Если двигатель сразу выключить при полной нагрузке, это может вызвать его перегрев и ускорить износ компонентов;
2. Используйте кнопку аварийной остановки только в критические моменты;
3. Вся машина может отключиться только после выключения двигателя.

4.3 Фрезерная система

4.3.1 Вращение и остановка фрезерного барабана

	Нажмите правую кнопку один раз, фрезерный барабан включится, он находится в режиме большой глубины фрезерования, и загорится индикаторная лампа большой глубины фрезерования.
	В режиме большой глубины фрезерования снова нажмите правую кнопку, чтобы переключиться в режим средней глубины фрезерования, при этом, загорится индикаторная лампа средней глубины фрезерования.

	Нажмите правую кнопку еще раз в режиме средней глубины фрезерования, чтобы переключиться в режим малой глубины фрезерования, и индикаторная лампа глубины малого фрезерования будет гориться.
	Нажмите левую кнопку один раз, фрезерный барабан остановится, выйдет из текущего режима фрезерования, и соответствующая индикаторная лампа погаснет.



Фрезерный барабан можно включить только тогда, когда фрезерный барабан отходит от земли.

4.3.2 Подъем и опускание левой и правой боковых плит

	Нажмите вверх, чтобы поднять боковую плиту; Отпустите ее, выключатель автоматически вернется в исходное положение, боковая плита остается в положении во время ослабления выключателя, и плавающая индикаторная лампа гаснет; Нажмите вниз, боковая плита упадет; Отпустите, переключатель автоматически вернется в исходное положение, боковая плита автоматически опустится в самое нижнее положение, и загорится плавающая индикаторная лампа.

4.3.3 Открытие и закрытие заднего скребка и регулировка давления

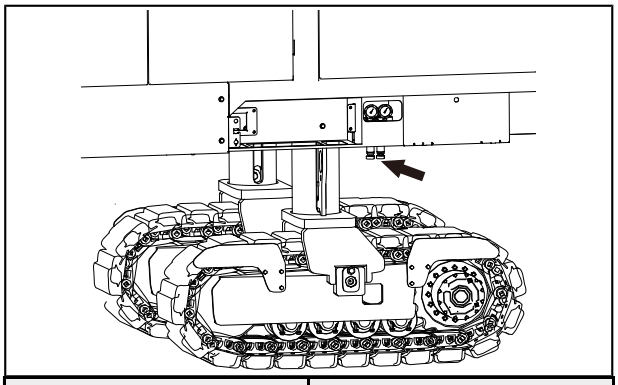
- Открытие и закрытие заднего скребка

	Нажмите вверх, задний скребок поднимается; После отпускания, выключатель автоматически вернется в исходное положение; Задний скребок все еще находится в плавающем состоянии при нажатии и отпускании, вы можете быстро дважды щелкнуть верхнюю кнопку на два раза, чтобы заблокировать скребок, и плавающая индикаторная лампа гаснет; Нажмите вниз, задний скребок упадет; После отпускания, выключатель автоматически вернется в исходное положение; Задний скребок все еще находится в состоянии блокировки во время отпуска во время нажатия вниз. Вы можете быстро дважды щелкнуть кнопку на два раза, чтобы получить плавающее состояние скребка, и плавающая индикаторная лампа загорится.
	Нажмите вверх, стопорный штифт заднего скребка заблокируется, и индикаторная лампа разблокировки погаснет; Отпустите, выключатель автоматически вернется в исходное положение; Нажмите вниз, стопорный штифт скребка откроется, и загорится индикаторная лампа разблокировки; Отпустите, выключатель автоматически вернется в исходное положение.

- Положение плавающего клапана скребка-боковой плиты

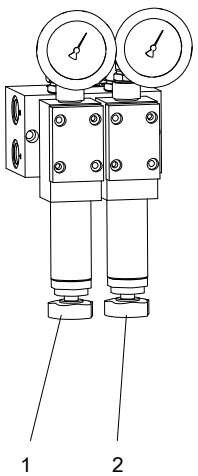
Поплавковый клапан скребка- боковой плиты расположен рядом с кожухом ремня с левой задней стороны.

Поплавковый клапан скребка- боковой плиты используется для регулировки плавающего давления скребка и цилиндра с боковой плиты. Наблюдайте за настроенным давлением в реальном времени с помощью манометра.



Номер	Наименование
1	Блок плавающего клапана скребка-боковой плиты

- **Скребок-Регулировка давления блока плавающих клапанов боковой плиты**

Шаги регулировки	Схема работы
1. Перед регулировкой, убедитесь, что манометр поплавкового клапана совершенный, а состояние указателя является полным и читаемым; 2. Поверните маховик рукой, и поверните его по часовой стрелке, чтобы увеличить давление; Поверните его против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление; ВНИМАНИЕ • **Регулируя маховик плавающего клапана, постоянно наблюдайте за показаниями манометра соответствующего клапана;** • **Избегайте регулировки за пределами допустимого диапазона регулировки давления.**	 1- Маховик регулировки плавающего давления боковой плиты 2. Маховик регулировки плавающего давления скребка

4.4 Ходовая система

4.4.1 Вся машина вперед и назад

	Вперед: нажмите последовательность кнопок включения движения вперед b, индикаторная лампа F горит, толкаете управляющий рычаг вперед, автомобиль медленно ускоряется, чтобы двигаться вперед, отпустите управляющий рычаг, управляющий рычаг автоматически вернется в нейтральное положение, в это время, автомобиль двигается вперед со скоростью во время отпускания; Назад: нажмите последовательность кнопок включения заднего хода c, индикаторная лампа R горит, нажмите управляющий рычаг назад, автомобиль медленно ускоряется и идет назад, отпустите управляющий рычаг, управляющий рычаг автоматически вернется в нейтральное положение, в это время, автомобиль двигается назад со скоростью во время отпускания; Сохранение и извлечение скорости движения: когда машина находится в состоянии движения, нажмите кнопку a, когда горит значок страниц дисплея 7 в п. 3.1.7.1, текущая скорость движения сохраняется успешно; Когда машина находится в во время движения, быстро дважды щелкните кнопку, машина извлечет ранее сохраненную скорость ускорения, и отрегулирует ее до данной скорости езды.

4.4.2 Рулевое управление гусеницей

	Поверните налево: нажмите управляющий рычаг влево, переднее колесо повернется влево; Поверните направо: нажмите управляющий рычаг вправо, переднее колесо повернется вправо.

4.4.3 Подъем опорной ноги

	Нажмите вверх, передняя левая / правая опорная нога поднимается; Отпустите, выключатель автоматически вернется в исходное положение, и опорная нога остановится в положении отпускания выключателя; Нажмите вниз, передние левая / правая опорная нога упадут; Отпустите, выключатель автоматически вернется в исходное положение, а опорная нога остановятся в положении отпускания выключателя.
	Нажмите вверх, задние опорные ноги поднимаются одновременно; Отпустите, выключатель автоматически вернется в исходное положение, и опорная нога остановятся в положении отпускания выключателя. Нажмите вниз, задние опорные ноги поднимются одновременно; Отпустите, выключатель автоматически вернется в исходное положение, и опорная нога остановится в положении отпускания выключателя;

	Нажмите вверх, 4 опорные ноги поднимаются; Отпустите, выключатель автоматически вернется в исходное положение, и опорная нога остановится в положении отпускания выключателя; Нажмите вниз, 4 опорные ноги упадут; Отпустите, выключатель автоматически вернется в исходное положение, а опорная нога остановятся в положении отпускания выключателя.
	Нажмите вниз, передняя левая / правая опорная нога автоматически поднимется и опускается, автоматическая индикаторная лампа загорится, отпустите его, кнопка автоматически вернется в исходное положение, выносная опора автоматически поднимается и опускается на заданную высоту, а затем остановится; Щелкните еще раз, передняя левая / правая опорная нога автоматически перестанет подниматься и опускаться, автоматическая индикаторная лампа погаснет, отпустите ее, кнопка автоматически вернется в исходном положение, и опорная нога перестанет подниматься и опускаться.
	Нажмите вниз, задняя опорная нога автоматически поднимется и опускается, индикаторная лампа № 37 загорится, отпустите, кнопка автоматически вернется в исходное положение, опорная нога автоматически поднимается и опускается на заданную высоту, а затем остановится; Щелкните еще раз, задняя опорная нога автоматически перестанет подниматься и опускаться, индикаторная лампа №37 погаснет, отпустите ее, кнопка автоматически вернется в исходное положение, и опорная нога перестанет подниматься и опускаться.

4.5 Конвейерная система

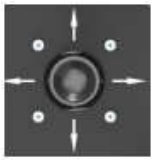
4.5.1 Запуск и остановка конвейерной ленты

	Щелкните на один раз, конвейерная лента включается, вращается вперед, и индикаторная лампа горит; Щелкните еще раз, конвейерная лента закрывается, и индикаторная лампа гасится; Длительное нажатие и удерживание более 2 с, конвейерная лента включается, вращается обратно, и индикаторная лампа мигает; После отпускания, конвейерная лента закрывается, и индикаторная лампа гасится.

4.5.2 Регулировка скорости конвейерной ленты

	Нажмите вверх, конвейерная лента увеличит скорость; длительное нажатие более 1S, конвейерная лента увеличится на 20% за короткое время; Нажмите, чтобы замедлить конвейерную ленту.
	На главной странице дисплея перемещается полосу столбца скорости конвейерной ленты, скорость вращения скольжения вверх увеличивается, а скорость скольжения вниз уменьшается.

4.5.3 Качание конвейерной ленты

	Влева: конвейерная лента качается влево; Вправа: конвейерная лента качается вправа; Вверх: конвейерная лента качается вверх; Вниз: конвейерная лента качается вниз.

4.5.4 Складывание конвейерной ленты

	Когда выключатель находится в нейтральном положении, нажмите левую кнопку, вакуумное пылеудаления включится, и он находится в ручном режиме; Когда он отпускается, выключатель заблокируется. Нажмите правую кнопку один раз, и выключатель вернется в нейтральное положение (убедитесь, что цилиндр со стопорным штифтом конвейерной ленты выдвигается в течение трех секунд после нажатия, чтобы разблокировать блокировку конвейерной ленты); Когда выключатель находится в нейтральном положении, нажмите правую кнопку,вакуумное пылеудаления включится, он находится в автоматическом режиме; Отпустите, выключатель заблокируется. Нажмите левую кнопку один раз, и выключатель вернется в нейтральное положение (убедитесь, что цилиндр со стопорным штифтом конвейерной ленты выдвигается в течение трех секунд после нажатия, чтобы разблокировать блокировку конвейерной ленты).

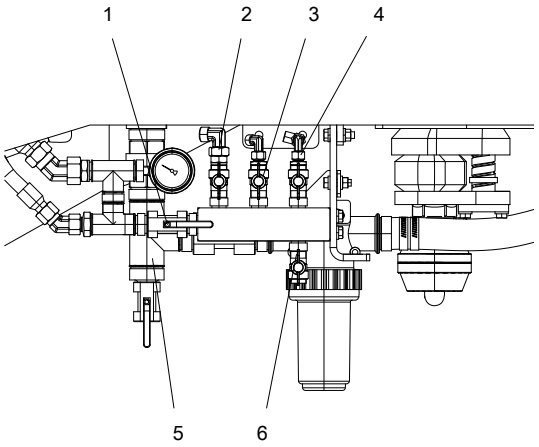
4.6 Система пылеудаления (по заказу)

4.6.1 Запуск и остановка удаления пыли

	Когда выключатель находится в нейтральном положении, нажмите левую кнопку, вакуумное пылеудаления включится, и он находится в ручном режиме; Когда он отпускается, выключатель заблокируется. Нажмите правую кнопку один раз, выключатель вернется в нейтральное положение; Когда выключатель находится в нейтральном положении, нажмите правую кнопку,вакуумное пылеудаления включится, он находится в автоматическом режиме; Отпустите, выключатель заблокируется. Нажмите левую кнопку один раз, чтобы вернуть выключатель в нейтральное положение.

4.7 Поливочная система

4.7.1 Открытие клапана водного канала

• Откройте запорные клапаны (1), (2), (3) и (4) так, чтобы ручка была параллельна корпусу клапана; • Закройте запорные клапаны (5) и (6) так, чтобы ручка была перпендикулярна корпусу клапана.	

4.7.2 Запуск и остановка брызгания воды

	Нажмите правую кнопку один раз, чтобы запустить автоматическое брызгание воды. Если имеет выход брызгающей воды, автоматическая индикаторная лампа загорится и останется включенным; Если нет выхода воды, автоматическая индикаторная лампа загорится и мигнет.
	В автоматическом режиме нажмите правую кнопку еще раз, чтобы переключиться в режим ручного брызгания воды, и загорится индикаторная лампа ручного режима.

	Продолжайте нажимать правую кнопку, два режима брызгания воды будут переключаться по очереди, и соответствующие два индикаторные лампы состояния загорятся по очереди. Нажмите левую кнопку один раз, чтобы остановить брызгание воды, выйдите из текущего режима, и соответствующая индикаторная лампа погаснет.
	Под состоянием без воды в водобаке, если вы нажмете правую кнопку в течение длительного времени, загорятся два соответствующих индикаторных ламп состояния и запустится насос брызгания воды; Отпустите кнопку, и насос брызгания воды остановится. Эта функция подходит для слива остаточной воды в насосе брызгания воды при температуре окружающей среды ниже 0 ℃, чтобы предотвратить повреждение насоса от замерзания.

4.7.3 Регулировка объема брызгающей воды

	Сдвиньте полосу столбца брызгающей воды на главной странице дисплея, чтобы увеличить количество брызгающей воды при скольжении вверх и уменьшить количество брызгающей воды при скольжении вниз.

4.7.4 Наблюдение и сигнализация брызгания воды

	Индикация состояния низкого объем воды водобака на главной странице дисплея, когда уровень воды не соответствует потребности в воде для строительства, значок мигает красным цветом.

4.7.5 Система промывки

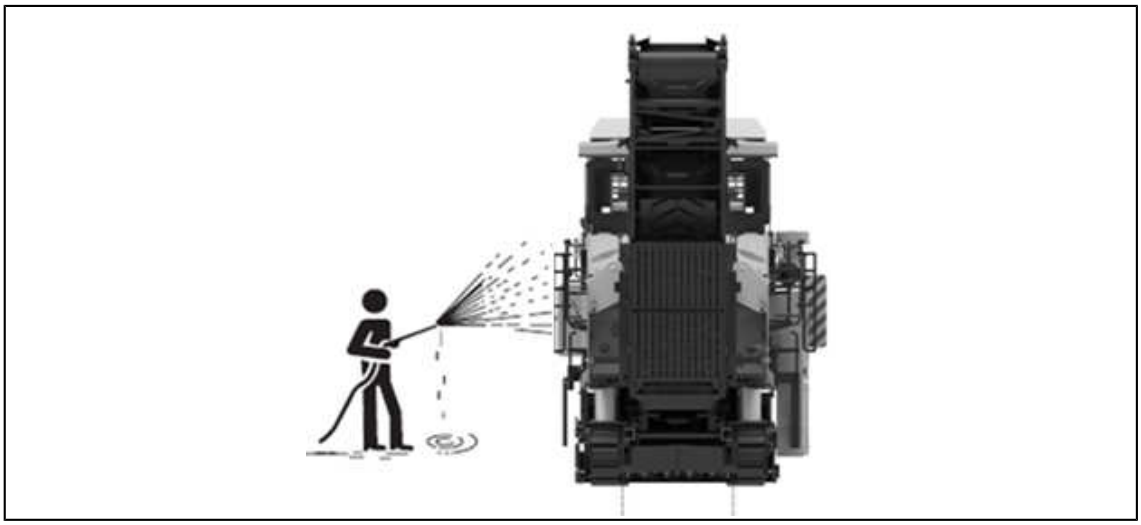
4.7.5.1 Система промывки

Очистка фрезерного станка является первоочередной задачей и предпосылкой технического обслуживания фрезерного станка, а также основой для повышения качества обслуживания, уменьшения износа деталей и снижения расхода масла и смазки. Если его не очистить, будет сложно обнаружить отказы различных узлов и деталей, вызывающие такие проблемы, как ненадежное крепление, неточная регулировка, загрязнение консистентной смазки, а также сложно гарантировать качество обслуживания.

Перед началом проверки или технического обслуживания, фрезерный станок необходимо очистить, чтобы обеспечить безопасную рабочую среду. После некоторой работы, фрезерный станок необходимо тщательно очистить. Используйте нейтральное некоррозионное моющее средство, чтобы вымыть внешние масляные пятна на внешней стороне всей машины, и дайте ему высохнуть естественным путем. Протирают внутреннюю часть комнаты управления и кабины водителя тряпкой, и следует использовать разные моющие средства для очистки возможных осуществляющих различных пятен.

По крайней мере должно сделать после очистки:

1. Рабочая платформа или проход фрезерного станка должны быть чистыми и сухими, чтобы оператор или обслуживающий персонал не соскользнули при прохождении через рабочую платформу или проход.
2. Стекло двери и окна, и лампы чистые и не загрязнены, чтобы обеспечивать хороший обзор для оператора.



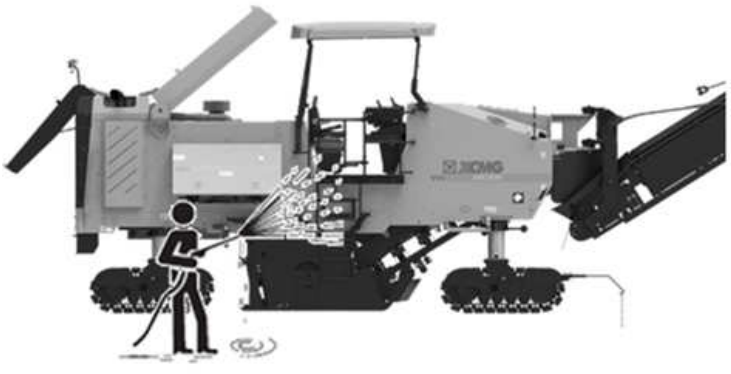
Выполняйте очистку после ежедневных строительных работ на объекте, используйте устройство промывки с блоком промывки или внешний промыватель высокого давления.

ВНИМАНИЕ

- **Влажные рабочие платформы или проходы могут стать причиной поскальзывания и травм. Перед очисткой фрезерного станка, наденьте нескользящую обувь.**
- **При стирке теплой водой, температура воды не должна превышать 60 ℃.**
- **После очистки, смажьте все открытые движущиеся части.**

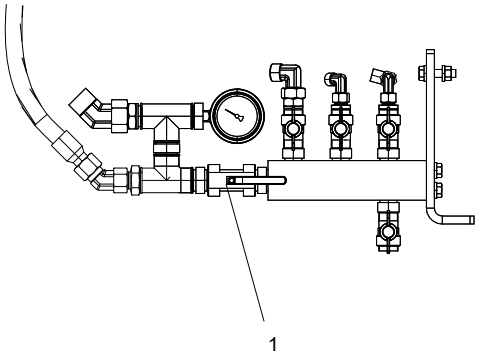
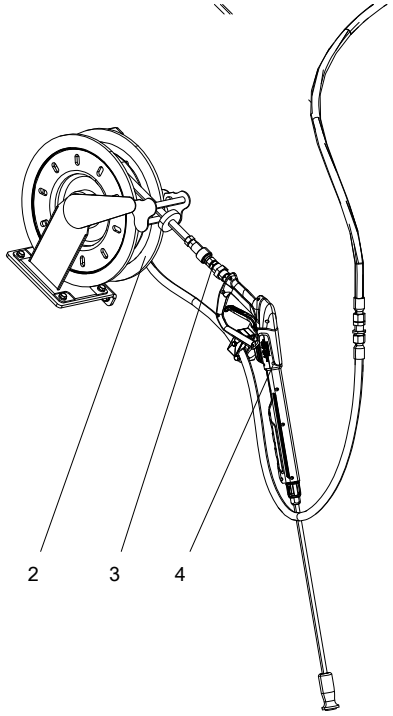
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

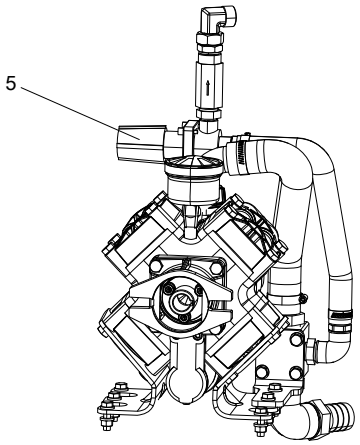
- **Обратите внимание на чистку пластиковых деталей и мелких арматур, чтобы не повредить их;**
- **Не используйте шкаф для очистики под средним / высоким давлением, электрических разъемов, электрических соединений и т. Д. Вода, попадающая в провода, может вызывать снеисправность;**
- **Не используйте очистку средним / высоким давлением для очистки радиатора, двигателя, блок гидравлического клапана и т. Д .;**
- **Для камеры и дисплея на машине можно использовать только влажную ткань для удаления грязи;**
- **При промывке машины, не направляйте поток воды в выхлопную трубу, иначе, выхлопная труба может быть повреждена;**
- **При очистке лобового стекла или других более высоких мест на машине, необходимо использовать фиксированную лестницу.**



4.7.5.2 Для очистки используйте систему очистки среднего давления.

1. Провести работы по очистке

Запустить двигатель.	
Закройте главный запорный клапан (1) на шунтирующем блоке, и отсоедините путь воды к шунтирующему блоку.	
Вытяните шланг из барабана (2) и зафиксируйте шланг; Подсоедините верхний пистолет-распылитель (4) через быстроразъемный соединитель (3).	
Включите водяной насос для очистки.	

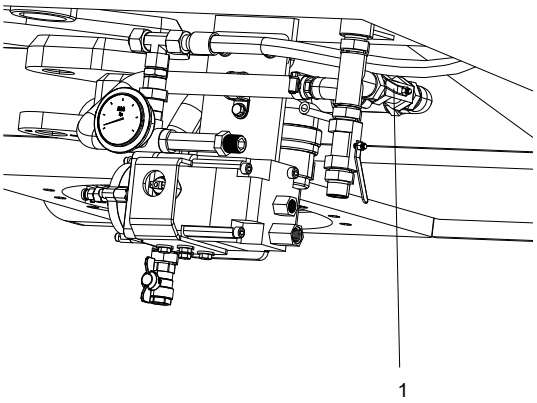
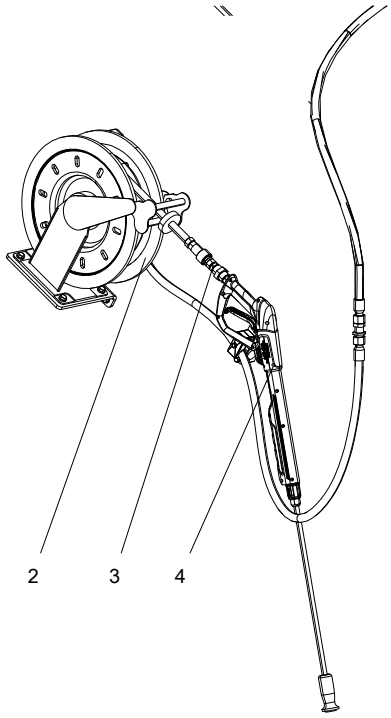
Очистите машину.	
Если давление низкое, его можно отрегулировать через отрегулирование клапана регулирования давления (5) над спринклерным насосом, чтобы отрегулировать давление примерно до 30 бар. Поверните по часовой стрелке, чтобы увеличить давление; Поверните против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление.	

2. По окончании чистки, проводите следующие операции:

- Выключите водяной насос для очистки.
- Включите пистолет-распылитель, чтобы распылить часть зарезервированной воды под высоким давлением, чтобы сбросить давление воды.
- Откройте главный запорный клапан на шунтирующем блоке, откройте водный путь к шунтирующему блоку, и фрезерный станок может работать нормально.
- Заглушите двигатель.

4.7.5.3 Для очистки используйте систему очистки высокого давления.

1. Провести работы по очистке

Запустить двигатель.	
Закройте запорный клапан (1) на трубопроводе всасывания воды, и отсоедините путь воды к шунтирующему блоку.	
Вытяните шланг из барабана (2) и зафиксируйте шланг; Подсоедините верхний пистолет-распылитель (4) через быстроразъемный соединитель (3).	
Включите водяной насос для очистки.	
Очистите машину.	

2. По окончании чистки, проводите следующие операции:

- Выключите водяной насос для очистки.
- Включите пистолет-распылитель, чтобы распылить часть зарезервированной воды под высоким давлением, чтобы сбросить давление воды.
- Откройте запорный клапан на трубопроводе всасывания воды, откройте водный путь к шунтирующему блоку, и фрезерный станок может работать нормально.
- Заглушите двигатель.



- **Если в водяном насосе не хватает воды, он автоматически отключится через 7 секунд.**
- **Своевременно заполняйте воду в водобак.**
- **Если вода не брызгается нормально, выключите водяной насос и проверьте, открыт ли запорный клапан водопровода водяного насоса.**
- **Проверите и убедитесь, что водопроводная труба не повреждена, не ослаблена и не протекает.**

4.8 Потолок капота

4.8.1 Подъем потолка

	Нажмите вверх, капот выполнит опускание; Ослабьте, выключатель автоматически вернется в исходное положение, и положение опускания капота остановится в положении во время отпускания выключателя. Нажмите вниз, капот начнет подниматься; Отпустите, выключатель автоматически вернется в исходное положение, и подъемное положение капота остановится в положении во время отпускания выключателя.

4.9 Система выравнивания

4.9.1 Включение и выключение выравнивания

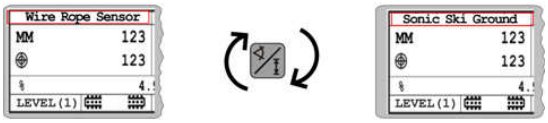
Используйте кнопку дисплея выравнивания:

	После включения всей машины, она входит в начальный интерфейс дисплея выравнивания.
	Через некоторое время, войдите в главный интерфейс дисплея выравнивания.
	Когда машина включена, по умолчанию используется ручной режим. Щелкните A / M, чтобы активировать автоматический режим, и щелкните еще раз, чтобы переключиться в ручной режим.

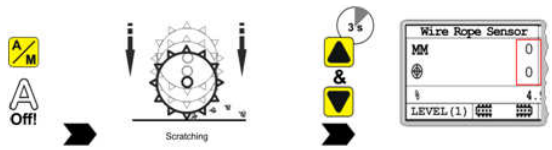
Используйте кнопки панели управления:

	Нажмите вниз, передняя левая / правая опорная нога автоматически поднимется и опускается, автоматическая индикаторная лампа загорится, отпустите его, кнопка автоматически вернется в исходное положение, выносная опора автоматически поднимается и опускается на заданную высоту, а затем остановится; Щелкните еще раз, передняя левая / правая опорная нога автоматически перестанет подниматься и опускаться, автоматическая индикаторная лампа погаснет, отпустите ее, кнопка автоматически вернется в исходном положение, и лево-передняя опорная нога перестанет подниматься и опускаться.

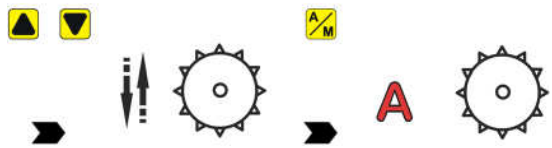
4.9.2 Выбор и переключение датчика

	Нажмите и удерживайте кнопку выбора датчика в течение 3 секунд, чтобы войти в интерфейс выбора датчика; Нажимайте кнопки вверх и вниз, чтобы переместить курсор и выбрать нужный датчик; Нажмите F3 для подтверждения.
	Нажмите кнопку выбора датчика, чтобы быстро переключить датчик.

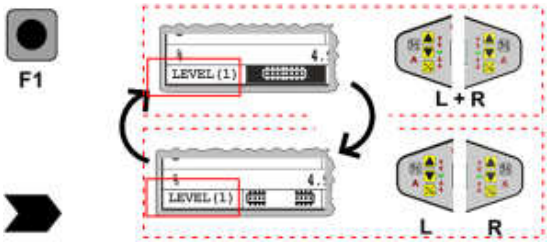
4.9.3 Обнуление датчика поперечного уклона

	По возможности держите автомобиль на ровной и ровной поверхности, и избегайте спусков и подъемов; Нажмите кнопки A / M слева и справа, чтобы выключить автоматический режим, и вручную поднимайте и опускайте опорные ноги, чтобы поддерживать горизонтальность корпуса автомобиля; На странице дисплея выравнивания щелкните CONFIG——Sensr calibration——Cross Slope adjustment——Correct value, и регулировать данное значение, и сохраните его с помощью «SAVE», чтобы значение Actralvalue было равно 0

4.9.4 Установить глубину фрезерования

	Нажмите кнопку вверх и вниз на левой и правой стороне, чтобы ввести целевое значение; Щелкните A / M слева и справа, чтобы активировать режим автоматического выравнивания; Фрезерный барабан перемещается в заданное положение.

4.9.5 Режим эксплуатации одной рукой

	Нажмите кнопку F1, чтобы переключить область отображения, соответствующую F1, на «LEVEL(1)»; Нажмите кнопку F4, чтобы переключить значок датчика в области отображения, соответствующей F4, в связанное состояние, то есть в режим эксплуатации одной рукой; Нажмите кнопку F4 еще раз, чтобы переключить значок датчика, соответствующий области отображения F4, в разделенное состояние, то есть отменить режим эксплуатации одной рукой.

4.9.6 Регулировка чувствительности

	Нажмите кнопку F1, чтобы переключиться на интерфейс LEVEL 1; Нажмите и удерживайте кнопку F4 более 4 секунд, чтобы войти в интерфейс CONFIG; Выберите Hydraulic speed с помощью курсора, и нажмите F3 для подтверждения; Войдите в интерфейс регулировки чувствительности, нажмите кнопки вверх и вниз, чтобы отрегулировать значение; Нажмите кнопку F3 для подтверждения, и нажмите кнопку F4 для выхода из этого интерфейса.

Глава 5 Транспортировка и хранение

5.1 Транспортировка

5.1.1 Транспортировка

Транспортировка фрезерного станка часто осуществляется двумя способами: Самоходныйи переносный:

Самоходная транспортировка



1. В нормальных условиях, дистанция самоходного движения не должна превышать 5 километров! (В случае превышения расстояния транспортировки, своевременно проконсультируйтесь с агентом XCMG или производителем, иначе, можно легко повредить гидравлическую систему!)

2. Останавливайтесь на 20-30 минут каждые 1,5 км, чтобы предотвратить повреждение редуктора от высокой температуры!

Погрузка и транспортировка

Погрузка и транспортировка обычно осуществляются автомобильными тележками с поддонами.

Нормы и правила погрузки

В соответствии с «Правилами управления транспортными средствами сверхлимитного режима на автомагистралях», введенными в действие в сентябре 2016 года, статья 3 толкования транспортных средств сверхлимитного режима: «(1) Общая высота грузовых автомобилей и грузов превышает 4 метра от на земле; (2) Общая ширина грузовиков и грузов составляет более 2,55метра; (3) Общая длина грузовиков и грузов превышает 18,1 метра; (8) Общая масса грузовиков и грузов поезда автомобиля с шестью осями и более превышают 49000 кг », то есть общая высота XM2005 составляет $\leqslant$ 3 метра (тележка с поддонами 1,2 м). Если общая ширина $\leqslant$ 2,55 метра, общая длина $\leqslant$ 18,1 метра, а общий вес $\leqslant$ 31000 кг, он соответствует нормам о не превышения предела, а фрезерный станок XM2005K имеет транспортную высоту 3 метра, транспортную ширину 2,5 метра и транспортный вес 28 500 кг. **Транспортное средство не принадлежащее к транспортировке превышения предела** .

