

АМКОДОР 2551 — колёсный харвестер

колёсный харвестер · ОАО «АМКОДОР», Минск

Составлено по документам завода-изготовителя:

РЭ — Руководство по эксплуатации 2551.00.00.000 РЭ, ОАО «АМКОДОР», 2017, 229 стр.

Источник указан у каждого значения. Документ не заменяет руководство по эксплуатации, приложенное к машине: значения зависят от исполнения и года выпуска.

Назначение и условия эксплуатации

- Колёсный харвестер повышенной проходимости: валка деревьев, обрезка сучьев, раскряжёвка хлыстов на сортименты. (РЭ)
- Температура эксплуатации от +25 до -25 °С. Исполнение для холодного климата — ниже -45 °С, с харвестерной головкой KESLA 25RHII с гидромотором пилы с антикавитационным клапаном. (РЭ)
- К управлению допускается оператор не ниже 4-го разряда с удостоверением тракториста-машиниста категории «В» на право управления лесными машинами. (РЭ)
- В кабине должны быть аптечка и огнетушитель массой заряда не менее 4 кг. (РЭ)

Технические характеристики

Параметр	Значение	Источник
Двигатель	ММЗ Д-260.9: 6 цилиндров, рядный, турбонаддув с охлаждением наддувочного воздуха, непосредственный впрыск, жидкостное охлаждение, электростартер	РЭ
Трансмиссия	гидростатическая передача, редуктор отбора мощности, редуктор-мультипликатор, раздаточная коробка, подмоторный мост и тандемный мост АМКОДОР 2552, мосты серии 342	РЭ
Рама	шарнирно-сочленённая, угол складывания ±40°	РЭ
Манипулятор	KESLA H1395 / H13105	РЭ
Харвестерная головка	KESLA 25RHII (F25RH II)	РЭ
Система измерения длины и диаметра бревна	Motomit IT	РЭ
Тормоза	многодисковые в масле, отдельный привод по мостам; стояночный — постоянно замкнутый с гидрорастормаживанием	РЭ
Давление зарядки пневмогидроаккумулятора тормозов	13 ± 0,5 МПа	РЭ
Давление в рабочей тормозной системе	3,5 МПа	РЭ
Давление в стояночной тормозной системе	3,0 МПа	РЭ
Длина × ширина × высота по кабине	10 250 × 2900 × 3700 мм	РЭ
Масса эксплуатационная	15 700 кг (на передний мост 5800 кг, на задний 9900 кг)	РЭ
Дорожный просвет	550 мм	РЭ
База	3800 мм	РЭ
Радиус поворота	8,3 м	РЭ
Угол поперечной устойчивости	20°	РЭ
Давление в шинах	передние 0,18 МПа; задние 0,4 МПа (26.0) или 0,3 МПа (26.5); обод разъемный	РЭ
Кабина	неразъемная, ROPS/FOPS, одноместная	РЭ

Параметр	Значение	Источник
80-процентный ресурс до капитального ремонта	8000 ч	РЭ
Наработка на отказ	260 ч	РЭ
Срок службы	5 лет	РЭ

Заправочные объёмы, масла и рабочие жидкости

Узел	Объём	Масло или жидкость	Замена	Источник
Топливный бак	190 л	дизельное топливо	—	РЭ
Гидробаки	250 л	—	—	РЭ

Обкатка

- Эксплуатационная обкатка — 50 часов, под нагрузкой. Дизель обкатывают по его руководству по эксплуатации (п. 2.2.1.4). При стуках и шумах обкатку немедленно прекращают. (РЭ, стр. 143)
- Техническое обслуживание после обкатки (50 ч): замена масла дизеля — слить горячим, слить отстой из топливного бака и фильтров грубой и тонкой очистки, заменить масляный фильтр, залить свежее масло; замена охлаждающей жидкости; проверка натяжения ремней; замена масла в редукторе-мультипликаторе, раздаточной коробке, подмоторном мосту и корпусе редуктора отбора мощности; проверка зазоров между клапаном и коромыслом; протяжка резьбовых соединений дизеля. (РЭ, стр. 155)

Регламент технического обслуживания

Вид обслуживания	Периодичность	Источник
Ежесменное (ЕТО)	каждую смену	РЭ, табл. 5.2, стр. 156
ТО-1	125 ч	РЭ, табл. 5.2, стр. 156
2ТО-1	250 ч	РЭ, табл. 5.2, стр. 156
ТО-2	500 ч	РЭ, табл. 5.2, стр. 156
ТО-3	1000 ч	РЭ, табл. 5.2, стр. 156
2ТО-3	2000 ч	РЭ, табл. 5.2, стр. 156
Сезонное (СТО)	2 раза в год, совмещается с ТО-1, ТО-2 или ТО-3	РЭ, табл. 5.2, стр. 156

- При ЕТО фланцы и цапфы бортовых редукторов мостов очищают от проволоки, верёвок и травы; проверяют состояние рукавов, ножей, шины и цепи харвестерной головки, затяжку болтов; выполняют контрольный замер длины и диаметра по системе Motomit. (РЭ, стр. 156)
- Манипулятор и головку KESLA, мосты серии 342 и тандемный мост 2552 обслуживают и ремонтируют по их отдельным руководствам. (РЭ)
- Критерий направления в капитальный ремонт — предельное состояние двух и более сборочных единиц из перечня: рама, технологическое оборудование, силовая установка, редуктор отбора мощности, гидростатическая передача, ведущие мосты. (РЭ)

Эксплуатация зимой

- Шторку радиатора устанавливают по сезону. (РЭ, стр. 154)
- Проверка отопителя: охлаждающая жидкость прогрета до 50–60 °С, открыть кран — вентилятор включается через 3–5 с. (РЭ, стр. 154)
- Плотность электролита доводят до зимней нормы; топливный бак промывают и заправляют зимним дизельным топливом; гидробак промывают и заливают сезонную рабочую жидкость, если не применяется всесезонная. (РЭ, стр. 154)

Запрещается

- Эксплуатировать неисправную машину и машину, не прошедшую обкатку. (РЭ, стр. 15)
- Эксплуатировать машину с рукавами высокого давления, имеющими повреждения, вздутия или подтекания, — их заменяют. (РЭ, стр. 15)
- Вносить любые изменения в конструкцию без согласования с изготовителем и изменять рабочие скорости машины. (РЭ, стр. 15)
- Эксплуатировать машину без аккумуляторной батареи; работать в закрытом помещении без вентиляции; поднимать людей технологическим оборудованием; стоять под висящим грузом; перевозить пассажиров. (РЭ)