



**КРАН СТРЕЛОВОЙ САМОХОДНЫЙ НА
ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ
XGC130**

РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



**XCMG, CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD. BUILDING MACHINERY CO.
XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP CO., LTD. CHINA**

Издание 1-е, Август 2016

КРАН СТРЕЛОВОЙ САМОХОДНЫЙ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ XGC130

РУКОВОДСТВО ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

Страницы: 1 - 57

PIN	
Date	

Руководство по эксплуатации является частью крана!

Всегда держите его под рукой для справки!

Конструкция и изготовление этого оборудования соответствуют
стандарту Q/320301JAB005-2014!

XCMG, CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD. BUILDING MACHINERY CO.

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP CO., LTD. CHINA

Add: No.19 Taoshan Road, Xuzhou Economic Development Zone, Jiangsu, China

Post code: 221000

Sales Tel: +86-(0)516-87892099

Sales Fax: +86-(0)516-87892015

Service Tel: +86-(0)516-87892088

Service Fax: +86-(0)516-87892055

Spare Parts Tel: +86-(0)516-87892511

Spare Parts Fax: +86-(0)516-87892510

Предисловие

Благодарим вас за выбор гусеничного крана XGC130 производства XCMG, Construction Machinery Co., Ltd. Building Machinery Co.

В этом руководстве описывается правильная эксплуатация, проверка и регулировка гусеничного крана XGC130. Чтобы обеспечить полную работоспособность крана, ознакомьтесь с инструкциями по эксплуатации, изложенными в этом руководстве, и ознакомьтесь с ними, чтобы обеспечить безопасность и высокую эффективность работы в течение длительного времени и использовать его в качестве основы. Кроме того, данное руководство содержит подробную информацию о важных компонентах и системной функции в качестве ссылок для выбора запасных частей.

Только обученный и квалифицированный персонал может работать на этом кране.

Примечание: имеются такие символы, как «Примечание», «Внимание» и «Опасность», упомянутые в этом руководстве по эксплуатации. Такие символы предупреждают операторов о соответствии правильных методов работы.

«Примечание» часто используется при иллюстрации чего-то. Когда это имеет важное значение для применения этого крана, мы используем «Примечание» для пояснения.

«Внимание» означает, что когда оператор управляет краном, и если он не выполнил процедуру эксплуатации, упомянутую в этом руководстве, могут возникнуть некоторые проблемы.

«Опасность» означает, что когда при управлении краном предупреждения нарушены и причинят ущерб персоналу или повреждение крана.

Соблюдайте периодические проверки крановых устройств безопасности и не используйте небрежно приборы с какими-либо дефектами и отклонениями. Что вы всегда должны иметь в виду, это **БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО**.

Соблюдайте прилагаемые технические документы и руководство по эксплуатации, а также используйте кран в соответствии с инструкциями в них.

Мы оставляем за собой право изменять конструкцию без предварительного уведомления.

Право на изложение руководства принадлежит XCMG, Construction Machinery Co., Ltd. Building Machinery Co.

Примечания:

- 1) Внимательно прочитайте данное руководство по эксплуатации и ознакомьтесь с процедурами и примечаниями перед эксплуатацией, иначе машина не должна эксплуатироваться;**
- 2) Не засовывайте руки и другие части тела или одежды в зазоры крана и оберегайте электропитание от влажной среды. Операторы должны носить защитный шлем, перчатки и защитное стекло;**
- 3) Перед запуском крана все посторонние люди должны покинуть опасную зону, в противном случае запускать кран запрещено!**
- 4) Сохраняйте это руководство для информации в будущем.**

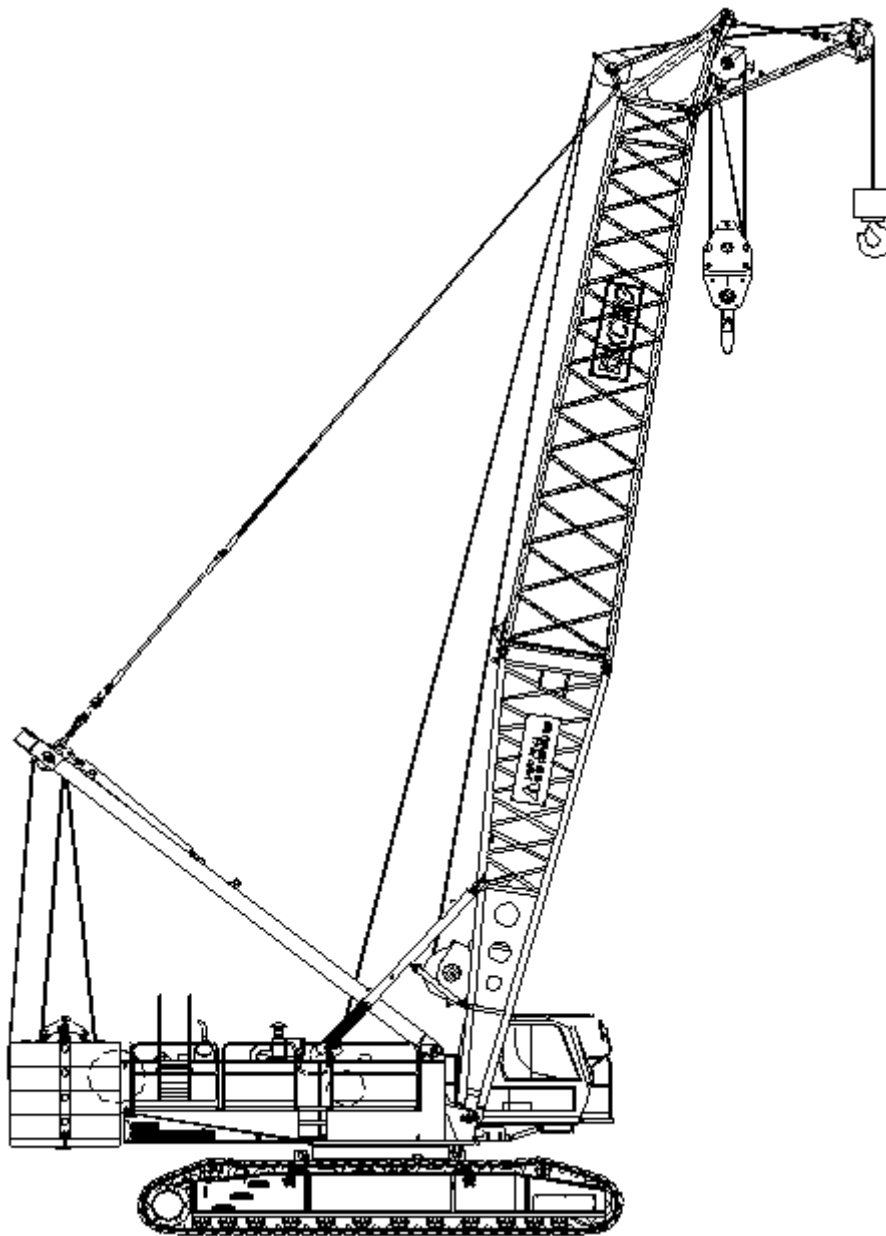


Содержание

I. Обслуживание и эксплуатация.....	1-1
1.1 Очистка и обслуживание крана.....	1-2
1.2 Инструкции по техобслуживанию – ходовая часть крана	1-2
1.3 Инструкции по техобслуживанию - поворотная часть крана	1-6
1.4 Интервалы обслуживания ходовой части крана	1-13
1.5 Интервалы технического обслуживания для поворотной части крана	1-14
1.6 Смазка и потребность в маслах	1-17
1.7 Таблица смазки	1-19
II. Возможные неисправности и методы их устранения	2-1
III. Перечень основных узлов крана	3-1
IV. Схемы электрической системы	4-1
V. Схемы гидравлической системы.....	5-1



I. Обслуживание и эксплуатация





1.1 Чистка и обслуживание крана

Используйте воду для очистки гусеничного крана

Примечание: если для чистки крана используется пар, необходимо струей обходить этикетки и наклейки на расстоянии не менее 80см. После чистки, особенно после чистки паром, обязательно смазать трансмиссионный вал и разводные соединения. Панель управления, пол and декор в кабине оператора очищать только теплой водой с чистящим средством. Не используйте агрессивные чистящие средства.

1.2 Инструкции по техобслуживанию - ходовая часть крана

1.2.1 Контроль уровня масла в редукторах механизма передвижения

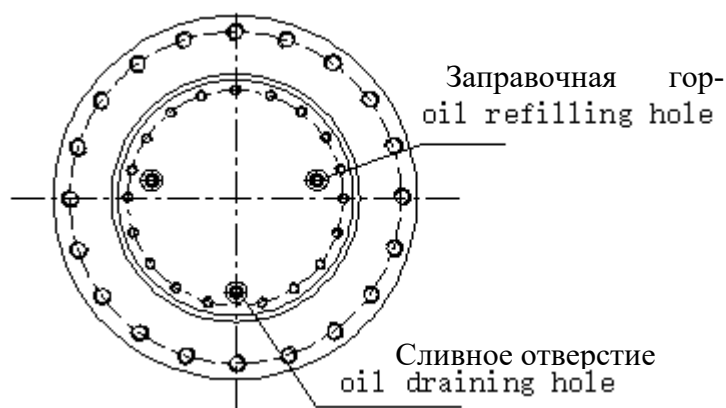


Рисунок 1-1 Контроль уровня масла в редукторах механизма передвижения

Процедура контроля:

1. Отвинтить пробку контроля уровня масла.
2. Остановить кран на ровной площадке и проверить уровень масла в редукторах.
Если масло на уровне заливного отверстия, то масло достаточное количество.
3. При необходимости долить масло.
4. Ввернуть пробку контроля уровня масла.

1.2.2 Замена масла в редукторе механизма передвижения крана

Внимание: Утилизировать отработанное масло по ГОСТ Р 55832-2013..

Сливать масло горячим, т.е. замена масла после длительного времени работы двигателя.

Внимание: Используйте специальный инструмент для заправки масла.

Интервал замены масла 1500 часов.

Процедура замены масла:

1. Отвинтить пробку слива масла и пробку уровня масла перед сливом масла в подходящую емкость.



2. Используйте промывочное масло (теплое и чистое масло), чтобы очистить шестерни, удалить изношенные детали и посторонние предметы, прежде чем заправлять редуктор новым маслом.
3. Вверните пробку слива масла, отвинтите пробку заливки масла для пополнения нового масла. Если масло дошло до контрольного уровня, то масла достаточно.
4. Перед установкой контрольной пробки масла проверьте состояние очистки.

1.2.3 Проверка и смазывание гусеничного узла

1.2.3.1 Проверка гусеничных лент

Внимание: Перед каждой подъемной операцией пальцы соединения траков должны быть смазаны.

При возникновении шума смажьте все пальцы и проверьте натяжение гусеничной ленты.

Смазку пальцев выполнять после очистки и перед натяжением гусеничных лент.

Предупреждение: Перед работой траки должны быть очищены от грязи.

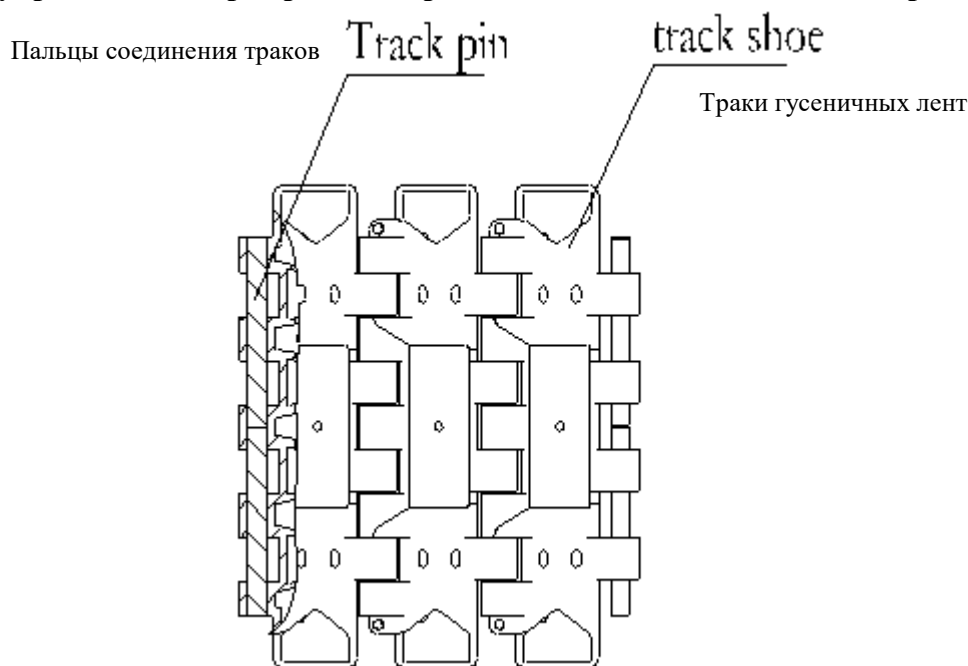


Рисунок 1-2 гусеничные ленты и соединения траков

Отсутствие смазки на соединительных пальцах траков, неправильное натяжение гусениц и наличие грязи на траках, как правило, вызывают шум при работе и преждевременный износ гусеничных траков. Поэтому, регулярно выполнять следующее:

- Приводные устройства гусениц (износ, смазка на пальцах траков и натяжение гусеничных лент);
- Верхний направляющий ролик гусеничной тележки (износ, смазка и функции



роликов);

- Приводное устройство (износ, степень смазки редуктора);
- Загрязненное состояние гусеничных траков;

Загрязнение гусеничных лент (если гусеницы грязные, увеличивается износ траков и пальцев за счет увеличения трения, также увеличивается сопротивление для привода гусеничных тележек).

1.2.3.2 Смазка пальцев траков

Смазка пальцев траков гусеничных лент в рабочем состоянии.

Распылить смазку на пальцы верхней части гусеницы, передвинуть кран, распылить смазку на пальцах оставшейся поверхности гусеничной ленты.

1.2.3.3 Lubricating guide roller, lower roller, and upper roller

Смазка приводного колеса, нижних и верхних роликов после 1500 часов работы нового крана, и смазывать каждые 800 рабочих часов.

1.2.4 Техническое обслуживание ходовой части гидравлических цилиндров

Для кранов, работающих в агрессивной среде более одного дня (около океана, химических заводов или металлургических заводов), бескислотная смазка хромированной поверхности штоков гидроцилиндров предохраняет от наносной коррозии.

1.2.5 Проверка натяжения гусеничных лент

Как показано на рисунках 1-3, и 1-4, все гусеничные ленты должны быть очищены перед проверкой натяжения гусеничной дорожки.

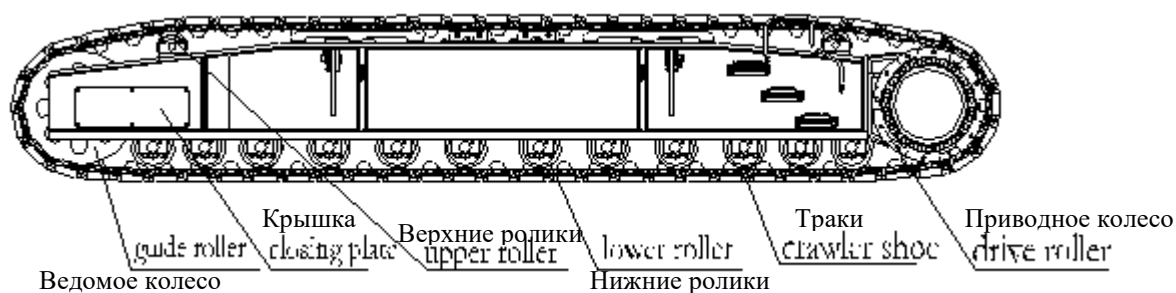


Рисунок 1-3 Схема расположения колес и роликов ходовой тележки

Остановить кран на ровной площадке для регулировки натяжения гусеничных лент. Переместить кран немного вперед, так чтобы ослабленная часть была сосредоточена на верхней части ведущей звездочки, и свободна для натягивания.

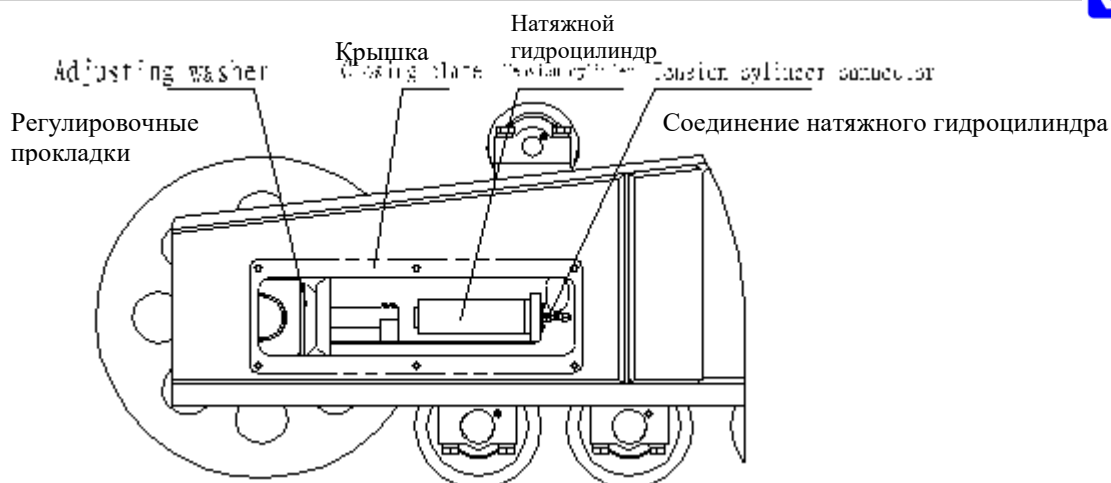


Рисунок 1-4 Регулировка натяжения гусеничных лент

Последовательность натяжения гусеничных лент:

1. Открутить болты и снять крышку.
2. Отстыковать быстроразъемный соединитель от шланга быстроразъемного соединителя перед поворотной платформой, а затем соедините его с соединителем натяжного гидроцилиндра.
3. В режиме сборки медленно управляйте переключателем пальца гидроцилиндра стрелы на выносном пульте дистанционного управления, чтобы толкать поршень натяжного гидроцилиндра, медленно двигаться вперед до появления зазора между рамой гусеничной тележки и прокладками.
4. После достижения необходимого натяжения гусеничной ленты остановить толкатель. Подобрать соответствующей толщины прокладку и вставить ее в зазор до установки снятой ранее крышки.
5. Отсоедините шланг от натяжного гидроцилиндра, затем установите крышку и болты и установите быстроразъемное соединение обратно перед поворотной платформой.

Примечание: убедитесь, что использование и установка натяжной прокладки безопасна и надежна, не повреждается и не выдавливается пальцами.

1.2.6 Проверка болтов соединений редуктора

Проверьте монтажные болты редуктора, приводного колеса, нижних роликов и верхних роликов, и подтягивать их в случае необходимости. Поврежденные или дефектные болты должны быть заменены. Конкретные требования приведены в таблице 1-1.



