

ХСМГ ХЕ180WD — колёсный гидравлический экскаватор 17,6 т

колёсный экскаватор · Xuzhou XCMG Excavator Machinery Co., Ltd.

Составлено по документам завода-изготовителя:

РЭ — Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию колесного гидравлического экскаватора ХЕ180WD, Xuzhou XCMG Excavator Machinery Co., Ltd., 280 стр.

Источник указан у каждого значения. Документ не заменяет руководство по эксплуатации, приложенное к машине: значения зависят от исполнения и года выпуска.

Назначение и условия эксплуатации

- Управлять экскаватором может только опытный оператор с сертификатом. Проверять и обслуживать экскаватор может только оператор с сертификатом. (РЭ, стр. 125)
- Уровни предупреждений в руководстве: «Опасность!» — непосредственная опасность, при несоблюдении приведёт к смерти или особо серьёзным травмам; «Предупреждение!» — потенциальная опасность, может привести к серьёзным травмам или смерти; «Осторожность!» — травмы лёгкой или средней тяжести; «Внимание», «Важно», «Примечание» — защита машины. (РЭ, гл. 1, стр. 17–74)
- Рабочие режимы включают режим L — режим слабого копания. (РЭ, стр. 125–127)

Технические характеристики

Параметр	Значение	Источник
Масса машины	17 600 кг	РЭ, стр. 271–272
Стандартная вместимость ковша	0,9 м³	РЭ, стр. 271–272
Двигатель	Cummins QSB4.5	РЭ, стр. 271–272
Номинальная мощность	104 кВт при 2000 об/мин	РЭ, стр. 271–272
Общая длина / ширина / высота (транспортное положение)	8580 / 2490 / 3190 мм	РЭ, стр. 271–272
Минимальное расстояние от земли	390 мм	РЭ, стр. 271–272
Колёсная база	2850 мм	РЭ, стр. 271–272
Хвостовой радиус вращения	2480 мм	РЭ, стр. 271–272
Диаметр шины	1914 мм	РЭ, стр. 271–272
Минимальный радиус поворота	7 м	РЭ, стр. 271–272
Максимальная скорость вращения платформы	9,4 об/мин	РЭ, стр. 271–272
Максимальная скорость движения (быстрая / медленная)	24 / 6,2 км/ч	РЭ, стр. 271–272
Преодолеваемый подъём	30°	РЭ, стр. 271–272
Максимальный радиус копания	9015 мм	РЭ, стр. 271–272
Максимальная высота копания	8815 мм	РЭ, стр. 271–272
Максимальная глубина копания	5835 мм	РЭ, стр. 271–272

Обкатка

Наработка	Допустимая загрузка	Источник
В течение первых 100 часов	около 80 %	РЭ, стр. 126–127
После 100 часов	100 %	РЭ, стр. 126–127

- Первые 50 часов — работать только в режиме L (слабое копание), ограничив мощность двигателя 80 % полной нагрузки; избегать чрезмерной работы на холостом ходу. (РЭ, стр. 126–127)
- Ежедневно проверять уровни и утечки охлаждающей жидкости, моторного масла, гидравлического масла и топлива. (РЭ, стр. 126–127)
- Смазывать пальцы рабочего оборудования каждые 8 часов в первые 50 часов работы, а также всегда при работе в цементе. (РЭ, стр. 126–127)
- Ежедневно смазывать все точки смазки, затягивать болты. Перед началом работы полностью прогревать машину. Часто контролировать счётчик и приборы; при отклонении — остановиться и проверить. (РЭ, стр. 126–127)
- Первые замены после обкатки: 50 ч — моторное масло, элемент масляного фильтра, дизельный фильтр, топливный предварительный фильтр; 100 ч — масло коробки передач, фильтрующий элемент возврата гидравлического масла, патрон сливного фильтра гидробака; 250 ч — фильтрующий элемент трубопровода, трансмиссионное масло поворотного редуктора. (РЭ, стр. 127)
- После обкатки новой машины гидравлическое масло заменяют. (РЭ, стр. 125)

Регламент технического обслуживания

Оборудование	Коэффициент использования	Замена гидравлического масла	Замена фильтрующего элемента	Источник
Ковш	100 %	2000 ч	500 ч	РЭ, стр. 240
Гидромолот	100 %	600 ч	100 ч	РЭ, стр. 240

- Работа гидромолота ускоряет загрязнение гидравлической системы и ухудшение качества гидравлического масла; при несоблюдении интервалов возможно повреждение гидромолота, гидравлического насоса и других компонентов гидросистемы. (РЭ, стр. 240)
- Периодическая таблица ТО построена по интервалам 10, 50, 250, 500, 1000, 2000 часов и разбита по системам: гидравлическая, топливная, охлаждения, электрическая, ходовая, рабочее оборудование. (РЭ, стр. 242–246)
- Работа в грязи, под дождём, по снегу: до работы — проверить затяжку винтовых и выпускных заглушек; после работы — очистить машину, проверить на сломанные, повреждённые, ослабленные и отсутствующие болты и гайки, немедленно смазать все точки. (РЭ, табл. 4-5, стр. 240–241)
- Работа у моря: до работы — проверить затяжку заглушек; после работы — тщательно промыть машину чистой водой от соли, чаще обслуживать электрооборудование для защиты от коррозии. (РЭ, табл. 4-5, стр. 240–241)
- Работа в пыльном воздухе: сокращённые интервалы очистки воздушного фильтра и топливных фильтров; очистка сетчатой крышки масляного радиатора от засорения сердечника. (РЭ, табл. 4-5, стр. 240–241)

Регулировки и контрольные параметры

- Температура гидравлического масла при нормальной работе — 50–80 °С. Если температура масла ниже 25 °С, машину прогревают до рабочей температуры и только затем начинают движение или работу. (РЭ, стр. 125–127)
- Гидросистему заправляют только чистым маслом одной марки. (РЭ, стр. 125–127)

Эксплуатация зимой

- При низкой температуре после пуска не выводить двигатель сразу на высокие обороты. (РЭ, стр. 125)
- При температуре гидравлического масла ниже 25 °С обязателен прогрев до 50–80 °С перед движением и работой. (РЭ, стр. 125)
- Зимой применять зимнее моторное масло и зимнее дизельное топливо; марку выбирать по руководству, холодный пуск выполнять по инструкции на двигатель. (РЭ, стр. 125)
- С завода в систему охлаждения залита антикоррозийная охлаждающая жидкость; при длительной остановке машины её полностью сливают во избежание коррозии деталей. (РЭ, стр. 125–127)

Запрещается

- Смешивать марки гидравлического масла. (РЭ, стр. 125–127)
- Работать при температуре гидравлического масла ниже 25 °С без прогрева. (РЭ, стр. 125)
- Вскрывать пломбы гидросистемы в гарантийный период. (РЭ, стр. 125)

- Модифицировать машину без согласования с заводом или дилером; эксплуатировать её вне заявленной области применения. (РЭ, стр. 18)

Гарантия

- Ключевые детали гидравлической системы опломбированы. Вскрытие пломб владельцем в гарантийный период — отказ в гарантийном ремонте. (РЭ, стр. 125)
- Изготовитель не несёт ответственности за повреждение оборудования и небезопасную эксплуатацию в случаях: модификация оборудования без разрешения; эксплуатация не в обычном режиме использования; отказ, вызванный использованием неоригинальных деталей или техническим обслуживанием неавторизованными компаниями или частными лицами; работа за пределами указанной области применения. (РЭ, стр. 18)