5.1.2 Транспортировка прицепом

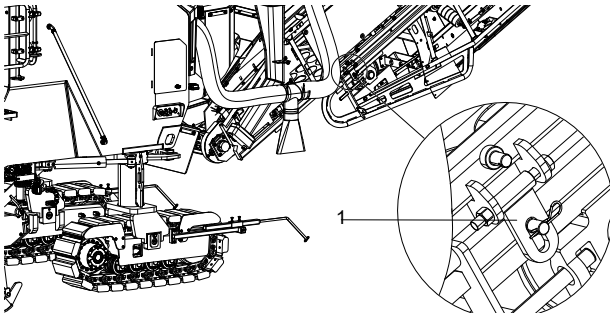
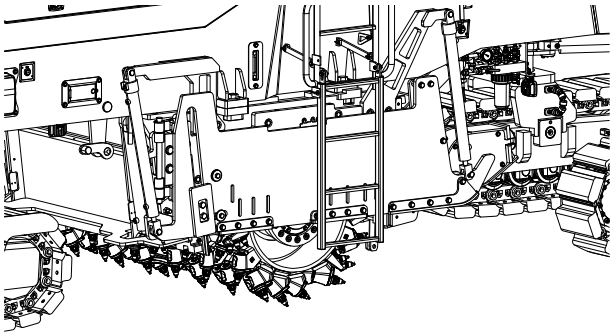
ВНИМАНИЕ

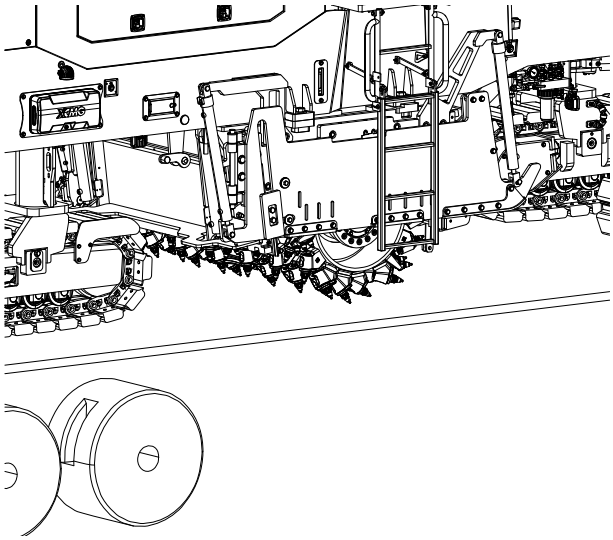
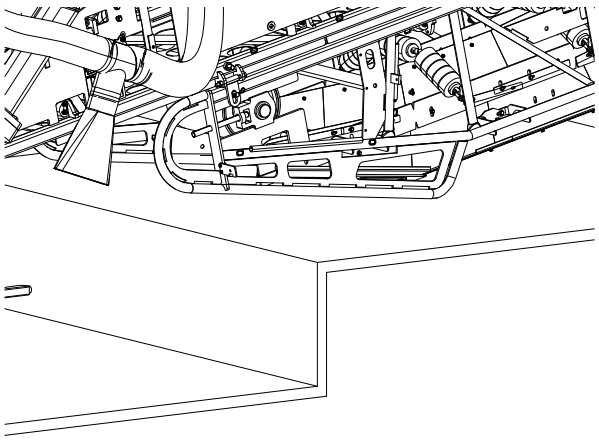
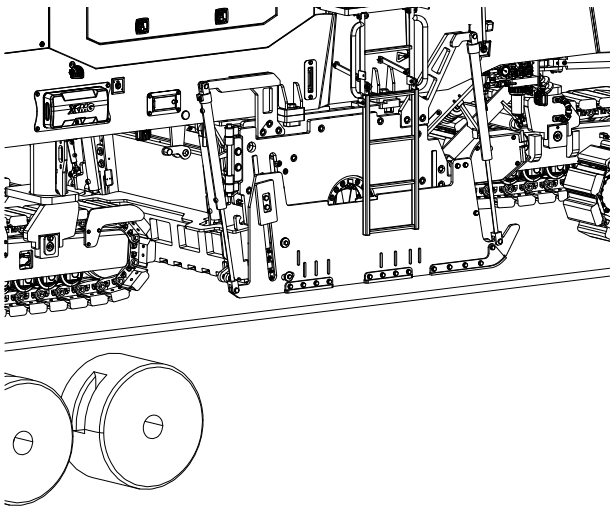
1. Закройте и заприте все детали, коробки и двери во время транспортировки;
2. При загрузке автомобиля, используйте только устойчивую, безопасную и достаточно широкую доску для лазания. На доске для лазания не должно иметь грязного предмета (например, масла, снега, льда и т. Д.). Доска для лазания должна иметь нескользящую поверхность;
3. Угол установки доски для лазания должен быть менее 12 градусов.

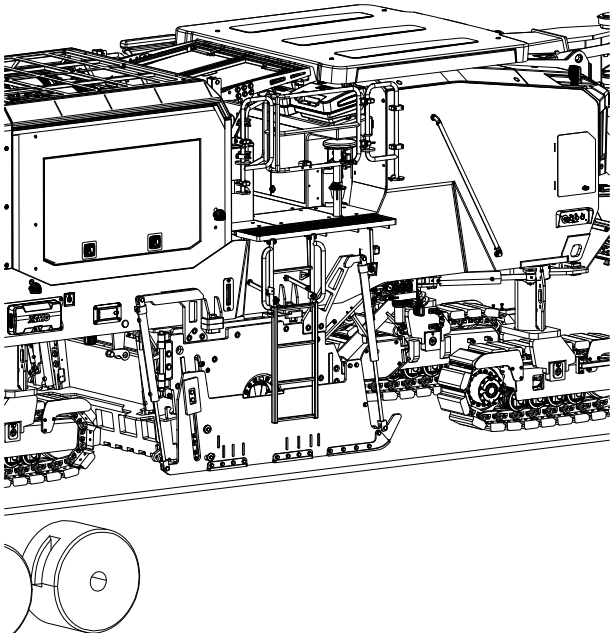
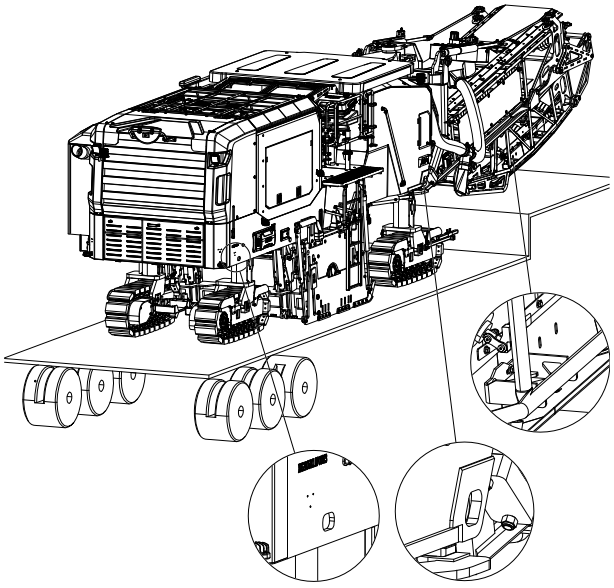
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При перемещении верхней плиты машины, старайтесь не подвергать опасности никого. Командир погрузочно-разгрузочных работ должен стоять в хорошо видном месте для машиниста, и находиться внешности опасной зоны!

Шаги операции

1. Управляйте конвейерной лентой, чтобы сложить и заблокировать предохранительный крюк.	
2. Полностью поднимите машину и поднимите задний скребок, левую и правую боковые плиты и переднюю дверцу в самое верхнее положение и заблокировать	
3. Медленно переместите машину на прицеп.	

4. Уменьшите высоту всей машины, чтобы фрезерный барабан упал на тележку для поддонов.	
5. Уменьшите высоту конвейерной ленты до самого нижнего положения, чтобы передний конец опирался на тележку.	
6. Верните задний скребок, левую и правую боковые плиты и переднюю дверцу в плавающее состояние.	

7. Уберите правую рукоятку и опустите потолок.	
8. Выключите и остановите	
9. Прикрепите машину к прицепу подходящим замком.	

- **Когда машина полностью поднята, нажмите и удерживайте в течение 5 секунд, чтобы активировать самое верхнее положение опорной ноги машины.**
- **Может соответственно поднимать и опускать опорные ноги и регулировать высоту, чтобы облегчить подъем по прицепу.**
- **Когда фрезерный барабан опускается на прицеп, под него можно положить деревянные и резиновые подкладки, чтобы предотвратить повреждение режущей головки.**

ВНИМАНИЕ

При медленном движении машины для подъема по склону, всегда обращайте внимание на изменения окружающей среды!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- **Транспортную систему необходимо привязать к прицепу тросами!**
- **При транспортировке, всегда соблюдайте правила дорожного движения!**

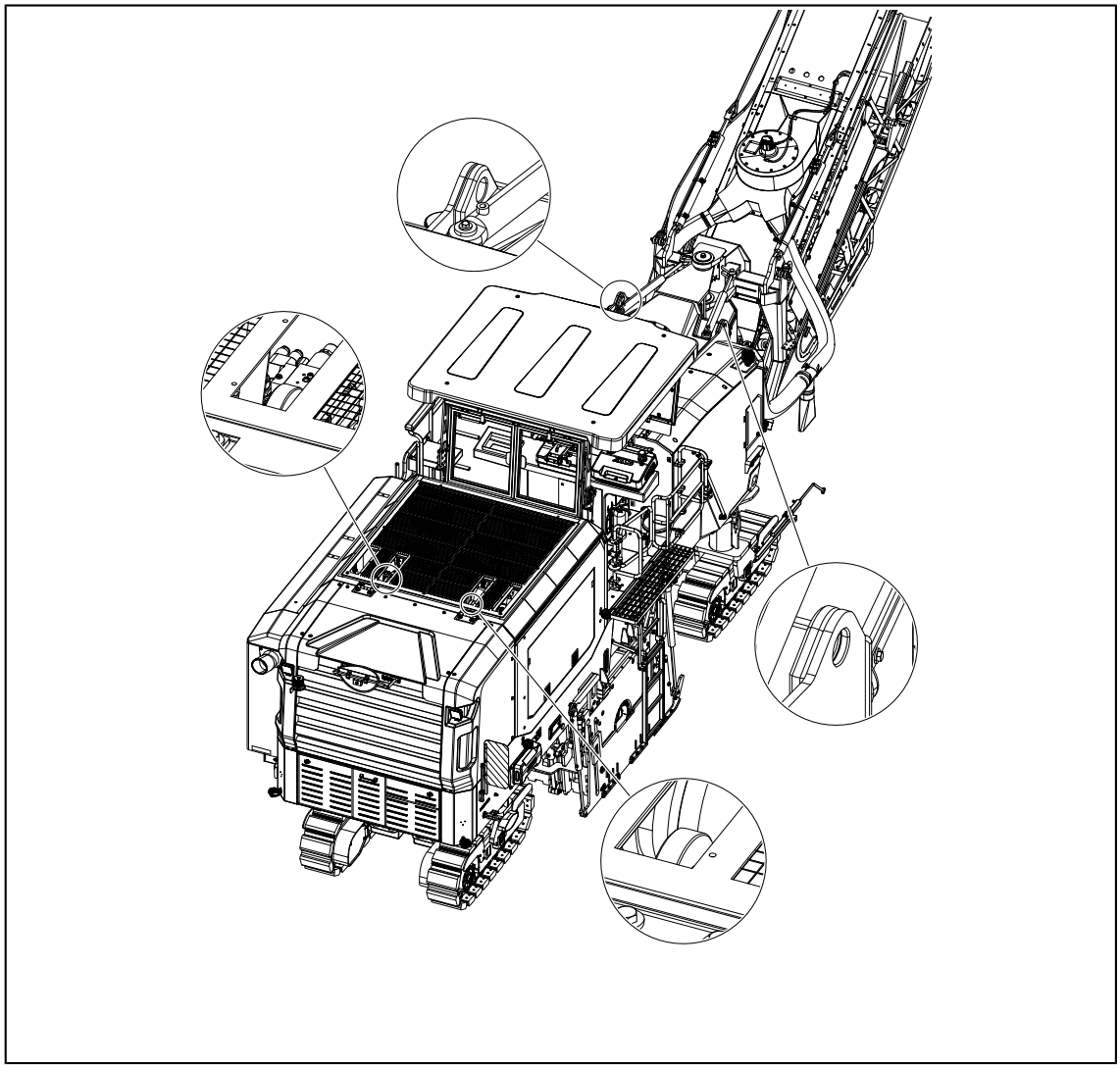
5.1.3 Подъемная сборка

Спереди и сзади машины есть 2 точки подъема для подъема всей машины.

ВНИМАНИЕ

1. Перед подъемом, убедитесь, что конвейерная лента находится в складном состоянии и находится перед всей машиной!
2. Перед подъемом, убедитесь, что потолок находится в складном состоянии!

Точка подъема всей машины



ВНИМАНИЕ

1. Транспортный вес всей машины составляет 28,5 тонн, для подъема используйте краны более 50 тонн!

2. При подъеме, соблюдайте правила техники безопасности при подъеме крана!

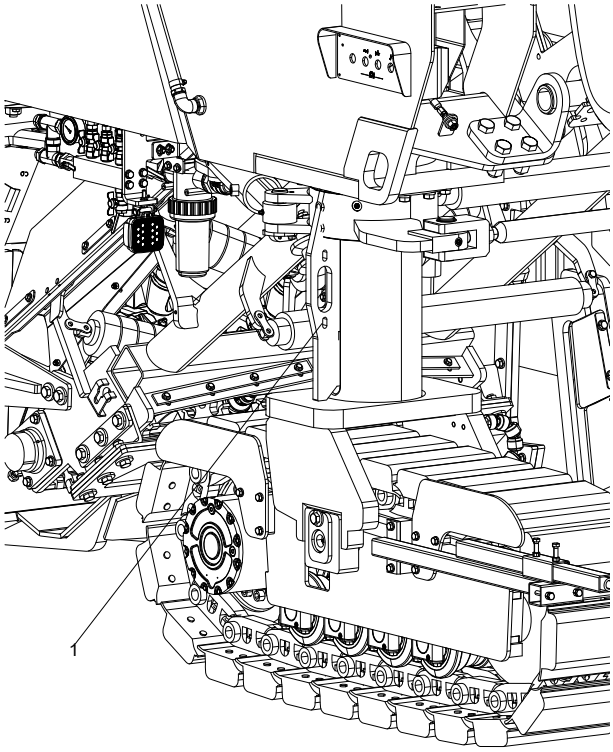
5.2 Хранение

5.2.1 Ежедневное хранение

После того, как фрезерный станок закончит повседневную работу, его следует поставить на широкую ровную площадку и очистить всю машину.

Содержание чистки всей машины включает:

1. Удаление остатков клея на фрезерном барабане
2. Удалите остатки клея на сборной ленте.
3. Удалите остатки клея с конвейерной ленты и бункера.
4. Очистите остатки клея на опорах гусеницы.
5. Очистите внешний вид от пыли

После очистки, поддержите устройство защиты ног на передней левой опорной ноге и задней правой опорной ноге или на передней правой опорной ноге и задней левой опорной ноге, и поддержите опорную ногу на предохранительной опоре.	

После выключения двигателя, выравнивающее устройство должно быть сохранено, все части с замком должны быть заблокированы, а ключ должен быть извлечен для сохранности.
Перед отходом от фрезерного станка, выключите главный выключатель электропитания.

ВНИМАНИЕ

Ежедневная очистка очень важная для фрезерного станка, иначе легко повредить конвейерную ленту и держатель ножа фрезерного барабана!

5.2.2 Кратковременное хранение

Если фрезерный станок хранится в течение короткого времени, его следует оставить в вентилируемом и сухом складе, чтобы очистить машину от грязи и пыли. Обратите особое внимание на

очистку дизельного двигателя, генератора, пускового мотора, топливного насоса высокого давления, топливной форсунки , гидравлического насоса и мотора, а также гидравлического трубопровода и на очистку их внешнего вида. эти участки необходимо протереть сухой мягкой тканью.



Зимой или в холодную погоду (при температуре ниже 0 ° C) выливать воду во водобаке и водопроводе перед остановкой фрезерного станка!

5.2.3 Длительное хранение

Если фрезерный станок долгое время не работает, необходимо принять следующие меры:

1. Фрезерный станок лучше всего оставить на складе, если он находится на открытом воздухе, его следует защитить от дождя, молнии и замерзания;
2. Слейте воду из водобака
3. Потолок пульта управления должен опускаться, а ручки управления и переключатели должны находиться в нейтральном или отключенном положении;
4. Отключите главный выключатель электропитания или отрицательную клемму аккумулятора и накройте его, или выньте аккумулятор из машины и храните его отдельно;
5. Вытирайте пыль и жир с корпуса, чтобы хранить чистоту целого агрегата;
6. Втяните все поршневые штоки цилиндров (кроме вертикальных цилиндров) в крайние положения;
7. Втяните цилиндр опорной ноги, чтобы фрезерный барабан упал на землю;
8. Все открытые рабочие поверхности покрыты смазкой для предотвращения коррозии;
9. Удалите пыль с троса и нанесите смазку;
10. Заполните топливный бак, чтобы предотвратить накопление влаги.
11. Запускайте один раз в три месяца и работайте на низкой скорости в течение получаса, чтобы смазать все системы фрезерного станка и одновременно добавить смазку во все смазочные сопла.
12. Регулярно проверять качество внешнего вида, защитную поверхность и антикоррозийное состояние оборудования

Глава 6 Обслуживание и уход

6.1 Обзор

6.1.1 Описание

Правильная проверка и техническое обслуживание помогают обеспечить безопасность работы, и продлить срок службы фрезерного станка. Чтобы фрезерный станок поддерживал максимальную производительность в пиковом состоянии, его необходимо проверять и обслуживать в течение рекомендованного периода времени, чтобы предотвратить сбои в работе.

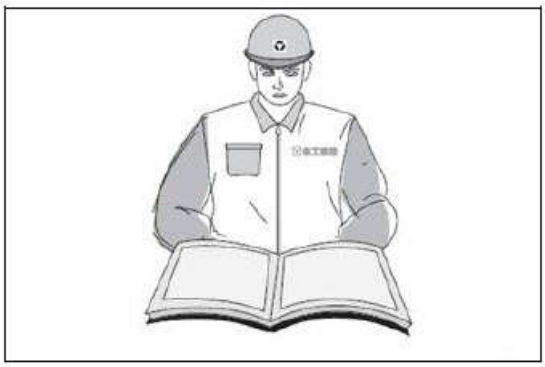


Период проверки основан на предположении, что фрезерный станок используется в нормальных рабочих условиях. Если рабочая среда плохая (например, запыленная, высокая температура, сильный холод и т. Д.) Или используется в ненормальном состоянии, период следует соответственно сократить.



- **Уделяйте внимание ежедневному обслуживанию и регулярным проверкам, которые помогают раннему обнаружению неисправностей и предотвращению несчастных случаев.**
- **Следует выработать привычку к ежедневному обслуживанию и регулярной проверке. При обнаружении каких-либо отклонений, необходимо немедленно принять меры по исправлению.**

Перед выполнением ремонта и ухода, вы должны внимательно прочитать следующие инструкции по технике безопасности, и работать при справке руководства по эксплуатации. Если пользователь не понимает любоое содержание в руководстве, обратитесь непосредственно в персонал технической поддержки нашей компании, чтобы получить помощь, и вовремя решить проблему, и потом использовать продукцию.





- **Перед обслуживанием фрезерного станка, вы должны убедиться, что полностью усвоили напоминание по технике безопасности, содержащиеся в руководстве, и предупреждающие знаки на оборудовании, а также соблюдаете соответствующие требования и напоминание по безопасности. Неправильная эксплуатация и небрежность могут привести к повреждению оборудования или даже смерь персонала.**
- **Правила техники безопасности, перечисленные в этом руководстве, сформулированы на основе знаний на момент написания руководства, и могут использоваться только в качестве руководства для читателей. Наша компания не может предвидеть все опасности, которые могут возникнуть. Таким образом, вы несете ответственность за безопасное использование фрезерного станка.**
- **При использовании фрезерного станка, соответствующие местные органы власти могут принимать более строгие правила, чем эти правила техники безопасности. В этом случае, соблюдайте местные правила!**
- **При использовании методов, которые не рекомендуются или не разрешены в данном руководстве, обслуживающий персонал должен провести оценку рисков и принять необходимые меры для обеспечения безопасности. Персонал технического обслуживания несет полную ответственность за все последствия, вызванные этим!**
- **При ремонте и обслуживании транспортного средства, необходимо следить за тем, чтобы используемые элементы и трубопроводы соответствовали соответствующим национальным стандартам и требованиям нашей компании; В то же время, все замененные и модифицированные трубопроводы и элементы должны обеспечивать одинаковое направление как заводское состояние и фиксированную перевязку. И отходить от высоких температур, в противном случае, наша компания проигнорирует все убытки и несчастные случаи, вызванные неправильным ремонтом пользователей!**



Если руководство потеряно или частично повреждено, вы можете связаться с нашей службой поддержки клиентов, чтобы запросить руководство той же редакции.

Эта машина прошла тщательные испытания, и все элементы управления были тщательно отрегулированы. Любые несанкционированные изменения повлияют на сферу гарантийного ремонта машины.



Без письменного разрешения производителя, запрещается вносить в фрезерный станок модификации, которые могут повлиять на безопасность и производительность работы. Такие как: монтаж предохранительных устройств, установка предохранительных устройств или предохранительных клапанов.

6.1.2 Обязанности и требования персонала по техническому обслуживанию

Обязанности обслуживающего персонала

Персонал по техническому обслуживанию несет ответственность за техническое обслуживание фрезерных механизмов и отвечает за безопасное использование и нормальную работу фрезерных механизмов. Они должны соблюдать руководство по техническому обслуживанию и уходу, предоставленное XCMG , и выполнять все необходимое техническое обслуживание фрезерных механизмов под системой безопасной работы.

Требования к обслуживающему персоналу

Персонал по техническому обслуживанию должен соответствовать следующим условиям:

1. Инспекторы и персонал по техническому обслуживанию должны иметь соответствующую квалификацию или быть уполномоченными;
2. Опытные техники (персонал с профессиональным образованием) или профессиональные инженеры;
3. Знаком с ремонтным фрезерным механизмом и опасностями, связанными с ним;
4. Прошли соответствующее образование и обучение, включая обучение на курсах по использованию специального оборудования;
5. Хорошо знакомться с соответствующими рабочими программами и мерами безопасной защиты при обслуживании фрезерных механизмов.



- **Только обученный персонал, сдавший экзамен и получивший квалификационный сертификат, может ремонтировать данный фрезерный станок.**
- **Не участвуйте в каких-либо работах по ремонту, если вы нездоровы, пьете или принимаете лекарства, и не можете нормально работать.**

6.1.3 Инструменты для обслуживания

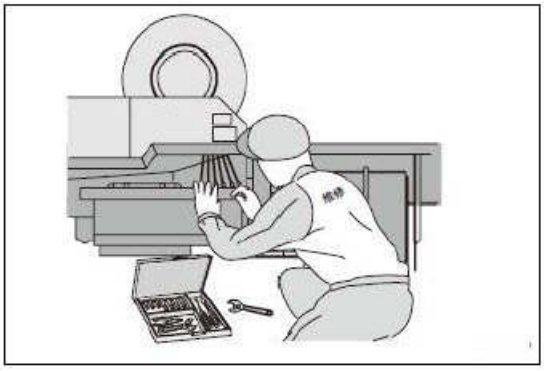
1. Во время проверки, ремонта или тестирования, обслуживающий персонал должен убедиться, что выбрать соответствующее оборудование и инструменты для ремонта;
2. Хранить инструменты в чистоте, и собрать и хранить их в порядке после использования. Перед запуском двигателя, обязательно очистите все инструменты и другие предметы на машине.



При работе в небольшом пространстве, будьте осторожны, чтобы избегать травмы.



Использование неподходящего оборудования и инструментов или поврежденного оборудования и инструментов не только снизит эффективность работы, но и приведет к повреждению частей, и даже к несчастным случаям!



6.1.4 Меры предосторожности по техническому обслуживанию

Описание



- **Операции по техническому обслуживанию внешности помещений строго запрещаются в суровых погодных условиях, таких как сильный ветер, гроза, сильный лед и снег, а также сильный туман.**
- **Во время технического обслуживания и ухода, следует выбирать соответствующее защитное оборудование в соответствии с условиями рабочего места, а также использовать лестницы и ремни безопасности.**
- **Необходимо принять меры по предотвращению поражения электрическим током.**



- **Специалисты выполняют работы по техническому обслуживанию и уходу, особенно для электрических систем, гидравлических систем, силовых систем, тормозных систем и т. Д.**
- **При обслуживании гидравлической системы, не допускайте попадания пыли и мусора в систему.**

Перед техобслуживанием

1. 1. Разместите фрезерный станок в таком месте, где он будет меньше всего мешать работе другого оборудования или операций в этом районе.
2. Осмотрите место проверки и прилегающие территории, установите предупреждающие знаки и безопасные рабочие зоны.
3. В проверке, категорически запрещается включать или выключать выключатель питания, за исключением инструкций от назначенного персонала.
4. 4. Во время технического обслуживания и ухода, фрезерный станок должен быть припаркован и размещен на твердой и ровной поверхности (чтобы земля имела достаточную несущую способность), и должны быть приняты меры для предотвращения движения фрезерного станка .
5. 5. Перед проверкой и ремонтом, необходимо удалить все отходы и препятствия на фрезерном станке, чтобы убедиться, что все рабочие места и проходы чистые, сухие и без масла, чтобы избегать травм и несчастных случаев при падении.
6. Во время проверки, необходимо обеспечить достаточное освещение.
7. 8. Переведите все контроллеры в закрытое положение, и убедитесь, что все рабочие устройства не будут запускаться от случайного движения тормозов, храповика или других устройств.



Категорически запрещается ремонтировать фрезерный станок во время его работы.

8. В дополнение к цели испытания, главный выключатель или аварийный выключатель должен помещаться в разомкнутое положение и заблокироваться.
9. Обслуживающий персонал должен полностью понимать состояние автомобиля и состояние точки отказа, чтобы избежать опасности во время ремонта.
10. Обслуживающий персонал должен носить защитное снаряжение, такое как защитные очки, защитную одежду и защитную обувь.
11. Перед операциями по сварке листового металла и электросваркой (газом), ремонтный персонал должен не только удалить легковоспламеняющиеся и взрывоопасные материалы на рабочей площадке, но и на всякий случай проверить, в хорошем ли состоянии огнетушители и другое противопожарное оборудование.
12. Проверьте и убедитесь, что используемые компоненты и трубопроводы соответствуют соответствующим национальным стандартам и требованиям нашей компании.

13. Перед ослаблением или разборкой гидравлических компонентов, необходимо сбросить давление в канале гидравлической системы. При неоправданном сбросе давления, фрезерный станок может произвести опасные действия или вызвать разбрызгивание горячего масла на высокой скорости.
14. Знаки «Предупреждение», «Неисправность», «Запрещение работы» и другие знаки должны быть размещены на контроллере фрезерного станка. Знаки или флаги должны удаляться только уполномоченным персоналом.



Во время работ по ремонту и уходу, непреднамеренные действия неуполномоченного персонала могут привести к серьезным личным и имущественным потерям.

В обслуживании

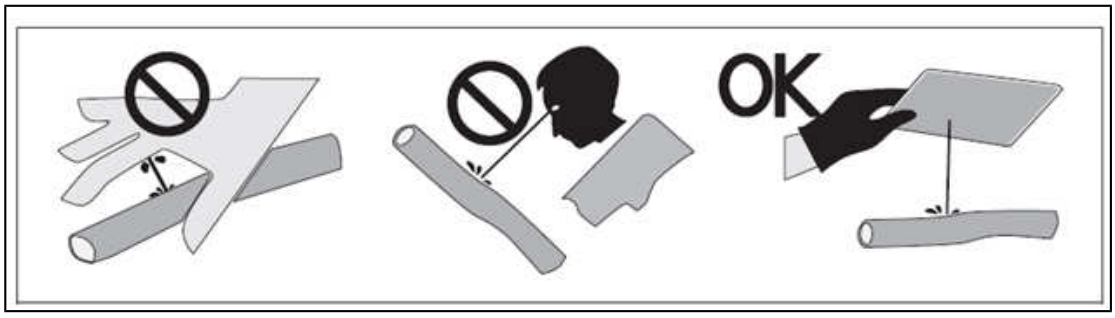
1. Если работы по техническому обслуживанию наверху создают опасность для нижней части, следует использовать предупреждающие знаки и установить предупреждающие зоны внизу.
2. Во избежание ожогов, помните о горячих частях, трубах, трубопроводах, а также горячих жидкостях и газах в полости только что переставшей работы автомобиля. Следует проводить проверку и обслуживание оборудование после охлаждения оборудования.



3. Перед снятием любых трубопроводов, соединений или связанных компонентов, сначала сбросьте давление в соответствующих трубопроводах и компонентах, обратите внимание на возможное давление в системе, которое может повредить персонал, и не проверяйте утечку давления вручную.

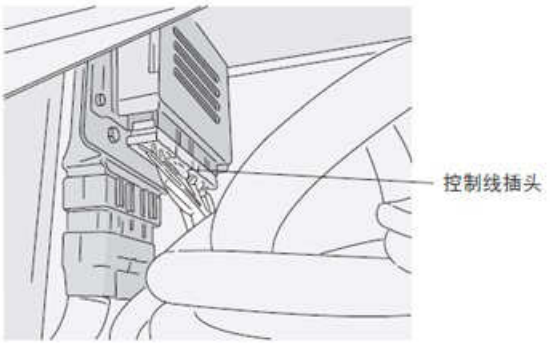


- **Разрыв гидравлического шланга приведет к разбрызгиванию гидравлического масла под высоким давлением, которое может проникнуть в вашу кожу и вызвать серьезные травмы. Контакт с кожей строго запрещается.**
- **Запрещается использовать любую часть тела для обнаружения или ощущения утечки из трубопровода. Вы должны надеть защитные очки и кожаные перчатки, чтобы проверить герметичность небольших отверстий с помощью деревянной доски или твердого картона.**
- **Если жидкость под высоким давлением пронзила вашу кожу или глаза, немедленно обратитесь за медицинской помощью.**
- **Проверьте, нет ли на гидравлических трубопроводаъ и шлангах трещин или деформации, о чем можно судить по вытеканию масляных пятен в окружающую зону.**
- **При наличии давления в гидросистеме, запрещается обнаруживать или заменять трубопровод. В противном случае, это может привести к серьезным травмам.**



4. Убедитесь, что все замененные и модифицированные трубопроводы и элементы должны обеспечивать одинаковое направление как заводское состояние и фиксированную перевязку. И отходить от высоких температур.
5. Жидкость, используемая в автомобиле, может быть токсичной или легковоспламеняющейся, поэтому, ее следует использовать с осторожностью, и хранить в недоступном для детей месте во избежание случайного проглатывания.
6. Избегайте вдыхания паров машинного масла; Избегайте прямого контакта с отработанным машинным маслом в течение длительного времени, при контакте, как можно скорее промойте кожу водой с мылом. При попадании в глаза, промойте глаза большим количеством воды, и немедленно обратитесь за медицинской помощью.

7. Перед сваркой на автомобиле, выключите главный выключатель питания, и отсоедините положительный (+) кабель и отрицательный (-) кабель от аккумулятора .
8. Во избежание повреждения компонентов системы управления током во время сварки, при сварке автомобиля, положительный и отрицательный провода «+» и «-» следует отсоединить от аккумулятора, и одновременно вытащить дисплей состояния шасси по требованию, компьютер двигателя, компьютер коробки передач, компьютер предпускового подогрева двигателя, контроллер рулевого управления заднего моста и четыре разъема питания центрального контроллера и разъемы управляющего провода.



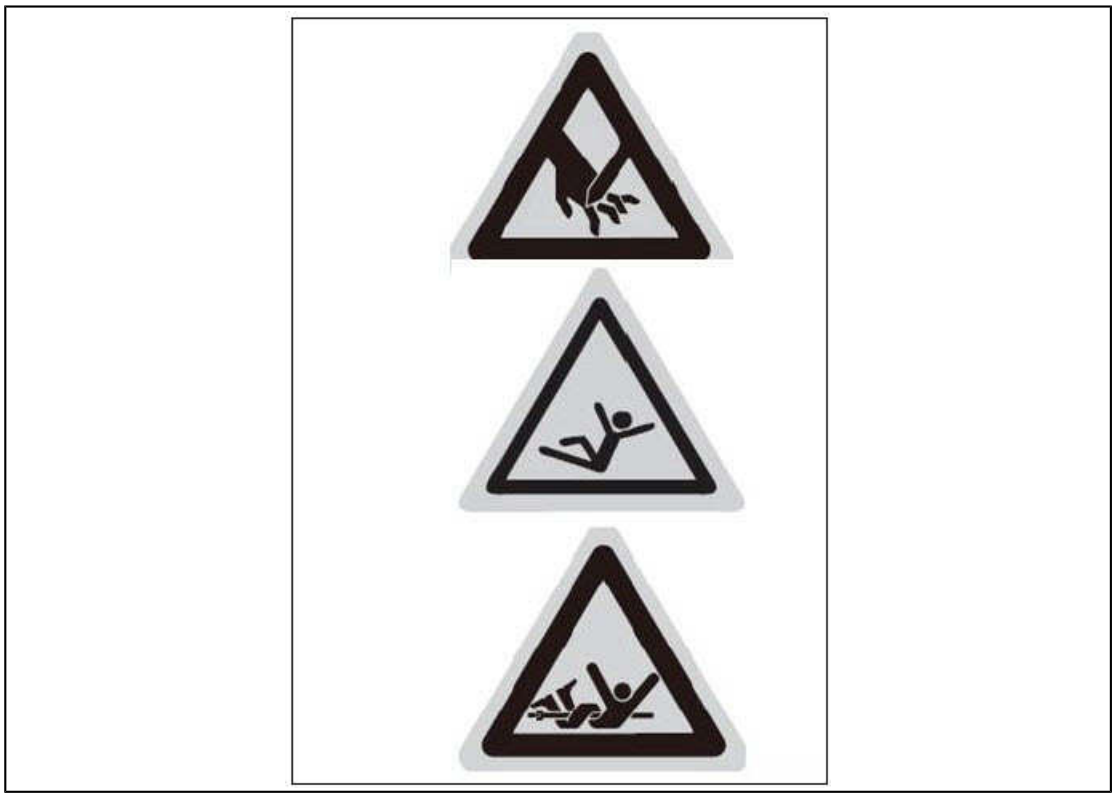
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Категорически запрещается проводить сварочные работы при включенном состоянии автомобиля!