Таблица 1-1 Моменты затяжки болтов

Расположение	Диаметр	Стандарт	Момент затяжки (Н.м)
Монтажный болт редуктора	M33×1.5×70	GB/T70.1-2008	1800~2100
Монтажный болт ведомого колеса	M27×2×205	GB/T70.1-2008	1400~1650
Монтажный болт нижнего ролика	M30×130	GB/T5782-2000	1300~1500

1.3 Инструкции по техобслуживанию - поворотная часть крана

1.3.1 Проверка уровня масла в двигателе крана

Гусеничный кран оснащен двигателем Shangchai SC9DK270G3 (внедорожник) или электро-инжекторным двигателем Cummins QSC евро III, как показано на рисунке1-5. Проверьте уровень масла в двигателе, когда кран стоит горизонтально. При выключенном двигателе масло собирается в масляный поддон.

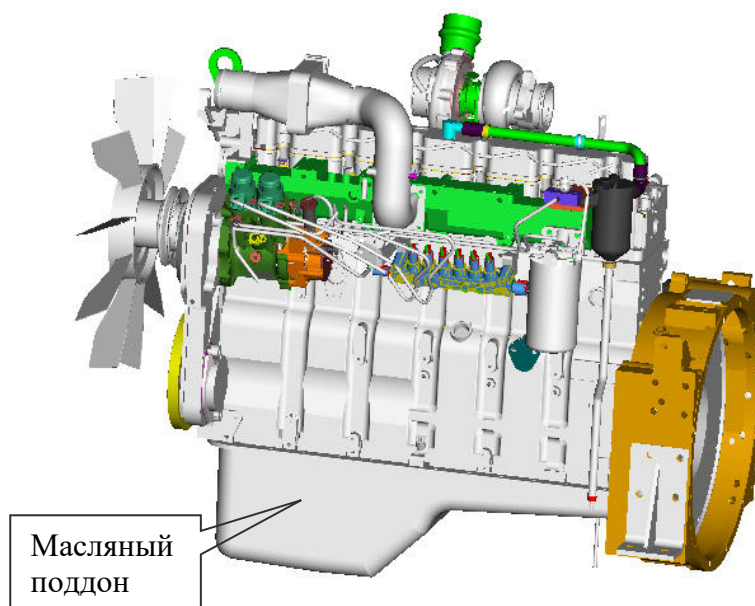


Рисунок1-5(а) Двигатель Shangchai

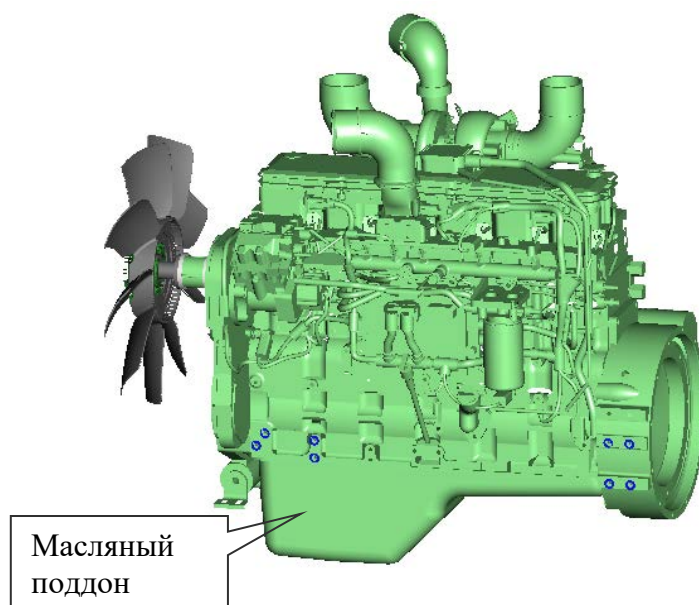


Рисунок1-5(b) Двигатель Cummins

Уровень масла должен находиться на уровне между максимальной и минимальной отметками на масляном щупе (Рисунок 1-6).

Предупреждение: после остановки крана в течение 10 минут, если уровень масла все еще ниже минимальной отметки, моторное масло необходимо пополнить в соответствии с таблицей смазки в главе 1.7 до достижения уровня между мин. и макс. отметок в противном случае существует опасность повреждения двигателя!

После проверки повторно вставьте щуп.

При проведении работ по техническому обслуживанию или ремонту находясь вблизи двигателя необходимо соблюдать следующее:

Осторожно: никогда не вставать на топливопроводы во время технического обслуживания.

Внимание: область двигателя должна быть абсолютно свободна от дизельного масла и легковоспламеняющихся веществ, так как в противном случае существует риск пожара. Необходимо всегда обеспечивать максимальную чистоту, особенно при замене фильтров и прокачке воздуха. Все разливы топлива должны быть высушены. При замене фильтров, перед снятием фильтра, желательно расстелить абсорбирующую ткань для поглощения дизельного топлива.

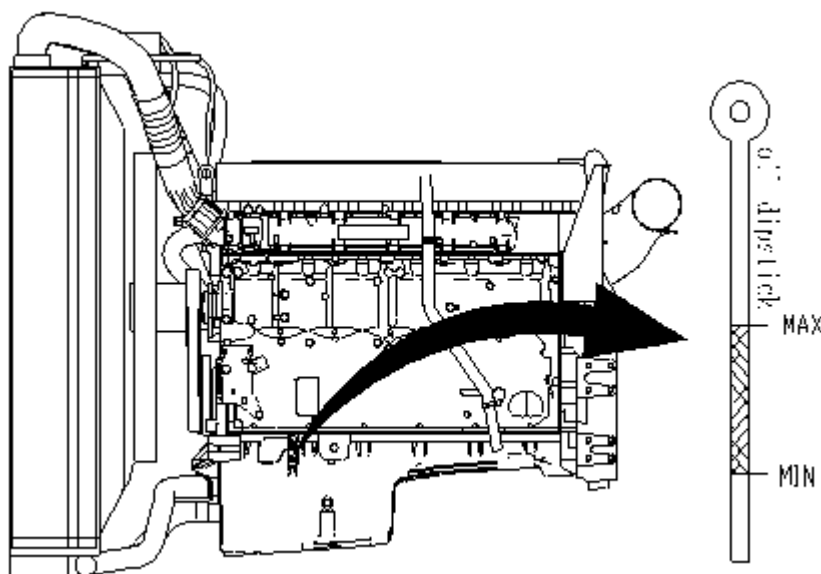


Рисунок 1-6 Проверка уровня масла в двигателе

1.3.2 Проверка воздушного фильтра — двигатель крана

Автоматический прибор контроля в воздушном фильтре. Если в воздухозаборном трубопроводе возникает частичный вакуум из-за загрязнения элементов воздушного фильтра, на панели управления загорается соответствующая контрольная лампа. В этом случае очистите или замените фильтрующие элементы.

Примечание: работы по обслуживанию двигателя и воздушных фильтров должны выполняться в соответствии с инструкциями по эксплуатации соответствующих производителей двигателей.

1.3.3 Проверка охлаждающей жидкости двигателя

Опасность: охлаждающую жидкость следует проверять только при охлаждении двигателя. В противном случае, существует риск ожогов кожи!

Охлаждающая жидкость двигателя должна быть выбрана, согласована и использована в соответствии с инструкциями производителя двигателя.

1.3.3.1 Всегда проверяйте, выводится ли охлаждающая жидкость. Обращайте внимание на своевременное наполнение.

1.3.3.2 При повторной заправке охлаждающей жидкости после первого полного наполнения и работы (в течение 10 минут), если уровень охлаждающей жидкости снизился, пополняйте второй раз до необходимого количества.

1.3.4 Проверка уровня масла — гидравлический бак

Уровень масла должен находиться в середине стеклянного смотрового окна, как показано на рисунке 1-7.

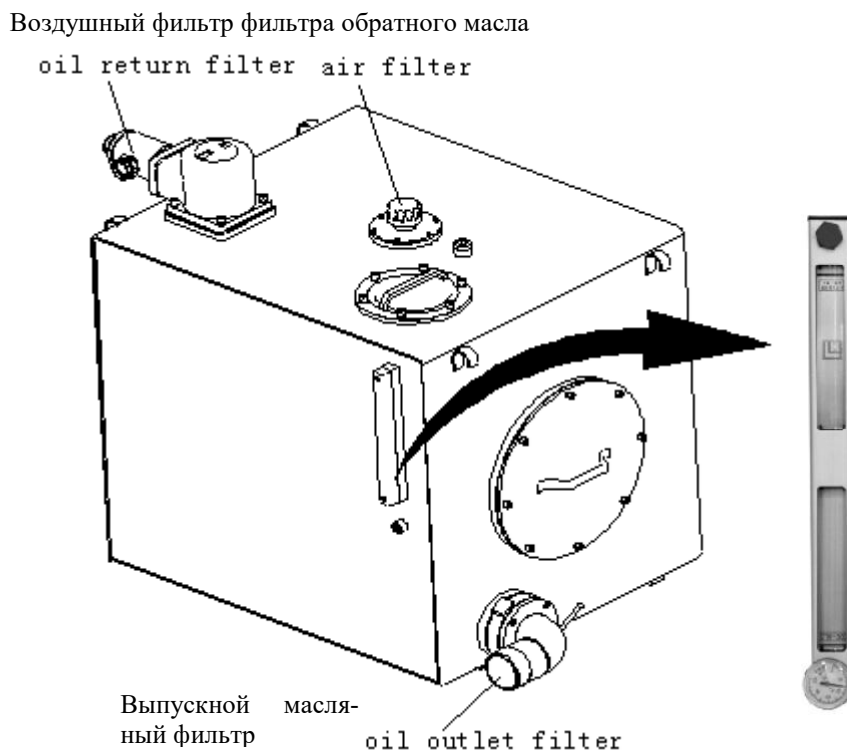


Рисунок1-7 Проверка уровня масла в гидравлическом баке

Осторожно: если уровень масла не виден в верхнем стеклянном смотровом отверстии, гидравлическое масло должно быть немедленно заправлено в соответствии с таблицей смазки до тех пор, пока уровень масла не окажется в середине смотрового отверстия. Если уровень масла слишком низкий, насосы могут быть повреждены. Штоки поршня не могут быть полностью выдвинуты. Они должны быть полностью втянуты, чтобы проверить уровень масла. Если они выдвинуты, существует опасность переполнения, то есть при отводе масло будет вытекать из аэратора. Если поршневые штоки слишком быстро втянуты, гидравлический масляный бак может быть поврежден.

а. Заправка масла

Масло следует заправлять, пока оно не достигнет уровня между мин. и макс. отметок

Внимание: заполняемое масло сначала фильтруется ситом не ниже 50 меш (ячейки менее 0,3 мм), чтобы можно было удалить примеси.

б. Запуск двигателя крана

Все движения крана следует начинать медленно.

Проверьте уровень масла и долейте масло до тех пор, пока масло не достигнет уровня между мин. и макс. отметками, если уровень масла ниже мин. отметки.

Примечание: при проверке масла все крановые цилиндры должны быть втянуты.



с. Проверка воздушного фильтра масляного бака

Открыть крышку с поворотным фиксатором замка и проверить фильтр на загрязнение (визуальный осмотр)

Примечание: если более 50% фильтра заблокировано или покрыто грязью, его необходимо заменить на новый!

d. Проверка гидравлических шлангов

Гидравлические шланги должны проверяться компетентным лицом не реже одного раза в год на предмет безопасности их эксплуатации.

Осторожно: при таких ситуациях, как потеря формы, надрывы, износ поверхности, и поверхностная утечка масла произошло на поверхности шланга, шланги должны быть проверены более тщательно. После этого сообщите производителю крана о повреждении и при необходимости замените гидравлический шланг для поддержания безопасных и стабильных условий работы крана.

e. Замена гидравлических шлангов

Линии шлангов необходимо заменять с соответствующими интервалами. Исходя из нашего опыта, мы рекомендуем следующие максимальные периоды использования для мобильных кранов:

- При жесткой загрузке и разгрузке с высокими рабочими температурами и частыми циклами движения прим. 3 года.
- При общей загрузке и разгрузке прибл. 6 лет
- При монтаже с нечастым максимальным выходом прибл. 12 лет

Примечание: шланги, используемые для всасывания масла из масляного поддона, должны ежемесячно подвергаться визуальному осмотру на наличие разрывов и повреждений и при необходимости заменяться.

1.3.5 Проверка канатных лебедок

Уровень масла должен быть проверен до запуска редуктора. Правильный уровень масла можно обозначить через отверстие штекера уровня масла. Самая высокая рабочая температура для редуктора с импортным оборудованием и для внутреннего редуктора составляет 90°C и 80°C соответственно. Когда температура достигает вышеуказанного значения, необходимо проверить герметичность редуктора; проверка может быть проведена, при работающем редукторе. Пожалуйста, обратитесь к разделу 7.8 для замены масла редуктора и другой проверки.

Примечание: если уровень масла упал ниже минимальной отметки, масло должно быть заправлено в соответствии с таблицей смазки до тех пор, пока оно не



достигнет положения необходимого уровня масла. Если его не заправить, шестерни могут быть повреждены!

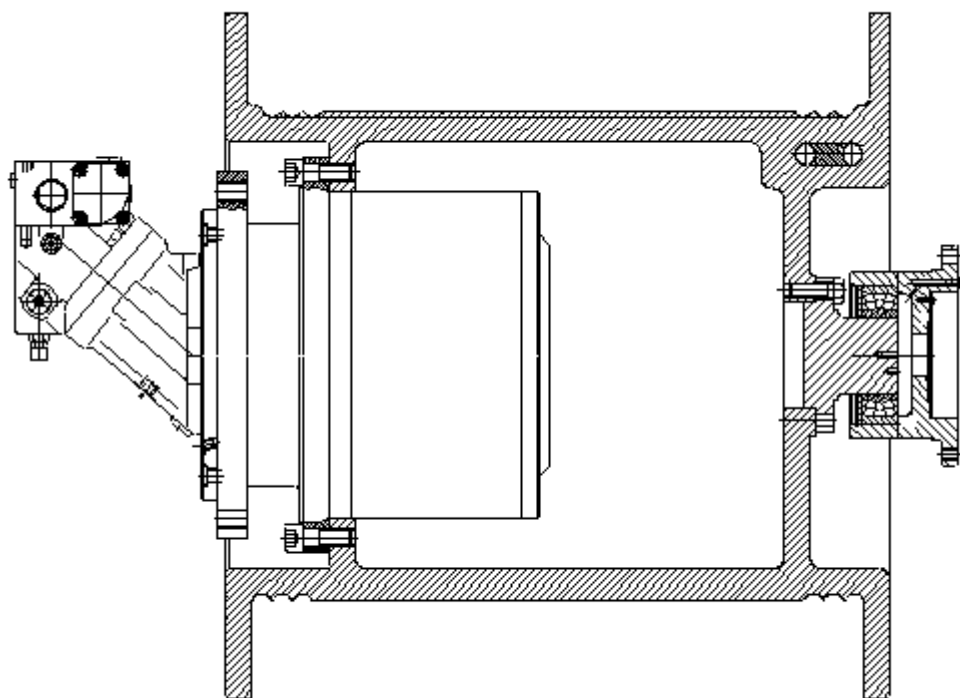


Рисунок 1-8 Структура лебедки

1.3.6 Проверка поворотного редуктора

Проверьте уровень масла с помощью масляного щупа. Масло должно находиться на уровне между минимальной и максимальной отметками на масляном щупе, как показано на рисунке 1-9.

Примечание: при проверке уровня масла измерительный щуп нельзя вкручивать.

После заправки масла подождите прибл. 2 минуты и снова проверьте уровень масла.

Внимание: если уровень масла опускается ниже минимальной отметки, масло должно быть заправлено в соответствии с таблицей смазки до тех пор, пока не достигнет отметки между минимальной и максимальной отметками. Если он не заправлен, корпус редуктора может быть поврежден. Наконец снова вставьте масляный щуп.

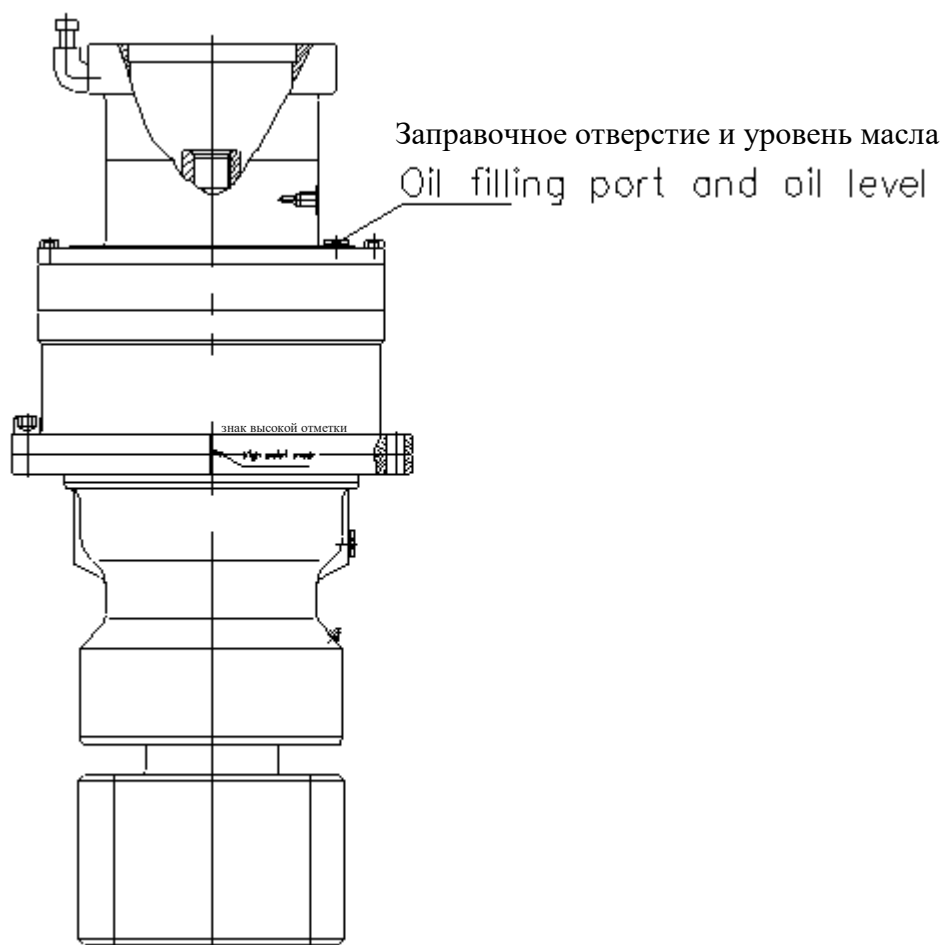


Рисунок 1-9 Проверка уровня масла редуктора поворота



1.4 Интервалы обслуживания ходовой части крана

Работы по техническому обслуживанию ходовой части крана выполняются по количеству часов работы или пройденных километров.

