

Тягач трелёвочный АМКОДОР 2243

трелёвочный тягач · ОАО «Амкодор», Минск

Составлено по документам завода-изготовителя:

РЭ — Тягач трелёвочный АМКОДОР 2243. Руководство по эксплуатации 2243.00.00.000 РЭ, версия 0001.04.2016-Р, ОАО «Амкодор» — управляющая компания холдинга, 200 стр.

Источник указан у каждого значения. Документ не заменяет руководство по эксплуатации, приложенное к машине: значения зависят от исполнения и года выпуска.

Назначение и условия эксплуатации

- Тягач АМКОДОР 2243 предназначен для трелёвки деревьев и хлыстов, а также для выполнения вспомогательных работ на лесосеке: подготовки погрузочных площадок. (РЭ, стр. 29)
- Базовая машина колёсная, повышенной проходимости, с шарнирно-сочленённой рамой. (РЭ, стр. 29)
- Тягач может эксплуатироваться в различных климатических условиях при температуре от плюс 40 до минус 30 °С. (РЭ, стр. 29–30)
- Устройство для пуска двигателя при отрицательных температурах (до минус 20 °С) — электрофакельное устройство. (РЭ, стр. 29–30)

Технические характеристики

Параметр	Значение	Источник
Длина в транспортном положении	8300 мм	РЭ, стр. 30–32
Ширина по колёсам	2880 мм	РЭ, стр. 30–32
Высота по крыше кабины	3700 мм	РЭ, стр. 30–32
База	3800 мм	РЭ, стр. 30–32
Колея	2100 мм	РЭ, стр. 30–32
Дорожный просвет	500 мм	РЭ, стр. 30–32
Минимальный радиус поворота по наружному габариту, влево / вправо	6,7 / 6,7 м	РЭ, стр. 30–32
Масса эксплуатационная	15 500 кг	РЭ, стр. 30–32
Распределение массы: передний / задний мост	8000 / 7500 кг	РЭ, стр. 30–32
Угол поперечной статической устойчивости	17°	РЭ, стр. 30–32
Дизель	Д-260.1: 6-цилиндровый, рядный, 4-тактный, турбонаддув, непосредственный впрыск, жидкостное охлаждение, электростартерный запуск	РЭ, стр. 30–32
Мощность номинальная	114 кВт (155 л.с.) при 2100 об/мин	РЭ, стр. 30–32
Часовой расход топлива	14,5 л/ч. Данная величина является усреднённой и может увеличиваться или уменьшаться в зависимости от условий работы, квалификации оператора и числа длительных технологических переездов	РЭ, стр. 30–32
Манипулятор: максимальный вылет стрелы	4940 мм	РЭ, стр. 30–32
Манипулятор: момент грузовой	95 кН·м	РЭ, стр. 30–32
Манипулятор: грузоподъёмность при максимальном вылете (без учёта веса ротатора и захвата)	980 кг	РЭ, стр. 30–32

Параметр	Значение	Источник
Максимальная площадь охвата захватом пакета	1,0 м ²	РЭ, стр. 30–32
Угол поворота манипулятора в горизонтальной плоскости	270°	РЭ, стр. 30–32
Раскрытие зажима (между концами разведённых челюстей)	2050 мм	РЭ, стр. 30–32
Масса манипулятора (без масла, захвата и поворотного устройства)	1330 кг	РЭ, стр. 30–32
Ротатор: масса / угол поворота	56 кг / не ограничен	РЭ, стр. 30–32
Захват: масса / поперечное сечение	163 кг / 0,28 м ²	РЭ, стр. 30–32
Лебёдка	однобарабанная, реверсивная	РЭ, стр. 30–32
Номинальное тяговое усилие на тросе	не более 90 кН	РЭ, стр. 30–32
Канат лебёдки	диаметр 20 мм, длина 50 м	РЭ, стр. 30–32
Линейная скорость на нижних витках каната	0,64 м/с	РЭ, стр. 30–32
Отвал: ширина по режущей кромке	2200 мм	РЭ, стр. 30–32
Гидросистема	объединённая для рабочего оборудования и рулевого управления	РЭ, стр. 30–32
Гидрораспределитель	4-секционный с электрогидравлическим управлением	РЭ, стр. 30–32
Насос	один, регулируемый аксиально-поршневой	РЭ, стр. 30–32
Рама	шарнирно-сочленённая, угол складывания ±40°	РЭ, стр. 30–32
Рабочая тормозная система	многодисковые тормозные механизмы «в масле» с отдельным гидравлическим приводом по мостам	РЭ, стр. 30–32
Электросистема	однопроводная, 24 В, минус на раму	РЭ, стр. 30–32
Аккумуляторная батарея / генератор	190 А·ч / 28 В, 100 А	РЭ, стр. 30–32
Восьмидесятипроцентный ресурс до первого капитального ремонта	8000 ч	РЭ, стр. 32
Срок службы	5 лет	РЭ, стр. 32