ВНИМАНИЕ

При сварке, расстояние между точкой заземления и точкой сварки должно быть как можно короче, расстояние не должно превышать 500 мм, а плата компьютера не должна пересекаться. После сварки, вышеуказанные разъемы должны быть надежно вставлены, и уплотнение монтируется на месте.

9. Обращайте внимание на механические части головы и опоры для ног под ногами, чтобы избежать травм в результате ударов, скольжения и падений.



10. При выполнении операций по проверке или техническому обслуживанию на высоте, лицом к фрезерного станка, используйте поручни и педали, поддерживайте тело как минимум руками и ногами, а также используйте ремни безопасности, страховочные тросы, рабочие платформы и другое защитное оборудование.
11. При выполнении операций по проверке или техническому обслуживанию под фрезерным станком, необходимо обеспечить надежную опору фрезерного сттанка, в противном случае, нельзя проводить операции по проверке и обслуживанию.

После обслуживания

1. После регулировки или капитального ремонта фрезерного станка, необходимо повторно установить средства регулировки и защиты, и обеспечить выполнение соответствующих функций.
2. Восстановите или снова установите защитное устройство, при необходимости, защитное устройство следует повторно откалибровать.
3. Слейте остаточный газ из топливной, гидравлической и других систем.



При выхлопе каждой системы, необходимо принять меры для предотвращения вдыхания токсичных газов обслуживающим персоналом.



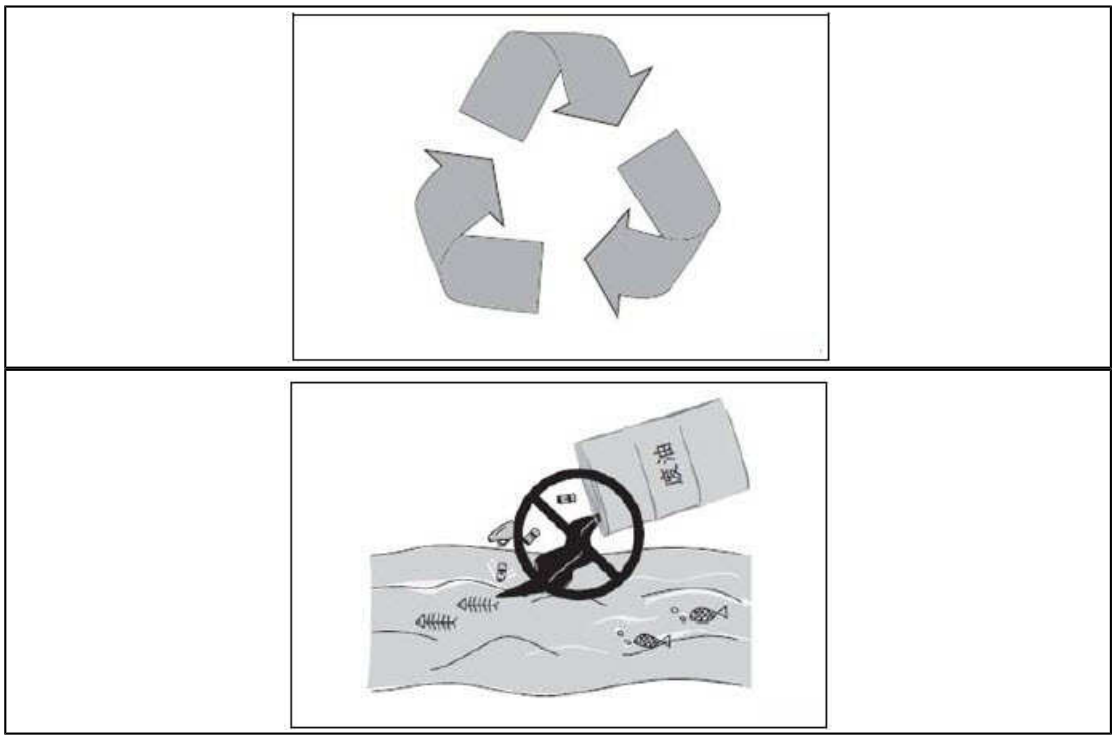
4. Инструменты и оборудование для обслуживания должны быть удалены, замененные детали и разбросанные предметы должны быть удалены, а место должно быть очищено.

ВНИМАНИЕ

Обслуживающие персонал должен тщательно проверять использованные инструменты, гайки, шайбы, болты и другие детали, чтобы убедиться, что в автомобиле не осталось лишних предметов, в противном случае, это может вызвать непредсказуемые проблемы или повреждения.

ВНИМАНИЕ

- **Утилизируйте опасные отходы в соответствии с законом, такие как масло, топливо, фильтрующие элементы, аккумуляторы, гидравлическое масло и т. Д. Разумная переработка отработанного масла, охлаждающей жидкости или фильтрующего элемента не только экономит ресурсы, но и защищает окружающую среду.**
- **Запрещается произвольно сбрасывать сточные воды в канализационные трубы, поверхность земли, реки и т. Д. Отработанную жидкость в машине следует сливать в подходящий контейнер для надлежащей утилизации.**
- **По возможности, утилизация опасных материалов должна осуществляться в соответствии со всеми правилами и положениями управления деятельностью в области окружающей среды, в противном случае, это будет оштрафовано или наказано соответствующими департаментами.**



5. Предупреждающие знаки о ремонте должны быть удалены или разблокированы уполномоченным персоналом.
6. фрезерный механизм может быть введен в эксплуатацию только после завершения соответствующих испытаний, и после обеспечения всех функций достигания до стандарта, и обеспечения безопасности и надежности.



После завершения регулировки или капитального ремонта, необходимо выполнить соответствующие установленные испытания, чтобы убедиться, что все функции соответствуют стандартам, и явдяется безопасным и надежным, и потом можно ввести фрезерный станок в эксплуатацию, особенно после специальных проверок и ремонта основных компонентов.

6.2 Обслуживание и уход части

6.2.1 Силовая система

6.2.1.1 Силовая система

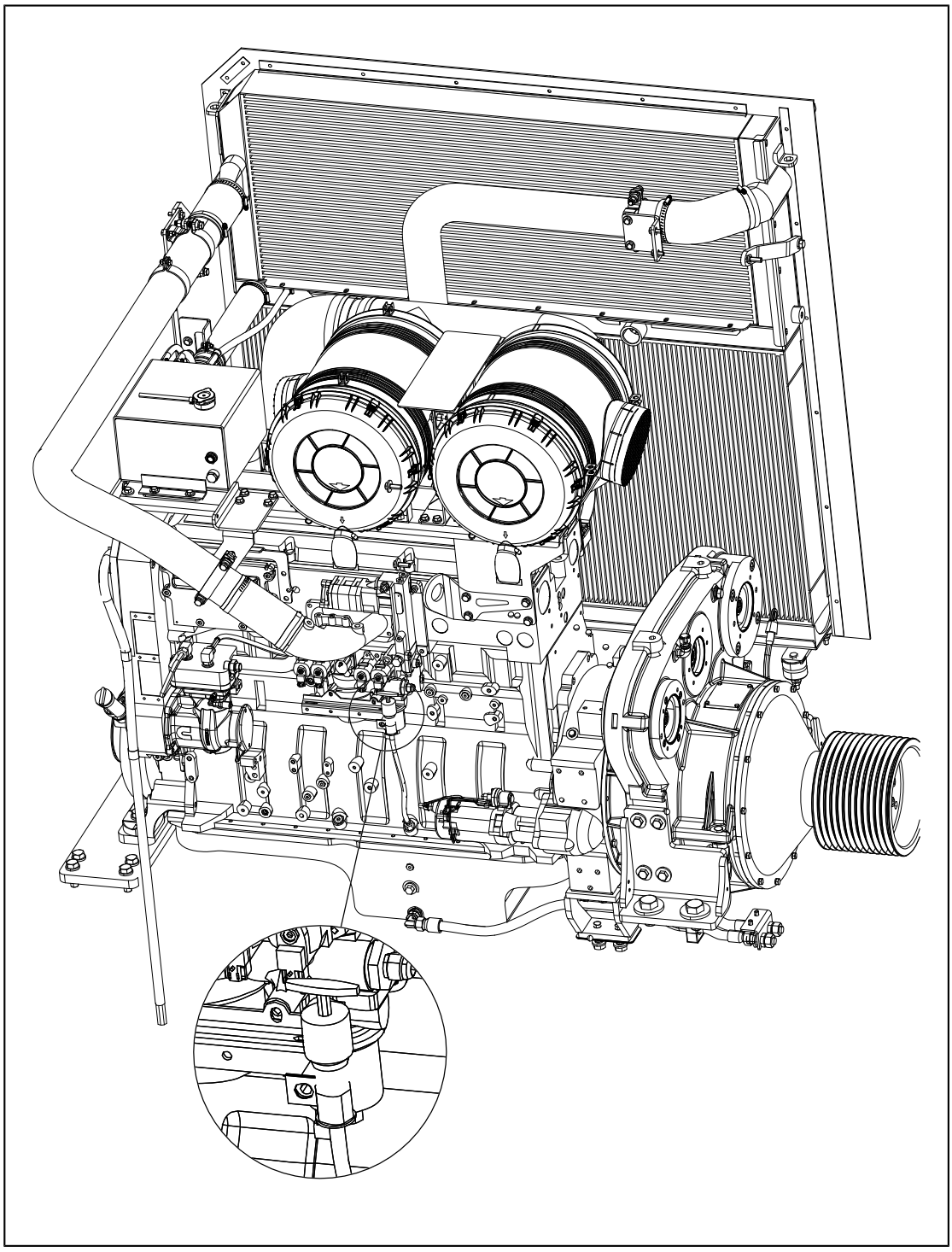
1. Машинное масло двигателя



1) Все следующие задачи обслуживания относятся к общему обслуживанию.

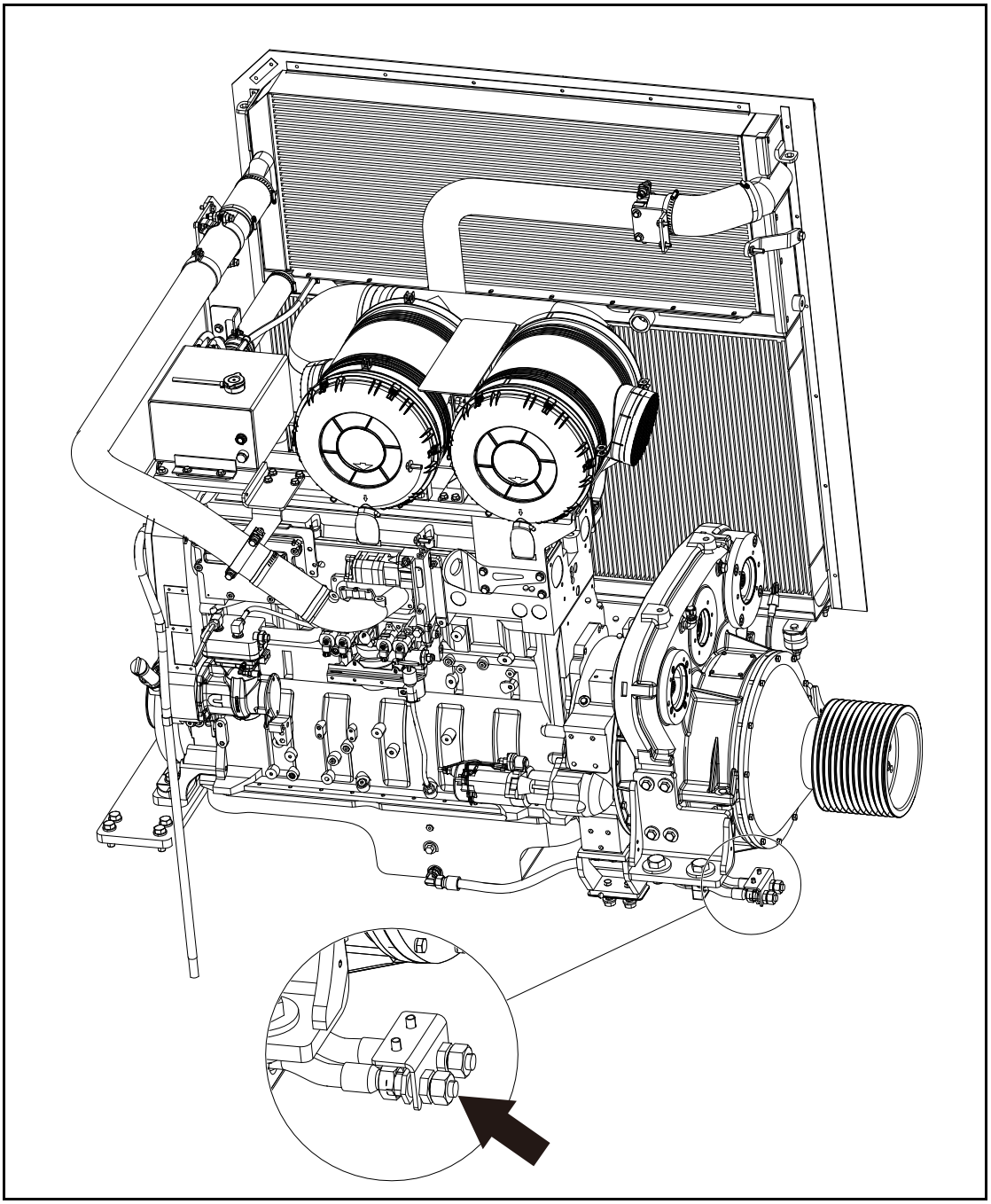
2) При проведении тщательного технического обслуживания дизельных двигателей следуйте оригинальным инструкциям производителя двигателя.

Проверка уровня машинного масла	Ежедневный (перед запуском двигателя)



- Положение масляного щупа должно находиться между верхней и нижней шкалой.
- При необходимости, доливаем машинное масло.

Поменять машинное масло	Заменяйте его через 50 часов работы в период обкатки, затем через каждые 500 часов работы, и не реже одного раза в шесть месяцев (см. Оригинальное руководство по эксплуатации, предоставленное производителем двигателя).

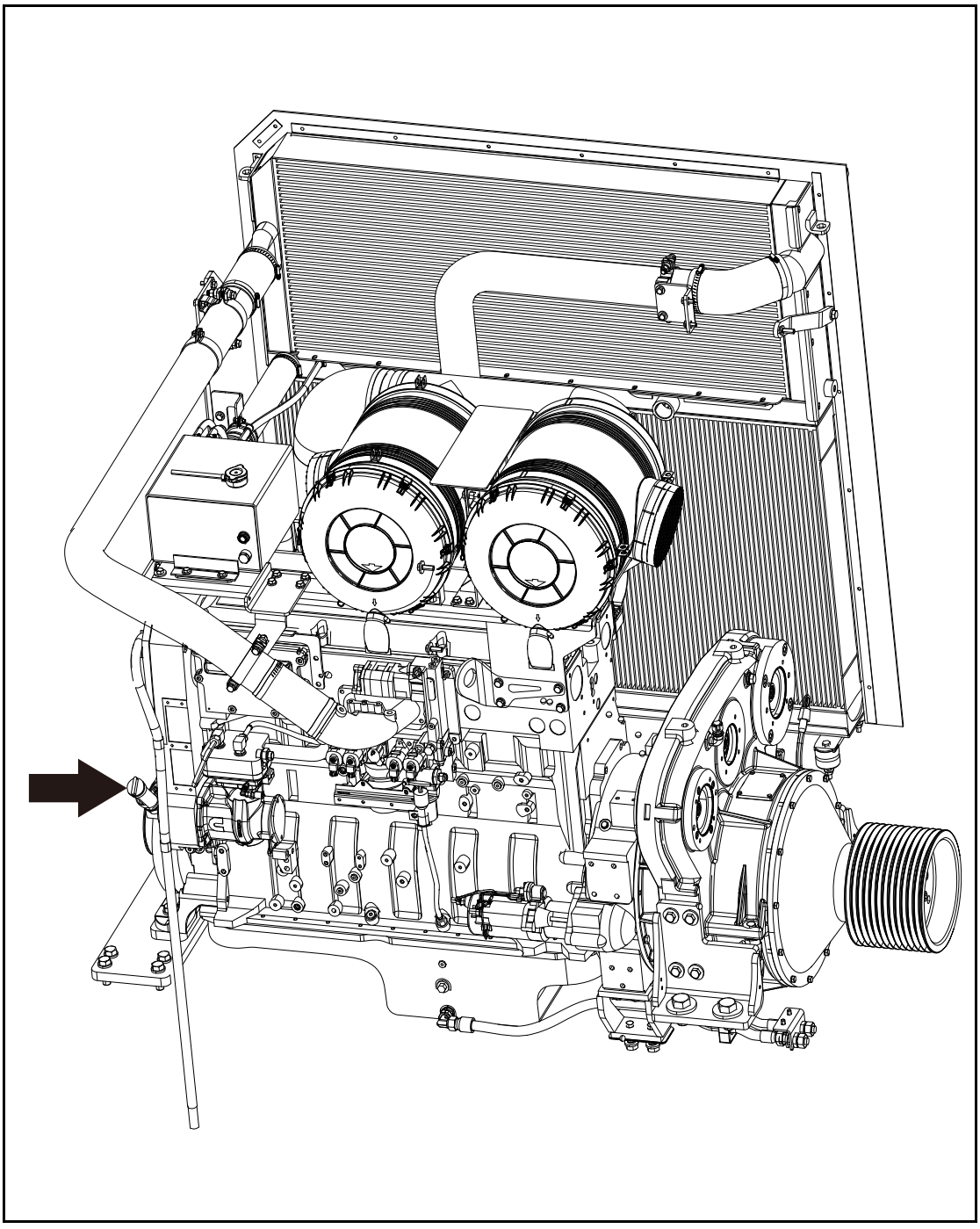


Слейте машинное масло:

1) Выкрутите пробку на маслопроводе.

2) Перелейте машинное масло в подходящую емкость.

3) Затяните заглушку.



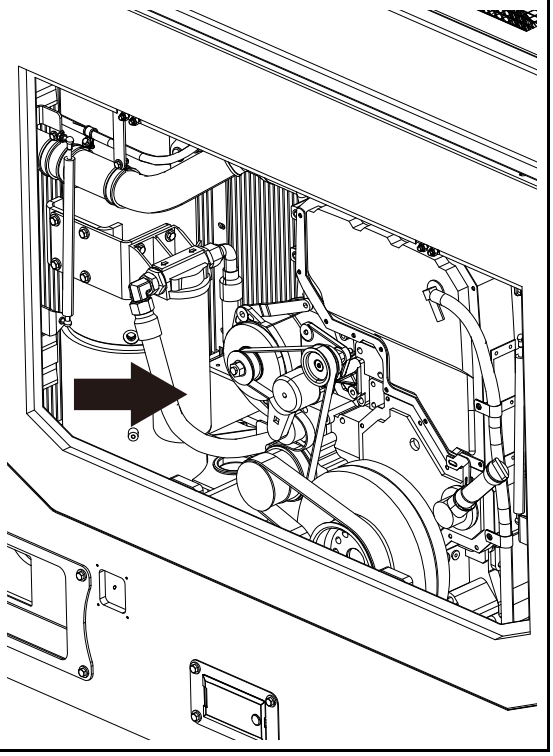
Добавьте новое машинное масло:

1) Отвинтите пробку маслозаливной горловины.

2) Доливайте новое машинное масло, достигает, что уровень машинного масла находится между верхней и нижней шкалой на масляном щупе.

3) Затянуть заглушку маслозаливного отверстия машинного масла.

Заменить фильтроэлемент машинного масла	Заменяйте его через 50 часов работы в период обкатки, затем через каждые 250 часов работы, и не реже одного раза в шесть месяцев (см. Оригинальное руководство по эксплуатации, предоставленное производителем двигателя).

1) Используйте подходящий инструмент, чтобы ослабить фильтрующий элемент и удалить его. 2) Смажьте уплотнительное кольцо небольшим количеством смазочного масла. 3) Установите и затяните новый фильтрующий элемент.	

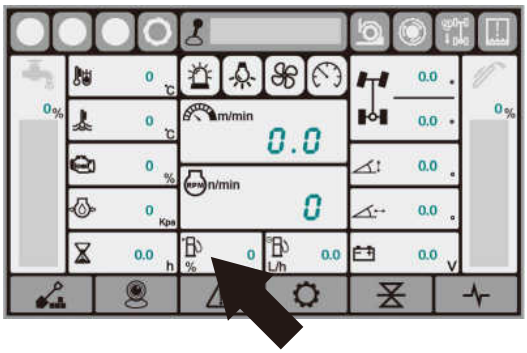
2. Топливная система

ВНИМАНИЕ

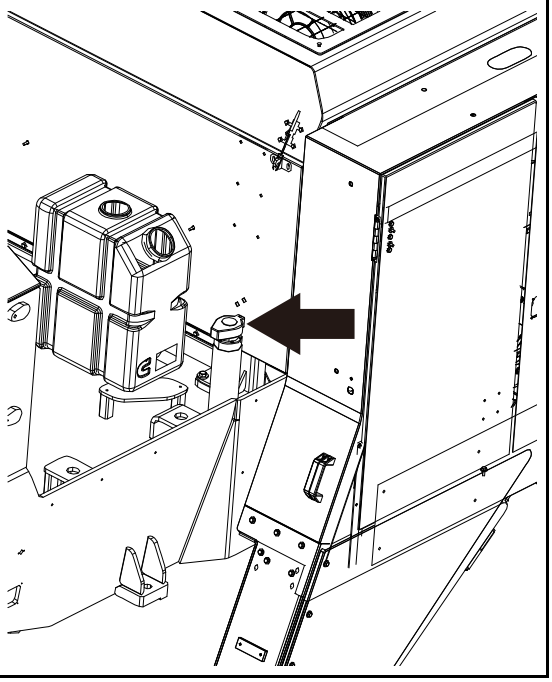
1) Все следующие задачи обслуживания относятся к общему обслуживанию.

2) При проведении тщательного технического обслуживания дизельных двигателей следуйте оригинальным инструкциям производителя двигателя.

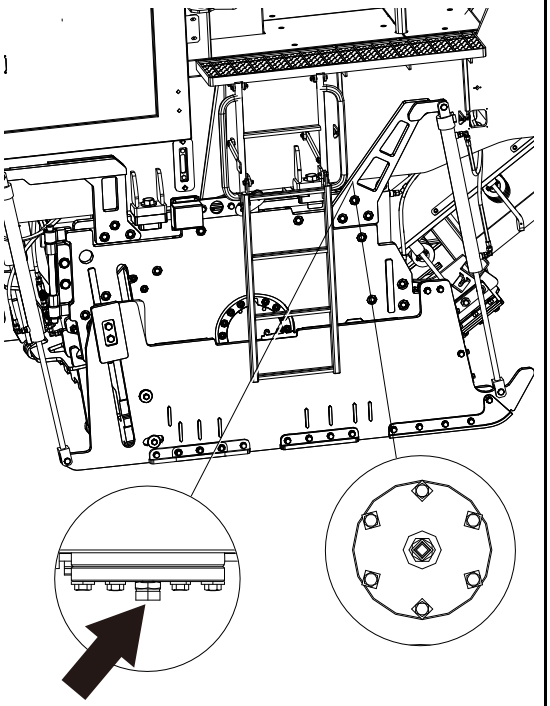
Проверка уровня масла	Каждый день

• Часто проверяйте уровень масла. • При необходимости, долейте топливо.	

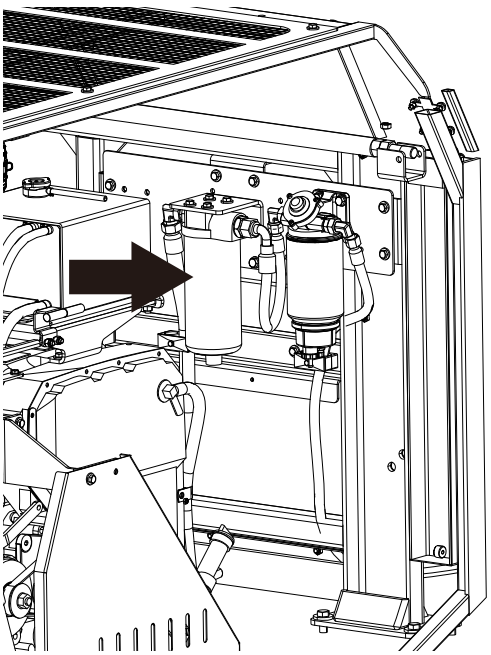
Заправить топливо

1) Откройте крышку топливного бака. 2) Вставьте топливопровод и долейте топливо. 3) Затяните крышку топливного бака.	

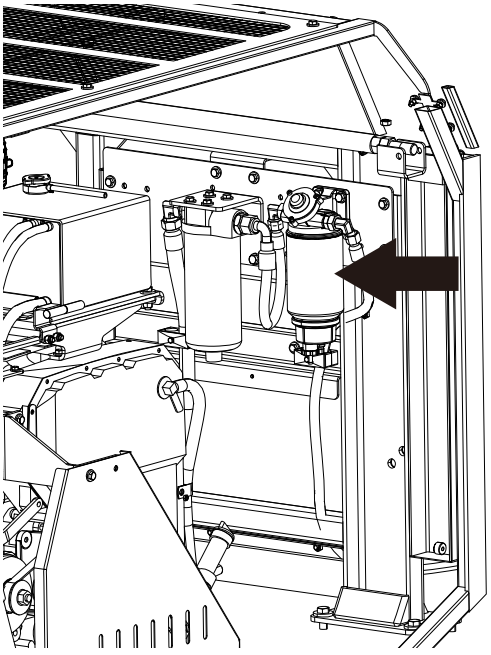
Продувка топливного бака	Не реже одного раза в год

1) Откручиваем заглушку. 2) Накрутите специальный шланг (входит в представленном предмете) и залейте топливо в подходящую емкость. 3) Наблюдайте за вытекающей жидкостью, и снимите шланг, когда жидкость изменится с воды на масло. 4) Затяните заглушку.	

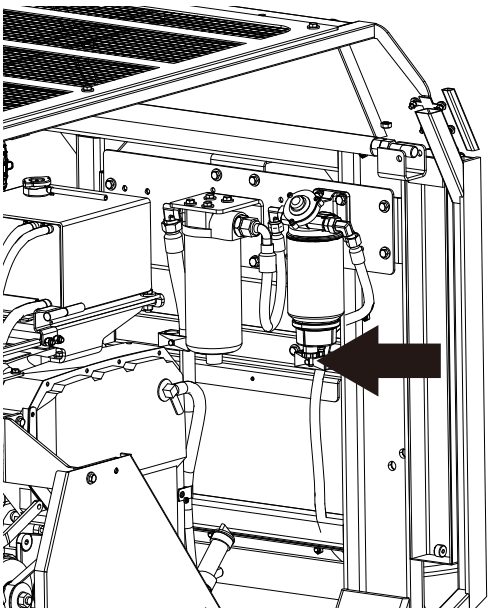
Заменить фильтроэлемент топливного фильтра тонкой очистки в двигателе	Заменяйте его через 50 часов работы в период обкатки, затем через каждые 250 часов работы, и не реже одного раза в шесть месяцев (см. Оригинальное руководство по эксплуатации, предоставленное производителем двигателя).

1) Используйте подходящий инструмент, чтобы ослабить фильтрующий элемент и удалить его. 2) Смажьте уплотнительное кольцо небольшим количеством смазочного масла. 3) Установите и затяните новый фильтрующий элемент.	

Заменить водомасляный сепаратор.	Заменяйте его через 50 часов работы в период обкатки, затем через каждые 250 часов работы, и не реже одного раза в шесть месяцев.

1) Используйте подходящий инструмент, чтобы ослабить фильтрующий элемент и удалить его. 2) Смажьте уплотнительное кольцо небольшим количеством смазочного масла. 3) Установите и затяните новый фильтрующий элемент.	

Слить воду из водомасляного сепаратора.	Каждый день

Проверяйте и своевременно опорожняйте водомасляный сепаратор: 1) Поставьте емкость под водомасляный сепаратор. 2) Откройте сливной клапан и посмотрите протекающую жидкость. Когда жидкость переходит с воды в масло, затягивайте сливной клапан.	

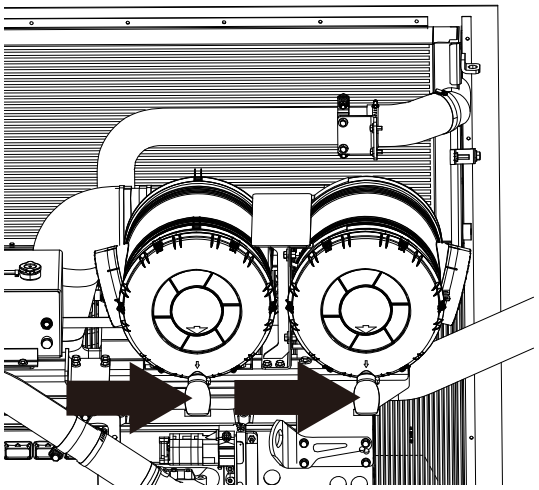
3. Воздушный фильтр двигателя



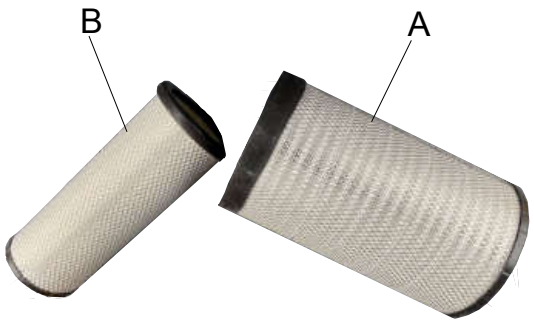
1) Все следующие задачи обслуживания относятся к общему обслуживанию.

2) При проведении тщательного технического обслуживания дизельных двигателей следуйте оригинальным инструкциям производителя двигателя.

Ежедневное удаление пыли	Каждый день

1) Нажмите на выпускное отверстие для пыли, чтобы удалить пыль. 2) Удалите скопившуюся пыль.	

Фильтроэлемент — Проверить / почистить / заменить

1) Откройте и открутите торцевую крышку воздушного фильтра. 2) Отвинтите основной фильтрующий элемент (A), используйте сухой сжатый воздух (максимум 3 бар), чтобы продуть пыль с фильтрующего элемента изнутри наружу, или замените его новым фильтрующим элементом. После каждой очистки, проверяйте, не поврежден ли фильтрующий элемент (метод проверки: осветите фильтрующий элемент лампой 60 Вт в темной комнате для наблюдения). Не используйте поврежденные фильтрующие элементы, при необходимости, замените новыми. 3) После трехкратной очистки фильтрующего элемента, его необходимо заменить. 4) После очистки или замены основного фильтрующего элемента (A) трех раза, следует заменить предохранительный фильтрующий элемент (B) (чистка запрещена).	

ВНИМАНИЕ

Процесс сборки воздушного фильтра является обратным с порядком описанного выше.

4. Система охлаждения

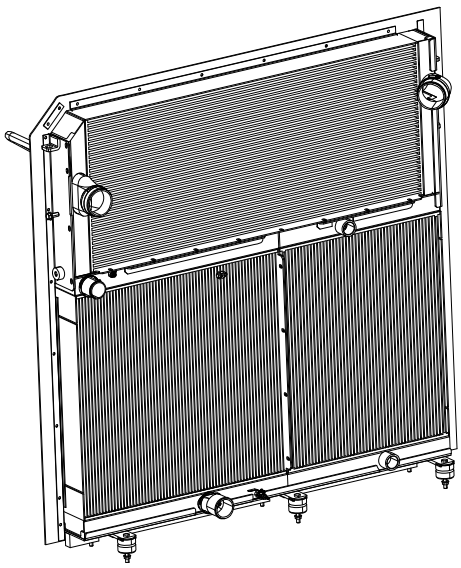
ВНИМАНИЕ

1) Все следующие задачи обслуживания относятся к общему обслуживанию.

2) При проведении тщательного технического обслуживания дизельных двигателей следуйте оригинальным инструкциям производителя двигателя.