Наименование		Интервалы регулярного технического обслуживания (каждые)			Мин. период технического обслуживания (ежегодно)
		10 час	100 час	800 час	
Редуктор	Замена масла			√	Один раз
	Проверка уплотнений	√	△		
Ходовая рама	Проверить нижний ролик, направляющий ролик и верхний ролик на утечку масла и износ	√	△		
	Замена масла на нижнем ролике (Смазка: SAE85W-140)			△	Ежегодно или не реже одного раза через 1000 часов
	Замена масла на направляющем ролике (Lubricant: SAE85W-140)			△	Ежегодно или по крайней мере один раз через 1000 часов
	Замена масла на верхнем ролике (Смазка: SAE85W-140)			△	Ежегодно или по крайней мере один раз каждые 1000 часов
Траки гусениц	- проверка натяжения траков и при необходимости затянуть	√	△		
	- проверка на предмет крепления и повреждения	√	△		

Примечание: √ — рекомендуется △ — Обязательно



1.5 Интервалы технического обслуживания для поворотной части крана

Работы по техническому обслуживанию поворотной части крана выполняются в соответствии с количеством моточасов работы.

Наименование		Первое обслуживание после	Периодичность обслуживания				Min. обслуживание по годам	Проверки	
			100 час	200 час	400 час	1200 час		Ежедневно	Еженедельно
Дизельный двигатель	Проверка уровня масла (см. инструкции производителя по техническому обслуживанию)							√	
	Проверка уровня охлаждающей воды в расширительном бачке							√	
	Замена охлаждающей воды						Раз в два года		
	Воздушный фильтр								√
	Проверка индикатора пыли							√	
	Очистить или заменить в соответствии с инструкциями производителя								
Поворот	Проверка безопасности болтов	200 час				√	Раз в год		
	Проверить наклон					√	Раз в год		
Канатные лебедки	Проверить отсутствие утечек							√	
	Проверить уровень масла								√
	Проверка безопасности болтов	200 час			√		Раз в год		

Note: √ — рекомендуется; Δ — обязательно

* — визуальная проверка перед запуском крана.



Наименование		Первое обслуживание после	Периодичность обслуживания				Min. обслуживание по годам	Проверки	
			100 час	200 час	400 час	1200 час		100 час	200 час
Канатные лебелки	Замена масла						3000 часов или один раз в четыре года		
	Смазка ОПУ			√					
Гидроцилиндры против опрокидывания стрелы	Проверить отсутствие утечек	√*							
	Проверка количества масла				√		Раз в год		
	Смазка			√					
Противовес	Система подвесных противовесов					√			√
	Смазать вращающуюся систему			√					
Смазка канатного барабана и вала				√					
Проверка и смазка канатных блоков						√	Раз в год		
Проверка каната, при необходимости смазать				√			Раз в 2 года	√	
Смазка крюковой подвески				√					
Кабина крана	Проверка функционирования приборов							√	
	Проверка функционирования предупредительных ламп							√	

Note: √ — рекомендуется; Δ — обязательно

* — визуальная проверка перед запуском крана.



Наименование		Первое обслуживание после	Периодичность обслуживания				Min. обслуживание по годам	Проверки	
			100 час	200 час	400 час	1200 час		100 час	200 час
Кабина крана	Проверка уровня жидкости в резервуаре регулятора частоты вращения двигателя							√	
	Проверка функционирования LMI							√	
Редуктор поворота	Проверить отсутствие утечек							√	
	Проверить уровень масла								√
	Проверка безопасности болтов	200 час		√		√			
	Замена масла						1500 час или раз в год		
	Проверка тормоза поворота	600 час				√			
Гидросистема	Проверить уровень масла							√	
	Проверить отсутствие утечек								√
	Смазка			√					
Гидросистема	Замена гидравлического масляного фильтра	200 час			√				√
	Замена воздушного фильтра в гидравлическом масляном баке	200 час			√				√

Note: √ — рекомендуется; Δ — обязательно

* — визуальная проверка перед запуском крана.



Наименование		Первое обслуживание после	Периодичность обслуживания				Min. обслуживание по годам	Проверки	
			100 час	200 час	400 час	1200 час		100 час	200 час
	Проверить гидравлическое масло (тест проб масла)	400 час				√	Раз в год		*
Проверка утечки масла в гидроцилиндрах									√
Разборка и проверка стрелы							20000 час или каждые 10 лет		*

Note: √ — рекомендуется; Δ — обязательно

* — визуальная проверка перед запуском крана.

1.6 Смазка и потребность в маслах

Потребность масла для гусеничных тележек

Гусеничная тележка	Примерно, необходимо (литры)
Редуктор механизма передвижения Промышленное трансмиссионное масло LS2 220 (40°C)	12 л

Указанные величины являются только ориентировочными. Все требования по наполнению должны выполняться в соответствии с маркировкой на измерительных щупах, смотровых окнах и т. д.

Примечание: при проверке уровня масла, все гидравлические домкраты должны быть втянуты. Верхняя метка на смотровых отверстиях не должна быть превышена.

Внимание: синтетическое масло и натуральное минеральное масло нельзя смешивать!



Необходимое количество масла

Место	Марка масла	Примерное кол-во (л)
Двигатель крана	Машинное масло Охладитель	24.0 50.0
Топливный бак	Diesel	400
Стреловая лебедка	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 220 (-20°C~-5°C) Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 320 (-15°C~40°C)	8.5 (для каждой лебедки)
Главная грузовая лебедка	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 220 (-20°C~-5°C) Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 320 (-15°C~40°C)	8.5
Вспомогательная грузовая лебедка	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 220 (-20°C~-5°C) Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 320 (-15°C~40°C)	8.5
Редуктор механизма поворота	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 220 (-20°C~-5°C) Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 320 (-15°C~40°C)	6.2
Гидравлический масляный бак, гидравлическая система крана	L-HM32(-20°C~-5°C) L-HM46(-15°C~+40°C)	700 (Требуется подготовить 1000 литров)

Указанные величины являются только ориентировочными. Все требования по наполнению должны выполняться в соответствии с маркировкой на измерительных щупах, смотровых окнах и т. д.

Примечание: при проверке уровня масла, все гидравлические домкраты должны быть втянуты. Верхняя метка на смотровых отверстиях не должна быть превышена.

Примечание: температура окружающей среды повлияет на фактическое заполнение емкости, и фактическое заполнение емкости должны быть определено путем измерения фактического уровня масла.

Внимание: синтетическое масло и натуральное минеральное масло нельзя смешивать!



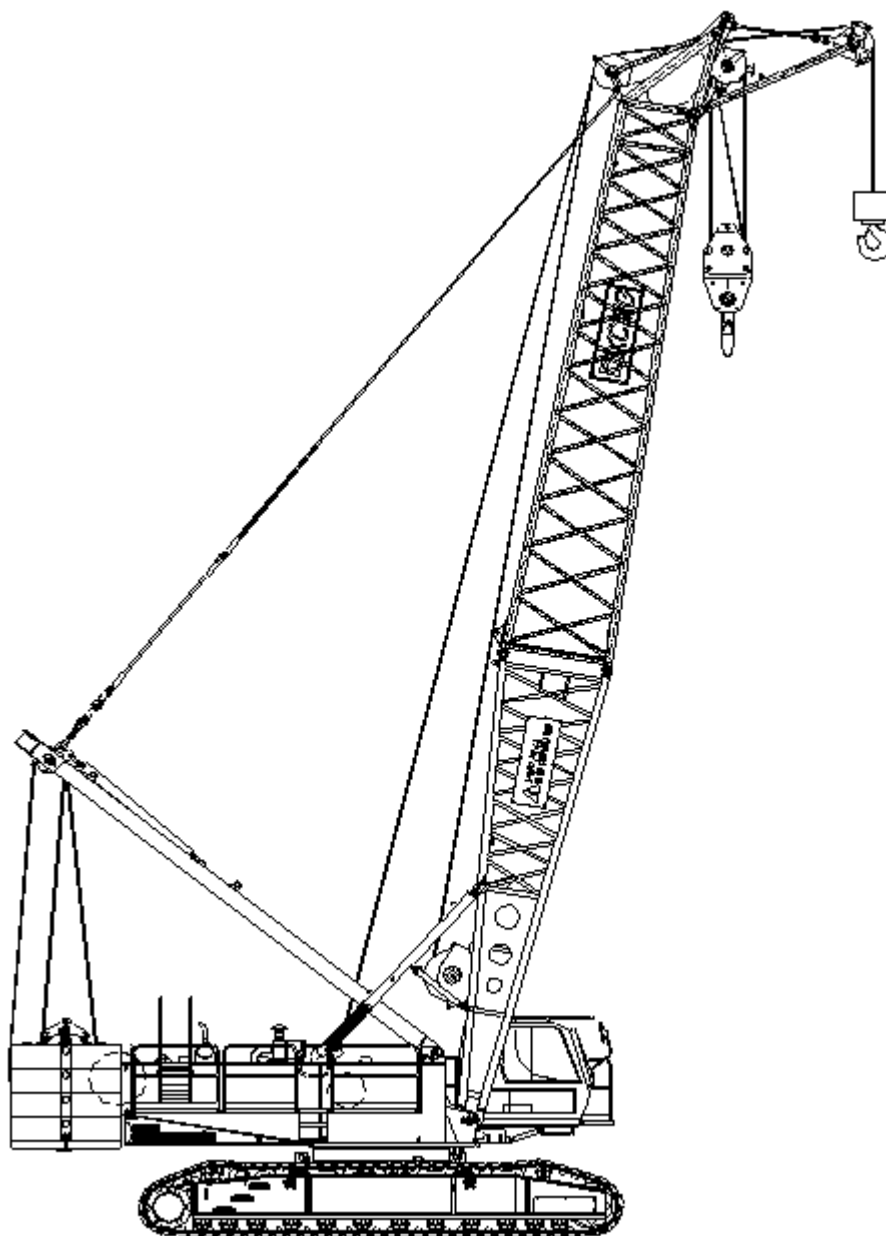
1.7 Таблица смазки

Таблица смазки

Масла и смазки			
№ п/п	Системы и узлы	Масла и смазки, оригинальные (используемое в первый раз)	
		-20°C→-5°C	-15°C→+40°C
1	Дизельный двигатель	Масло CF-4	Масло CF-4
2	Подъемная лебедка	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 220. (не смешивать с минеральным маслом)	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 320 l. (не смешивать с минеральным маслом)
3	Подъемная лебедка	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 220. (не смешивать с минеральным маслом)	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 320 l. (не смешивать с минеральным маслом)
4	Редуктор механизма поворота	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 220. (не смешивать с минеральным маслом)	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 320 l. (не смешивать с минеральным маслом)
5	Редуктор механизма передвижения	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 220. (не смешивать с минеральным маслом)	Промышленное трансмиссионное масло L-CKD 320 l. (не смешивать с минеральным маслом)
6	Гидравлическое масло	Гидравлическое масло L-HM32	Гидравлическое масло L-HM46
7	Все подшипники качения и подшипники скольжения	Назначенное: Графитовая смазка на основе кальция ZG-3	Назначенное: Графитовая смазка на основе кальция ZG-3
8	Охлаждающая жидкость, используемая в дизельном двигателе и отопительном оборудовании	Защитная жидкость для радиатора Многофункциональная охлаждающая жидкость типа FD-1	Защитная жидкость для радиатора Многофункциональная охлаждающая жидкость типа FD-1
9	Ролики поворотного подшипника; Наружные зубья поворотного механизма; Проволочные канаты	Назначенное: Графитовая смазка на основе кальция ZG-3	Назначенное: Графитовая смазка на основе кальция ZG-3



II. Возможные неисправности и методы их устранения





Предупреждение: диагностирование неисправности и устранение неисправностей должны выполняться профессиональным персоналом, иначе кран может быть поврежден.

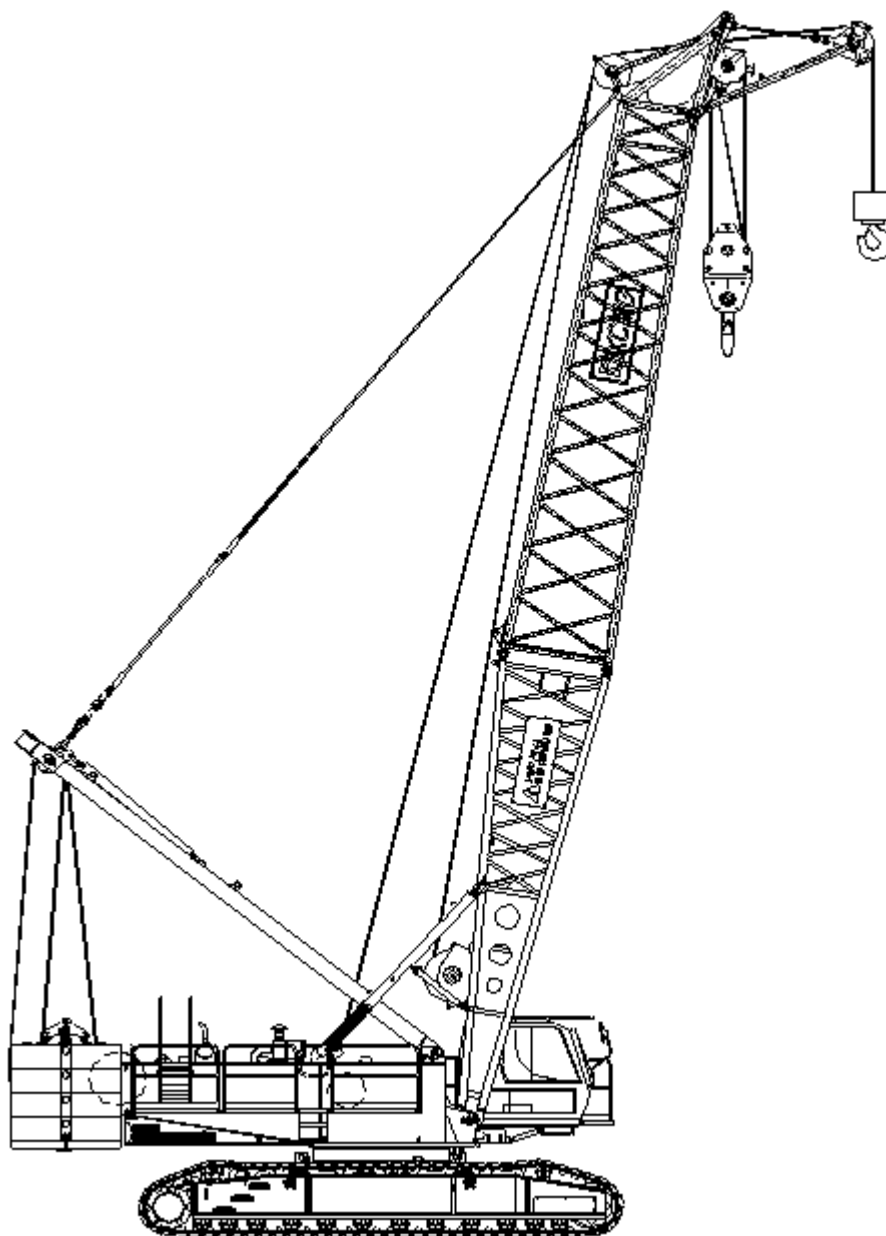
Раздел	Неисправность	Причины неисправности	Устранение неисправности
Гидравлическая система	Шум в гидронасосе	1. Недостаточное количество масла. 2. В линию всасывания поступает воздух 3. Ослабление крепежных болтов. 4. Загрязнение гидромасла. 5. Масляный фильтр заблокирован. 6. Гидронасос неисправен.	Добавить масло. Ремонт и выпуск воздуха Затянуть. Замена или фильтрация. Ремонт или замена. Ремонт или замена.
	Слишком высокая температура гидравлического масла	1. Отсутствие сигнала в датчике температуры приводит к отказу двигателя масляного радиатора. 2. Нерабочая или недостаточная скорость вращения вала двигателя из-за распыления масла. 3. Обход распыления односторонним клапаном масла приводит к остановке затвора при открытии клапана.	Проверка или замена. Проверьте или отрегулируйте давление предохранительного клапана двигателя. Проверка или замена.
	Замедленное движение привода	1. Обильная утечка масла из-за износа насоса или двигателя. 2. Замедленное переключение или кнопка открытия 3. Слишком высокая температура.	Проверка или замена. Переключить выключатель. Проверить температуру масла и масляного радиатора.



Цепь масла механизма поворота	Стрела не поворачивается	1. Включен переключатель растормаживания. 2. Не открыт тормоз редуктора поворота. 3. Отсутствует сигнал или нет давления масла в насосе с переменным рабочим объемом. 4. Золотник насоса механизма поворота заклинило 5. Серьезная внутренняя утечка в поворотном насосе или двигателе. 6. Неисправность джойстика.	Выключить переключатель. Проверка и замена. Проверка и замена. Проверка или замена. Проверка или замена. Проверка или замена.
	Медленный поворот	1. Inching knob is open. 2. Слишком низкое регулировочное давление перепускного клапана в поворотном насосе. 3. Серьезная утечка в поворотном насосе или двигателе. 4. Низкое давление регулируемой цепи насоса.	Reset inching switch. Регулировка. Проверка или замена. Проверка и замена.
Цепь масла механизма поворота	Большая стартовая скорость / не стабильное торможение	1. Неисправность управляющего клапана. 2. Недостаточное давление масла в тормозе.	Проверка и замена. Проверка и замена.
	Механизм поворота не растормаживается.	1. Неисправность управляющего клапана. 2. Неисправность клапана. 3. Недостаточное входное давление тормоза.	Проверка и замена. Проверка и замена. Проверка и замена.