Заправочные объёмы, масла и рабочие жидкости

Узел	Объём	Масло или жидкость	Замена	Источник
Топливный бак	215 л	—	—	РЭ, стр. 30–32
Гидравлические баки	180 л	—	—	РЭ, стр. 30–32

Обкатка

- Обкатка — 30 часов. Перед обкаткой проводят плановое ежесменное техническое обслуживание по разделу 4.3; работы проводятся потребителем. (РЭ, стр. 129–131)
- Обкатка без нагрузки — 5 часов: первые 0,5 ч — без движения, с постепенным увеличением частоты вращения до максимальной; следующие 2,5 ч — транспортный режим; последние 30 мин — обкатка гидросистемы рабочего оборудования: 10 минут на средней частоте вращения периодические подъёмы щита и отвала, затем 20 минут те же операции на максимальной частоте. (РЭ, стр. 129–131)
- Движение узлов рабочего оборудования должно происходить плавно и начинаться сразу же после включения рукоятки распределителя. После обкатки без нагрузки — контрольный осмотр и устранение неисправностей. (РЭ, стр. 129–131)
- Обкатка дизеля — по п. 2.2.1.4 руководства по эксплуатации «Дизель Д-260.1 и его модификации». (РЭ, стр. 129–131)
- Обкатка под нагрузкой — 25 часов в облегчённом режиме: первые 15 часов — нагрузка дизеля не более 50 %, остальные 10 часов — не более 75 %. (РЭ, стр. 129–131)

- Техническое обслуживание после обкатки (30 часов) — контрольный осмотр, работы по таблице 4.1. С особой тщательностью проверить затяжку гаек крепления колёс, гаек и болтов крепления карданных валов, рулевого механизма, дизеля. (РЭ, стр. 129–131)
- При появлении стуков, ненормальных шумов и отклонений от допустимых значений (таблица 3.9) обкатку немедленно прекращают и находят причину. (РЭ, стр. 129–131)

Регламент технического обслуживания

Вид обслуживания	Периодичность	Источник
Ежесменное (ЕТО)	ежесменно	РЭ, табл. 4.2, стр. 143–147
ТО-1	125 ч	РЭ, табл. 4.2, стр. 143–147
2ТО-1	250 ч	РЭ, табл. 4.2, стр. 143–147
ТО-2	500 ч	РЭ, табл. 4.2, стр. 143–147

- ЕТО: очистить и вымыть машину; обратить внимание на фланцы и цапфы бортовых редукторов ведущих мостов, при необходимости очистить их от проволоки, верёвок, травы, сена и т. п. (РЭ, стр. 143–147)
- ЕТО, внешний осмотр: комплектность и крепление сборочных единиц, состояние колёс и шин, подтекания смазок, топлива, охлаждающей и рабочей жидкостей, состояние рукавов и трубопроводов гидросистемы. (РЭ, стр. 143–147)

Регулировки и контрольные параметры

Параметр	Значение	Источник
Предохранительный клапан рабочего оборудования	24 –0,2 МПа	РЭ, стр. 30–32
Предохранительный клапан рулевого управления	16 ± 0,5 МПа	РЭ, стр. 30–32
Давление зарядки пневмогидроаккумулятора	13 ± 0,5 МПа	РЭ, стр. 30–32
Давление в рабочей тормозной системе	0–3,5 МПа	РЭ, стр. 30–32
Давление в стояночной тормозной системе	3,5 МПа	РЭ, стр. 30–32
Давление в шинах, передние / задние	0,18 ± 0,025 МПа	РЭ, стр. 30–32