Проверка радиатора — Каждый день

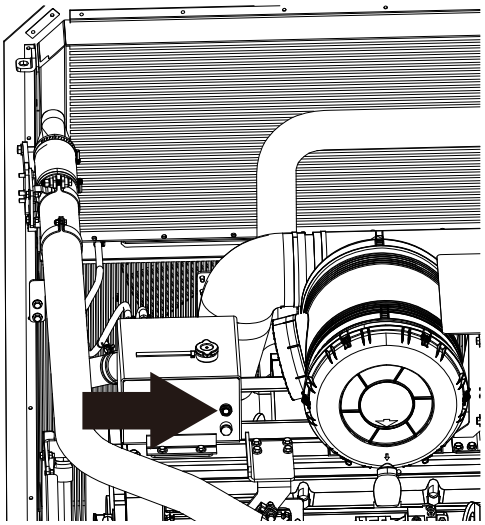
- Своевременно проверяйте радиатор на предмет загрязнения (особенно при большом количестве пыли).
- При необходимости, распылите подходящее чистящее средство на охлаждающие ребра охладителя. После того, как чистящее средство подействует, промойте его водяным пистолетом.



ВНИМАНИЕ

Двигатель можно запустить только после высушки радиатора.

Проверка уровня доливной воды / добавление и замена охлаждающей жидкости

• Проверяйте уровень охлаждающей жидкости несколько раз в день, при необходимости, доливайте охлаждающую жидкость. • При необходимости, заменяйте охлаждающую жидкость, но не реже одного раза в год.	

5. Система шкивов

Проверить износ ременя	Проверяйте на износ каждые 250 часов работы. При необходимости, замените приводной ремень.



Перед установкой нового приводного ремня, проверьте, не изношен ли приводной шкив, и при необходимости, замените его новым.

Замена ремня

ВНИМАНИЕ

1) В целях обеспечения надежности работы, приводной ремень необходимо заменять в полных комплектациях.

2) Убедитесь, что приводной ремень установлен правильно.

1) Снимите соединительную пластину кожуха ремня.

2) Откройте дверцу кожуха ремня.

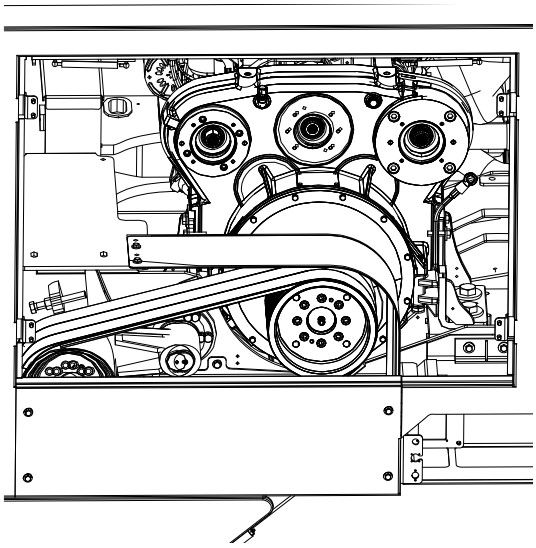
3) Ослабьте натяжные болты.

4) Снимите приводной ремень, и установите новый приводной ремень.

5) Затяните натяжной болт.

6) Закройте дверцу кожуха ремня.

7) Установите соединительную пластину кожуха ремня.



Проверка износа шкива	Проверяйте на износ каждые 250 часов работы, и при необходимости, заменяйте шкив.

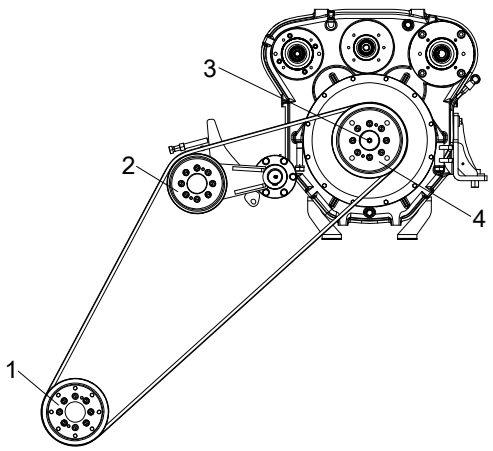
ВНИМАНИЕ

1) Шкив с неисправностью может вызвать преждевременный износ и возникновение неисправности приводного ремня. Износ вызван трением или присутствием посторонних предметов (пыли, ржавчины и т. Д.) во время работы.

2) Для обеспечения надежности работы, все шкивы необходимо заменять в полных комплектациях. Необходимо обеспечить монтаж шкива на месте.

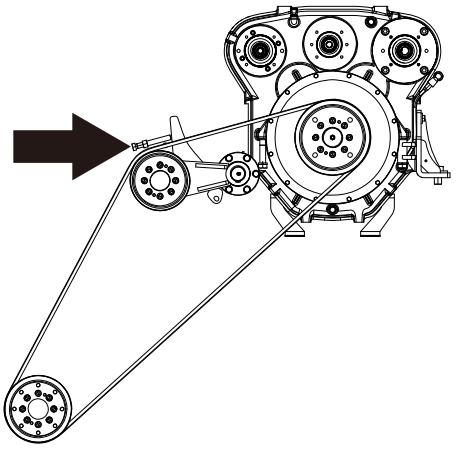
3) При замене шкива, убедитесь, что приводной ремень снова установлен правильно.

Заменить шкив

Заменить ведущий шкив 4: 1) Снимите гидравлический маслопровод с выходного вала муфты двигателя. 2) Используйте подходящее подъемное устройство, чтобы зафиксировать ведущий шкив 4. 3) Откручиваем винты. 4) Установите два винта в верхнее отверстие для проволоки на шкиве, и приложите равномерное усилие до снимания шкива. 5) Снимите ведущий шкив 4 и хорошо храните его. 6) Установите новый шкив. 7) Затяните монтажные болты ведущего шкива 4 до требуемого момента. 8) Установите гидравлический шланг на муфте.	

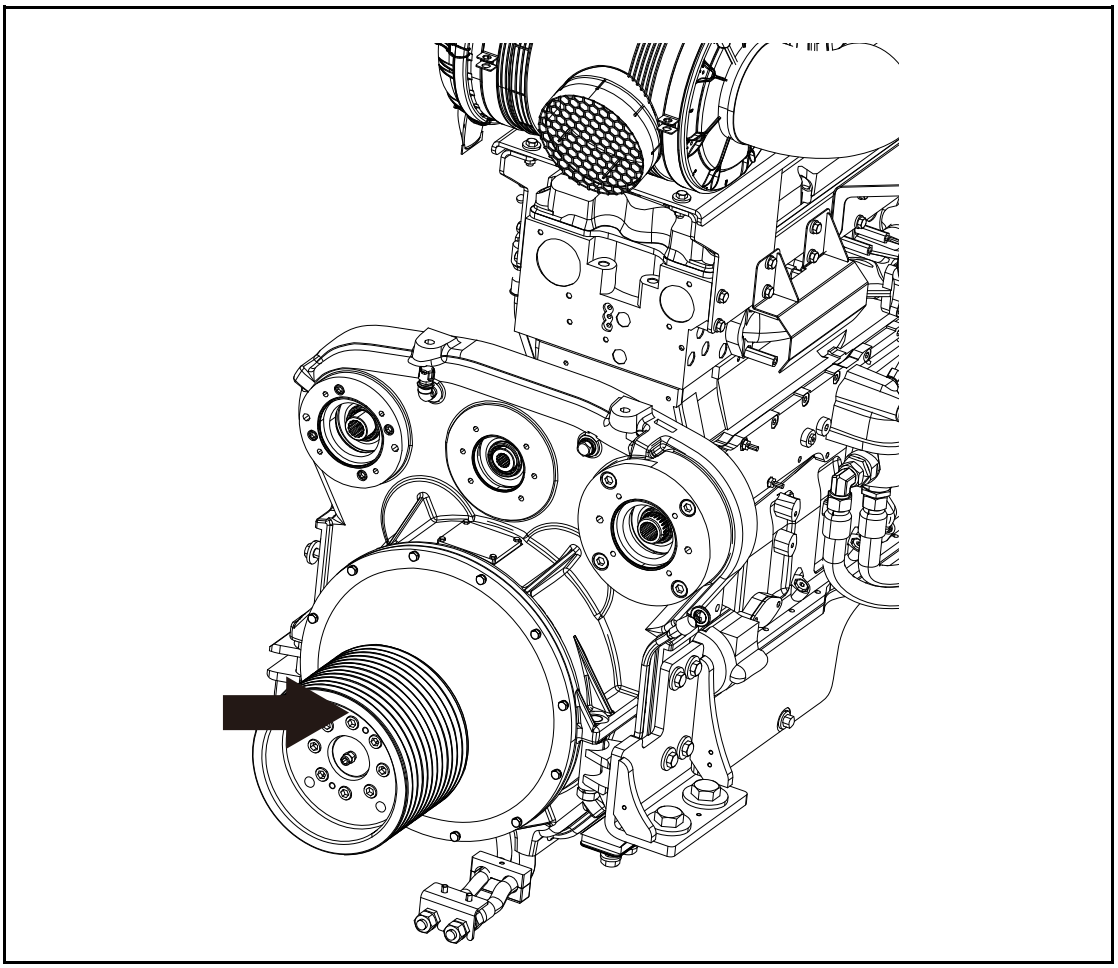
Замените ведомый шкив 1 на одинаковом способе.

Регулировка натяжного колеса

1) Ослабьте контргайку и отрегулируйте натяжное колесо с помощью регулировочного болта так, чтобы приводной ремень не касался кожуха ремня и не выскакивал из канавки ремня в не натяжном состоянии. 2) Затяните контргайку.	

6. Муфта

Требования к наполнению густого масла	Каждые 400 часов работы, добавляйте 50 г смазки. Модель смазки представляет собой комплексную консистентную смазку на основе лития с уровнем непрерывности 3.



Проверка и замена фрикционного диска

- Если фрикционный диск изношен, следует проверить состояние поверхности трения, прижимного диска и промежуточного диска ступицы муфты. Если он также износился или появляется дефект, его необходимо заменить.
- Если общий размер износа фрикционного диска превышает 9 мм, это состояние чрезмерного износа, и его необходимо заменить.

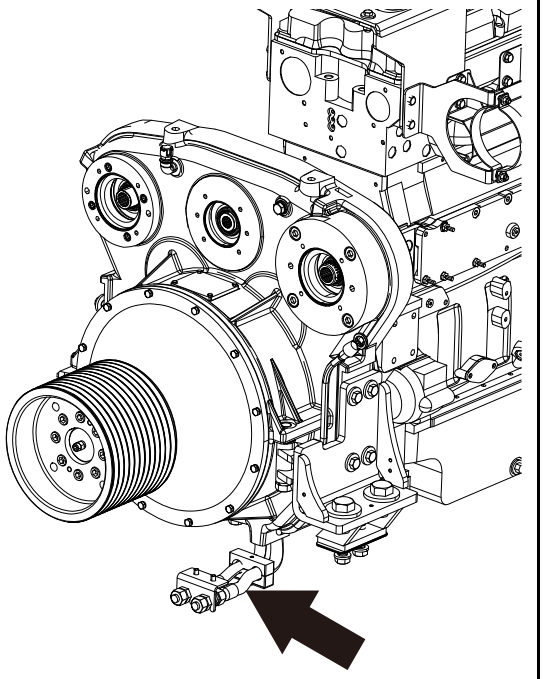


Этот осмотр необходимо проводить в состоянии остановки работы муфты и хранения давления гидравлического масла.

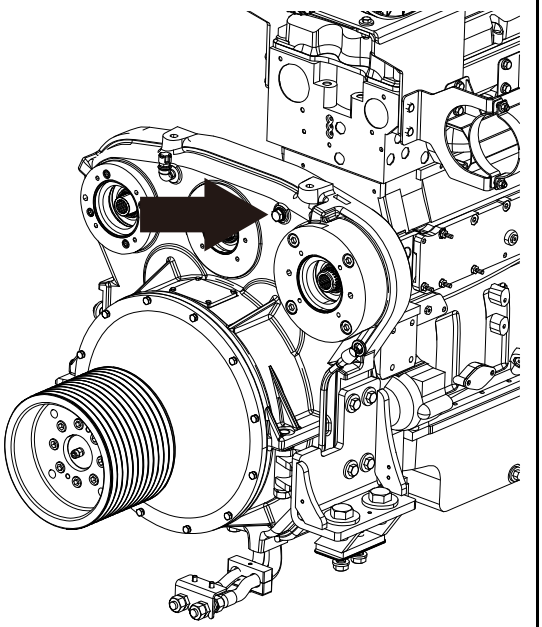
7. Раздаточная коробка

Смена масла	Через 200 часов работы в период обкатки, меняйте в первый раз, а затем заменять один раз через каждые 1000 часов, но не реже одного раза в год.

Слив масла

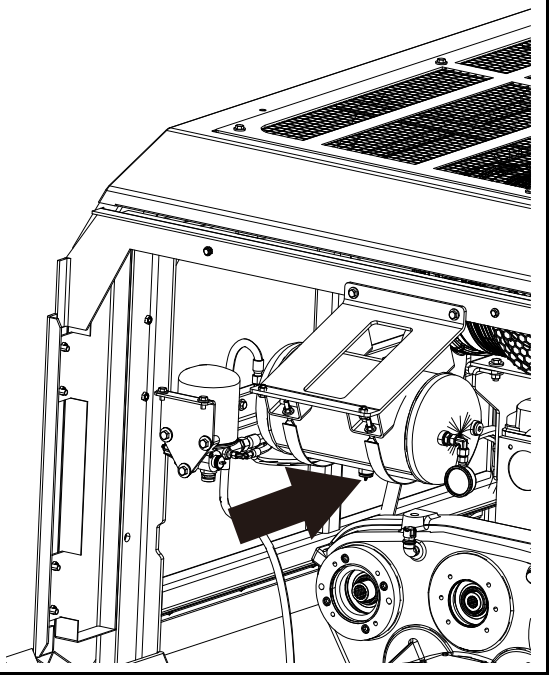
1) Откручиваем заглушку. 2) Перелейте масло в подходящую емкость. 3) Затяните заглушку.	

Заправить масло

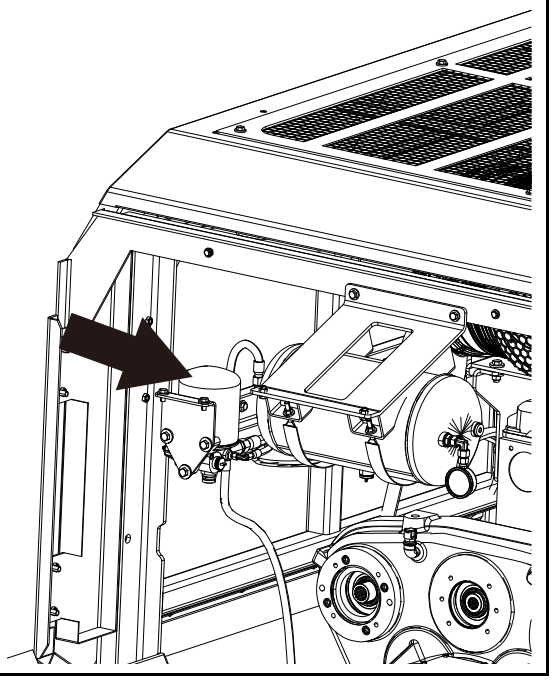
1) Снимите заглушку заливного отверстия. 2) Залейте новое масло. 3) Проверьте уровень масла на масляном щупе. 4) Установите и затяните заглушку заливного отверстия.	

8. Пневматическая система

Слив воды воздухобака — Слейте воду при необходимости, но не реже одного раза в 50 часов.

1) Нажмите на сердечник сливного клапана. 2) Перелейте воду в подходящую емкость. 3) После слива воды, отпустите сердечник сливного клапана, и сердечник клапана автоматически возвращается в исходное положение.	

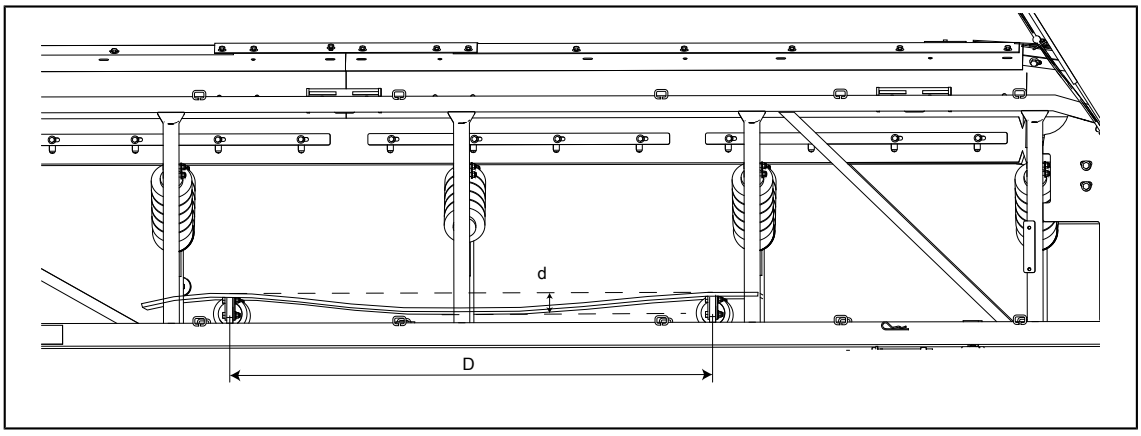
Замените сушильный бак.

1) Открутите корпус сушильного бака. 2) Нанесите немного смазочного масла на уплотнительное кольцо нового корпуса сушильного бака. 3) Затяните новый корпус сушильного бака.	

6.2.2 Конвейерная система

6.2.2.1 Транспортная система

Натяжение конвейерной ленты (ежедневно)

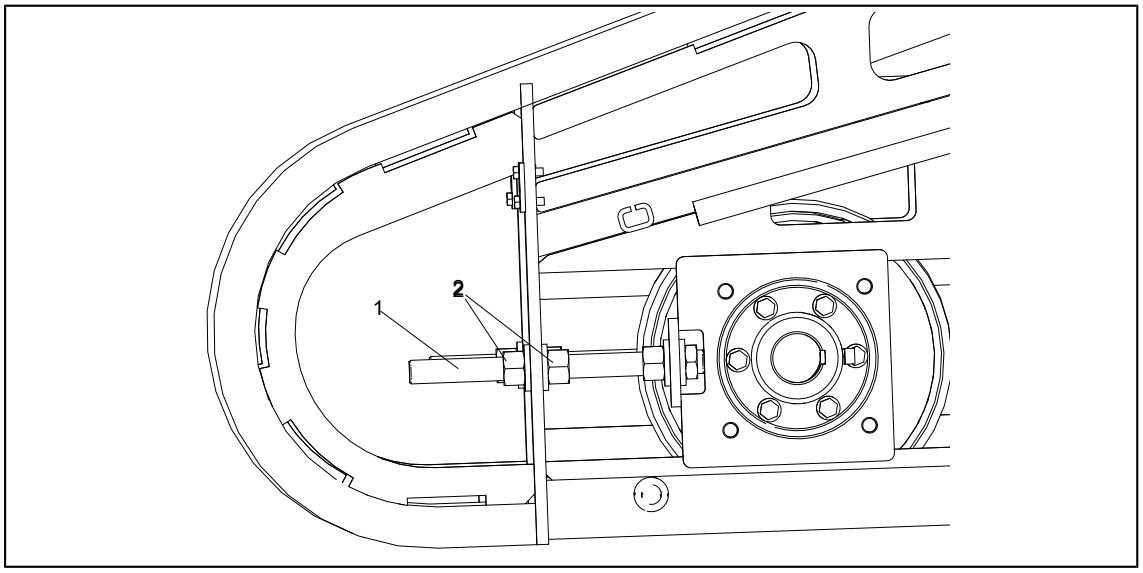


- Проверить натяжение ремня
- Если ремень слишком ослаблен, его необходимо подтянуть.

ВНИМАНИЕ

Между двумя прямыми роликами должен быть зазор. Например, если расстояние между двумя роликами составляет 1,3 м, требуется зазор 6,5 мм.

Натяжение конвейерной ленты (ежедневно)



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Натяжной стержень	2	Регулировочная гайка

ВНИМАНИЕ

1. Ослабьте гайки с левой и правой стороны.

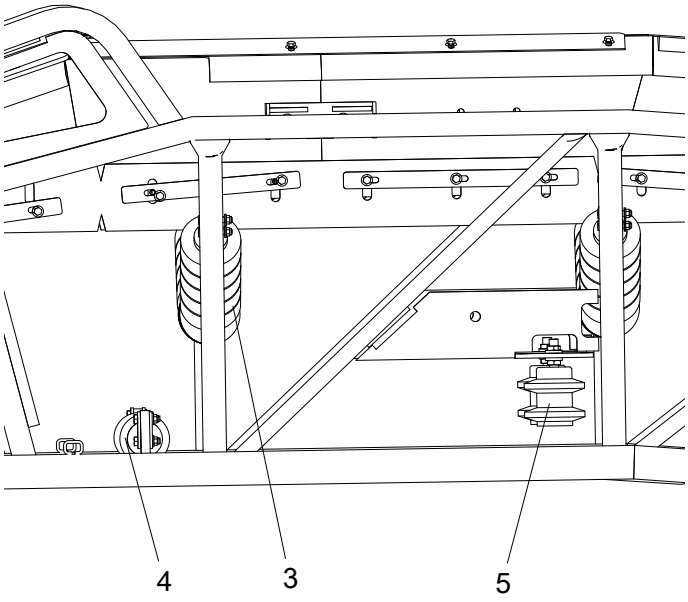
2. Используйте винт, чтобы натянуть конвейерную ленту до не проскальжения.

3. Снова затяните гайку

Очистка конвейерной ленты (ежедневно)

- Уберите мусор с ремня.

Буферный ролик, прямой опорный ролик, направляющий ролик (ежедневно)



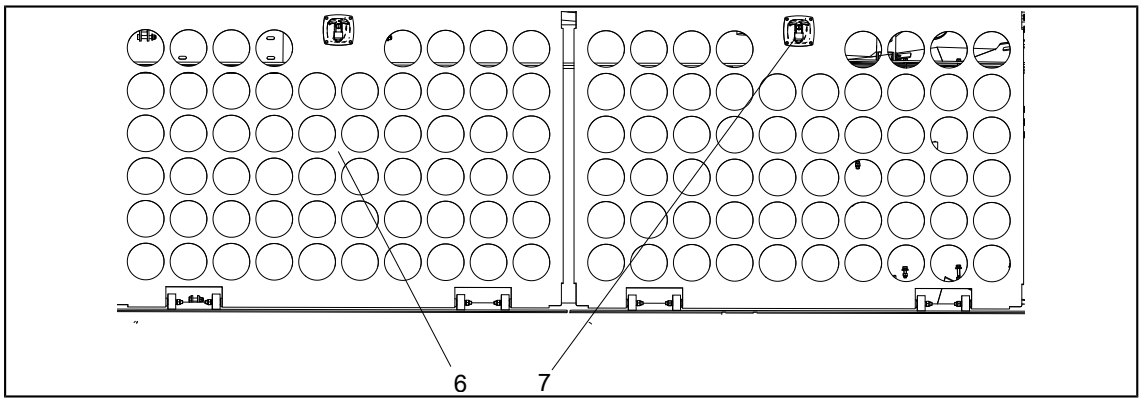
Номер	Наименование	Номер	Наименование
3	Буферный опорный ролик	4	Прямой опорный ролик
5	Направляющий ролик		

- Проверьте свободное вращение буферных опорных роликов, прямых опорных роликов и направляющих роликов.
- Своевременно заменяйте при заклинивании, плохом вращении или отсутствии вращения.

Стальной канат (ежедневно)

- Проверьте стальной канат на предмет трещин, перегибов, износа и т. Д.
- В случае повреждения, вовремя замените трос на новый.

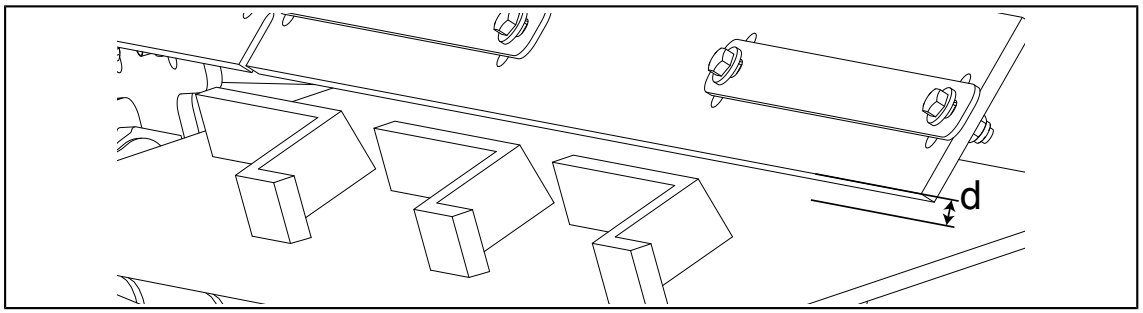
Безопасная решетка нижней сетки (каждые 100 часов)



Номер	Наименование	Номер	Наименование
6	Безопасная решетка нижней сетки	7	Замок

- Откройте замок и снимите безопасную решетку нижней сетки.
- Убирайте крупные материалы или другой мусор, который может скапливаться на решетке.

Уплотнение конвейерной ленты (ежедневно)



- Проверьте резиновые перегородки с обеих сторон, отрегулируйте зазор с ремнем, и своевременно замените их во время серьезного износа.

ВНИМАНИЕ

- **Отрегулируйте расстояние d между уплотнительной резиновой пластиной и ремнем.**
- **Теоретическое значение d составляет 0–3 мм, когда оно превышает 8 мм, уплотнительную ленту необходимо своевременно заменять.**

6.2.3 Фрезерная система

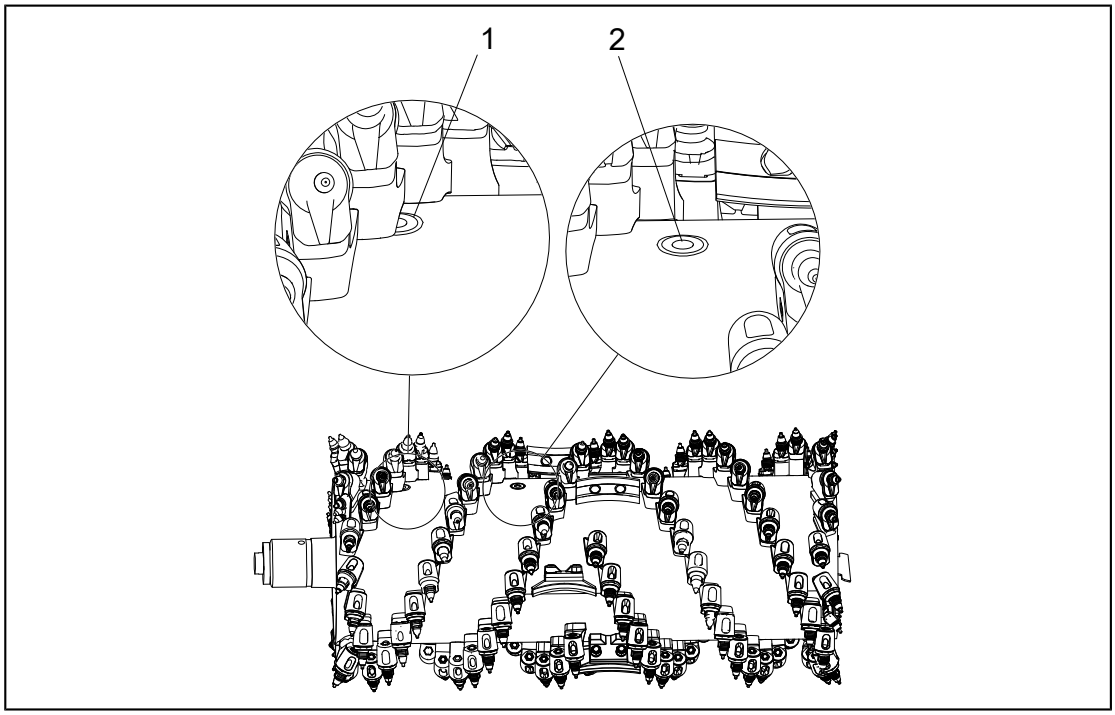
6.2.3.1 Рабочее устройство

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Перед выполнением любых операций по проверке и ремонту фрезерного устройства, необходимо убедиться в следующем:

- **Поддержите опорный стержень между рамой и гусеницей;**
- **Задний скребок надежно закреплен на предохранительном болте;**
- **Фрезерный барабан абсолютно неподвижный;**

1. Фрезерный редуктор



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Заливная пробка шестеренчатого масла	2	Пробка для заливки охлаждающей жидкости

1) Ежедневный визуальный осмотр на предмет утечек.

2) Проверяйте уровень масла через каждые 50 часов работы.



Метод проверки:

①Поворачивайте фрезерный барабан ручным качающим рычагом, пока отверстие для заливки шестеренчатого масла не достигнет положения «2 часа»;

②Выверните резьбовую пробку;

③Понаблюдайте, уровень масла достигает ли отверстия, в противном случае, его необходимо долить.

3) Первая замена смазочного масла в машине производится через 50 часов работы в периоде обкатки, и в дальнейшем каждые 500 часов работы, но не реже одного раза в год.



Метод замены / добавления смазки:

①Вращайте фрезерный барабан ручным качающим рычагом, достигает, что резьбовая пробка шестеренчатого масла с левой стороны фрезерного барабана находится в направлении «2 часа»;

②Отвинтите фрезерный барабан и резьбовую пробку редуктора, поверните маслосливное отверстие до самой нижней точки, и залейте старое масло в подходящую емкость;

③Поворачивайте фрезерный барабан ручным качающим рычагом, пока отверстие для заливки шестеренчатого масла не достигнет положения «2 часа»;

④Используйте воронку или шланг для добавления нового масла до выхода масла от масляного отверстия редуктора;

⑤После добавления, затяните фрезерный барабан и резьбовую пробку редуктора.



- **Перед добавлением нового масла, обязательно очистите редуктор чистящим маслом;**
- **Перед проверкой или заменой масла, необходимо ровно поставить фрезерный барабан;**
- **Будьте осторожны во время слива горячего шестеренчатого масла, чтобы избегать ожоги;**
- **Перед выполнением технического обслуживания машины, установите предупреждающий знак на панели управления оператора, чтобы предотвратить случайный запуск машины;**
- **Смазка используется Mobil VG220.**

2. Режущая головка

1) Выбор модели режущей головки инструмента

Рекомендация выбора модели фрезерной головки XCMG				
Модель фрезерного станка	Состояние асфальтированной дороги			Состояние цементной дороги
	Легкий режим работы (Поверхностный слой асфальта)	Средние условия работы (Средняя глубина фрезерования)	Условия работы с тяжелой нагрузки (Водостойкость и большая глубина фрезерования)	
XM2005K	X8	X8	X9	X2

2) Износ режущей головки

①Нормальный износ режущей головки



②Чрезмерный износ режущей головки

Проблема и ее причина	Метод решения	Форма проявления
Не вращается • Накопление материала • Износ держателя ножа • Неправильное распыление воды	• Проверить, что транспортировка материала является ли нормальной • Проверьте износ держателя ножа, и при необходимости, замените его; • Проверьте поливочную систему, чтобы обеспечить нормальный полив воды;	
Сплавная головка сломанная • Материал слишком твердый	• Проверить, что тип режущей головки соответствует ли условиям фрезерования, при необходимости, заменить;	

Проблема и ее причина	Метод решения	Форма проявления
• Режущая головка не вращается • Ударьте с твердым предметом	• Проверьте износ держателя ножа, и при необходимости, замените его; • Заменить режущую головку	
Потеря сплавной головки • Ударьте с твердым предметом • Износ держателя ножа • Неправильное распыление воды	• Заменить режущую головку; • Проверьте износ держателя ножа, и при необходимости, замените его; • Проверьте поливочную систему, чтобы обеспечить нормальный полив воды	
Износ корпуса ножа • Сплавная режущая головка слишком малая • Сильная коррозийность	• Проверить, что тип режущей головки соответствует ли условиям фрезерования, при необходимости, заменить; • Проверьте, износ корпуса ножа является ли серьезным, и при необходимости, замените его.	

3) Метод замены режущей головки

Метод замены режущей головки фрезерного станка следующий:

①Выключите привод фрезерного барабана. Из-за инерции, он все равно будет вращаться в течение короткого периода времени. Не приближайтесь к фрезерному барабану перед его полным неподвижнием.