III. Перечень основных узлов крана





Перечень основных узлов крана XGC130 (I)

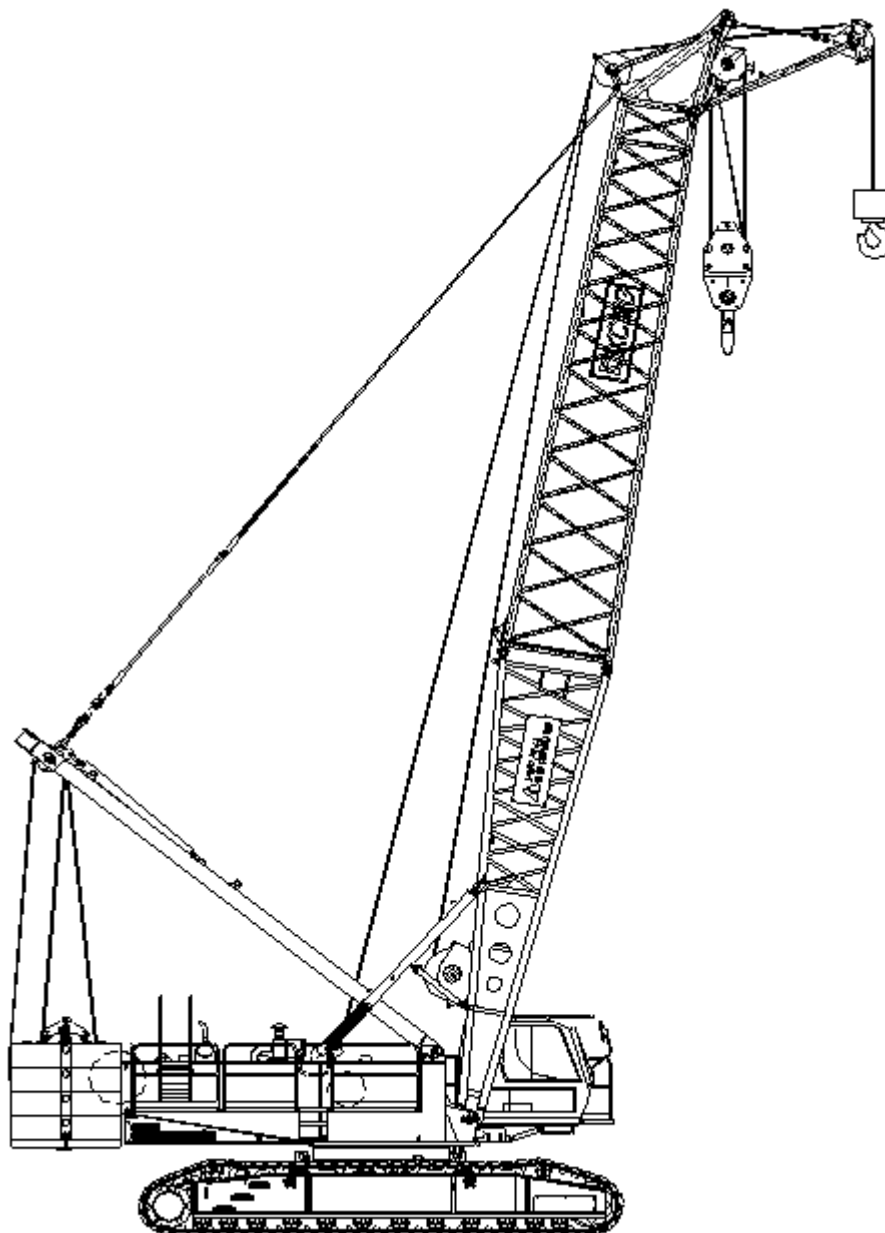
Наименование	Тип	Примечания
Двигатель	6-цилиндровый рядный, с водяным охлаждением с электронным впрыском топлива	Shangchai/Cummins
Барaban главно-го/вспомогательного подъема	Чугунный, с двухстрочной канавкой	Taishan Fushen
Двигатель главно-го/вспомогательного подъема	Поршневой	Rex Rothe (высокопроизводительная конфигурация), Liyuan, Guizhou (стандартная конфигурация), Huade, Beijing (standard configuration)
Редуктор главно-го/вспомогательного подъема	Встроенный планетарный редуктор	Taishan Fushen
Барaban главно-го/вспомогательного подъема стрелы	Чугунный, с двухстрочной канавкой	Taishan Fushen
Двигатель главно-го/вспомогательного подъема стрелы	Поршневой	Rex Rothe (высокопроизводительная конфигурация), Liyuan, Guizhou (стандартная конфигурация), Huade, Beijing (standard configuration)
Редуктор главно-го/вспомогательного подъема стрелы	Встроенный планетарный редуктор	Taishan Fushen
Редуктор привода поворота	Планетарный редуктор	Taishan Fushen
Двигатель привода поворота	Поршневой	Liyuan, Guizhou
Редуктор передвижения крана	Встроенный планетарный редуктор	Taishan Fushen
Travel motor	Поршневой	Sauer

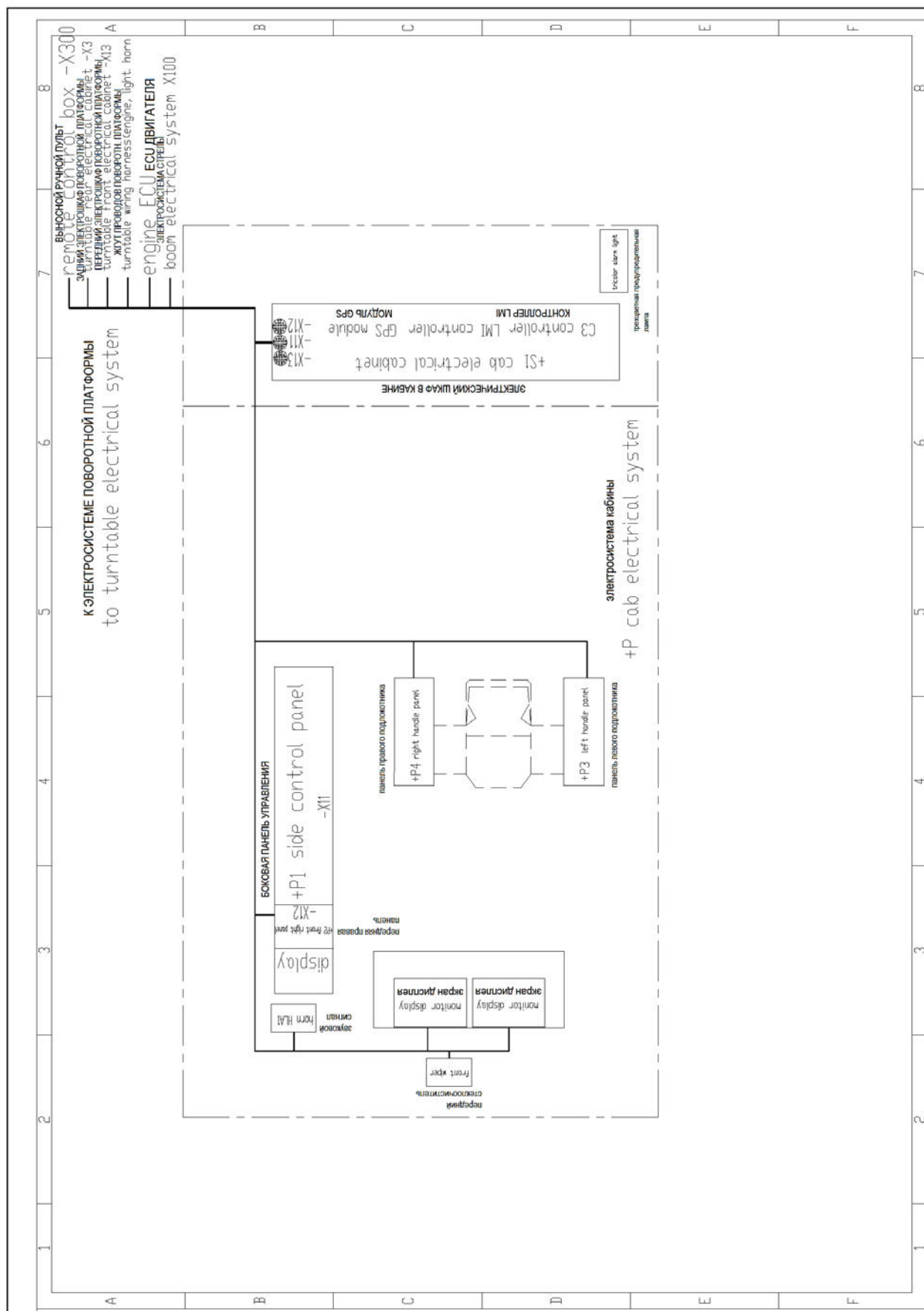


Опорно-поворотный круг	Трехрядный роликовый	Tongli, Ma'anshan
Главный насос	Поршневой с изменяемым рабочим объемом	Rex Rothe (высокопроизводительная конфигурация), Liyuan, Guizhou (стандартная конфигурация)
Ограничитель грузового момента		Hirschmann, Germany
Анемометр		Nanhua, Shanghai
Проволочные канаты		WISCO Wire Co./Oliveira
Подшипник шкива		NBI, Spain

