

БЕЛАРУС-1523 / 1523В / 1523.3 / 1523В.3 — энергонасыщенный трактор класса 3

колёсный трактор · РУП «Минский тракторный завод»

Составлено по документам завода-изготовителя:

РЭ — Руководство по эксплуатации 1523-0000010 РЭ «БЕЛАРУС-1523/1523В/1523.3/1523В.3», РУП «Минский тракторный завод», 2009, 302 стр.

Бюллетень 20-2010 — Эксплуатационный бюллетень 20-2010 к руководствам 1523-0000010 РЭ, 2022-0000010 РЭ и 2822ДЦ-0000010 РЭ, РУП «Минский тракторный завод», 2010

Бюллетень 2-2011 — Эксплуатационный бюллетень 2-2011 к руководству 1523-0000010 РЭ (основание ПК 1500-308), РУП «Минский тракторный завод», 2011

Источник указан у каждого значения. Документ не заменяет руководство по эксплуатации, приложенное к машине: значения зависят от исполнения и года выпуска.

Назначение и условия эксплуатации

- Трактор класса 3. Модели: БЕЛАРУС-1523 и 1523В — двигатель Д-260.1S2 (либо Д-260.1); БЕЛАРУС-1523.3 и 1523В.3 — двигатель Д-260.1S2. (РЭ, стр. 5, 17–22)
- Оператор должен проводить ежедневный осмотр трактора с целью предотвращения ослабления крепежа, подтекания охлаждающей жидкости и масла, устранения загрязнения механизмов, а также регулярно проводить плановое техническое обслуживание для обеспечения работоспособности трактора, его пожаробезопасности и безопасности выполнения работ в составе машинно-тракторного агрегата. (РЭ, стр. 245)

Технические характеристики

Параметр	Значение	Источник
Двигатель	Д-260.1S2 (либо Д-260.1 у моделей 1523 и 1523В), с промежуточным охлаждением наддувочного воздуха	РЭ, стр. 5, 17–22
Генератор (Д-260.1)	14 В, 1150 Вт; для Д-260.1S2 — своё исполнение	РЭ, стр. 25
Электрогидравлический блок гидронавесной системы (комплектация)	РП70-1523: электрогидравлический регулятор Argo-Hytos (Чехия) в комплекте с распределительными секциями РП70 завода «Гидропривод» (Беларусь); золотник крайней правой секции имеет фиксацию в позиции «Подъём»	Бюллетень 2-2011

Обкатка

- Первые 30 часов работы трактора оказывают большое влияние на рабочие показатели и срок службы трактора, особенно его двигателя. (РЭ, стр. 183)
- Первые 15 часов работы — на лёгких транспортных операциях, остальное время обкатки — на лёгких полевых работах с использованием гидронавесной системы. (РЭ, стр. 183)
- Постоянно следить за приборами, работой систем смазки, охлаждения и питания; контролировать уровни масла и жидкости. (РЭ, стр. 183)
- Проверять затяжку и подтягивать наружные крепёжные соединения. (РЭ, стр. 183)
- Не перегружать двигатель, не допускать дымления и падения оборотов. Признаки перегрузки: резкое падение оборотов, дымление и нереагирование двигателя на увеличение подачи топлива. Работа на высокой передаче под нагрузкой приводит к чрезмерному износу трущихся деталей двигателя. (РЭ, стр. 183)
- Работа на слишком низкой передаче с малой нагрузкой при высоких оборотах приводит к перерасходу топлива. Правильный выбор передачи для каждого конкретного условия работы даёт экономию топлива и снижает износ двигателя. (РЭ, стр. 183)
- Избегать длительной работы без нагрузки на максимальных или минимальных оборотах. (РЭ, стр. 183)
- Чаще и плавно включать сцепление — для правильной приработки трущихся деталей муфты. (РЭ, стр. 183)
- Регулярно проводить ежедневное обслуживание. (РЭ, стр. 183)

- Через 10 часов обкатки очистить масляный фильтр грубой очистки трансмиссии. (РЭ, стр. 183)

Регламент технического обслуживания

- Гидросистемы заднего навесного устройства и гидрообъёмного рулевого управления: строго соблюдать периодичность замены масла и фильтров; не допускается использовать для заправки и дозаправки масла, отсутствующие в рекомендациях руководства; перед заправкой и заменой фильтроэлементов очищать заливные пробки, горловины и крышки. (РЭ, стр. 245)
- При работе гидронавесной системы в условиях высокой нагруженности (а также с гидрофицированными машинами), заполненной маслом неизвестного происхождения, рекомендуется сократить периодичность замены фильтрующих элементов. Чистота масла гидросистем является гарантией её безотказной работы. (РЭ, стр. 245)
- Операции карты планового ТО: проверка и очистка конденсатора кондиционера; очистка дренажных трубок кондиционера; удаление конденсата из бачков радиатора охлаждения наддувочного воздуха (зимой); очистка радиатора охлаждения наддувочного воздуха; натяжение ремня привода компрессора кондиционера; смазка шарниров гидроцилиндров гидрообъёмного рулевого управления; смазка подшипников осей шкворней переднего ведущего моста; слив отстоя из топливных баков и фильтра грубой очистки; натяжение ремня генератора; давление в шинах; затяжка крепежа ступиц и колёс; регулировка механизма управления сцеплением; проверка воздухоочистителя. (РЭ, стр. 246)

Регулировки и контрольные параметры

Параметр	Значение	Источник
Угол опережения впрыска топлива, Д-260.1С	15±1 (ТНВД ЯЗДА), 16±1 (ТНВД МОТОРПАЛ)	РЭ, стр. 22
Угол опережения впрыска топлива, Д-260.1С2	6±1	РЭ, стр. 22

Эксплуатация зимой

- Для двигателей с охлаждением наддувочного воздуха зимой удаляют конденсат из бачков радиатора охлаждения наддувочного воздуха — отдельная операция карты ТО. (РЭ, стр. 246)

Запрещается

- Движение трактора со сдвоенными колёсами по дорогам общего пользования. Запись внесена в раздел «Вниманию оператора» для моделей 1523, 1523В, 1523.2, 1523В.2, 1523.3, 1523.4, 1523В.4. (Бюллетень 20-2010)
- В комплектации с электрогидравлическим блоком РП70-1523 рычаг управления крайней правой секцией после выполнения операции в позиции «Подъём» должен принудительно возвращаться в позицию «Нейтраль» вручную. (Бюллетень 2-2011, к РЭ стр. 151)