②Полностью поднимите машину:

③Ослабьте вставной штифт боковой плиты с обеих сторон машины:

④Поднимите задний скребок до подвески предохранительного болта:

⑤Откройте четыре опорные стойки на гусеничном устройстве Опустите машину до полной опоры рамы:

⑥Заглушите двигатель. Храните ключи правильно. Во избежание случайного запуска двигателя:

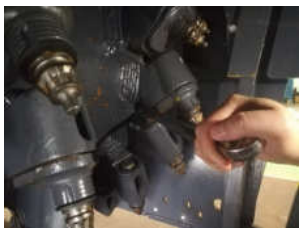
⑦Выбейте изношенные или поврежденные ножи молотком или сковородкой:

⑧Фрезерный барабан можно вращать с помощью рукоятки, цель - проверить / заменить все режущие инструменты:

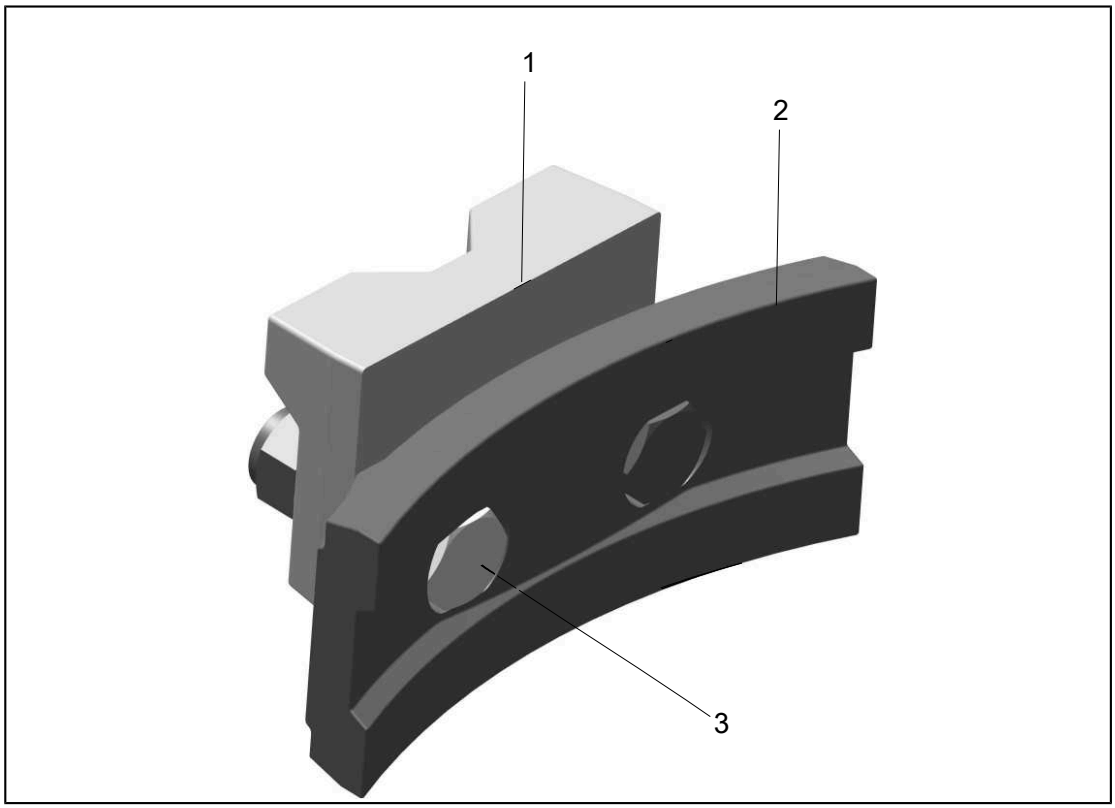
⑨Монтируете новый инструмент.

3. Быстросменный держатель ножа

Проверяйте износ держателя инструмента перед каждым фрезерованием, и при необходимости, заменяйте его.

В целях обеспечения наилучшего рабочего состояния и эксплуатационных расходов фрезерного станка, если быстросменная зубчатая втулка держателя инструмента повреждится или изношится (высота продольного износа превышает 20 мм), и ее необходимо как можно скорее заменить. Метод замены зубчатой втулки следующий: ①Используйте килограммовый гаечный ключ, чтобы ослабить зажимную гайку, затем воспользуйтесь быстрым храповым ключом, чтобы открутить гайку, и с помощью плоскогубцев постучите по боковой стороне зубчатой втулки, чтобы вынуть зубчатую втулку. Разобранную гайку нельзя использовать повторно; ② Тщательно очистите конусообразную сопрягаемую поверхность и трапециевидную стопорную канавку основания. Посторонние предметы на сопрягаемой поверхности могут привести к поломке верхнего держателя инструмента; ③ на конической поверхности новой зубчатой втулки (черный показана на рисунке справа) Область) смазывать высокотемпературную смазку, ④ Установите зубчатую втулку в основание, выровнять стопорный блок зубчатой втулки с ограничительным пазом основания, а также использовать медный молоток , чтобы стучать в зубчатую втулку, и во время монтажа гайки, должно смазывать крепежный клей резьбы; ⑤ Сначала используйте гаечный ключ с храповым механизмом, чтобы предварительно затянуть гайку, а затем с помощью килограммового ключа затяните гайку с моментом 300 Нм. Часть держателя бокового ножа имеет небольшое пространство между хвостами, и требует ключа с высокой горловиной для разборки и сборки; ⑥После затяжки гайки, ударьте медным молотком по монтажной поверхности режущей головки зубчатой втулки, чтобы проверить, может ли она еще затяните, а затем еще раз проверьте момент затяжки гайки (300 Нм); ⑦ Установите вдавливаемую крышку в расточку гайки.	  

4. Доска для сброса материала



Номер	Наименование	Номер	Наименование
1	Вертикальная доска для сброса материала	2	Доска для сброса материала
3	Болт M24 × 80		

Часто проверяйте износ доски для сброса материала и, при необходимости, заменяйте две стороны его, чтобы установить или заменить его. Порядок по замене доски для сброса материала:

1) Запустите двигатель, и регулировать скорость вращения до минимальной;

2) Выключите привод фрезерного барабана, и поднимите машину на самую высокую точку;

3) Откройте задний скребок рабочего устройства до блокировки предохранительного болта заднего скребка на месте;

4) Поднимите боковые плиты с обеих сторон машины в самое верхнее положение;

5) Заглушите двигатель;

6) Удалите поврежденные или изношенные доски для сброса материала ;

7) Установить новую доску для сброса материала, момент затяжки болтов доски для сброса материала составляет 998-1195 Нм;

8) Используйте ручной качающийся рычаг для вращения фрезерного барабана, чтобы исключить риск заклинивания вращения фрезерного колеса из-за неправильного монтажа доски для сброса материала.

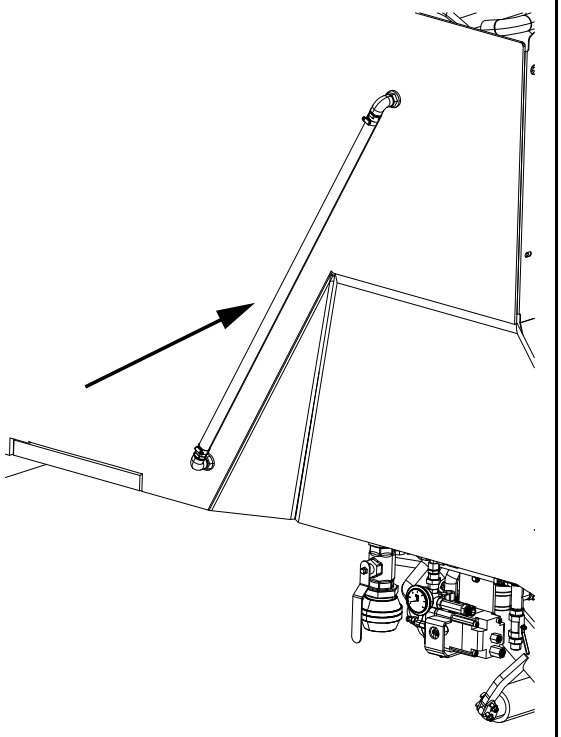


Убедитесь, что доска для сброса материала находится в хорошем состоянии, чтобы машина работала наилучшей характеристике.

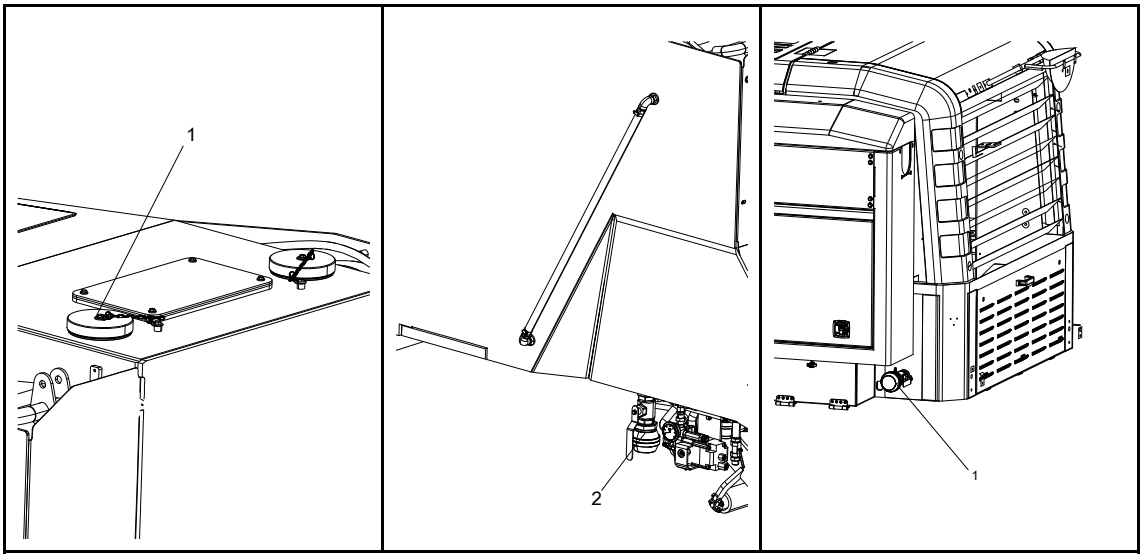
6.2.4 Поливочная система

6.2.4.1 Поливочная система

- **Водобак**

Проверка уровня воды	**Каждый день (часто)**
Всегда проверяйте уровень воды в водобаке через смотровую трубку.	

При необходимости, его следует добавить немедленно.



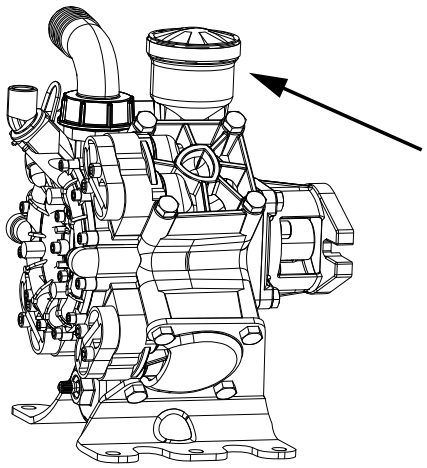
ВНИМАНИЕ

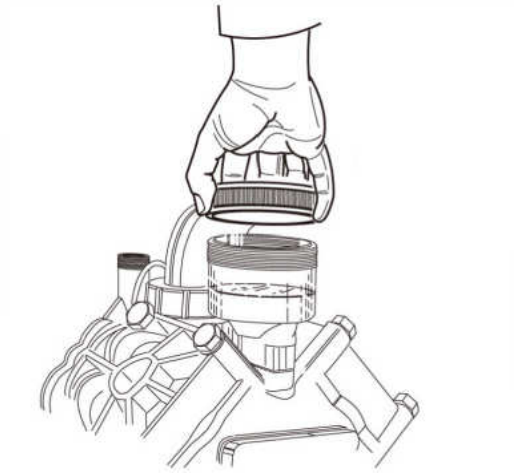
- **Когда в водобаке нет воды, водяной насос самозащитится и перестанет работать.**
- **Не фрезерования без воды.**
- **Не заливайте воду с илом, чтобы не повредить компоненты системы водоснабжения.**
- **Зимой, необходимо опорожнить поливочную систему (слить воду из водяного насоса и водяного фильтра отдельно), чтобы не допустить повреждения компонентов поливочной системы из-за замерзания; или можно добавить соответствующий антифриз, чтобы предотвратить замерзание поливочной системы.**

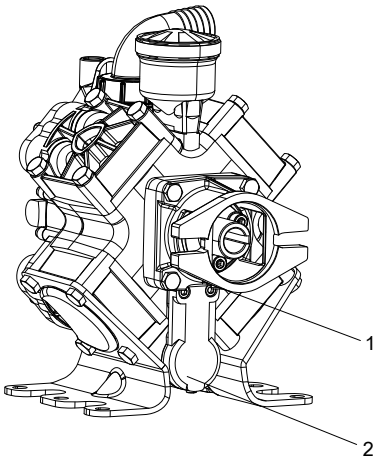
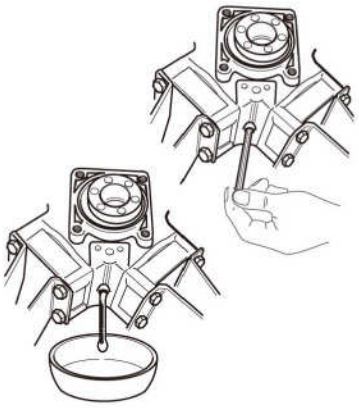
ОПАСНОСТЬ

Запрещается пить воду в водобаке.

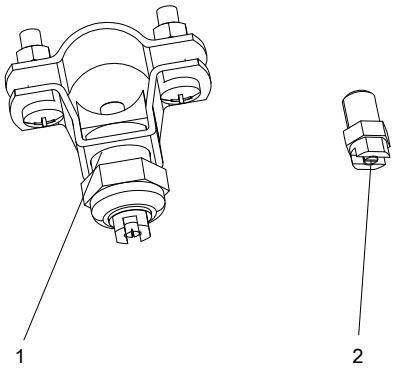
- **Поливочный насос**

Проверка уровня масла	**Каждые 50 часов**
Проверьте уровень масла через верхнюю масленку поливочного насоса, он должен находиться в диапазоне от MIN (минимум) до MAX (максимум); При необходимости, долейте масло.	

Замена масла	**Через 50 часов в период обкатки водяного насоса, ервым меняйте машинное масло, а затем заменять один раз через каждые 500 часов, но не реже одного раза в год.**
Снимите гайку масленки.	

Снимите заглушку в нижней части корпуса насоса, и аккуратно слейте смазочное масло.	
Выверните винт (1) и снимите расширительный водобак (2).	
Заверните заглушку и залейте масло до средней отметки. Запустите водяной насос, наблюдаете уровень масла, и при необходимости, долейте масло.	

- Форсунка

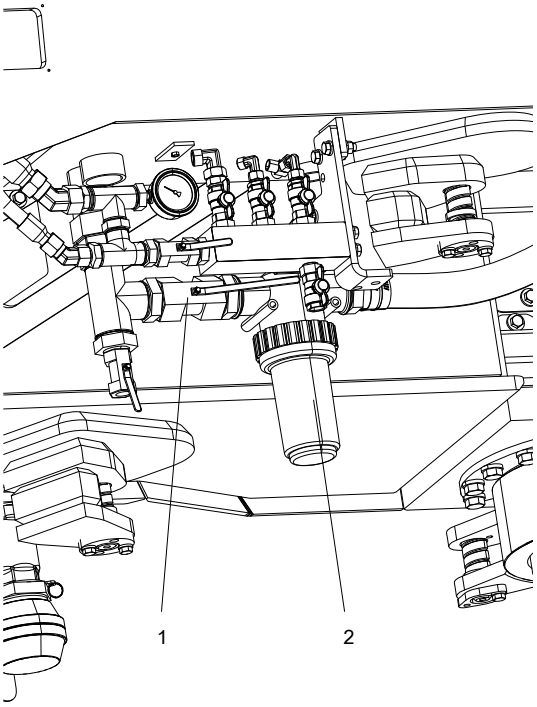
Проверка грязи	Каждый день (часто)
В конвейерной ленте, фрезерной камере и в месте брызгания воды для удаления пыли используются два типа форсунок: комбинированная форсунка (1) и резьбовая форсунка (2). Конкретную компоновку см. В главе «Расположение форсунок брызгания воды». Метод очистки комбинированной форсунки(1) : Отвинтите гайку внизу, снимите форсунку и очистите отверстие форсунки щеткой. После очистки, восстановите его. Метод очистки резьбовой форсунки (2): Снимите форсунку и очистите отверстие форсунки щеткой. После очистки, восстановите его.	

ВНИМАНИЕ

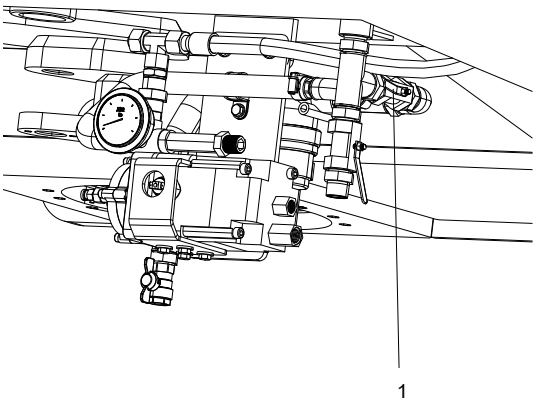
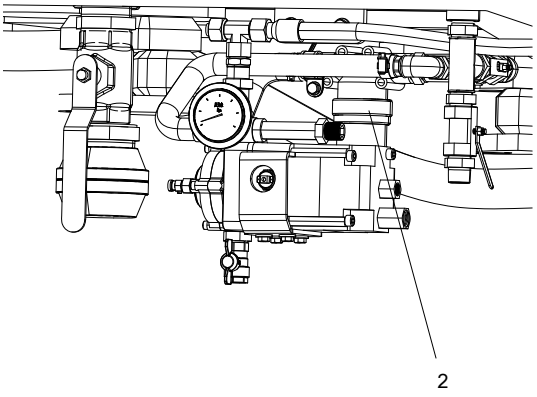
- **Форсунка должна обеспечивать нормальный полив, при засорении, ее необходимо прочистить.**
- **Когда форсунка восстановлена, убедитесь, что направление отверстия форсунки является параллельным с осевым направлением поливочной трубы.**

- **Водяной фильтр**

1. Водяной фильтр поливочного насоса

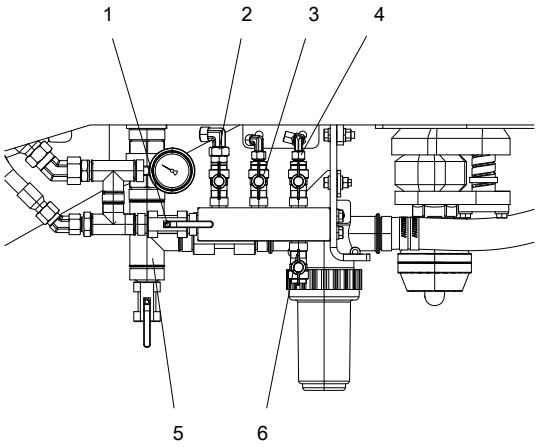
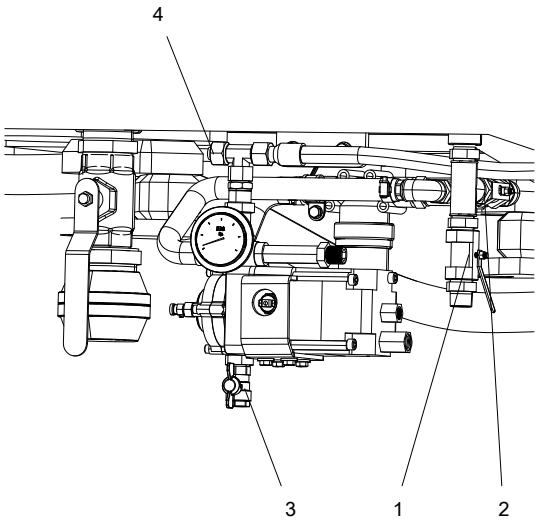
Проверка грязи	Каждый день
Закройте запорный клапан (1) на трубопроводе всасывания воды высокого поливочного насоса. Снимите нижнюю торцевую крышку водяного фильтра (2) и проверьте фильтрующий элемент; При необходимости очистите его. После проверки или очистки, установите фильтрующий элемент, затяните нижнюю торцевую крышку и откройте запорный клапан (1), чтобы обеспечить свободность водяной пути.	

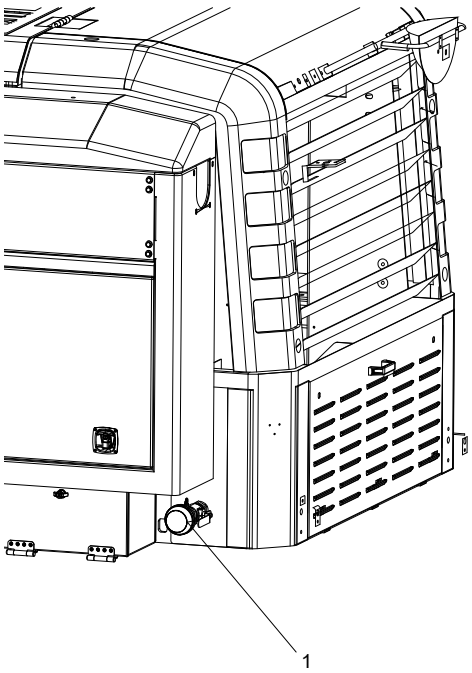
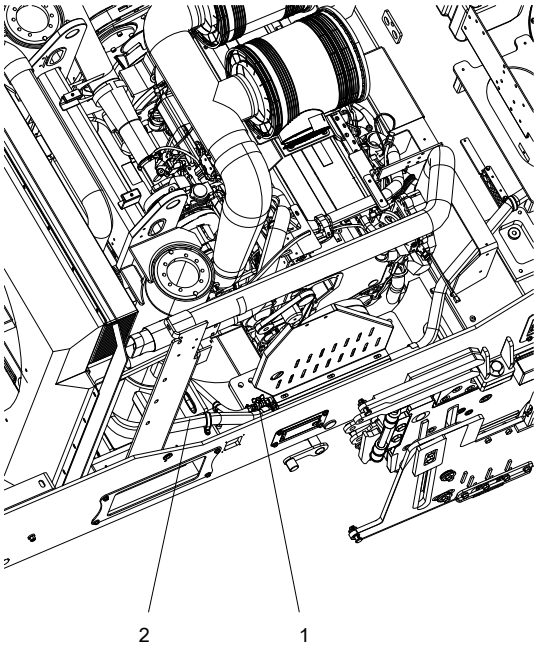
2. Водяной фильтр поливочного насоса

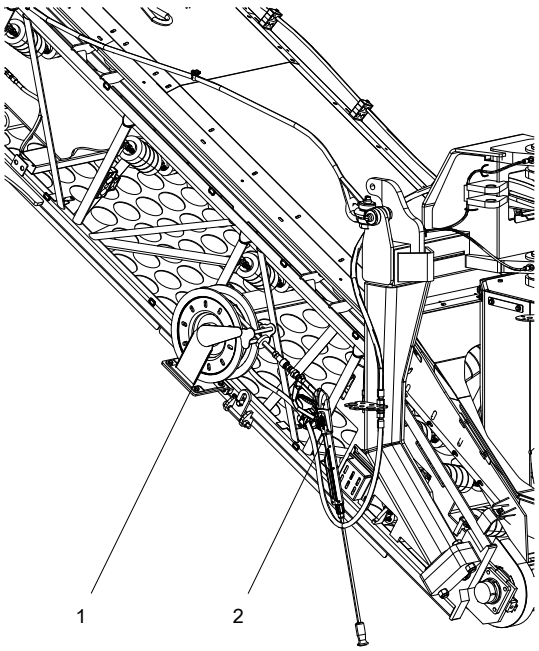
Проверка грязи	Каждый день
Закройте запорный клапан (1) на трубопроводе всасывания воды водяного насоса высокого давления.	
Снимите нижнюю торцевую крышку водяного фильтра (2) и проверьте фильтрующий элемент; При необходимости очистите его. После проверки или очистки, установите фильтрующий элемент, затяните нижнюю торцевую крышку и откройте запорный клапан (1), чтобы обеспечить свободность водяной пути.	

- **Система слива воды**

Когда температура окружающей среды ниже 0 ° C, необходимо опорожнить поливочную систему (слить воду из водяного насоса и водяного фильтра отдельно), чтобы не допустить повреждения компонентов поливочной системы из-за замерзания; или можно добавить соответствующий анти-фриз, чтобы предотвратить замерзание поливочной системы.

Откройте запорные клапаны (1), (2), (3) и (4), чтобы гарантировать свободность водяной пути; Откройте запорный клапан водобака (5), слейте воду из водобака и всасывающего трубопровода; Откройте запорный клапан водобака (6), чтобы слить воду из шунтирующего блока; Снимите нижнюю торцевую крышку водяного фильтра и слейте воду из водяного фильтра.	
Откройте запорный кран (1) и слейте воду из водобака; Откройте запорный клапан(2), чтобы гарантировать свободность водяной пути; Откройте запорный кран (3), и слейте воду из водяного насоса высокого давления и всасывающего трубопровода; Снимите заглушку (4), и слейте воду из трубопровода; Снимите нижнюю торцевую крышку водяного фильтра и слейте воду из водяного фильтра.	

Откроите стопорный клапан на месте заднего заливного отверстия (1), слить воду в водонаполнительном трубопроводе	
Откройте запорный клапан (1) на водонаполнительном трубопроводе (2) рядом с двигателем, и слейте воду в водонаполнительном трубопроводе (2).	

Вытяните шланг из барабана (1) и зафиксируйте шланг; Подсоедините пистолет-распылитель (2), включите пистолет-распылитель (2), и слейте воду из барабана для шланга (1).	
После выпуска водобака и трубопровода, нажмите и удерживайте кнопку запуска на правой стороне поливочного насоса. В это время, световые индикаторные лампы автоматического и ручного режима загорятся одновременно, и поливочный насос начнет работать. После 10 секунд работы, наблюдаете, что из форсунки не струится вода, отпустите кнопку, и поливочной насос перестанет работать.	

ВНИМАНИЕ

- **Когда температура окружающей среды ниже 0 ° C, после выпуска водобака и трубопровода, поливочной насос должен проработать около 10 секунд, чтобы убедиться, что внутренняя вода слитая, чтобы предотвратить повреждение насоса из-за обледенения внутри водяного насоса.**
- **После выпуска водобака, вам нужно нажать и удерживать кнопку запуска поливочного насоса, чтобы поливочный насос заработал.**

6.2.5 Гидравлическая система

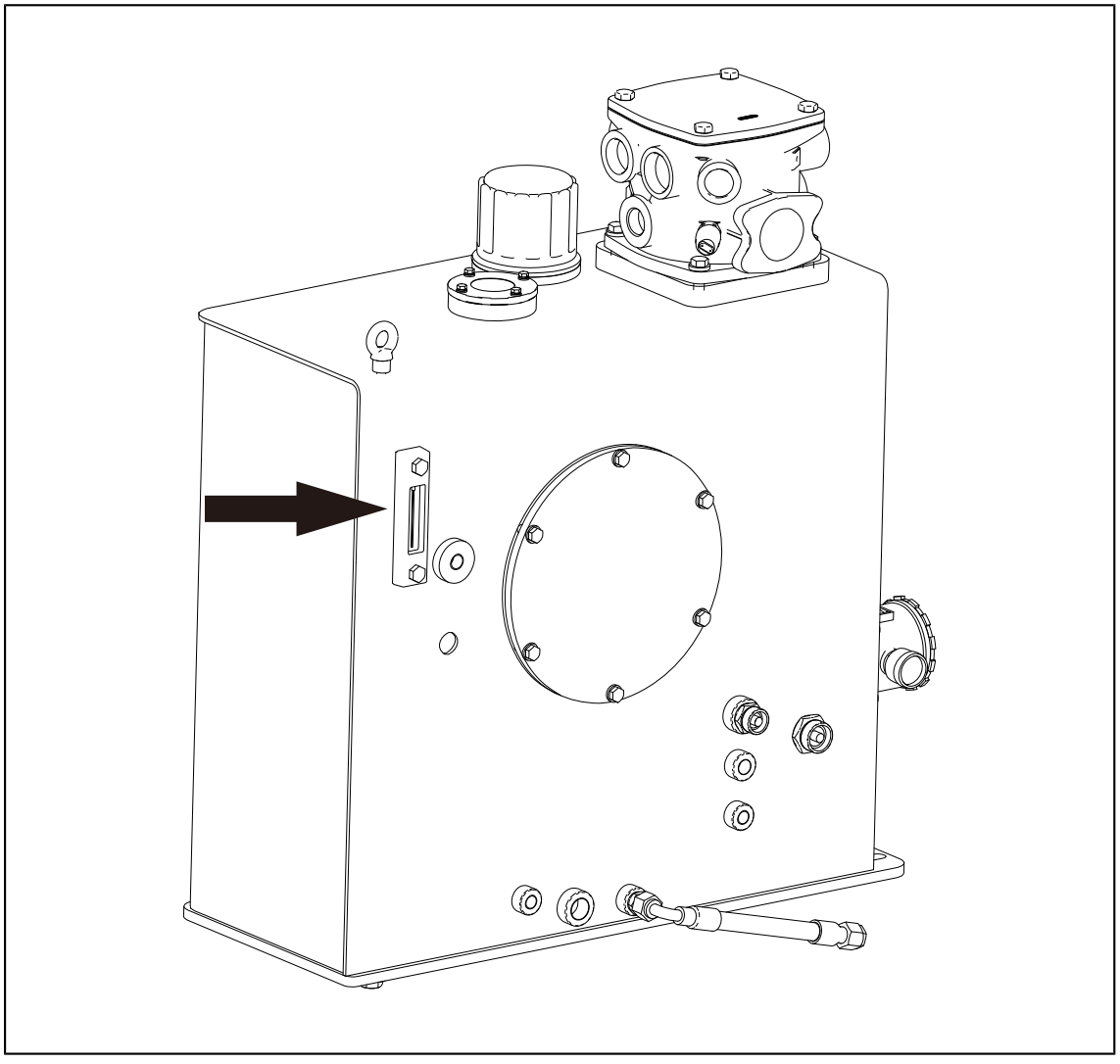
6.2.5.1 Гидравлическая система

1) Гидравлический бак

- Проверьте высоту уровня гидравлического масла.

Ежедневно проверяйте высоту уровня гидравлического масла. По крайней мере, на половину высоты указателя уровня, в противном случае, необходимо добавить гидравлическое масло.

Меняйте гидравлическое масло каждые 1000 часов работы, но не реже одного раза в год.

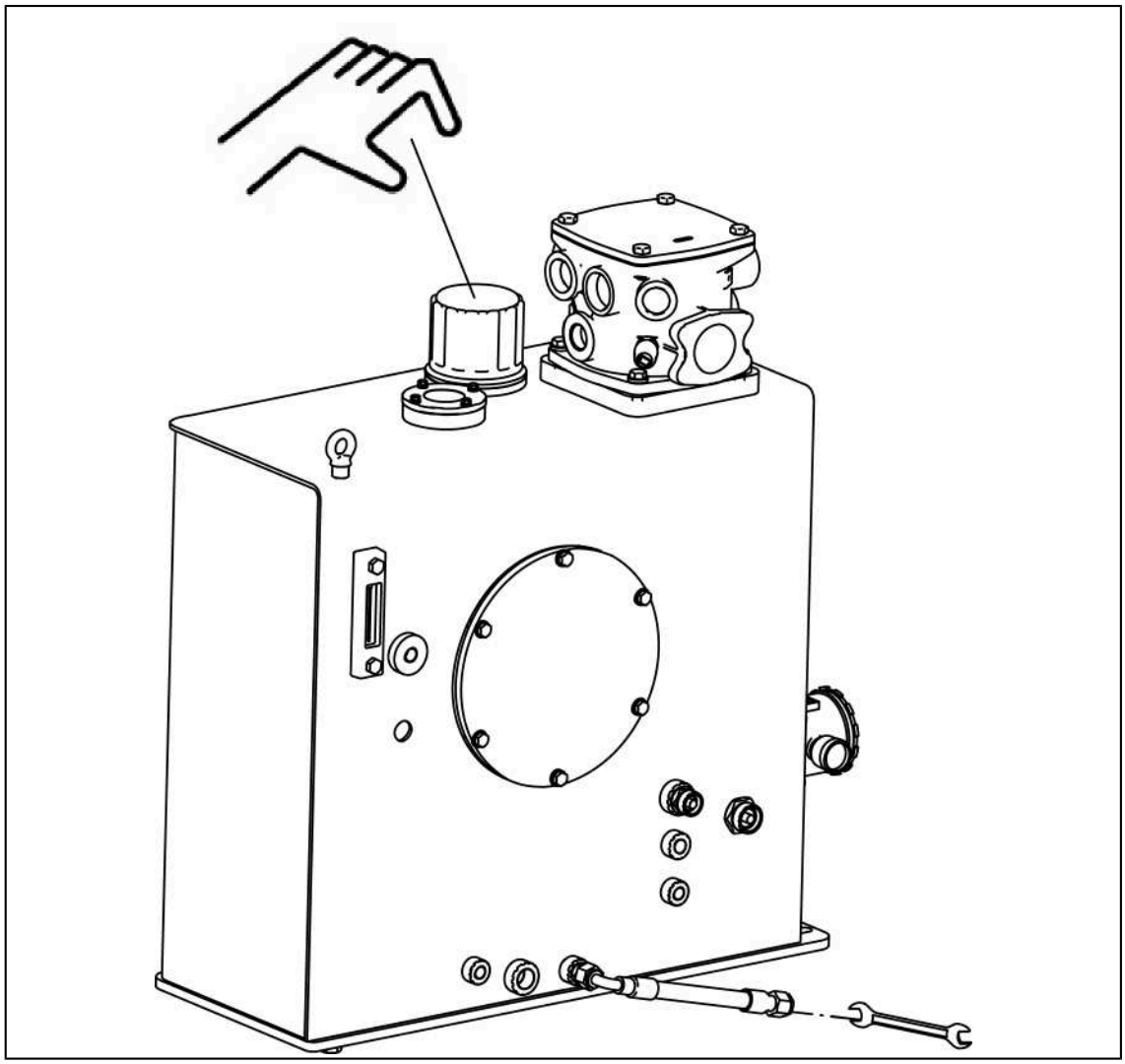


- Заменить гидравлическое масло

Откройте резьбовую пробку специального шланга (оснащенного машиной), залейте старое масло в подходящую емкость, затем закройте клапан и затяните резьбовую пробку.