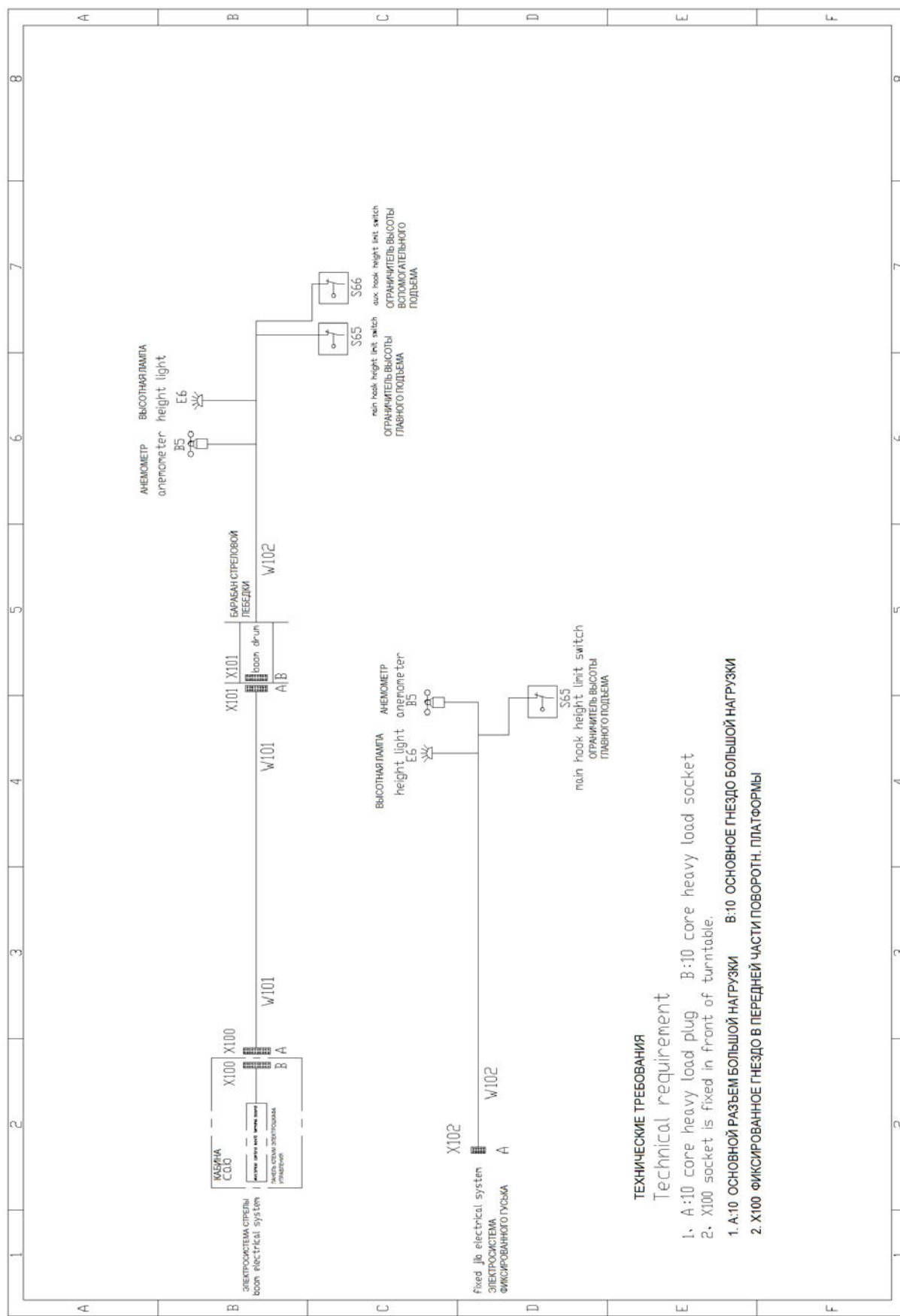


IV. Схемы электрической системы





4-2



4-3

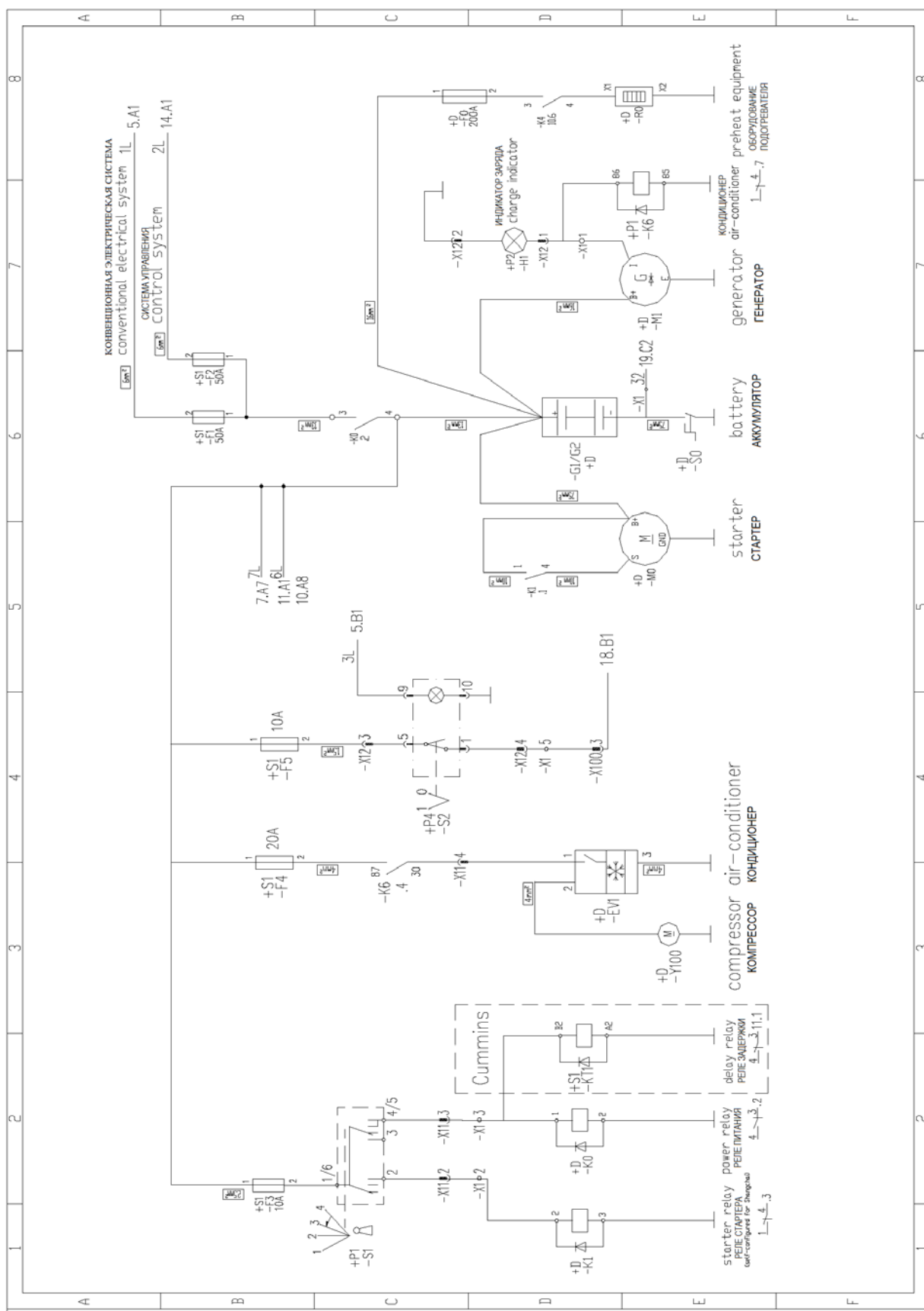


Рисунок 4-3

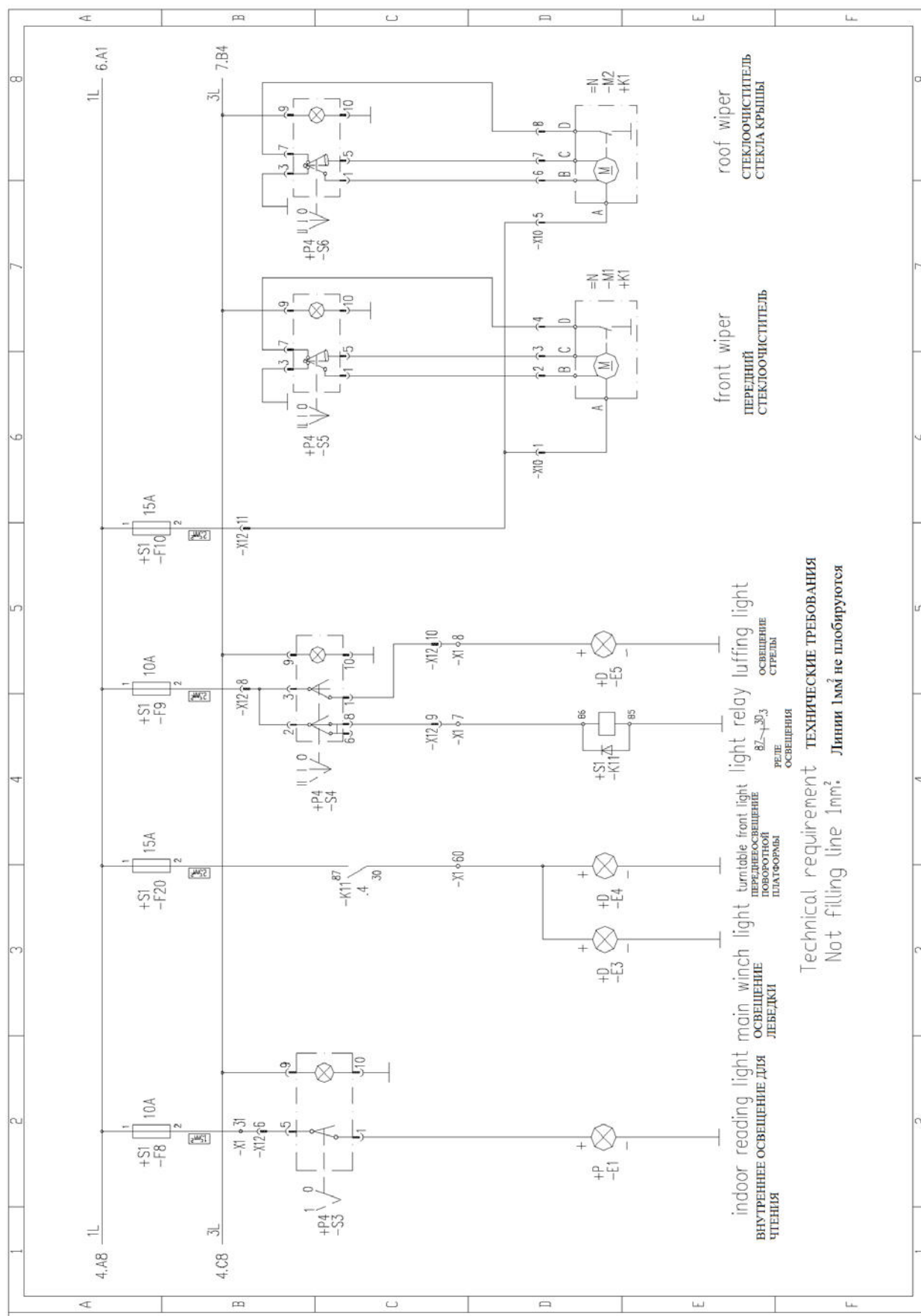


Рисунок 4-4

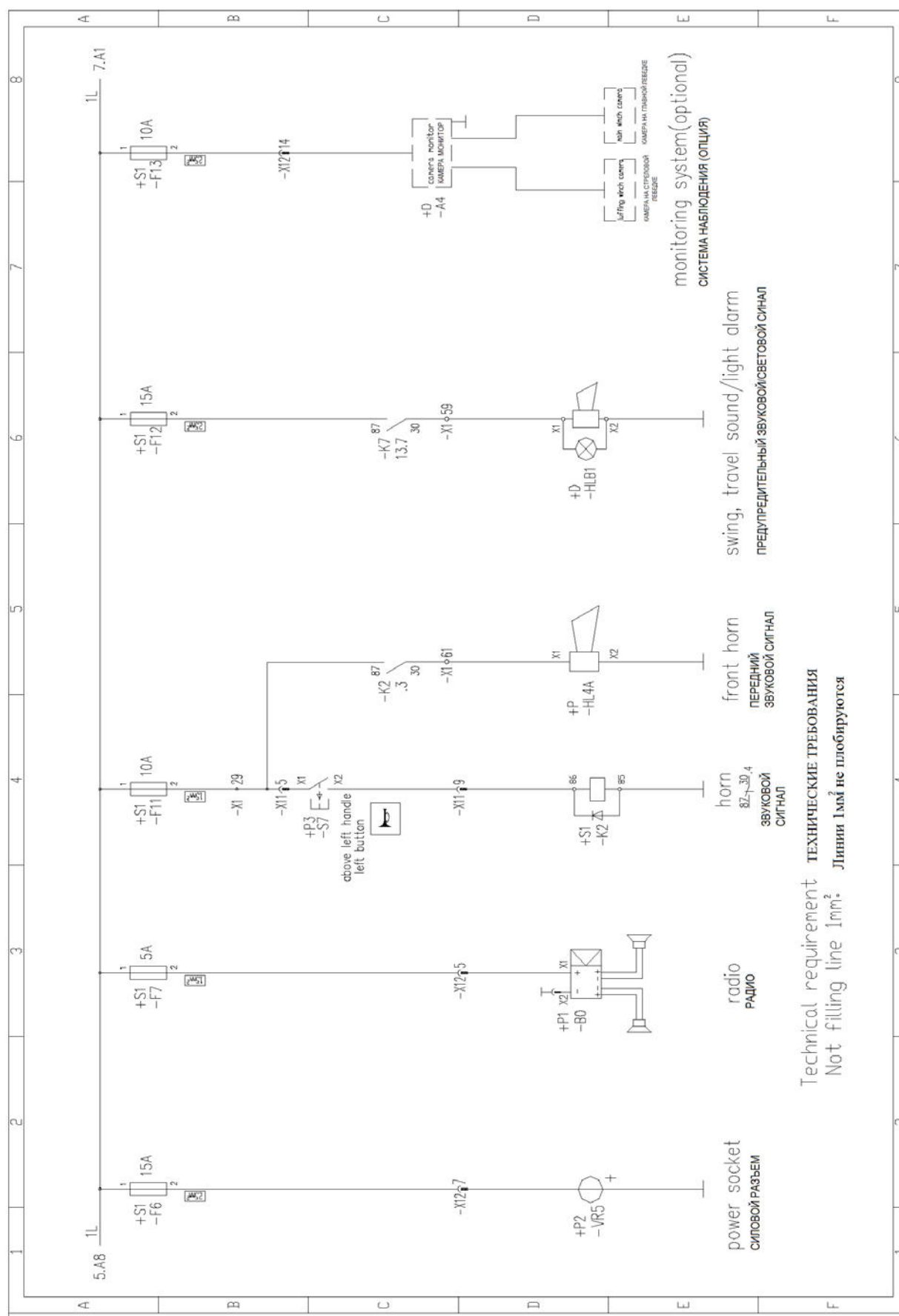


Рисунок. 4-5

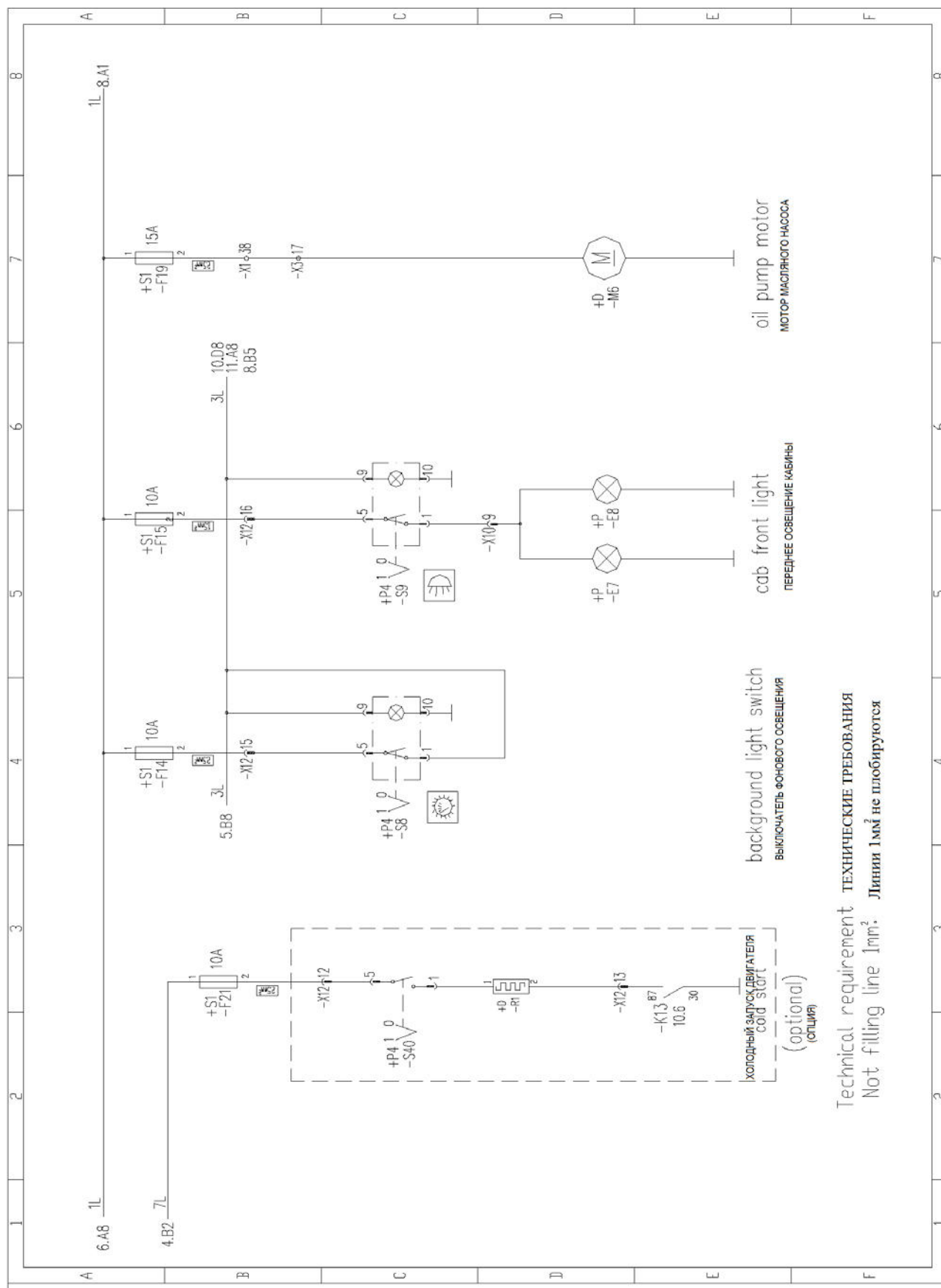


Рисунок. 4-6

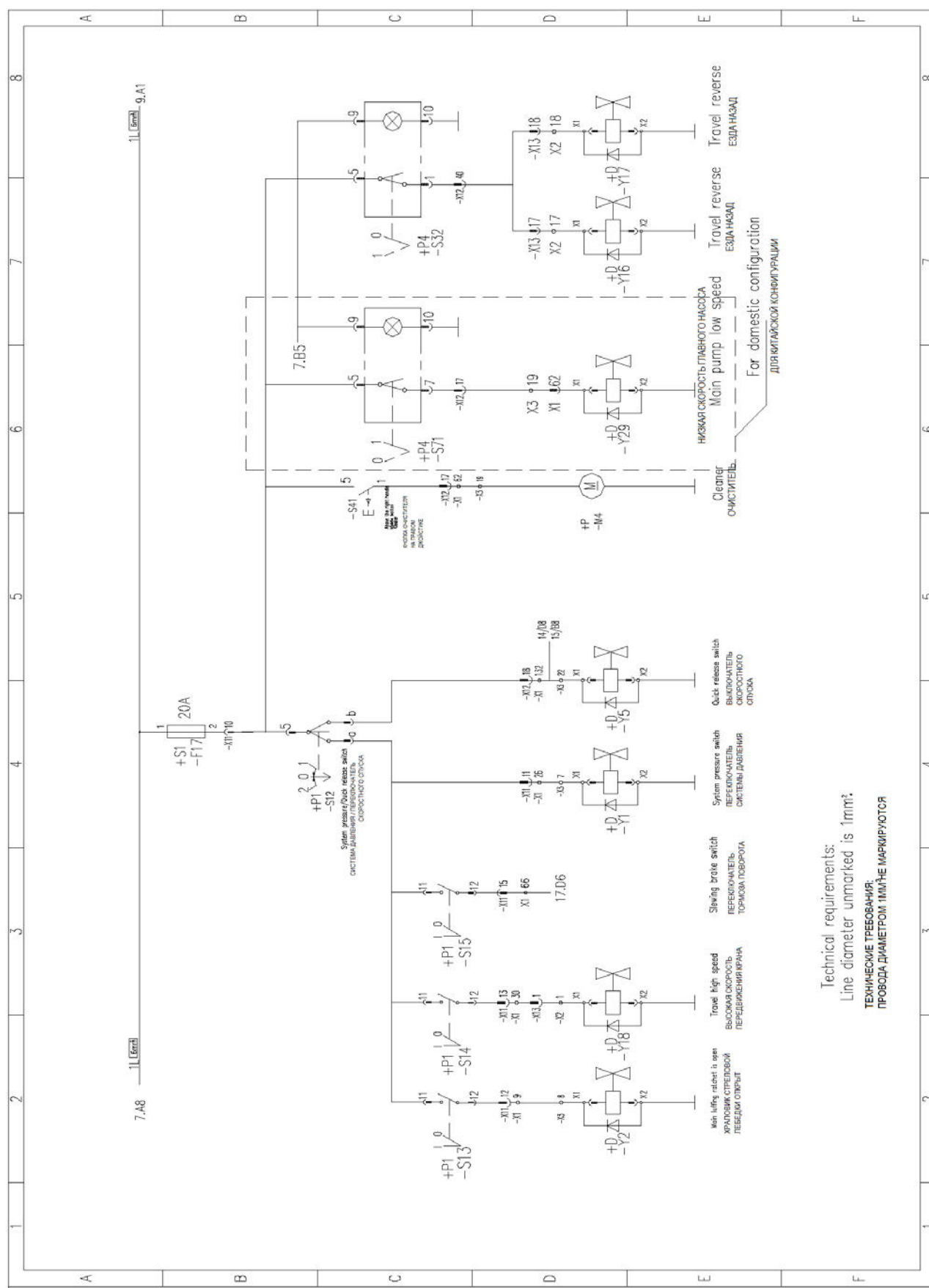
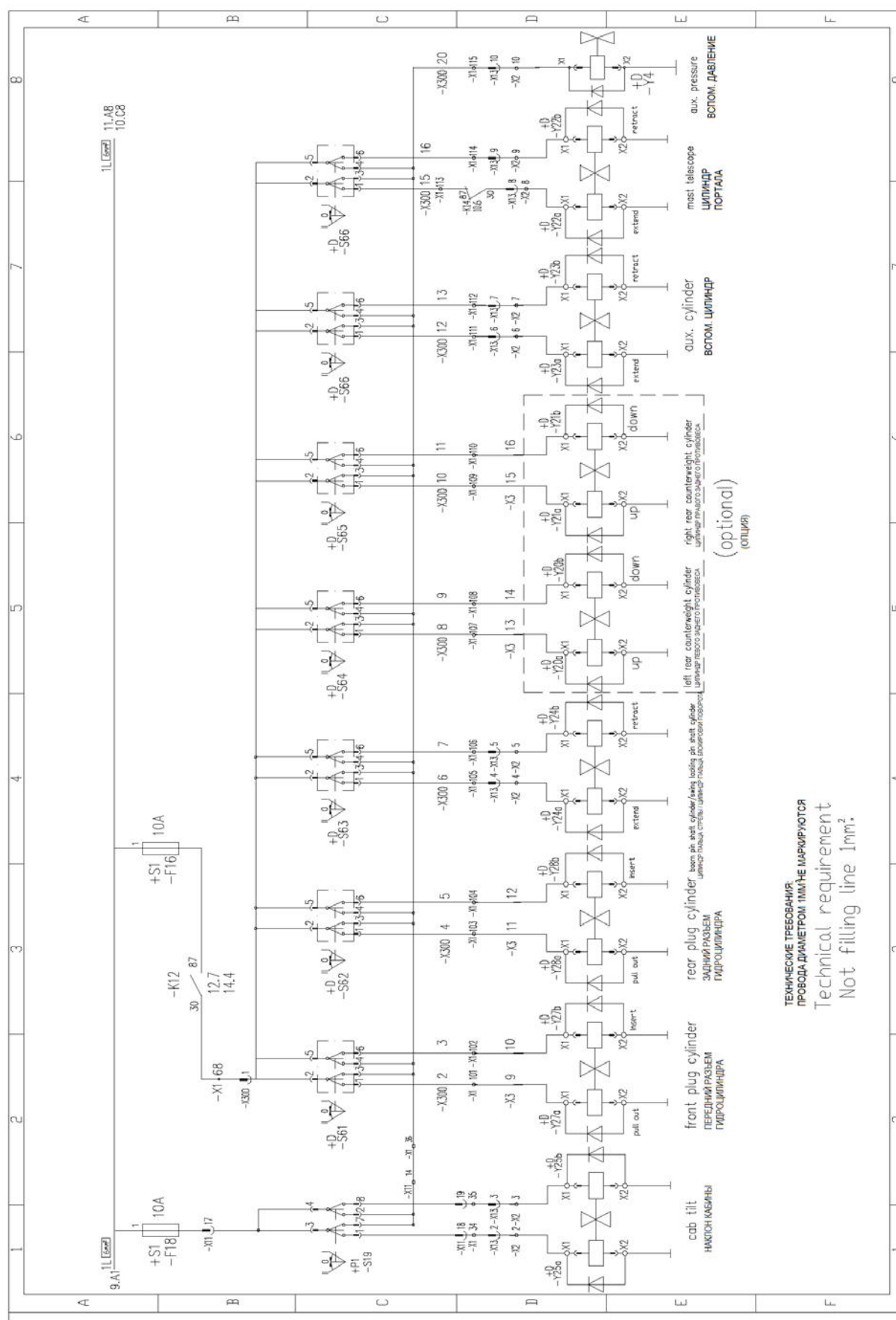


Рисунок 4-7



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:
ПРОВОДА ДИАМЕТРОМ 1мм НЕ МАРКИРУЮТСЯ
Technical requirement
Not filling line 1mm².

Рисунок. 4-8

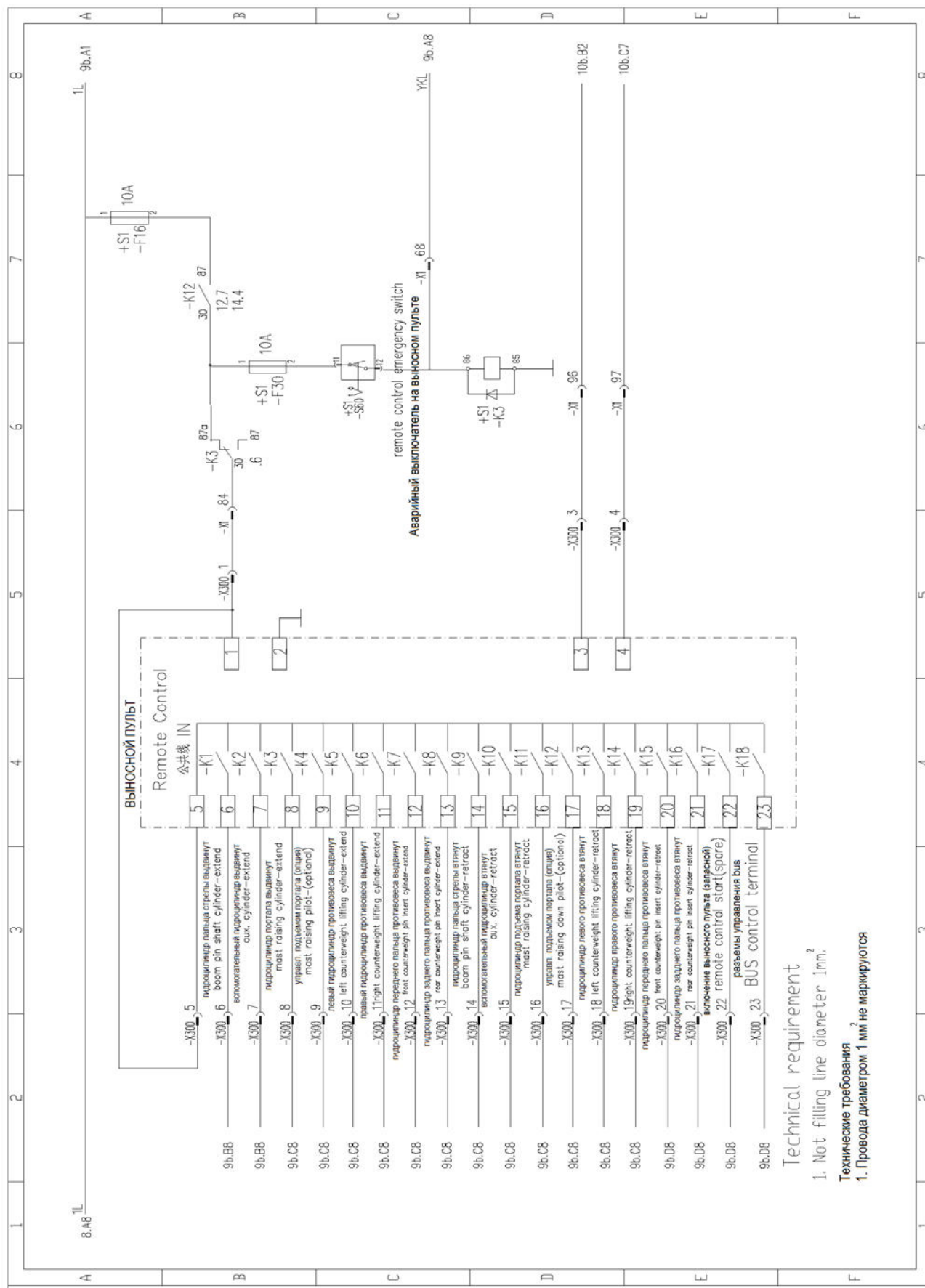


Рисунок 4-9 (беспроводной пульт дистанционного управления)

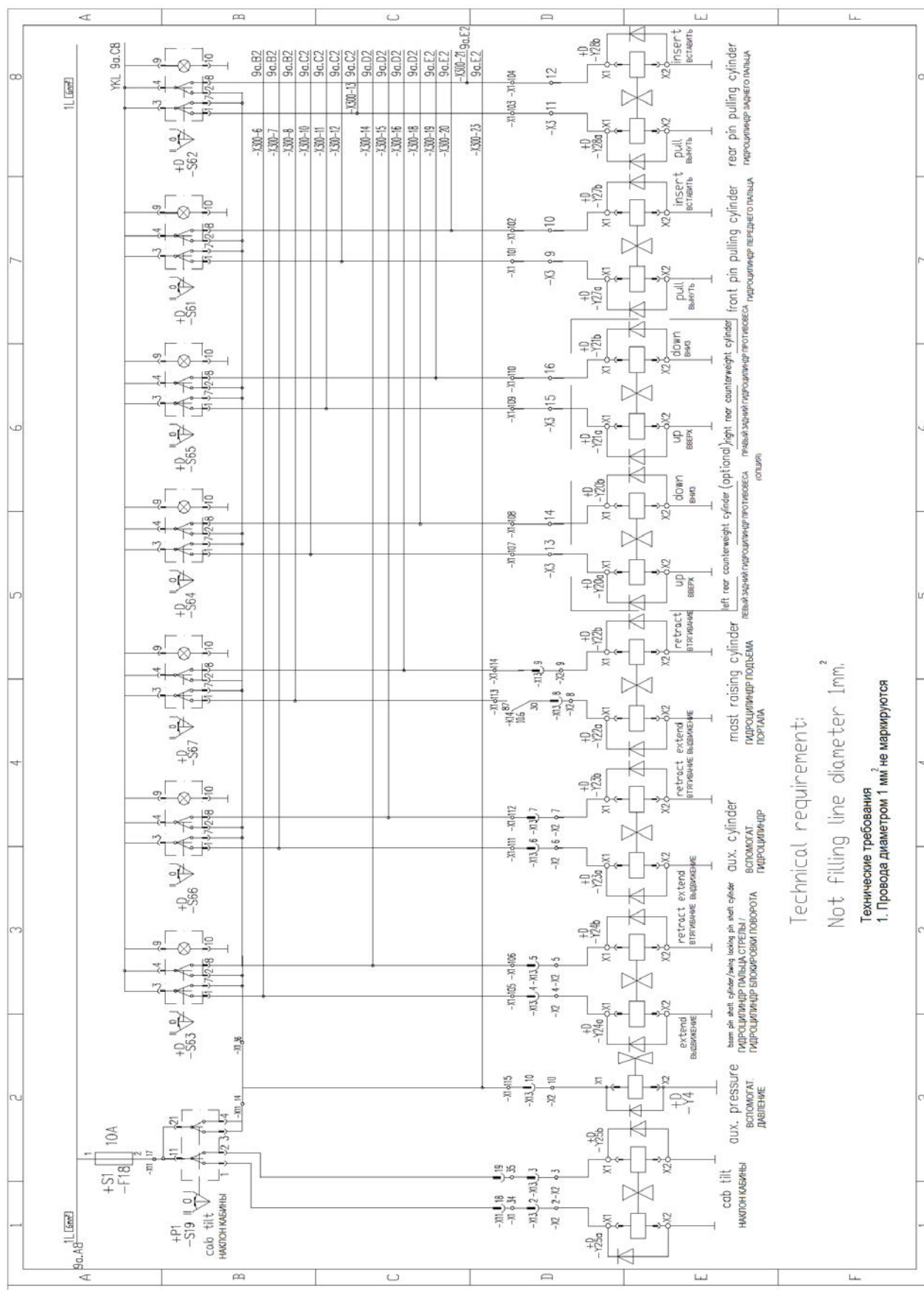


Рисунок 4-10

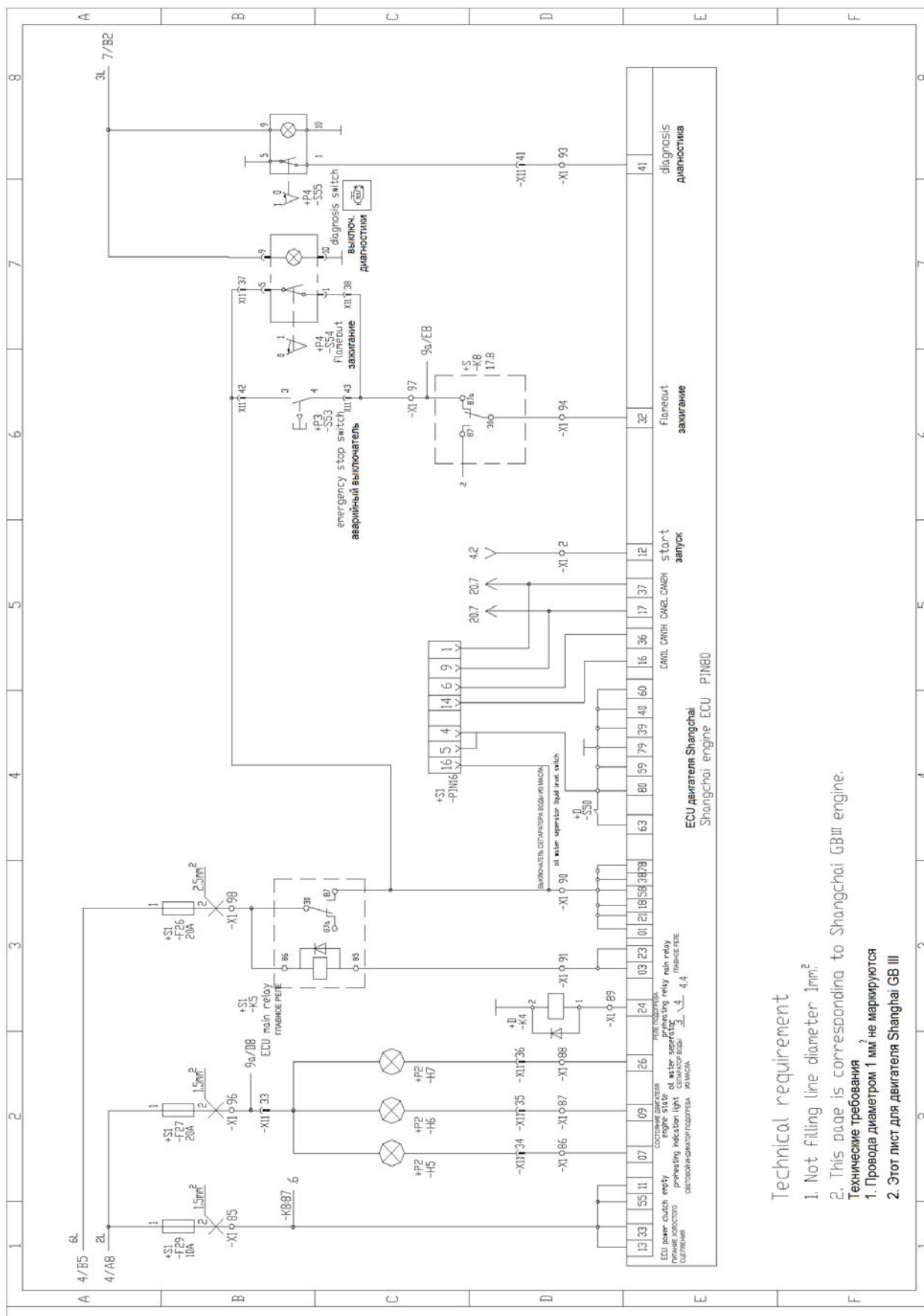
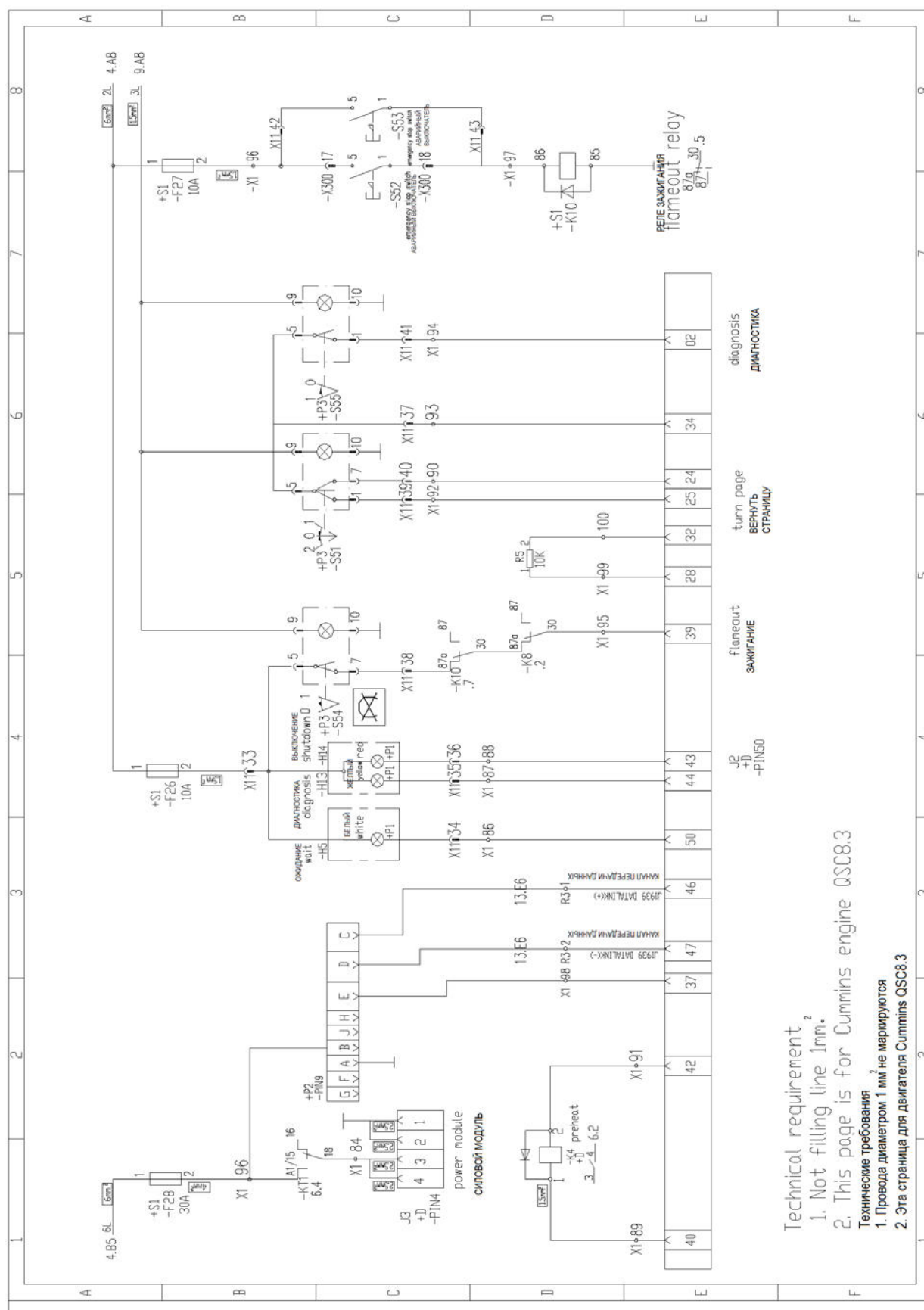
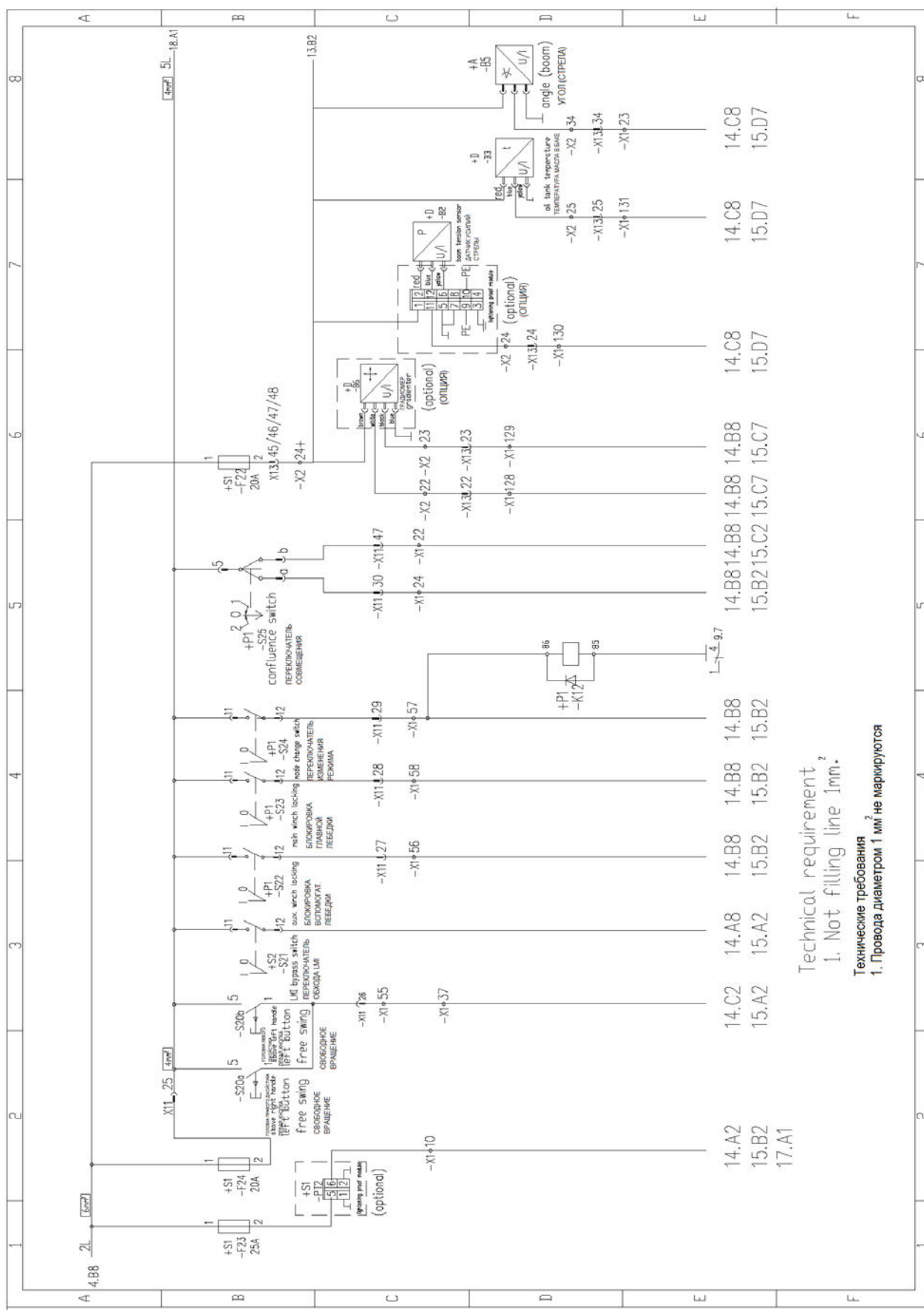


Рисунок 4-11 (китайская конфигурация)