Снимите крышку топливного / вентиляционного фильтра. Снимите фильтрующий элемент, очистите корпус фильтра и залейте новое гидравлическое масло. Визуально проверьте уровень гидравлического масла.

Добавляемое гидравлическое масло необходимо предварительно отфильтровать!



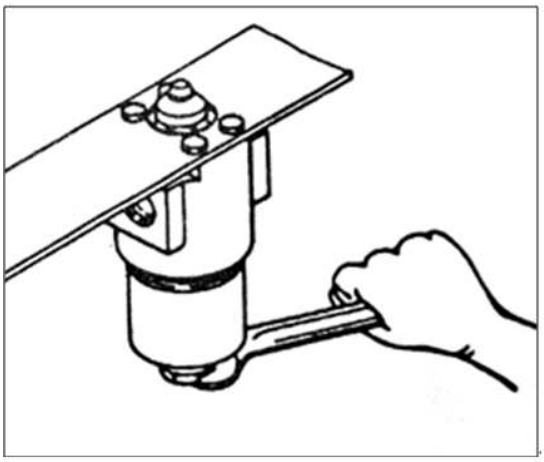
2) Замените фильтрующий элемент гидравлического масла.

На засорение масляного фильтра всасывающего обратного масла и фильтра высокого давления указывает сигнальная лампа 3 гидравлического масла на панели управления, а на засорение фильтра возвратного масла указывает индикатор на фильтре.

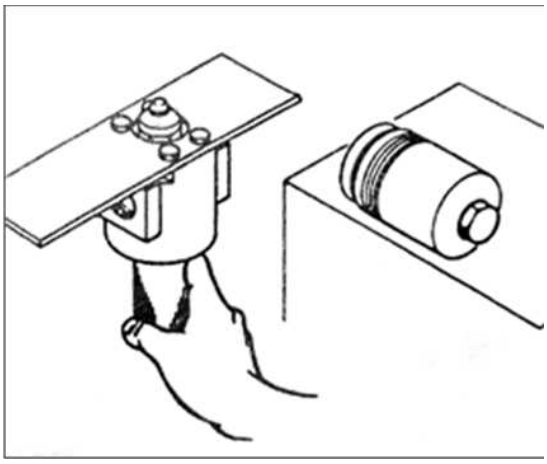
При ежедневной непрерывной проверке, когда фильтр гидравлического масла засорен, фильтрующий элемент необходимо заменить.

Первую замену фильтрующего элемента проводят в течение 50 часов работы в период обкатки, затем каждые 500 часов работы, но не реже одного раза в год.

Заменить фильтрующий элемент фильтра высокого давления.



Шаг1Ослабьте нижний конец фильтра с помощью инструмента.

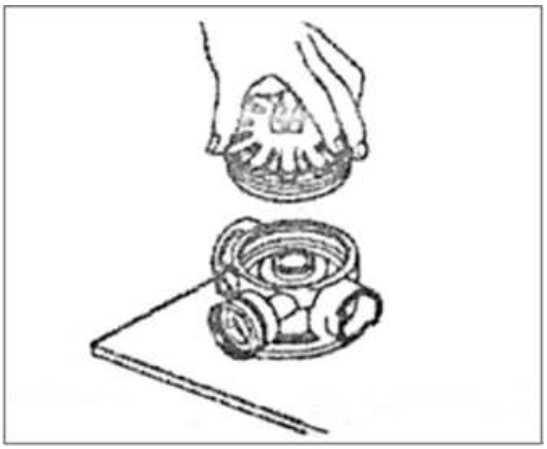


Шаг2Замените фильтрующий элемент и снова затяните нижний конец.

ВНИМАНИЕ

- **Перед повторной затяжкой нижнего конца, очистите резьбу и уплотнительное кольцо, и нанесите на них немного масла.**

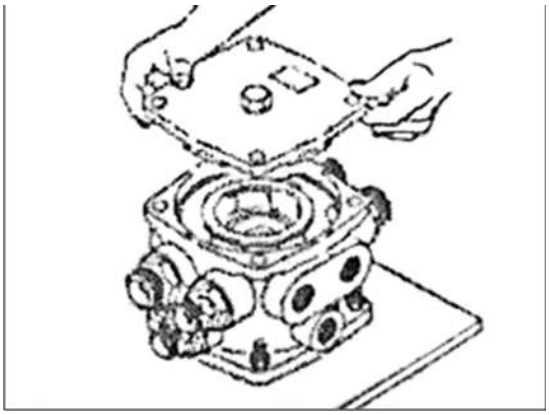
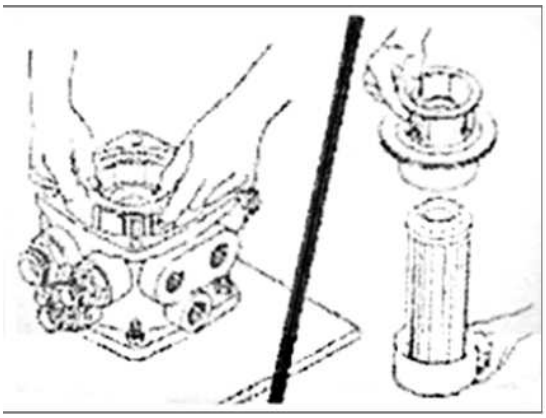
Замените фильтрующий элемент обратного масла.

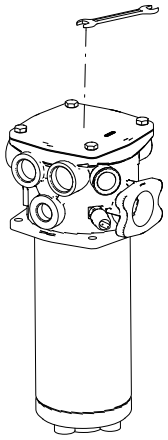


Шаг1Открыть крышку



Шаг2Замените фильтрующий элемент, закройте крышку и нанесите немного масла на уплотнительное кольцо.

Замените фильтрующий элемент обратного масла.	
	
Шаг1Откройте крышку фильтра.	**Шаг2**Замените фильтрующий элемент, поддон для сбора пыли и промежуточный поддон, установите крышку на место, и нанесите немного масла на уплотнительное кольцо.

Выпуск воздуха фильтра всасывающего обратного масла	
• Запустить двигатель • Отвинтите выпускной винт с помощью инструмента для выпуска воздуха; • Когда гидравлическое масло сливается из выпускного винта, затяните выпускной винт, чтобы закончить выпуск воздуха.	



- **Процесс сборки после замены фильтрующего элемента является обратным с описанным выше.**



- **При замене фильтрующего элемента, будьте осторожны, чтобы не обжечься горячим маслом.**

6.2.6 Электрическая система

6.2.6.1 Обслуживание аккумулятора

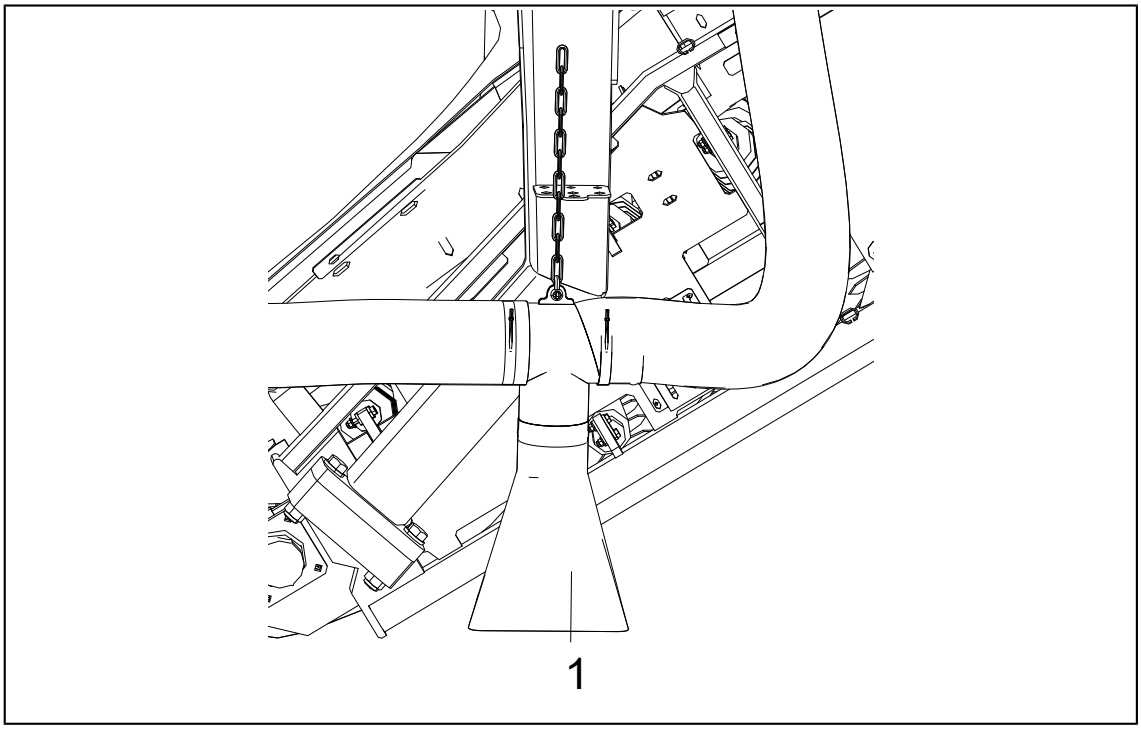


1. **Аккумулятор, используемая в этой машине, не требует обслуживания, поэтому нет необходимости проверять уровень кислоты;**
2. **Снимайте защитные колпачки аккумулятора каждые 500 часов работы, и используйте профессиональную смазку для клемм аккумулятора для смазывания положительных и отрицательных клемм аккумулятора. После завершения работ по техническому обслуживанию, восстановите защитные колпачки клемм аккумулятора.**

6.2.7 Система пылеудаления (по заказу)

6.2.7.1 Система удаления пыли

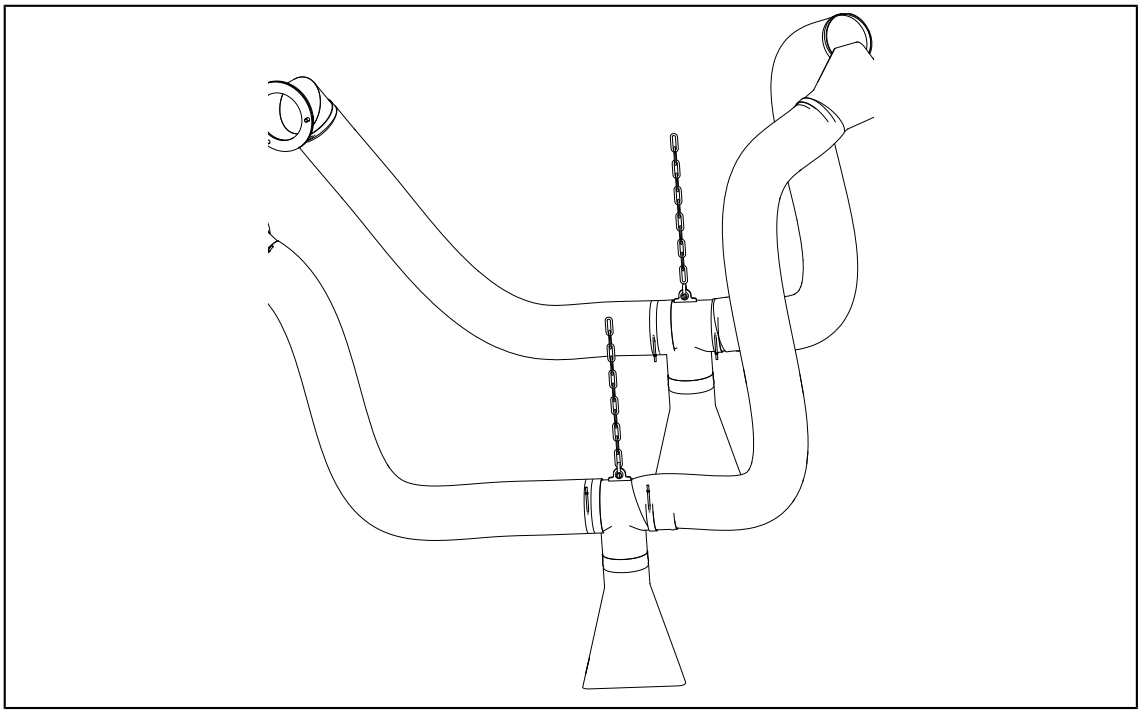
Выпускное отверстие для пыли (ежедневно)



Номер	Наименование
1	Отверстие для выпуска пыли

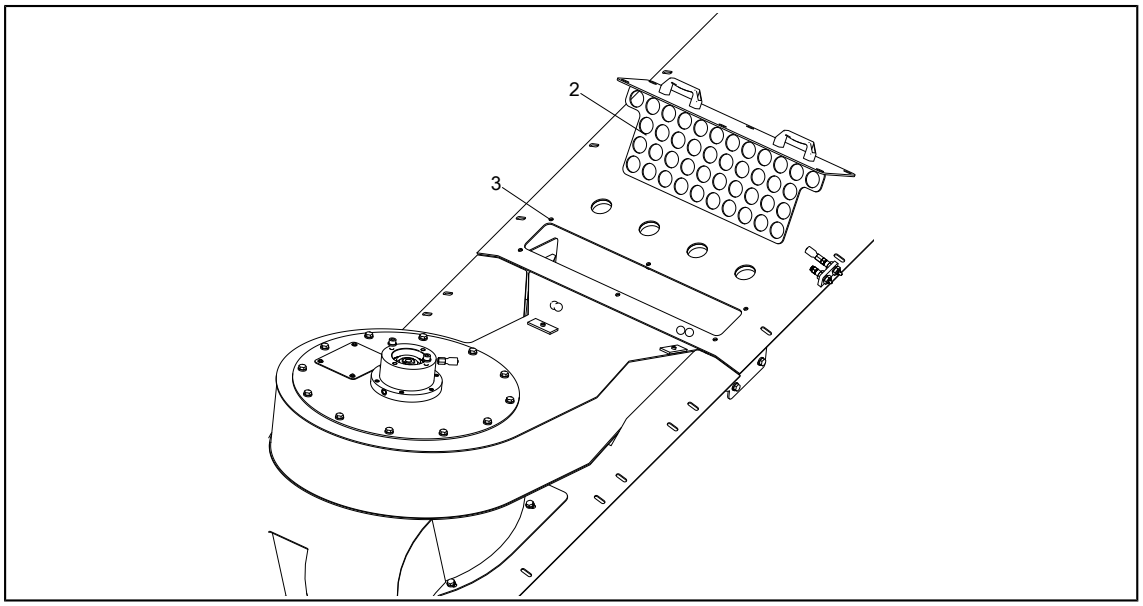
- Нажмите на выпускное отверстие для пыли, чтобы очистить пыль

Шланг для удаления пыли (каждые 50 часов)



- Проверить волнистую трубу
- Снимите хомут и вытяните волнистую трубу.
- Удалите возможные отложения пыли в волнистой трубе.
- Установите волнистую трубу.

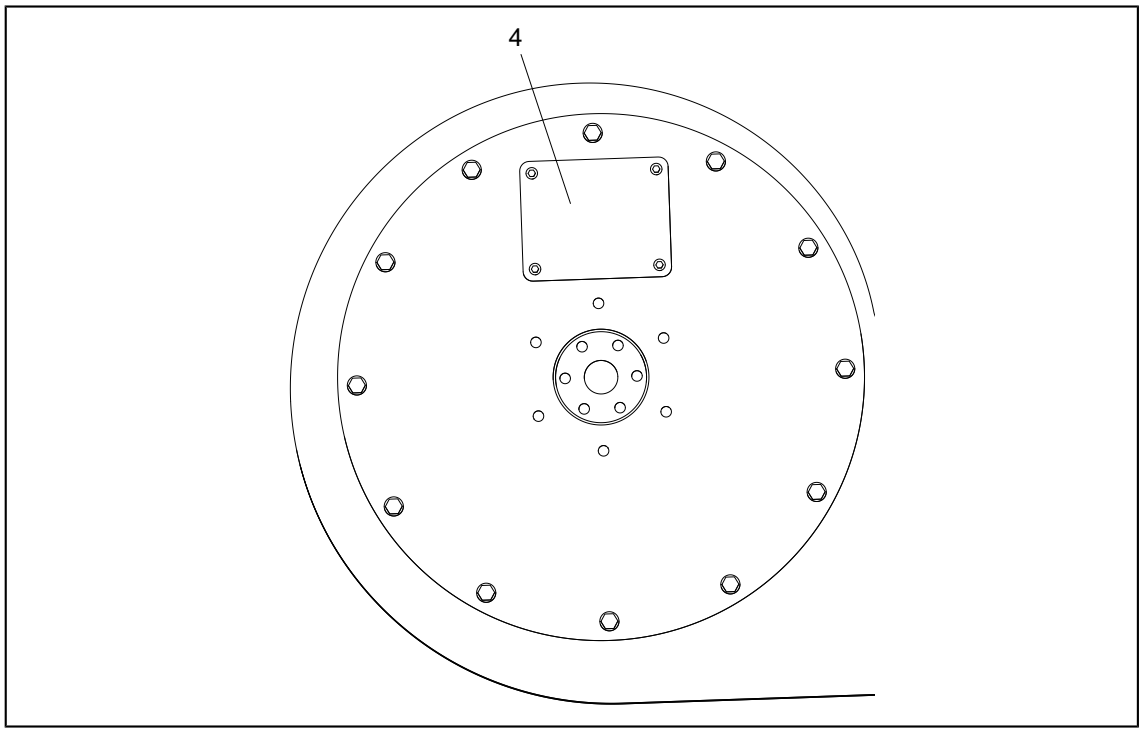
Решётчатый настил защиты от камнем (каждые 50 часов)



Номер	Наименование	Номер	Наименование
3	Монтажный болт	4	Решётчатый настил защиты от камней

- Выкрутите монтажные болты решётчатого настила.
- Снимите и очистите решётчатый настил для защиты от камней.
- Установите решётчатый настил на место

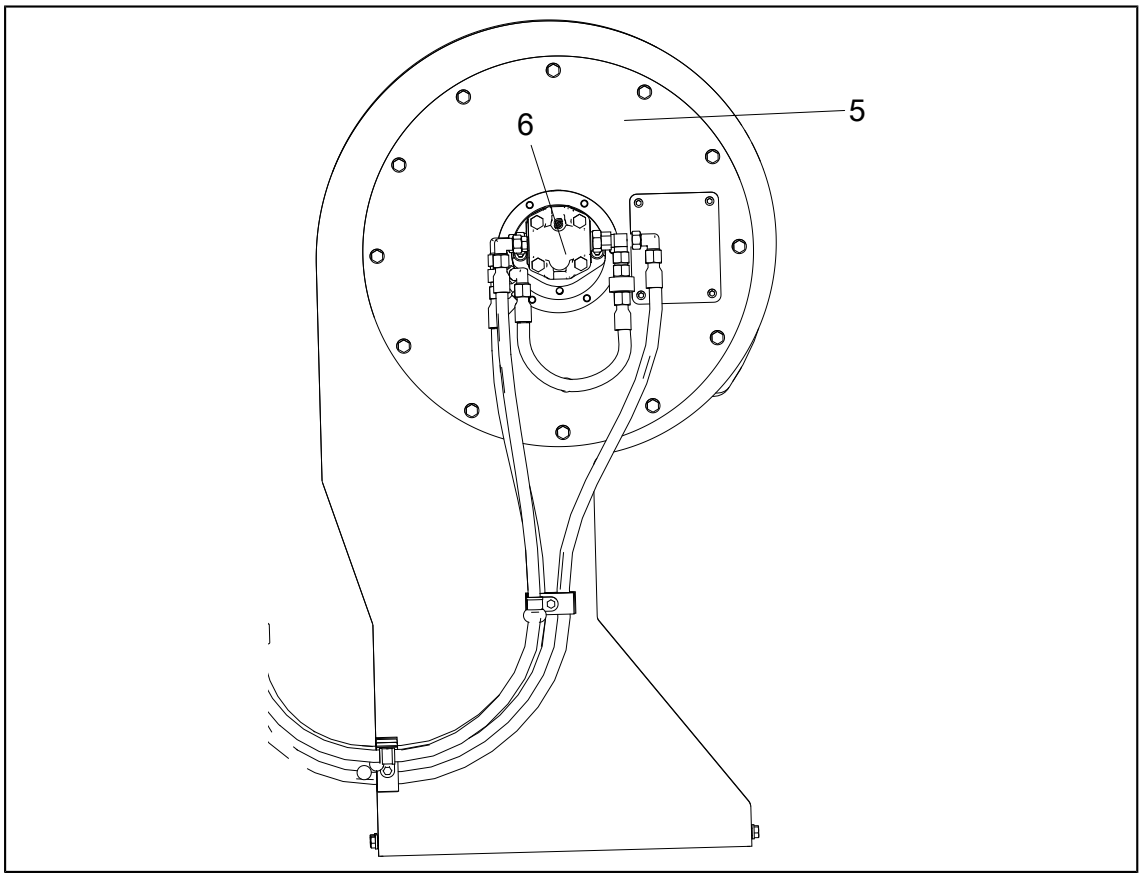
Удаление пыли и полив воды (каждые 250 часов)



Номер	Наименование
4	Перекрышка

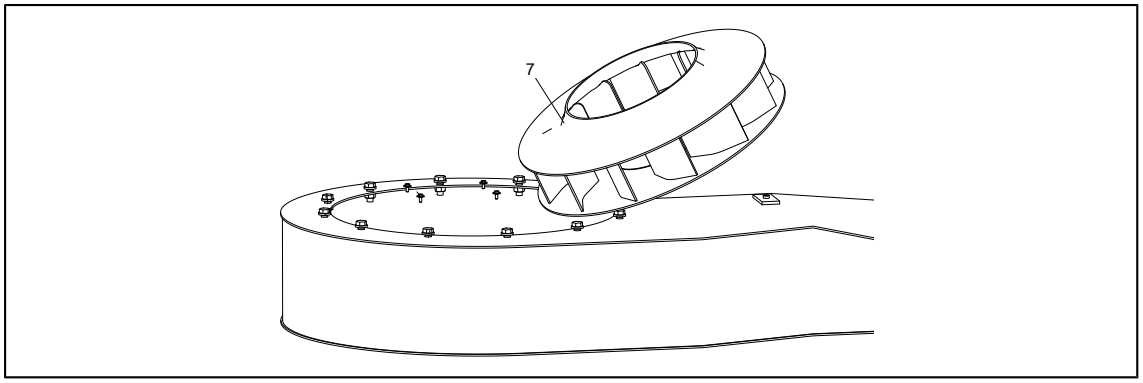
- Откручиваем болты и снимаем крышку
- Удалите возможные отложения пыли в трубопроводе шасси.

Вентилятор для удаления пыли (каждые 250 часов)



Номер	Наименование	Номер	Наименование
5	Крышка для удаления пыли	6	Мотор для удаления пыли

- Откручиваем монтажные на крышке пылеуловления.
- Снимите мотор и крышку вместе.



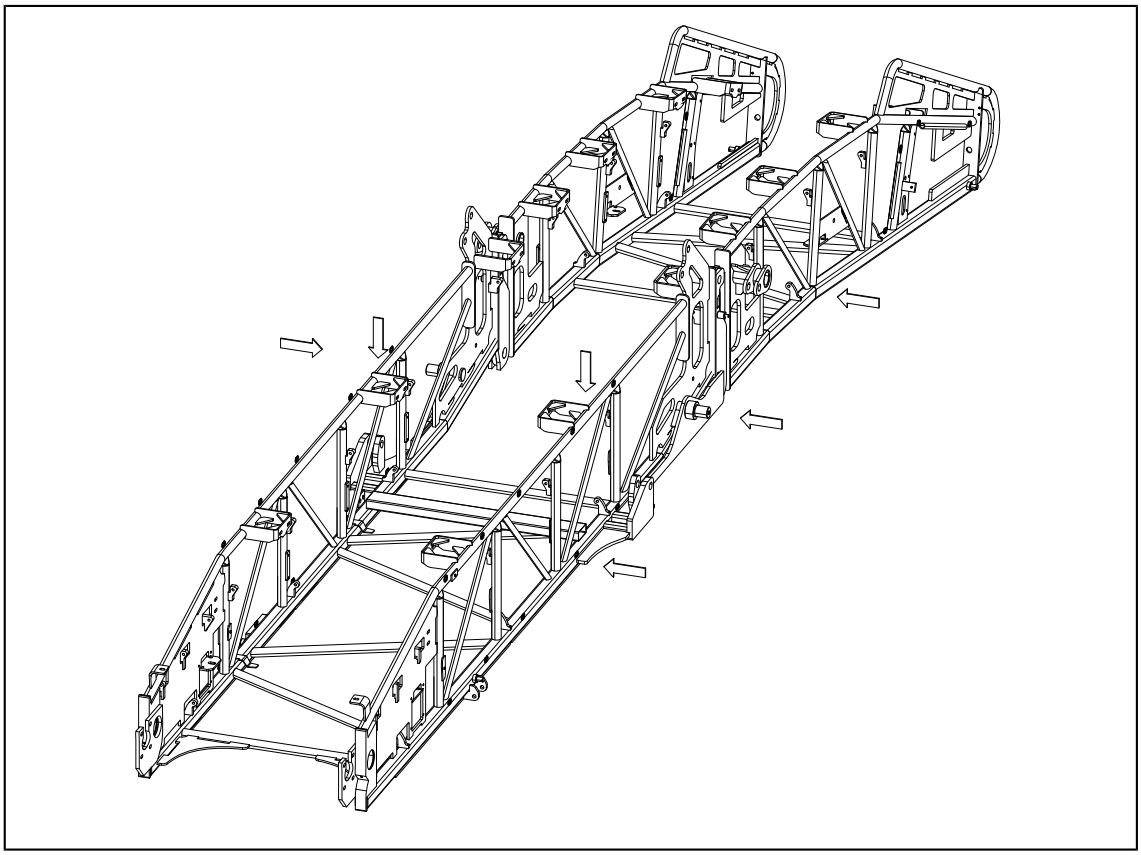
Номер	Наименование
7	Вентилятор

- Вынуть крыльчатку

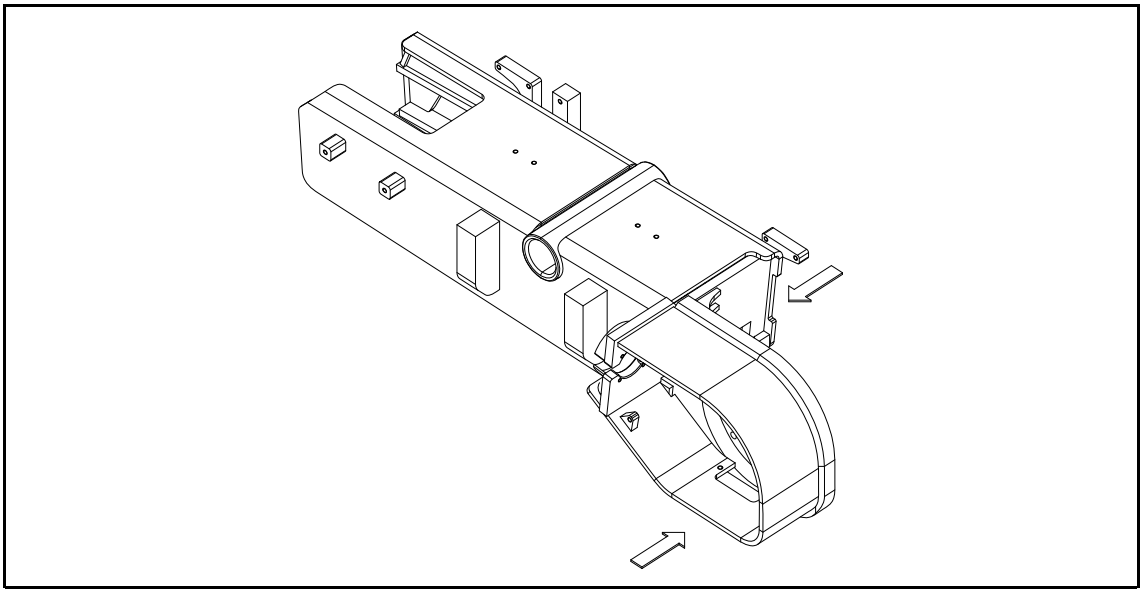
- Удалите пыль с корпуса крыльчатки вентилятора, крыльчатки вентилятора, впускных и выпускных труб.
- Переустановите все оборудование