4-13



4-14

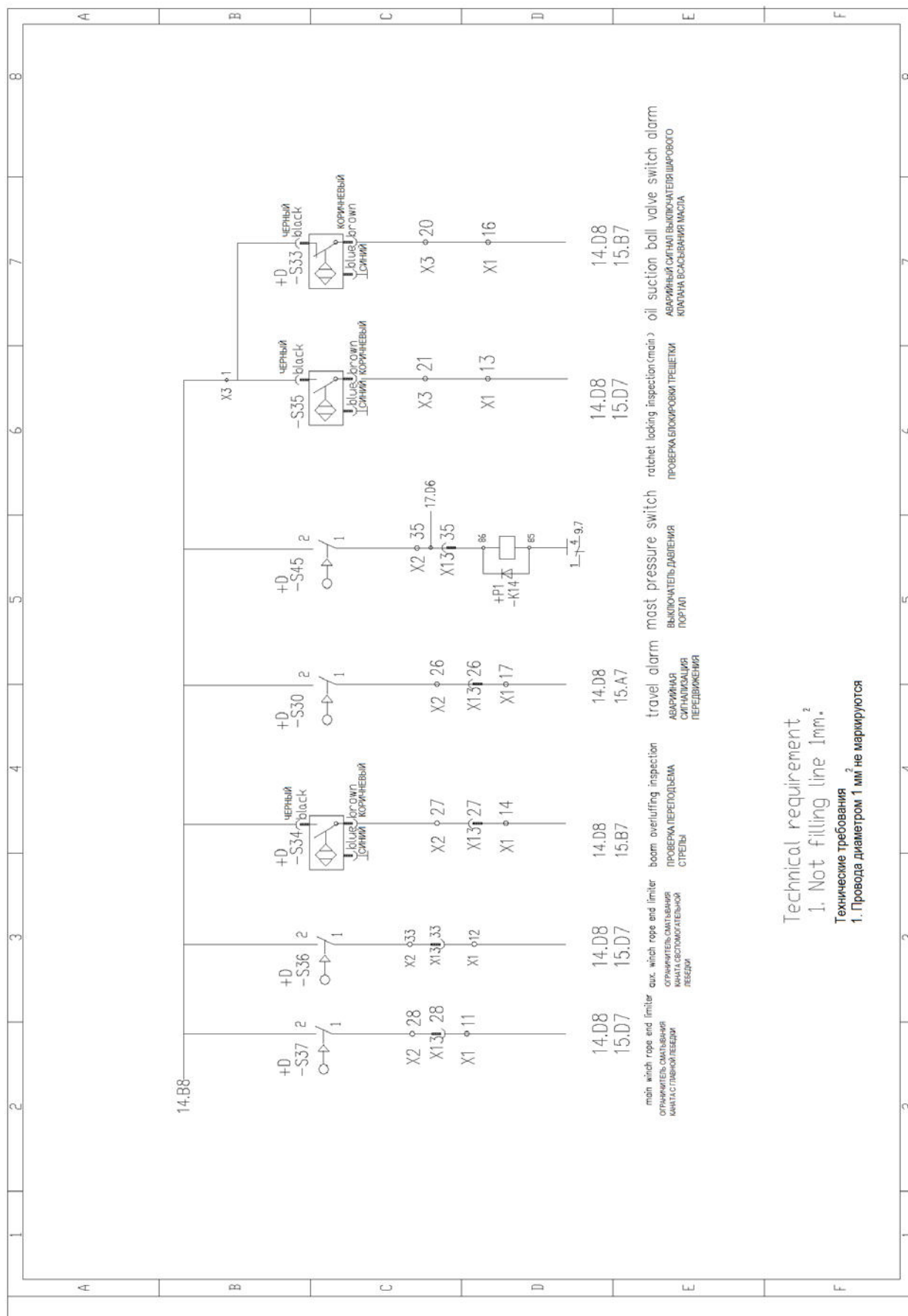


Рисунок 4-14

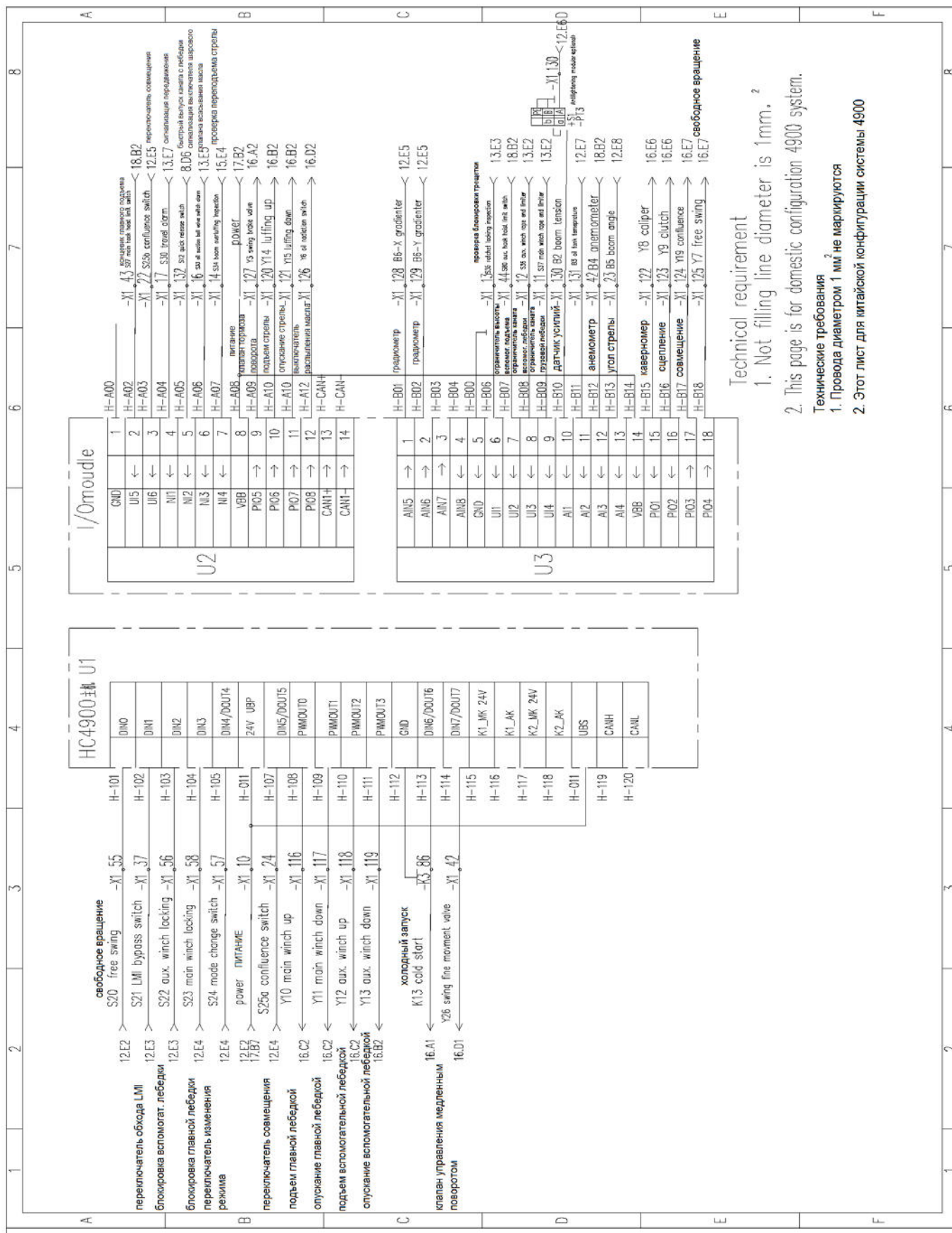
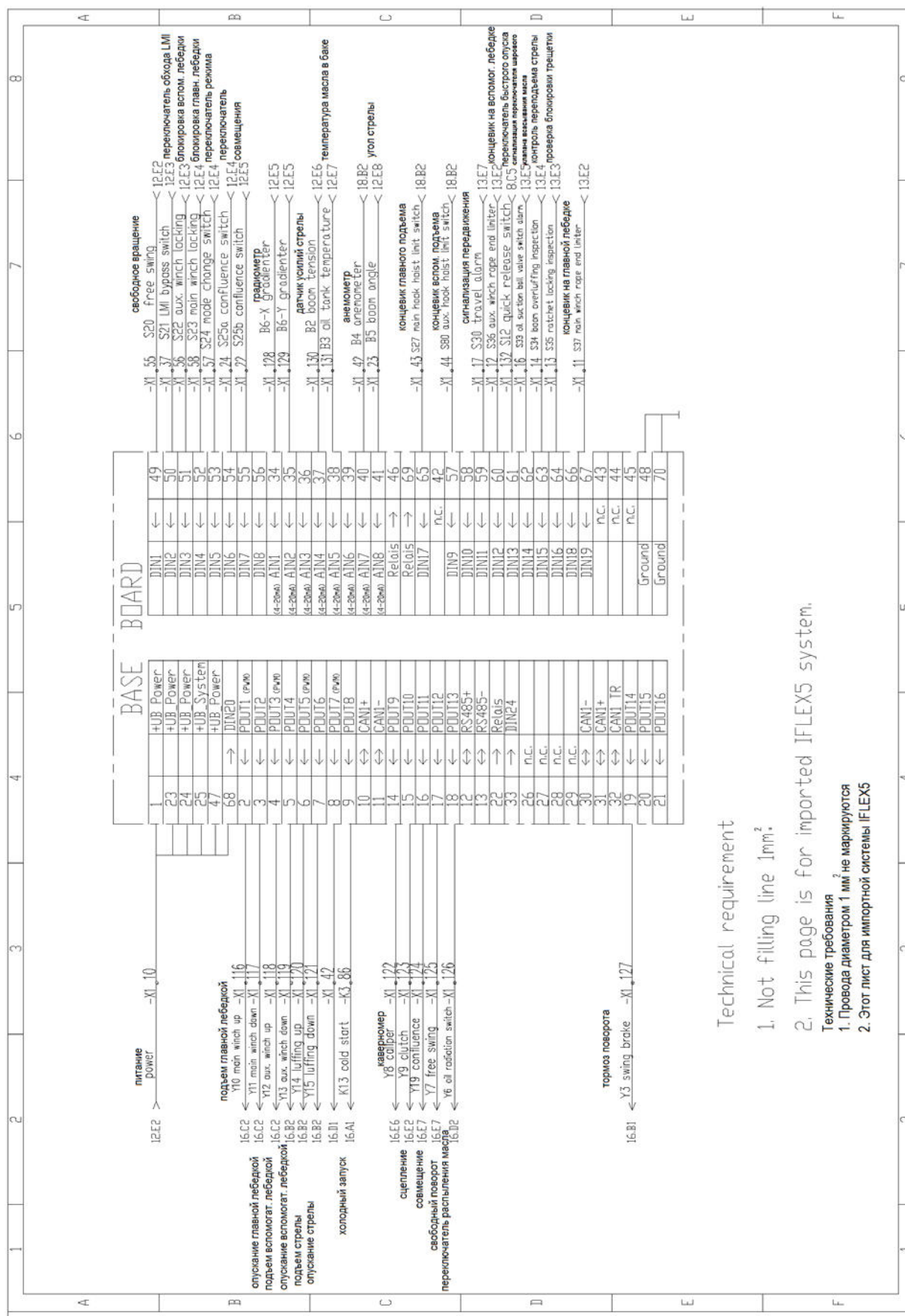


Рисунок 4-15



4-17

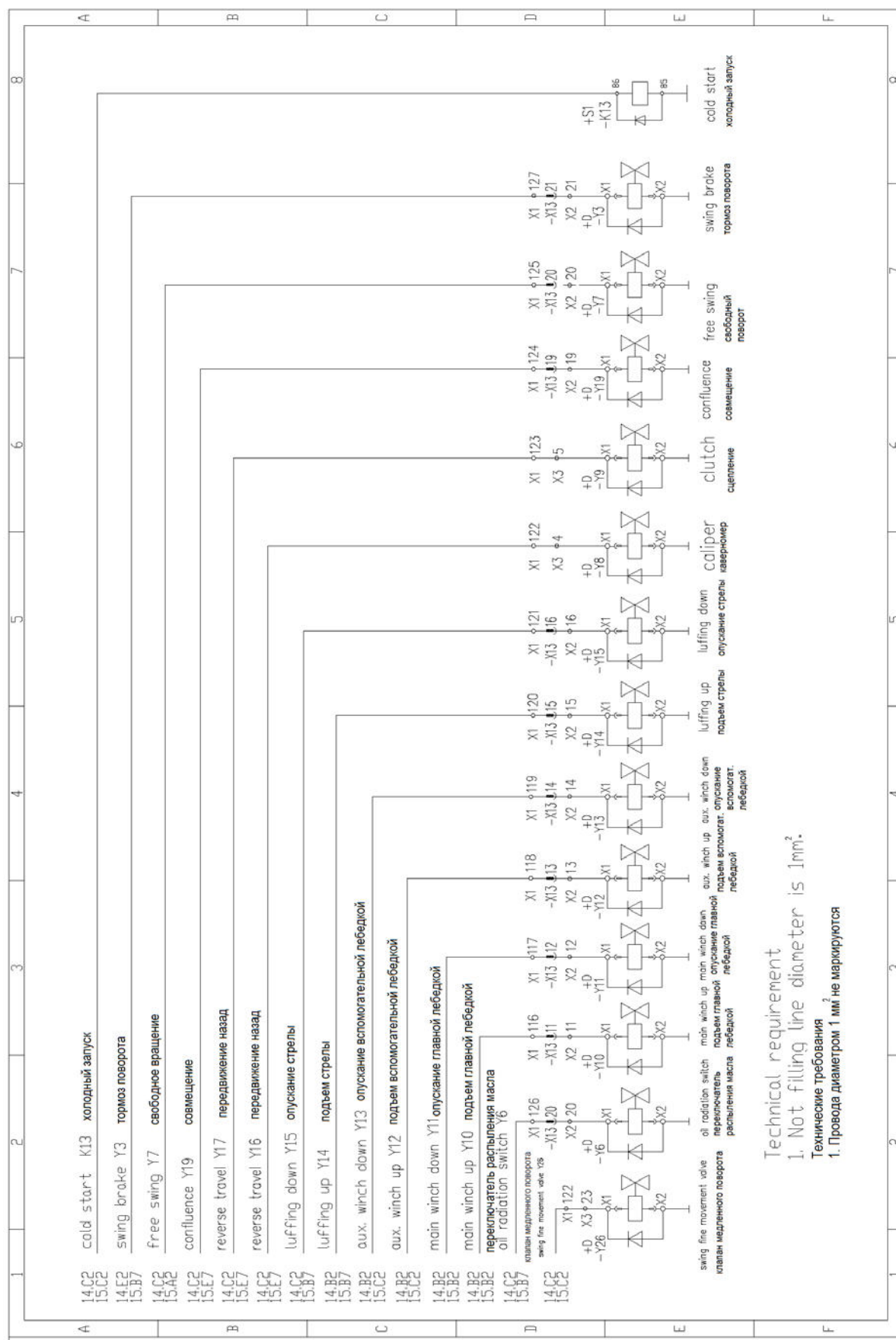
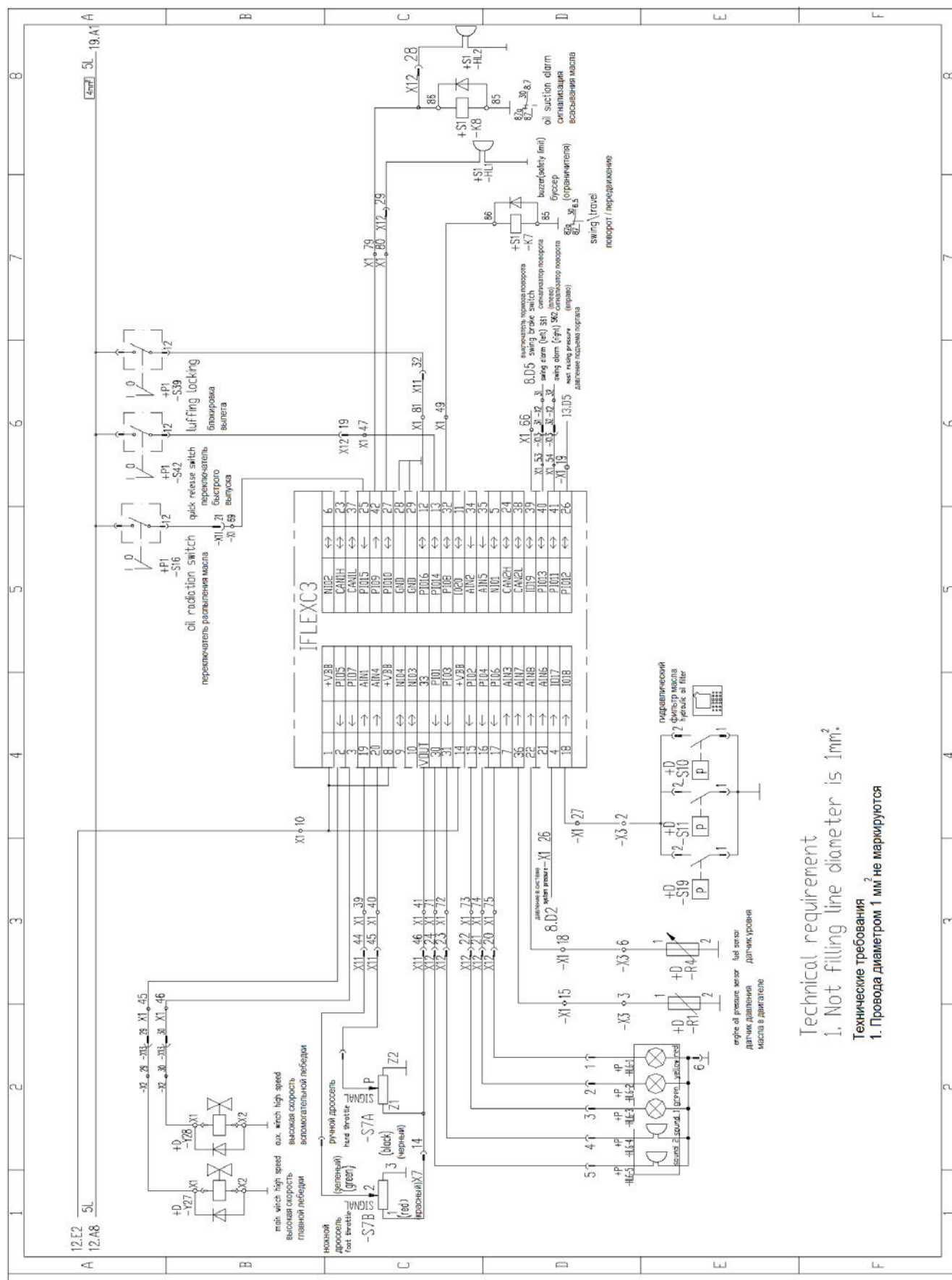


Рисунок 4-17



Technical requirement
1. Not filling line diameter is 1mm².