6.3 Проверка стальной конструкции

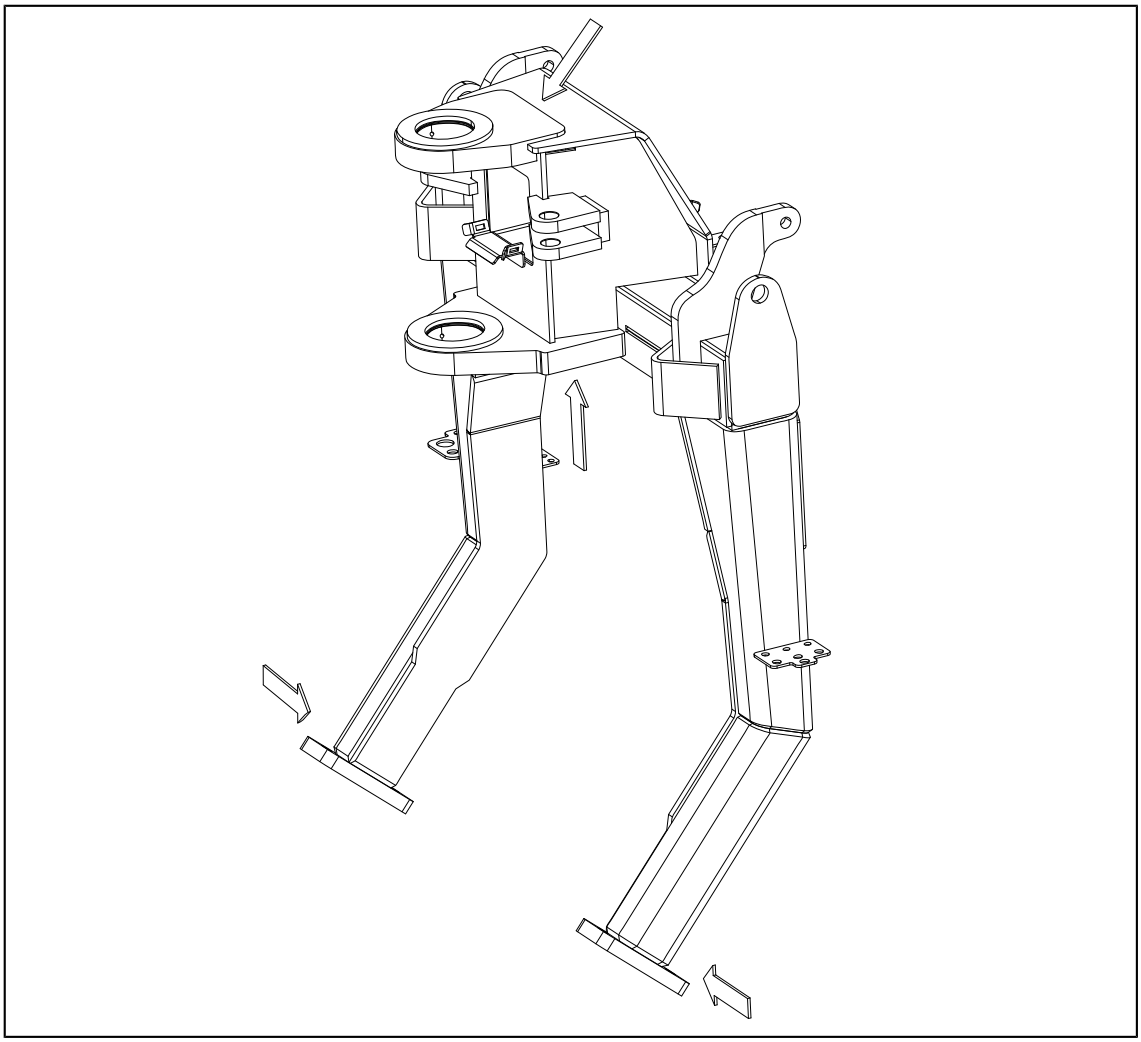
6.3.1 Конвейерная рама



6.3.2 Балка гусеницы

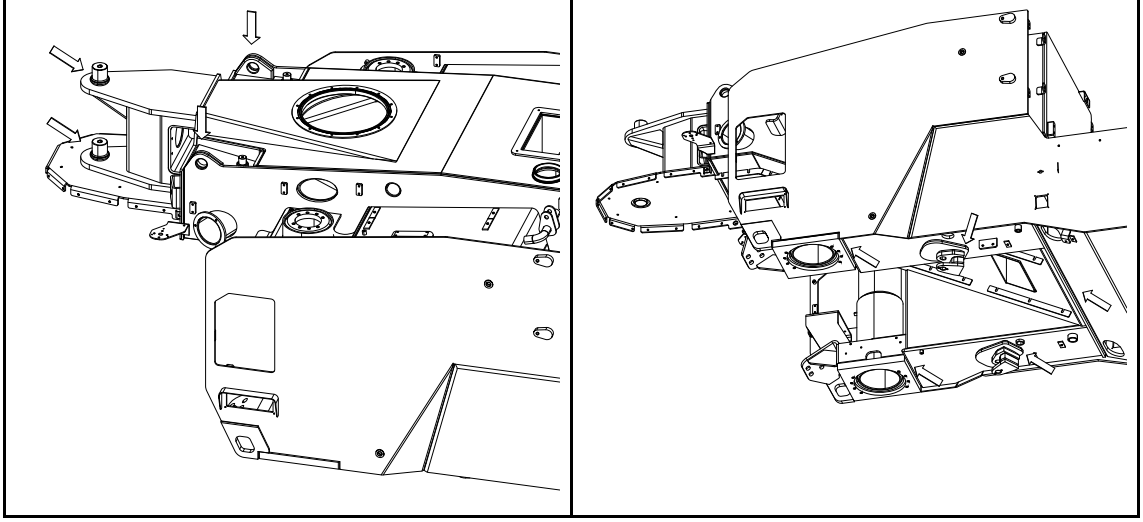


6.3.3 Поворотная рама

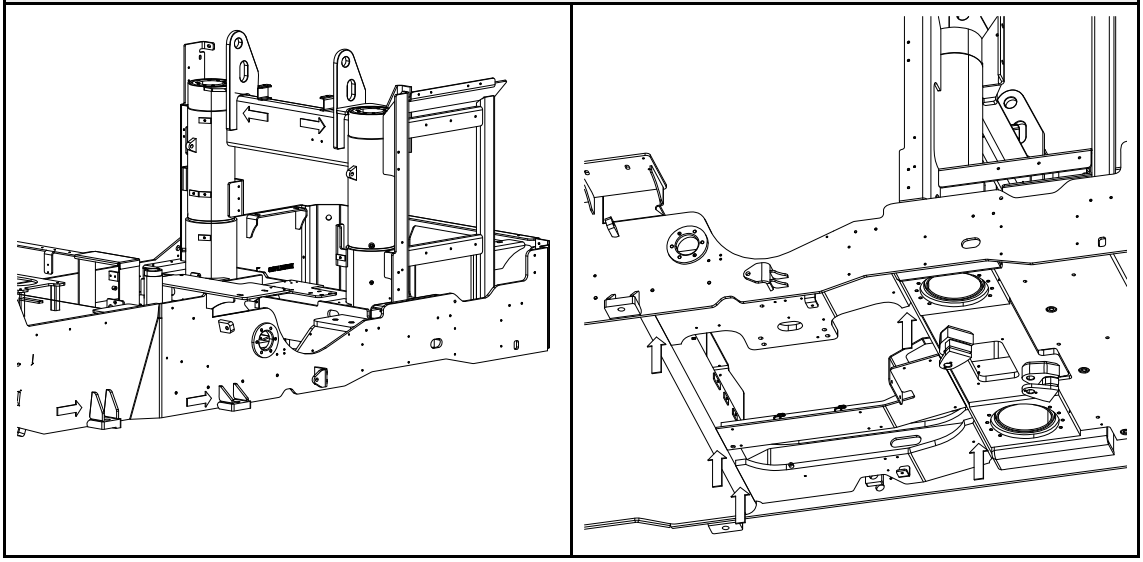


6.3.4 Рама

Передняя часть рамы

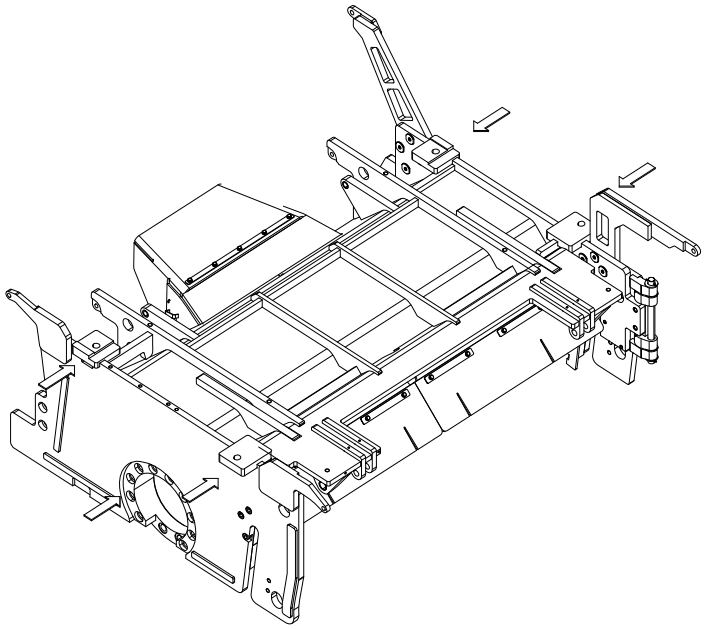


Задняя часть рамы

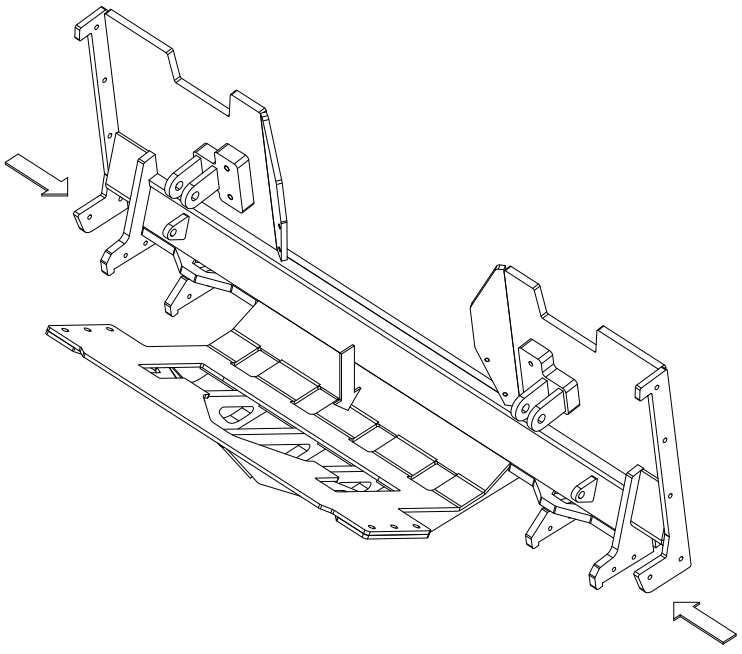


6.3.5 Фрезерная камера

Рама фрезерной камеры



Передняя дверь материала



6.4 Масло целого агрегата

6.4.1 Количество и спецификация масла

Система	Спецификация масла	Объем (Литр)	Замечания
Охлаждающая жидкость фрезерного барабана	Антифриз Caltex - 45 ℃.	Охлаждающая жидкость 108 л и вода 72 л	
Редуктор фрезерного барабана	Mobil MOBIL VG220	20	
Машинное масло двигателя	Калтекс 15W-40	40	
Радиатор	Антифриз Caltex - 45 ℃.	90	
Топливный бак	Дизельное топливо-10 #	1200	Спецификация заправки дизельным топливом исполнится по разному региону и сезону.
Гидравлическая система	Противоизносное гидравлическое масло HM － 68 #	150	
Раздаточная коробка	Mobil MOBIL VG220	12,6	
Ходовой редуктор	Mobil MOBIL VG220	（4 ×） 1,5	
Точка смазки	Литиевая смазка для экстремального давления 2 #	――	

Примечание: 1. Количество масла в приведенной выше таблице является справочным значением, и конкретное количество масла должно быть основано на масляном щупе;

2. Спецификация и модель масла в приведенной выше таблице подходят для использования только при температуре окружающей среды выше -10 ° C.



Если фрезерный станок работает при очень высоких температурах или очень низких температурах, требуются специальные смазочные материалы. Рекомендуется обратиться к агенту XCMG или в отделу послепродажного обслуживания XCMG!

6.4.2 Период замены масла

★ = Регулярное обслуживание ☆ = обслуживание периода обкатки

Часть	Работы по техническому обслуживанию	Часы работы						1 год	При необходимости
		10	50	100	200	500	1000		
Редуктор фрезерного барабана	Поменять масло		☆			★	★	★	
Двигатель	Поменять машинное масло		☆			★	★	★	
Раздаточная коробка	Поменять масло				☆		★	★	
Ходовой редуктор	Поменять масло		☆			★	★	★	
Гидравлический бак	Заменить гидравлическое масло						★	★	
Бак для воды радиатора	Заменить охлаждающую жидкость						★	★	



- **Первоначальный период использования - это период начального износа, в течение которого могут оставаться небольшие частицы истирания металла. Обязательно очистите внутреннюю часть каждого узла во время первого осмотра, и замените его новым смазочным маслом.**
- **Если обнаружено, что шестеренчатое масло серьезно загрязняется, его следует заменить даже не достигания до срока замены.**

ВНИМАНИЕ

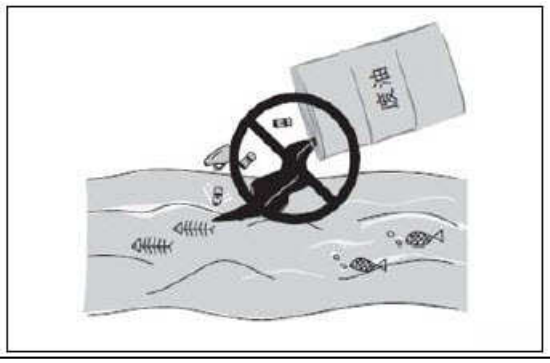
- **В регионах с большой разницей температур между зимой и летом, зимнее или летнее масло следует заменять каждые шесть месяцев в соответствии с требованиями рабочей среды.**
- **Если замененное гидравлическое масло использовалось более 24 месяцы, его нельзя использовать снова хотя после фильтрования.**

6.4.3 Обработка отработанных масел и жиров

Различные масла, используемые в фрезерных станках, такие как консистентная смазка, топливо, антифриз и т. Д., Вызывают прямое или косвенное загрязнение окружающей среды. Антифриз и смазочное масло токсичные. Если их нельзя использовать дальше, их следует утилизировать в соответствии с местными экологическими нормами. Утилизируйте отработанные антифризы и смазочные материалы с использованием разрешенного оборудования для утилизации отходов (включая лицензированные сооружения, предоставляемые городскими ремонтными станциями и заводом по ремонту автомобиля). Если у вас есть какие-либо вопросы, обратитесь в местный отдел охраны окружающей среды за помощью, чтобы облегчить надлежащую утилизацию использованного антифриза и смазочного масла.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- **Запрещается произвольно сбрасывать сточные воды в канализационные трубы, поверхность земли, реки и т. Д. Отработанную жидкость в машине следует сливать в подходящий контейнер для надлежащей утилизации.**
- **По возможности утилизируйте вредные вещества, в противном случае, вы будете оштрафованы или наказаны соответствующими ведомствами.**



6.5 Смазка целого агрегата

6.5.1 Описание

Подвижные части фрезерного станка необходимо регулярно смазывать по рекомендации руководства. Фрезерный станок следует очистить перед началом работы по смазке фрезерного станка. Обратите внимание на период смазки, поддерживайте уровень смазки и модель используемой смазки.



1. Обязательно регулярно проверяйте, заменяйте и заправляйте смазку каждой части в соответствии с установлением данного руководства!
2. Модель и количество масла, используемого в каждой части, должны соответствовать требованиям данного руководства, в противном случае, это может привести к ухудшению рабочих характеристик продукции, сокращению срока службы или повреждению, а в серьезных случаях, могут возникнуть несчастные случаи, связанные с безопасностью!



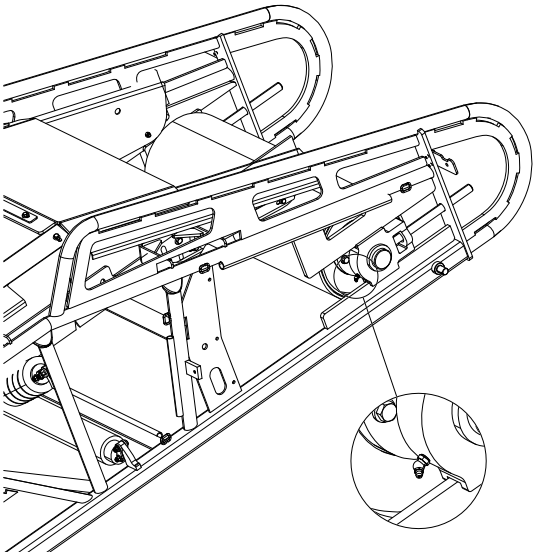
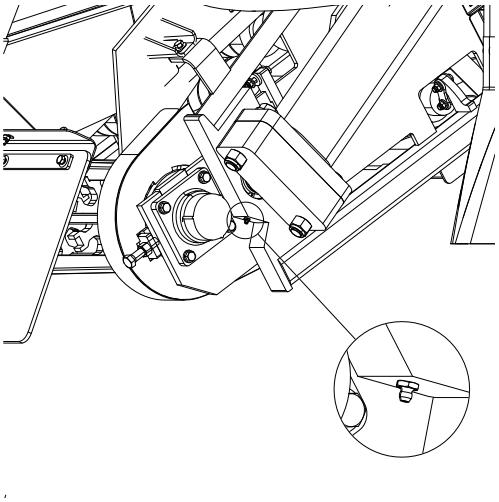
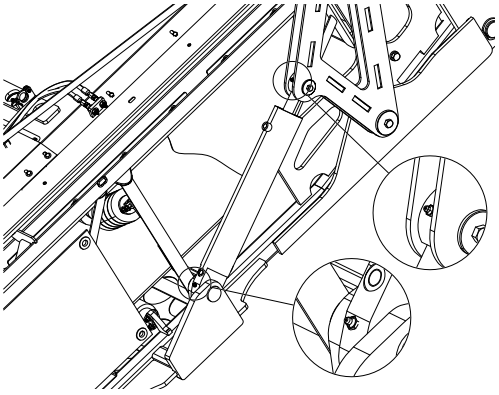
Когда фрезерный станок работает в особых условиях эксплуатации, таких как высокая температура, сильный холод, большая высота и т. Д., его необходимо своевременно смазывать в соответствии с фактическими потребностями автомобиля, чтобы обеспечить нормальное использование станка.

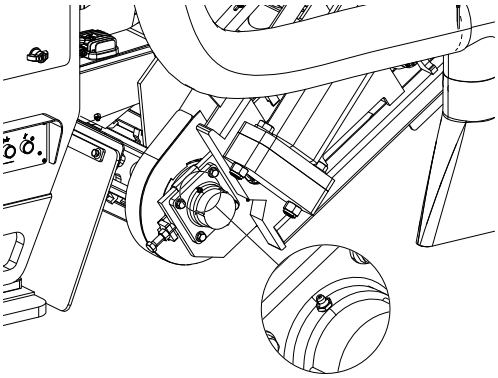
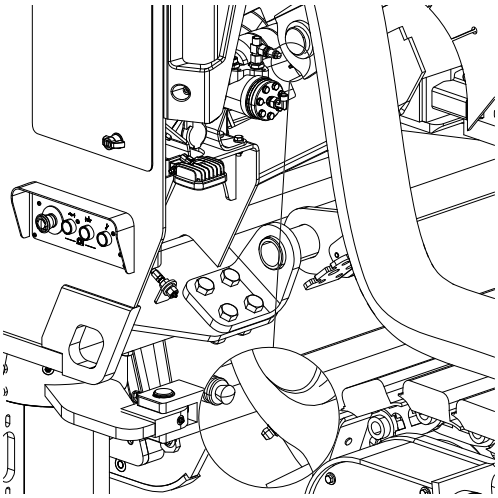
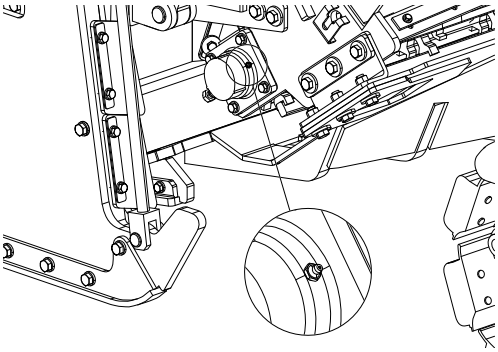
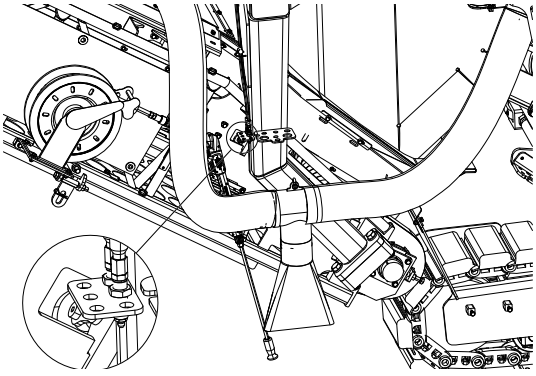


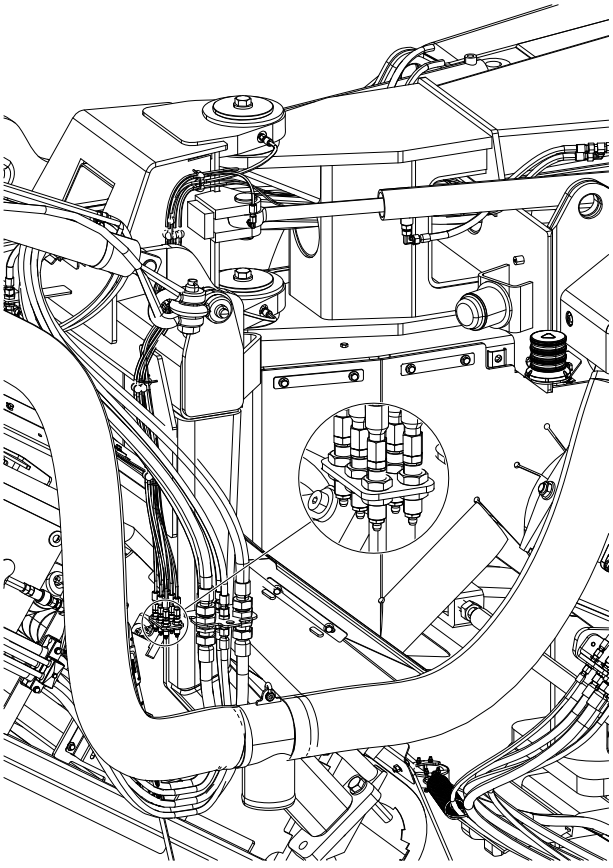
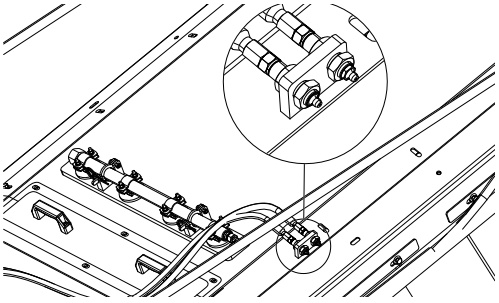
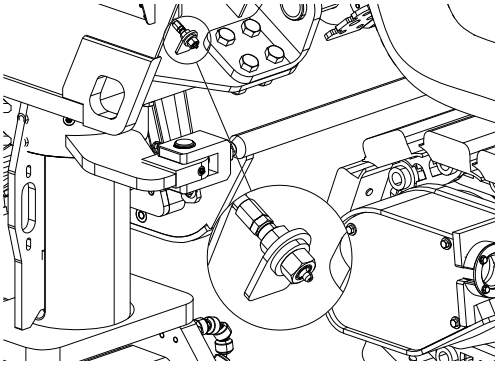
В нормальных условиях, если не указано иное, все точки смазки смазываются шприцом для смазки (масло должно перетекать с обеих сторон);
Перед смазкой, все пресс-масленки и валы необходимо тщательно очистить.

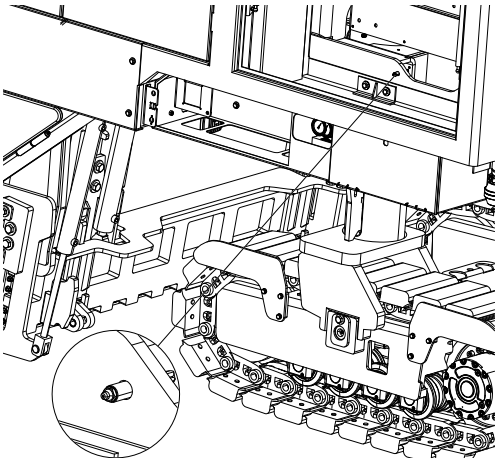
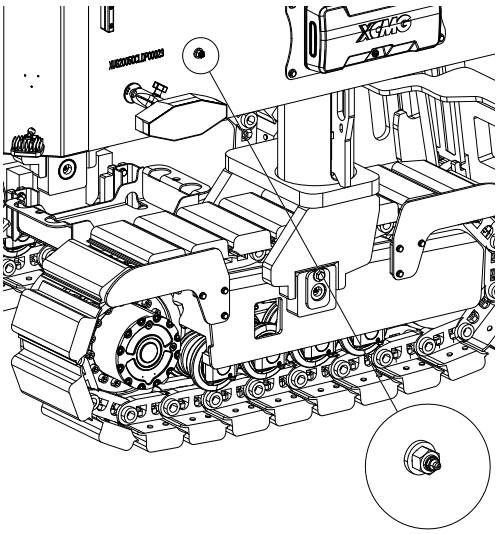
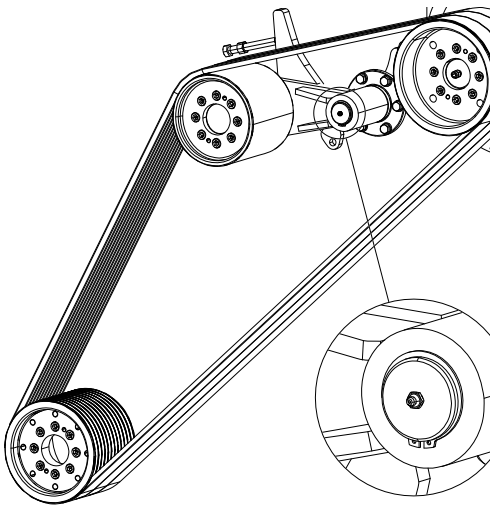
6.5.2 Точка смазки

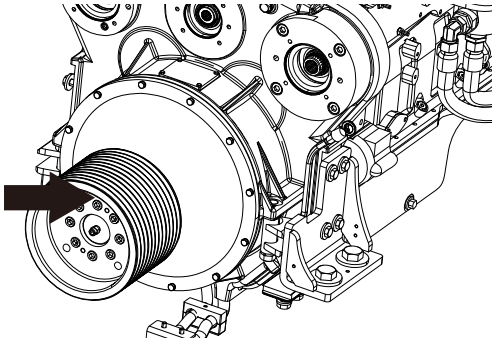
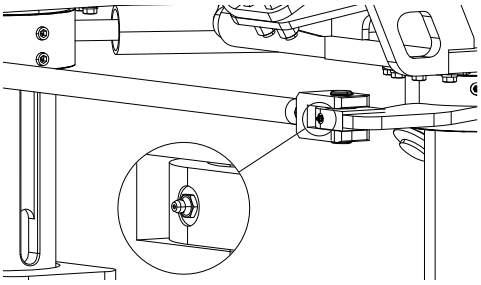
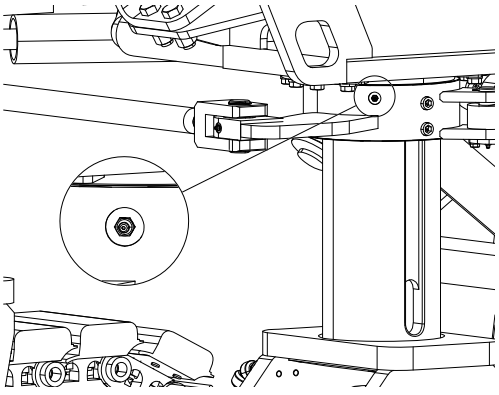
Пожалуйста, обратитесь к разделу 6-4-1 для уточнения смазочных материалов. Если нет специальных инструкций, с помощью шприца для смазки несколько раз заправите по каждой точке смазки, достигает до вытечки смазки. Перед смазкой, шприц для смазки следует тщательно очистить. Если не указано иное, перед смазкой, машина должна быть неподвижной

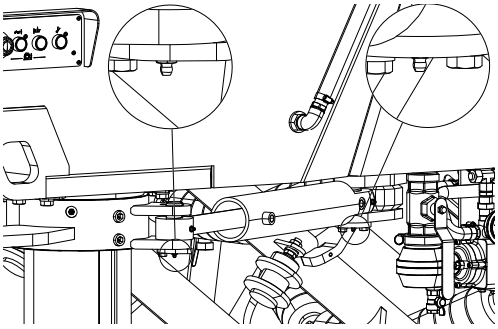
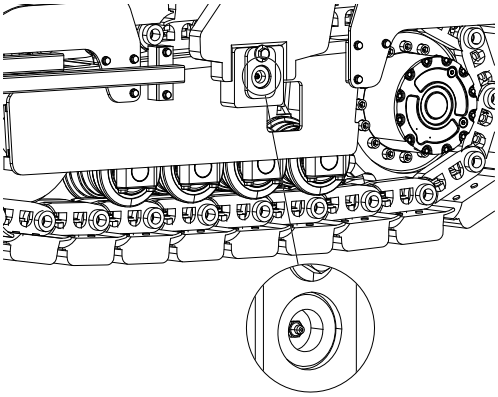
Подшипник ведущего колеса с длинной конвейерной лентой (всего 1) Ежедневная смазка	
Подъемный подшипник длиной конвейерной ленты (по 1 слева и справа, всего 2) Ежедневная смазка	
Шарнирные соединения для длинных конвейерных лент (2 слева и справа, всего 4) Ежедневная смазка	

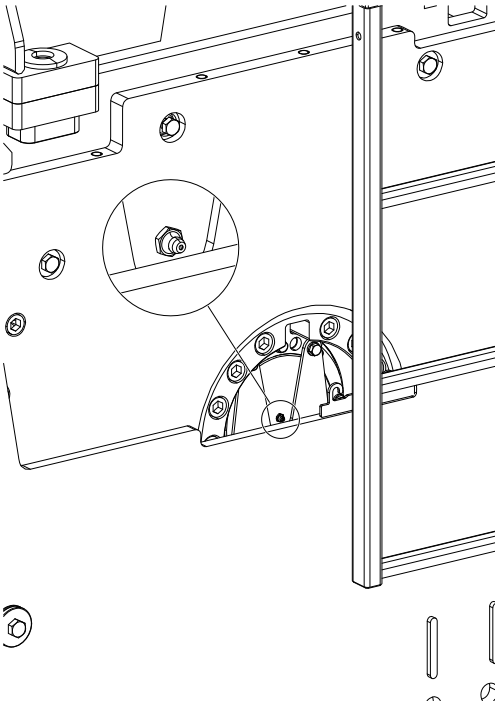
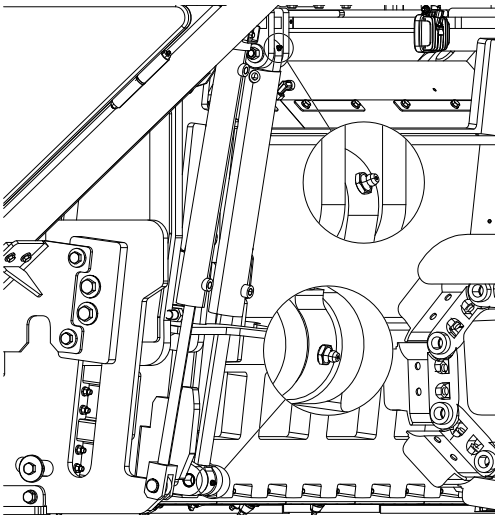
Подшипник ведомого колеса длинной конвейерной ленты (по 1 слева и справа, всего 2) Ежедневная смазка	
Подшипник ведущего колеса с короткой конвейерной лентой (всего 1) Ежедневная смазка	
Подшипник ведомого колеса короткой конвейерной ленты (по 1 слева и справа, всего 2) Ежедневная смазка	
Подшипник поворотной рамы (по 1 вверх и вниз, всего 2) Ежедневная смазка	

Шарнирые цилиндры поворотной рамы (по 2 слева и справа, всего 4) Ежедневная смазка	
Подшипники системы пылеудаления (по1 вверх и вниз, всего 2) Ежедневная смазка	
Передние опорные ноги (по 1 слева и справа, всего 2) Ежедневная смазка	

Задняя левая опорная нога (всего 1) Ежедневная смазка	
Задняя правая опорная нога (всего 1) Ежедневная смазка	
Натяжение коромысла (всего 1) Смазка каждые 50 часов	

Муфта (всего 1 место) Смазка каждые 400 часов ВНИМАНИЕ **Модель консистентной смазки для муфты представляет собой сложную литиевую смазку с уровнем непрерывности 3; Добавляйте по 50 г каждый раз при смазке!**	
Рулевые тяги (по 2 спереди и сзади, всего 4) Ежедневная смазка	
Рулевая тяговая втулка (по 2 спереди и сзади, всего 4) Ежедневная смазка	

Поворотный шарнир (по 4 спереди и сзади, всего 8) Ежедневная смазка	
Шарнир гусеницы (по 2 спереди и сзади, всего 4) Ежедневная смазка	

Подшипник на правой стенке фрезерного барабана (всего 1) Ежедневная смазка	
Шарнир заднего скребка (по 2 слева и справа , всего 4) Ежедневная смазка	

6.6 Таблица техобслуживания целого агрегата

★ = Обслуживание ☆ = обслуживание периода обкатки

Часть	Работы по техническому обслуживанию	Часы работы						Каждый год	При необходимости
		10	50	100	250	500	1000		
3.01 Фрезерная система									
Редуктор фрезерного барабана	Визуально проверьте герметичность	★							
	Проверить уровень масла		★						
	Заправить масло								★
	Поменять масло		☆			★		★	
Фрезерный барабан	Чистый	★							
Режущая головка	Проверить фрезерную режущую головку	★							
	Заменить фрезерную режущую головку.								★
Быстросменный держатель ножа	Проверить держатель ножа	★							
	Заменить держатель ножа.								★
	Затяните гайку держателя ножа.	☆		★	★		★		
Подшипник фрезерного барабана	Проверить подшипники	★							
	Заменить подшипник								★
Охлаждающая жидкость фрезерного колеса	Проверить уровень охлаждающей жидкости		★						
	Заменить охлаждающую жидкость								★

Часть	Работы по техническому обслуживанию	Часы работы						Каждый год	При необходимости
		10	50	100	250	500	1000		
Доска для сброса материала	Проверить болт				★				
	Крепежный болт								★
Концевой выключатель (скребок)	Проверить функцию выключателя				★				
	Отрегулируйте положение								★
3.02 Силовая система									
Топливный бак	Часто проверяйте уровень топлива	★							
	Заправить топливо								★
	Очистка топливного бака							★	
Двигатель (см. Инструкции производителя двигателя)	Проверить уровень машинного масла	★							
	Добавить машинное масло								★
	Поменять машинное масло		☆			★	★	★	
	Заменить машинное масло и фильтр		☆		★		★	★	
	Слейте воду из фильтра грубой очистки топлива.	★							★
	Заменять топливный фильтр грубой очистки		☆		★		★	★	
	Заменять топливный фильтр тонкой очистки		☆		★		★	★	
	Проверить воздушный фильтр	★							

Часть	Работы по техническому обслуживанию	Часы работы						Каждый год	При необходимости
		10	50	100	250	500	1000		
	Очистите воздушный фильтр.	★							★
	Заменить воздушный фильтр.					★		★	★
	Проверить лопасти радиатора	★							
	Очистите лопасти радиатора.								★
	Проверить уровень охлаждающей жидкости	★							
	Заправка охлаждающей жидкости						★		★
	Заменить охлаждающую жидкость							★	★
	Проверить шланг					★			
	Заменить шланг								★
	Проверить хомут		★			★			
	Снова затяните хомут.								★
	Проверить клиновой ремень					★			
	Заменить клиновой ремень.								★
Приводный клиновой ремень	Проверить приводной V-образной ремень.				★				
	Заменить приводной V-образной ремень.								★

Часть	Работы по техническому обслуживанию	Часы работы						Каждый год	При необходимости
		10	50	100	250	500	1000		
Натяжное колесо ременного привода	Проверить и отрегулировать натяжной болт								★
Раздаточная коробка	Проверить уровень масла	★							
	Добавить масло								★
	Поменять масло				☆		★	★	
Воздухобак	Слив воды		★						★
3.03 гидравлическая система									
Гидравлический бак	Проверить уровень гидравлического масла.	★							
	Заливка гидравлического масла								★
	Заменить гидравлическое масло						★	★	★
	Очистите корпус коробки						★	★	
Фильтр гидравлического масла.	Проверить его загрязнение	★							
	Заменить фильтрующий элемент.		☆			★		★	★
3.04 Электрическая система									
Лампы	Проверить жгут проводов		★						
	Замена ламп								★

Часть	Работы по техническому обслуживанию	Часы работы						Каждый год	При необходимости
		10	50	100	250	500	1000		
Аккумулятор	Проверить уровень охлаждающей жидкости					★			
	Добавьте дистиллированную воду.								★
3.05 Ходячая система									
Ходовой редуктор	Проверить уровень масла		★						
	Заправить масло								★
	Поменять масло		☆				★	★	
Гусеница в сборе	Проверить натяжение гусеницы	★							★
	Натяжение гусеницы								★
	Проверьте башмак гусеницы	★							
	Заменить башмак гусеницы								★
	Проверять опорное колесо	★							
	Заменять опорное колесо								★
3.06 Транспортная система									
Ремень	Проверить натяжность	★							
	Ремень натяжной								★
	Очистите ремень	★							
	Заменить ремень								★
Опорный ролик	Проверить вращение ролика	★							

Часть	Работы по техническому обслуживанию	Часы работы						Каждый год	При необходимости
		10	50	100	250	500	1000		
	Очистите / замените ролик								★
Трос	Проверить износ	★							
	Заменить трос								★
Ведущее колесо	Проверьте верхнюю резьбу соединительной пластины двигателя.	★							
	Проверьте верхнюю резьбу подшипника.	★							
	Крепление верхней резьбы								★
Ведомое колесо	Проверьте верхнюю резьбу подшипника.	★							
	Затяните верхнюю резьбу подшипника.								★
3.07 Поливочная система									
Водобак	Проверить уровень воды	★							
	Добавить воду								★
	Добавить антифриз								★
Фильтр	Проверить фильтроэлемент	★							
	Очистите фильтрующий элемент.								★
Форсунка	Проверить форсунку	★							
	Очистка форсунки								★
Водяной насос	Проверить уровень масла		★						

Часть	Работы по техническому обслуживанию	Часы работы						Каждый год	При необходимости
		10	50	100	250	500	1000		
	Заправить масло								★
	Смена масла		☆			★			
3.08 Смазка									
Фрезерное колесо	Смажьте правый подшипник	★							
Тяга рулевая + шатун (передний + задний)	Смазочные подшипники	★							
Передние и задние опорные ноги	Смазка	★							
Коромысло натяжения V -образного ремня	Смазочные подшипники		★						
Поворотная рама конвейерной ленты	Смазочные подшипники	★							
Муфта*	Смазочные подшипники								
Шарнирная цепь	Смазочные подшипники				★				
Ведущее колесо (конвейерные ленты первой и второй ступени)	Смазочные подшипники	★							
Ведущее колесо	Смазочные подшипники	★							

Часть	Работы по техническому обслуживанию	Часы работы						Каждый год	При необходимости
		10	50	100	250	500	1000		
(конвейерные ленты первой и второй ступени)									
Гусеница-шарнирный вал	Смазочные подшипники	★							
Подшипники неподвижных узлов всех цилиндров	Смазочные подшипники				★				

* = Смазка муфиы заправится при справке отметки, наклеенной на главном агрегате.