Технические требования
1. Провода диаметром 1 мм² не маркируются

Рисунок 4-18

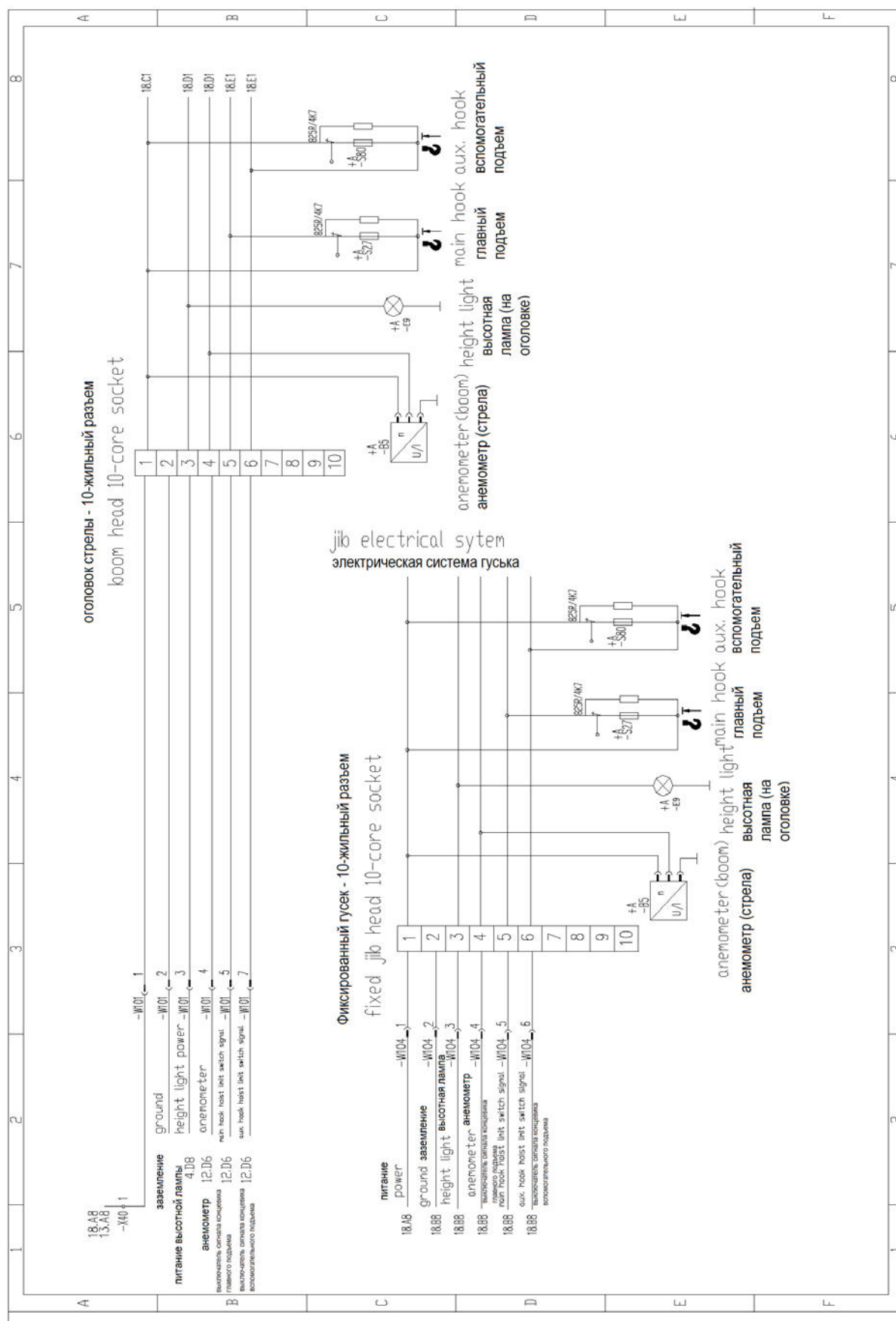


Рисунок 4-19

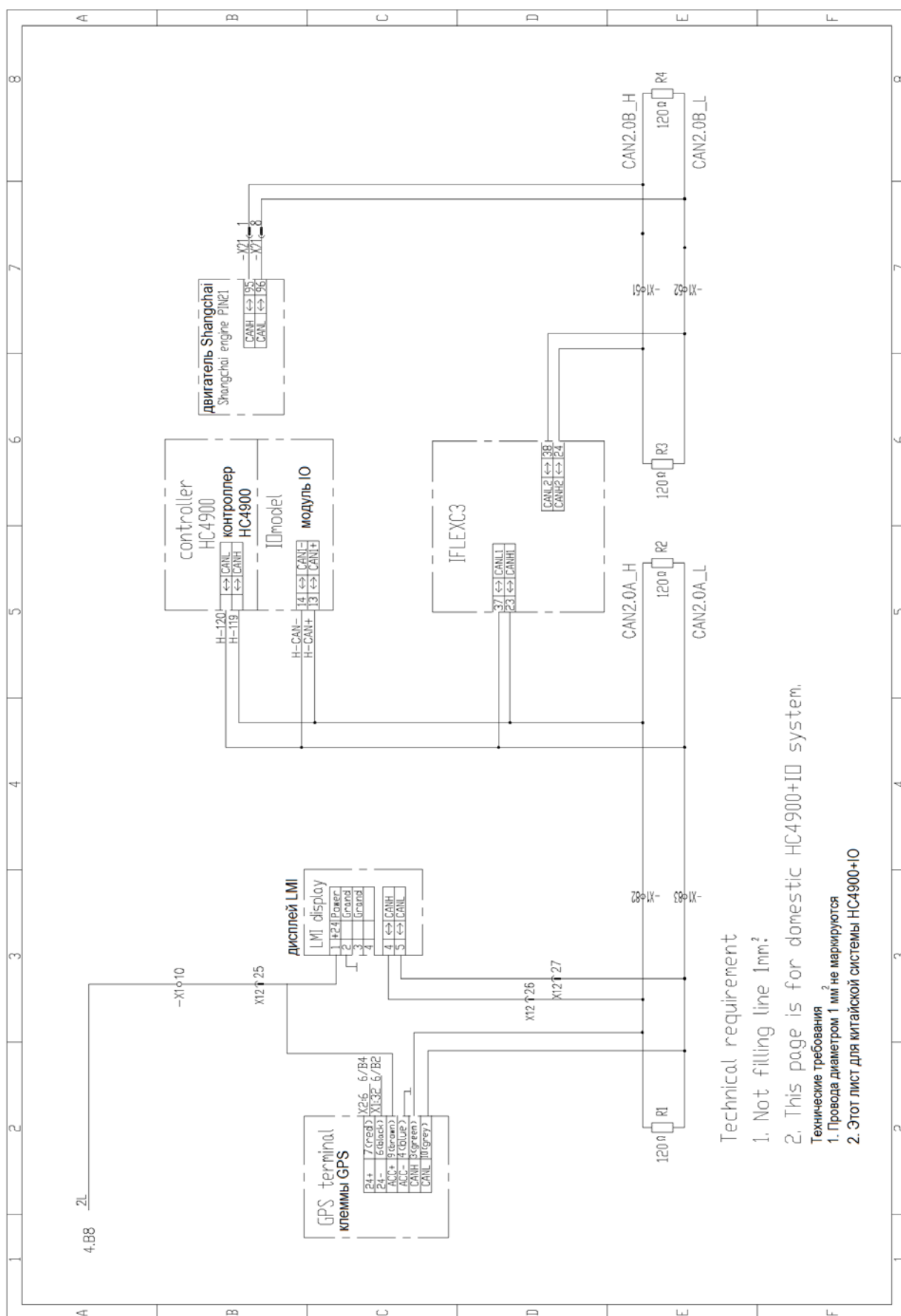


Рисунок 4-20 (китайская конфигурация)

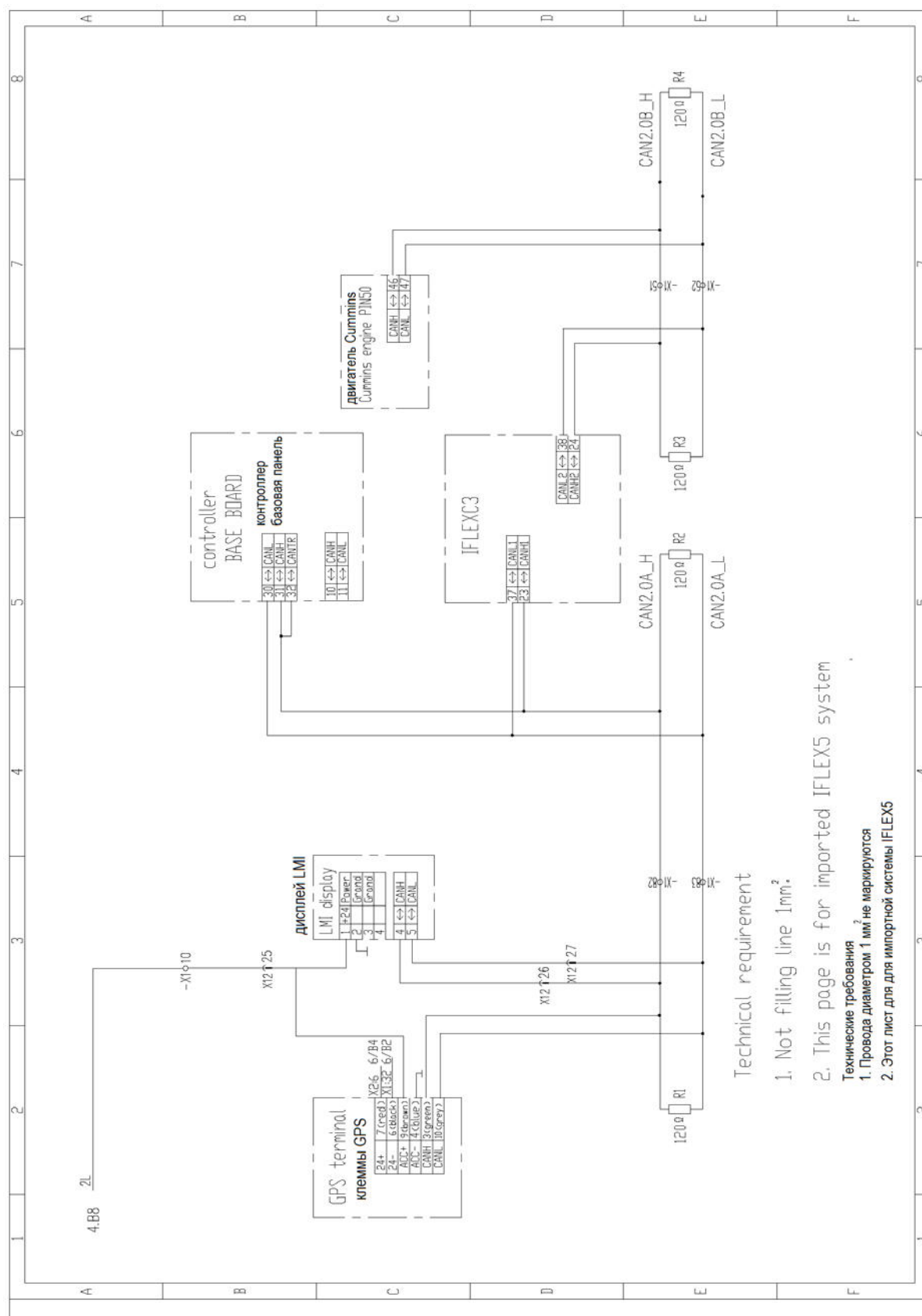
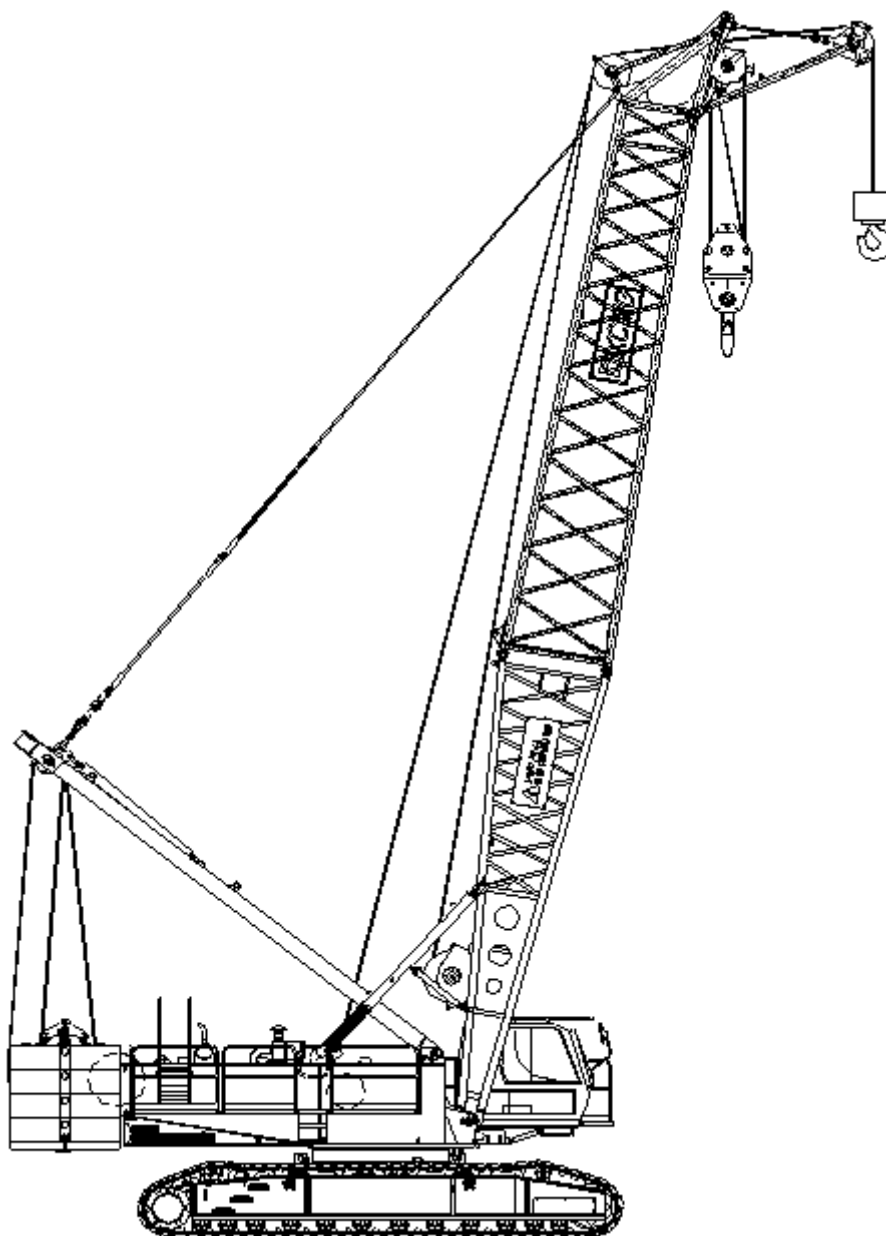


Fig. 4-21(импортная конфигурация)



V. Схемы гидравлической системы



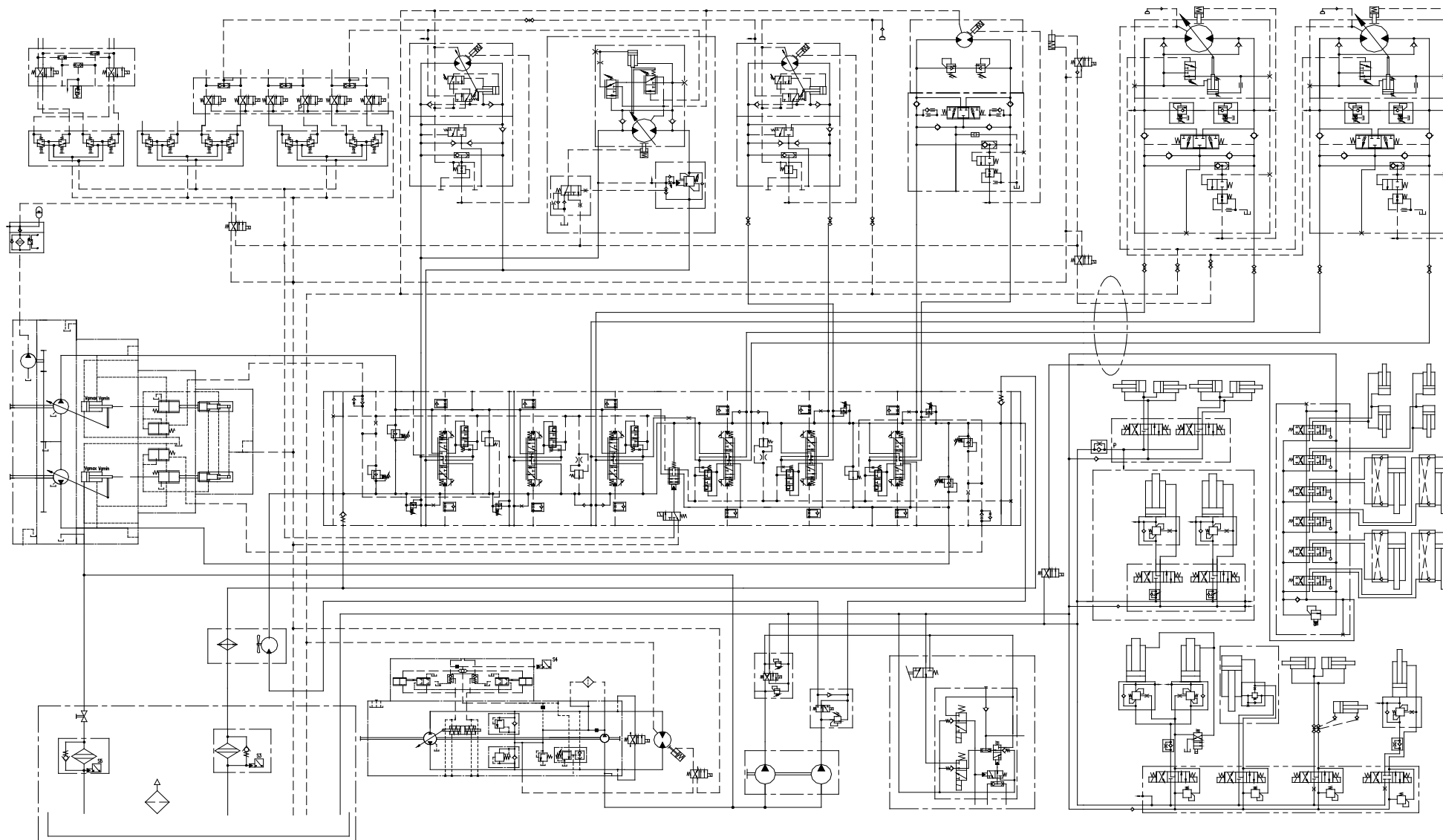


Рисунок 5-1 Схема принципиальная гидравлической системы - Импортная конфигурация

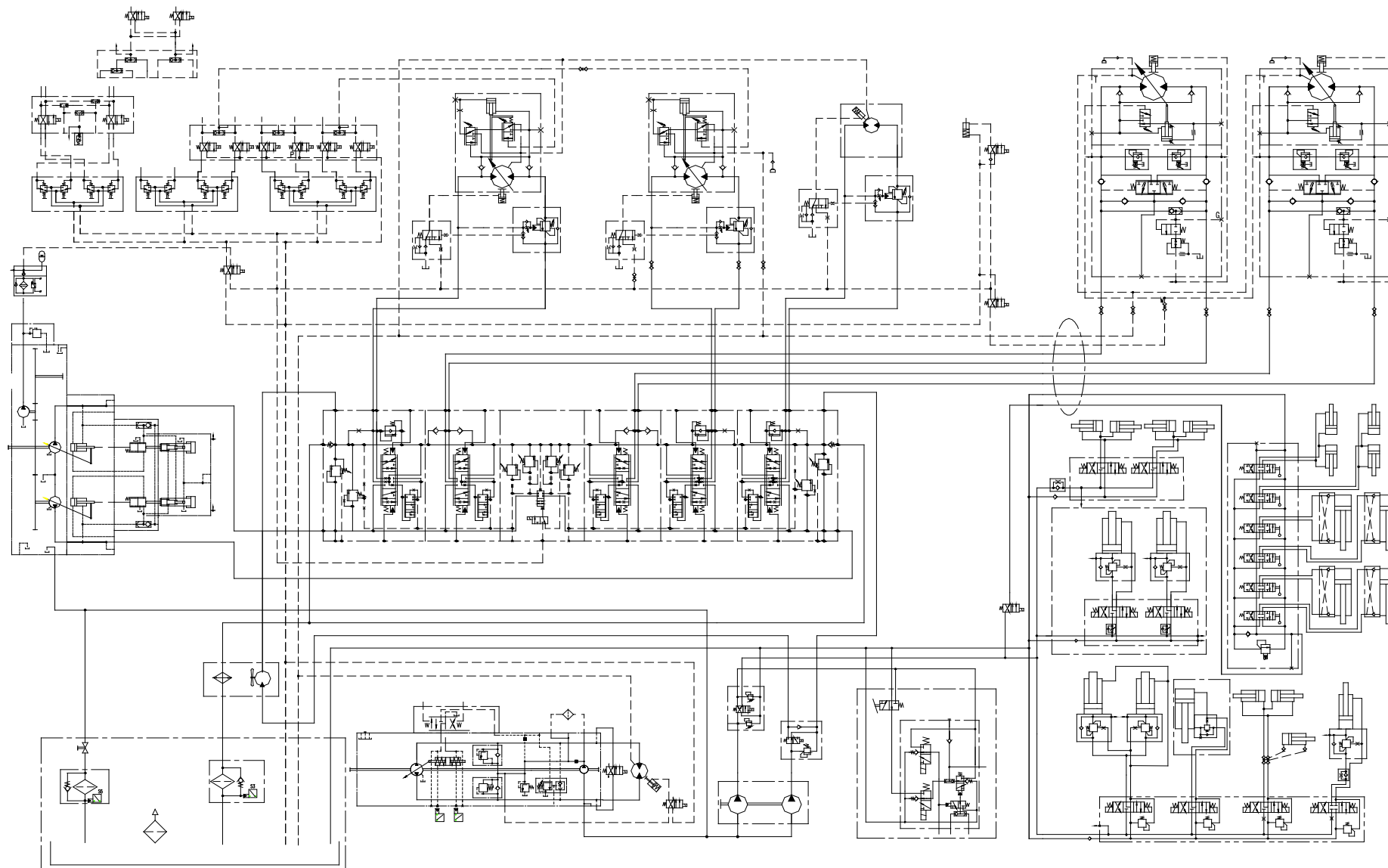


Рисунок. 5-2 Схема принципиальная гидравлической системы - Китайская конфигурация

XCMG, CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD. BUILDING MACHINERY CO.

XUZHOU CONSTRUCTION MACHINERY GROUP CO., LTD. CHINA

Add: No.19 Taoshan Road, Xuzhou Economic Development Zone, Jiangsu, China

Sales Tel: +86-(0)516-87892099

Sales Fax: +86-(0)516-87892015

Post code: 221004

Website: <http://www.xcmg.com>

E-mail: xgjlddfw@163.com

Service Tel: +86-(0)516-87892088

Service Fax: +86-(0)516-87892055

Spare Parts Tel: +86(0)516-87892511

Spare Parts Fax: +86-(0)516-87892510

Издание 1-е, Август 2016

Все права защищены.