Глава 7 Неисправность и диагностика

7.1 Порядок по устранению неисправности

Методы и порядок диагностики неисправностей различной системы управления различаются, но некоторые методы обладают определенной универсальностью. Далее в качестве примера используется система езды фрезерного станка для ознакомления с методом диагностики неправильной работы системы управления скоростью езды.

Пример: фрезерный станок не может ходить

Шаг	Причина		Меры
1	**Управление**: Главный выключатель управления ходьбой не включен или нет выхода, даже если он находится в положении выхода.		Выключите главный выключатель управления и включите его через несколько секунд.
2	Утечка из гидравлического маслопровода		Капитальный ремонт
3	Тормозной клапан не открывается (измеряя тормозное давление).	1. На тормозной клапан нет электричества. (Наблюдая за контрольной лампой разъема электромагнитного клапана или измеряя напряжение на разъеме тормозного электромагнитного клапана)	Проверить электроцепь тормозного клапана.
		2. Нарушение электромагнитной катушки тормозного клапана.	Заменить электромагнитную катушку.
		3. Электромагнитный клапан заедает.	Поставить золотник, очистить электромагнитный клапан или заменить электромагнитный клапан
4	Шагающий насос не имеет токового входа	1. Качание или повреждие электроцепи	Проверять и ремонтироввавть электроцепь

		2. Ослабление кабельной вилки	Проверьте кабель и снова установите вилку кабеля на место.
		3. Потенциометр ходовой ручки поврежден	Заменить ручку
		4. Нет вывода от контроллера	Обратитесь в отдел послепродажного обслуживания или к агенту.
5	Нет масла или недостаточная подача масла от шагающего насоса (путем измерения давления или расхода шагающего насоса)	1. Уровень масла в топливном баке слишком низкий	Заправьте масло до требуемого уровня.
		2. Сильно забит всасывающий фильтр	Заменить фильтрующий элемент.
		3. Поврежден электрогидравлический пропорциональный клапан или насос.	Обратитесь в отдел послепродажного обслуживания или к агенту.
6	Застрял промывочный клапан		Очистите или замените промывочный клапан.
7	Повреждение мотора		Обратитесь в отдел послепродажного обслуживания или к агенту.

7.2 Общие неисправности и методы их устранения

После появления неисправности машины, пожалуйста, сделайте предварительное суждение на основе следующей таблицы. Следующая таблица не может содержать все неисправности и методы устранения неполадок. Если вы столкнетесь с какими-либо неисправностями, которые не могут быть устранены, пожалуйста, свяжитесь с нашим отделом послепродажного обслуживания или агентом вовремя. .

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Двигатель не может запускаться или запускается с трудом.	Аккумулятор нарушился или электричество недостаточное	Замените аккумулятор или зарядите
	Поврежден пусковой электродвигатель.	Заменять

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
	Плохой контакт или обрыв электроцепи	Проверить и отремонтировать
	Другие	См. «Руководство по двигателю».
Утечка масляного канала	Соединение не затянуто и не болтается	Затянуть
	Уплотнение повреждено или не установлено (хорошо)	Заменить или установить
	Наперекор стальной трубы	Установите сново или замените шланг
	Разрыв шланга или стальной трубы	Заменить и проверить давление масла
	Торцевая поверхность соединения неровный или имеет ударную рану	Шлифовка и ремонт
Шумный	Утечка воздуха во всасывающем трубопроводе	Затяните соединение или замените уплотнение
	Воздух в трубопроводе не окончательно выпускается	Окончательно выпускать воздух
	Переливной клапан или клапан регулирования скорости нестабильный	Очистить или заменить
	Уровень масла в топливном баке слишком низкий	Добавьте гидравлическое масло
	Компонентный трубопровод плохо закреплен и вибрирует	Проверить и подтянуть
Давление не достаточное	Давление открытия переливного клапана слишком низкое	Регулировать давление на высокое
	Переливной клапан поврежден, например, сломана пружина и т. Д.	Заменять
	В цилиндре и трубопроводе есть воздух	Окончательно выпускать воздух
	Утечка компонентов из-за износа большая	Заменять

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
	Уплотнение компонентов сломалось	Заменять
Температура масла слишком высокая	Всасывание масла насоса недостаточное, давление не поднимается	Проверять и ремонтировать
	Работает перегрузкой на длинное время	Приостановить, или увеличить средство охлаждения
	Погода жаркая	Приостановить, или увеличить средство охлаждения
	Заблокирован радиатор	Остановить и промывать
	Скорость вращения вентилятора низкая	Проверять и ремонтировать
	Уровень масла в топливном баке слишком низкий	Заправьте масло до требуемого уровня.
Масляный насос не подает масло или подача масла недостаточная	Сильно забит всасывающий фильтр	Заменить фильтрующий элемент.
	Эластичная муфта разрывалась	Заменить эластичную муфту.
	Электрогидравлический пропорциональный клапан не имеет электричества или поврежден.	Отремонтировать и заменить
	Насос не подает масло	Проверить насос
Мотор / цилиндр не движется	Электрическая система не работает, и электромагнитный клапан не открывается.	Проверить электрическую систему
	Неисправность электромагнитного клапана, например, заклинивание или перегорел электромагнитный клапан	Отремонтировать или заменить
	Нагрузка слишком большая или давление переливного клапана слишком низкое.	Уменьшите нагрузку или увеличьте давление переливного клапана.

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
	Повреждение мотора	Отремонтировать или заменить
Движение мотора / цилиндра недостаточное	Дроссельное отверстие блокируется	Промывка
	Нет электропитания	Ремонт электрооборудования
	Скорость вращения дизельного двигателя слишком низкая	Увеличьте скорость вращения дизельного двигателя
	Подача масла от насоса недостаточная	Проверить насос
	Повреждено уплотнение мотора / цилиндра.	Заменить уплотнение
	Износ моторасильный / утечка через уплотнение масляного цилиндра	Отремонтировать или заменить
	Давление переливного клапана слишком низкое	Регулировать давление на высокое
	Скорость вращения дизельного двигателя слишком низкая	Увеличьте скорость вращения дизельного двигателя
Без полива воды или количество полива воды малое	Шаровой клапан не открывается или отверстие маленькое, и подача воды недостаточная.	Полностью откройте шаровой клапан
	Форсунка забивается	Очистите сопло
	Давление гидравлического масла приводного мотора низкое	Отрегулируйте давление мотора
	Ослаблен эксцентриковый винт гидравлического мотора.	Затяните эксцентриковый винт мотора.
	Ослаблено или повреждено реле давления в электрической системе.	Отремонтировать или заменить
Муфта фрезерного барабана не включается	Концевой выключатель заднего скребка ослабленный или поврежденный	Отремонтировать или заменить

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
	Ручка для ходьбы находится не в среднем положении	Ручка для ходьбы возвращается в нейтральное положение.
	Катушка электромагнитного клапана повреждена	Отремонтировать и заменить
Движение заднего скребка не синхронизировано	Изменение одностороннего открытия дроссельной заслонки скребкового цилиндра	Отрегулируйте одностороннее регулирование до синхронного
Напряжение генератора недостаточное	Проверьте, не ослаблен ли ремень генератора или оборван	Отремонтировать или заменить
	Проверьте, отключена ли линия	
	Проверить, не поврежден ли генератор	
Задний скребок не открывается	Поврежден поплавковый клапан заднего скребка.	Заменить плавающий клапан
Фрезерный станок катится под уклон	Проверить, исправен ли трубопровод тормозного клапана.	Проверять и ремонтировать
	Проверить, не поврежден ли фрикционный диск ходового тормоза.	Заменить тормозные фрикционные диски
Скорость подъема задней опоры низкая	Проверьте клапан управления скоростью подъема задней опоры.	Регулировка клапана регулирования скорости подъема задней опор
Скорость конвейерной ленты низкая	Потенциометр регулировки скорости конвейерной ленты не установлен на максимум.	Отрегулируйте до максимума
	Ток конвейерной ленты низкий	Увеличьте ток конвейерной ленты
Задняя гусеница автоматически возвращается в центр и съезжает с гусеницы.	Задняя гусеница автоматически возвращается в центр, а тяговый трос ослабляется и отклоняется.	Отрегулируйте и закрепите тросовый датчик

7.3 Диагностика неисправностей дизельного двигателя

Во время работы, если возникает неисправность, превышающая значение, указанное двигателем, эти сообщения появятся на дисплее. Во избежание вторичных повреждений и несчастных случаев, прекратите использование фрезерного станка и своевременно свяжитесь с нашим отделом после-продажного обслуживания или агентом.

Код неисправности дизельного двигателя:

Код неиспра-вности	**Описание неисправности**	**J1939**	
		FMI	SPN
111	Внутренняя неисправность контроллера ECM с соответствующим аппаратным обеспечением внутренней помяти или неисправность связи внутреннего микропроцессора	12	629
115	В контуре цепях датчика положения двигателя не обнаруживается сигнал частоты вращения двигателя.	2	190
121	В контуре датчика положения двигателя не обнаружен сигнал частоты вращения двигателя.	10	190
122	В контуре датчика давления во впускном трубопроводе обнаружено высокое напряжение.	3	102
123	Обнаружено низкое напряжение в цепи датчика давления в положении дроссельной клапана.	4	102
131	Высокое напряжение обнаружено в контуре датчика давления в положении дроссельного клапана.	3	91
132	Обнаружено низкое напряжение в контуре датчика давления в положении дроссельной клапана.	4	91
133	Высокое напряжение обнаружено в контуре датчика давления в положении дистанционного дроссельного клапана.	3	974
134	Обнаружено низкое напряжение в контуре датчика давления в положении дистанционного дроссельной клапана.	4	974
135	В контуре датчика масляного давления обнаружено высокое напряжение.	3	100
141	В контуре датчика масляного давления обнаружено низкое напряжение.	4	100

Код неиспра-вности	Описание неисправности	J1939	
143	Сигнал давления масла показывает, что давление масла ниже нижнего предела защиты двигателя от давления масла.	18	100
144	В контуре датчика температуры охлаждающей жидкости обнаружено высокое напряжение.	3	110
145	В контуре датчика температуры охлаждающей жидкости обнаружено низкое напряжение.	4	110
151	Сигнал температуры охлаждающей жидкости показывает, что температура охлаждающей жидкости выше критического верхнего предела.	0	110
153	В контуре датчика температуры впускной трубы обнаружено высокое напряжение.	3	105
154	В контуре датчика температуры впускной трубы обнаружено высокое напряжение.	4	105
155	Сигнал температуры впускной трубы показывает, что температура впускной трубы выше критического верхнего предела.	0	105
187	Низкое напряжение обнаружено в контуре, где провод питания ECM подключен к некоторым датчикам.	4	620
198	Ток короткого замыкания лампы ICON высокий.	4	612
199	Ток короткого замыкания лампы ICON низкий	3	612
212	В контуре датчика масляной температуры обнаружено высокое напряжение.	3	175
213	В контуре датчика масляной температуры обнаружено низкое напряжение.	4	175
214	Сигнал масляной температуры показывает, что масляная температура выше критического верхнего предела.	0	175
216	В контуре датчика давления воздухобака воздушного компрессора обнаружено высокое напряжение.	3	46
217	В контуре датчика давления воздухобака воздушного компрессора обнаружено низкое напряжение.	4	46
218	Напряжение на сигнале давления в воздухобаке воздушного компрессора показывает, что давление в	2	46

Код неиспра-вности	Описание неисправности	J1939	
	воздухобаке воздушного компрессора выходит за допустимые пределы.		
219	Топливный бак определяет низкий уровень масла	17	1380
221	В контуре датчика давления воздуха окружающей среды обнаружено высокое напряжение.	3	108
222	В контуре датчика давления воздуха окружающей среды обнаружено низкое напряжение.	4	408
223	Обнарузенное напряжение в контуре стартера в ECM не правильное.	4	1265
227	Низкое напряжение обнаружено в линии, где провод питания ECM подключен к некоторым датчикам.	3	620
234	Сигнал двигателя показывает, что частота вращения двигателя превышает 2730 об / мин.	0	190
235	Сигнал уровня охлаждающей жидкости показывает, что уровень охлаждающей жидкости ниже нормального диапазона.	1	111
241	Нет сигнала скорости фрезерного станка	2	84
242	Обнаружен неверный или несоответствующий сигнал скорости фрезерного станка. Сигнал указывает на прерывистое соединение или изменение VSS	10	84
245	Обнаружение напряжения ниже 6 В на приводе муфты вентилятора указывает на то, что ток от ECM слишком большой или неисправность электропитания.	4	647
249	В контуре датчика давления воздуха окружающей среды обнаружено высокое напряжение.	3	171
254	Обнаружение напряжения ниже 6 В на приводе отключения топлива указывает на то, что ток от ECM слишком большой или неисправность электропитания.	4	632
255	Обнаруженное внешнее подающее напряжение поступает в цепь отключения подачи топлива.	3	632
256	В контуре датчика температуры воздуха окружающей среды обнаружено низкое напряжение.	4	171
259	Топливный запорный клапан заклинивает или протекает	7	632

Код неиспра-вности	Описание неисправности	J1939	
284	Обнаружено неправильное напряжение в соединительной линии между источником питания ECM и датчиком положения двигателя коленчатого вала.	4	1043
285	ECM должен получать информацию от нескольких устройств, но не получил ее вовремя, или не получил ее вообще.	9	639
286	ECM должен получать информацию от нескольких устройств, но только часть необходимой информации	13	639
287	При мультиплексировании выносной педали дроссельного клапана и IVS прием данных ошибочный	19	91
288	При мультиплексировании выносной педали дроссельного клапана, прием данных ошибочный	19	974
295	ECM обнаружил неисправность в контуре датчика давления атмосферной среды.	2	108
311	При отключении электропитания, обнаруживается ток на цилиндре №1.	6	651
312	При отключении электропитания обнаруживается ток на цилиндре №5.	6	655
313	При отключении электропитания, обнаруживается ток на цилиндре №3.	6	653
314	При отключении электропитания, обнаруживается ток на цилиндре №6.	6	656
315	При отключении электропитания, обнаруживается ток на цилиндре №2.	6	652
319	Блокировка в реальном времени откажет работу.	2	251
321	При отключении электропитания, обнаруживается ток на форсунке цилиндра №4.	6	654
322	При включении электропитания, на форсунке цилиндра №1 ток не обнаруживается.	6	651
323	При включении электропитания, на форсунке цилиндра №5 ток не обнаруживается.	5	655

Код неиспра-вности	Описание неисправности	J1939	
324	При включении электропитания, на форсунке цилиндра №3 ток не обнаруживается.	5	653
325	При включении электропитания, на форсунке цилиндра №6 ток не обнаруживается.	5	656
331	При включении электропитания, на форсунке цилиндра №2 ток не обнаруживается.	5	652
332	При включении электропитания, на форсунке цилиндра №4 ток не обнаруживается.	5	654
338	Когда ECM не подает электропитание, напряжение обнаруживается в электроцепи вспомогательного реле фрезерного станка при отключении холостого хода,	3	1267
339	Напряжение ниже 6 В, обнаруженное в электроцепи вспомогательного реле фрезерного станка с отключением холостого хода, указывает на то, что ток ECM слишком большой.	4	1267
341	Серьезная потеря данных ECM	2	630
343	Неисправность связи внутреннего микропроцессора ECM	12	629
352	Обнаруженное на датчике напряжение указывает на то, что напряжение на датчик от ECM неправильное .	4	1079
359	Цикл автоматического запуска прерывается ненормально	31	613
378	Обнаружен низкий ток или обрыв цепи в передней топливной запускной цепи.	5	633
379	Обнаружен высокий ток в переднего топливной запускной цепи.	6	633
386	Высокое напряжение обнаружено в линии, где провод питания ECM подключен к некоторым датчикам.	3	1079
387	Высокое напряжение обнаружено в линии, где провод питания ECM подключен к некоторым дроссельным клапанам.	3	1043
388	В тормозной цепи № 1 двигателя обнаружено напряжение ниже 6 В, что указывает на слишком большой ток или неправильное напряжение на ECM.	11	1072

Код неиспра-вности	Описание неисправности	J1939	
392	В тормозной цепи № 2 двигателя обнаружено напряжение ниже 6 В, что указывает на слишком большой ток или неправильное напряжение на ECM.	11	1073
393	В тормозной цепи № 3 двигателя обнаружено напряжение ниже 6 В, что указывает на слишком большой ток или неправильное напряжение на ECM.	11	1112
394	Обнаружен низкий ток или обрыв цепи в контуре переднего стартера установленного времени	5	635
395	Обнаружен высокий ток в переднего стартера установленного времени	6	635
396	Обнаружен низкий ток или обрыв цепи в контуре заднего топливного стартера	5	1244
397	Обнаружен высокий ток в цепи заднего стартера установленного времени.	6	1244
398	Обнаружен низкий ток или обрыв цепи в контуре заднего стартера установленного времени	5	1245
399	Обнаружен высокий ток в цепи заднего стартера установленного времени.	6	1245
415	Сигнал давления масла показывает, что давление масла ниже нижнего предела защиты двигателя.	1	100
418	В топливной системе обнаружена вода	15	97
419	ECM обнаружил неисправность сигнала датчика давления во впускном трубопроводе.	2	1319
422	Напряжение обнаруживается в сигналах как высокого, так и низкого уровня, либо напряжение не обнаруживается ни в одной из цепей.	2	111
428	В контуре датчика воды в масла обнаружено высокое напряжение.	3	97
429	В контуре датчика воды в масла обнаружено низкое напряжение.	4	97
431	Показания давления в режиме без холостого хода и в сигнале состояния холостого хода совпадают.	2	558

Код неиспра-вности	Описание неисправности	J1939	
432	Напряжение переключателя подтверждения холостого хода противоположное, но отличается от сигнала эффективного положения клапана.	13	558
433	Напряжение индикатора давления во впускном трубопроводе показывает значение чрезмерно высокого давления.	2	102
434	Напряжение аккумулятора слишком низкое или время подачи питания на ECM после отключения питания короткое .	2	627
435	ECM обнаружил неисправность датчика сигнала масляного давления.	2	100
441	Напряжение аккумулятора ниже нормального рабочего уровня.	18	168
442	Напряжение аккумулятора превышает нормальный рабочий уровень.	16	168
443	Обнаружено низкое напряжение на линии, соединяющей блок питания ECM и дроссельный клапан	4	1043
449	Датчик давления топлива обнаружит чрезмерное давление топлива.	16	94
451	Обнаружено высокое напряжение в электроцепи датчика давления переднего рельса	3	157
452	Обнаружено низкое напряжение в электроцепи датчика давления переднего рельса	4	157
465	Когда на ECM не подается питание, в контуре № 1 стартера дверцы сброса отходов обнаружено высокое напряжение.	3	1188
466	Напряжение ниже 6 В обнаружено на стартере № 1 дверцы сброса отходов, что указывает на слишком большой ток, или неисправность выходного контура ECM	4	1188
469	Обнаружен неверный температурный сигнал	2	614
474	При подаче питания, обнаруживается низкое напряжение в электроцепи реле удержания запуска, а при отсутствии питания, обнаруживается напряжение.	2	1321

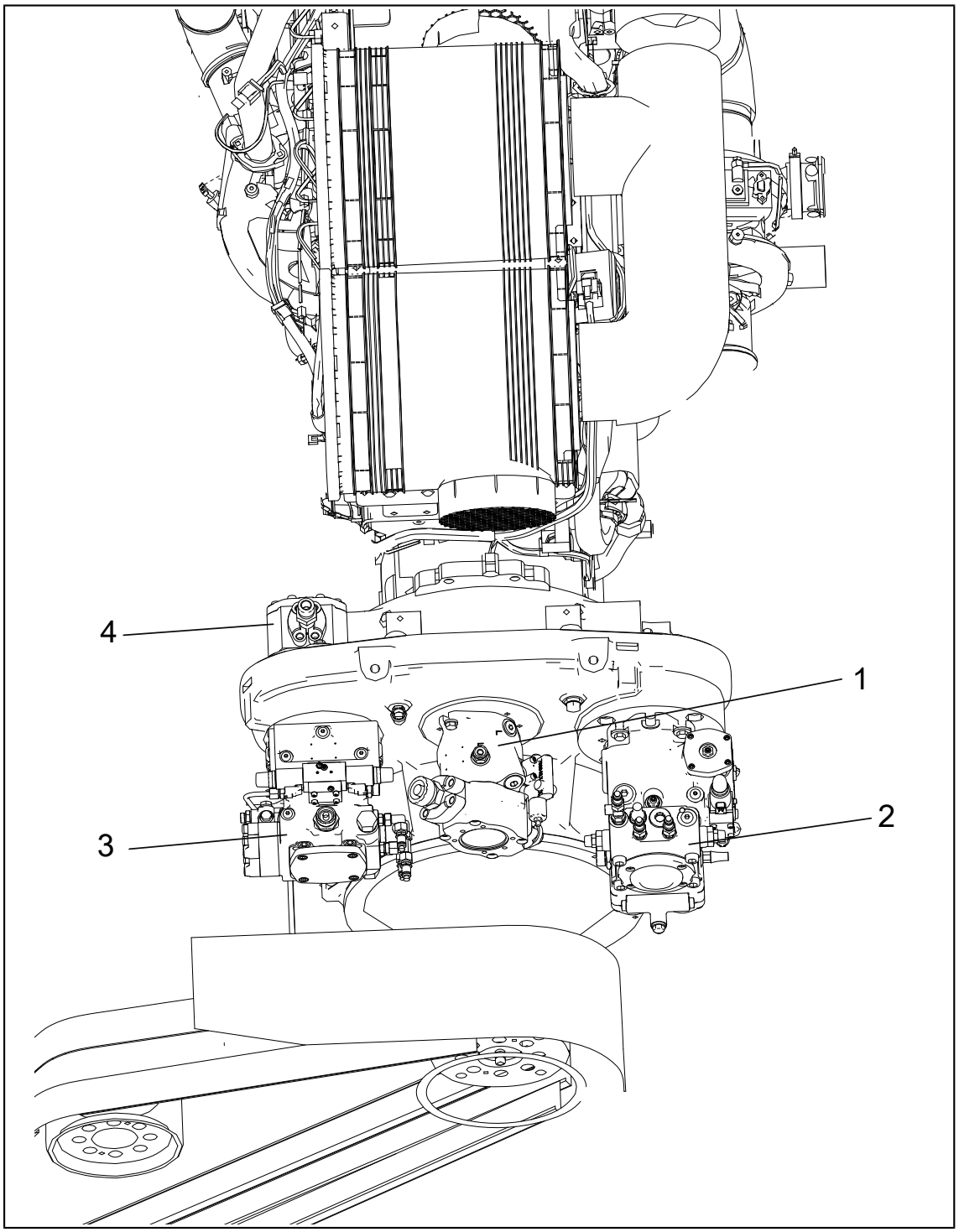
Код неиспра-вности	Описание неисправности	J1939	
Неисправность Код	Описание неисправности	J1939	
475	На регуляторе воздушного компрессора обнаружено напряжение ниже 6 В, что указывает на слишком большой ток или неисправность выходной электроцепи ECM.	4	1351
476	ECM обнаруживает высокое напряжение в электроцепи управления стартером электрического воздушного компрессора.	3	1351
482	Низкое давление топлива обнаруживается в датчике давления топлива	18	94
483	Обнаружено высокое напряжение в электроцепи датчика давления заднего рельса	3	1349
484	Обнаружено низкое напряжение в электроцепи датчика давления заднего рельса	4	1349
485	В 3-х задних цилиндрах обнаружено аномально высокое давление рельса	16	1349
486	Аномально низкое давление рельса обнаружено в задних 3 цилиндрах	18	1349
491	Когда ECM не подает напряжение, в электроцепи стартера № 2 канала отработанного газа обнаружено высокое напряжение.	3	1189
492	Напряжение ниже 6 В, обнаруженное на стартере № 2 канала отработавших газов, указывает на чрезмерно большой ток или неисправность выходной электроцепи ECM.	4	1189
496	Обнаружено слишкое низкое напряжение в соединительной линии между ECM и датчиком положения двигателя коленчатого вала.	11	1043
536	При зарядке, в контуре низкоскоростной шестерни с автоматическим переключением передач обнаруживается низкое напряжение, или когда цепь отключена, может обнаружить напряжение.	11	718

Код неиспра-вности	Описание неисправности	J1939	
537	При зарядке, обнаруживается низкое напряжение в контуре высокоскоростной шестерни с автоматическим переключением передач, или во время зарядки электроцепи, напряжение может обнаружить напряжение.	11	717
538	При зарядке, обнаруживается низкое напряжение в контуре нейтральной передачи с автоматическим переключением передач, или во время зарядки электроцепи, напряжение может обнаружить напряжение.	11	719
541	Неисправность стартера взаимной блокировки ICON	31	615
544	Неисправность автоматического переключения передач; пропущена как минимум третья передача	7	611
546	В контуре датчика давления топлива обнаружено высокое напряжение.	3	94
547	В контуре датчика давления топлива обнаружено низкое напряжение.	4	94
551	Напряжение не обнаруживается одновременно в состоянии не холостого хода и холостого хода.	4	558
553	В 3-х передних цилиндрах обнаружено аномально высокое давление рельса	16	157
559	Аномально низкое давление рельса обнаружено в передних 3 цилиндрах	18	157
581	В контуре датчика давления входа топлива обнаружено высокое напряжение.	3	1381
582	В контуре датчика давления входа топлива обнаружено низкое напряжение.	4	1381
583	Обнаруженное напряжение в контуре датчика давления на входе топлива ниже нижнего предельного напряжения.	18	1381
588	В контуре привода аварийной сигнализации двигателя обнаружено высокое напряжение	3	611
589	В контуре привода аварийной сигнализации двигателя обнаружено низкое напряжение	4	611

Код неиспра-вности	Описание неисправности	J1939	
595	Неисправность защиты турбины от превышения скорости	16	103
596	Напряжение аккумулятора превышает верхний предел нормальной работы	16	167
597	Напряжение аккумулятора превышает нижний предел нормальной работы	18	167
598	Слишком низкое напряжение аккумулятора, критический уровень	1	167
697	Обратный поток внутреннего стабильного датчика ECM обнаружил высокое напряжение	3	1136
698	Обратный поток внутреннего стабильного датчика ECM обнаружил низкое напряжение	4	1136
731	Частота вращения / положение № 2 двигателя - механическое отклонение между коленчатым валом и датчиком коленчатого вала	7	723
753	Неисправность синхронизации кулачка между коленчатым валом и датчиком положения двигателя коленчатого вала	2	723
755	Обраруженное топливо в передних 3 цилиндрах не правильное	7	157
758	Обраруженное топливо в задних 3 цилиндрах не правильное	7	1349
774	В контуре привода электрического воздушного компрессора обнаружен слишком низкий ток или обрыв цепи.	5	46
775	Небольшая утечка давления в пневматическом контуре воздушного компрессора	17	46
776	Большая утечка давления в пневматическом контуре воздушного компрессора	18	46
951	ECM обнаружил дисбаланс силы между цилиндрами.	2	166

7.4 Установка давления папаметрв системы всей машины

- Установка параметров давления в гидросистеме



Номер	Наименование	Заводское давление / бар	Замечания
1	Управляющий насос	Установленное давление: 190 ± 5	Двигатель измеряется при частоте вращения 1700-1750 об / мин.
2	Ходовой насос	Давление без нагрузки: <70	

Номер	Наименование	Заводское давление / бар	Замечания
		Давление добавки масла: 30-35	
3	Конвейерный насос	Давление добавки масла: 23-29	
		Давление без нагрузки: 100 ± 20	
4	Вентиляторный насос	Максимальное давление: 230 ± 10	Двигатель измеряется при частоте вращения 2200об / мин.
5	Редукционный клапан муфты	36 ± 1	Двигатель измеряется при частоте вращения 1700-1750 об / мин.
6	Редукционный клапан натяжения ремня	70 ± 1	
7	Плавающее давление левой и правой боковых пластин	5 ± 1	
8	Плавающее давление заднего скребка	10 ± 2	

XUZHOU XUGONG ROAD CONSTRUTION MACHINERY CO.,LTD

Адрес: Китай, пров. Цзянсу, г. Сюйчжоу, зона экономической разработки, промышленная зона №1

Горячая линия услуги: 400-110-9999

Телефон сбыта: 0516-87738108

Телефон услуги: 0516-87738101

Телефон запасных деталей: 0516-87738146

Техническая поддержка: 0516-87738101

Индекс: 221004

Адрес сайта: http://www.xcmg.com/xgdl

Авторское право сохраняется, нарушение права преследуется